

사용자 설명서



모델 340, 341, 342 슬러시 냉동기

사용 설명서 원본의 번역본

028764KM

1997년 1월 (최초 발행)
(2013년 12월 23일 업데이트됨)

정비가 필요할 때 신속히 참조할 수 있도록 이 페이지를 작성하십시오:

Taylor 공인 판매점: _____

주소: _____

전화: _____

정비: _____

부품: _____

설치일: _____

데이터 라벨에 있는 정보:

모델 번호: _____

일련번호: _____

전기 사양: 전압 _____ 사이클 _____

 위상 _____

최대 퓨즈 크기: _____ A

최소 전선 전류용량: _____ A

© 1997 Taylor Company Inc.
028764KM

어느 누구든지 이 설명서를 일부라도 무단 복제, 공개 또는 배포하는 것은 미국 및 기타 국가의 저작권법의 위반이 될 수 있어 최대 25만달러의 법정손해배상금 (17 USC 504)이 부과될 수 있으며 추가로 민형사상의 처벌을 받을 수도 있습니다.

제반 권리 당사 보유.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

Taylor® 운전자 설명서 인서트

귀하의 장비에 해당되는 경우, 운전자 설명서 절차에 다음 단계들을 추가하십시오.

비터 어셈블리

1 단계

비터 어셈블리를 설치하기 전에, 스크레이퍼 블레이드와 클립의 상태를 검사합니다.

스크레이퍼 블레이드에 마모나 손상의 흔적이 있는지 확인하십시오. 스크레이퍼 블레이드에 찌히거나 마모된 부분이 있으면, 양쪽 블레이드를 모두 교체하십시오.

스크레이퍼 블레이드 클립을 검사하여 그 클립이 구부러지지 않고 클립의 전장에 걸쳐 슬롯이 평평한지 확인하십시오. 모든 손상된 클립들을 교체하십시오.

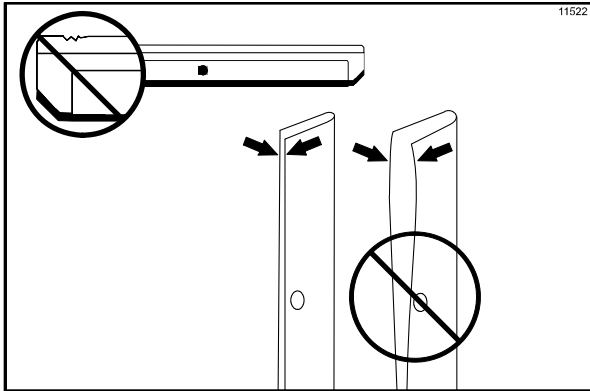


그림 1

2 단계

비터 슈들을 설치하기 전에, 찌힘, 균열, 또는 마모 흔적이 있는지 확인하십시오. 결함이 있으면, 비터 슈들을 교체하십시오.

냉동기 도어 어셈블리

1 단계

냉동고 도어를 조립하기 전에, 다음 부품들에 찌힘, 균열 또는 마모 흔적이 있는지 확인합니다.

도어 베어링, 도어 개스킷, 드로 밸브, O링, 그리고 드로 밸브 보어의 내부를 포함하여, 도어 어셈블리의 모든 측면들. 손상된 부품이 있으면 교체하십시오.

믹스 펌프 어셈블리

귀하의 장치에 믹스 펌프가 장착되어 있는 경우 다음 단계를 수행하십시오.

1 단계

고무 및 플라스틱 펌프 부품들을 검사합니다. 펌프와 전체 기계가 올바르게 작동하려면 O링과 체크링, 그리고 개스킷들이 100% 양호한 상태를 유지해야 합니다.

재료에 찌힘, 상처 또는 구멍이 있는 경우에는 소기의 기능을 제대로 발휘할 수 없습니다.

플라스틱 펌프 부품들에 플라스틱의 균열, 마모 및 박리가 있는지 검사합니다.

모든 불량 부품을 즉시 교체하고 노후 부품은 폐기합니다.

위생처리 및 프라이밍 절차

중요! 이 장치는 모든 위생처리 용액을 냉동 실린더에서 제거하고 적절한 프라이밍 절차가 완료되기 까지 자동(AUTO) 모드에 두지 않아야 합니다. 이 지시를 따르지 않으면 냉동 실린더가 손상될 수 있습니다.

© 2015 Taylor Company Inc.

어느 누구든지 이 설명서를 일부라도 무단 복제, 공개 또는 배포하는 것은 미국 및 기타 국가의 저작권법의 위반이 될 수 있어, 침해에 대해 최대 25만달러의 법정손해배상금이 부과될 수 있으며(17 USC 504), 추가로 민형사상의 처벌을 받을 수도 있습니다. 제반 권리 당사 보유.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

목차

제1절	설치자 주의사항	1
	설치자 안전	1
	현장 준비	1
	물 연결 (수냉식 냉동기만)	2
	공냉식 냉동기	2
	전기 연결	2
	비터 회전	3
	냉매	3
제2절	조작자 주의사항	4
제3절	안전	5
제4절	조작자 부품 식별	7
	모델 340	7
	모델 341	8
	모델 342	9
	모델 340, 341, 342 비터 도어 어셈블리 (표준 도어/프라임 플러그 없음)	10
	모델 342 자동 닫힘/프라임 플러그 도어가 있는 비터 도어 어셈블리	11
제5절	중요: 조작자 주의사항	14
	기호 정의	14
	제어 스위치	14
	점도 제어장치	14
	표시등 - "믹스 추가"	14
	참고용	14
제6절	작동 절차	15
	어셈블리	15
	소독	22
	기동	24
	작동 종료 절차	25

냉동 실린더에서 제품 배출하기.....	25
행구기.....	26
청소.....	26
분해.....	27
브러시 청소.....	28
제7절 중요: 조작자 체크리스트.....	29
청소 및 소독 중.....	29
세균수 문제해결.....	29
정기 유지보수 점검.....	29
겨울철 보관.....	30
제8절 문제 해결 가이드.....	31
제9절 부품 교체 일정.....	34
제10절 장비에 대한 제한적 보증.....	35
제11절 부품에 대한 제한적 보증.....	37

주: 끊임없는 연구로 인해 기능이 지속적으로 개선되고 있습니다; 따라서 이 설명서의 정보는 고지없이 변경될 수 있습니다.

주: 공장에서 또는 허가 받은 번역 대리인(들)이 작성한 설명서만 원본 설명서로 간주됩니다.

© 1997 Taylor Company Inc.

(2013년 12월에 갱신됨)

028764KM

어느 누구든지 이 설명서를 일부라도 무단 복제, 공개 또는 배포하는 것은 미국 및 기타 국가의 저작권법의 위반이 될 수 있어 최대 25만달러의 법정손해배상금 (17 USC 504)이 부과될 수 있으며 추가로 민형사상의 처벌을 받을 수도 있습니다.

제반 권리 당사 보유.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

다음과 같은 정보는 안전 및 규제 지침으로서 이 설명서에 포함되었습니다. 설치 설명서 전부에 대해서는, 설치 체크리스트를 참조하십시오.



이 냉동기에는 심한 부상을 야기할 수 있는 날카로운 모서리가 많이 있습니다.

설치자 안전



세계 모든 지역에서, 장비는 현존하는 현지 법규에 따라 설치하여야 합니다. 문의 사항이 있으면 현지 기관에 문의하십시오.

Taylor 장비의 설치 및 정비와 관련된 설치 및 정비 활동 중에는 모든 기본 안전 수칙을 반드시 준수하도록 주의를 기울여야 합니다.

- 장비의 설치 및 수리는 공인 Taylor 정비 기사만이 수행하여야 합니다.
- 공인 정비 기사는 설치 또는 수리를 시작하기 전에 로크아웃/태그아웃 절차에 관한 업계 표준에 대하여 OSHA 표준 29CFR1910.147 또는 현지의 해당 법규를 참고하여야 합니다.
- 공인 정비 기사는 반드시 적절한 개인보호장구(PPE)를 준비하고, 설치 및 정비 중에 필요할 때는 이를 착용해야 합니다.
- 공인 정비 기사는 전기 장비에 대한 작업을 하기 전에 금속으로 된 보석류, 반지, 시계 등을 모두 제거해야 합니다.



냉동기의 주 전원공급기는 수리하기 전에 차단해야 합니다. 이 지침을 따르지 않으면 장비의 성능이 저하되거나 손상될 뿐만 아니라, 감전 또는 위험한 가동부로 인해 상해를 입거나 심지어 사망에 이를 수도 있습니다.

주: 모든 수리는 공인 Taylor 정비 기사가 시행해야 합니다.

현장 준비

냉동기의 포장을 풀기 전에 냉동기가 설치될 지역을 살펴보십시오. 사용자와 장비에 대한 모든 잠재적 위험요인이 제거되었는지 확인하십시오.

실내 전용: 이 냉동기는 통상적인 주위 온도가 70°~75°F (21°~24°C)인 옥내에서 작동하도록 설계되어 있습니다. 냉동기는 104°F (40°C)의 높은 주위 온도에서 감소된 용량으로 만족스러운 성능을 발휘하였습니다.



이 냉동기는 물분무 장치나 호스를 사용할 수 있는 지역에 설치하지 **않아야** 합니다. 물분무 장치나 호스를 사용하여 냉동기를 행구거나 청소하지 **마십시오**. 이 지침을 따르지 않으면 감전사를 초래할 수도 있습니다.



이 냉동기는 넘어지는 위험을 방지하기 위해 평평한 표면 위에 설치해야 합니다. 어떠한 이유로든지 이 냉동기를 옮길 때는 극도로 조심하여야 합니다. 이 냉동기를 안전하게 옮기는 데는 2명 이상이 필요합니다. 이를 따르지 않으면 사람이 부상을 입거나 장비가 손상될 수도 있습니다.

냉동기의 포장을 풀어 손상이 있는지 냉동기를 검사하십시오. 어떠한 손상이든지 발견되면 Taylor 공인 판매점에 알려십시오.

이 장비는 미국에서 제조된 것으로 미국 하드웨어 규격을 갖추고 있습니다. 모든 미터법 환산값은 근사값이며, 크기 별로 다릅니다.

물 연결부

(수냉식 냉동기만)

수동 차단 밸브와 함께 적절한 냉수 공급장치가 구비되어야 합니다. 쉬운 연결을 위해 베이스 팬의 아래쪽에 입구 및 출구용으로 2개의 3/8" I.P.S.(싱글헤드 유닛용) 또는 2개의 1/2" I.P.S.(더블헤드 유닛용) 물 연결부가 있습니다. 기계에 1/2" 내경의 급수 라인을 연결해야 합니다. (현지 법규에서 허용할 경우, 유연한 라인을 권장합니다.) 현지 급수 조건에 따라 자동 급수 밸브가 이물질에 막히는 것을 방지하기 위해 물 스트레이너를 설치하는 것이 바람직할 수도 있습니다. 더블헤드 및 싱글헤드 유닛 모두 물 "입구"와 물 "출구" 연결부는 하나씩만 존재합니다. 물 "출구" 라인에는 수동 차단 밸브를 설치하지 마십시오! 물은 항상 다음 순서로 흘러야 합니다: 첫째, 자동 급수 밸브를 통해, 둘째, 콘덴서를 통해, 그리고 셋째, 출구 이음부를 통해 개방된 트랩 배수구로.

공냉식 냉동기

모델 340 공냉식 냉동기는 냉동기의 양측 주위에 최소 6"(152 mm)의 이격거리가 필요합니다. 냉동기의 한쪽 측면에 스커트를 설치하고 냉동기 후면을 벽에 댈 것을 권장합니다. 모델 341 및 342 공냉식 냉동기는 사방에 최소 3" (76 mm)의 공기 이격거리가 필요합니다.

적절한 이격거리를 확보하지 못하면 냉동기의 냉동능력을 떨어뜨릴 수 있으며 압축기의 영구 손상을 일으킬 수도 있습니다.

전기 연결

미국에서, 이 장비는 미국전기규격(NEC), ANSI/NFPA 70-1987에 따라 설치하도록 되어 있습니다. NEC의 목적은 전기 사용으로 인해 발생하는 위험으로부터 사람과 재산을 실질적으로 보호하는 것입니다. 이 규격에는 안전에 필요하다고 여겨지는 규정들이 포함되어 있습니다. 이 규정들을 준수하고 적절한 준비를 한다면 본질적으로 위험요소가 없는 설치를 할 수 있을 것입니다!

세계의 다른 모든 지역에서, 장비는 현존하는 현지 법규에 따라 설치되어야 합니다. 현지 기관에 문의하십시오.



현지 전기법규를 준수하십시오!

각 냉동기에는 각 데이터 라벨에 맞는 전원공급기 1개가 필요합니다. 분기회로 과전류 보호 또는 퓨즈, 회로 전류용량 및 전기 규격에 대해서는 냉동기의 데이터 라벨(들)을 살펴보십시오. 올바른 전원 연결을 위해, 전기함 안쪽에 부착된 배선도를 참조하십시오.



주의: 이 장비는 적절하게 접지해야 합니다! 적절하게 접지하지 못하면 감전으로 인해 심한 부상을 입을 수 있습니다!



이 냉동기에는 공인 설치자가 프레임의 후면에 적절하게 부착한 등전위 접지 러그가 구비되어 있습니다. 설치 위치는 탈착식 패널과 장비의 프레임 위에 등전위 접합 기호(IEC 60417-1의 5021)로 표시되어 있습니다.



- 기기의 전원을 차단하기 위한 전선 및 플러그 또는 기타 장치가 장착되어 있지 않은 고정식 기기에는 전극 차단 장치가 있어야 하며 외부 설치 시 최소 3mm의 접촉 간격을 유지해야 합니다.
- 고정 배선에 영구 결선되어 있거나 누설 전류가 10 mA를 초과할 수 있는 기기들은, 특히 차단되어 있거나 장기간 사용하지 않을 때, 또는 최초 설치 중에 전류 누설을 방지하기 위하여 현지 기준에 따라 공인 정비 기사가 설치한 보호 장치(GFI 등)가 있어야 합니다.
- 이 냉동기와 함께 사용된 전원공급 코드는 보통의 폴리클로로프렌 또는 이와 동등한 합성 탄성체 피복 케이블(코드 명칭 60245 IEC 57)보다 가볍지 않은 내유성 및 가요성 피복 케이블이어야 하며, 단자에서 도체가 변형(꼬임 등)되지 않게 하고, 마모로부터 도체의 절연을 보호하는 적절한 코드 고정장치가 함께 설치되어야 합니다.

전원공급 코드가 손상된 경우, 위험을 방지하기 위하여 Taylor 공인 정비 기사가 그 코드를 교체해야 합니다.

비터 회전



비터는 냉동 실린더를 살피볼 때 시계방향으로 회전하여야 합니다.

주: 다음 절차는 공인 Taylor 정비 기사가 시행해야 합니다.

3상 냉동기에서의 회전을 시정하기 위해, 냉동기 주 단자 블록에만 있는 2개의 인입 전원 공급 라인을 교체한다. 단상 냉동기에서의 회전을 시정하기 위해, 비터 모터 내부에 있는 리드선을 교체한다. (모터에 인쇄된 도표를 따르십시오.)

전기 연결은 단자 블록에 직접 합니다. 단자 블록은 카운터 모델의 경우 상단 좌측 패널 아래에 위치한 또는 콘솔 모델의 경우 서비스 패널 뒤에 위치한 주 제어 박스에 구비되어 있습니다.

냉매



환경을 고려하여, Taylor는 지구 친화적인 HFC 냉매만을 사용합니다. 이 냉동기에 사용된 HFC 냉매는 R404A입니다. 이 냉매는 일반적으로 비-독성 및 비-인화성으로 간주되며, 오존성 파괴지수(OPD)가 0입니다.

하지만, 압축된 가스는 잠재적으로 위험하므로 주의하여 취급해야 합니다. 냉매 실린더에 액체를 완전히 채우는 것은 **절대로 안 됩니다**. 정상적인 팽창을 위해 실린더는 약 80%만 채워야 할 것입니다.



AHRI 표준 700 규격에 부합하는 R404A 냉매만 사용하십시오. 어떤 다른 냉매를 사용하게 되면 사용자 및 조작자가 예기치 않은 안전 위험요소에 노출될 수도 있습니다.



냉매액이 피부에 분무되어 닿으면 피부조직이 심하게 손상될 수도 있습니다. 눈과 피부가 보호되게 하십시오. 냉매로 인해 화상을 입는 경우, 즉시 찬물로 씻어내십시오. 화상이 심하면, 얼음주머니를 대고 즉시 의사의 진료를 받으십시오.



Taylor는 기사들에게 냉매 회수, 재활용 및 재이용 방식에 관한 정부 법률을 위반하지 않도록 조심하기를 상기시킵니다. 이런 법률에 관해 문의 사항이 있으면, 공장 정비 부서에 문의하십시오.



경고: 폴리에스테르 오일과 함께 사용되는 R404A 냉매는 흡습성이 매우 뛰어납니다. 냉매장치를 열 때, 냉매장치의 최대 개방 시간은 15분을 초과하지 않아야 합니다. 습공기나 물이 오일에 흡수되지 않도록 열려 있는 모든 배관을 마개로 막으십시오.

구입하신 냉동기는 신뢰할 수 있는 작동이 이루어지도록 정교하게 공학적으로 설계되어 제조된 것입니다. Taylor 슬러시 모델 340, 341 및 342를 올바르게 조작하고 관리한다면, 일관성 있는 품질의 제품이 생산될 것입니다. 모든 냉동기 제품과 마찬가지로, 이 냉동기도 청소 및 유지보수가 필요합니다. 약간의 주의와 관심만 기울이면 이 설명서에 개요가 설명된 조작 절차를 충실히 따를 수 있습니다.

이 사용자 설명서는 장비를 조작하거나 유지보수를 시행하기 전에 읽어보아야 합니다.

Taylor 냉동기 설치 또는 충전 작업 중에 발생한 오류는 보상 및 시정 대상이 **아닙니다**. 따라서, 최초 조립과 기동 절차는 매우 중요합니다. 장비의 조작을 책임지는 모든 담당자들은 이 절차를 제대로 익히고 반드시 혼동하지 않도록 이 절차를 꼼꼼히 검토할 것을 강력히 권고합니다.

기술 지원이 필요한 경우에는, 현지 Taylor 공인 판매점에 문의하십시오.

주: Taylor 보증은 현지 Taylor 공인 판매점을 통해 구입한 Taylor 공인 부품에 대해서만, 그리고 모든 필요한 정비 작업을 Taylor 공인 정비 기사가 한 경우에만 유효합니다. Taylor는 Taylor가 승인하지 않은 부품이나 부적합한 냉매를 냉동기에 설치한 경우, 공장 권고값 이상으로 시스템을 변경한 경우, 또는 고장이 모든 사용 설명서들의 남용, 오용, 무시하거나 이를 따르지 않아 생긴 것으로 판명된 경우에는 냉동기나 그 부품에 관한 보증 클레임을 거부할 권리를 보유합니다. Taylor 보증에 관한 자세한 사항은 이 설명서의 제한적 보증 절을 참조하십시오.

주: 끊임없는 연구로 인해 기능이 지속적으로 개선되고 있습니다; 따라서 이 설명서의 정보는 고지없이 변경될 수 있습니다.



이 제품에 분리배출기호가 부착되어 있으면, 이 제품은 2005년 8월 13일 이후 유효한 EU 지침뿐 아니라 그 밖의 유사한 법률을 준수하고 있음을 의미합니다. 그러므로, 냉동기의 사용 수명이 다한

경우에는 별도로 수거해야 하며, 미분류 도시 폐기물로 처분할 수 없습니다.

사용자는 현지 법규에 명시된 적합한 수거시설로 제품을 반송할 책임이 있습니다.

해당 현지 법률에 관한 자세한 정보는, 현지 지방정부 기관 및/또는 현지 판매점에 문의하십시오.

압축기 보증의 부인

이 냉동기의 냉매 압축기는 이 설명서의 제한적 보증 절에 명시된 기간 동안 보증됩니다. 하지만, 몬트리올 의정서와 미국 1990년 청정대기법으로 인해, 많은 새로운 냉매들이 시험 및 개발되고 있으며, 서비스 산업에 활용될 방안이 모색되고 있습니다. 이 새로운 냉매들 중 일부는 다양한 용도의 드롭-인 대체품으로서 광고되고 있습니다. 이 냉동기의 냉동 시스템을 통상적으로 정비하는 경우에는, **부착된 데이터 라벨에 명시된 냉매만을 사용하여야 한다는 점을** 유의하십시오. 대체 냉매를 무단으로 사용하면 Taylor 압축기 보증은 무효가 됩니다. 이런 사실을 자신이 고용한 기사들에게 알리는 것은 냉동기 소유자의 책임입니다.

Taylor는 자신의 냉동기에 사용된 냉매는 보증하지 않는다는 것도 유의하십시오. 예를 들어, 냉동기의 통상적 정비 중에 냉매가 손실되더라도, Taylor은 비용청구 가능 조건으로 또는 비용청구 불가 조건으로 그 대체 냉매를 공급하거나 제공할 의무가 없습니다. Taylor는 압축기의 5년 보증 기간 중에 원래의 냉매가 판매금지되거나, 구식이 되거나, 더 이상 구입할 수 없게 되는 경우에는 적합한 대체품을 추천할 의무가 있습니다.

Taylor는 계속 산업계를 모니터링하고 개발 중에 있는 새로운 대체품을 시험할 것입니다. 새로운 대체품이 시험을 통해 드롭-인 대체품으로서 용인되는 것으로 판명되면, 상기 보증의 부인은 무효가 될 것입니다. 사용중인 컴프레서 보증과 관련되는 경우 대체 냉매의 현재 상태를 확인하려면, 해당 지역의 Taylor 공인 판매점 또는 Taylor 공장에 연락하십시오. 문의할 때는 해당 냉동기의 모델번호/일련번호를 알려주실 준비를 해두십시오.

Taylor사는 조작자가 냉동기와 그 부품에 접촉하게 되는 경우에 조작자의 안전을 염려합니다. Taylor는 사용자와 정비 기사, 둘 모두를 보호하기 위해 내장된 안전 기능을 설계하고 구현하는 데 최대한 노력하였습니다. 예를 들어, 조작자에게 안전 주의사항을 더 많이 알리기 위해 냉동기에 경고 라벨을 부착하였습니다.



중요 - 다음의 안전 주의사항을 준수하지 못하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다. 이런 경고를 준수하지 않으면 냉동기와 그 구성품이 손상될 수도 있습니다. 구성품이 손상되면 부품 교체 비용과 정비 수리 비용이 발생하게 됩니다.

안전한 조작 방법:



이 사용자 설명서를 반드시 읽은 후에 냉동기를 조작하십시오. 이 설명을 따르지 않으면 장비가 손상되거나, 냉동기 성능이 저하되거나, 건강에 해가 되거나, 부상을 입을 수 있습니다.



이 기기는 숙련된 요원만 사용하여야 합니다. 이 기기는 안전을 책임지는 자가 기기의 사용에 관하여 감독을 하거나 설명을 하지 않는 한, 어린이 또는 물리적 능력이나 감각능력, 정신능력이 부족한 사람, 또는 경험이나 지식이 부족한 사람이 사용하도록 되어 있지 않습니다. 어린이가 기기를 가지고 장난치지 않도록 확실히 하기 위해 감독하여야 합니다.



이 냉동기에는 공인 설치자가 프레임의 후면에 적절하게 부착한 등전위 접지 러그가 구비되어 있습니다. 설치 위치는 탈착식 패널과 장비의 프레임 위에 등전위 접합 기호(IEC 60417-1의 5021)로 표시되어 있습니다.



- 제대로 접지되어 있지 않는 한 냉동기를 조작하지 **마십시오**.
- 냉동기 데이터 라벨에 명시된 것보다 큰 퓨즈를 사용하여 냉동기를 조작하지 **마십시오**.
- 모든 수리는 공인 Taylor 정비 기사가 시행해야 합니다.
- 냉동기의 주 전원공급기는 수리하기 전에 차단해야 합니다.
- 코드가 연결된 냉동기: Taylor 공인 정비 기사 또는 허가 받은 전기기사만 이 냉동기에 플러그 또는 교체 코드를 설치할 수 있습니다.
- 기기의 전원을 차단하기 위한 전선 및 플러그 또는 기타 장치가 장착되어 있지 않은 고정식 기기에는 전극 차단 장치가 있어야 하며 외부 설치 시 최소 3mm의 접촉 간격을 유지해야 합니다.
- 고정 배선에 영구 결선되어 있거나 누설 전류가 10 mA를 초과할 수 있는 기기들은, 특히 차단되어 있거나 장기간 사용하지 않을 때, 또는 최초 설치 중에 전류 누설을 방지하기 위하여 현지 기준에 따라 공인 정비 기사가 설치한 보호 장치(GFI 등)가 있어야 합니다.
- 이 냉동기와 함께 사용된 전원공급 코드는 보통의 폴리클로로프렌 또는 이와 동등한 합성 탄성체 피복 케이블(코드 명칭 60245 IEC 57)보다 가볍지 않은 내유성 및 가요성 피복 케이블이어야 하며, 단자에서 도체가 변형(꼬임 등)되지 않게 하고, 마모로부터 도체의 절연을 보호하는 적절한 코드 고정장치가 함께 설치되어야 합니다.
전원공급 코드가 손상된 경우, 위험을 방지하기 위하여 Taylor 공인 정비 기사가 그 코드를 교체해야 합니다.

이 지침을 따르지 않으면 감전사를 초래할 수도 있습니다. 정비에 대해서는 현지 Taylor 공인 판매점에 문의하십시오.



물분무 장치를 사용해 냉동기를 청소하거나 행구지 **마십시오**. 이 지침을 따르지 않으면 심한 감전을 당할 수도 있습니다.



- 미숙련자가 이 냉동기를 조작하도록 하지 **마십시오**.
- 모든 서비스 패널과 액세스 도어가 나사로 체결되어 있지 않는 한 냉동기를 조작하지 **마십시오**.
- 모든 제어 스위치가 OFF 위치에 있지 않는 한 내부 작동부품(예: 냉동기 도어, 비터, 스크래퍼 블레이드 등)을 제거하지 **마십시오**.

이 지침을 따르지 않으면 위험한 가동부로 인해 중상을 입을 수도 있습니다.



이 냉동기에는 심한 부상을 야기할 수 있는 날카로운 모서리가 많이 있습니다.

- 도어 스파우트에 물체나 손가락을 넣지 **마십시오**. 도어 틈새에 손가락을 넣으면 제품이 오염될 수 있고 블레이드에 접촉하여 중상을 입을 수도 있습니다.
- 비터 어셈블리를 제거할 때는 **각별히 주의하십시오**. 스크래퍼 블레이드는 매우 날카롭습니다.



이 냉동기는 평평한 표면에 설치되어야 합니다. 어떠한 이유로든지 냉동기를 옮길 때는 극도로 조심하여야 합니다. 이 냉동기를 안전하게 옮기는 데는 2명 이상이 필요합니다. 이를 따르지 않으면 사람이 부상을 입거나 장비가 손상될 수도 있습니다.



냉동기의 정비 영역에는 특히 안전 및 위생과 관련하여 기기에 대한 실무 지식과 경험을 갖춘 자만이 접근하도록 해야만 합니다.



청소 및 위생소독 일정은 주/지역 규제기관이 규율하며, 그에 따라야 합니다. 이 냉동기를 청소하는 올바른 절차에 대해서는 이 설명서의 청소 절을 참조하십시오.



이 냉동기는 제품 온도를 41°F (5°C) 미만으로 유지하도록 설계되어 있습니다. 이 냉동기에 추가되는 어떠한 제품도 41°F (5°C) 미만이어야 합니다. 이 지침을 따르지 않으면 건강에 해가 되며 냉동기 성능이 저하될 수 있습니다.

공기흡입구와 공기배출구를 막지 **마십시오**:

모델 341/342: 사방에 3"(76 mm)의 최소 통기 틈새.

모델 340: 양 측면에 6" (152 mm) 및 후면에 0"의 최소 통기 틈새. 냉동기의 한쪽 측면에 스커트를 설치하고 냉동기 후면을 벽에 댈 것을 권장합니다.

이 지침을 따르지 않으면 냉동기 성능이 저하되거나 냉동기가 손상될 수 있습니다.

실내 전용: 이 냉동기는 통상적인 주위 온도가 70°~75°F(21°~24°C)인 옥내에서 작동하도록 설계되어 있습니다. 냉동기는 104°F(40°C)의 높은 주위 온도에서 감소된 용량으로 만족스러운 성능을 발휘하였습니다.

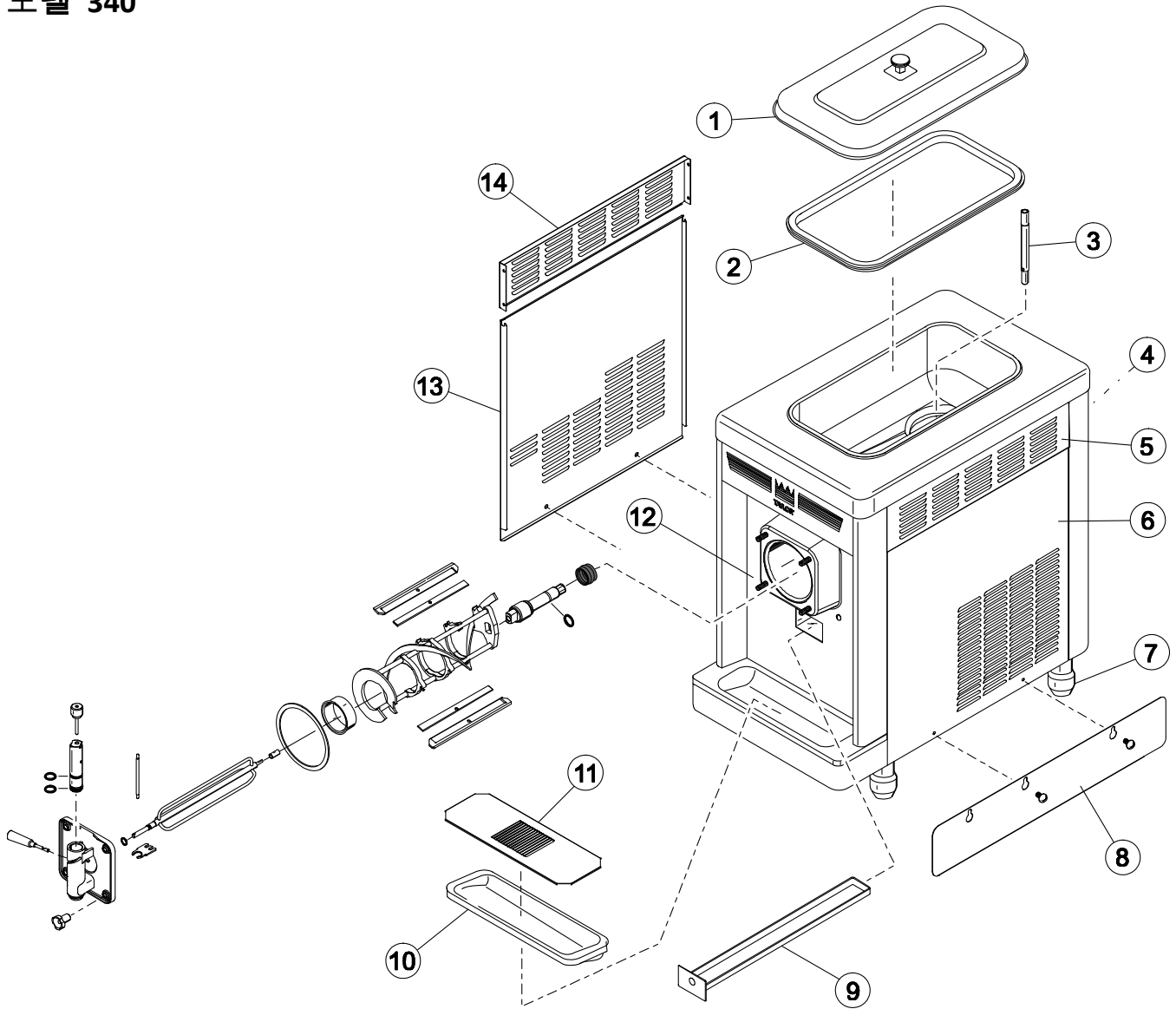
제품이 없는 상태에서 냉동기를 운전하지 **마십시오**. 이 지침을 따르지 않으면 냉동기가 손상될 수 있습니다.

소음 레벨: 공중 소음 방출은 냉동기 표면에서 1.0 M 떨어진 거리에서 그리고 바닥에서 1.6 M 떨어진 높이에서 측정하였을 때 78 dB(A)를 초과하지 않습니다.

제4절

조작자 부품 식별

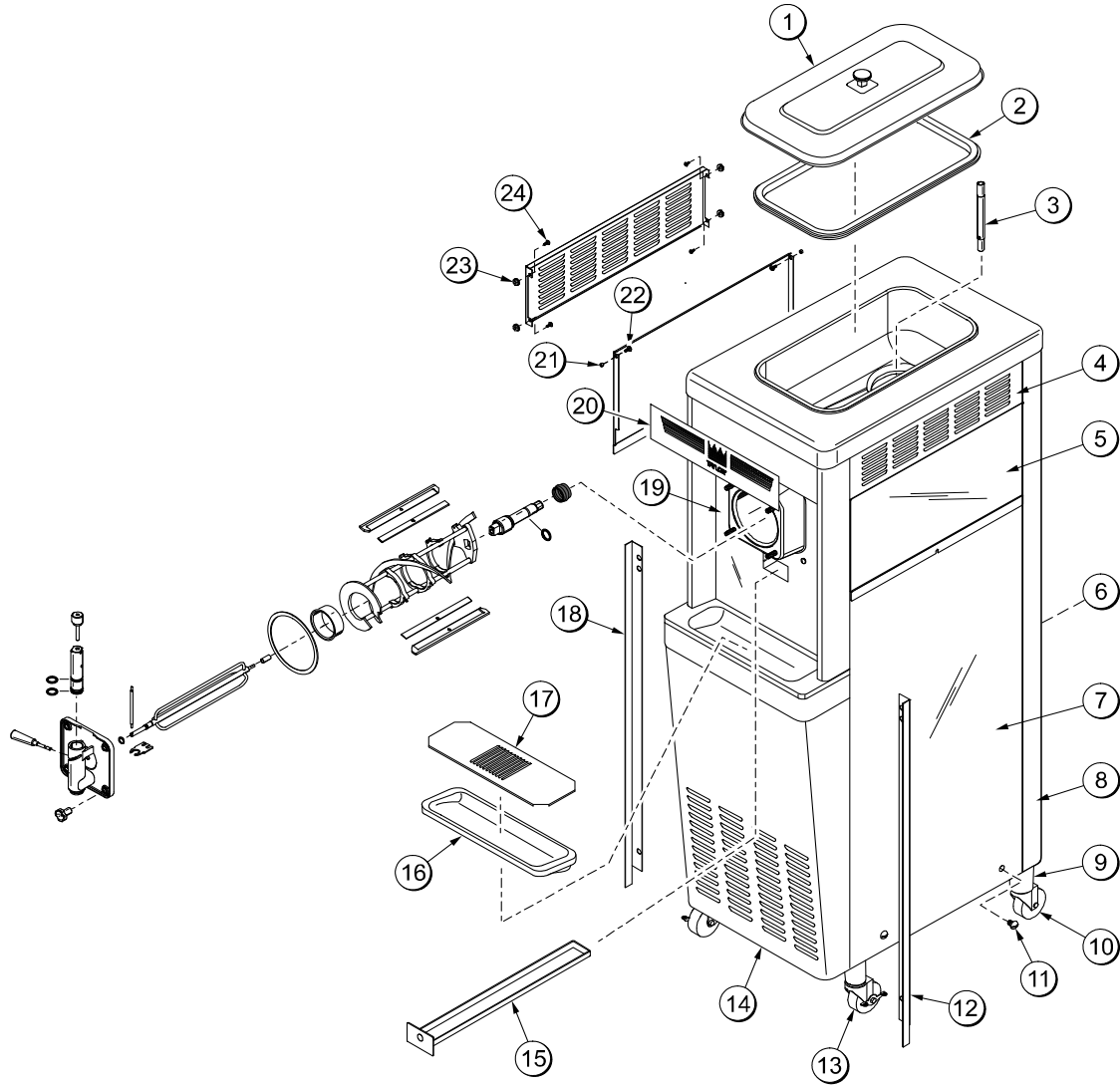
모델 340



품목	설명	부품번호
1	커버 A. - 호퍼	X38458
2	개스킷 - 호퍼 커버	038375
3	튜브 - 이송	015176-9
4	패널 - 후면	047008
5	루버 - 측면 상단	051192
6	패널 - 오른쪽	047007
7	레그 - 4"	013458

품목	설명	부품번호
8	스커트 - 공기 흐름	049069
9	팬 - 드립 19-1/2 길이	035034
10	트레이 - 드립	013690
11	실드 - 톱 방지용	022763
12	패널 A. - 앞면	X46881
13	패널 - 왼쪽	047006
14	패널 - 측면*상단	042317

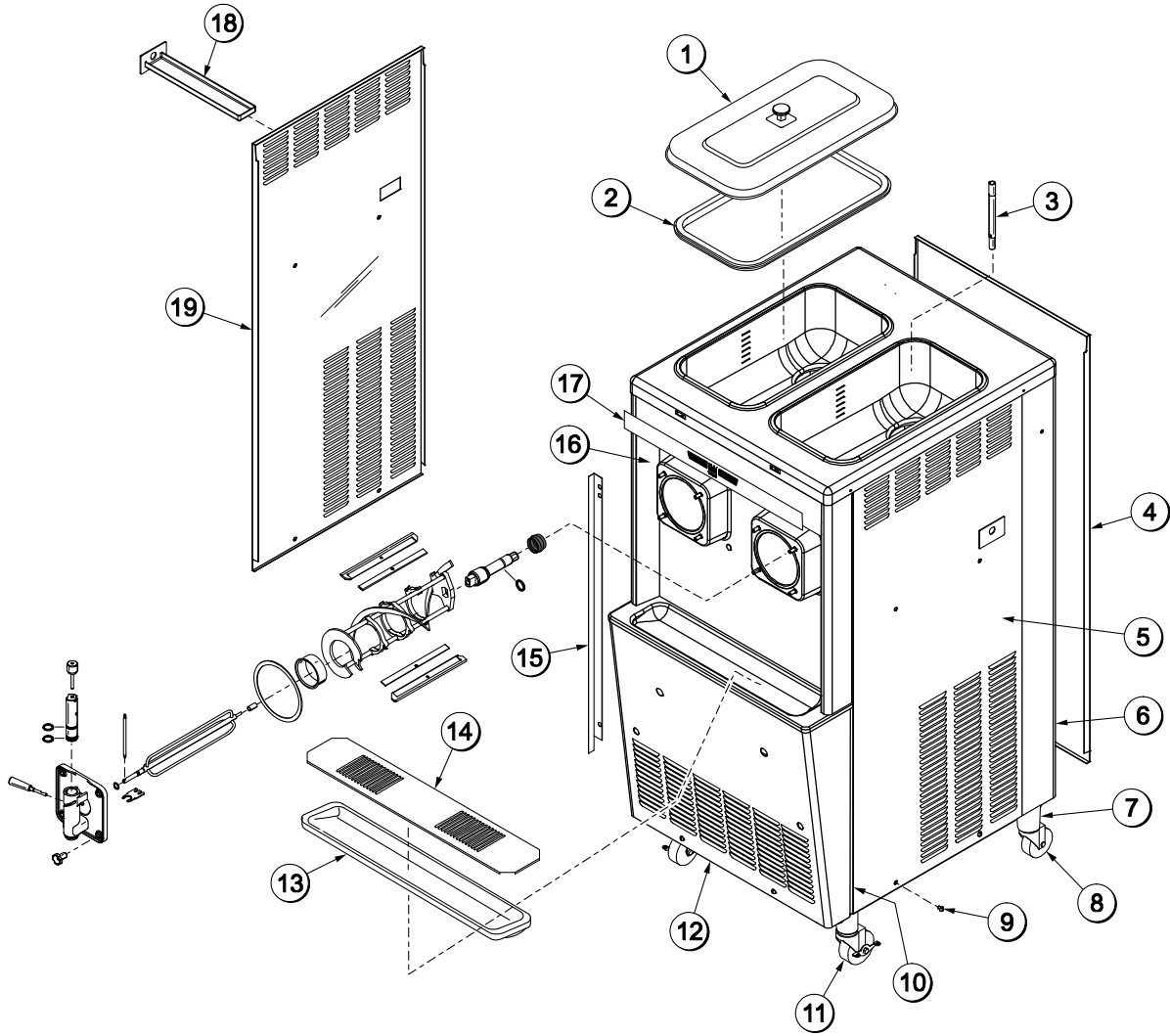
모델 341



품목	설명	부품번호
1	커버 A. - 호퍼	X38458
2	개스킷 - 호퍼 커버	038375
3	튜브 - 이송	015176-9
4	루버 - 측면 - 상단	051192
5	패널 - 상단 측면 (왼쪽/오른쪽)	024576
6	패널 - 후면	013637
7	패널 A. - 하단 측면 (왼쪽/오른쪽)	X24397
8	트림 - 후면 모서리	013620
9	어댑터 A. - 캐스터	X18915
10	휠 - 캐스터	018794
11	나사 - 1/4-20 x 3/8 Std Rd	011694
12	앵글 - 패널 - 오른쪽	013828

품목	설명	부품번호
13	캐스터 - 4" Swv 5/8 브레이크가 달린 시스템	034081
14	패널 - 서비스	013638-SP1
15	팬 - 드립	035034
16	트레이 - 드립	013690
17	슬드 - 튜브 방지용	022763
18	앵글 - 패널 - 왼쪽	013829
19	패널 A. - 앞면	X46881
20	디캡 - 장식용	048359
21	와셔 - 플라스틱 피봇	013808
22	나사 - 10-24 x 1/2 록스 트러스	002077
23	너트 - 10-32 위즈 플랜지	020983
24	나사 - 10-32 x 1/2 톱니형	020982

모델 342



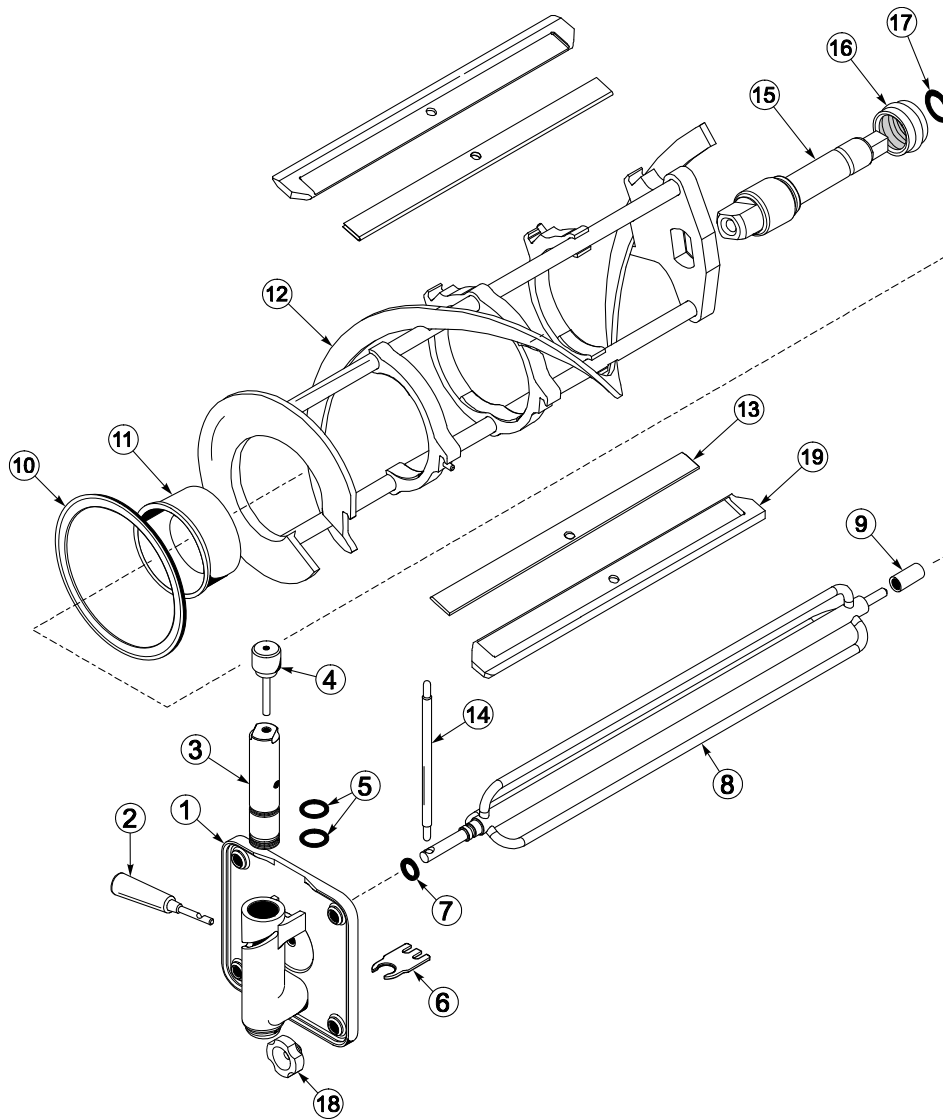
품목	설명	부품번호
1	커버 A. - 호퍼	X38458
2	개스킷 - 호퍼 커버	038375
3	튜브 - 이송	015176-9
4	패널 - 후면	017563
5	패널 - 오른쪽	069037
*6	트림 - 후면 모서리 - 오른쪽	013663
7	어댑터 A. - 캐스터	X18915
8	휠 - 캐스터	018794
9	나사 - 1/4-20 x 3/4 Std 원형	011694
10	앵글 - 패널 - 오른쪽	013828

품목	설명	부품번호
11	캐스터 - 4" Swv 5/8 브레이크가 달린 스템	034081
12	패널 - 서비스	024439-SP1
13	트레이 - 드립	014533
14	슬드 - 튜브 방지용	037041
15	앵글 - 패널 - 왼쪽	013829
16	패널 A. - 앞면	X25807
17	디칼 - 장식용	021872
18	팬 - 드립	027503
19	패널 - 왼쪽	069036

*트림 - 후면 모서리 - 왼쪽 - 013761 (미도시)

주: 표준 도어 표시 (프라임 플러그 없음)

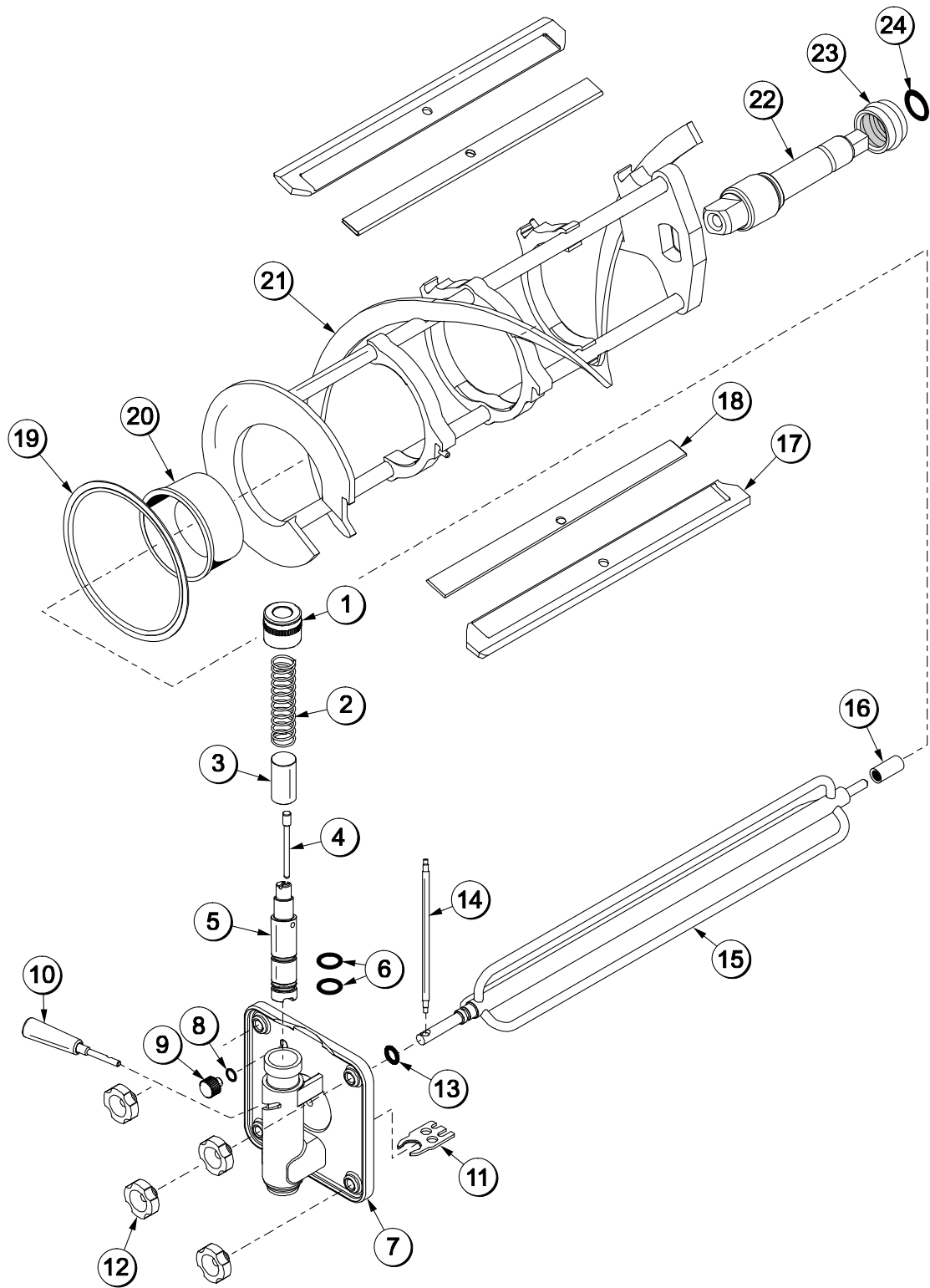
모델 340, 341, 342 비터 도어 어셈블리 (표준 도어/프라임 플러그 없음)



품목	설명	부품번호
1	도어 A. - 부분적	X39248-SER
2	핸들 A. - 취출 - 슬러시 블록	X47384
3	밸브 - 취출	047734
4	핀 A. - 밸브 핸들	X25929
5	O-링 1 (외경) x .139 (너비)	032504
6	파쇄기 - 얼음	047735
7	O-링 - .291 (내경) x .080 (너비)	018550
8	토크 어셈블리	X14488
9	베어링 - 가이드	014496
10	개스킷 - 도어 - 5.109 D x 5.63	014030

품목	설명	부품번호
11	베어링 - 앞면	013116
12	비터 A. - 7쿼트 - 1 핀	X46233
13	클리프 - 스크래퍼 블레이드*8.75	046238
14	토크 암 (340/341)	014500
	토크 암 (342)	029549
15	축 - 비터	035418
16	샵 - 구동축	032560
17	O-링 7/8 (외경) x .139 (너비)	025307
18	너트 - 스테드 5/16-18 X 11/16	029880
19	블레이드 - 스크래퍼 - 플라스틱	046237

모델 342 자동 닫힘/프라이밍 플러그 도어가 있는 비터 도어 어셈블리

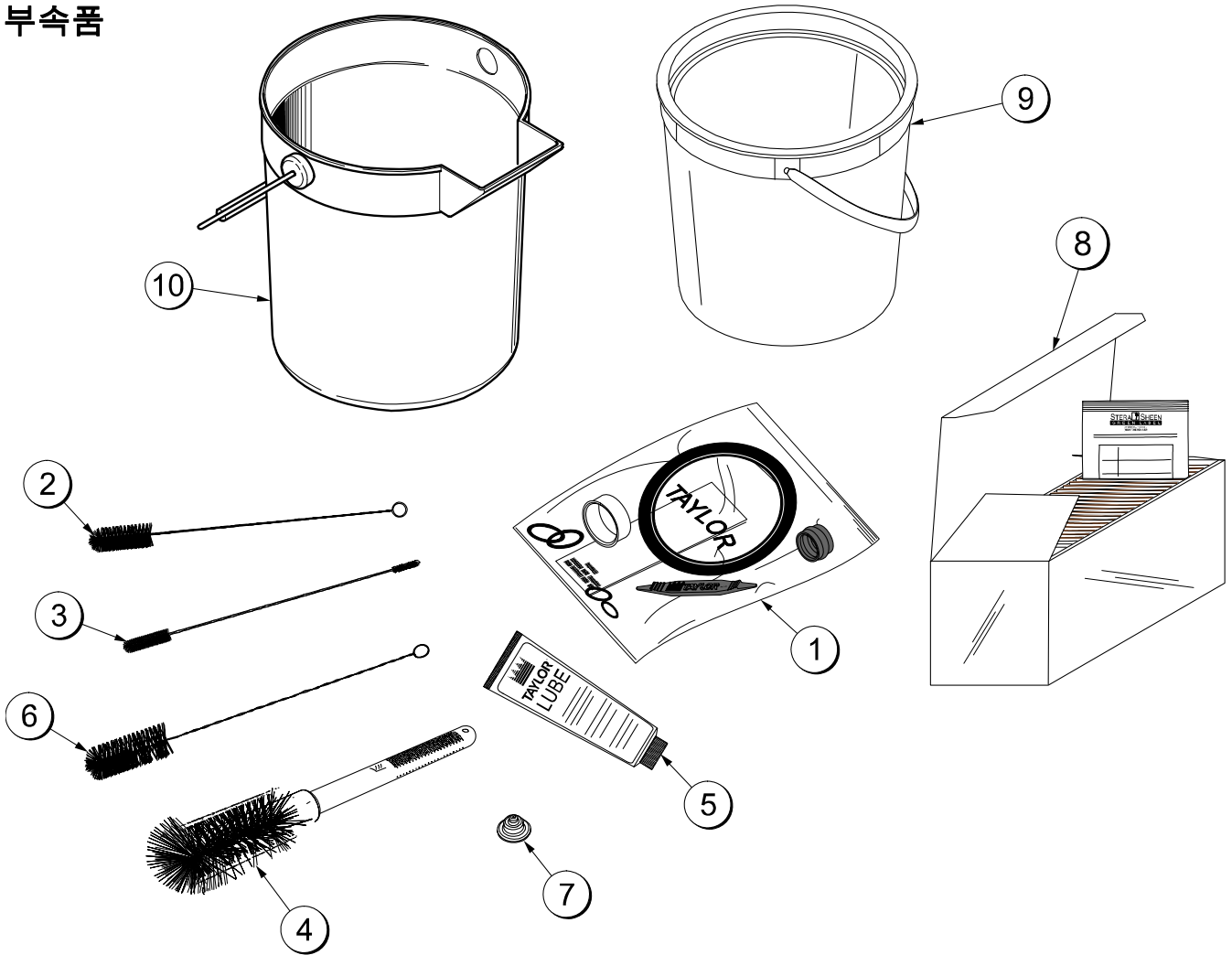


모델 342 자동 닫힘/프라이밍 플러그 도어가 있는 비터 도어 어셈블리

품목	설명	부품번호
1	캡 A. - 스프링 - 리테이너	X54755
2	스프링 - COMP.970X.082X3.875	030344
3	플런저 - 캡 추출 스위치	080554
4	핀 - 핸들 - 밸브	064864
5	밸브 - 추출 - 슬러시	080662
6	O-링 - 1" (외경) X .139 (너비)	032504
7	도어 A. - 부분적 자동 닫힘	X80663
8	O-링 - .563 (외경) X .070W-#013	043758
9	플러그 - 프라이밍	050405
10	핸들 A. 추출	X47384
11	파쇄기 - 얼음	047735
12	너트 - 스테드	029880

품목	설명	부품번호
13	O-링 - .291 (외경) X .080 (너비)	018550
14	암 - 토크	052450
15	토크 A.	X14488
16	베어링 - 가이드	014496
17	블레이드 - 스크래퍼 플라스틱	046237
18	클립 - 스크래퍼 블레이드	046238
19	개스킷 - 도어 5.177" (내경)	016672
20	베어링 - 앞면	013116
21	비터 A. - 7 쿼트 1 핀	X46233
22	축 - 비터	035418
23	씰 - 구동축	032560
24	O-링 7/8 (외경) x .139 (너비)	025307

부속품



품목	설명	부품번호
1	키트 A. - 튜입	X39969
2	브러시 - 후면 베어링	013071
3	브러시 - 이중 단부	013072
4	브러시 - 믹스 펌프 몸체	023316
5	윤활유 - Taylor Lube	047518
6	브러시 - 취출 밸브	013073

품목	설명	부품번호
7	캡 - 흐름제한장치	020213
8	소독제 - STERA SHEEN	주 참조
9	통 - 6쿼트 (모델 340)	023348
10	통-10쿼트 (341 & 342)	013136

주: 소독제 샘플 용기 1통이 냉동기와 함께 발송됩니다.
 재주문을 하시려면 Stera Sheen 부품번호 055492 (100 2온스 팩) 또는 Kay-5 부품번호 041082(200개 팩)를 주문하십시오.

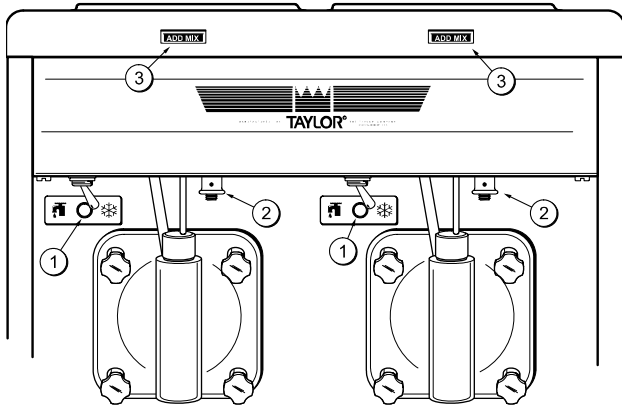


그림 1

품목	설명
1	제어 스위치
2	점도 제어장치
3	표시등 - "믹스 추가"

주: 표준 도어 표시 (프라임 플러그 없음)

기호 정의

국제적으로 더 원활한 의사소통을 위해, 많은 조작자 스위치와 버튼들에 표시된 단어들에 기능을 나타내는 기호를 사용했습니다. Taylor 장비는 이와 같은 국제 기호로 설계되어 있습니다.

다음 도표는 조작자 스위치에 사용된 기호들의 정의를 나타낸 것입니다.



= ON/AUTO (켜짐/자동)



= OFF (꺼짐)



= WASH (세척)

제어 스위치

중앙 위치는 "OFF" 입니다. 왼쪽 위치는 "WASH"이며 비터 모터만 작동합니다. 오른쪽 위치는 "AUTO"이며, 비터 모터와 냉동 시스템을 작동시킵니다.

점도 제어

슬러시의 점도(걸쭉함)은 농도 제어장치라고 하는 감지 장치에 의해 제어됩니다. 농도 제어장치 노브는 제어 채널 아래에 위치합니다. 더 진한 슬러시를 만들려면 노브를 시계 방향으로 돌리고 더 농도가 연한 슬러시를 만들려면 시계 반대방향을 돌리십시오.

정확한 농도를 평가하기 전에 냉동 시스템이 두세 번 반복해서 켜졌다가 꺼지게 하십시오.

표시등 - 믹스 추가

믹스 레벨 표시등은 기계의 전면부에 있습니다. 불이 들어오면, 믹스 호퍼에 있는 믹스의 양이 적은 것이기 때문에 되도록 빨리 다시 채워야 합니다. 믹스를 추가하지 않으면 동결이 발생하여 비터, 블레이드, 구동축 및 냉동기 도어가 손상될 수도 있습니다.

참고

모델 340과 341에는 1개의 옵션 랙 어셈블리와 4개의 시럽 단지가 장착되어 있습니다. 각 시럽 단지는 16 온스(453.6 그램)의 시럽을 담을 수 있습니다. 1회의 펌프 행정은 1/4 온스(7 그램)의 시럽을 토출합니다.

현재 시장에서 판매되는 시럽의 종류가 다양하기 때문에, 시럽과 슬러시의 혼합비는 시럽에 따라 각기 다릅니다. 원하는 음료 크기에 맞는 시럽의 양에 대해서는 라벨을 참조하거나 제조업체에 문의하십시오.

슬러시 제품을 제공하려면 향미료를 추가하고 추출 밸브를 열기만 하면 됩니다. 슬러시 제품은 교반을 하지 않아도 시럽과 섞일 것입니다. 섞이지 않을 경우에는 제품이 너무 진하므로 농도 제어장치를 더 낮은 농도로 조정해야 합니다.

이 설명서에 포함된 모델들에 대한 단계별 작동 절차를 예시하기 위해 모델 341이 선택되었습니다. 각 냉동기에는 1개의 20 쿼트(18.9 리터) 믹스 호퍼가 있고 냉동 실린더는 7 쿼트(6.6 리터)의 슬러시 제품을 보관합니다. 모델 342에는 2개의 믹스 호퍼와 2개의 냉동 실린더가 있습니다. 따라서, 모델 342의 두 번째 측면에 대해서는 (해당될 경우) 절차를 반복하면 됩니다.

주: 모델 342는 두 가지 도어 옵션이 있습니다. 프라임 플러그가 없는 표준 도어 또는 프라임 플러그가 있는 자동 닫힘 도어입니다. 귀하의 도어에 맞는 조립 절차를 따르십시오.

아침에 상점에 들어가서 전날 밤에 브러시 청소하고 나서 분해된 부품들이 놓여진 상태에서 자연 건조되고 있는 시점에서 설명을 시작합니다.

이 개시 절차는 이들 부품을 냉동기로 조립하고, 소독하며, 첫 번째 분량을 서빙하기 위한 준비로 냉동기를 슬러시 베이스로 기동하는 방법을 알려드립니다.

냉동기를 처음으로 분해할 경우 또는 당사의 설명서에서 처음으로 분해하는 데 정보가 필요할 경우에는, 27 페이지 "분해"로 넘어가서 그곳에서 시작하십시오.

어셈블리



제어 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인합니다.

그렇게 하지 않으면 감전 또는 위험한 가동 부품으로 인해 부상을 입을 수도 있습니다.

주: 부품에 윤활유를 바를 시, 승인 받은 식품 등급 윤활제를 사용합니다(예: Taylor Lube).

1 단계

O-링을 구동축 홈에 미끄러뜨려 끼웁니다. 비터 구동축에서 베어링과 접촉하는 홈, O-링과 축 부분에 윤활유를 도포합니다. 구동축의 사각 엔드 부분에는 윤활유를 도포하지 **마십시오**. 실이 제 자리에 찰칵하고 들어갈 때까지 실을 축과 홈 위로 미끄러뜨립니다. 1/4"만큼 윤활유를 추가하여 실의 내부를 채우고 후면 셀 베어링에 맞는 실의 평평한 측에 윤활유를 균일하게 도포합니다.

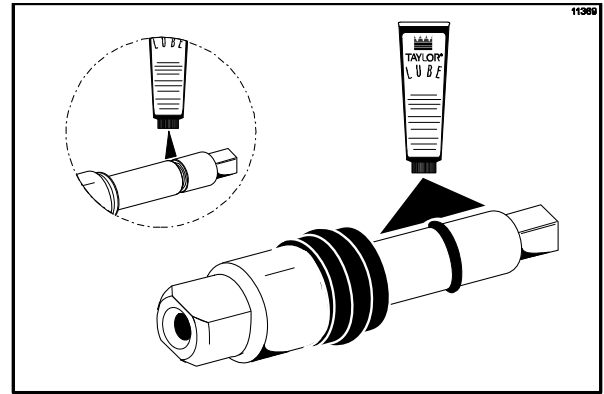


그림 2

2 단계

구동축을 냉동 실린더 안으로 넣고 (사각 단부를 먼저) 실이 후면 셀 베어링 위로 단단히 끼워질 때까지 후면 셀 베어링 안으로 삽입합니다. 반드시 구동축을 결속하지 않고 구동 커플링에 꼭 들어맞게 합니다.

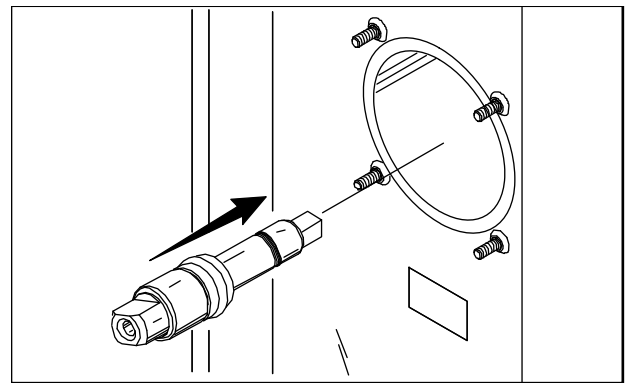


그림 3

3 단계

비터 어셈블리를 설치하기 전 스크래퍼 블레이드에 찌힘이나 마모 흔적이 있는지 확인합니다. 찌힌 흔적이 있을 경우, 또는 블레이드가 마모된 경우, 양쪽 블레이드를 모두 교체합니다.

4 단계

블레이드의 상태가 양호하면, 스크래퍼 블레이드 클립을 스크래퍼 블레이드에 설치합니다. 후면 스크래퍼 블레이드를 비터의 후면 고정핀에 위치시킵니다(칼날을 바깥쪽으로). 블레이드를 비터 위에 들고 뒤집어서 전면 블레이드를 같은 방법으로 설치합니다.

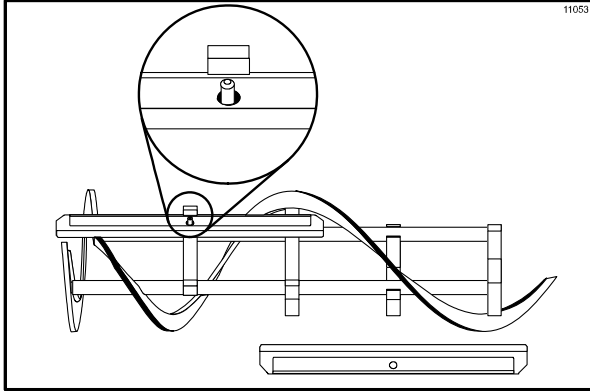


그림 4

6 단계

O-링을 축의 전면에 있는 홈 안으로 미끄러뜨려서 끼우고 누출을 방지하기 위해 이들 부품에 윤활유를 도포합니다. 백색 플라스틱 가이드 베어링을 회전자 축의 후면에 놓습니다. 가이드 베어링에는 윤활유를 바르지 마십시오.

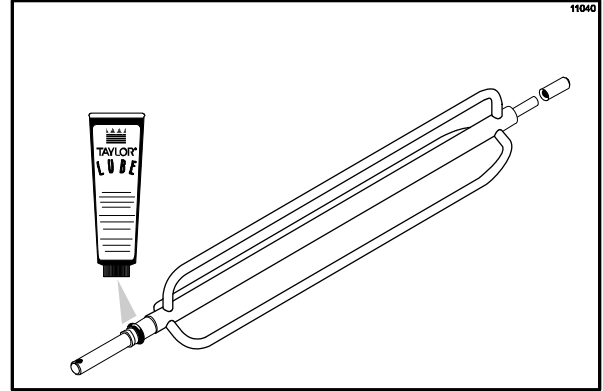


그림 6

5 단계

블레이드를 제자리에 유지한 상태에서 비터 어셈블리를 냉동 실린더 안으로 넣어서 구동축 위로 제자리에 끼웁니다. 비터가 제대로 장착되었는지 확인하기 위해 비터를 약간 돌립니다. 비터가 제 위치에 있으면, 비터는 냉동 실린더의 전면 너머로 돌출되지 않습니다.

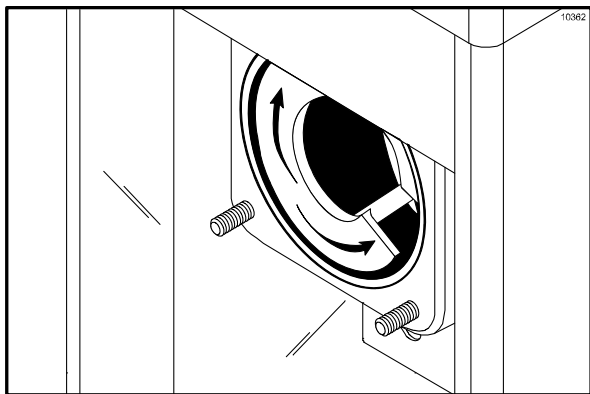


그림 5

7 단계

토크 회전자 축을 플라스틱 베어링 단부를 앞으로 하여 비터 구동축에 있는 구멍에 맞는지 확인한 다음 안으로 삽입합니다. 제자리에 맞는지 확인하기 위해 몇 번 돌립니다. 토크 회전자 축의 구멍이 12시 위치에 있어야 합니다.

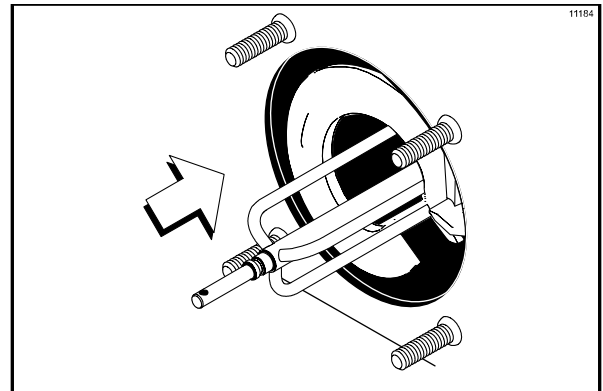


그림 7

**냉동기 도어 어셈블리 표준 도어
(프라임 플러그 없음)**

주: 모델 342는 두 가지 도어 옵션이 있습니다. 프라임 플러그가 없는 표준 도어 또는 프라임 플러그가 있는 자동 닫힘 도어입니다. 귀하의 도어에 맞는 조립 절차를 따르십시오.

프라임 플러그가 있는 모델 342 자동 닫힘 도어를 조립하려면 19페이지로 가서 A-L 단계를 수행하십시오.

8 단계

얼음 파쇄기(도어 스파우트 청소 장치)가 있는 도어를 조립하려면 배출 밸브에 O-링을 장착하고 윤활유를 도포합니다.

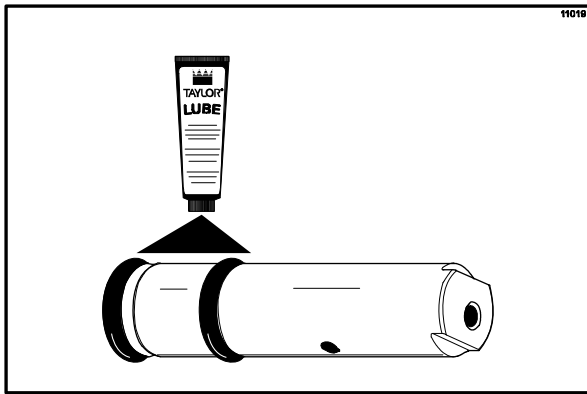


그림 8

9 단계

도어 안에 배출 밸브를 삽입하고, 도어 상단 밖으로 밸브의 약 1/2"가 나오게 합니다.

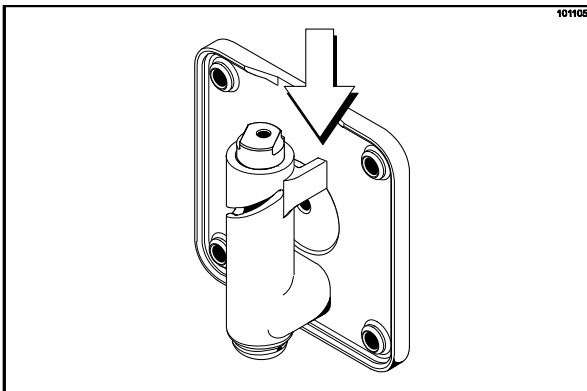


그림 9

10 단계

추출 밸브를 돌려서 추출 밸브 상단의 평평한 부분이 도어 표면과 수직이 되게 합니다.

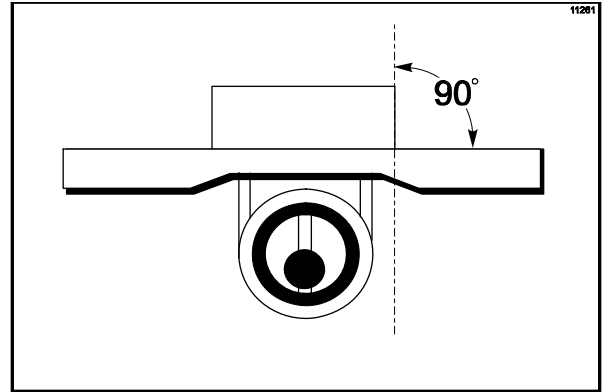


그림 10

11 단계

얼음 파쇄기를 도어 스파우트를 통해 하단 O-링 위에 있는 슬롯 안으로 삽입합니다.

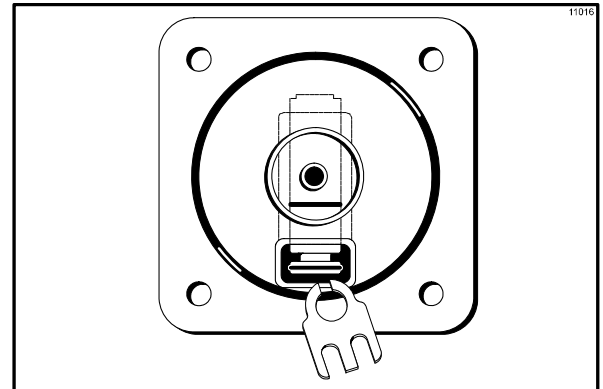


그림 11

12 단계

얼음 파쇄기를 제자리에 놓고 취출 밸브를 돌려서 취출 핸들을 장착합니다. 이렇게 하면 얼음 파쇄기가 제자리에 고정됩니다. 취출 핸들 핀을 설치하고 핸들을 왼쪽으로 움직여서 취출 밸브를 닫습니다.

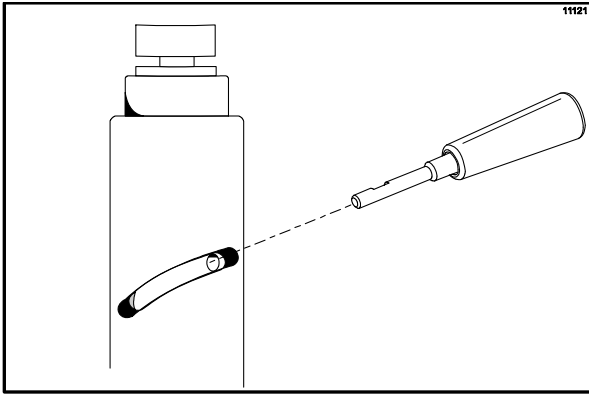


그림 12

13 단계

냉동기 도어의 후면에 있는 홈에 큰 고무 개스킷을 삽입합니다.

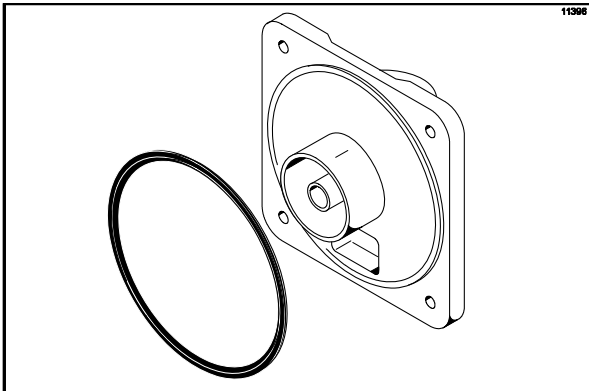


그림 13

14 단계

백색 전면 베어링을 베어링 허브로 미끄러뜨립니다. 이 때 베어링의 플랜지형 선단이 냉동기 도어에 닿게 해야 합니다. 도어 개스킷 또는 전면 베어링에는 윤활유를 바르지 마십시오.

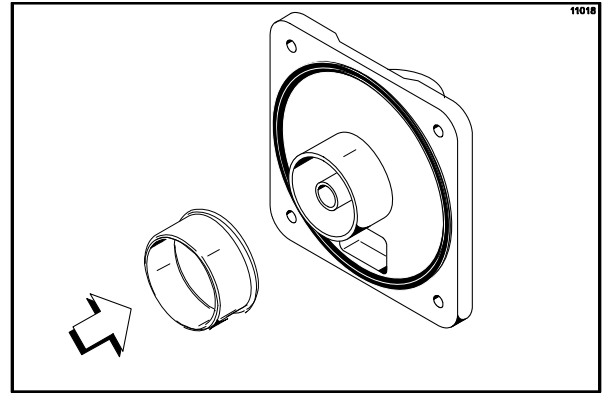


그림 14

15 단계

배플의 앞쪽 끝을 도어의 중앙에 있는 구멍 안으로 넣습니다. 도어를 냉동 실린더의 전면에 있는 4개의 스테드에 위치시키고 도어를 제자리로 밀어 넣습니다. 4개의 핸드스크류를 스테드에 장착하고 열십자 형태로 균일하게 조여 도어가 적절히 맞도록 합니다. 핸드스크류를 과다하게 조이지 마십시오.

주: 냉동기 도어가 쉽게 제자리에 들어가지 않으면 비터 어셈블리의 열린 쪽 끝을 11시 위치로 놓으십시오.

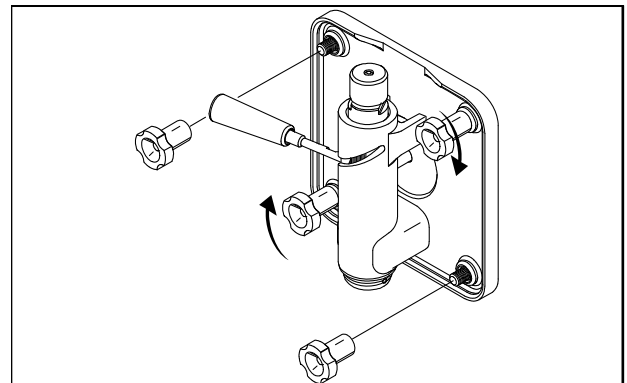


그림 15

16 단계

배플 어셈블리를 돌려서 축 끝에 있는 구멍이 수직으로 놓이게 합니다. 배출 밸브 스파우트 지지대 사이에 토크 암을 삽입하여 배플 어셈블리에 있는 구멍 안으로 삽입합니다.

주: 작동 중에 토크 암은 스파우트 지지대 위에 안착합니다.

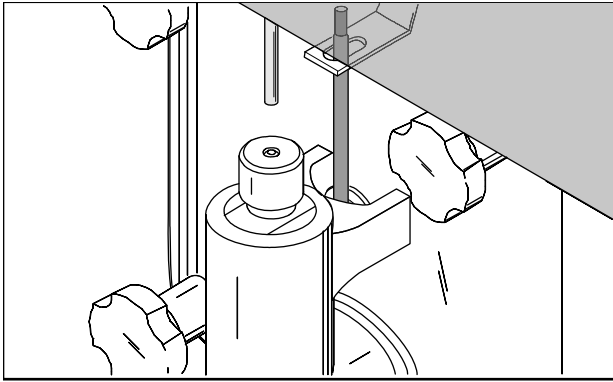


그림 16

21페이지 17단계로 진행하십시오.

냉동기 도어 어셈블리 - 자동 닫힘/프라임 플러그 도어 (모델 342 옵션만)

주: 모델 342는 두 가지 도어 옵션이 있습니다. 프라임 플러그가 없는 표준 도어 또는 프라임 플러그가 있는 자동 닫힘 도어입니다. 귀하의 도어에 맞는 조립 절차를 따르십시오.

표준 도어(프라임 플러그 없음)를 조립하려면 17페이지로 가서 8-16단계를 실시합니다.

A 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

취출 밸브에 O-링을 설치하고 윤활유를 도포합니다.

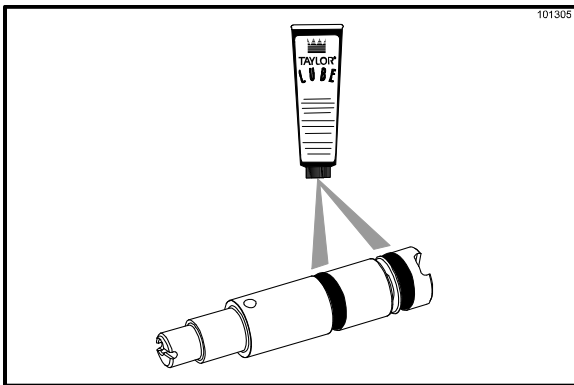


그림 17

B 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

취출 밸브를 도어 안으로 삽입합니다.

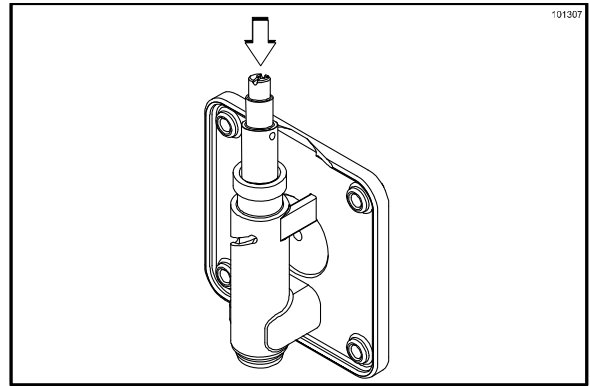


그림 18

C 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

취출 밸브를 돌려서 취출 밸브 상단에 있는 홈이 도어 표면과 수직으로 놓이게 만듭니다.

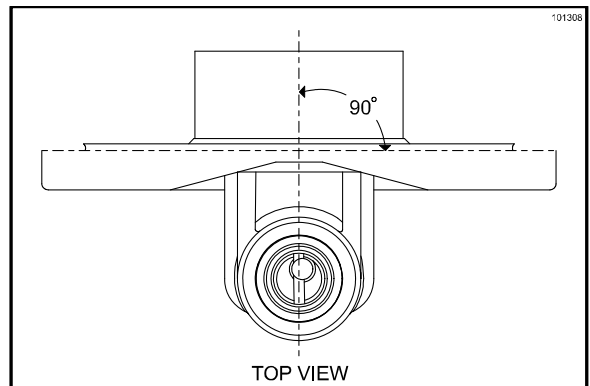


그림 19

D 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

얼음 파쇄기를 도어 스파우트를 통해 하단 O-링 위에 있는 슬롯 안으로 삽입합니다.

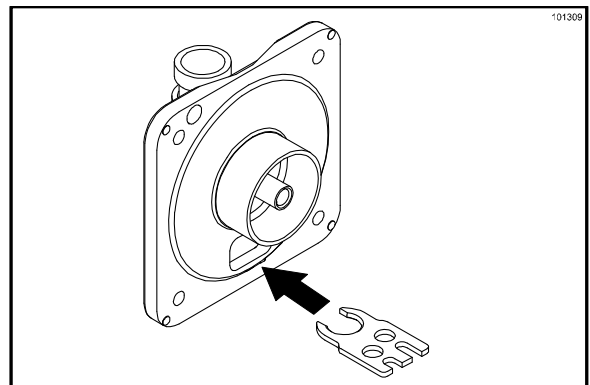


그림 20

E 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

얼음 파쇄기를 제자리에 놓고 추출 밸브를 돌려서 추출 핸들을 장착합니다. 이렇게 하면 얼음 파쇄기가 제자리에 고정됩니다. 추출 핸들을 제자리에 놓고 추출 핸들 핀을 설치합니다. 핸들을 왼쪽으로 움직여서 추출 밸브를 닫습니다.

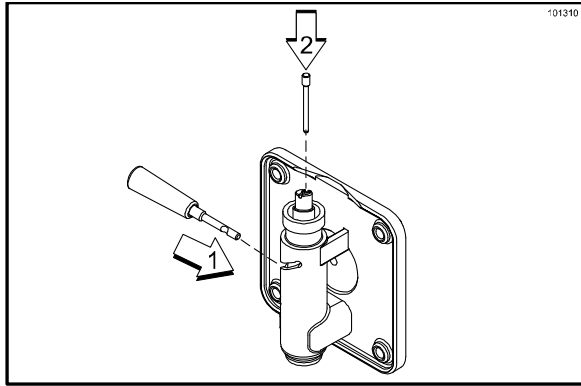


그림 21

F 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

추출 밸브 스프링, 추출 스위치 캡 풀러 및 캡을 설치합니다.

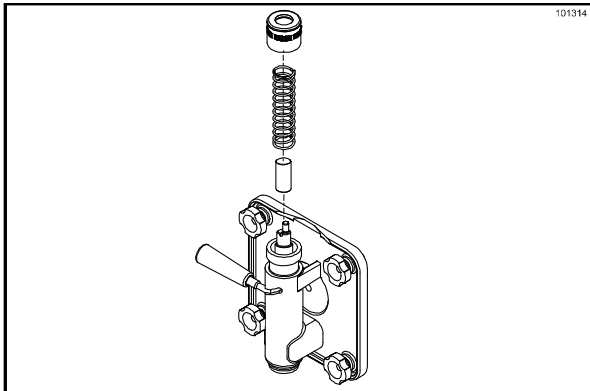


그림 22

G 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

O-링을 프라임 플러그 위에 놓고 윤활유를 도포합니다.

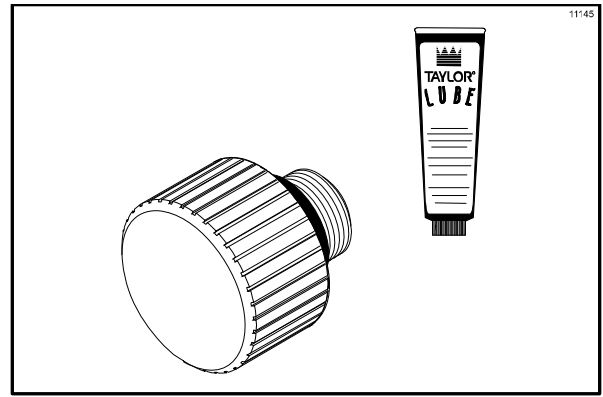


그림 23

H 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

프라임 플러그를 도어 전면의 제자리에 나사로 고정시킵니다.

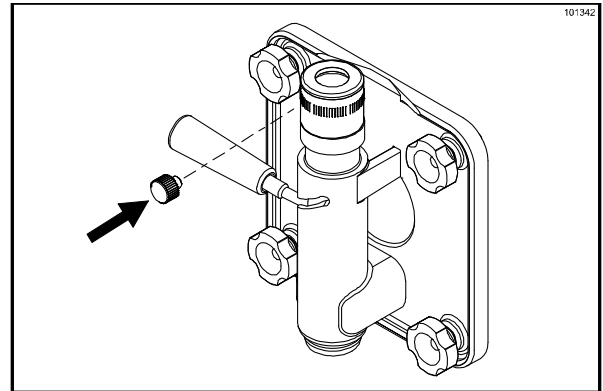


그림 24

I 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

냉동기 도어의 후면에 있는 홈에 큰 고무 개스킷을 삽입합니다.

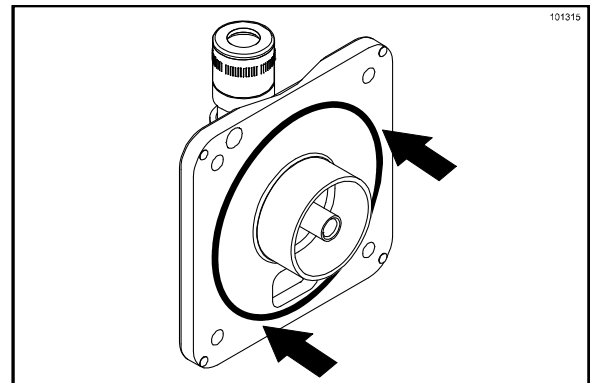


그림 25

J 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

백색 전면 베어링을 베어링 허브로 미끄러뜨립니다. 이때 베어링의 플랜지형 선단이 냉동기 도어에 닿게 해야 합니다. 도어 개스킷 또는 전면 베어링에는 윤활유를 바르지 마십시오.

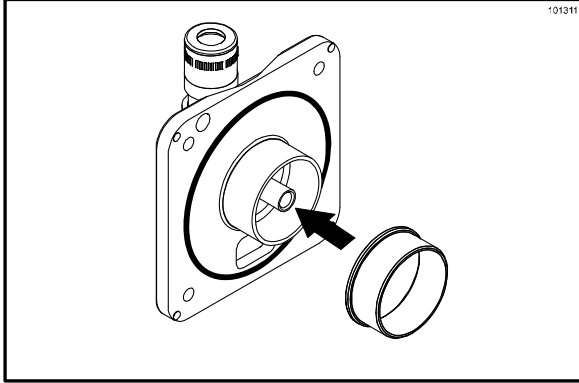


그림 26

K 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

냉동기 도어를 냉동 실린더 전면에 있는 4개 스테드에 위치시키고 도어를 밀어서 제자리에 끼웁니다. 4개의 핸드스크류를 스테드에 장착하고 열십자 형태로 균일하게 조여 도어가 적절히 맞도록 합니다. 핸드스크류를 과다하게 조이지 마십시오.

주: 냉동기 도어에 쉽게 제자리에 들어가지 않으면 비터 어셈블리의 열린 쪽 끝을 11시 방향으로 위치시킵니다.

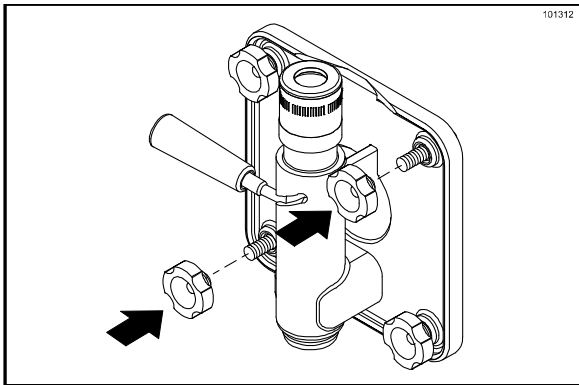


그림 27

L 단계 - 자동 닫힘 도어 어셈블리

토크 암을 도어에서 튀어나온 토크 회전자에 있는 구멍 안으로 넣어서 제자리에 위치시킵니다. 토크 회전자를 앞으로 움직여서 자유롭게 움직이는지 확인하여 제대로 설치되었는지 검증합니다.

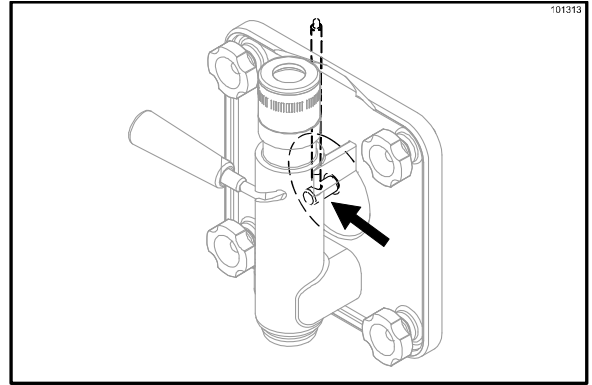


그림 28

17 단계로 진행하십시오.

17 단계

후면 드립 팬과 흐름제한장치 캡을 설치합니다. 긴 드립 팬을 전면 패널의 구멍 안으로 미끄러뜨려 끼웁니다.

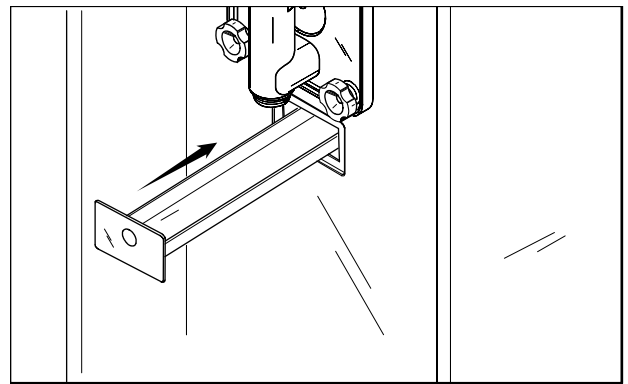


그림 29

18 단계

전면 드립 트레이 및 뒀방지 실드를 도어 스파우트 밑에 설치합니다.

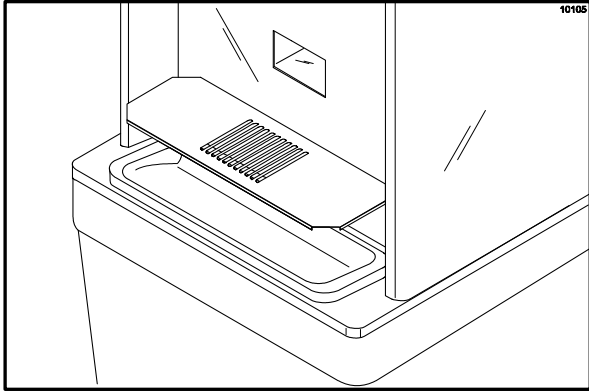


그림 30

19 단계

호퍼 캐스킷과 이송 튜브를 믹스 호퍼의 하단에 놓습니다.

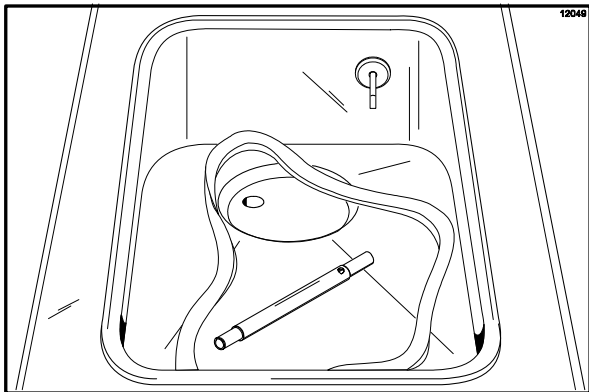


그림 31

20 단계

(옵션 랙 어셈블리)

향미료 병들을 기계 전면에 있는 랙 어셈블리 안으로 삽입하여 조립을 마칩니다.

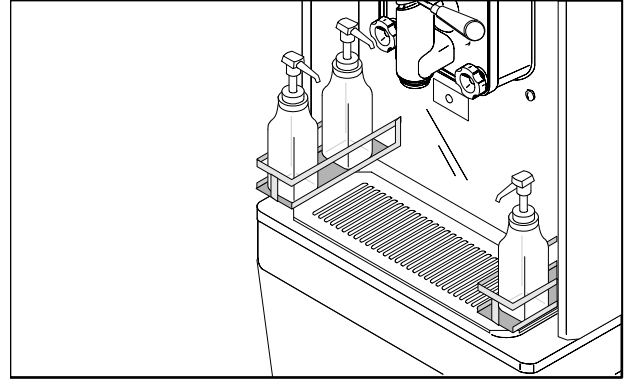


그림 32

소독

1 단계

2-1/2 갤런(9.5 리터)의 청소/소독액 통을 100-200 PPM(parts per million)의 활성 염소 농도로 준비합니다. 은수를 사용하고 제조업체의 사양을 준수하십시오.

2 단계

소독액을 호퍼에 붓고 냉동 실린더에 유입되게 합니다.

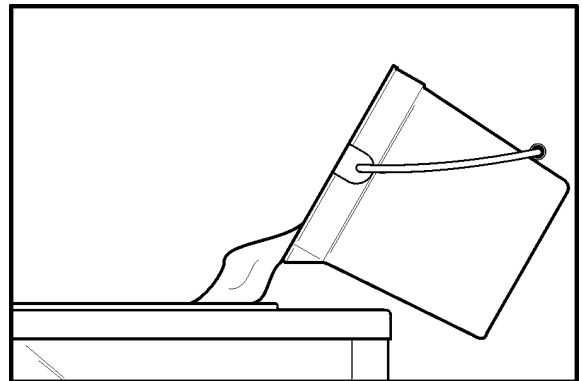


그림 33

3 단계

소독액이 냉동 실린더로 유입되는 동안, 믹스 호퍼, 믹스 주입구, 공기 튜브 및 믹스 레벨 감지 프로브를 브러시로 청소합니다.

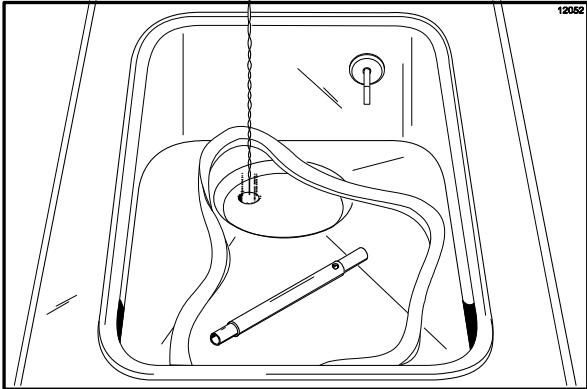


그림 34

4 단계

제어 스위치를 WASH 위치에 놓습니다. 이렇게 하면 냉동 실린더의 소독액이 교반됩니다. 5분 동안 용액을 교반시킵니다.

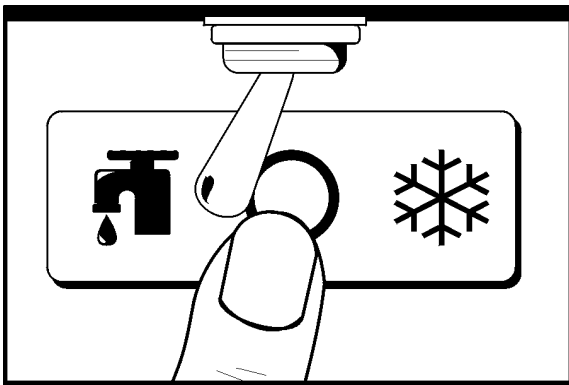


그림 35

5 단계

빈 믹스 통을 도어 스파우트 밑에 놓고 취출 핸들을 오른쪽으로 움직입니다. 남은 소독액을 완전히 취출시킵니다. 소독액이 도어 스파우트에서 흐름을 멈추면, 취출 핸들을 왼쪽으로 움직이고 제어 스위치를 "OFF" 위치로 돌리십시오.

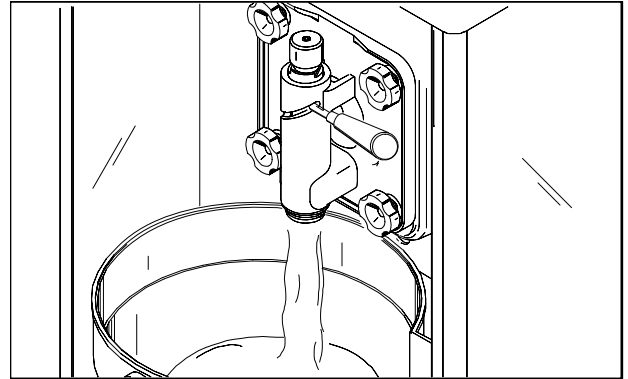


그림 36

6 단계

소독된 손으로 호퍼 개스킷을 믹스 호퍼의 상단 가장자리 주위로 조립합니다. 공기 튜브를 믹스 호퍼의 모서리에 세웁니다.

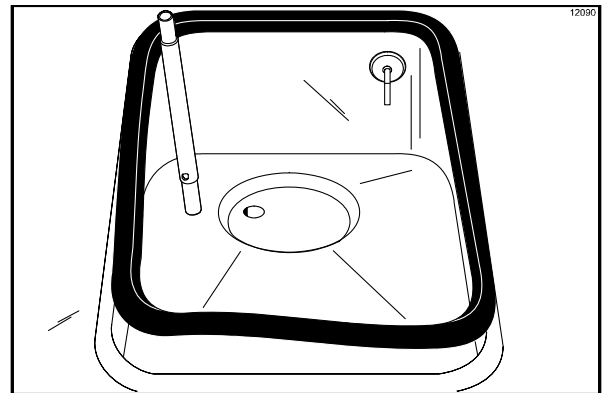


그림 37

기동

1 단계

믹스 통을 도어 스파우트 밑에 놓고, 취출 핸들을 오른쪽으로 움직입니다. 호퍼를 신선한 슬러시 제품으로 채우고 냉동 실린더 안으로 흘러 들어가게 합니다. 이렇게 함으로써 남아 있는 소독액을 배출합니다. 도어 스파우트에서 믹스가 최고 강도로 흘러나오면, 취출 핸들을 왼쪽으로 움직입니다.

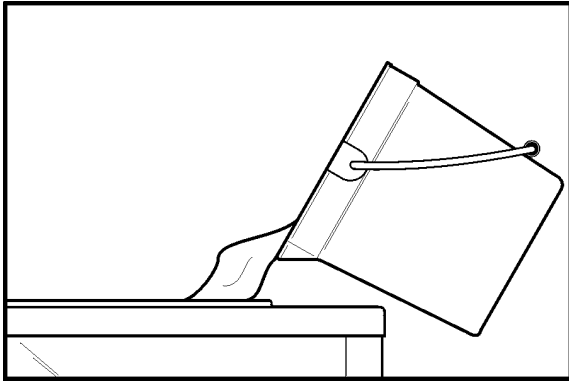


그림 38

2 단계

슬러시 제품이 냉동 실린더 안으로 거품을 내며 흘러내리는 것을 멈추면 공기 튜브를 믹스 주입구에 설치합니다.

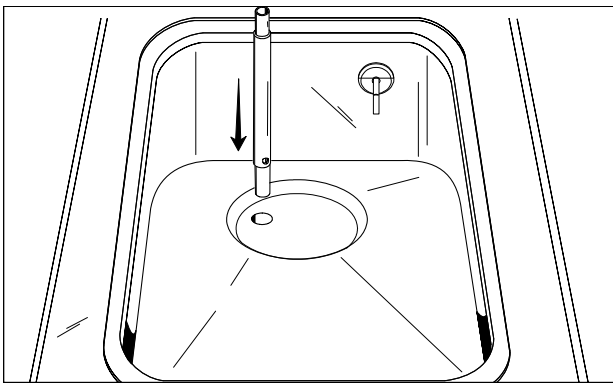


그림 39

3 단계

제어 스위치를 AUTO 위치에 놓습니다. 냉동기 사이클이 꺼지면, 제품이 서빙 접도가 될 것입니다.

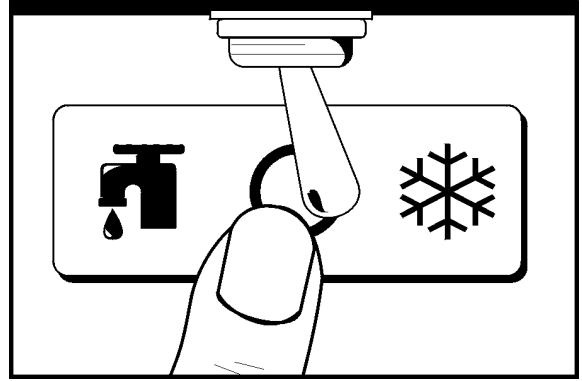


그림 40

4 단계

모델 342 자동 달힙 도어만: 프라임 플러그를 풉니다. 제품이 블리드 포트에서 흘러나오기 시작하면 프라임 플러그를 조입니다. 상단 믹스 레벨 프로브가 충족되고 충전 시스템이 꺼질 때까지 제품이 계속 믹스 호퍼를 채우도록 놔둡니다.

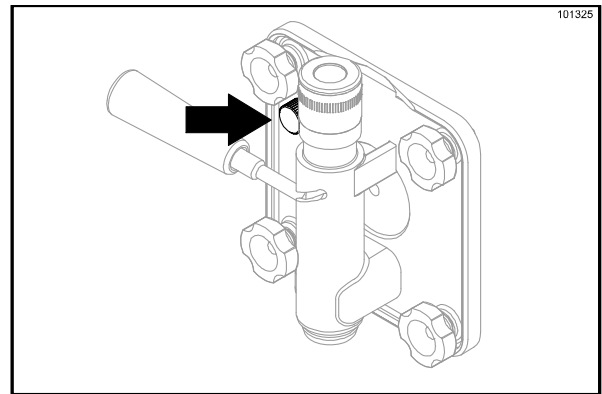


그림 41

5 단계

호퍼 커버를 제자리에 놓습니다.

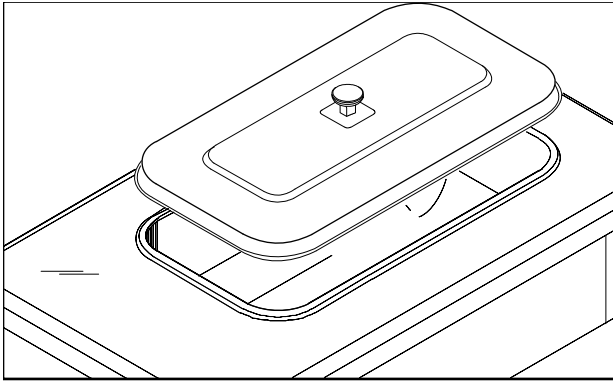


그림 42

6 단계

(옵션 향미료 랙 어셈블리)

신선한 슬러시 제품을 만들려면 향미료 병의 펌프 핸들을 눌러서 원하는 향미료를 컵의 바닥에 첨가합니다. 취출 핸들을 오른쪽으로 움직여서 컵을 채우고 향미료를 취출되는 제품과 섞습니다.

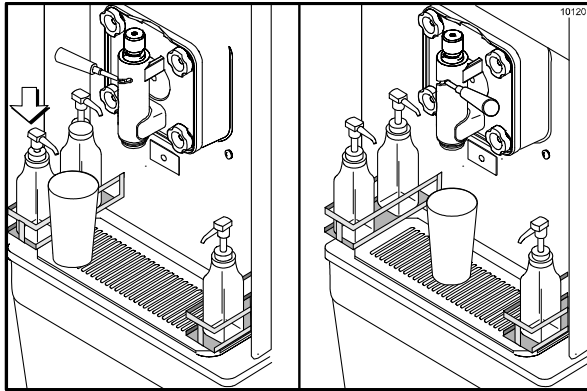


그림 43

작동 종료 절차

모델 340, 341 및 342을 분해하기 위하여, 다음 품목이 필요합니다:

- 청소 통 2개
- 소독된 뚜껑이 있는 스테인리스강 재사용 캔
- 필요한 브러시 (냉동기와 함께 제공됨)
- 세정제
- 일회용 타월

냉동 실린더에서 제품 배출하기

1 단계

냉동 제품을 청소하기 쉽게 녹이기 위해 청소 시간 이전에 가능한 한 빨리 제어 스위치를 "OFF" 위치로 돌립니다.

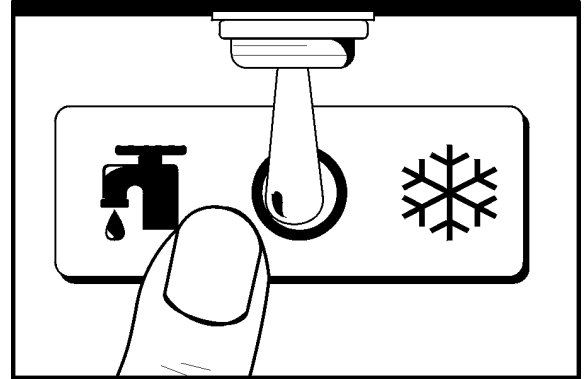


그림 44

2 단계

호퍼 커버, 개시킷 및 공기 튜브를 떼어 내서 세척을 위해 싱크대로 가져갑니다.

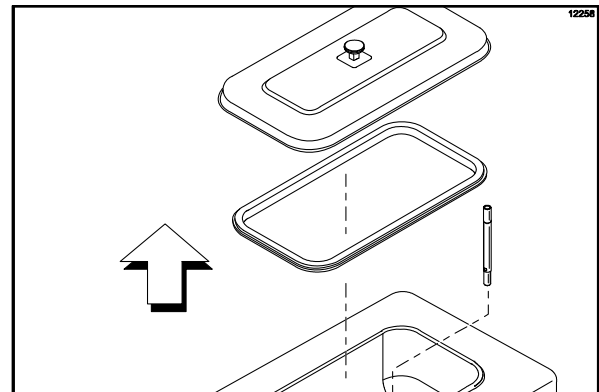


그림 45

3 단계

현지 보건법에서 믹스 재사용을 허용할 경우, 소독된 NSF 허가를 받은 스테인리스강 재사용 용기를 도어 스파우트 밑에 놓습니다. 제어 스위치를 WASH 위치에 놓고 취출 핸들을 오른쪽으로 움직입니다. 도어 스파우트에서 모든 제품이 흐름을 멈추면, 취출 핸들을 왼쪽으로 움직이고 제어 스위치를 "OFF" 위치로 돌립니다. 소독된 뚜껑을 재사용 용기에 놓고 워크인 클러 안에 넣습니다.

(주: 적절한 재사용법에 대한 추가 정보는 29페이지 7번 항목을 참조하십시오.)

주: 현지 보건 법규에서 재사용을 허용하지 않을 경우에는 제품을 폐기해야 합니다. 이전 단계의 설명을 따르십시오. 다만, 제품을 믹스 통 안으로 배출해서 믹스를 적절히 폐기하십시오.



항상 현지 보건법규를 준수하십시오.

행구기

1 단계

2갤런(7.6리터)의 차갑고 깨끗한 물을 믹스 호퍼에 붓습니다. 제공된 브러시로 믹스 호퍼, 믹스 주입구 및 믹스 레벨 감지 프로브를 문지릅니다.

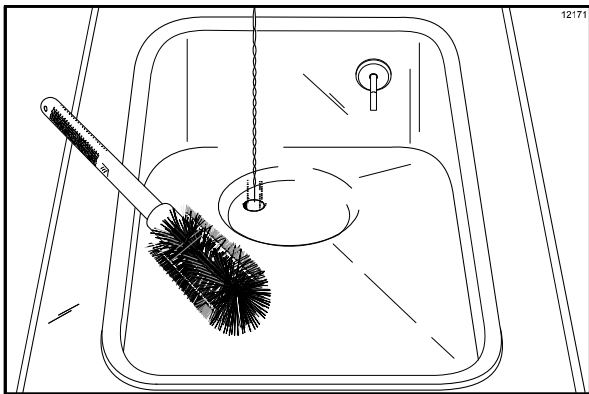


그림 46

2 단계

믹스 통을 도어 스파우트 밑에 놓고, 제어 스위치를 "WASH" 위치로 돌리고 취출 핸들을 오른쪽으로 움직입니다. 냉동 실린더의 행금물을 모두 배출시킵니다. 행금물이 도어 스파우트에서 흐름을 멈추면, 취출 핸들을 왼쪽으로 움직이고 제어 스위치를 "OFF" 위치로 돌립니다.

냉동 실린더에서 배출되는 행금물이 깨끗할 때까지 이 절차를 반복합니다.

청소

1 단계

2-1/2 갤런(9.5 리터)의 청소/소독액 통을 100-200 PPM(parts per million)의 활성 염소 농도로 준비합니다. 온수를 사용하고 제조업체의 사양을 준수하십시오.

2 단계

세정액을 호퍼에 붓고 냉동 실린더에 유입되게 합니다.

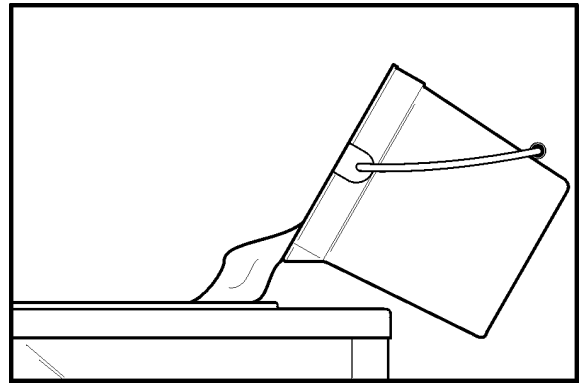


그림 47

3 단계

세정액이 냉동 실린더 안으로 흘러 들어가는 동안 믹스 호퍼와 믹스 주입구를 브러시로 청소합니다.

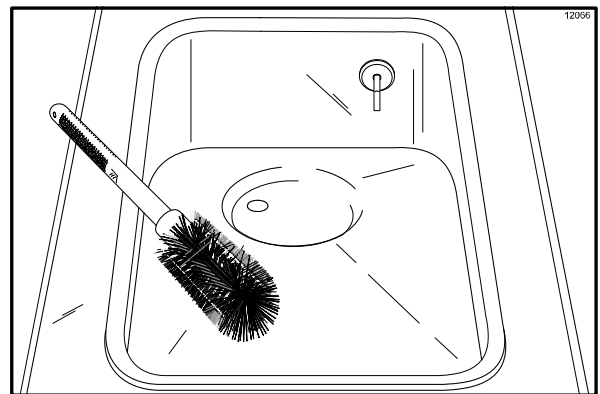


그림 48

4 단계

제어 스위치를 WASH 위치에 놓습니다. 이렇게 하면 냉동 실린더 안에 있는 세정액이 교반됩니다.

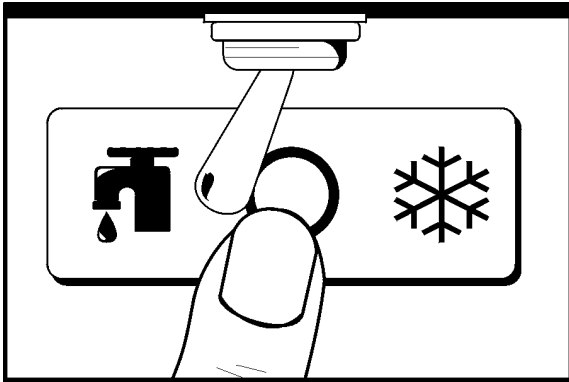


그림 49

5 단계

빈 믹스 통을 도어 스파우트 밑에 놓고 취출 핸들을 오른쪽으로 움직입니다. 세정액을 완전히 취출합니다. 세정액이 도어 스파우트에서 흐름을 멈추면, 취출 핸들을 왼쪽으로 움직이고 제어 스위치를 "OFF"로 돌립니다.

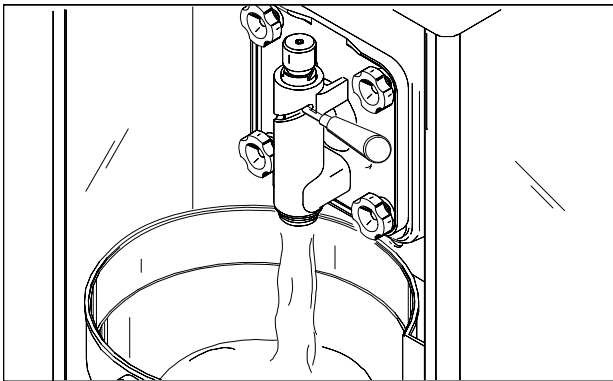


그림 50

분해



제어 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인합니다. 그렇게 하지 않으면 감전 또는 위험한 가동 부품으로 인해 부상을 입을 수도 있습니다.

1 단계

냉동 실린더에서 토크 암, 핸드스크류, 냉동기 도어, 토크 회전자, 비터 어셈블리, 스크래퍼 블레이드 및 구동축을 떼어냅니다. 이들 부품을 청소하기 위해 싱크대로 가져갑니다.

2 단계

전면 드립 트레이 및 튼방지 실드를 떼어 내서 세척을 위해 싱크대로 가져갑니다.

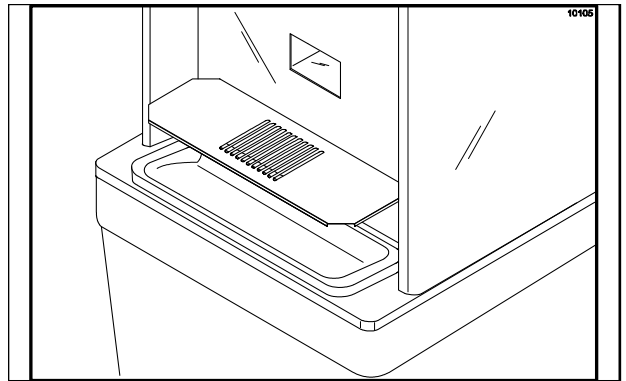


그림 51

브러시 청소

1 단계

활성 염소 농도가 100-200 PPM(parts per million)인 세정/소독액을 싱크대에 준비합니다. **온수를 사용하고 제조업체의 사양을 준수하십시오.**

중요: 레벨 지시사항을 따르십시오. 너무 강한 세정액은 부품들을 손상시킬 수 있으며, 반면에 너무 약한 세정액으로는 적절한 청소를 하지 못합니다. 냉동기와 함께 제공된 모든 브러시를 청소에 사용할 수 있는지 확인하십시오.

2 단계

구동측에서 O-링 및 싹을 떼어 냅니다.

주: O-링을 분리할 때에는 일회용 타월로 O-링을 잡으십시오. O-링이 홈에서 튀어 나올 때까지 위쪽으로 압력을 가합니다. 다른 손으로, O-링의 맨 위를 앞으로 밀면 O-링이 홈에서 빠져 나와 쉽게 떼어 낼 수 있습니다.

떼어 낼 O-링이 한 개 이상인 경우, 항상 후면 O-링을 먼저 떼어 냅니다. 이렇게 하면 O-링을 개방된 홈에 빠뜨리지 않으면서 전방 링 위로 미끄러뜨릴 수 있습니다.

3 단계

냉동기 도어에서 흐름제한장치 캡, 취출 밸브 핸들, 취출 밸브 핀, 얼음 파쇄기, 취출 밸브, 전면 베어링, 개스킷, 그리고 *프라임 플러그를 떼어 냅니다(*자동 닫힘 도어만). 두 개의 O-링을 취출 밸브에서 떼어 냅니다. 토크 회전자에서 O-링과 가이드 베어링을 떼어 냅니다.

4 단계

모든 분해된 부품들을 세정액에 넣고 브러시로 빈틈없이 청소합니다. 모든 윤활유와 믹스 필름을 제거하십시오. 청소된 모든 부품들을 깨끗한 마른 표면에 올려 놓고 공기로 건조시킵니다.

5 단계

소량의 세정액을 가지고 다시 냉동기로 갑니다. 흑색 강모 브러시로 냉동 실린더의 뒤에 있는 후면 셀 베어링을 청소합니다.

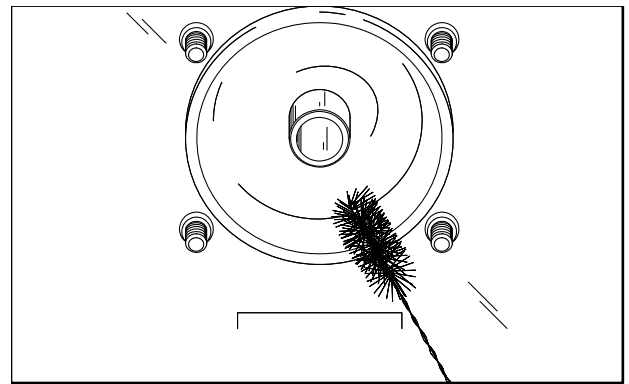


그림 52

6 단계

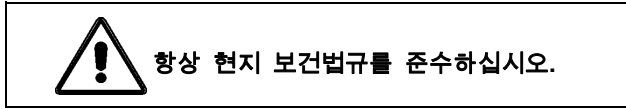
후면 드립 팬을 떼어 냅니다.

주: 드립 팬이 과도한 양의 믹스로 채워진 경우, 이는 구동측 O-링, 싹 또는 2개 모두를 교체하거나 구동측 O-링, 싹 또는 2개 모두에 윤활유를 적절히 발라야 한다는 것을 나타냅니다.

7 단계

냉동기의 모든 외부 표면을 닦아서 청소합니다.

청소 및 소독



청소 및 소독 일정은 주 또는 지방 규제기관이 규율하며, 그에 따라야 합니다. 청소 및 소독 작업 중에는 다음과 같은 점검 항목들에 중점을 두어야 합니다.

매일 청소 및 소독을 실시할 것을 권장합니다.

세균수 문제해결

- 1. 냉동기를 정기적으로 빈틈없이 청소 및 소독하며, 이에는 완전 분해 및 브러시 청소가 포함됩니다.
- 2. 제공된 모든 브러시를 사용하여 빈틈없이 청소합니다. 브러시는 모든 믹스 통로에 닿을 수 있도록 특별히 설계된 것입니다.
- 3. 백색 강모 브러시를 사용하여 믹스 호퍼에서 냉동 실린더의 후면까지 쪽 이어진 믹스 주입구 구멍을 청소합니다.
- 4. 냉동 실린더의 뒤에 있는 후면 셸 베어링을 흑색 강모 브러시로 빈틈없이 청소합니다. 브러시에 세정액을 많이 묻혀야 합니다.
- 5. 세정액과 소독액을 제대로 준비합니다. 라벨의 지시 사항을 주의 깊게 읽고 따릅니다. 용액이 너무 강하면 부품들을 손상시킬 수 있고 너무 약하면 적절한 청소 또는 소독을 하지 못합니다.
- 6. 스크루 드라이버와 헝겊 수건을 사용하여, 암 사각 구동 소켓과 후면 셸 베어링을 깨끗하게 청소하여 윤활유와 믹스 퇴적물을 제거합니다.
- 7. 현지 보건법이 믹스 재사용을 허용할 경우, 반드시 재사용 믹스를 소독되고 뚜껑이 있으며 NSF 승인을 받은 스테인리스강 재사용 용기 안에 보관하고 다음날 사용해야 합니다. 재사용 믹스로 기계를 기동하지 마십시오. 재사용 믹스를 사용할 경우에는 거품을 걷어내서 버리십시오. 그런 다음 당일 작동 중 재사용 믹스를 새 믹스와 50/50의 비율로 섞으십시오.

정기 유지보수 점검

- 1. 칼날의 양 측면이 고르게 마모되도록 스크래퍼 블레이드를 회전시킵니다. 이렇게 하면 자동 날갈이에 기여하고 빠르고 효율적인 냉동을 유지할 수 있습니다.
 - 2. 찌낀 자국이 낫거나 손상된 스크래퍼 블레이드를 교체합니다.
 - 3. 비터를 설치하기 전에, 스크래퍼 블레이드가 비터 핀에 잘 부착되어 있는지 확인합니다.
 - 4. O-링과 씰들이 마모되거나, 파열되거나, 너무 느슨해진 경우에는 O-링과 씰들을 폐기하고 새 것으로 교체합니다.
 - 5. "조립" 절에 개요가 서술된 모든 윤활 절차를 따르십시오.
 - 6. 후면 셸 베어링의 마모 징후를 점검하고 (후면 드립 팬에서 믹스가 과다하게 새어나가는지) 제대로 청소되어 있는지 확인합니다.
 - 7. 콘덴서들에 먼지와 보푸라기들이 쌓여있는지 점검합니다. 더러운 콘덴서들은 냉동기의 효율과 능력을 저하시킵니다. 콘덴서들은 **매월** 부드러운 브러시로 청소해야 합니다. 스크루 드라이버나 기타 금속 프로브를 사용하여 핀들 틈새를 청소하지 **마십시오**.
 주: 에어 필터가 장착된 냉동기의 경우에는, 필터들을 매월 진공 청소기로 청소해야 합니다.
- 주의: 콘덴서를 청소하기 전에 반드시 전원을 분리하십시오.** 이 지침을 따르지 않으면 감전사를 초래할 수도 있습니다.
- 8. 냉동기를 물로 냉각시킬 경우에는, 물 라인에 뒤틀림 또는 누출이 있는지 점검합니다. 청소나 유지보수를 위해 냉동기를 앞뒤로 이동할 때 뒤틀림이 발생할 수 있습니다. 노후하거나 균열이 있는 물 라인은 Taylor 공인 정비 기사만 교체해야 합니다.

겨울철 보관

겨울철에 사업장을 닫아야 할 경우에는, 특히 건물이 냉동 상태가 될 수 있을 경우에는, 소정의 주의사항을 준수하여 냉동기를 보호하는 것이 중요합니다.

잠재적 전기 손상을 방지하기 위해 냉동기를 주 전원에서 분리하십시오.

수냉식 냉동기의 경우에는, 물 공급장치를 분리하십시오. 물 밸브의 스프링에 가한 압력을 해제하십시오. 출구 측의 공기 압력을 사용하여 콘덴서에 남은 물을 배출시키십시오. **이것은 매우 중요합니다.** 이 절차를 따르지 않으면 냉동 시스템에 심하고 수리 비용이 많이 드는 손상을 일으킬 수 있습니다.

현지 Taylor 공인 판매점은 고객을 위해 이 서비스를 제공해 드릴 수 있습니다.

비터, 블레이드, 구동축, 및 냉동기 도어와 같은 탈착 부품들을 감싸서 보호된 건조한 장소에 보관하십시오. 고무 트림 부품 및 개스킷은 방습 종이로 감싸서 보호할 수 있습니다. 모든 부품들은 쥐와 해충을 끌어들이는 마른 믹스 또는 윤활유를 빈틈없이 청소해야 합니다.

문제	잠재 원인	해결방법	참고 페이지
1. 취출 밸브가 열려 있는데 제품이 토출되지 않는다.	a. 부적절한 제품 혼합.	a. 제품 혼합에 대한 지시사항을 따르십시오.	--
	b. 믹스 적음 상태이다.	b. 믹스 호퍼에 믹스를 첨가합니다.	14
	c. 토크 암이 설치되어 있지 않다.	c. 토크 암을 설치하십시오.	
	d. 토크 회전자가 구부러졌거나 잘못 설치되어 있다.	d. 구부러진 회전자를 교체하고 조립 절차를 따르십시오.	16
2. 제품이 너무 묽다.	a. 부적절한 제품 혼합.	a. 제품 혼합에 대한 지시사항을 잘 따르십시오.	--
	b. 스크래퍼 블레이드가 없거나 부정확하게 설치되어 있다.	b. 스크래퍼 블레이드를 교체하거나 올바르게 설치하십시오.	15
	c. 농도 제어장치 노브가 조정이 필요하다.	c. 적절히 조정하십시오.	14
	d. 토크 회전자가 묶여 있어서 토크 암이 "COLD" 위치에 있다. 따라서 압축기가 가동하지 않는다. (오른쪽 끝)	d. 토크 회전자를 풀어줍니다.	--
3. 제품이 너무 뻑뻑하다.	a. 토크 회전자가 묶여 있어서 토크 암이 "WARM" 위치에 있다. 따라서 압축기가 계속 가동한다. (왼쪽 끝)	a. 토크 회전자를 풀어줍니다.	--
	b. 토크 암이 구부러졌거나 없다.	b. 토크 암을 설치하거나 교체합니다.	19
	c. 농도 제어장치 노브가 조정이 필요하다.	c. 적절히 조정하십시오.	14
	d. 부적절한 제품 혼합.	d. 제품 혼합에 대한 지시사항을 잘 따르십시오.	--
	e. 냉동 실린더에 제품이 부족하다.	e. 호퍼에 계속 믹스를 채우십시오.	14

문제	잠재 원인	해결방법	참고 페이지
4. 냉동 실린더 벽에 마찰흔이 있다.	a. 비터 핀 파손.	a. 비터 어셈블리를 수리하거나 교체합니다.	--
	b. 기어 장치가 정렬 불량이다.	b. 서비스 기사에게 연락합니다.	--
	c. 비터 어셈블리가 구부러져 있다.	c. 비터 어셈블리를 수리하거나 교체합니다.	--
	d. 전면 베어링이 없다.	d. 전면 베어링을 교체하거나 설치합니다.	18
5. 구동축을 떼어낼 수 없다.	a. 구동축의 사각 단부 부분에는 윤활유가 있다.	a. 사각 단부에는 윤활유를 바르지 마십시오. 정비 기사에게 연락해서 떼어 내십시오.	15
	b. 구동축 및/또는 구동 커플링의 모서리가 구부러졌다.	b. 구동축 및/또는 구동 커플링을 교체합니다.	--
6. 후면 드립 팬에서 과도한 믹스 누출이 발생한다.	a. 구동축 O-링이나 씰에 윤활유가 부적절하거나 불충분하다.	a. 승인 받은 식품 등급 윤활유(예: Taylor Lube)를 사용하고 윤활유 도포 절차를 따릅니다.	15
	b. 구동축에 O-링 또는 씰이 불량이거나 없다.	b. 3개월마다 교체합니다.	15 / 34
	c. 후면 셸 베어링이 마모되었다.	c. 정비 기사에게 연락해서 교체합니다.	--
7. 제어 스위치가 "AUTO" 위치에 있을 때 냉동기가 작동하지 않는다.	a. 냉동기의 플러그가 빠져 있다.	a. 코드를 벽 콘센트에 꽂으십시오.	--
	b. 비터 모터가 꺼졌다.	b. 전원 스위치를 OFF 위치에 놓습니다. 모터가 식을 때까지 기다린 후에 정상 작동을 다시 시작하십시오. 문제가 지속되면 정비 기사에게 연락하십시오.	--
	c. 회로 차단기가 꺼져 있거나 퓨즈가 끊어졌다.	c. 회로 차단기를 리셋하거나 끊어진 퓨즈를 교체하십시오.	--
8. 냉동기가 "AUTO" 위치에 있을 때 제품이 냉동되지 않는다.	a. 토크 회전자가 묶여 있어서 토크 암이 "COLD" 위치에 있다. 따라서 압축기가 가동하지 않는다. (오른쪽 끝)	a. 토크 회전자를 풀어줍니다.	--
	b. 토크 암이 구부러졌다.	b. 토크 암을 교체하십시오.	19
	c. 콘덴서들이 더럽다.	c. 콘덴서들을 정기적으로 청소하십시오.	29

문제	잠재 원인	해결방법	참고 페이지
9. 가이드 베어링이 없다.	a. 가이드 베어링이 구동축에 끼었다.	a. 구동축의 구멍에서 가이드 베어링을 떼어 냅니다.	--
10. 도어 스파우트에서 과다 누출이 발생한다.	a. 취출 밸브 O-링에 윤활유가 부적절하거나 부족하다.	a. 승인 받은 식품 등급 윤활유(예: Taylor Lube)를 사용하고 윤활유 도포 절차를 따릅니다.	17
	b. 취출 밸브 O-링이 불량이거나 없다.	b. O-링을 3개월마다 교체하십시오.	34
11. 도어가 제자리에 잘 들어가지 않는다.	a. 비터 어셈블리의 위치가 부정확하다.	a. 비터 어셈블리의 열린 쪽 끝이 11시 위치에 있어야 합니다.	18

제9절

부품 교체 일정

부품 설명	매 3개월	매 6개월	연간	수량
구동축 O-링	X			1*
구동축 씰	X			1*
스크래퍼 블레이드	필요 시 검사 및 교체	최소		2*
토크 회전자 O-링	X			1*
가이드 베어링	X			1*
냉동기 도어 개스킷	X			1*
앞면 베어링	X			1*
취출 밸브 O-링	X			2*
흑색 강모 브러시, 1" x 2"		필요 시 검사 및 교체	최소	1
더블 엔드 브러시		필요 시 검사 및 교체	최소	1
백색 강모 브러시, 1" x 2"		필요 시 검사 및 교체	최소	1
백색 강모 브러시, 3" x 7"		필요 시 검사 및 교체	최소	1

*모델 342는 수량이 두 배입니다.

위 부품을 주문할 때는 40페이지의 부품 목록을 참고하십시오.

제10절

장비에 대한 제한적 보증

TAYLOR COMPANY 냉동기에 대한 제한적 보증

Taylor Company("Taylor")는 Taylor가 시장에 공급하는 새로운 Taylor 브랜드 냉동기("제품")에 대해 일반적으로 최초 구매자에게만 제한적 보증을 기꺼이 제공합니다.

제한적 보증

Taylor는 제품을 정상적 사용 및 정비 중에 발생하는 자재 또는 작업기량의 결함으로 인한 고장에 대해 아래와 같이 보증합니다. 모든 보증 기간은 최초 제품 설치일에 시작됩니다. 부품이 해당 보증 기간 중에 결함으로 인해 고장 나면, Taylor는 Taylor 공인 판매점 또는 정비 대행사를 통해 Taylor의 선택에 따라 새 부품 또는 재-제조된 부품을 제공하여 고장 난 결함 부품을 무상으로 교체해 드릴 것입니다. 본 보증서에 달리 명시된 경우를 제외하고, 제품 고장에 대한 이러한 제한적 보증에 따라 이러한 보증 의무는 Taylor의 배타적 의무입니다. 본 제한적 보증에는 아래에 그리고 본 문서의 뒷면(있을 경우)에 명시된 모든 규정, 조건, 제한사항 및 예외사항이 적용됩니다.

제품	부품	제한적 보증기간
소프트 아이스크림	절연 셸 어셈블리	5년
얼린 요구르트	냉동 압축기	5년
셰이크	(서비스 밸브 제외)	
스무디	비터 모터	2년
얼린 음료수	비터 구동 기어	2년
배치 디저트	일련번호 H8024200으로 시작되는 인쇄 회로 기판과 Softech 제어장치	2년
	이 표에 달리 명시되지 않거나 아래에서 제외된 부품들	1년

제한적 보증 조건

1. 제품의 최초 설치일을 확인할 수 없는 경우에는 제한적 보증 기간은 (제품 일련번호에 표시된) 제품 제조일로부터 90일에 시작됩니다. 정비 시점에 구매 증명이 필요할 수 있습니다.
2. 본 제한적 보증은 제품이 설치되고 제품에 대해 모든 필요한 정비 작업이 Taylor 공인 판매점 또는 정비 대행사가 실시하고, 새 정품 Taylor 부품이 사용되는 경우에만 유효합니다.
3. 설치, 사용, 관리 및 유지보수는 Taylor 사용자 설명서에 포함된 모든 지시사항에 따라 정상적으로 이루어져야 합니다.
4. 불량 부품에 대한 크레딧을 받으려면 불량 부품을 Taylor 공인 판매점 또는 정비 대행사에 반송하여야 합니다.
5. 제품 데이터 라벨에 명시된 것 이외의 냉매를 사용할 경우 본 제한적 보증은 무효가 됩니다.

제한적 보증 예외사항

다음 사항에 대해서는 본 제한적 보증이 적용되지 않습니다:

1. 고장 부품, 교체 부품 또는 새 제품의 진단, 수리, 제거, 설치, 배송, 정비 또는 취급에 대해 발생한 인건비 또는 기타 비용.
2. Taylor 사용자 설명서에 개요가 서술된 정상적 유지보수, 청소 및 윤활유 도포, 이에는 콘덴서 청소가 포함됨.

3. Taylor 사용자 설명서에 "000" 등급 부품으로 지정된 마모 품목의 교체.
4. 외부 호스, 전원 공급장치, 그리고 냉동기 접지.
5. Taylor가 공급하거나 지정하지 않은 부품, 또는 그 부품의 사용으로 인한 손상.
6. 정비 기사가 도착 즉시 보증 정비 작업을 시작할 수 없기 때문에 필요하게 된 왕복 여행 또는 대기 시간.
7. 결함이 있는 설치, 오용, 남용, 정비한 적이 없음 또는 부적절한 정비, 허가 받지 않은 개조 또는 Taylor 사용자 설명서에 표시된 부적절한 작동이나 사용으로 인한 고장, 손상 또는 수리, 여기에는 적절한 조립 및 청소 기법, 도구 또는 승인 받은 청소 용품을 사용하지 않은 것이 포함되지만 이에 국한되지 않습니다.
8. 절도, 공공 기물 파손, 바람, 비, 홍수, 만조, 물, 번개, 지진 또는 기타 자연 재해, 화재, 부식 환경, 벌레 또는 설치류 습격, 또는 Taylor의 합리적 통제력을 벗어난 기타 재해, 사고 또는 조건; 제품의 전기 규격 또는 물 공급 규격 범위를 벗어난 조작, 또는 제조사의 판단으로 성능에 악영향을 주는 방식으로 실시된 부품 수리 또는 변경, 또는 정상적 마모 또는 성능저하.
9. 인터넷을 통해 구매한 모든 제품.
10. 전압 조건, 퓨즈 절단, 회로차단기 개방으로 인한 시동 불가, 또는 전기 서비스의 부적절성 또는 중단으로 인한 손상.
11. 전기 또는 연료 비용, 또는 어떤 이유로든 전기료 또는 연료비의 인상.
12. 제품 데이터 라벨에 명시된 것 이외의 냉매 사용으로 인한 손상이 발생한 경우 본 제한적 보증은 무효가 됩니다.
13. 냉매 비용을 포함한 냉매의 교체, 재충전 또는 폐기 비용.
14. **특별한, 간접적인 또는 결과적인 재산 또는 상업적 손해는 어떠한 종류이든지 모두.** 일부 관할지역에서는 우발적 또는 결과적 손상의 배제를 허용하지 않습니다. 따라서 이 제한사항은 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

본 제한적 보증은 귀하에게 구체적인 법적 권리를 제공하며, 귀하에게는 관할지역마다 다른 기타 권리가 있을 수도 있습니다.

보증의 한계

본 제한적 보증은 법에 따른 모든 다른 보증, 조건 및/또는 구제조치를 대체하며, 이에는 배타적이며 상품성 또는 특정 목적에 대한 적합성의 묵시적인 보증 또는 조건이 포함됩니다. 모든 제품과 관련하여 최초 사용자의 유일한 구제 방법은 본 제한적 보증의 조건에 따른 불량 부품의 수리 또는 교체입니다. 결과적 또는 부수적 손해(매출 손실, 이익 손실, 제품 손실, 재산 손해 또는 정비 비용 포함)에 대한 모든 권리는 명시적으로 배제됩니다. 본 제한적 보증서에 서술된 명시적 보증은 어떤 판매점, 대리점 또는 그 외의 누구에 의해서도 절대로 개정, 확대 또는 변경될 수 없습니다.

법적 구제조치

소유자는 법적 권리 또는 구제조치를 요구하기 최소한 30일 전에 보증을 받는 제품에 대한 결함 또는 불만과 수리, 교체 또는 기타 시정에 대한 구체적인 요청을 기술한 배달증명 또는 등기 우편으로 아래 주소로 Taylor에 서면으로 당해 결함 또는 불만을 통지해야 합니다.

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072, U.S.A.

제11절

부품에 대한 제한적 보증

TAYLOR COMPANY TAYLOR 순정 부품에 대한 제한적 보증

Taylor Company("Taylor")는 Taylor가 시장에 공급하는 새로운 Taylor 순정 교체용 구성품 및 부품("제품")에 대해 일반적으로 최초 구매자에게만 제한적 보증을 기꺼이 제공합니다.

제한적 보증

Taylor는 부품을 정상적 사용 및 정비 중에 발생하는 자재 또는 작업기량의 결함으로 인한 고장에 대해 아래와 같이 보증합니다. 모든 보증 기간은 Taylor 냉동기에 최초로 부품을 설치하는 날짜에 시작됩니다. 부품이 해당 보증 기간 중에 결함으로 인해 고장이 나면, Taylor는 Taylor 공인 판매점 또는 정비 대행사를 통해 Taylor의 선택에 따라 새 부품 또는 재-제조된 부품을 제공하여 고장 난 결함 부품을 무상으로 교체해 드릴 것입니다. 본 보증서에 달리 명시된 경우를 제외하고, 부품 고장에 대한 본 제한적 보증에 따라 이러한 보증 의무는 Taylor의 배타적 의무입니다. 본 제한적 보증에는 아래에 그리고 본 문서의 뒷면(있을 경우)에 명시된 모든 규정, 조건, 제한사항 및 예외사항이 적용됩니다.

부품의 보증 등급 코드 또는 부품	제한적 보증기간
103 등급 부품 ¹	3개월
212 등급 부품 ²	12개월
512 등급 부품	12개월
000 등급 부품	무보증
Taylor 부품 #072454 (Motor-24VDC *C832/C842*)	4년

제한적 보증 조건

1. 부품의 최초 설치일을 확인할 수 없는 경우에는 정비 시점에 구매 증명이 필요할 수도 있습니다.
2. 본 제한적 보증은 부품이 설치되고 부품에 대해 모든 필요한 정비 작업이 Taylor 공인 판매점 또는 정비 대행사가 실시한 경우에만 유효합니다.
3. 제한적 보증은 최초 설치 위치에서 최초 설치 냉동기 내에 있고 최초 소유자가 계속 사용하고 있는 부품들에게만 적용됩니다.
4. 설치, 사용, 관리 및 유지보수는 Taylor 사용자 설명서에 포함된 모든 지시사항에 따라 정상적으로 이루어져야 합니다.
5. 불량 부품에 대한 크레디트를 받으려면 불량 부품을 Taylor 공인 판매점 또는 정비 대행사에 반송하여야 합니다.
6. 본 보증은 냉동기 또는 그릴 장비에 대한 별도의 Taylor 제한적 보증서에 따른 보증 기간을 단축시키고자 하는 것이 아닙니다.
7. 제품 데이터 라벨에 명시된 것 이외의 냉매를 사용할 경우 본 제한적 보증은 무효가 됩니다.

^{1,2} 예외적으로 Taylor 부품 #032129SER2(Compressor-Air-230V SERV)와 Taylor 부품 #075506SER1(Compressor-Air-115V 60HZ)을 Taylor 냉동기 장비에 사용할 경우 제한적 보증기간이 12개월이고 Taylor 그릴 장비에 사용할 때는 제한적 보증 기간이 2년입니다.

제한적 보증 예외사항

다음 사항에 대해서는 본 제한적 보증이 적용되지 **않습니다**:

1. 고장 부품, 교체 부품 또는 새 부품의 진단, 수리, 제거, 설치, 배송, 정비 또는 취급에 대해 발생한 인건비 또는 기타 비용.
2. Taylor 사용자 설명서에 요약된 정상적 유지보수, 청소 및 윤활유 도포, 이에는 콘덴서 또는 탄소 및 그리스 퇴적물의 청소가 포함됨.
3. 상단 플래튼과 하단 플레이트를 포함한, 조리면 어셈블리를 작동 조건으로 되돌려서, 적절한 요리를 달성하거나 플래튼과 플레이트, 슈라우드의 측면 또는 슈라우드의 상면을 포함하지만 이에 국한되지 않는 조리면에 그리스 축적으로 인해 릴리스 시트와 클립을 적절히 조립하기 위해 필요한 정비, 이 정비는 청소 또는 일반 수리이든지 상관 없음.
4. 조리 과정 중에 사용한 주걱이나 기타 작은 조리기구의 충격으로 인한 손상의 결과로 생긴 또는 Taylor사가 승인하지 않은 세제, 세정 재료 또는 세정 프로세스를 사용한 결과로 생긴 점식 또는 부식으로 인한, (또는 상단 플래튼의 경우 도금의 소실로 인한) 상단 플래튼과 하단 플레이트를 포함한, 조리면의 교체.
5. Taylor 사용자 설명서에 "000" 등급 부품으로 지정된 마모 품목의 교체, 그리고 제품의 상단 플래튼 어셈블리에 쓰이는 릴리스 시트 및 클립의 교체.
6. 외부 호스, 전원 공급장치, 그리고 냉동기 접지.
7. Taylor가 공급하거나 지정하지 않은 부품, 또는 그 부품의 사용으로 인한 손상.
8. 정비 기사가 도착 즉시 보증 정비 작업을 시작할 수 없기 때문에 필요하게 된 왕복 여행 또는 대기 시간.
9. 결함이 있는 설치, 오용, 남용, 정비한 적이 없음 또는 부적절한 정비, 허가 받지 않은 개조 또는 Taylor 사용자 설명서에 표시된 부적절한 작동이나 사용으로 인한 고장, 손상 또는 수리, 여기에는 적절한 조립 및 청소 기법, 도구 또는 승인 받은 청소 용품을 사용하지 않은 것이 포함되지만 이에 국한되지 않습니다.
10. 절도, 공공 기물 파손, 바람, 비, 홍수, 만조, 물, 번개, 지진 또는 기타 자연 재해, 화재, 부식 환경, 벌레 또는 설치류 습격, 또는 Taylor의 합리적 통제력을 벗어난 기타 재해, 사고 또는 조건; 부품이 설치된 냉동기의 전기 규격 또는 물 공급 규격 범위를 벗어난 조작; 또는 Taylor의 판단으로 성능에 악영향을 주는 방식으로 실시된 부품 수리 또는 변경, 또는 정상적 마모 또는 성능저하.
11. 인터넷을 통해 구매한 모든 부품.
12. 전압 조건, 퓨즈 절단, 회로차단기 개방으로 인한 시동 불가, 또는 전기 서비스의 부적절성 또는 중단으로 인한 손상.
13. 전기, 가스 또는 기타 연료 비용, 또는 어떤 이유로든 전기나 연료비의 증가.
14. 부품이 설치된 냉동기에 대해 명시된 것 이외의 냉매 사용으로 인한 손상이 발생한 경우 본 제한적 보증은 무효가 됩니다.
15. 냉매 비용을 포함한 냉매의 교체, 재충전 또는 폐기 비용.
16. **특별한, 간접적인 또는 결과적인 재산 또는 상업적 손해는 어떠한 종류이든지 모두.** 일부 관할지역에서는 우발적 또는 결과적 손상의 배제를 허용하지 않습니다. 따라서 이 제한사항은 귀하에게 적용되지 않을 수도 있습니다.

본 제한적 보증은 귀하에게 구체적인 법적 권리를 제공하며, 귀하에게는 관할지역마다 다른 기타 권리가 있을 수도 있습니다.

보증의 한계

본 제한적 보증은 법에 따른 모든 다른 보증, 조건 및/또는 구제조치를 대체하며, 이에 배타적이며 상품성 또는 특정 목적에 대한 적합성의 묵시적인 보증 또는 조건이 포함됩니다. 모든 제품과 관련하여 최초 사용자의 유일한 구제조치는 본 제한적 보증의 조건에 따른 불량 부품의 수리 또는 교체입니다. 결과적 또는 부수적 손해(매출 손실, 이익 손실, 제품 손실, 재산 손해 또는 정비 비용 포함)에 대한 모든 권리는 명시적으로 배제됩니다. 본 제한적 보증서에 서술된 명시적 보증은 어떤 판매점, 대리점 또는 그 외의 누구에 의해서도 절대로 개정, 확대 또는 변경될 수 없습니다.

법적 구제조치

소유자는 법적 권리 또는 구제조치를 요구하기 최소한 30일 전에 보증을 받는 부품에 대한 결함 또는 불만과 수리, 교체 또는 기타 시정에 대한 구체적인 요청을 기술한 배달증명 또는 등기 우편으로 아래 주소로 Taylor에 서면으로 당해 결함 또는 불만을 통지해야 합니다.

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072, U.S.A.