

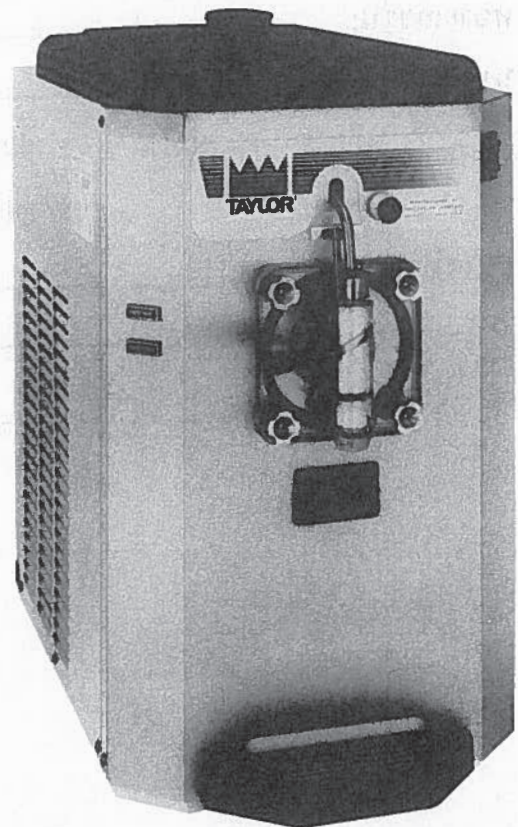
# คู่มือฉบับย่อสำหรับ

## เครื่องทำเซค



# TAYLOR®

### รุ่น 430 Torque



คำแนะนำการปฏิบัติงาน

กรุณารอกข้อมูลในหน้านี้ให้สมบูรณ์ เมื่อทำการติดต่อเพื่อขอรับบริการ

ผู้แทนจำหน่ายของเทอร์เลอร์: \_\_\_\_\_

ที่อยู่: \_\_\_\_\_

หมายเลขโทรศัพท์: \_\_\_\_\_

บริการ: \_\_\_\_\_

ชิ้นส่วน: \_\_\_\_\_

วันที่ทำการติดตั้ง: \_\_\_\_\_

ข้อมูลบนแผงข้อมูล:

หมายเลขรุ่น: \_\_\_\_\_

หมายเลขเครื่อง: \_\_\_\_\_

รายละเอียดเกี่ยวกับกระแสไฟ: โวลท์ \_\_\_\_\_ รอบ \_\_\_\_\_

เฟส \_\_\_\_\_

ขนาดฟิวส์ที่ใหญ่ที่สุด: \_\_\_\_\_ แอมป์

กำลังแอมป์ต่ำสุดของสายไฟ: \_\_\_\_\_ แอมป์

หมายเลขชิ้นส่วน: \_\_\_\_\_

# ใบแทรกคู่มือการใช้เครื่อง Taylor®

กรุณาเพิ่มขั้นตอนต่อไปนี้เป็นขั้นตอนการปฏิบัติของคู่มือการใช้เครื่องของท่านตามความเหมาะสมกับอุปกรณ์ที่ท่านมีอยู่

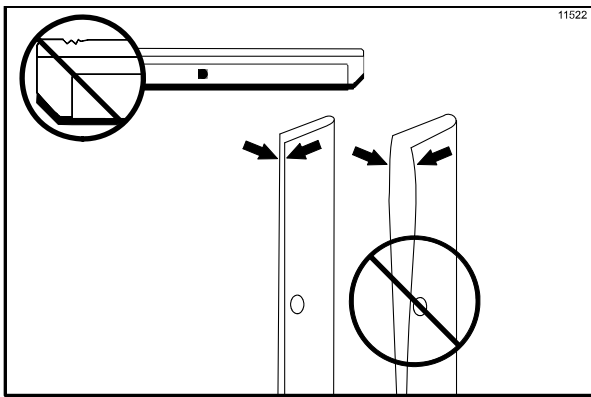
## ชุดประกอบเครื่องดี

### ขั้นที่ 1

ก่อนการติดตั้งชุดประกอบเครื่องดีให้ตรวจสอบสภาพของใบมีดชุดและคลิปหนีบ

ตรวจสอบใบมีดชุดเพื่อตรวจสอบรอยการสึกหรอหรือความเสียหาย ถ้าใบมีดชุดมีรอยบิ่นหรือสึกหรอให้ถอดเปลี่ยนใบมีดทั้งคู่

ตรวจสอบคลิปหนีบใบมีดชุดเพื่อให้แน่ใจว่าไม่โค้งงอและช่องเสียบมีระยะห่างที่สม่ำเสมอตลอดความยาวของคลิปหนีบ ให้ถอดเปลี่ยนคลิปหนีบที่ชำรุดเสียหาย



รูปที่ 1

### ขั้นที่ 2

ก่อนการติดตั้งปลอกสวมเครื่องดีให้ตรวจสอบปลอกสวมเพื่อตรวจสอบรอยบิ่น รอยร้าวหรือร่องรอยการสึกหรอ ถ้ามีข้อบกพร่องให้ถอดเปลี่ยนปลอกสวมเครื่องดี

© 2015 Taylor Company

หากบุคคลใดกระทำการผลิตซ้ำ เปิดเผย หรือแจกจ่ายสำเนาส่วนหนึ่งส่วนใดของเอกสารฉบับนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต อาจเป็นการละเมิดกฎหมายลิขสิทธิ์ของสหรัฐอเมริกาและประเทศอื่น ๆ และอาจมีผลให้ต้องชดใช้ค่าเสียหายตามที่กฎหมายกำหนดภายในวงเงินไม่เกิน \$250,000 (17 USC 504) เนื่องจากการละเมิดสิทธิ์รวมทั้งอาจมีผลให้ต้องรับโทษทางแพ่งและทางอาญาก็ด้วย สงวนลิขสิทธิ์



## ชุดประกอบหน้ากากเครื่องทำไอศกรีม

### ขั้นที่ 1

ก่อนการประกอบชิ้นส่วนของหน้ากากเครื่องทำไอศกรีมให้ตรวจสอบชิ้นส่วนดังต่อไปนี้เพื่อตรวจสอบ รอยร้าวหรือร่องรอยการสึกหรอ: แบริ่งหน้ากาก ปะเก็นหน้ากาก วาล์วกด โอริง และทุกด้านของชุดประกอบหน้ากาก รวมทั้งด้านในของรูวาล์วกด ให้ถอดเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดเสียหาย

## ชุดประกอบปั๊มมิกซ์

ปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ถ้าเครื่องของท่านมีปั๊มมิกซ์ติดตั้งไว้:

### ขั้นที่ 1

ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เป็นยางและพลาสติกในปั๊มทั้งนี้เพราะโอริง วาล์วกันกลับ และปะเก็นต้องมีสภาพสมบูรณ์ 100% ปั๊มและเครื่องทั้งชุดจึงจะสามารถทำงานได้เป็นปกติ อุปกรณ์เหล่านี้จะไม่สามารถทำหน้าที่ได้ตามที่ตั้งใจไว้ถ้ามีรอยบิ่น การฉีกขาด หรือรูในวัสดุ

ตรวจสอบชิ้นส่วนพลาสติกในปั๊มเพื่อดูว่าพลาสติกมีร่องรอยแตกร้าว สึกหรอ และการแยกเป็นชั้นหรือไม่

ถอดเปลี่ยนชิ้นส่วนใด ๆ ที่มีข้อบกพร่องในทันทีและนำชิ้นส่วนเก่าไปทิ้ง

## ขั้นตอนการปฏิบัติในการฆ่าเชื้อและการไล่อากาศ

**ข้อสำคัญ!** ห้ามตั้งเครื่องไว้ที่ AUTO (อัตโนมัติ) เป็นอันขาด

จนกว่าจะระบายน้ำยาฆ่าเชื้อออกจากกระบอกทำความเย็นหมดแล้วและทำการไล่อากาศตามขั้นตอนที่เหมาะสมเสร็จเรียบร้อย หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำนี้อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อกระบอกทำความเย็น

Taylor Company  
750 N. Blackhawk Blvd.  
Rockton, IL 61072



# สารบัญ

---

ส่วนที่ 1	ความปลอดภัย.....	1
ส่วนที่ 2	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน.....	2
	การประกอบชิ้นส่วน.....	2
	การฆ่าเชื้อ.....	5
	การไล่อากาศออกจากท่อสูบเพื่อเตรียมการสูบ.....	6
	การระบายมิกซ์ออกจากช่องทำความเย็น.....	7
	การล้าง.....	7
	การทำความสะอาด.....	7
	การถอดชิ้นส่วน.....	8
	การทำความสะอาดโดยใช้แปรง.....	8

หมายเหตุ: การวิจัยอย่างต่อเนื่องนำไปสู่การปรับปรุงและพัฒนา ดังนั้น ข้อมูลในคู่มือฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

# Unit 1

1. The first part of the unit is a short story.
2. The second part of the unit is a dialogue.
3. The third part of the unit is a reading passage.
4. The fourth part of the unit is a writing task.
5. The fifth part of the unit is a grammar exercise.
6. The sixth part of the unit is a vocabulary exercise.
7. The seventh part of the unit is a listening exercise.
8. The eighth part of the unit is a speaking exercise.
9. The ninth part of the unit is a project.
10. The tenth part of the unit is a review.


# ส่วนที่ 1


# ความปลอดภัย


บริษัทเทย์เลอร์มีความห่วงใยในความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องและชิ้นส่วนต่างๆของเครื่อง บริษัทฯ ใคพยายามออกแบบและผลิตคุณสมบัติต่างๆในเครื่อง เพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องและช่างซ่อมบำรุง ตัวอย่างเช่น ฉลากที่ติดอยู่บนเครื่องซึ่งมีข้อมูลเกี่ยวกับมาตรการป้องกันต่างๆ สำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่อง


**สำคัญ -** หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันต่างๆ ดังต่อไปนี้ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนต่างๆ เหล่านี้ อาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องและส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่อง ความเสียหายของชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่อง จะก่อให้เกิดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนชิ้นส่วนและการซ่อมแซม


## ในการปฏิบัติงานกับเครื่องอย่างปลอดภัย:


 อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่องโดยมิได้อ่านคู่มือการปฏิบัติงานนี้ก่อน มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์ ทำให้สมรรถภาพของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร ก่อให้เกิดอันตรายหรือบาดเจ็บได้


 อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากเครื่องไม่ได้รับการต่อสายดินอย่างเหมาะสม มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้


 อย่า ปลดปล่อยบุคคลที่ไม่ได้รับการอบรมปฏิบัติงานกับเครื่องนี้ มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงต่อนิ้วมือหรือมือ เนื่องจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง


 อย่า พยายามที่จะทำการซ่อมแซมเครื่อง หากไม่ได้ตัดกระแสไฟจากแผงจ่ายไฟหลัก มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ สำหรับการซ่อมบำรุง กรุณาติดต่อผู้แทนจำหน่ายเทย์เลอร์ประจำท้องถิ่นของท่าน


 อย่า ใช้หัวสว่านขนาดใหญ่กว่าที่ระบุไว้บนฉลากข้อมูลของเครื่อง มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ หรืออาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่อง กรุณาปรึกษาช่างไฟฟ้า

 อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากแผงซ่อมบำรุงและประตูทางเข้าทั้งหมดไม่แน่น มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง

 อย่า กีดขวางช่องทางเข้าและออกของอากาศ:พื้นที่ระบายอากาศด้านหน้า ด้านข้างและด้านหลังอย่างต่ำ 6" (15.2 ซม.) หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจทำให้สมรรถภาพการทำงานของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร และอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องได้

 อย่า ใส่วัสดุใดๆ หรือสอดนิ้วมือเข้าไปในท่อฉีด มิฉะนั้นอาจทำให้เชคเสีย หรืออาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บจากใบมีดได้

 อย่า ถอดชิ้นส่วนภายใน (เช่น หน้ากาก เครื่องดี ใบมีด เป็นต้น) หากสวิตช์ไม่ได้อยู่ในตำแหน่ง "OFF" (ปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง

 กรุณาใช้ความระมัดระวังอย่างมาก ขณะทำการถอดส่วนประกอบของเครื่องดี ใบมีดสำหรับชุดมีความคมมาก และอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

ระดับเสียง: ระดับเสียงที่ออกมาทางอากาศไม่เกิน 78 เดซิเบล (A) เมื่อวัดที่ระยะทาง 1.0 เมตร จากผิวของเครื่อง และที่ความสูง 1.6 เมตร จากพื้น

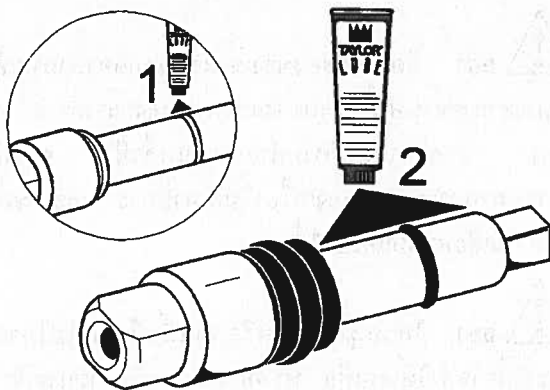
# ส่วนที่ 2

# ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

## การประกอบชิ้นส่วน

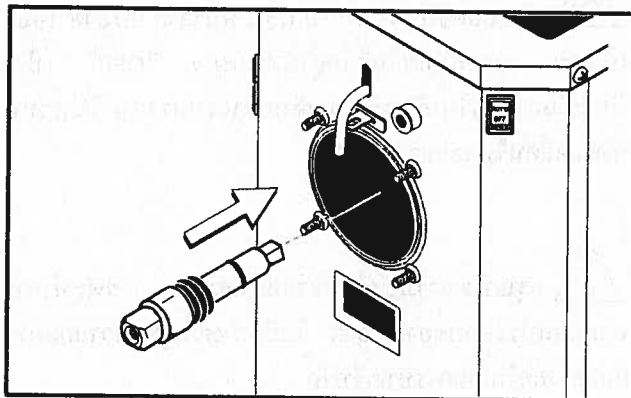
### ขั้นที่ 1

ทาสารหล่อลื่นในร่องทั้งสองบนเพลลาขับและสวมแหวนรูปตัว o ลงในร่องนั้น ทาสารหล่อลื่นที่แหวนรูปตัว o และที่เพลลา ส่วนที่สัมผัสกับที่รอง อย่า ทาสารหล่อลื่นที่ปลายคานที่เป็น สีเหลี่ยมจตุรัสของเพลลาขับ ทาสารหล่อลื่นในร่องใส่ปะเก็น และสวมปะเก็นลงในร่องนั้น ทาสารหล่อลื่นเพิ่มที่คานใน ของปะเก็นและที่ปลายของปะเก็นซึ่งสัมผัสกับที่รองกระบอก สูบด้านหลัง จากนั้นติดตั้งเพลลาขับ



ภาพที่ 1

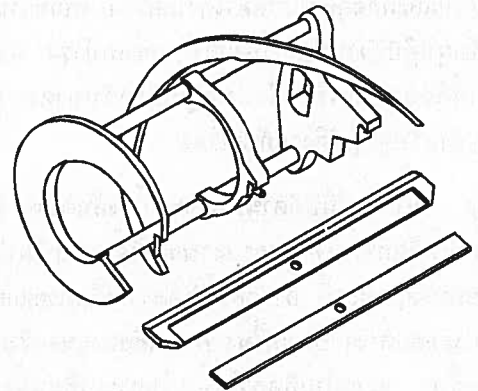
หมายเหตุ: อย่าติดปะเก็นกลับคาน



ภาพที่ 2

### ขั้นที่ 2

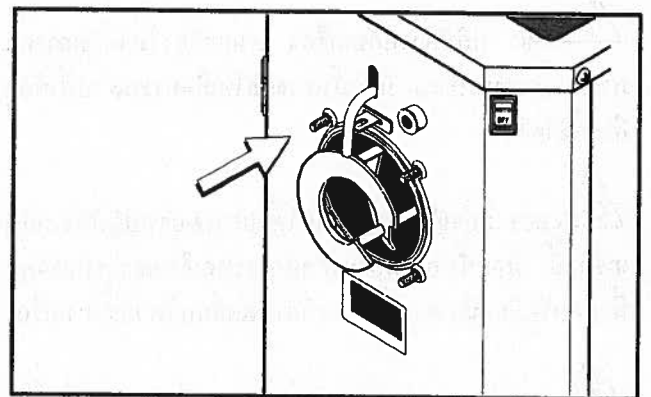
ติดตั้งชุดตัวบั่น ดัดใบมีดและที่หนีบบนชุดตัวบั่น



ภาพที่ 3

จับตัวบั่นให้ดี สอดตัวบั่นเข้าไปในช่องทำความเย็น และปรับ ให้รูที่คานหลังของตัวบั่นตรงกับส่วนที่ราบบนปลายของ เพลลาขับ

เลื่อนตัวบั่นส่วนที่เหลือเข้าไปในช่องทำความเย็นจนสุดและ ให้สวมอยู่บนปลายของเพลลาขับ

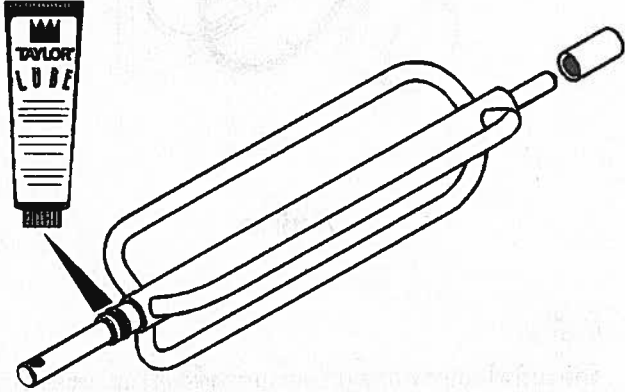


ภาพที่ 4



**ขั้นที่ 3**

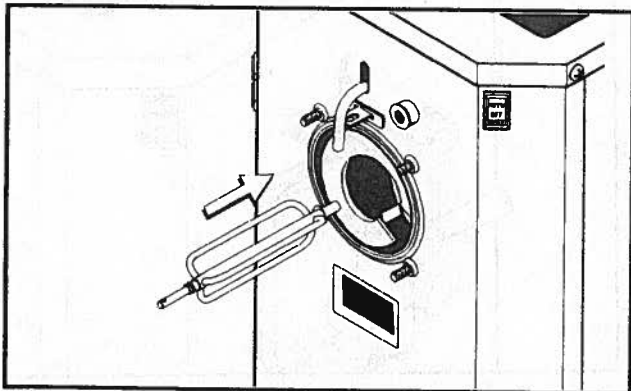
ติดที่รองพลาสติกสีขาวบนปลายด้านสั้นของโรเตอร์ สวมแหวนรูปตัว ๐ ลงในร่องบนปลายด้านยาวของโรเตอร์ และทาสารหล่อลื่นที่แหวนรูปตัว ๐ นั้น อย่าทาสารหล่อลื่นบนที่รองพลาสติก



ภาพที่ 5

**ขั้นที่ 4**

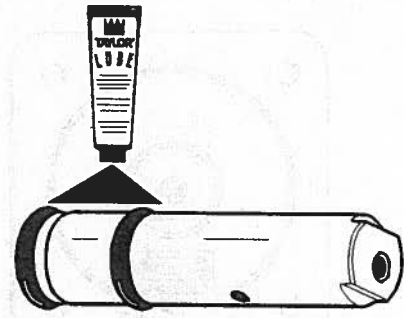
สอดโรเตอร์ (ซึ่งมีที่รองพลาสติก) เข้าในช่องซึ่งอยู่ที่ศูนย์กลางของเพลาขับ



ภาพที่ 6

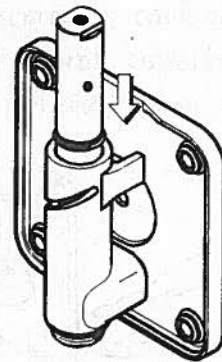
**ขั้นที่ 5**

ประกอบหน้ากากซึ่งมี “ที่ขจัดน้ำแข็ง” (อุปกรณ์สำหรับกวาดน้ำแข็งออกจากท่อฉีด) การประกอบหน้ากากกับที่ขจัดน้ำแข็งทำได้โดยสวมแหวนรูปตัว ๐ บนวาล์วสำหรับครอว์ และทาสารหล่อลื่นที่แหวนนั้น



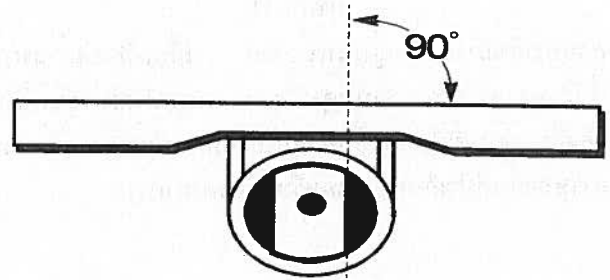
ภาพที่ 7

สอดวาล์วสำหรับครอว์เข้าในหน้ากาก



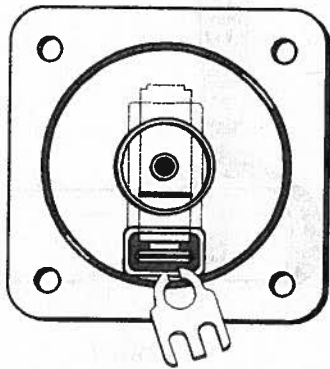
ภาพที่ 8

หมุนวาล์วสำหรับครอว์จนกระทั่งแนวตรงของส่วนบนของวาล์วตั้งเป็นมุมฉากกับด้านหน้าของหน้ากาก



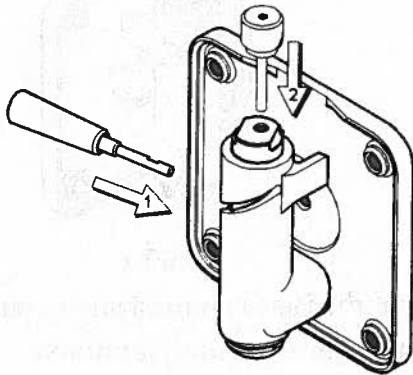
ภาพที่ 9

สอดที่ขจัดน้ำแข็งผ่านท่อฉีดและเข้าไปในช่องซึ่งอยู่เหนือ  
แหวนรูปตัว o วงล่าง



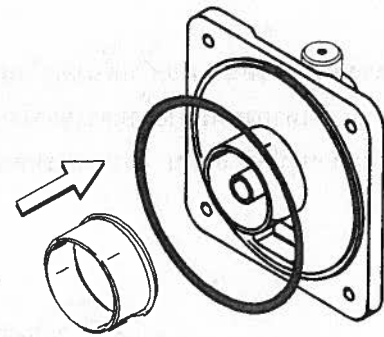
ภาพที่ 10

เมื่อที่ขจัดน้ำแข็งเข้าที่แล้ว หมุนวาล์วสำหรับครอว์เพื่อทำการ  
ติดตั้งค้ำจับสำหรับครอว์ ใส่หมุดของค้ำจับสำหรับครอว์  
และปิดวาล์วโดยการเคลื่อนค้ำจับไปทางซ้าย



ภาพที่ 11

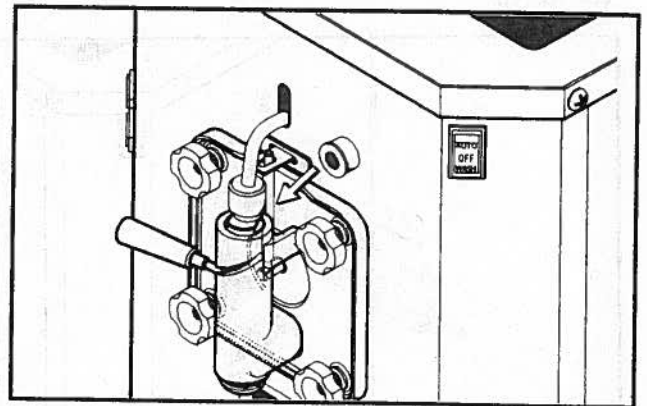
สวมปะเก็นยางอันใหญ่บนหน้ากาก เลื่อนที่รองด้านหน้า  
ที่เป็นพลาสติกสีขาวลงบนคัมที่รอง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปลาย  
ของที่รองด้านที่เป็นขอบยื่นออกมาอยู่ติดกับหน้ากาก อย่า ทา  
สารหล่อลื่นที่ปะเก็นหน้ากากหรือที่รองด้านหน้า



ภาพที่ 12

### ขั้นที่ 6

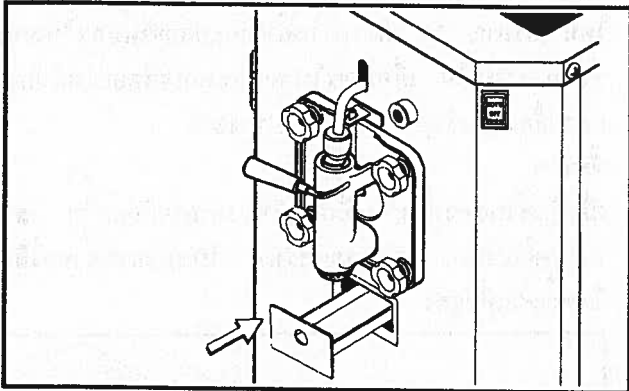
จัดค้ำบิดโดยการสอดค้ำบิดผ่านช่องซึ่งอยู่ในค้ำของที่ปรับ  
สำหรับการบิดลงไปในช่องในโรเตอร์ซึ่งไหลออกมาจาก  
หน้ากาก



ภาพที่ 13

**ขั้นที่ 7**

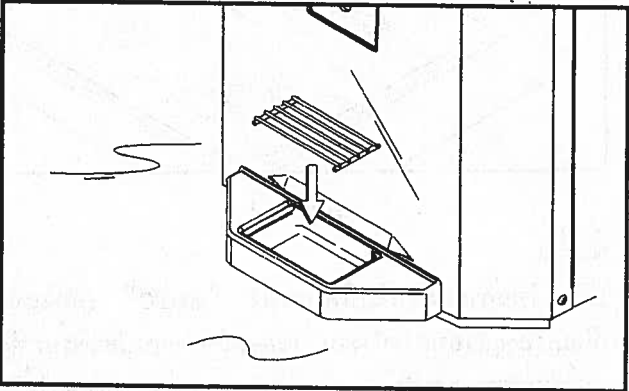
ติดตั้งรองหยดด้านหลัง เลื่อนถาดรองหยดอันยาวเข้าในช่อง  
ซึ่งอยู่ที่แผงด้านหลัง



ภาพที่ 14

**ขั้นที่ 8**

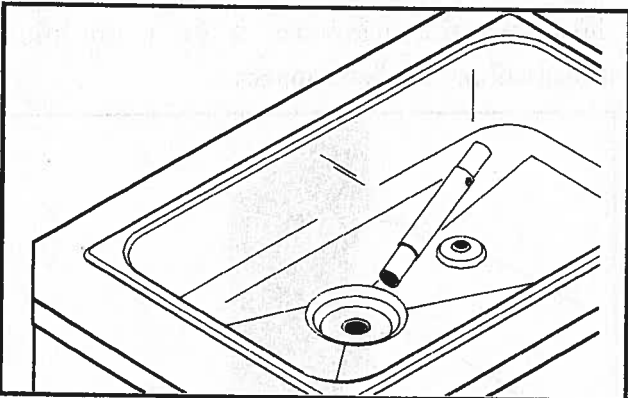
ติดตั้งถาดรองหยดและแผงกันกระเด็นด้านหลังให้พอดี



ภาพที่ 15

**ขั้นที่ 9**

วางท่อส่งมิกซ์/อากาศ (อุปกรณ์เสริม) ในอ่างมิกซ์



ภาพที่ 16

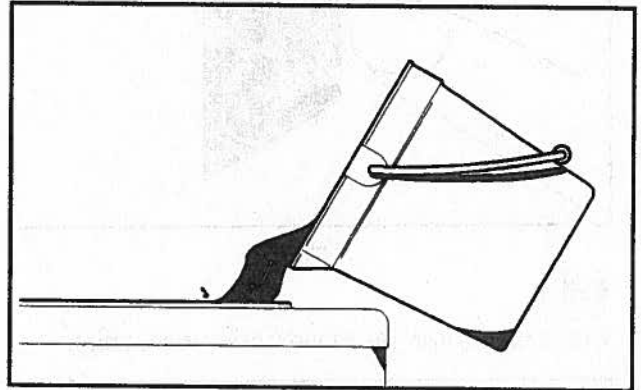
**การมาเชื้อ**

**ขั้นที่ 1**

เตรียมน้ำยาฆ่าเชื้อปริมาณ 7.6 ลิตร ใช้น้ำอุ่นและปฏิบัติตาม  
คำแนะนำของผู้ผลิตน้ำยา

**ขั้นที่ 2**

เทน้ำยาฆ่าเชื้อลงในอ่างและปล่อยให้ให้น้ำยาไหลลงสู่ช่องทำ  
ความเย็น



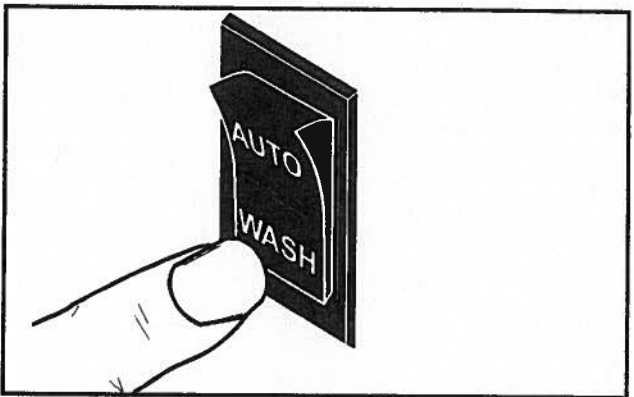
ภาพที่ 17

**ขั้นที่ 3**

เมื่อน้ำยากำลังไหลลงสู่ช่องทำความเย็น ไขแปรงทำความสะอาด  
ตะกอนอ่างมิกซ์ ท่อส่งมิกซ์/อากาศ (อุปกรณ์เสริม) และช่อง  
ทางเข้าของมิกซ์

**ขั้นที่ 4**

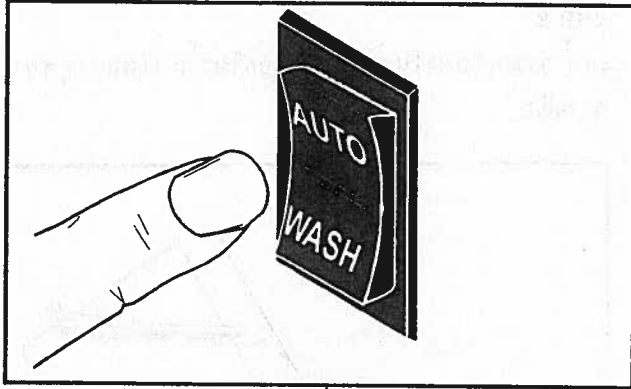
ปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง "WASH" (ล้าง) ปล่อยให้  
น้ำยาไหลวนเป็นเวลาห้านาที



ภาพที่ 18

### ขั้นที่ 5

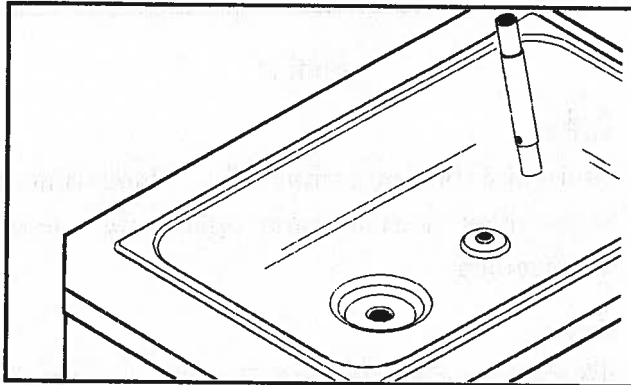
วางตั้งปลั๊กได้อัตโนมัติและเลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางขวา ทำการครอว์น้ำยาออกให้หมด เมื่อน้ำยาหยุดไหลออกจากท่อฉีด ให้เลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางซ้าย และปรับสวิทช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง "OFF" (ปิด)



ภาพที่ 19

### ขั้นที่ 6

ตั้งท่อน้ำส่งมิถ/อากาศ (อุปกรณ์เสริม) ที่มุมของอ่างมิถ



ภาพที่ 20

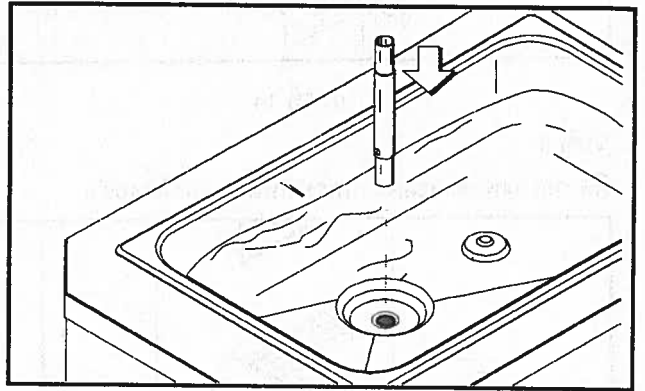
## การไล่อากาศออกจากท่อน้ำเพื่อเตรียมการสูบล

### ขั้นที่ 1

วางตั้งได้อัตโนมัติ เลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางขวา เติมน้ำใหม่ ปริมาณ 7.6 ลิตรลงในอ่างและปล่อยให้มิถไหลเข้าสู่ช่องทำความสะอาด เมื่อมิถไหลออกจากท่อฉีดอย่างเต็มกำลังแล้ว เลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางซ้าย

### ขั้นที่ 2

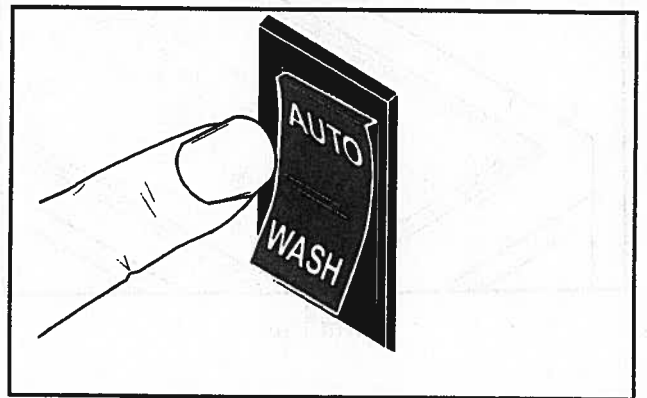
เมื่อมิถในช่องทำความสะอาดไม่มีฟองอากาศอีกต่อไป ใส่ท่อส่งมิถ/อากาศ (อุปกรณ์เสริม) ในช่องทางเข้าของมิถ โดยตั้งคานที่มีรูลง



ภาพที่ 21

### ขั้นที่ 3

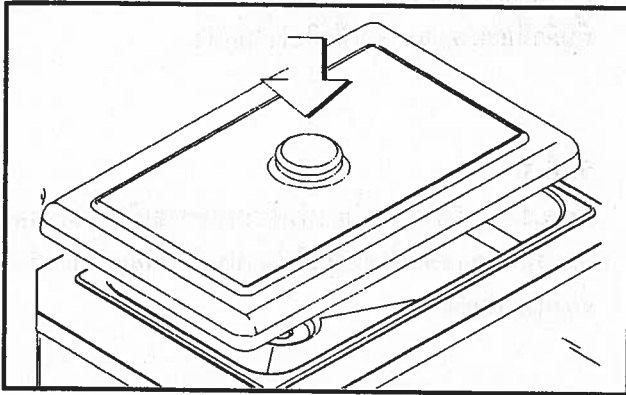
ปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง "AUTO" (อัตโนมัติ) เมื่อเครื่องยุติการทำงาน เซลจะมีความเหนียวพร้อมที่จะเสิร์ฟได้ สามารถปรับความเหนียว (ความข้น) ของเซลได้โดยการหมุนสกรูซึ่งอยู่ทางขวาบนของแผงคานหน้า หมุนสกรูตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้เซลมีความข้นยิ่งขึ้น หรือทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้เซลมีความข้นน้อยลง หลังจากปรับความข้นแล้ว ปล่อยให้ระบบทำความสะอาดทำงาน 2 ถึง 3 รอบ เพื่อให้เครื่องประเมินความข้นได้อย่างถูกต้อง



ภาพที่ 22

#### ขั้นที่ 4

ครอบฝาอ่างมิชซ์กลับลงไปยังเดิม



ภาพที่ 23

### การระบายมิชซ์ออกจากช่องทำความสะอาด

#### ขั้นที่ 1

ปรับสวิทช์ไปที่ตำแหน่ง “OFF” (ปิด) ล้วงน้ำให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

#### ขั้นที่ 2

ยกฝาครอบอ่างมิชซ์ขึ้น หากเครื่องมีท่อส่งอากาศ/มิชซ์ ให้นำท่อนั้นไปยังอ่างเพื่อทำความสะอาด

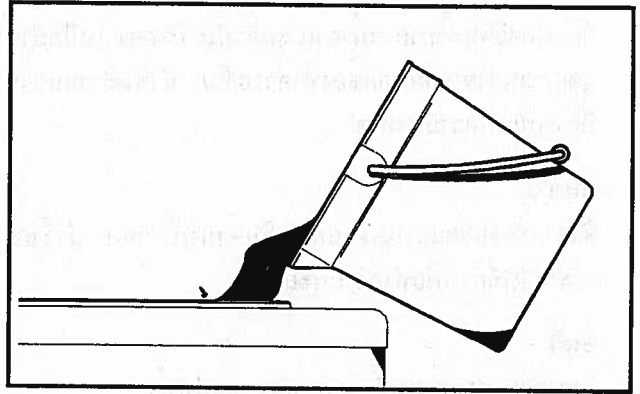
#### ขั้นที่ 3

วางถังที่ได้รับการฆ่าเชื้อแล้วใต้ท่อฉีด ปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง “WASH” (ล้าง) และเลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางขวา เมื่อเชคหยุดไหลออกจากท่อฉีดแล้ว เลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางซ้ายและปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง “OFF” (ปิด)

### การล้าง

#### ขั้นที่ 1

เทน้ำสะอาดและเย็นปริมาณ 7.6 ลิตรลงในอ่างมิชซ์ ไขแปรงที่มีให้ชุดอ่างมิชซ์และช่องทางเข้าของมิชซ์



ภาพที่ 24

#### ขั้นที่ 2

วางถังใต้ท่อฉีด ปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง “WASH” (ล้าง) และเลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางขวา เมื่อน้ำที่ไขล้างหยุดไหลออกจากท่อฉีดแล้ว เลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางซ้าย และปรับสวิทช์ควบคุมไปที่ตำแหน่ง “OFF” (ปิด) ปฏิบัติตามขั้นตอนเหล่านี้ซ้ำจนกระทั่งน้ำที่ไขล้างซึ่งครอว์ออกจากช่องทำความสะอาดใส

### การทำความสะอาด

#### ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดปริมาณ 7.6 ลิตร ใช้น้ำอุ่นและปฏิบัติตามรายละเอียดของผู้ผลิตน้ำยา

#### ขั้นที่ 2

เทน้ำยาทำความสะอาดลงในอ่างมิชซ์ และปล่อยให้ น้ำยาไหลลงสู่ช่องทำความสะอาด

#### ขั้นที่ 3

ไขแปรงทำความสะอาดอ่างมิชซ์และช่องทางเข้าของมิชซ์

#### ขั้นที่ 4

ปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง “WASH” (ล้าง)

#### ขั้นที่ 5

ครอว์น้ำยาทำความสะอาดออกให้หมด เมื่อน้ำยาหยุดไหลออกจากท่อฉีดแล้ว เลื่อนคัมจับสำหรับครอว์ไปทางซ้าย และปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง “OFF” (ปิด)

## การถอดชิ้นส่วน

### ขั้นที่ 1

ตรวจให้แน่ใจว่าสวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง "OFF" (ปิด)

### ขั้นที่ 2

ถอดน็อตยึดหน้ากาก หน้ากาก ชุดตัวปั่น โรเตอร์ ใบมีดสำหรับชูดและเพลลาขับออกจากช่องทำความสะอาด นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไปที่อ่างเพื่อทำความสะอาด

### ขั้นที่ 3

ดึงถาดรองหยดและแผงกันกระเด็นด้านหน้าออก นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไปที่อ่างเพื่อทำความสะอาด

### ขั้นที่ 4

ดึงถาดรองหยดด้านหลังออกจากแผงด้านหน้า

## การทำความสะอาดโดยใช้แปรง

### ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดในอ่าง ใช้น้ำอุ่นและปฏิบัติตามรายละเอียดของผู้ผลิตน้ำยา

### ขั้นที่ 2

ถอดแหวนรูปตัว o และปะเก็นออกจากเพลลาขับ ถอดแหวนรูปตัว o และที่รองออกจากโรเตอร์

### ขั้นที่ 3

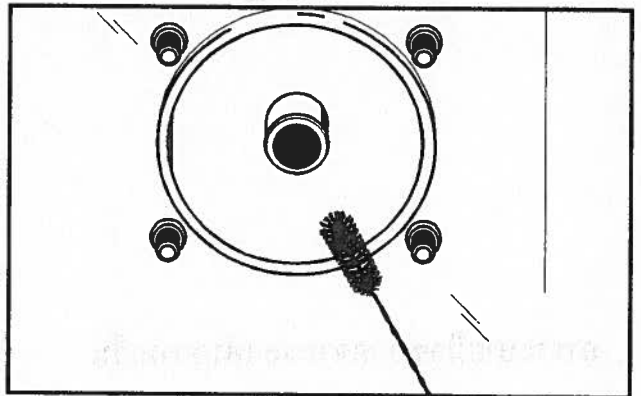
ถอดวาล์วสำหรับครอว์ ที่ขจัดน้ำแข็ง ที่รองด้านหน้า และปะเก็นออกจากหน้ากาก ถอดแหวนรูปตัว o ทั้งหมดออก

### ขั้นที่ 4

ใช้แปรงทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ถอดออกมาทั้งหมดให้ทั่วในน้ำยาทำความสะอาด วางชิ้นส่วนที่ทำความสะอาดแล้วบนพื้นผิวที่สะอาดและแห้งเพื่อผึ่งไว้ให้แห้ง

### ขั้นที่ 5

ใช้แปรงขนสีดำนํ้ายาทำความสะอาดเล็กน้อยทำความสะอาดที่รองช่องทำความสะอาดด้านหลังซึ่งอยู่ด้านหลังของช่องทำความสะอาด



ภาพที่ 25

### ขั้นที่ 6

เช็ดทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกทั้งหมดของเครื่อง