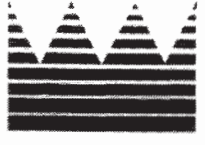
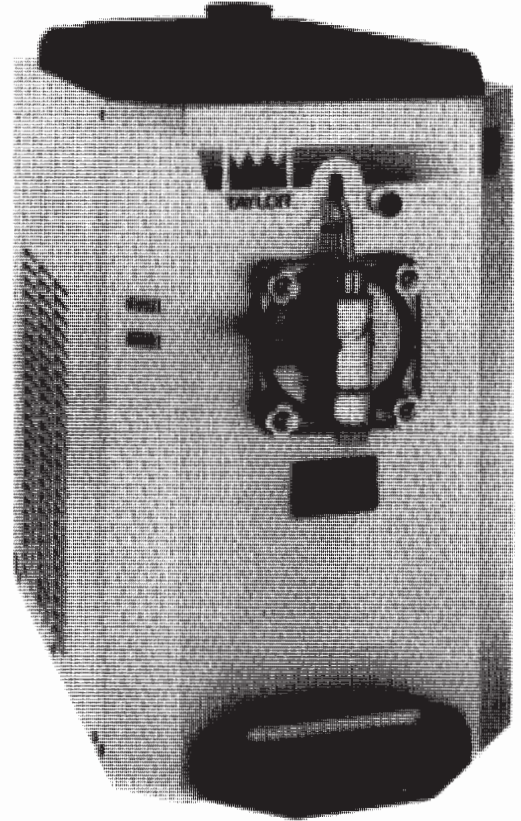


# Şeyk/Slaş Dondurucu Kısaltılmış El Kitabı



# TAYLOR®

Model 430 Tork



Çalıştırma Prosedürleri

**Servis yaptırmanız gerektiği hallerde başvurmak üzere bu sayfayı doldurun:**

Taylor dağıtıcısı: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Servis: \_\_\_\_\_

Parçalar: \_\_\_\_\_

Montaj tarihi: \_\_\_\_\_

**Bilgi Levhasındaki Bilgiler:**

Model Numarası: \_\_\_\_\_

Seri Numarası: \_\_\_\_\_

Elektrik Şartları: Voltaj \_\_\_\_\_ Devir \_\_\_\_\_

Faz \_\_\_\_\_

Maks. Sigorta Büyüklüğü: \_\_\_\_\_ Amper

Min. Tel Amperajı: \_\_\_\_\_ Amper

Parça Numarası: \_\_\_\_\_

# Taylor® Kullanıcı Kılavuzu Eki

Lütfen, aşağıdaki adımları, ekipmanınız için gerektiği gibi Kullanıcı Kılavuzu işlemlerinize ekleyin.

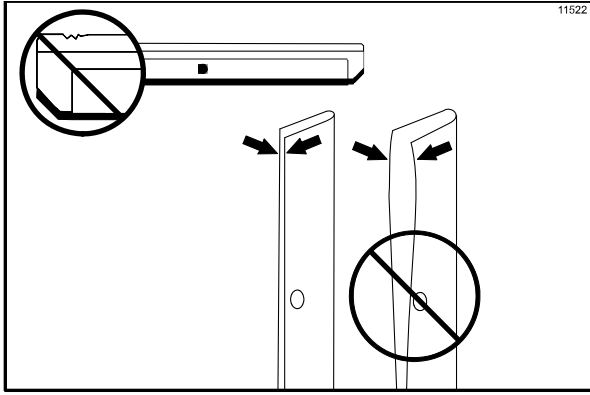
## Dövücü Tertibatı

### 1. Adım

Dövücü tertibatını monte etmeden önce kazıyıcı bıçakların ve klipslerin durumunu denetleyin.

Kazıyıcı bıçaklarda herhangi bir aşınma ve hasar işareti olup olmadığını kontrol edin. Kazıyıcı bıçak çentikli veya aşınmış ise her iki bıçağı da değiştirin.

Kazıcı bıçak klipslerini kontrol ederek eğilmiş olmadıklarından ve yuvanın klips boyunca düzenli olduğundan emin olun. Hasarlı klipsleri değiştirin.



Şekil 1

### 2. Adım

Dövücü ayaklarını monte etmeden önce ayaklarda herhangi bir çentik, çatlak veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin. Herhangi bir kusur varsa dövücü ayaklarını değiştirin.

## Dondurucu Kapısı Tertibatı

### 1. Adım

Dondurucu kapısını monte etmeden önce aşağıdakilerde herhangi bir çentik, çatlak veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin: Kapı yatağı, kapı contası, çekme valfi, o-ringler ve çekme valfi deliğinin içi dahil olmak üzere kapı tertibatının bütün tarafları. Hasarlı parçaları değiştirin.

## Karışım Pompası Tertibatı

Üniteniz karışım pompası içeriyorsa aşağıdaki adımı uygulayın:

### 1. Adım

Pompanın kauçuk ve plastik parçalarını denetleyin. Pompanın ve tüm makinenin gerektiği gibi çalışması için, o-ringler, kontrol bilezikleri ve contalar %100 iyi durumda olmalıdır. Materyallerde çentik, kesik veya delik varsa, bu parçalar işlevlerini gerektiği gibi yapamazlar.

Plastik pompa parçalarını çatlak, aşınma ve plastik tabakaların ayrılması açısından denetleyin.

Kusurlu parçaları derhal değiştirip, eskilerini atın.

## Sanitize Etme ve Ön Doldurma İşlemleri

**ÖNEMLİ!** Sanitize etme çözeltilisinin tamamı dondurucu silindirden boşaltılmadıkça ve doğru ön doldurma işlemleri tamamlanmadıkça ünite OTOMATİK konuma GEÇİRİLMEMELİDİR. Bu talimatın izlenmemesi dondurucu silindirin hasar görmesiyle sonuçlanabilir:

© 2015 Taylor Company

Bu çalışmanın herhangi bir kısmının herhangi bir kişi tarafından izinsiz olarak çoğaltılması, açıklanması veya kopyalarının dağıtılması Amerika Birleşik Devletleri Telif Hakkı Kanununun bir ihlali sayılabilir ve 250 000 ABD Dolarına kadar Yasal Tazminatın (17 USC 504 sayılı ABD Telif Hakkı Kanunu) yanı sıra diğer sivil ve kriminal para cezaları ile sonuçlanabilir. Tüm hakları saklıdır.



Taylor Company  
750 N. Blackhawk Blvd.  
Rockton, IL 61072



# İçindekiler

---

<b>Bölüm 1</b>	<b>Güvenlik</b> .....	<b>1</b>
<b>Bölüm 2</b>	<b>Çalıştırma Prosedürleri</b> .....	<b>2</b>
	Montajı .....	2
	Dezenfekte Edilmesi .....	5
	Kullanıma Hazırlanması (Praym Yapılması) .....	6
	Soğutucu Silindirden Malzemenin Boşaltılması .....	7
	Durulanması .....	7
	Temizlenmesi .....	7
	Sökülmesi .....	8
	Fırçayla Temizlenmesi .....	8

**Not:** Devamlı araştırmalar, sürekli geliştirmelere yol ağtığından bu el kitabındaki bilgiler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.



Taylor Şirketi olarak, kullanıcının dondurucu ve parçalarını güvenle kullanmasına son derece önem vermekteyiz. Taylor, gerek sizleri gerekse servis teknisyenleri korumak amacıyla cihaza takılı güvenlik özelliklerini tasarlamak ve imal etmek için elinden geleni yapmaktadır. Buna örnek olarak, kullanıcının güvenlik önlemlerine dikkatini çekmek için dondurucu üzerine konulan uyarıcı etiketler verilebilir.

**ÖNEMLİ - Aşağıdaki güvenlik önlemlerine uyulmaması ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bu uyarılara uyulmaması ayrıca makineye ve parçalarına da hasar verebilir. Parça hasarı, yeni parçaların satın alınmasına ve servis, tamir masraflarına yol açacaktır.**

## Güvenli Bir Şekilde Çalıştırmak İçin



Dondurucuyu bu el kitabını okumadan **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmaması cihazda hasara, dondurucu performansının düşmesine, sağlık açısından tehlikelere veya kişilerin yaralanmasına yol açabilir.



Dondurucuyu doğru bir şekilde toprak hattına bağlamadan **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmaması, elektrik çarpmasıyla ölüme yol açabilir.



Bu makineyi eğitimsiz personelin kullanmasına **İZİN VERMEYİN**. Bu talimata uyulmadığı takdirde, hareket eden tehlikeli parçalar, el ve parmakların ciddi bir şekilde yaralanmasına yol açabilir.



Dondurucunun ana güç kaynağıyla bağlantısını kesmeden hiç bir tamir işlemine **KALKIŞMAYIN**. Bu talimata uyulmaması, elektrik çarpmasıyla ölüme yol açabilir. Servis için yörenizdeki yetkili Taylor Dağıtımçısına başvurun.



Dondurucuyu bilgi etiketinde belirtilenden daha büyük değerdeki sigortalara **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmaması, elektrik çarpmasıyla ölüme yol açabilir veya makineye zarar verebilir. Elektrikçinize danışın.



Bütün servis panelleri ve erişim kapakları vidalarla tutturulmadan dondurucuyu **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmadığı takdirde, hareket eden tehlikeli parçalar, ciddi yaralanmalara yol açabilir.



Hava giriş ve çıkış deliklerini **KAPATMAYIN**. Yan, ön ve arka tarafında en az 15.2 cm (6") hava boşluğu bırakın. Bu talimata uyulmaması, dondurucu performansının düşük olmasına ve makinenin hasara uğramasına yol açabilir.



Ön kapak musluğuna herhangi bir cismi ya da parmaklarınızı **SOKMAYIN**. Bu talimata uyulmaması malzemeye zararlı maddelerin bulaşmasına ve bıçakla temas olasılığından dolayı yaralanmalara yol açabilir.



Güç düğmesi 'KAPALI' (OFF) konumunda olmadıkça içeride çalışan parçaları (ör. dondurucu kapağı, dövücü (bitir), bıçak) **ÇIKARMAYIN**. Bu talimata uyulmaması hareketli parçalar yüzünden ciddi yaralanmalara yol açabilir.



Dövücü grubunu (bitir asamblesi) çıkartırken **ÇOK DİKKATLİ OLUN**. Kazıma bıçakları çok keskindir ve yaralanmalara yol açabilir.

**GÜRÜLTÜ DÜZEYİ** - Havadaki gürültü düzeyi emisyonu, makine yüzeyinden 1,0 m uzaklıkta ve yerden 1,6 m yukarıdaki bir noktada 78 dB(A) değerini aşmaz.

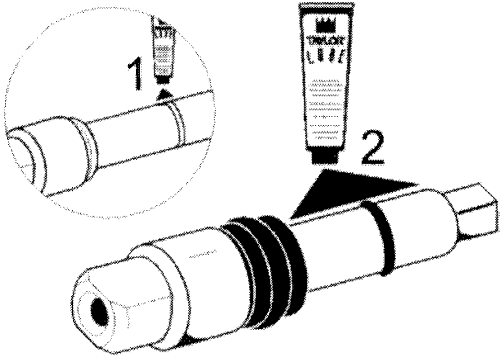
## Bölüm 2

## Çalıştırma Talimatları

### Montaj

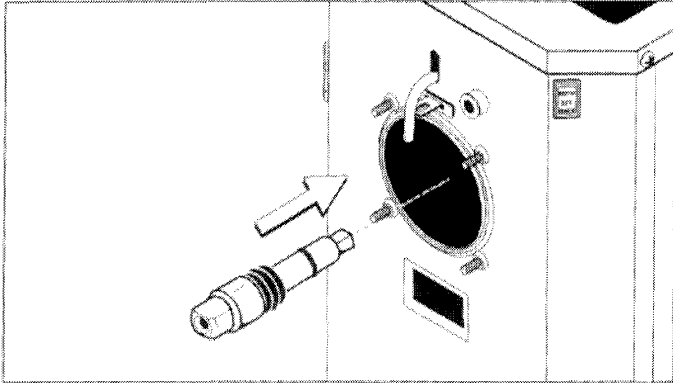
#### Adım 1

Tahrik şaftı üzerinde bulunan olukları yağlayın ve o-ring halkasını takın. O-ring halkasını ve şaftın rulmanla temas eden kısmını yağlayın. Tahrik şaftının kare ucunu YAĞLAMAYIN. Muhafaza contası oluşunu yağlayın ve muhafaza contasını takın. Contanın iç kısmını biraz daha yağla doldurun ve contanın arka kovan rulmanına oturan kısmını yağlayın. Tahrik şaftını takın.



Şekil 1

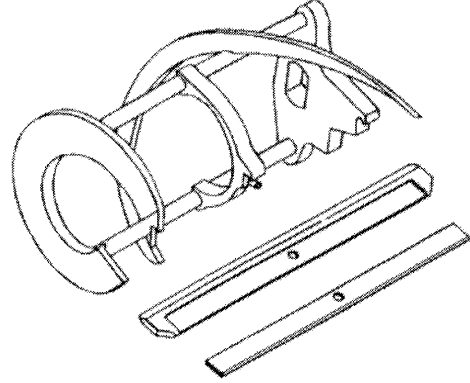
**Not:** Muhafaza contasının içini dışına getirerek takmayın.



Şekil 2

#### Adım 2

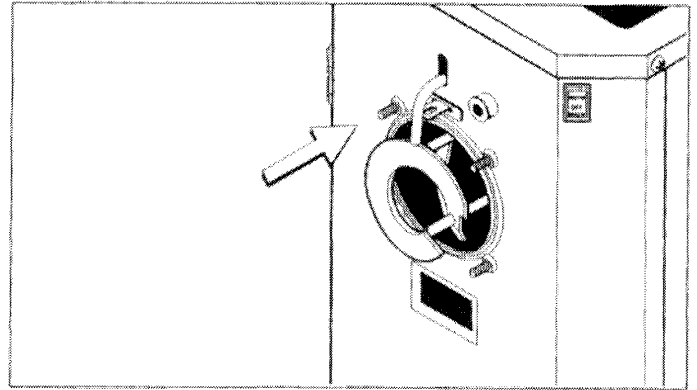
Dövücü grubunu (bitir asamblesi) monte edin. Bıçağı ve klipsi dövücü grubuna (bitir asamblesi) takın.



Şekil 3

Dövücüyü (bitir) sıkıca tutarak, soğutucu silindirin içine doğru kaydırın ve dövücünün (bitir) arka kısmında bulunan deliği tahrik şaftının ucundaki iğnelerle aynı hizaya getirin.

Dövücünün (bitir) kalan kısmını da, soğutucu silindirin içine ve tahrik şaftının ucunun üzerinden kaydırın.

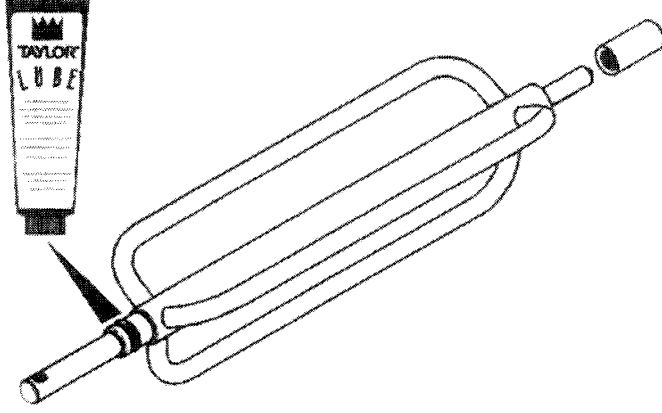


Şekil 4



### Adım 3

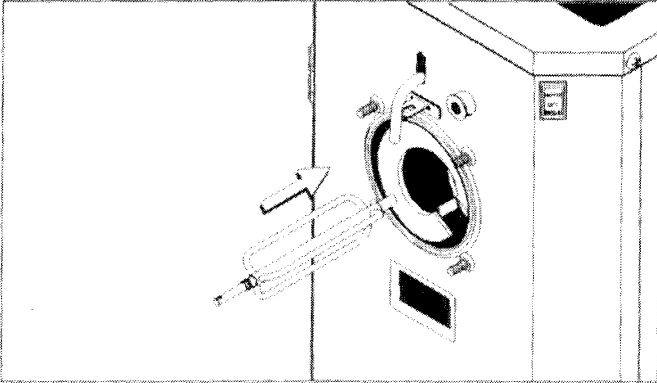
Tork rotorunun kısa ucuna beyaz plastik kılavuz rulmanı monte edin. Tork rotorunun uzun ucundaki oluğa o-ring halkasını takın ve o-ring halkasını yağlayın. Kılavuz rulmanı yağlamayın.



Şekil 5

### Adım 4

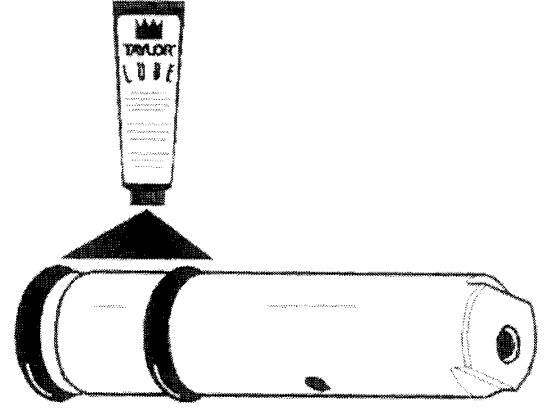
Tork rotorunu (kılavuz rulmanla birlikte) tahrik şaftının ortasındaki pilot deliğine yerleştirin.



Şekil 6

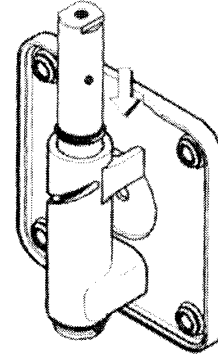
### Adım 5

"Buz kırıcı" (kapak musluğu temizleme cihazı) ile soğutucu kapağını takın. Buz kırıcı ile kapağı takmak için, çekme valfine o-ring halkaları takın ve yağlayın.



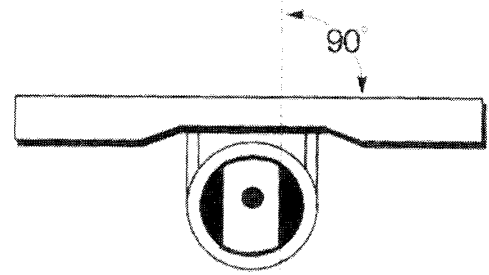
Şekil 7

Çekme valfini kapağa yerleştirin.



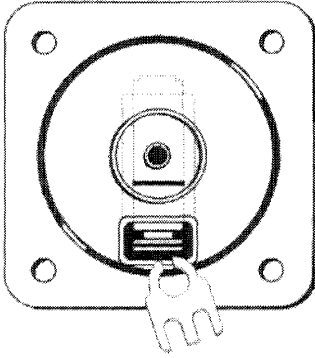
Şekil 8

Çekme valfini, çekme valfinin üstündeki iğneler kapak yüzeyine dik olacak şekilde çevirin.



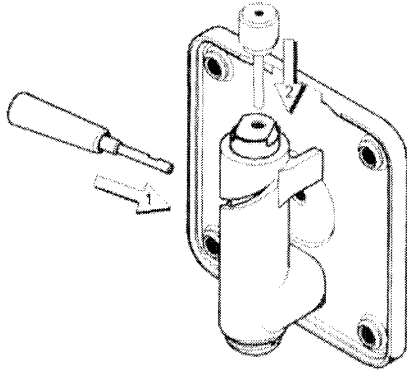
Şekil 9

Buz kırıcıyı kapak musluğundan içeri ve alt o-ring halkasının hemen yukarısında bulunan yuvaya yerleştirin.



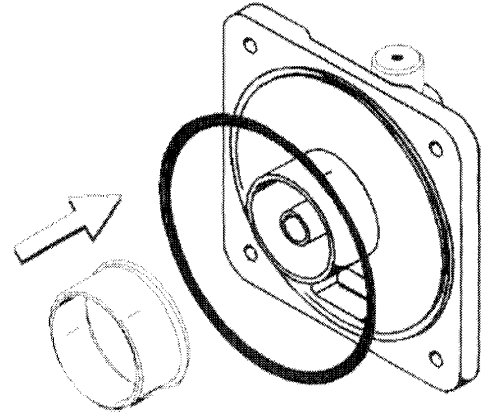
Şekil 10

Buz kırıcı yerindeyken, çekme valfini çekme kolunun takılmasına izin verecek şekilde çevirin. Çekme kolu pimini takın ve çekme valfini, kolu sola hareket ettirerek kapatın.



Şekil 11

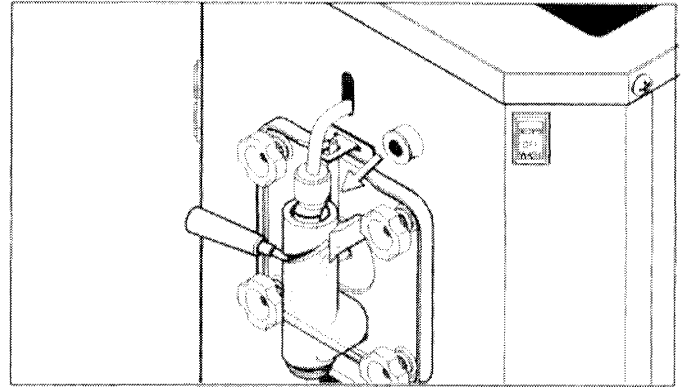
Büyük lastik contayı, soğutucu kapağı üzerine yerleştirin. Beyaz, plastik ön rulmanı, rulmanın flanşlı ucu soğutucu kapağının karşısında duracak şekilde rulman göbeğine kaydırın. Ön rulmanı veya kapak contasını **YAĞLAMAYIN**.



Şekil 12

#### Adım 6

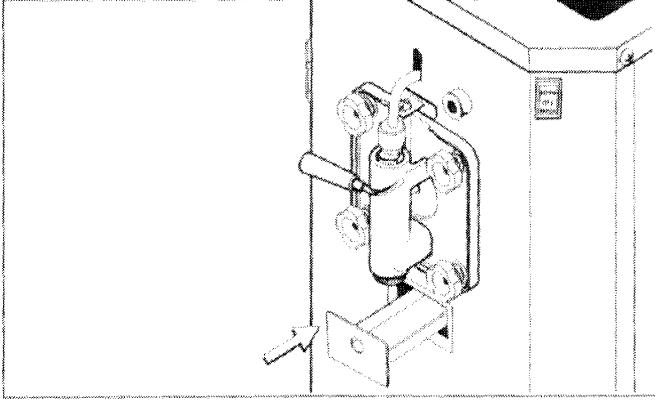
Tork kolunu, tork anahtarı kolundaki yuvadan geçirerek ve kapakta çıkıntılı şekilde duran tork rotoru içindeki kola sokarak yerleştirin.



Şekil 13

### Adım 7

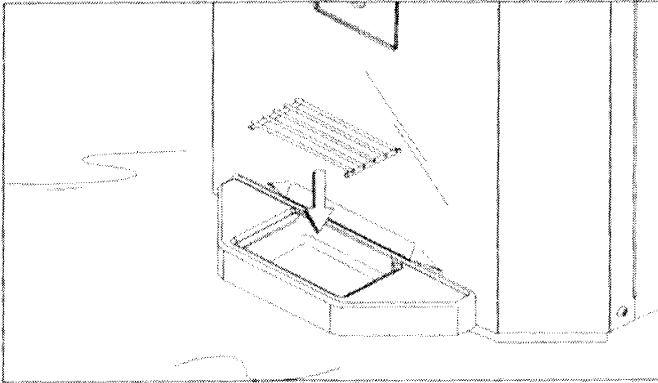
Ön damlama kabını monte edin. Uzun damlama kabını, ön paneldeki deliğe kaydırın.



Şekil 14

### Adım 8

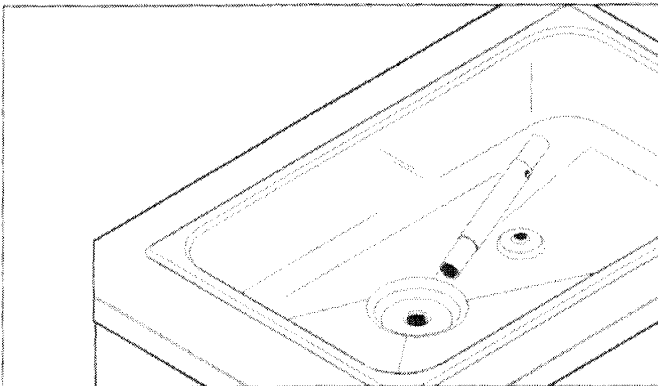
Ön damlama tepsisini ve sıçrama siperini kapak musluğunun altına monte edin.



Şekil 15

### Adım 9

Hava/karışım besleme tüpünü, karışım kabının (miks hapır) altına yerleştirin.



Şekil 16

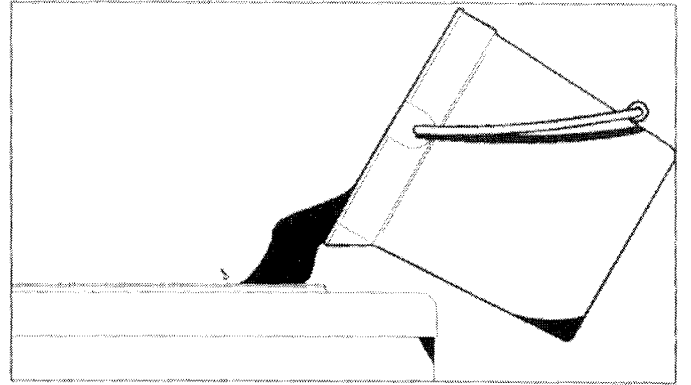
## Dezenfekte Edilmesi

### Adım 1

7.6 litre onaylanmış dezenfekte solüsyonu hazırlayın. ILIK SU KULLANIN VE ÜRETİCİNİN TALİMATLARINA UYUN.

### Adım 2

Doldurma (hapır) kabı içine dezenfekte solüsyonunu dökün ve soğutucu silindrine akmasına izin verin.



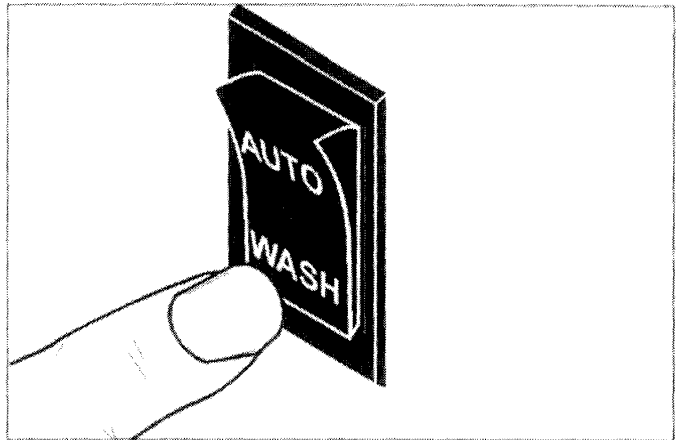
Şekil 17

### Adım 3

Solüsyon soğutucu silindrine akarken, karışım kabını (miks hapır), hava/karışım besleme tüpünü (seçimli) ve karışım giriş deliğini fırçayla temizleyin.

### Adım 4

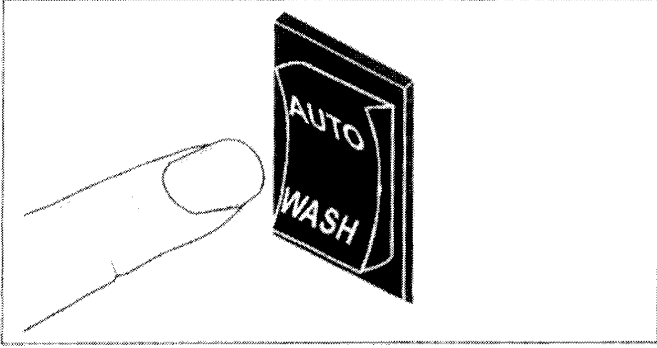
Güç düğmesini 'WASH' (YIKAMA) konumuna getirin. Solüsyonun beş dakika boyunca karışmasını bekleyin.



Şekil 18

#### Adım 5

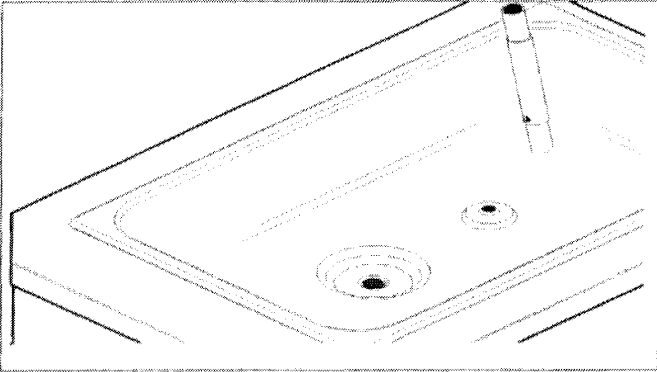
Kapak musluğunun altına boş bir karışım (miks) kovası yerleştirin ve çekme kolunu sağa hareket ettirin. Bütün dezenfekte solüsyonunu boşaltın. Dezenfekte solüsyonunun ön kapak musluğundan akması durduktan sonra, çekme kolunu sola hareket ettirin ve kontrol düğmesini "KAPALI" (OFF) konumuna getirin.



Şekil 19

#### Adım 6

Hava/karışım besleme tüpünü (seçimli) doldurma kabının (hapır) köşesine koyun.



Şekil 20

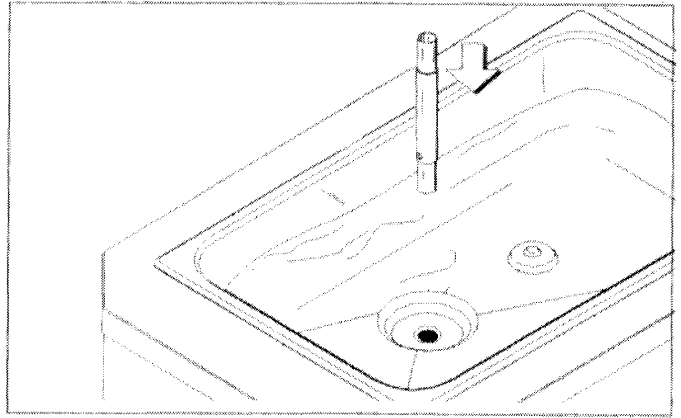
## Kullanıma Hazırlanması (Praym Yapılması)

#### Adım 1

Ön kapak musluğunun altına bir kova koyarak, çekme kolunu sağa kaydırın. Doldurma (hapır) kabına 7.6 litre TAZE karışım (miks) dökün ve soğutucu silindirene akmasını bekleyin. Karışım (miks), kapak musluğundan tam güçle akmaya başlayınca çekme kolunu sola kaydırın.

#### Adım 2

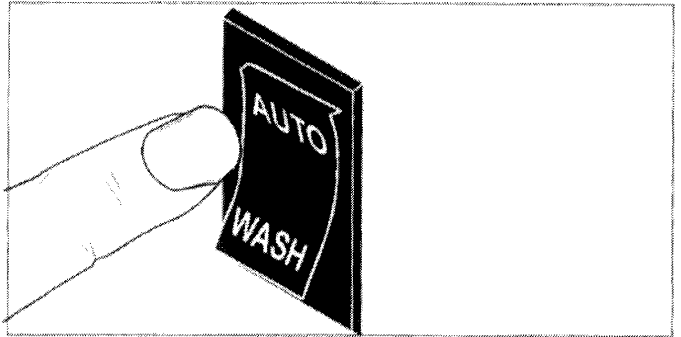
Karışım (miks), soğutucu silindirin içinde köpüklenmesi durunca hava/karışım tüpünü (seçimli) delik aşağıda kalacak şekilde karışım giriş deliğine monte edin.



Şekil 21

#### Adım 3

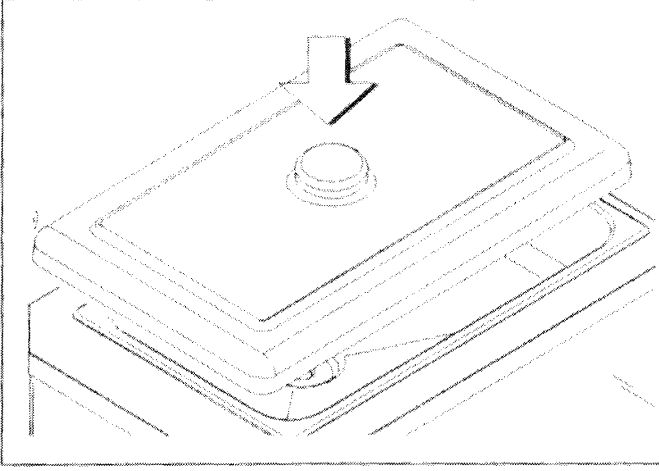
Güç düğmesini 'OTOMATİK' (AUTO) konumuna getirin. Birim devir yapıp durunca malzemenin akışkanlığı sunuma hazır hale gelmiş olacaktır. Slaş'ın akışkanlığı (kalınlığı), ön panelin üst kısmında bulunan akışkanlık ayarlama vidası döndürülerek ayarlanabilir. Daha kalın bir ürün için akışkanlık ayarlama vidasını saat yönünde, daha ince bir ürün için saat yönünün tersine döndürün. Bir ayarlama yaptıktan sonra, akışkanlığı sağlayabilmesi için soğutucu sisteminin 2-3 devir yapmasına izin verin.



Şekil 22

#### Adım 4

Karışım doldurma kabı (miks hapır) kapağını konumuna yerleştirin.



Şekil 23

### Soğutucu Silindirden Malzemenin Boşaltılması

#### Adım 1

Güç düğmesini temizlemeden olabildiğince önce 'OFF' (KAPALI) konuma getirin.

#### Adım 2

Doldurma kabı (hapır) kapağını kaldırın. Eğer birimde bir hava/karışım besleme tüpü varsa, onu temizlemek için evyeye götürün.

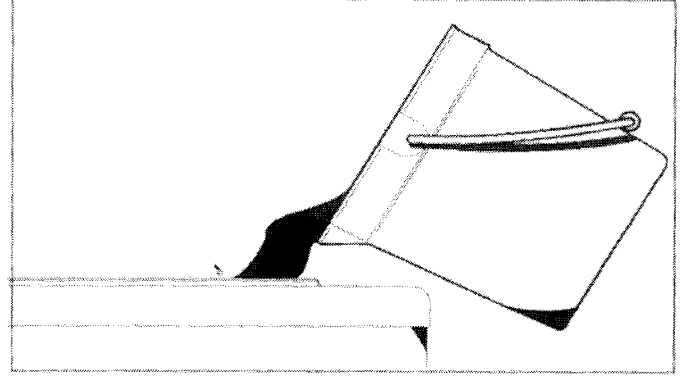
#### Adım 3

Kapak musluğunun altına dezenfekte edilmiş bir kova koyarak, güç düğmesini "YIKAMA" (WASH) konumuna getirin ve çekme kolunu sağa hareket ettirin. Ön kapak musluğundan bütün ürün aktıktan sonra, çekme kolunu sola hareket ettirin ve güç düğmesini "OFF" (KAPALI) konumuna getirin.

### Durulması

#### Adım 1

Karışım kabı (Miks hapır) içine 7,6 litre soğuk, temiz su boşaltın. Sağlanan fırçalarla karışım kabını (miks hapır) ve karışım (miks) giriş deliğini fırçalayın.



Şekil 24

#### Adım 2

Kapak musluğunun altına bir kova koyarak, güç düğmesini "YIKAMA" (WASH) konumuna getirin ve çekme kolunu sağa hareket ettirin. Ön kapak musluğundan bütün durulama suyu aktıktan sonra, çekme kolunu sola hareket ettirin ve güç düğmesini "OFF" (KAPALI) konumuna getirin.

Bu prosedürü, soğutucu silindirinden akan su berrak olana kadar tekrar edin.

### Temizlenmesi

#### Adım 1

Onaylanmış bir temizlik solüsyonundan 7.6 litre hazırlayın. ILIK SU KULLANIN VE ÜRETİCİNİN TALİMATLARINA UYUN.

#### Adım 2

Temizleme solüsyonunu doldurma (hapır) kabı içine döküp soğutucu silindirine akmasını bekleyin.

#### Adım 3

Karışım doldurma kabını (miks hapır) ve karışım giriş deliğini fırçayla temizleyin.

#### Adım 4

Güç düğmesini "YIKAMA" (WASH) konumuna getirin.

#### Adım 5

Temizleme solüsyonu tümünü boşaltın. Temizlik solüsyonunun, kapak musluğundan akması durunca, çekme kolunu sola hareket ettirin ve güç düğmesini 'KAPALI' (OFF) konumuna getirin.

## Sökülmesi

### Adım 1

GÜÇ DÜĞMESİNİN KAPALI (OFF) KONUMUNDA OLDUĞUNDAN EMİN OLUN

### Adım 2

Eİ vidalarını, soğutucu kapağını, dövücü grubunu (bitir asamblesi), tork rotorunu, kazıma bıçaklarını ve tahrik şaftını, soğutucu silindirinden çıkartın. Bu parçaları, temizlenmeleri için evyeye götürün.

### Adım 3

Ön damlama tepsisini ve sıçrama siperini çıkartın. Bu parçaları, temizlenmeleri için evyeye götürün.

### Adım 4

Arka damlama kabını çıkartın ve temizlemek için evyeye götürün.

## Fırçayla Temizlenmesi

### Adım 1

Temizleme solüsyonu ile dolu bir evye hazırlayın. ILIK SU KULLANIN VE ÜRETİCİNİN TALİMATLARINA UYUN.

### Adım 2

O-ring halkasını ve contayı tahrik şaftından çıkartın. Tork rotorundan o-ring halkasını ve rulmanı çıkartın.

### Adım 3

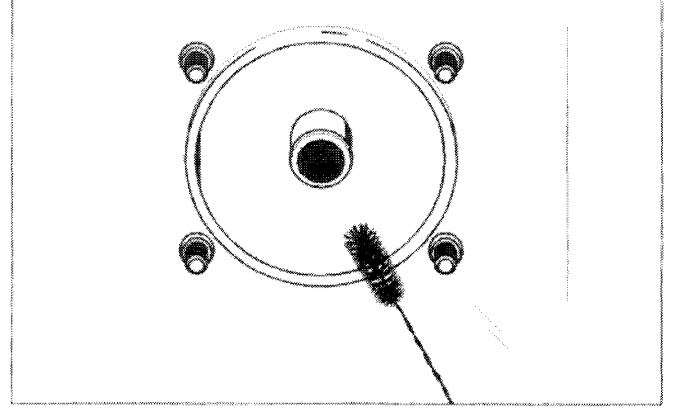
Soğutucu kapağından, çekme valfini, buz kırıcıyı, ön rulmanı ve contayı çıkartın. Bütün o-ring halkalarını çıkartın.

### Adım 4

Bütün sökülen parçaları temizleme solüsyonu içinde fırçalayarak temizleyin. Kurumaları için bütün temizlenmiş parçaları temiz, kuru bir yüzeye yerleştirin.

### Adım 5

Bir parça temizleme solüsyonuyla soğutucunun yanına tekrar gidin. Siyah kıl fırçayla, soğutucu silindirinin arka tarafında bulunan arka kovan rulmanlarını fırçayla temizleyin.



Şekil 25

### Adım 6

Dondurucunun bütün dış yüzeylerini silerek temizleyin.