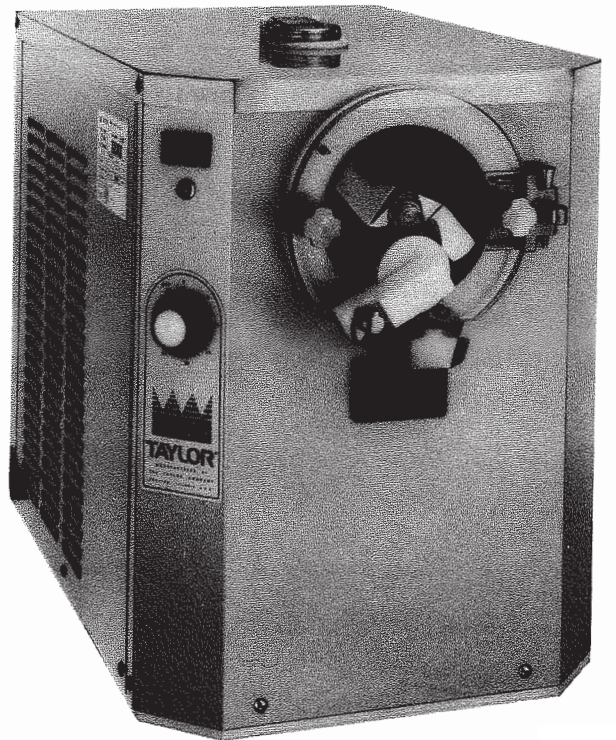


คู่มือฉบับย่อสำหรับ เครื่องทำซอฟท์เสิร์ฟ



TAYLOR®

รุ่น 104



Model 104

คำแนะนำการปฏิบัติงาน

กรุณากรอกข้อมูลในหน้านี้ให้สมบูรณ์ เมื่อทำการติดต่อเพื่อขอรับบริการ

ผู้แทนจำหน่ายของเทอร์เลอร์: _____

ที่อยู่: _____

หมายเลขโทรศัพท์: _____

บริการ: _____

ชิ้นส่วน: _____

วันที่ทำการติดตั้ง: _____

ข้อมูลบนแผงข้อมูล:

หมายเลขรุ่น: _____

หมายเลขเครื่อง: _____

รายละเอียดเกี่ยวกับกระแสไฟ: โวลท์ _____ รอบ _____

เฟส _____

ขนาดฟิวส์ที่ใหญ่ที่สุด: _____ แอมป์

กำลังแอมป์ต่ำสุดของสายไฟ: _____ แอมป์

หมายเลขชิ้นส่วน: _____



สารบัญ

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ติดตั้ง.....	1
ส่วนที่ระบายความร้อนด้วยอากาศ.....	1
การต่อกระแสไฟ	1
ส่วนที่ 2 ความปลอดภัย	2
ส่วนที่ 3 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน.....	3
การประกอบชิ้นส่วน.....	3
การฆ่าเชื้อ	6
การไล่อากาศออกจากท่อสูบเพื่อเตรียมการสูบ	7
การครอว์ซอฟต์แวร์.....	8
ความปลอดภัย.....	8
การล้าง.....	8
การทำความสะอาด	9
การถอดชิ้นส่วน.....	9
การใช้แปรงทำความสะอาด	9

หมายเหตุ: การวิจัยอย่างต่อเนื่องนำไปสู่การปรับปรุงและพัฒนาอย่างสม่ำเสมอ ดังนั้น ข้อมูลในคู่มือฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ส่วนที่ 1

สำหรับผู้ติดตั้ง

ส่วนที่ระบายความร้อนด้วยอากาศ

ส่วนที่ระบายความร้อนด้วยอากาศต้องมีบริเวณระบายอากาศด้านข้างทุกด้านอย่างน้อย 6" (15.2 ซม.) เพื่อให้อากาศไหลผ่านไปยังคอนเดนเซอร์อย่างเพียงพอ มิฉะนั้นอาจลดความสามารถในการทำความเย็นของเครื่อง และอาจก่อให้เกิดความเสียหายอย่างถาวรแก่คอมเพรสเซอร์



อุปกรณ์ชิ้นนี้ผลิตขึ้นเพื่อติดตั้งให้สอดคล้องกับประมวลกฎหมายไฟฟ้าแห่งชาติ (National Electrical Code หรือ NEC) NFPA 70 จุดมุ่งหมายของประมวลกฎหมายนี้คือ เพื่อป้องกันบุคคลและทรัพย์สินต่างๆ จากความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการใช้ไฟฟ้า กฎหมายนี้ประกอบด้วยบทบัญญัติต่างๆ ที่ได้รับการพิจารณาแล้วว่ามีความจำเป็นต่อความปลอดภัย การปฏิบัติตามบทบัญญัตินี้ และการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสมจะทำให้การติดตั้งเป็นไปอย่างปลอดภัย!



ข้อควรระวัง: อุปกรณ์ชิ้นนี้ต้องได้รับการต่อสายดินอย่างเหมาะสม! มิฉะนั้น อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากกระแสไฟฟ้าช็อต!

การต่อกระแสไฟ

เครื่องแต่ละเครื่องต้องมีแหล่งจ่ายกระแสไฟหนึ่งอัน กรุณาตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับขนาดฟิวส์ กำลังไฟ และรายละเอียดต่างๆ เกี่ยวกับกระแสไฟที่ฉลากข้อมูลที่ติดอยู่บนเครื่อง กรุณาอ้างอิงแผนผังการเดินสายไฟที่มีให้ด้านหลังของกล่องไฟ เพื่อการต่อสายไฟอย่างเหมาะสม

สำหรับกระแสไฟ 60 รอบ

เครื่องรุ่นนี้มาพร้อมกับสายไฟที่มีสายข้างในสามสาย และปลั๊กไฟชนิดมีสายดินสำหรับการต่อกับอุปกรณ์จ่ายกระแสไฟวงจรไฟฟ้าของชนิดกระแสสลับทางเดียว 60 รอบ ต้องเสียบปลั๊กไฟของเครื่องเข้ากับขั้วรับที่ได้รับการต่อสายดินอย่างเหมาะสม หากกฎหมายท้องถิ่นกำหนดให้มีการเดินสายไฟถาวร ขอให้ปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้ในการเปลี่ยนการเดินสายไฟเป็นแบบถาวร

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปลดปลั๊กไฟออกแล้ว
2. ดึงแผงด้านหลังออก และหากลองควบคุมกระแสไฟพื้นฐานของเครื่อง
3. ดึงสายไฟที่ติดตั้งมาจากโรงงานและปิดกั้นการกระตุกสายออก
4. สอดสายไฟถาวรเข้าในช่องขนาด 7/8" (2.2 ซม.) ที่ฐานด้านล่างของตัวเครื่อง
5. ต่อสายไฟสองเส้น และต่อสายดินเข้ากับห่วงสำหรับสายดินที่อยู่ในกล่องไฟ
6. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องได้รับการเดินสายดินอย่างเหมาะสมก่อนที่จะเสียบปลั๊กไฟ

เมื่อมองจากด้านนอกเข้าไปในช่องทำความเย็นของเครื่อง การหมุนของตัวบิ้นต้องเป็นไปตามเข็มนาฬิกา

ในการแก้ไขการหมุนสำหรับเครื่องชนิดไฟฟ้ากระแสสลับสามวงจร ให้สลับสายที่นำกระแสไฟเข้าสองสายที่แผงรวมขั้วไฟเท่านั้น


ในการแก้ไขการหมุนสำหรับเครื่องชนิดกระแสไฟฟ้าสลับทางเดียว ให้เปลี่ยนตัวนำข้างในมอเตอร์ของตัวบิ้น (ปฏิบัติตามแผนผังที่พิมพ์อยู่บนมอเตอร์)

การต่อกระแสไฟกระทำโดยตรงกับแผงรวมขั้วไฟซึ่งอยู่ในกล่องที่ต่อสายไฟซึ่งอยู่ที่ด้านหลังของเครื่อง


ส่วนที่ 2


ความปลอดภัย


บริษัทเทเลอร์มีความห่วงใยในความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องและชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่อง บริษัทฯ ได้พยายามออกแบบและผลิตคุณสมบัติต่างๆ ในเครื่อง เพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องและช่างซ่อมบำรุง ตัวอย่างเช่น ฉลากที่ติดอยู่บนเครื่องซึ่งมีข้อมูลเกี่ยวกับมาตรการป้องกันต่างๆ สำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่อง


 **สำคัญ** - หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันต่างๆ ดังต่อไปนี้ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนต่างๆ เหล่านี้ อาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องและส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่อง ความเสียหายของชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่อง จะทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนชิ้นส่วนและการซ่อมแซม


ในการปฏิบัติงานกับเครื่องอย่างปลอดภัย


 **อย่า** ปฏิบัติงานกับเครื่องโดยมิได้อ่านคู่มือการปฏิบัติงานนี้ก่อน มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์ ทำให้สมรรถภาพของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร ก่อให้เกิดอันตรายหรือบาดเจ็บได้


 **อย่า** ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากเครื่องไม่ได้รับการต่อสายดินอย่างเหมาะสม มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้


 **อย่า** ปล่อยให้บุคคลที่ไม่ได้รับการอบรม ปฏิบัติงานกับเครื่องนี้ มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงต่อนิ้วมือหรือมือ เนื่องจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยูของเครื่อง


 **อย่า** พยายามที่จะทำการซ่อมแซมเครื่อง หากไม่ได้ตัดกระแสไฟจากแผงจ่ายไฟหลัก มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ สำหรับการซ่อมบำรุง กรุณาติดต่อผู้แทนจำหน่ายเทเลอร์ประจำท้องถิ่นของท่าน


 **อย่า** ใช้ฟิวส์ขนาดใหญ่กว่าที่ระบุไว้บนฉลากข้อมูลของเครื่อง มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ หรืออาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่อง กรุณาปรึกษาช่างไฟฟ้า


 **อย่า** ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากแผงซ่อมบำรุงและประตูทางเข้าทั้งหมดไม่แน่น มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยูของเครื่อง

 **อย่า** กีดขวางช่องทางเข้าและออกของอากาศ พื้นที่ระบายอากาศด้านหน้า ด้านข้างและด้านหลังอย่างต่ำ 6" (15.2 ซม.) หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจทำให้สมรรถภาพการทำงานของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร และอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องได้

 **อย่า** ใส่วัสดุใดๆ หรือสอดนิ้วมือเข้าไปในช่องทางเข้าและทางออก มิฉะนั้นอาจทำให้ซอฟต์แวร์เสียหายหรืออาจทำให้ได้รับบาดเจ็บจากใบมีดสำหรับชุดได้

 **อย่า** ถอดหน้ากาก ตัวปั่น หรือใบมีดสำหรับชุดออก หากสวิทช์ไม่ได้อยู่ในตำแหน่ง "OFF" (ปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยูของเครื่อง

 **อย่า** ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากหน้ากากเครื่องไม่ได้ยึดแน่นอยู่กับช่องทำความเย็น

 **กรุณาใช้ความระมัดระวังอย่างมาก** ขณะทำการถอดส่วนประกอบของชุดตัวปั่น ใบมีดสำหรับชุดมีความคมมาก และอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

ระดับเสียง: ระดับเสียงที่ออกมาทางอากาศไม่เกิน 78 เดซิเบล (A) เมื่อวัดที่ระยะทาง 1 เมตร จากพื้นผิวของเครื่อง และที่ความสูง 1.6 เมตร จากพื้น

ส่วนที่ 3

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

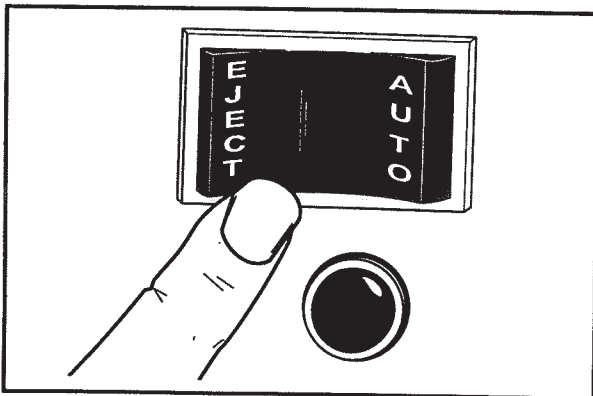
เครื่องรุ่น 104 เป็นเครื่องทำซอฟต์แวร์ขนาดเล็กที่มีความจุ 3 ควอร์ต (2.9 ลิตร) และได้รับการออกแบบมาเพื่อทำซอฟต์แวร์ที่มีรสชาติเข้มข้น และมีปริมาณน้อย ซึ่งสามารถรวบรวบซอฟต์แวร์ออกมาเก็บไว้ในช่องแข็ง หรือในตู้แช่แข็งได้ ปริมาณของซอฟต์แวร์ที่ได้จะแตกต่างกันไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับส่วนผสม ปริมาณของมิกซ์ที่ใส่ และอุณหภูมิของซอฟต์แวร์ที่ทำเสร็จแล้ว

การประกอบชิ้นส่วน

ขั้นที่ 1



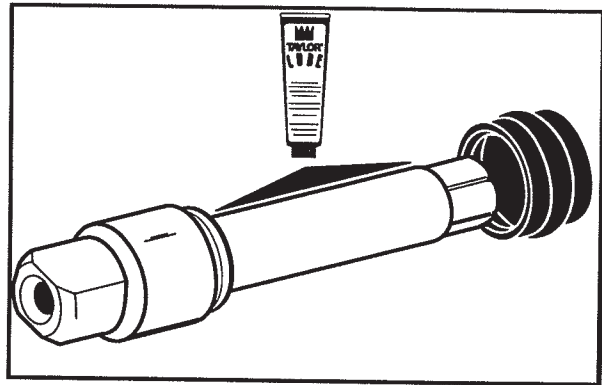
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ควบคุมอยู่ที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องได้



ภาพที่ 1

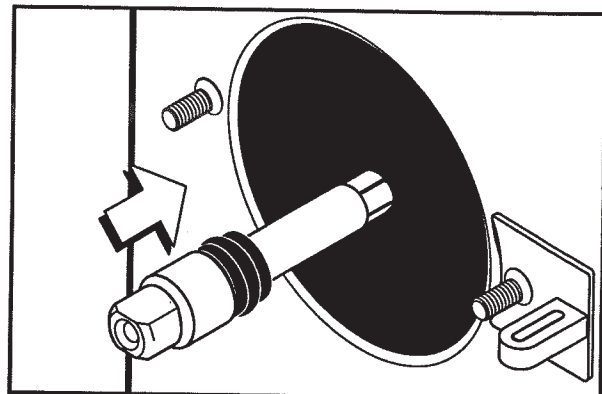
ขั้นที่ 2

ทาสารหล่อลื่นในร่องของเพลลาขับและที่ก้านเพลลา ซึ่งติดอยู่กับที่รองบนเพลลาขับของตัวปั่น ครอบจุกครอบลงบนเพลลา และเข้าไปในร่องจนกระทั่งเข้าที่ดี อย่า ทาสารหล่อลื่นที่ปลายด้านที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลลาขับ ให้ทาสารหล่อลื่นเพิ่มเล็กน้อยที่ด้านในของจุกครอบ และทาสารหล่อลื่นที่ด้านที่แบนของจุกครอบที่ต่อกับที่รอง



ภาพที่ 2

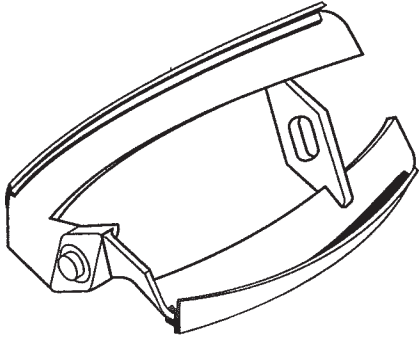
ใส่เพลลาขับเข้าไปในร่องกระบอกลูกสูบด้านหลัง และให้ปลายด้านที่เป็นหกเหลี่ยมสวมเข้ากับข้อต่อกระปุกเฟืองเกียร์ให้แน่น



ภาพที่ 3

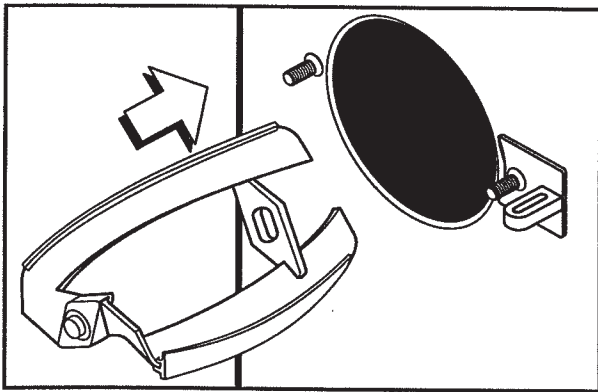
ขั้นที่ 3

วางใบมีดสำหรับชุดที่เป็นพลาสติกบนตัวปับ



ภาพที่ 4

จับตัวปับและใบมีดพลาสติกไว้ให้แน่น สอดตัวปับเข้าไปในช่องทำความเย็นประมาณหนึ่งส่วนสาม มองเข้าไปในช่องทำความเย็น แล้วปรับรูที่ด้านหลังของตัวปับให้ตรงกับขอบคานที่ตรงบนปลายของเพลาชับ

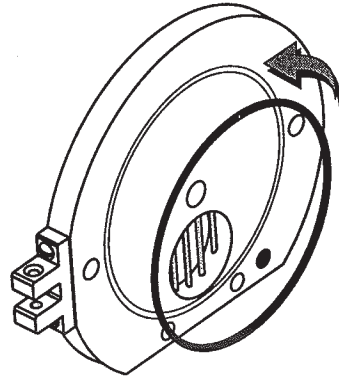


ภาพที่ 5

ผลิตภัณฑ์ที่เหลือของตัวปับเข้าไปในช่องทำความเย็น และให้สวมบนเพลาชับ ตัวปับควรจะแน่นพอดี แต่ไม่ควรจะแน่นมากจนกระทั่งไม่สามารถหมุนเพลาชับได้ เมื่อเข้าที่ดีแล้ว ตัวปับจะไม่ไพล่ยื่นออกมาจากคานหน้าของช่องทำความเย็น

ขั้นที่ 4

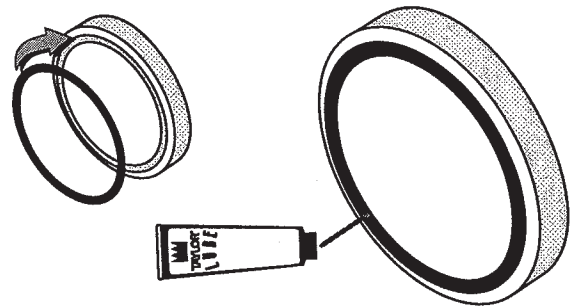
สวมแหวนรูปตัว o ขนาดใหญ่บนร่องที่อยู่ด้านหลังของหน้ากาก



ภาพที่ 6

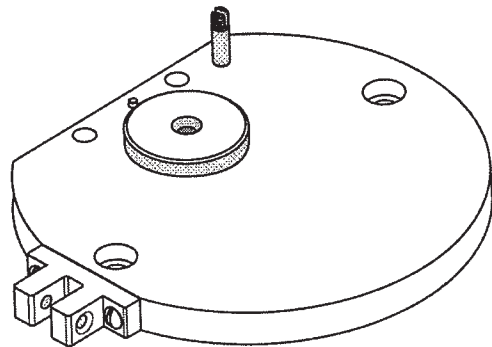
ขั้นที่ 5

กดแหวนรูปตัว o ลงในร่องที่ด้านหลังของแผ่นโลหะ และทาสารหล่อลื่น บางๆ บนแหวน



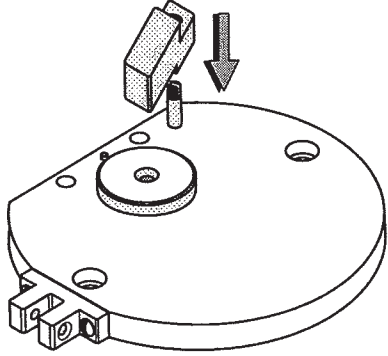
ภาพที่ 7

วางแผ่นโลหะลงบนช่องทางออก โดยให้ด้านที่มีแหวนรูปตัว o ติดอยู่คว่ำลง



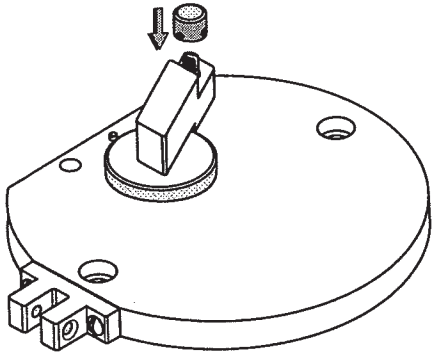
ภาพที่ 8

ปรับรูในก้านจับสำหรับครอว์ให้ตรงกับแกนที่อยู่บนหน้า
 กากและผลักรก้านจับสำหรับครอว์ลงไปในแกนนั้น ตรวจสอบให้
 แน่ใจว่า ค้ำจับสำหรับครอว์เข้าที่พอดีกับร่องในแผ่นโลหะ



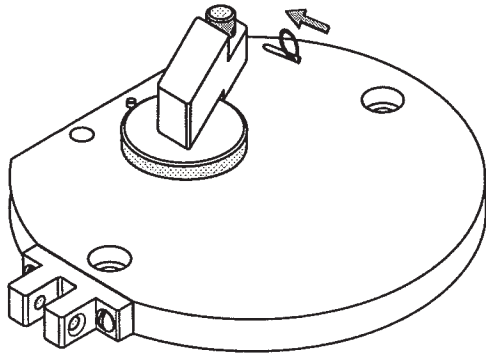
ภาพที่ 9

สวมฝาครอบลงบนแกนที่ยื่นออกมาจากก้านจับสำหรับครอว์
 เมื่อเข้าที่ดีแล้ว ให้หมุนฝาให้แน่นอีกหนึ่งรอบ เพื่อปรับรูใน
 ฝาให้ตรงกับรูในแกน



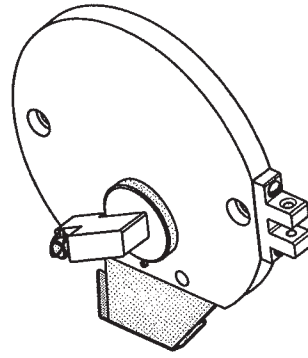
ภาพที่ 10

ยึดฝาให้แน่นด้วยหมุดยึด



ภาพที่ 11

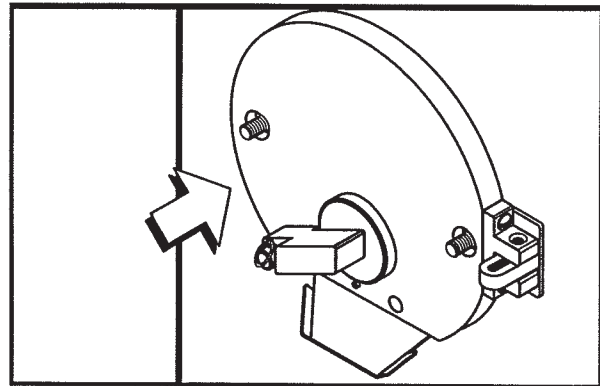
สอดหมุดสำหรับวางรองหยดในรูที่ด้านหลังของหน้ากาก



ภาพที่ 12

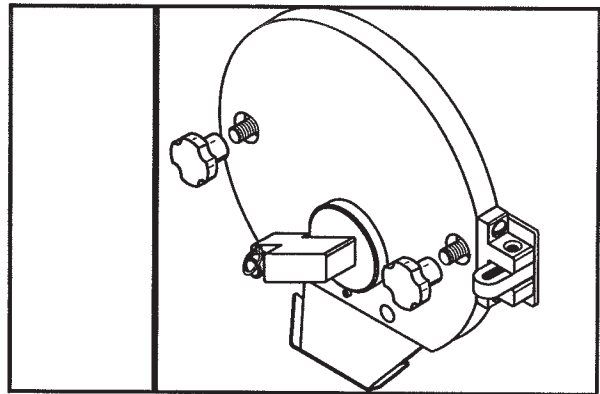
ขั้นที่ 6

จัดตำแหน่งของหน้ากากให้อยู่บนสลักเกลียวทั้งสองที่ด้าน
 หน้าของหน้ากาก ตรวจสอบให้แน่ใจว่า รูที่ด้านหลังของหน้ากาก
 ตรงกันกับที่รองที่อยู่บนปลายของตัวปืน



ภาพที่ 13

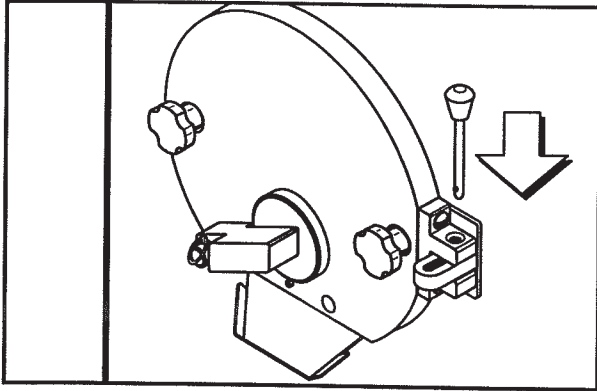
ขันน็อตสองตัวบนสลักเกลียวทั้งสองให้แน่นเท่าๆ กัน



ภาพที่ 14

ขั้นที่ 7

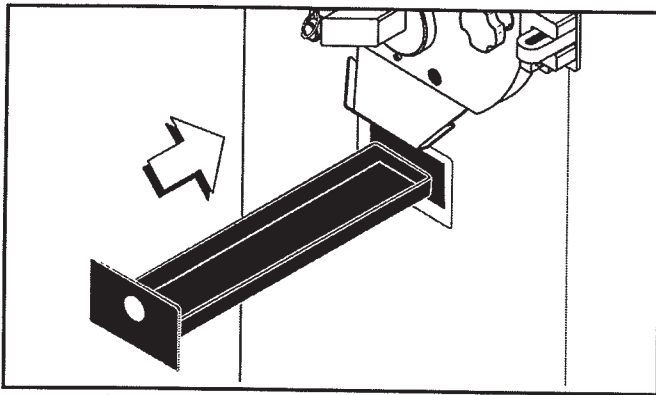
ใส่แกนหมุดที่บานพับของหน้ากาก เพื่อยึดหน้ากากให้แน่น



ภาพที่ 15

ขั้นที่ 8

เลื่อนถาดรองหยดด้านหลังเข้าไปในช่องที่แผงด้านข้าง



ภาพที่ 16

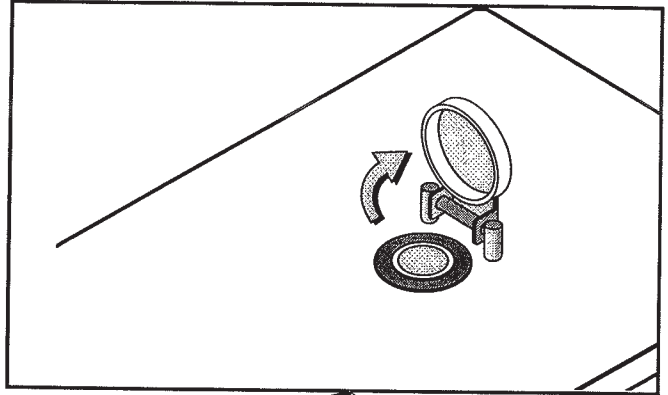
การฆ่าเชื้อ

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาฆ่าเชื้อปริมาณสองควอร์ต (1.9 ลิตร) ความเข้มข้น 100 PPM (เช่น น้ำยา Kay-5®) โดยผสมกับน้ำอุ่น และปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตน้ำยา

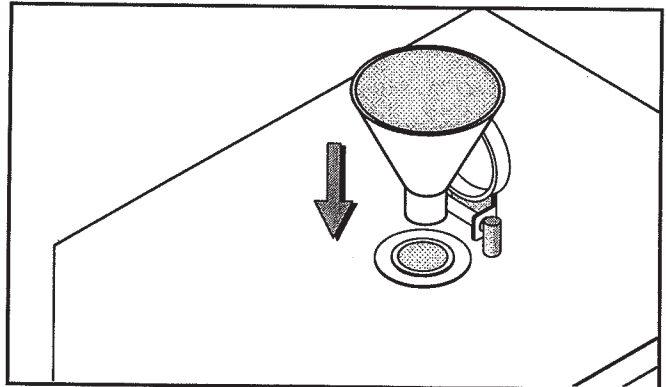
ขั้นที่ 2

เปิดฝาครอบช่องทางเข้าของมิถซ์ ซึ่งอยู่ส่วนบนของเครื่อง



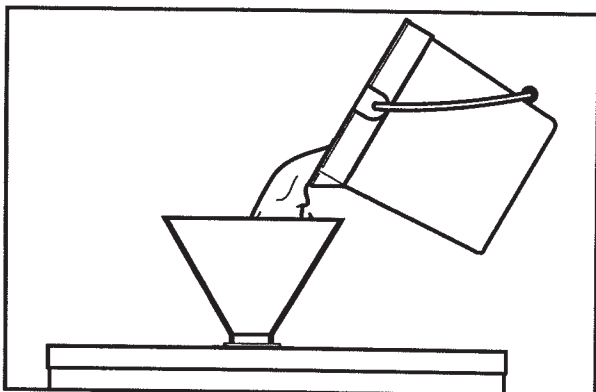
ภาพที่ 17

ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อกรวยและมือของท่านก่อน จากนั้นใส่กรวยลงในช่องทางเข้าของมิถซ์ ซึ่งอยู่ส่วนบนของเครื่อง



ภาพที่ 18


เทน้ำยาฆ่าเชื้อลงในกรวย และปล่อยให้ น้ำยาไหลลงใน
ช่องทำความสะอาด

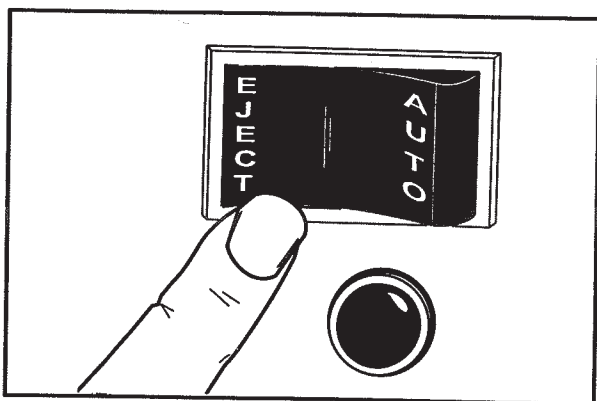


ภาพที่ 19

ขั้นที่ 8

ปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง EJECT (ขับ) การกระทำ
เช่นนี้จะทำให้น้ำยาฆ่าเชื้อไหลวนอยู่ในช่องทำความสะอาด
ปล่อยให้ น้ำยาฆ่าเชื้อไหลวนอยู่ในช่องทำความสะอาดเป็นเวลา
ห้านาที

 อย่าสอดนิ้วมือเข้าไปในช่องทางออกหรือทางเข้า
ของมิกซ์ มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือก่อความ
เสียหายให้แก่ชิ้นส่วนต่างๆ ได้



ภาพที่ 20

ขั้นที่ 4

ปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) ถือดั่งไว้ดช่อง
ทางออก เปิดกานจับสำหรับครอว์ และระบายน้ำยาฆ่าเชื้อ
ออกจากช่องทำความสะอาด จากนั้น ปิดกานจับสำหรับครอว์




ภาพที่ 21

การไล่อากาศออกจากท่อสูบเพื่อเตรียมการสูบ

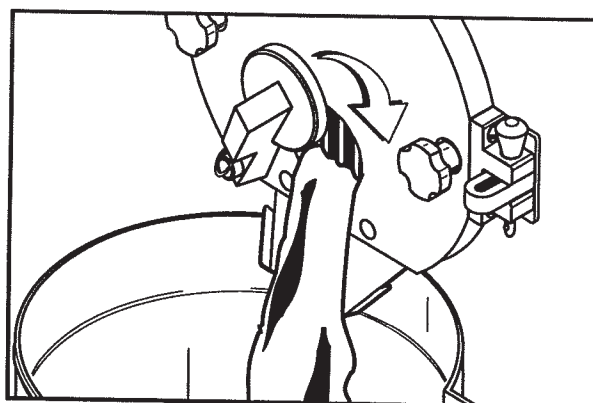
ขั้นที่ 1

ปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) ถือดั่งเปล่า
ไว้ดช่องทางออก และเปิดกานจับสำหรับครอว์

 อย่าสอดนิ้วมือเข้าไปในช่องทางออกหรือทางเข้า
ของมิกซ์ มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือก่อความ
เสียหายให้แก่ชิ้นส่วนต่างๆ ได้

ขั้นที่ 2

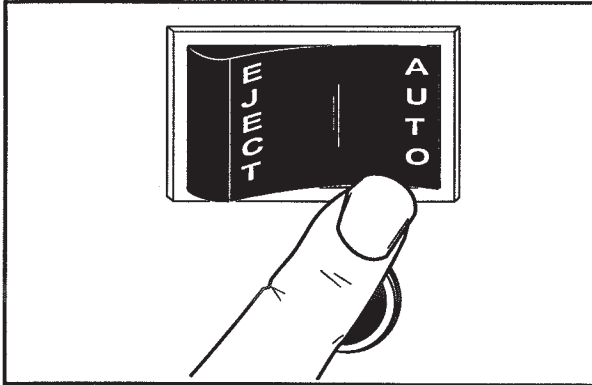
เทมิกซ์จำนวนตามที่ต้องการลงไปในกรวยตรงๆ มิกซ์ใน
ช่องทำความสะอาดจะขับน้ำยาฆ่าเชื้อที่หลงเหลืออยู่ออกมา
เมื่อมิกซ์ไหลอย่างเต็มกำลังออกจากช่องทางออกแล้ว
ให้ปิดกานจับสำหรับครอว์



ภาพที่ 22

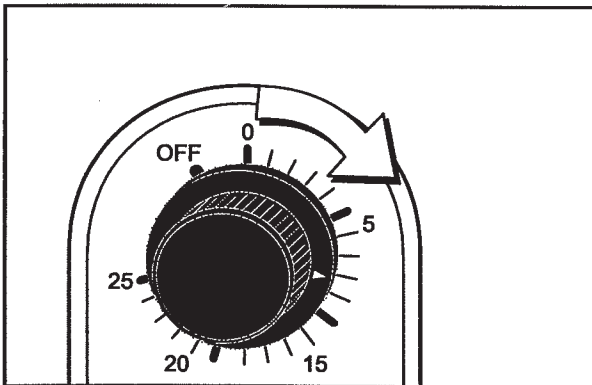
ขั้นที่ 3

ปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง AUTO (อัตโนมัติ) ดึงกรวยออก และปิดฝาครอบช่องทางเข้าของมิกซ์



ภาพที่ 23

ตั้งเวลาสำหรับการทำซอฟต์แวร์จำนวนนั้น ปล่อยให้เครื่องทำงานจนกระทั่งมีเสียงสัญญาณดังขึ้น และระบบทำความเย็นจะหยุดลงโดยอัตโนมัติ



ภาพที่ 24

การครอว์ซอฟต์แวร์

ขั้นที่ 1

เมื่ออุณหภูมิของซอฟต์แวร์ถึงระดับที่ต้องการแล้ว สามารถครอว์ซอฟต์แวร์ลงในถ้วยหรือภาชนะบรรจุ เพื่อนำไปแช่ในแข็ง วางถ้วยหรือภาชนะลงตรงช่องทางออกของหมากาก

ขั้นที่ 2

ปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง EJECT (ขับ) และเปิดก้านจับสำหรับครอว์ ในขณะที่ซอฟต์แวร์กำลังไหลลงในถ้วย คุณสามารถใส่ส่วนผสมต่างๆ เช่น ผลไม้ หรือถั่วลงในถ้วยได้ในขณะเดียวกัน

ขั้นที่ 3

เมื่อไม่มีซอฟต์แวร์อยู่ในช่องทำความเย็นแล้ว ให้ปิดก้านจับสำหรับครอว์ และปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง OFF (เปิด) และนำถ้วยบรรจุซอฟต์แวร์ไปวางไว้ในช่องแข็งหรือในตู้แช่แข็ง

หากว่าซอฟต์แวร์ที่จะทำครั้งต่อไปเป็นซอฟต์แวร์รสใหม่ให้อ่าน “การล้าง” ที่หน้า 8 เพื่อล้างมิกซ์ที่เหลืออกจากช่องทำความเย็น จากนั้น ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการไล่อากาศออกจากท่อสุบเพื่อเตรียมการสุบ การทำซอฟต์แวร์ และการครอว์

หลังจากที่ได้เตรียมซอฟต์แวร์ตามจำนวนที่ต้องการแล้ว ควรต้องทำความสะอาดเครื่อง ขั้นตอนต่อไปนี้จะแสดงให้เห็นถึงวิธีการล้างมิกซ์ที่เหลืออกจากช่องทำความเย็น การทำความสะอาดช่องทำความเย็น และการถอดชิ้นส่วนต่างๆ ออกจากเครื่อง ควรจะทำการฆ่าเชื้อทุกวันก่อนที่จะเริ่มใช้เครื่อง



ความปลอดภัย

อย่า ระบายซอฟต์แวร์ออกจากช่องทำความเย็น ในขณะที่สวิตช์ควบคุมอยู่ที่ตำแหน่ง AUTO (อัตโนมัติ) ให้ปรับสวิตช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง EJECT (ขับ) เสมอ เมื่อทำการครอว์ซอฟต์แวร์ออกจากช่องทำความเย็น เครื่องนี้จะไม่ทำงาน หากว่าประตูช่องทำความเย็นเปิดอยู่ นี่ก็คือคุณสมบัติเพื่อความปลอดภัยอย่างหนึ่งของเครื่อง

การล้าง

ขั้นที่ 1



ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ควบคุมอยู่ที่ตำแหน่ง OFF (เปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องได้



อย่าสอดนิ้วมือเข้าไปในช่องทางออกหรือทางเข้าของมิกซ์! มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือก่อให้เกิดความเสียหายให้แก่ชิ้นส่วนต่างๆ ได้

ขั้นที่ 2

เปิดฝาครอบช่องทางเข้าของมิถ์ และใส่กรวยลงไปในช่อง
หน้าเซ็นและสะอาดปริมาณสองควอร์ต (1.9 ลิตร) ลงใน
กรวย และปล่อยให้ น้ำไหลลงสู่ช่องทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

ปรับสวิทช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง EJECT (ขับ) และปล่อยให้
น้ำไหลวนอยู่ในช่องทำความสะอาดเป็นเวลาหนึ่งนาที

ขั้นที่ 4

ปรับสวิทช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) ถัดถึงไว้ได้
ช่องทางออก เปิดก้านจับสำหรับครอว์ และระบายน้ำออก
จากช่องทำความสะอาด จากนั้น ปิดก้านจับสำหรับครอว์

ปฏิบัติตามขั้นตอนเหล่านี้ซ้ำจนกระทั่งน้ำที่ไหลออกมา
จากช่องทำความสะอาดใส

การทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดปริมาณสองควอร์ต (1.9 ลิตร)
(เช่น น้ำยา Kay-5®) โดยผสมกับน้ำอุ่นและปฏิบัติตาม
คำแนะนำของผู้ผลิตน้ำยา

ขั้นที่ 2

เทน้ำยาทำความสะอาดลงในกรวย และปล่อยให้ น้ำยาไหล
ลงสู่ช่องทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

ปรับสวิทช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง EJECT (ขับ) การกระทำ
เช่นนี้จะทำให้น้ำยาทำความสะอาดไหลวนอยู่ในช่องทำ
ความสะอาด ปล่อยให้ น้ำยาไหลวนอยู่ในช่องทำความสะอาดเป็น
เวลาหนึ่งนาที



อย่าสอดนิ้วมือเข้าไปในช่องทางออกหรือทางเข้า
ของมิถ์! มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือก่อความ
เสียหายให้แก่ชิ้นส่วนต่างๆ ได้

ขั้นที่ 4

ปรับสวิทช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) ถัดถึงไว้ได้
ช่องทางออก เปิดก้านจับสำหรับครอว์ และระบายน้ำยา
ทำความสะอาดออกจากช่องทำความสะอาด จากนั้น ปิดก้านจับ
สำหรับครอว์

การถอดชิ้นส่วน

ขั้นที่ 1



ตรวจให้แน่ใจว่าสวิทช์ควบคุมอยู่ที่ตำแหน่ง OFF
(ปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือก่อให้เกิด
ความเสียหายแก่ชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องได้

ขั้นที่ 2

ถอดน็อตที่อยู่ด้านหน้าของหน้ากากออก ดึงแกนหมุดออก
จากบานพับบนหน้ากาก จากนั้น ดึงหน้ากาก ชุดตัวปั่น
ใบมีดสำหรับชุด และเพลาชับออกจากช่องทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

ดึงกรวยออกจากส่วนบนของเครื่อง และดึงถาดรองหยด
ออกจากแผงดานหนา

หมายเหตุ: หากถาดรองหยดมีมิถ์อยู่เป็นจำนวนมาก
หมายความว่าปะเก็นที่อยู่บนชุดตัวปั่นได้รับการติดตั้งไม่ถูกต้อง
หรือต้องเปลี่ยนปะเก็นใหม่

การทำความสะอาดโดยใช้แปรง

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาด (เช่น น้ำยา Kay-5®) ในอ่าง
โดยผสมกับน้ำอุ่น และปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตน้ำยา

หากใช้น้ำยาทำความสะอาดอื่นที่ไม่ใช่ Kay-5® ให้ผสม
น้ำยาตามคำแนะนำที่อยู่บนฉลาก สำคัญ: ขอให้ปฏิบัติตาม
คำแนะนำบนฉลาก เนื่องจากน้ำยาที่เข้มข้นเกินไปอาจทำ
ความเสียหายให้แก่ชิ้นส่วนต่างๆ ได้ ในขณะที่น้ำยาที่เจือจาง
เกินไปจะไม่สามารถทำความสะอาดได้เพียงพอ ตรวจให้
แน่ใจว่ามีแปรงทำความสะอาดที่ได้มาพร้อมกับเครื่อง

ขั้นที่ 2

ถอดจุกครอบออกจากเพลาชับ

ขั้นที่ 3

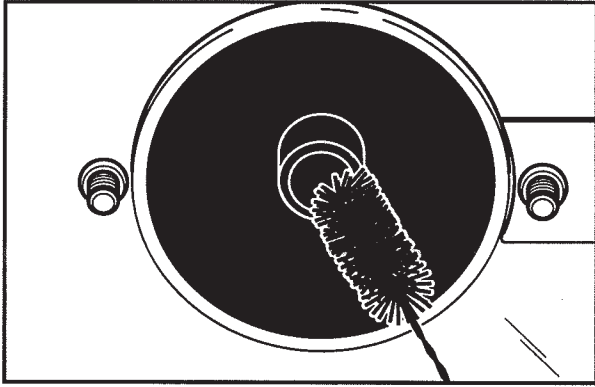
จากหน้ากาก ถอดหมุดยึดออกจากฝาครอบแกน ชิ้นฝาครอบ
แกนออก ดึงก้านจับสำหรับครอว์ออกจากแกน ดึงแหวนรูป
ตัว ๐ ออกจากแผ่นโลหะ ดึงแหวนรูปตัว ๐ ออกจากด้านหลัง
ของหน้ากาก และดึงรางรองหยดออก นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไป
ทำความสะอาดที่อ่าง

ขั้นที่ 4

ใช้แปรงทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ถอดออกมาทั้งหมดให้ทั่ว
ในน้ำยาทำความสะอาด โดยล้างสารหล่อลื่นและคราบมิถ์
ออกให้หมด วางชิ้นส่วนที่ทำความสะอาดแล้วลงบนบริเวณ
ที่สะอาดและแห้ง และปล่อยให้แห้ง

ขั้นที่ 5

นำน้ำยาทำความสะอาดจำนวนเล็กน้อยไปที่เครื่อง ไขแปรง
ขนแข็งสีดำทำความสะอาดที่ร่องกระบอกสูบด้านหลัง ซึ่งอยู่
ด้านหลังของช่องทำความสะอาด



ภาพที่ 25

ขั้นที่ 6

เช็ดทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกทั้งหมดของเครื่อง

