

모델 750/751/754/774/794

# 소프트아이스크림 제조기

사용 설명서

028754KM



2/01/02

서비스 필요 시 빠른 참조를 위해 본 페이지를 작성하십시오:

Taylor 판매자: \_\_\_\_\_

주소: \_\_\_\_\_

전화번호: \_\_\_\_\_

서비스: \_\_\_\_\_

부품: \_\_\_\_\_

설치 일자: \_\_\_\_\_

**데이터 라벨 정보:**

모델 번호: \_\_\_\_\_

일련 번호: \_\_\_\_\_

전기적 사양: 전압 \_\_\_\_\_ 사이클 \_\_\_\_\_

위상 \_\_\_\_\_

최대 퓨즈 크기: \_\_\_\_\_ A

전선의 최소 허용전류: \_\_\_\_\_ A

© 2202년 2월, Taylor  
모든 저작권.  
028754KM



Taylor라는 단어와 Crown 디자인은 미국과 다른 국가에 등록된 등록상표입니다.

Taylor Company  
Carrier Commercial Refrigeration, Inc.의 사업부  
미국 일리노이주 록튼  
750 노스 블랙호크 브러바드 (우) 61072



# 목차

<b>섹션 1</b>	<b>설치자 지침</b> .....	1
	수도 연결 (수냉식 장치에 한하여) .....	1
	공냉식 장치 .....	1
	전기적 연결장치 .....	1
<b>섹션 2</b>	<b>사용자 지침</b> .....	2
	컴프레서 보증 경고문 .....	2
<b>섹션 3</b>	<b>안전</b> .....	3
<b>섹션 4</b>	<b>사용자 부품 식별</b> .....	4
	모델 750 .....	4
	모델 751 .....	5
	모델 754 .....	6
	모델 774 .....	7
	모델 774 토핑 펌프 .....	8
	모델 794 .....	9
	모델 750 & 751 단일 스파우트 출구 및 비터 어셈블리 .....	10
	모델 754, 774 & 794 세 개의 스파우트 도어 및 비터 어셈블리 .....	11
<b>섹션 5</b>	<b>중요 사항: 사용자 지침</b> .....	12
	기호 설명 .....	12
	전원 스위치 .....	13
	MIX LOW 표시 라이트 .....	13
	MIX REF 키 .....	13
	STANDBY 키 .....	13
	WASH 키 .....	13
	AUTO 키 .....	13
	리셋 버튼 .....	14
	에어 튜브 .....	14
	조정 드로 핸들 .....	14

<b>섹션 6</b>	<b>사용 절차</b> .....	15
	설치 전 (모델 774).....	15
	어셈블리.....	15
	소독 .....	20
	전처리.....	22
	마무리 절차 .....	23
	냉동 실린더의 배수 제품 .....	23
	행균.....	23
	세척.....	23
	분해.....	24
	브러시 세척 .....	24
<b>섹션 7</b>	<b>중요 사항: 사용자 점검 리스트</b> .....	25
	세척 및 소독 중 .....	25
	박테리아 수 문제 해결 .....	25
	정기적인 유지보수 점검 .....	25
	동절기 보관 .....	26
<b>섹션 8</b>	<b>문제 해결 가이드</b> .....	27
<b>섹션 9</b>	<b>부품 교체 주기</b> .....	30

주: 본 제품은 진행되고 있는 연구 결과에 따라 지속적으로 개선됩니다. 따라서 본 매뉴얼의 정보는 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

© 2202년 2월, Taylor  
모든 저작권.  
028754KM



Taylor라는 단어와 Crown 디자인은  
미국과 다른 국가에 등록된 등록상표  
입니다.

Taylor Company  
Carrier Commercial Refrigeration, Inc.의 사업부  
미국 일리노이주 록튼  
750 노스 블랙호크 브럴바드 (우) 61072

본 기계는 실내 전용으로만 설계되었습니다.



장비 세척이나 행굼을 위해 분사구가 사용될 수 있는 장소에 기계를 설치하지 **마십시오**. 이러한 지침을 준수하지 않을 경우 심각한 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

## 수도 연결 (수냉식 장치에 한하여)

수동식 차단 밸브에는 적절한 냉수 공급 장치가 설치되어야 합니다. 베이스 팬의 후면 하단에는 배선이 용이하도록 두 개의 3/8" I.P.S.(싱글 헤드 장치용) 또는 두 개의 1/2" I.P.S.(이중 헤드용) 수도 연결 장치가 입구 및 출구에 장착되어 있습니다. 본 기계에는 내경 1/2"의 물 배관을 연결해야 합니다. (해당 지역 규정이 허용한다면, 유연성 배관이 권장됩니다.) 지역 수도 조건에 따라, 이물질로 인해 자동 워터 밸브가 막히지 않도록 워터 스트레이너를 설치하는 것이 적합할 수 있습니다. 싱글 헤드와 이중 헤드 장치 모두 한 개의 워터 "유입"과 한 개의 워터 "배출"만 있습니다. 워터 "배출" 라인에 수동 차단 밸브를 설치하지 마십시오! 물은 항상 다음과 같은 순서로 순환해야 합니다: 우선, 자동 워터 밸브, 두 번째로 콘덴서, 세 번째로는 출구 연결구에서 개방 트랩 배출구 순서입니다.

## 공냉식 장치

모델 750의 공냉식 장치는 양쪽 측면에 최소 6"(152mm)의 간극과 장치 후면에는 0"의 간극이 필요합니다. 모델 751, 754, 774 및 794 장치는 전체 측면에 3"가 필요합니다. 이렇게 함으로써 콘덴서(들)에 공기가 원활히 흐르도록 합니다.. 적절한 공간을 확보하지 못할 경우 냉동장치의 냉동 능력이 저하될 수 있으며 컴프레서에 영구적인 손상이 발생할 수 있습니다.

## 전기적 연결장치

각 냉동장치는 각 데이터 라벨마다 한 개의 전원이 필요합니다. 냉동장치의 데이터 라벨(들)의 퓨즈, 회로 전류 용량 및 전기 사양을 점검합니다. 올바른 전원 연결 정보는 전기 박스 내부에 있는 배전 다이어그램을 참조합니다.

미국의 경우, 이러한 장비는 국가 전기 코드(NEC), ANSI/NFPA 70-1987에 따라 설치하도록 설계되어 있습니다. NEC 코드의 목적은 전기 사용으로 인한 위험 상황으로부터 인명 및 재산을 효과적으로 보호하기 위함입니다. 러한 코드에는 안전에 필요하다고 판단되는 조항이 규정되어 있습니다. 이러한 코드를 준수하고 올바르게 유지 관리함으로써 기본적으로 위험 상황이 없는 설치가 가능합니다.

세계 기타 국가의 경우, 장비는 기존의 해당 국가 법령에 따라 설치해야 합니다. 관련 기관에 문의하십시오.

전원 코드 및 플러그, 또는 해당 기기를 전원으로부터 차단시키는 기타 장치가 장착되지 않은 고정식 기기는 외부 설치 시 최소 3mm의 접촉간극을 두면서 전극(all-pole) 차단 장치를 갖추어야 합니다.



**주의: 이 장비는 적절한 접지가 필수입니다! 접지를 하지 않을 경우 감전으로 인하여 심각한 인명 부상이 유발될 수 있습니다!**

비터는 어떤 모델의 제품이던지 냉동 실린더 안을 관찰할 때 보이는 것처럼 시계 방향으로 회전해야 합니다.



**주: 하기의 절차는 숙련된 서비스 기사가 수행해야 합니다.**

3상 장치의 회전을 교정 시, 제품의 메인 터미널 블록에 한하여 모든 이중 입력 전원 전선을 교체합니다.

단상 장치의 회전을 교정 시, 비터 모터 내부의 리드선을 교체합니다. (모터에 인쇄된 다이어그램을 참고합니다.)

전기적 연결 장치는 모델 750의 경우 좌측 상단 패널 아래, 또는 모델 751, 754, 774 및 794의 경우 서비스 패널 뒤에 위치한 메인 컨트롤 박스에 있는 터미널 블록에 바로 설치되어 있습니다.

구입하신 제품은 사용자가 신뢰성 있게 사용할 수 있도록 세심하게 엔지니어링 및 제작되었습니다. 본 설명서에 수록된 Taylor의 소프트-서브 모델 구성은 다음과 같습니다: 750, 751, 754, 774, 794

본 장치는 올바르게 사용하고 취급 시 주의함으로써, 지속적인 품질이 보장될 것입니다. 모든 기계 제품과 같이 청소 및 유지 관리가 필요합니다. 본 설명서에 요약된 사용 절차를 철저히 준수할 경우, 최소한의 주의 및 관심만 기울이면 됩니다.

사용 전이나 사용하고 있는 장비를 보수하기 전, 본 사용 설명서를 숙지하도록 합니다.

구입하신 Taylor 제품은 설치 또는 충전 과정에서 발생한 모든 오류를 최종적으로 보정 및 교정하지 않습니다. 따라서, 초기 조립 및 시운전 절차가 매우 중요합니다. 올바른 훈련과 훈련이 없도록 조립과 분해 모두의 장비 작동 담당자들이 함께 본 절차를 숙지할 것을 적극 권장합니다.

기술적 도움이 필요한 경우, 지역별 지정 Taylor 판매 대리점에 연락합니다.



본 제품에 선으로 지워져 있는 바퀴 달린 쓰레기통 기호가 붙어 있는 경우, 본 제품은 EU 법안 및 2005년 8월 13일 이후부터 적용되는 기타 유사 법 조항에 부합함을 의미합니다. 따라서, 사용이 끝난 이후에는 별도로 수거해야 하며 미분리 도시 쓰레기로 폐기할 수 없습니다.

사용자는 해당 지역별 규정에 명시된 바에 따라 관련 수거 시설에 제품을 반환해야 합니다.

해당 지역별 규정에 관한 추가 정보는 지방 자치 시설 및/또는 지역 판매 대리점에 연락합니다.

## 컴프레서 보증 경고문

본 기계의 냉장 컴프레서는 본 기계에 첨부된 보증서에 명시된 조건을 보증합니다. 그러나, 1990년의 몬트리올 조항 및 미국의 청정 공기 조항 개정에 따라, 서비스 산업의 돌파구를 모색하고자, 수많은 신규 냉매들을 실험 및 개발 중에 있습니다. 이와 같은 신규 냉매 중 일부는 여러 제품에서 삼입식 교체품으로 광고 중입니다. 이러한 기계의 냉장 시스템에 대한 일반적인 서비스의 경우 **첨부된 데이터 라벨에 명시된 냉매만 사용하도록** 기재해야 합니다. 그 외 다른 냉매를 무단으로 사용할 경우, 컴프레서 보증은 무효가 됩니다. 사업주가 고용하는 모든 기술자에게 이러한 사실을 주지 시키는 것은 사업주의 책임입니다.

또한 Taylor는 본 장비에 사용된 냉매를 보증하지 않음을 기재해야 합니다. 가령, 본 장비에 대한 일상적인 서비스 과정에서 냉매가 소실된 경우, Taylor는 과금 여부와 관계 없이 교체품을 제공 및 공급할 의무가 없습니다. Taylor는 원래 제품에 장착되어 있던 냉매가 사용 금지 되거나, 단종 또는 5년간의 컴프레서 보증 기간 동안 시중 구매가 어려운 경우 적합한 대체품을 권장할 의무가 있습니다.

Taylor는 지속적으로 산업을 주시하고 개발중인 신규 대체품을 실험할 것입니다. 새로운 대체품이 실험을 통해, 삼입형 교체품으로 적합하다고 검증될 경우 상기 경고문은 무효로서 효력을 잃게 됩니다. 사용중인 컴프레서 보증과 관련된 경우, 대체 냉매의 현재 상태를 확인하려면, 해당 지역의 Taylor 판매 대리점 또는 Taylor 공장에 연락하십시오. 문의 시 사용중인 제품의 모델/일련 번호를 제시할 수 있도록 합니다.

Taylor社は 고객이 냉동장치 및 부품 접촉 시 사용자의 안전에 유의하고 있습니다. Taylor는 여러분과 서비스 기술자 모두의 안전을 위해 빌트인 안전 사양을 고안 및 제작하고자 최선의 노력을 다 하고 있습니다. 한 예로, 사용자의 안전 주의 사항을 더욱 강조하고자 냉동장치에 경고 라벨을 부착하였습니다.



**중요 사항 - 다음의 안전 주의 사항을 준수하지 않을 경우, 심각한 인명 부상이 유발될 수 있습니다. 이러한 경고 사항을 준수하지 않을 경우 기계 및 부품 또한 손상될 수 있습니다. 부품 손상 시 부품 교체 비용 및 서비스 수리 비용이 소요됩니다.**

**사용자 안전 사항:**



본 사용 설명서를 숙독하지 않은 상태에서 제품을 사용하지 **마십시오**. 본 지침을 준수하지 않을 경우 장비 파손, 냉동장치 성능 불량, 보건 위험 또는 인명 부상이 유발될 수 있습니다.



- 제대로 접지하지 않았을 경우 본 제품을 사용하지 **마십시오**.
- 제품의 주 전원이 차단되지 않은 상태에서 수리 작업을 실시하지 **마십시오**.
- 제품의 데이터 라벨에 명시된 것 보다 큰 퓨즈로 제품을 조작하지 **마십시오**.

본 지침을 준수하지 않을 경우 감전사 또는 기계 파손이 유발될 수 있습니다. 서비스가 필요할 경우 해당 지정 Taylor 판매 대리점에 연락하십시오.



물 분사구를 사용하여 냉동장치를 세척 및 헹구지 **마십시오**. 본 지침을 준수하지 않을 경우 심각한 감전 사고가 발생할 수 있습니다.



- 미숙한 작업자가 본 기계를 사용하지 **않도록 합니다**.
- 모든 서비스 패널 및 점검 출구를 나사로 밀폐하지 않은 경우에는 본 냉동장치를 사용하지 **않도록 합니다**.
- 모든 컨트롤 스위치가 OFF 위치에 있지 않을 경우 출구, 비터 및 블레이드 또는 구동축을 분리하지 **마십시오**.
- 출구에 물건이나 손가락이 들어가지 **않도록 합니다**.

본 지침을 준수하지 않을 경우 제품이 오염되거나 위험한 유동 부품으로 인해, 손가락이나 손에 심각한 부상을 입을 수 있습니다.



비터 어셈블리 분리 시 **최대한 주의합니다**. 스크래퍼 블레이드는 매우 날카로우며 부상을 유발할 수 있습니다.



본 냉동장치는 평평한 바닥에 위치시켜야 합니다. 이를 준수하지 못할 경우 심각한 인명 부상 또는 장비 파손이 유발될 수 있습니다.

공기 흡입구 및 방출구가 막히지 **않도록 합니다**.

**카운터 모델:** 양쪽 측면에 최소 6"(152mm)와 후면에 0"의 공역 확보.

**콘솔 모델:** 전체 측면에 최소 3"(76mm) 공역 확보.

본 지침을 준수하지 않을 경우 냉동장치 성능 불량 및 기계 파손이 유발될 수 있습니다.

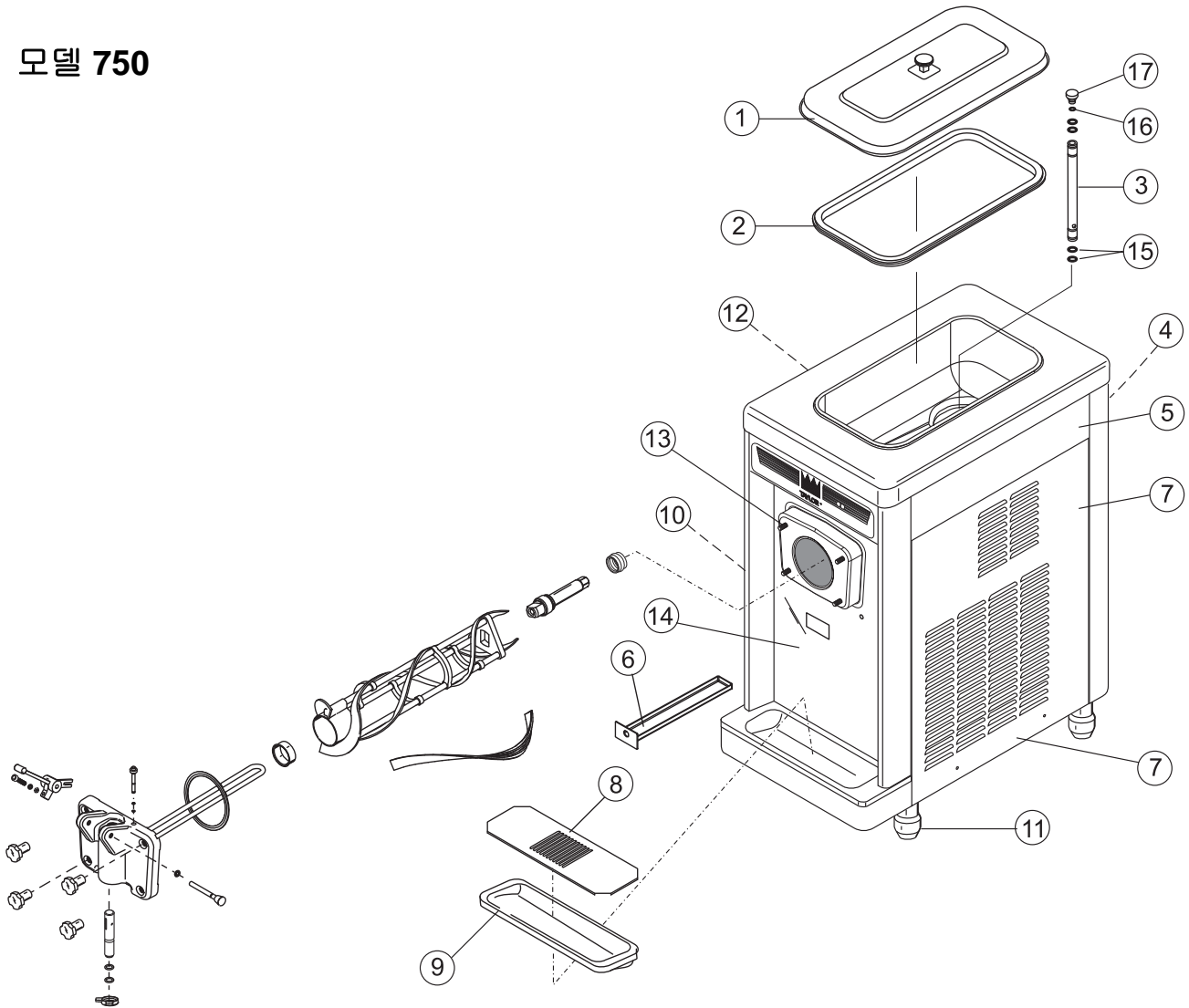
본 냉동장치는 70-75F(21-24C)의 정상적인 주변 온도 조건에서 실내 전용으로 설계 되었습니다. 본 냉동장치는 경감된 용량에서 104\_F (40\_C)의 높은 주변 온도에서 정상적으로 작동하였습니다.

**소음 수준:** 공중의 소음 방출은 기계 표면에서 1.0미터 거리 및 바닥에서 1.6미터 높이에서 측정 시 78dB(A)를 초과하지 못합니다.

# 섹션 4

# 사용자 부품 식별

모델 750

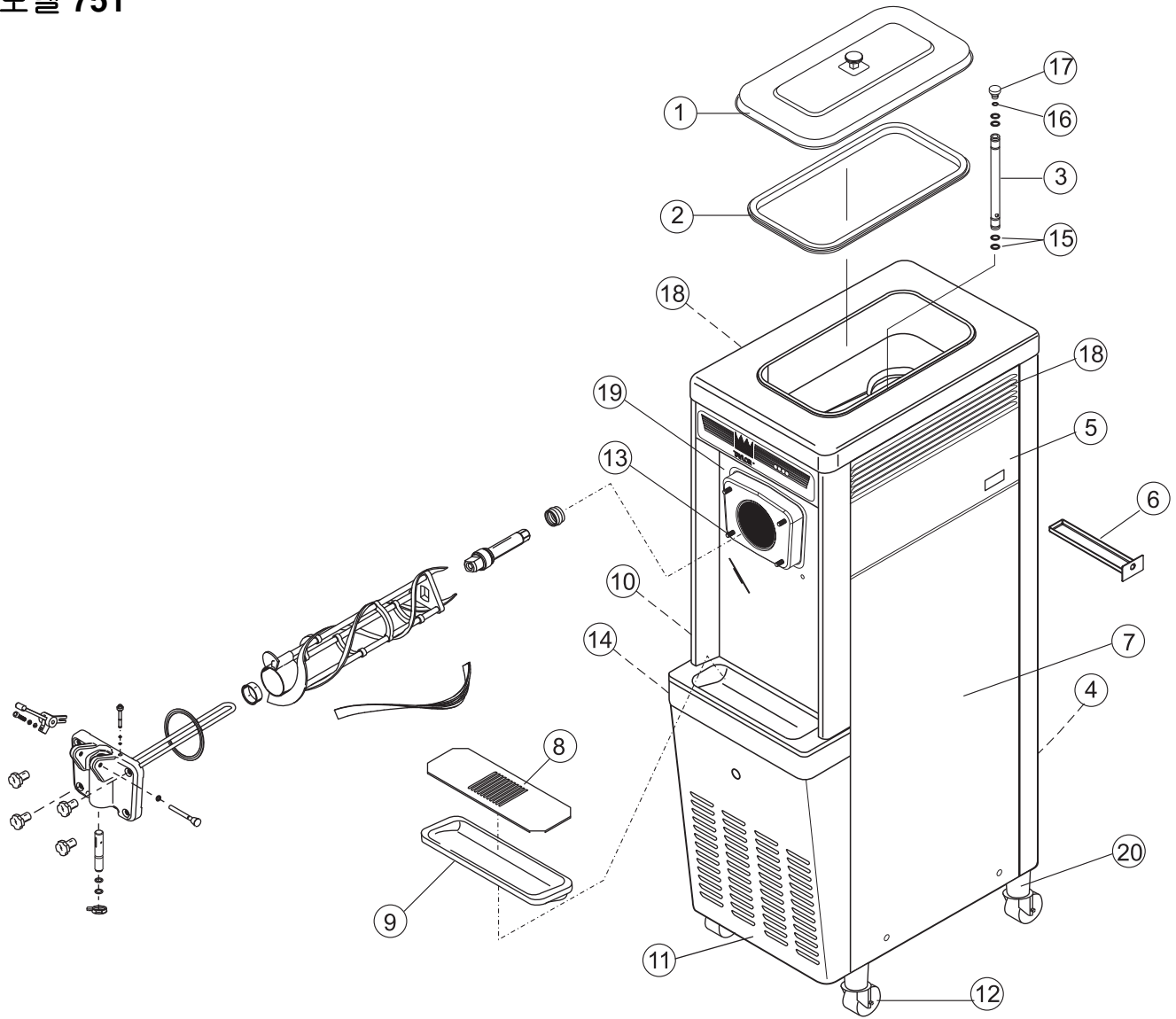


품목	설명	부품 번호
1	뒷개 A.-갈대기	X38458
2	가스켓-갈대기 뒷개	038375
3	튜브A-급송-{-}	X29429-2
4	패널-후면	020891
5	패널-상단 측면 우측	042317
6	팬-드립	050766
7	패널-우측면	050742
8	셸드-힘 방지용	022763
9	트레이-드립	013690

품목	설명	부품 번호
10	패널-측면 좌측	050741
11	레그-4" SS w/O-링	013458
12	루버-측면-좌측	013631
13	스터드-노즈 콘	022822
14	패널 A.-전면	X50754
15	O-링-.643 OD x .077 W	018572
16	O-링-.3/8 OD x .070 W	016137
17	오리피스	022465-100



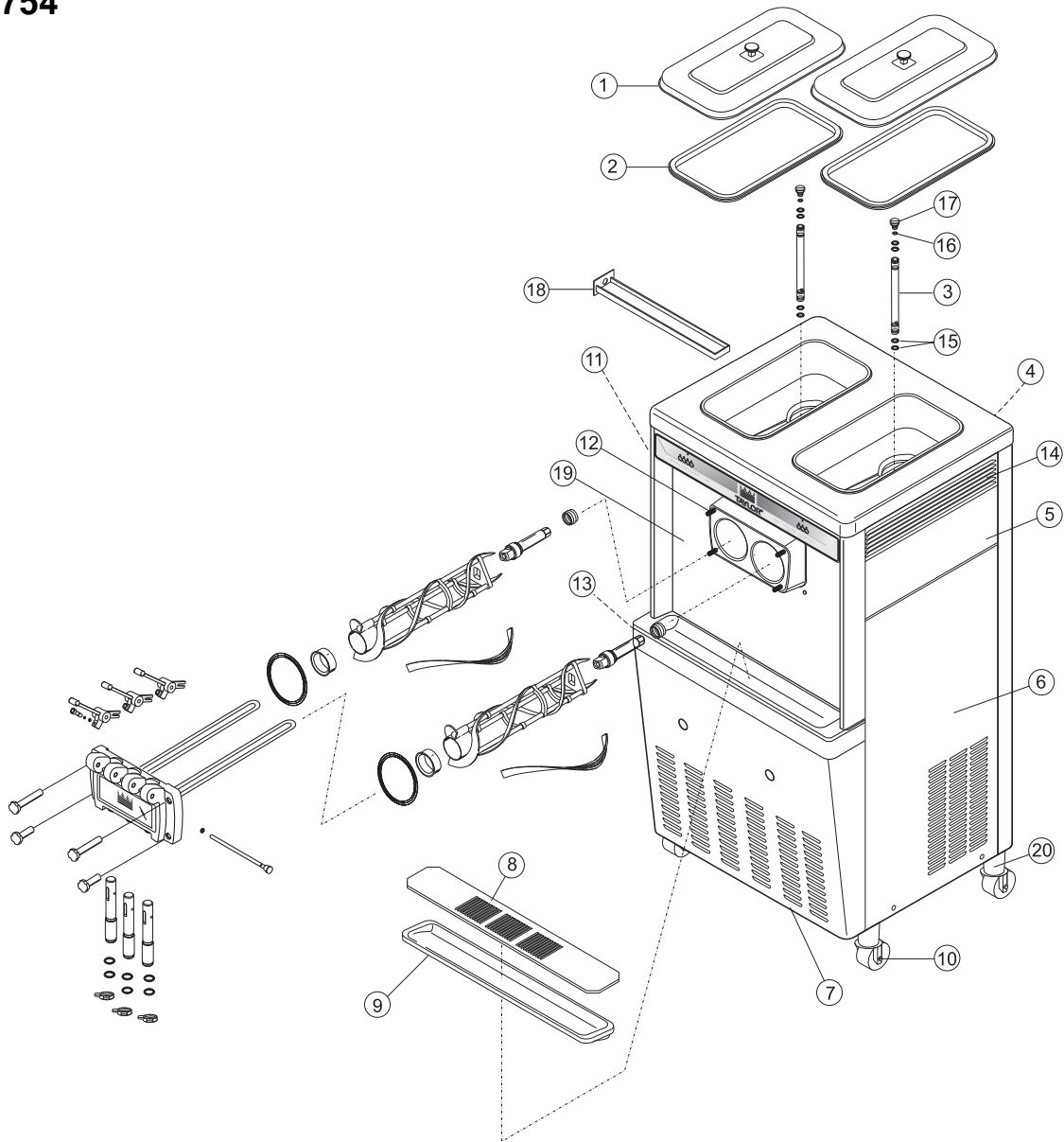
# 모델 751



품목	설명	부품 번호
1	덮개 A.-깔대기	X38458
2	가스켓-깔대기 덮개	038375
3	튜브 A.-급송	X29429-2
4	패널-후면	013637
5	패널-상단 측면 우측	028823
6	팬-드립 11-5/8 인 것	027503
7	패널 A.-하단 측면 우측	X24424
8	실드-뿔 방지용	022763
9	트레이-드립 14-7/8 x 5-1/8	013690
10	패널-상단 측면 좌측	024426

품목	설명	부품 번호
11	패널-서비스	047170
12	캐스터-회전	018794
13	스터드-노즈 콘	022822
14	Panel A.-측면-하단-대형 미늘식	X39075
15	O-링-.643 OD x .077 W	018572
16	O-링-3/8 OD x .070 W	016137
17	오리피스	022465-100
18	루버-측면-(좌측 & 우측)	017471
19	패널 A.-전면	X33237
20	어댑터 A.-캐스터	X18915

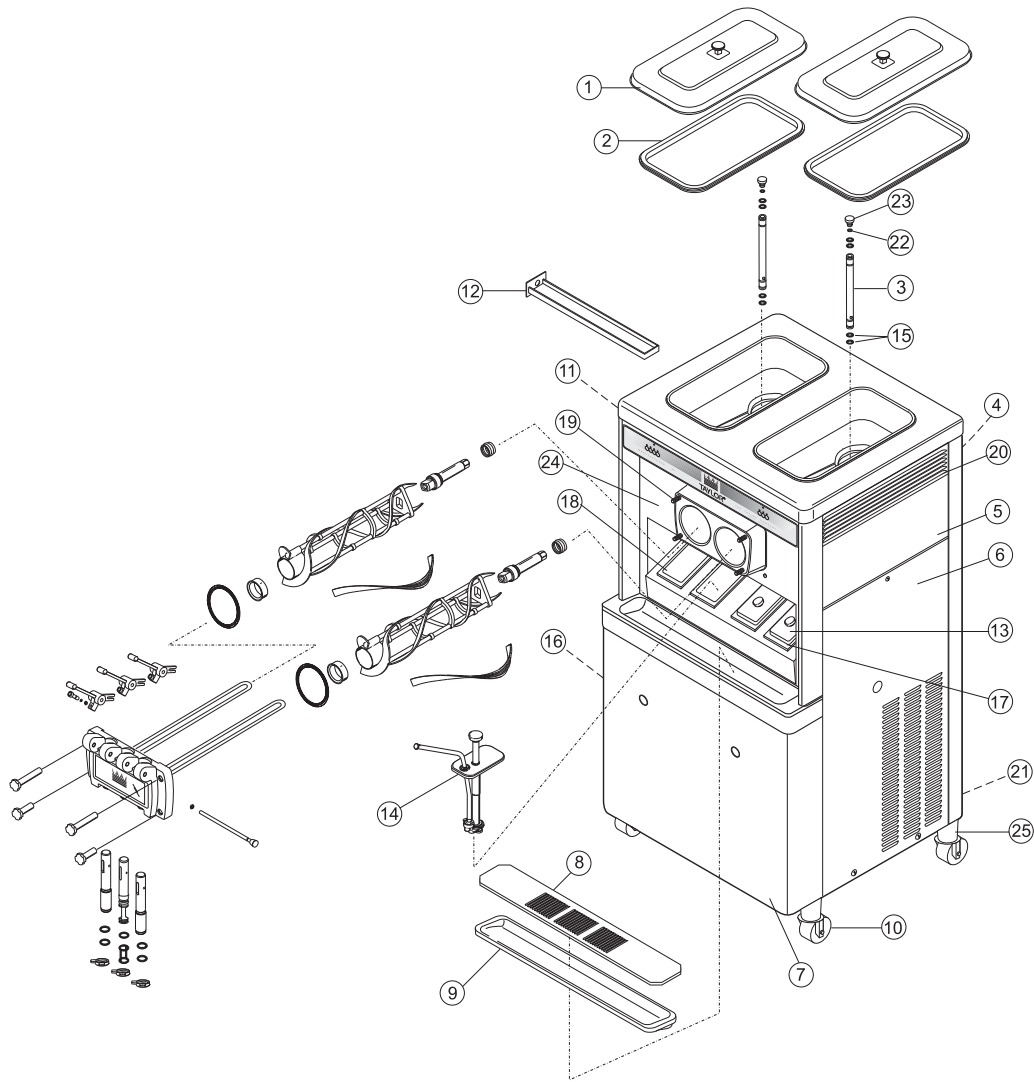
# 모델 754



품목	설명	부품 번호
1	덮개 A.-괄대기	X38458
2	가스켓-괄대기 덮개	038474
3	튜브 A.-급송	X29429-2
4	패널-후면	053782
5	패널-상단 측면 우측	028823
6	패널 A.-측면 하단 우측	X46448
7	패널-서비스	046584
8	셸드-뿔 방지용	022766
9	트레이-드립	014533
10	캐스터-회전	018794

품목	설명	부품 번호
11	패널-상단 측면 좌측	028822
12	스터드-노즈 콘	022822
13	패널 A.-측면 하단 좌측	X46447
14	루버-측면 (좌측 & 우측)	017471
15	O-링-.643 OD x .077 W	018572
16	O-링-3/8 OD x .070 W	016137
17	오리피스	022465-100
18	팬-드립 17-1/4" 긴 컷	027504
19	패널 A.-전면	X32956
20	어댑터 A.-캐스터	X18915

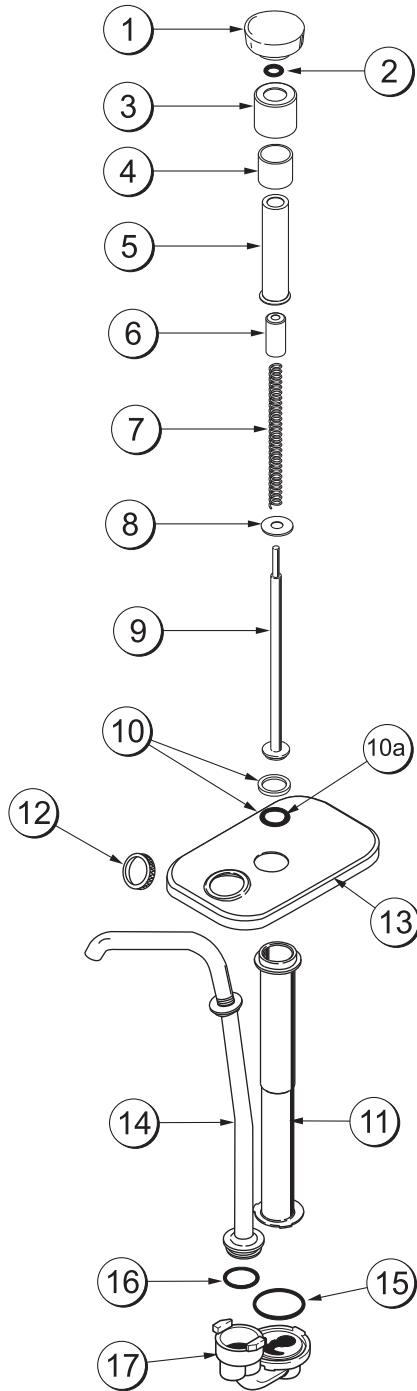
# 모델 774



품목	설명	부품 번호
1	덮개 A.-괄대기	X38458
2	가스켓-괄대기 덮개	038474
3	튜브 A.-급송	X29429-2
4	패널-위쪽 후면	X42574
5	패널-상단 측면 우측	028823
6	패널 A.-측면 하단-우측	X46448
7	패널-서비스	047077
8	셸드-튀 방지용	022766
9	트레이-드립	014533
10	캐스터-회전	018794
11	패널-상단 측면 좌측	028822
12	팬-드립 17-1/4" 긴 것	027504
13	레이들이 장착된 덮개 1 oz.	036575

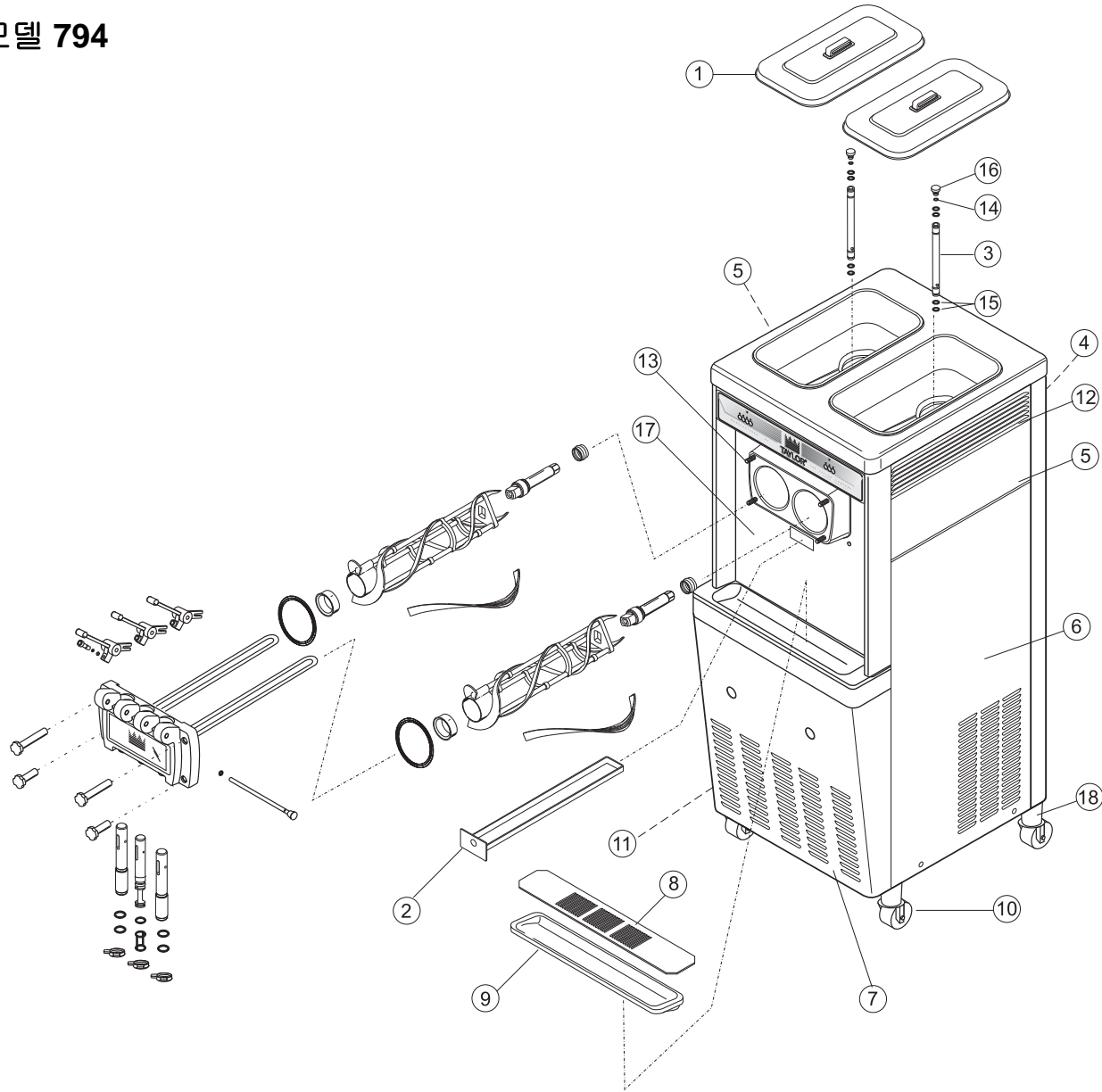
품목	설명	부품 번호
14	펌프 A.-시럽-황갈색	053794-TAN
15	O-링-.643 OD x .077 W	018572
16	패널 A.-측면 하단-좌측	X46447
17	자-시럽-플라스틱	036573
18	자-시럽-스테인리스-셀로우	036574
19	스터드-노즈 콘	022822
20	루버-측면-(좌측 & 우측)	017471
21	패널-좌측 후면	053837
22	O-링-3/8 OD x .070 W	016137
23	오리피스	022465-100
24	패널 A.-전면	X42539
25	어댑터 A.-캐스터	X18915

# 모델 774 토핑 펌프 (053794-)



품목	설명	부품 번호
1	손잡이-플런저-황갈색	032762-TAN
1	손잡이-플런저-갈색	032762-BRN
1	손잡이-플런저-레드	032762-RED
2	O-링-9/16 OD x .103 W	016369
3	너트-플런저	036577
4	고리-용적 1/2 온스	035514
5	튜브-플런저	032757
6	인서트-플런저	032758
7	Spring-Plunger	032761
8	와셔-나일론	032760
9	플런저	036578
10	실 어셈블리	X33057
10a	O-링-13/16 OD x .103 W	019330
11	바디-시럽 펌프	047934
12	너트-스파우트	036821
13	리드-펌프	036822
14	튜브-방출	050912
15	O-링-1-5/16 OD x .103 W	048149
16	O-링-1 OD x .103 W	048148
17	키트-밸브-고정 볼 셀로우	048166-001
포함:		
1 - 바디 A-펌프 밸브		
1 - O-링-1-5/16 OD x .103W (048149)		
1 - 브러쉬-클리닝 (054068)		
1 - 지침서-설치/클리닝		

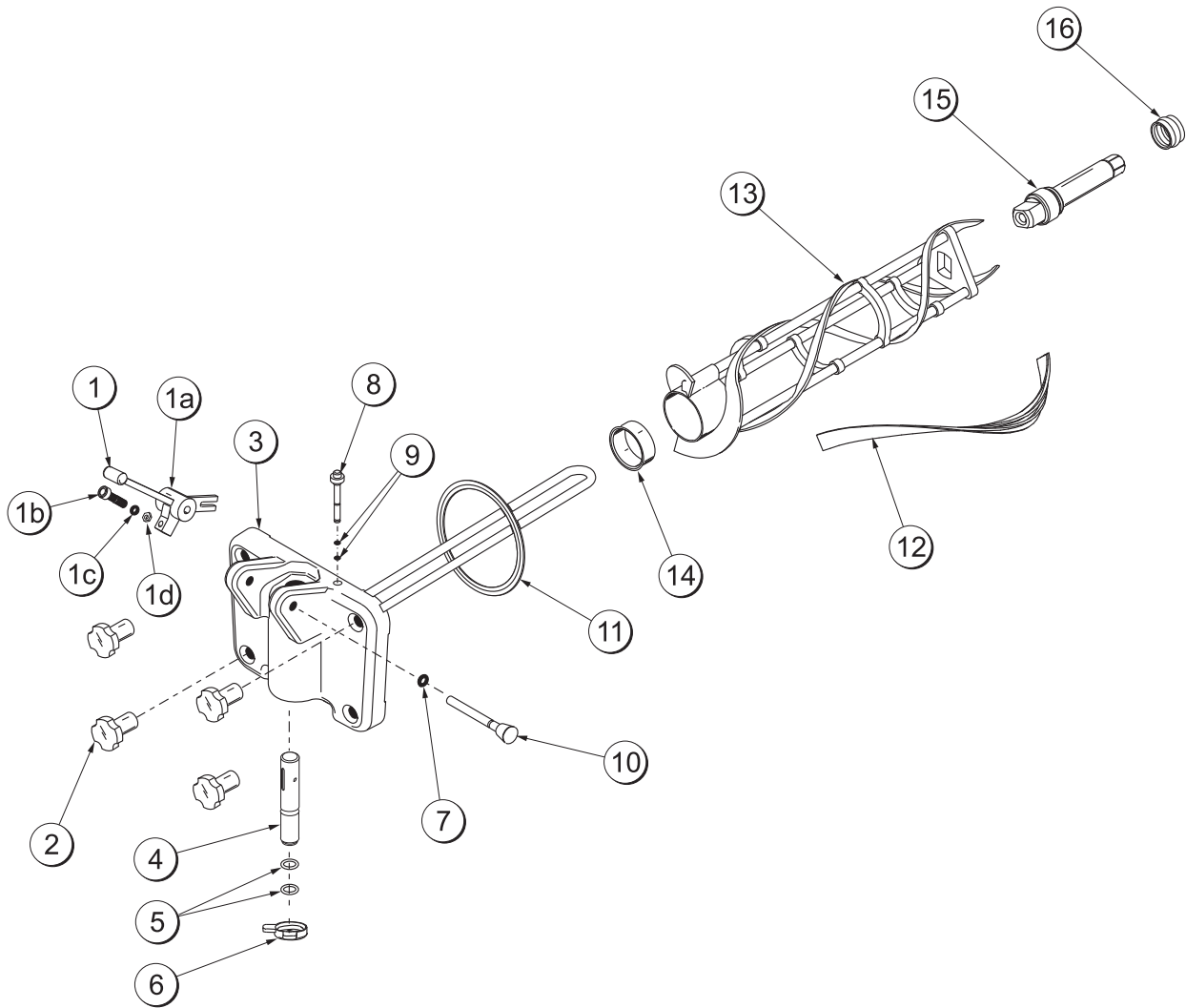
# 모델 794



품목	설명	부품 번호
1	덮개-갈때기 14개 들이. 회색	041682-GRY
2	팬-드립 19-1/2 긴 것	035034
3	튜브 A.-급송	X29429-2
4	패널-후면	041855
5	패널-상단 측면 (좌측 & 우측)	024426
6	패널 A.-측면 하단 우측	X46448
7	패널-서비스	041856
8	셴드-뿔 방지용	022765
9	트레이-드립	020157

품목	설명	부품 번호
10	캐스터	018794
11	패널 A.-측면 하단 좌측	X46447
12	루버-측면-(좌측 & 우측)	017471
13	스터드-노즈 콘	022822
14	O-링-3/8 OD x .070 W	016137
15	O-링-.643 OD x .077 W	018572
16	오리피스	024465-100
17	패널 A.-전면	X41820
18	어댑터 A.-캐스터	X18915

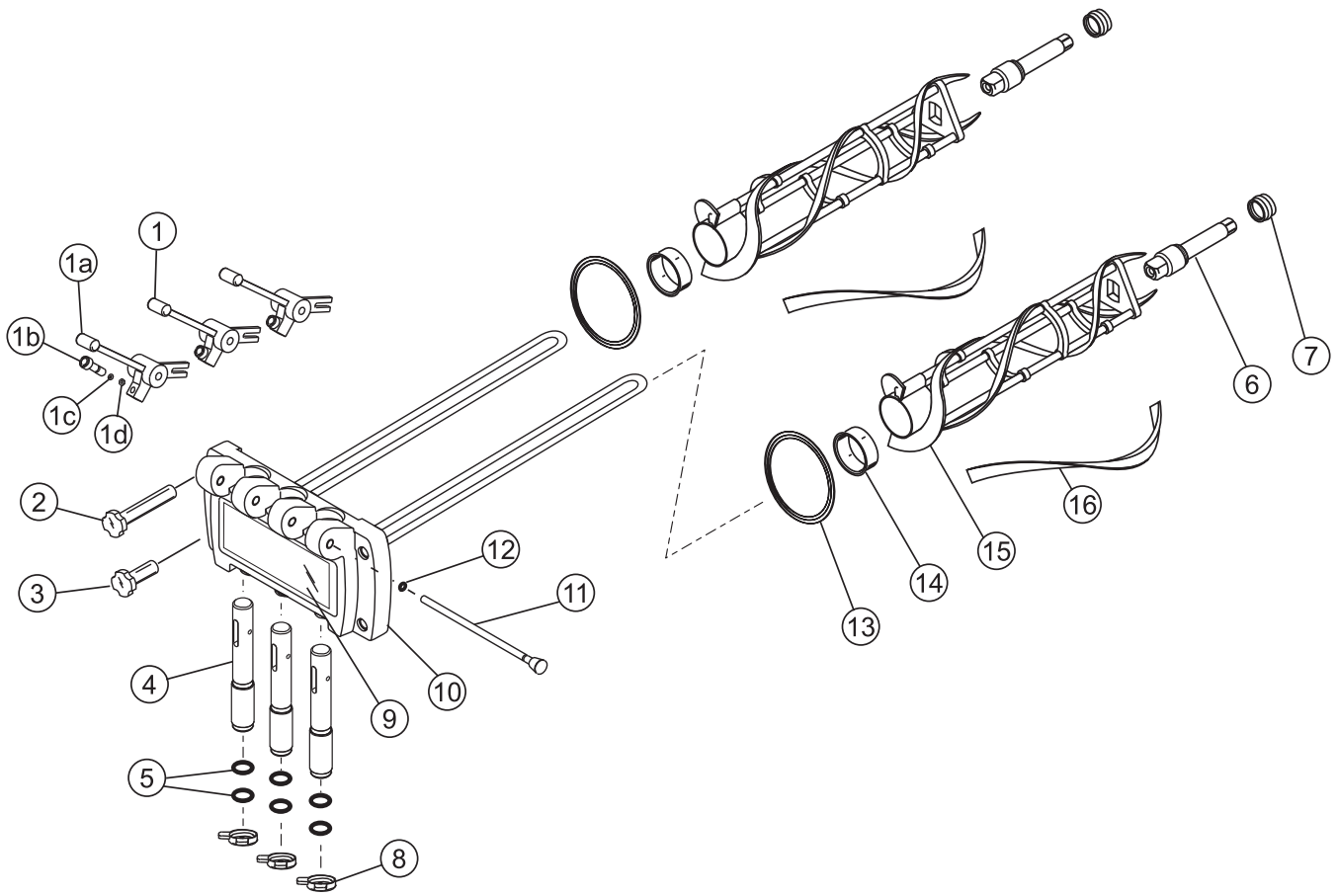
# 모델 750 & 751 단일 스파우트 출구 및 비터 어셈블리



품목	설명	부품 번호
1	핸들 A.- 드로우	X55096
1a	드로우 핸들	028804
1b	나사-조정	055092
1c	O-RING 1/4OD X .070W	015872
1d	NUT-JAM	029639-BLK
2	너트-스터드 플랫 롱	021508
3	출구 A.- 1-스파우트	X51531-10
4	밸브 A.- 드로우	X18303
5	O-링 7/8OD X .070W	014402
6	캡-설계	014218

품목	설명	부품 번호
7	O-링 5/16OD X .070W	016272
8	플러그-프라임	028805
9	O-링-프라임 플러그	016137
10	핀 A.- 피벗	X22820
11	가스켓-출구 HT 4"	048926
12	블레이드-스크래퍼	035174
13	비터 A.- 헬리코어	X31761
14	베어링-전면	050216
15	샤프트-비터	032564
16	실-구동 축	032560

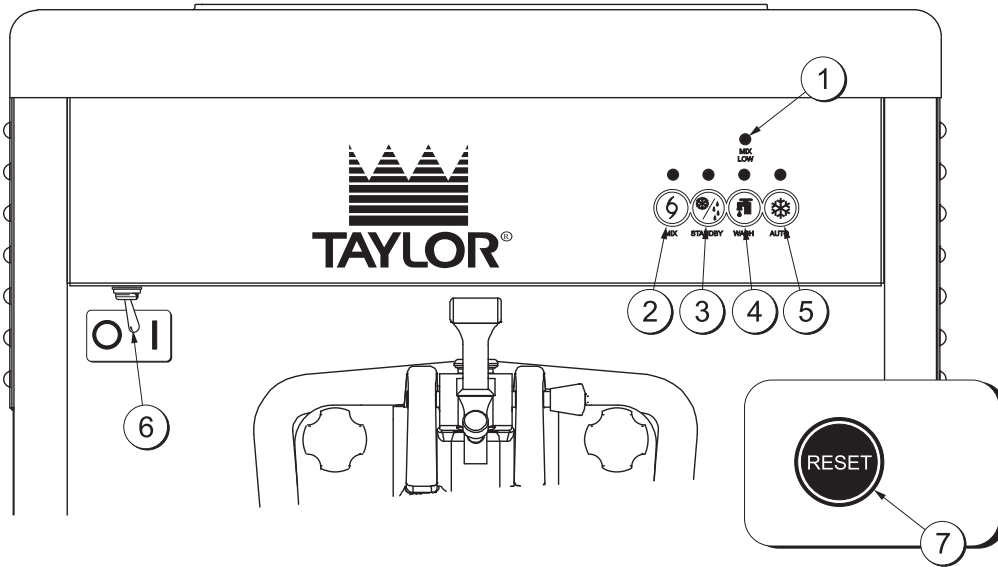
# 모델 754, 774 & 794 세 개의 스파우트 도어 및 비터 어셈블리



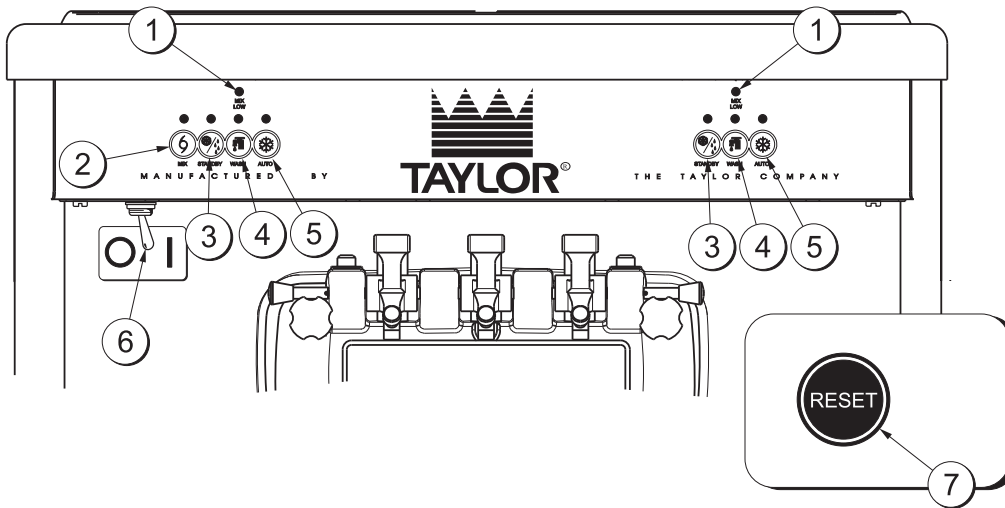
품목	설명	부품 번호
1	핸들 A.- 드로우	X55096
1a	드로우 핸들	028804
1b	나사-조정	055092
1c	O-링 1/4 OD x .070 W	015872
1d	너트-잠	029639-BLK
2	너트-스터드 롱	034382
3	너트-스터드 쇼트	034383
4	밸브 A.- 드로우	X18303
5	O-링 7/8 OD x .070 W	014402
6	샤프트-비터	032564

품목	설명	부품 번호
7	실-구동축	032560
8	캡-설계	014218
9	전사-출구	021521
10	출구 A.-3 스파우트	X51532-12
11	로드 A.- 피벗	X20683
12	O-링 5/16 OD x .070 W	016272
13	가스켓-출구 HT 4"	048926
14	베어링-전면	050216
15	비터 A.- 헬리코어	X31761
16	블레이드-스크래퍼	035174

750/751



754/774/794



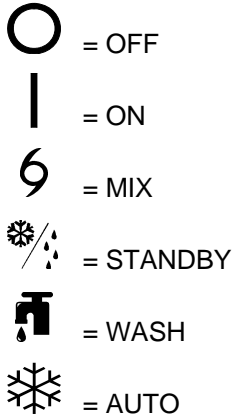
품목	설명
1	MIX LOW 표시 라이트
2	MIX REFRIGERATION 키
3	STANDBY 키
4	WASH 키
5	AUTO 키
6	전원 ON/OFF (토글)
7	리셋 버튼

## 기호 정의

국제적 영역에서 정보 전달이 보다 원활하도록, 수 많은 사용자 스위치 및 키의 단어들을 기호로 대체하여 기능을 표시하고 있습니다. Taylor 장비에는 이러한 국제 기호가 고안되어 있습니다.



다음 차트는 기호에 대한 정의를 나타낸 것입니다.



## 전원 스위치

전원 스위치가 ON 위치에 있을 경우, SOFTECH 제어판이 작동합니다.

## MIX LOW 표시 라이트

기계의 전면에 위치한 것이 믹스 레벨을 표시하는 라이트입니다. 라이트가 깜박거리면 믹스 호퍼의 믹스량이 낮으므로 최대한 빨리 재충전해야 함을 의미합니다. 호퍼의 혼합량을 항상 최소 3"(7.6cm)로 유지하십시오. 믹스 추가를 소홀히 할 경우 결빙이 발생할 수 있습니다. 이렇게 되면 비터, 블레이드, 구동축 및 냉동장치 도어가 파손될 수 있습니다.

## MIX REF 키

MIX REF 키를 누르면, 라이트가 켜지면서 믹스 호퍼 냉장 시스템이 작동되고 있음을 알립니다. 모델 754, 774 및 794의 경우 MIX REF는 사용자 기준으로, 냉동장치의 좌측에서 제어됩니다. MIX REF 기능은 AUTO 또는 STANDBY 모드를 먼저 취소하지 않으면 취소가 불가능합니다.

## STANDBY 키

독립식 호퍼 냉장 시스템(SHR) 및 실린더 온도 유지 시스템(CTR)은 이들 기계의 표준 사양입니다. SHR은 독립식 소형 냉장 시스템 사용을 통합하여 호퍼 내부 믹스를 40F(4.4C) 미만으로 유지함으로써 박테리아를 제어합니다. CTR은 SHR과 함께 기능하여 제품의 우수한 품질을 유지합니다. 장기간의 "No Sale" 기간 동안 오버비팅 및 제품 고장을 방지하기 위하여 냉동 실린더 내의 제품을 약 35F-40F(1.7C-4.4C)로 데울 필요가 있습니다.

SHR 및 CTR을 작동하려면, STANDBY 키를 누릅니다. 에어 오리피스를 제거하고 에어 튜브(홀이 없는 종단)를 믹스 주입구에 위치시킵니다.

STANDBY 키를 누른 상태에서, 라이트가 켜지면서, CTR(실린더 온도 유지 시스템)이 작동되었음을 나타냅니다. STANDBY 모드에서, WASH 및 AUTO 기능은 자동으로 취소됩니다. MIX REF 기능은 자동으로 잠기면서 호퍼 내부의 믹스를 유지합니다.

정상 작동을 재개하려면, AUTO 키를 누릅니다. 장치의 순환이 완료되면, 냉동 실린더의 제품은 서빙 점성 상태가 됩니다. 이 때, 에어 튜브(홀이 있는 종단)를 믹스 주입구에 위치시킨 다음 에어 오리피스를 설치합니다

## WASH 키

WASH 키를 누르면, 라이트가 켜집니다. 이는 비터 모터의 작동 상태를 알립니다. WASH 모드를 작동하려면 우선 STANDBY 또는 AUTO 모드를 취소해야 합니다.

## AUTO 키

WASH 키를 누르면, 라이트가 켜집니다. 이는 주 냉장 시스템이 작동되었음을 나타냅니다. STANDBY 모드에서, WASH 및 AUTO 기능은 자동으로 취소됩니다. MIX REF 기능은 자동으로 잠기며 믹스 호퍼 내부의 믹스를 유지합니다.

주: 라이트의 점등 및 가청음은 작동 모드를 눌렀을 때마다 나타납니다. 임의 기능을 취소할 경우, 해당 키를 다시 한번 누릅니다. 라이트 및 작동 모드가 차단됩니다.

## 리셋 버튼

카운터 모델에서, 리셋 버튼은 장치의 측면에 위치해 있습니다. 콘솔 모델의 경우, 리셋 버튼은 서비스 패널에 있습니다. 리셋은 비터 모터의 과부하 상태를 방지합니다. 과부하가 발생되면 리셋 체계가 작동됩니다. 냉동장치를 올바르게 리셋하려면, **AUTO** 키를 눌러 사이클을 취소합니다. 전원 스위치를 **OFF** 상태로 전환합니다. 리셋 버튼을 꼭 누릅니다.



금속 물체를 사용하여 리셋 버튼을 누르지 마십시오. 이러한 지침을 준수하지 않을 경우 감전사로 이어질 수 있습니다.

전원 스위치를 **ON** 위치로 전환합니다. **WASH** 키를 누르고 냉동장치의 성능을 관찰합니다. 측면 점검 패널을 엽니다. 비터 모터가 간섭 없이 구동 축을 시계 방향(사용자 기준)으로 회전하는지 확인합니다.

비터 모터가 올바르게 회전하면, **WASH** 키를 눌러 사이클을 취소합니다. 정상 작동 재개 시 **AUTO** 키를 누릅니다. 냉동장치 작동이 다시 멈추면 서비스 기사에게 연락합니다. (모델 754, 774 및 794의 경우, 장치의 양쪽에 있는 **AUTO** 키를 눌러 다시 정상 작동시킵니다.)

## 에어 튜브

에어 튜브는 두 가지 기능을 수행합니다. 튜브 한쪽 끝에는 흠이 있으며 다른 한 쪽 끝에는 흠이 없습니다.

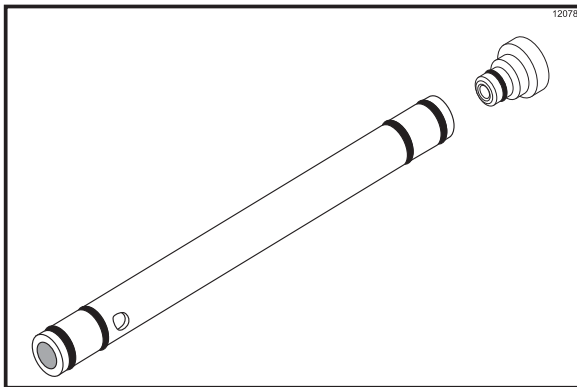


그림 1

1. 기계 전처리 후, 에어 튜브(**흠이 있는 중단**)의 O-링에 윤활유를 바르고 믹스 주입구에 위치시킵니다. 드로 핸들을 올릴 때마다, 호퍼에서 새로운 믹스 및 공기가 냉동 실린더로 유입됩니다. 이렇게 하면 냉동 실린더가 올바르게 로드 되어 오버런이 유지됩니다.

2. 장기간의 "No Sale" 중에는, 에어 오리피스를 제거합니다. 튜브(**흠이 없는 중단**)의 O-링에 윤활유를 바르고 믹스 주입구에 위치시킵니다. 이렇게 함으로써 임의의 믹스가 냉동 실린더에 주입되지 않도록 방지합니다.

에어 오리피스는 냉동 실린더에 주입되는 특정 공기량을 측정할 때 사용됩니다. 에어 오리피스는 오버런을 유지하고 드로 이후 냉동 실린더에 충분한 믹스가 주입되도록 합니다.

## 조정 드로 핸들

이러한 장치의 특징은 조정 드로 핸들로 최적의 비율을 제어할 수 있다는 것입니다. 드로 핸들은 10초 당 제품의 유량을 5-7-1/2 oz.(148-222ml)로 제공하도록 조정되어야 합니다. 유량을 증가시키려면, 나사를 시계 반대 방향으로 돌립니다. 유량을 줄이려면 나사를 시계 방향으로 돌립니다. "소독" 및 "행궁" 중, 피벗 핀을 제거하여 제어 바를 **TOP**로 위치시키면 유량을 증가시킬 수 있습니다. 제품을 끌어 당길 때에는 **반드시** 제어 바를 바닥에 위치시킵니다.

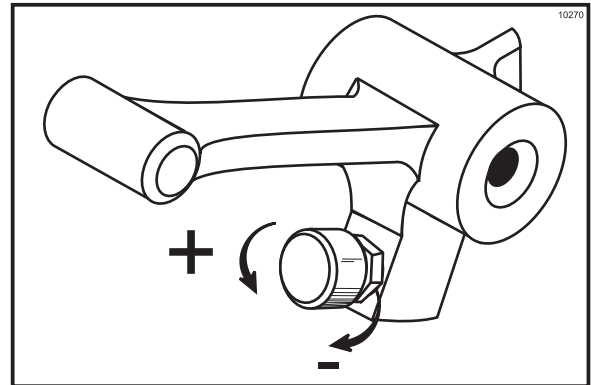


그림 2

**중요 사항:** 드로우 레이트가 설정되면, 풀림 방지 너트를 렌치로 고정시킵니다.

모델 751을 선정하여 본 설명서에 수록된 전모델의 단계별 사용 절차를 설명하였습니다. 본 설명서의 모델들은 실제 용도 면에서 동일합니다.

각 장치의 호퍼에는 믹스가 저장되어 있습니다. 이후 믹스는 에어 튜브를 따라 **중력**의 작용으로 냉동 실린더로 유입됩니다. 이들 모두의 냉동 실린더 용량은 **3.4 quart (3.2 liter)**입니다. 모델 750, 751, 754 및 774에는 **20 quart (18.9 liter)** 용량의 믹스 호퍼가 내장되어 있습니다. 모델 794는 **14 quart (13.2 liter)** 용량의 믹스 호퍼가 내장되어 있습니다.

해당 사항에 한 하여, 모델 754, 774 및 794의 두 번째 냉동 실린더에서, 하기 절차를 반복하여 실시합니다.

오전에 저장고에 출입하는 시점부터 지침을 실행하여 부품을 분해 하고 전날 밤 클리닝에서 에어 드라이로 레이아웃합니다.

이러한 개방 절차에서, 이들 부품을 냉동장치로 조립, 소독 및 사용자 최초 작업을 수행하기 위한 전단계로 프레시 믹스를 이용하여 냉동장치를 전처리하는 방법을 알 수 있습니다.

처음으로 기계를 분해하거나 지침에서 시작 부분을 이해하기 위한 정보가 필요한 경우, 페이지 10, “분해”부터 시작합니다.

## 설치 전(모델 774)

### 단계 1

시럽 레일에서 토핑 펌프가 장착된 두 개의 스테인리스 시럽 용기를 분리합니다. 가열된 시럽 토핑 용기의 물 수위를 점검합니다. 물이 용기 바닥에 표시된 부분까지 채워져 있어야 합니다. 가열된 레일은 **32 oz. (946.2 ml)**의 물이 충전되어 있어야 합니다.

### 단계 2

히터 스위치를 **ON**으로 위치시킵니다.

**주:** 본 가열 공정은 규정 온도에 이르기까지 약 2시간 30분이 소요됩니다. 토핑 용기의 물 수위는 최소한 매일 1회 점검해야 합니다.

### 단계 3

지정된 **100 PPM** 소독 용액(예: **Kay-5r**). 한 통을 준비합니다. 따뜻한 물을 사용하고 제조자 사양을 준수합니다. 전체 펌프 어셈블리를 소독액 통에 넣고 토핑 펌프를 소독합니다. 용액을 어셈블리 전체로 펌프질하여 펌프를 완전히 소독합니다.

### 단계 4

두 개의 토핑 펌프를 분리합니다. 각각의 스테인리스 시럽 용기에 토핑을 충전합니다. 시럽 용기의 토핑 펌프를 교체합니다.

## 어셈블리

**주:** 부품에 윤활유를 충전 시, 지정 식품 등급의 윤활제(예: **Taylor Lube**)를 사용합니다.



**전원 스위치가 “OFF” 위치에 있어야 합니다.** 본 지침을 준수하지 않을 경우 위험한 유동 부품으로 인하여 심각한 인명 부상이 발생할 수 있습니다.

### 단계 1

구동축을 설치합니다. 비터 구동축의 베어링과 접촉되는 홈과 샤프트 부분에 윤활제를 바릅니다. 실이 제 위치에 스냅 방식으로 고정될 때까지 샤프트 및 홈으로 이동시킵니다. 구동축의 육각 종단에는 윤활제를 바르지 **마십시오**. 실의 내부에 **1/4"** 이상의 윤활제를 충전하고 후면 셀 베어링에 조립되는 실의 납작한 면에 윤활제를 바릅니다.

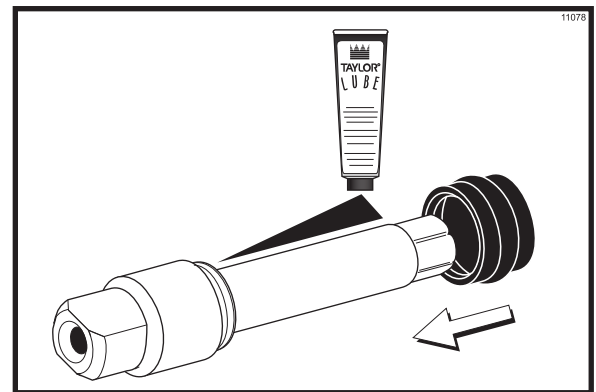


그림 3.

구동축을 냉동 실린더에 육각 종단을 먼저 삽입하고 실이 후면 쉘 베어링에 단단히 고정될 때까지 후면 쉘 베어링에 삽입합니다. 육각 종단을 구동 커플링에 단단히 체결시킵니다. 구동축이 간섭 없이 구동 커플링에 고정되어야 합니다.

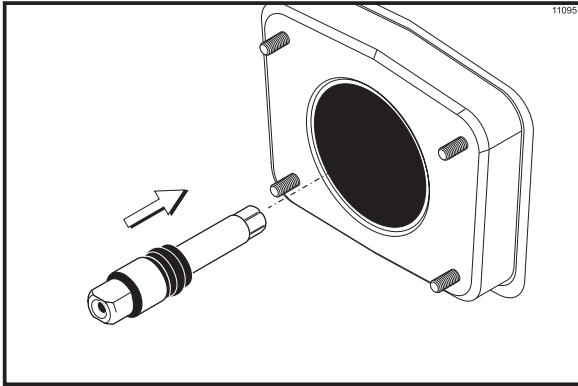


그림 4.

### 단계 2

스크래퍼 블레이드 한 개를 잡고 비터 전면의 후크 아래에 끼웁니다. 헬릭스 다음의 헬릭스 비터 주변 블레이드를 감싸면서 블레이드를 헬릭스로 하향하여 누릅니다. 비터의 후면 종단에서, 블레이드를 후크 아래에 끼웁니다. 두 번째 스크래퍼 블레이드에서 이 단계를 반복하여 실시합니다.

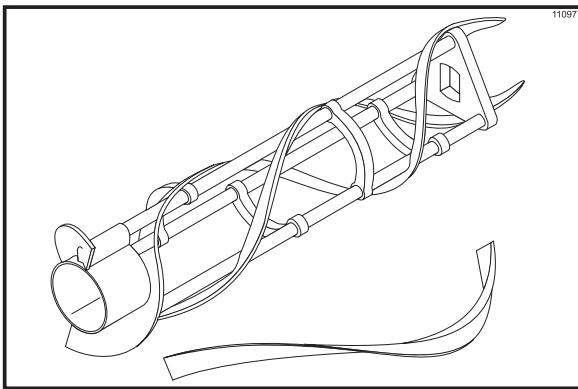


그림 5.

비터를 단단히 잡고, 비터의 3분의 1을 냉동 실린더 쪽으로 끼웁니다. 냉동장치를 살펴본 후, 비터 후면의 홈을 구동축 종단의 플랫과 정렬 시킵니다.

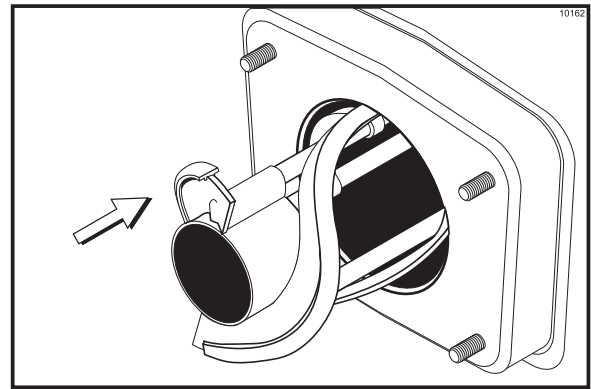


그림 6.

비터의 나머지 부분을 냉동 실린더와 구동축 종단 쪽에 끼웁니다. 비터가 손쉽게 고정되어야 하지만 구동축에 체결 시 약간의 회전이 불가할 정도로 타이트하지 않도록 주의합니다. 비터가 전혀 저항 없이 너무 쉽게 끼워질 경우, 블레이드를 비터에 고정하기 위한 강도가 충분하지 않은 것입니다. 이런 경우, 지정 Taylor의 서비스 기사에게 연락합니다.

모델 754, 774, 및 794 제품의 반대쪽에도 단계 1과 2를 반복하여 실시합니다.

### 단계 3

냉동장치 도어를 조립합니다. 큰 고무 가스켓을 냉동장치 도어의 후면에 있는 홈에 위치시킵니다.

베어링의 플랜지 종단면이 냉동장치 도어에 밀착되도록 화이트 플라스틱 전면 베어링을 배플 로드에서 끼웁니다.

주: 가스켓이나 전면 베어링에는 윤활유를 바르지 마십시오.

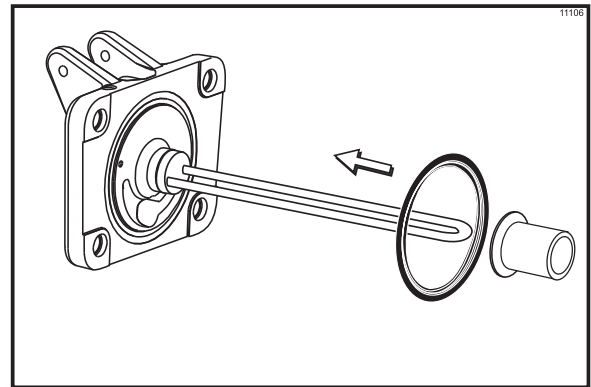


그림 7.

주: 모델 754, 774, 및 794 도어에는 두 개의 가스켓과 두 개의 전면 베어링이 있고 각 냉동 실린더에는 한 개가 있습니다.

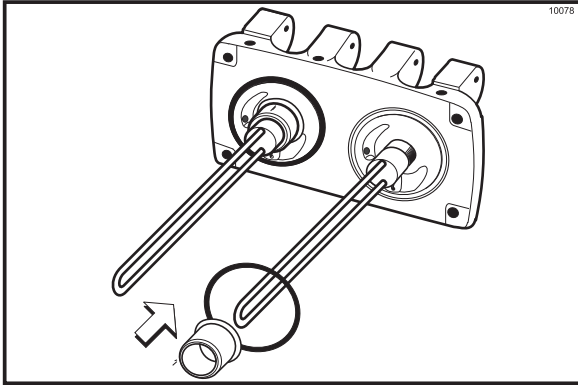


그림 8.

두 개의 오링을 프라임 플러그의 홈에 끼워 넣습니다. Taylor Lube를 오링 및 샤프트에 균일하게 도포합니다.

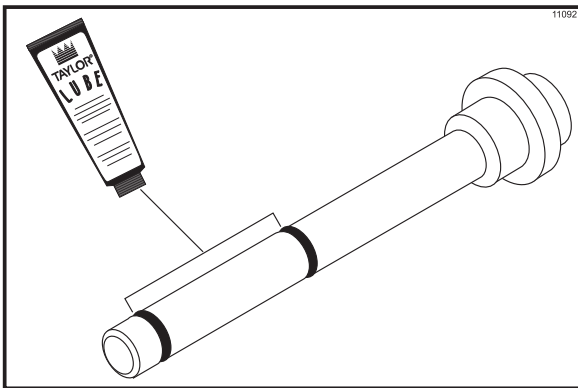


그림 9.

주: 모델 754, 774, 및 794 도어에는 두 개의 프라임 플러그가 있고 각 냉동 실린더에는 한 개가 있습니다.

프라임 플러그를 냉동장치 도어의 상단에 삽입하고 눌러 줍니다.

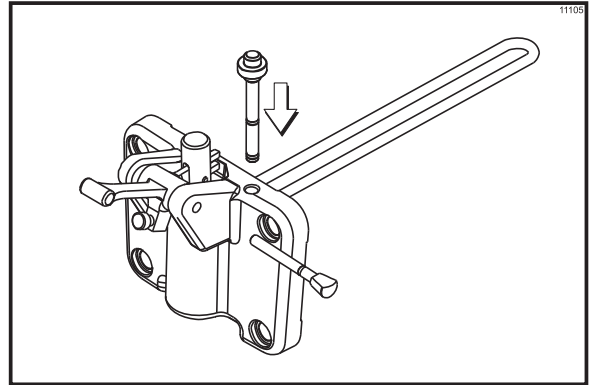


그림 10.

**단계 4**

냉동장치 도어를 설치합니다. 배플 로드를 비터의 삽입구에 삽입하고 도어는 냉동 실린더와 평면이 되도록 합니다. 도어가 냉동장치 스테드에 고정된 상태에서 수동 나사를 설치합니다. 십자 형태로 균일하게 조여 도어가 닫히도록 합니다.

주: 모델 754, 774 및 794의 경우, 짧은 수동 나사는 바닥에, 긴 수동 나사는 상단에 위치합니다.

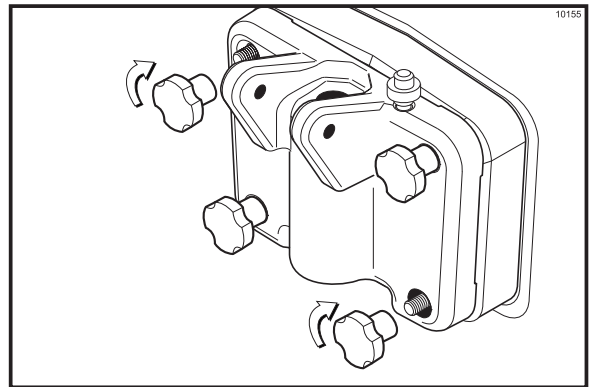


그림 11.

### 단계 5

드로 밸브를 설치합니다. 두 개의 오링을 드로 밸브의 홈에 끼워 넣고 윤활제를 바릅니다.

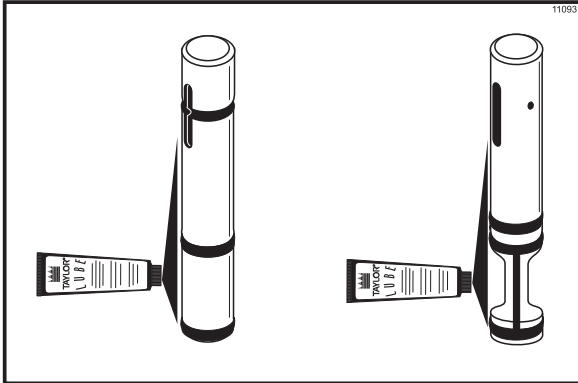


그림 12.

주: 모델 754, 774 및 794에는 세 개의 드로 밸브가 있습니다.

냉동장치 도어 스파우트, 상하부 내부에 윤활제를 바르고 드로 밸브의 홈이 보일 때까지 바닥에서 드로 밸브를 삽입합니다.

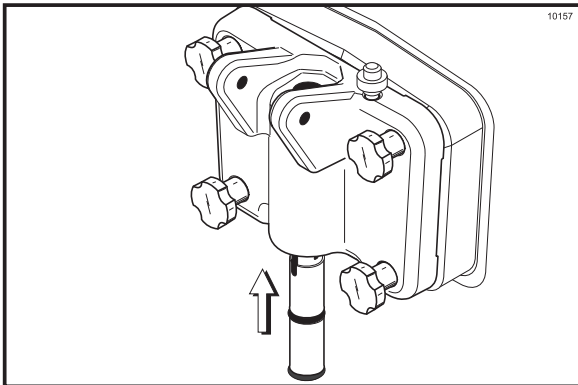


그림 13.

### 단계 6

조정 드로 핸들을 설치합니다. 오링을 피벗 핀의 홈에 끼운 다음 윤활제를 바릅니다.

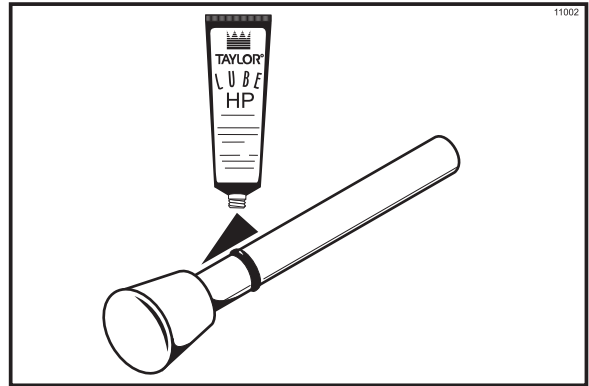


그림 14.

포크를 바의 드로 밸브 홈에 끼웁니다. 피벗 핀으로 고정합니다.

주: 모델 754, 774 및 794에는 세 개의 드로 핸들이 있습니다. 드로 핸들의 포크를 우측부터 드로 밸브 홈에 끼웁니다. 피벗 핀을 드로 밸브에 삽입할 때 각 드로 핸들을 통과시킵니다.

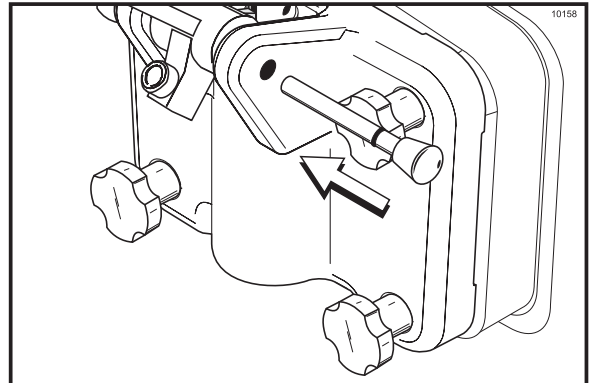


그림 15.

주: 본 장치는 조정 드로 핸들을 이용하여 최적의 비율을 제어하는 기능이 있습니다. 각기 다른 유량으로 드로 핸들을 조절할 수 있습니다. 이들 핸들의 조절에 관한 추가 정보는 페이지 14를 참조합니다.

**단계 7**

설계 램을 도어 스파우트의 종단에 스냅식으로 삽입합니다.

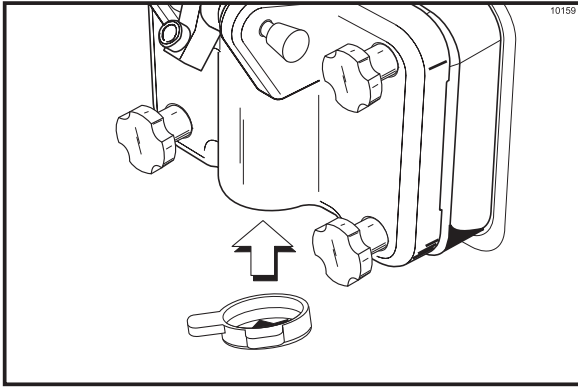


그림 16.

**단계 8**

전면 드립 트레이 및 뿜 방지용 실드를 도어 스파우트 밑에 설치합니다.

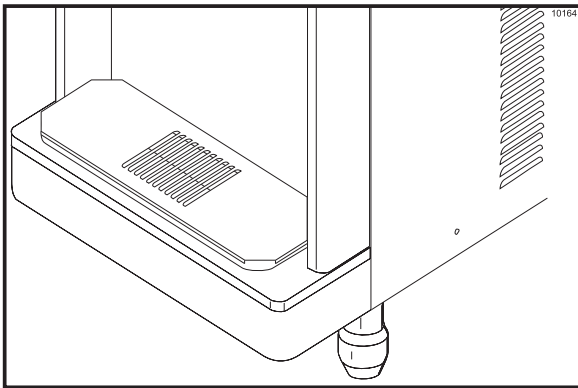


그림 17.

**단계 9**

후면 드립 팬을 측면 패널의 홀에 끼워 넣습니다.

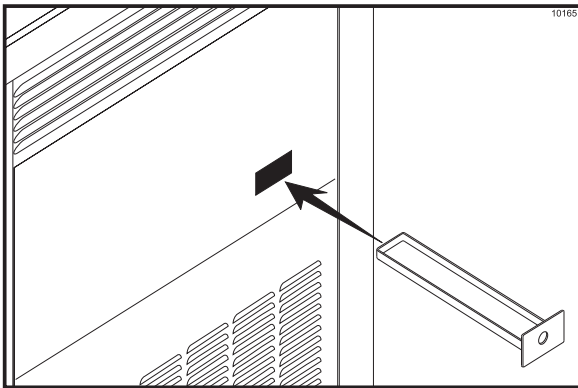


그림 18.

**모델 794:** 후면 드립 팬을 전면 패널의 홀에 끼워 넣습니다.

**단계 10**

두 개의 오링을 에어 튜브의 한 쪽 종단에 끼웁니다. 두 개의 오링을 에어 튜브의 나머지 종단에 끼웁니다.

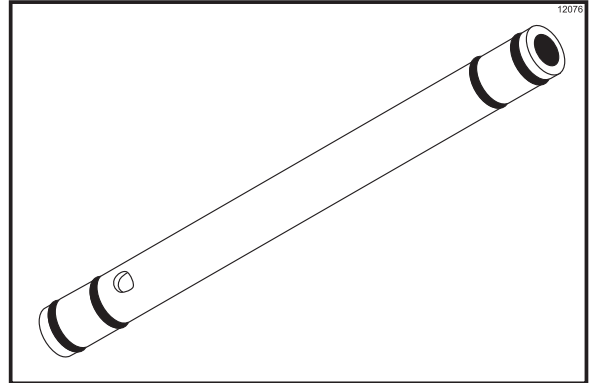


그림 19.

작은 오링을 에어 오리피스스의 홀에 끼웁니다. 오링에 윤활제를 바르지 마십시오.

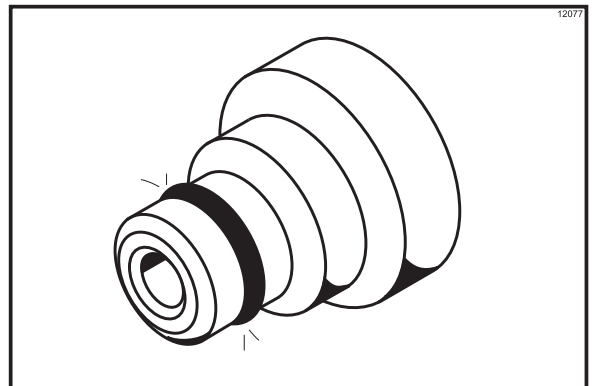


그림 20.

**주:** 에어 오리피스스의 홀은 청결하게 유지하고 막히지 않도록 합니다. 에어 오리피스스의 홀이 막히면, 비누와 뜨거운 물로 홀을 씻어 줍니다. **에어 오리피스스의 홀을 강제로 확장하지 않습니다.**

에어 오리피스를 에어 튜브의 상단에 있는 홀에 설치합니다(측면에 작은 홀이 없는 종단에서).

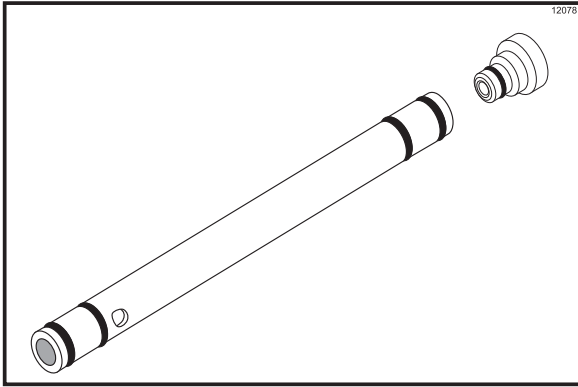


그림 21.

### 단계 11

소독을 위해 에어 튜브(에어 오리피스가 설치된) 및 호퍼 가스켓을 믹스 호퍼의 바닥에 넣어 놓습니다.

**주:** 모델 754 및 774의 각 믹서 호퍼에는 한 개의 호퍼 가스켓이 있습니다 모델 794는 호퍼 가스켓이 필요 없습니다.

모델 754, 774, 및 794 제품의 반대쪽에도 **단계 10과 11**를 반복하여 실시합니다.

## 소독

### 단계 1

100 PPM의 지정 소독 용액(예: Kay-5r). 2 갤런(7.6리터)을 준비합니다. 따뜻한 물을 사용하고 제조자 사양을 준수합니다.

### 단계 2

2갤런(7.6리터)의 소독 용액을 호퍼에 붓고 냉동 실린더에 유입되게 합니다.

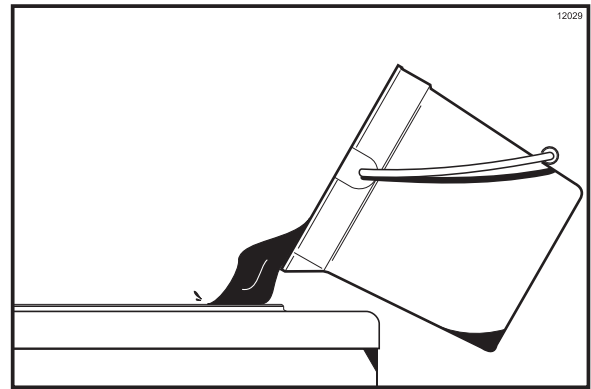


그림 22.

### 단계 3

용액이 냉동 실린더로 유입되는 동안 믹스 호퍼를 브러시로 세정합니다. 호퍼를 세척 시, 호퍼의 후벽, 믹스 주입구, 에어 튜브 및 호퍼 가스켓에서 믹스 레벨 감지 탐침을 브러시로 세정할 때 특히 주의합니다.

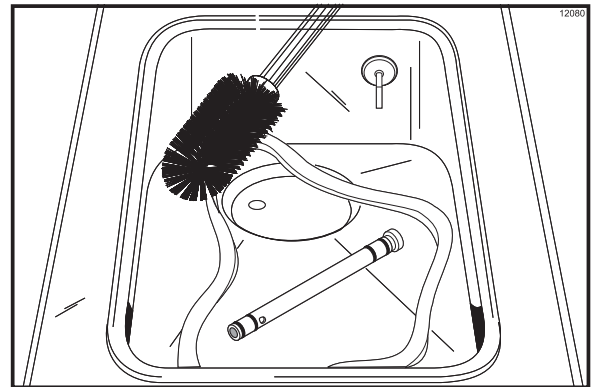


그림 23.

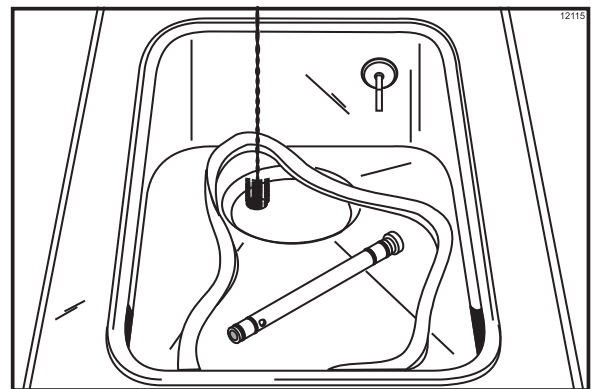


그림 24.



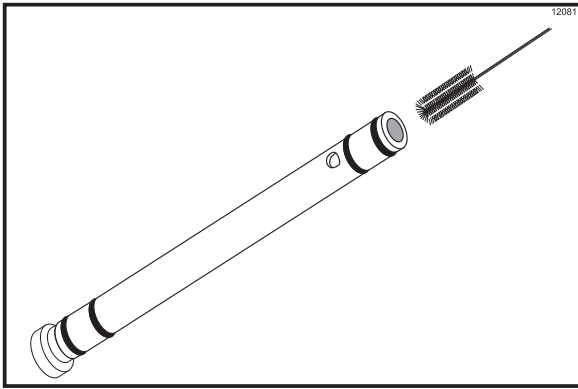


그림 25.

**단계 4**

전원 스위치를 ON으로 위치시킵니다.

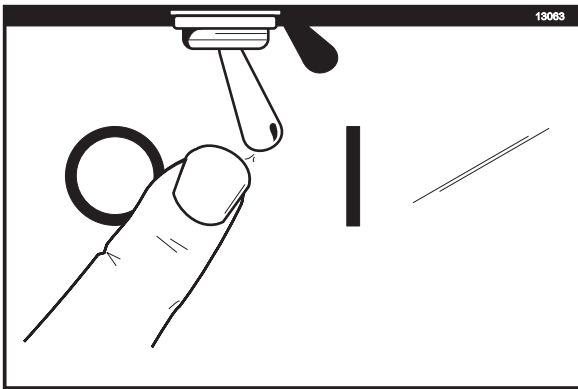


그림 26.

**단계 5**

WASH 키를 누릅니다. 이렇게 하면 냉동 실린더의 소독 용액이 섞입니다. 5분간 섞이도록 합니다.

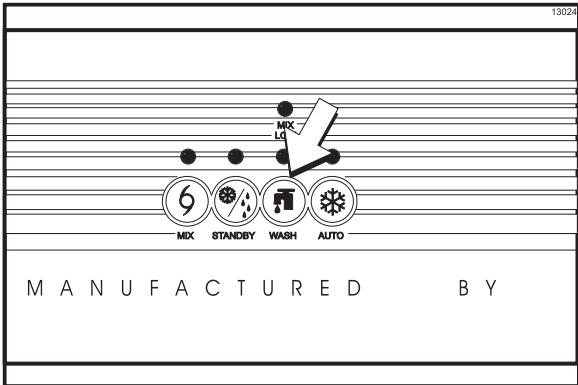


그림 27.

**단계 6**

빈 통을 도어 스파우트 밑에 놓고 프라임 플러그를 올립니다.

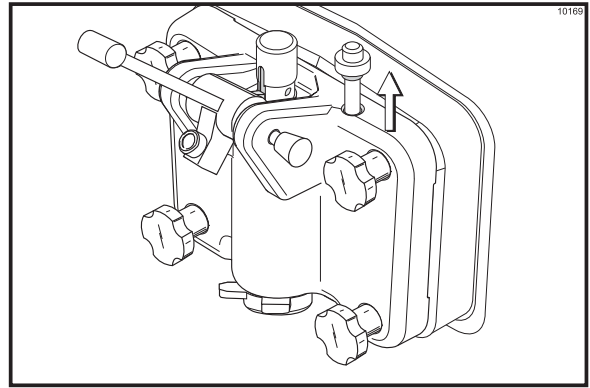


그림 28.

**단계 7**

소독 용액이 냉동장치 도어의 바닥에 있는 프라임 플러그 삽입구에서 **안정적으로** 흐르면, 드로 핸들을 내립니다. 모든 소독 용액을 배출 시킵니다.

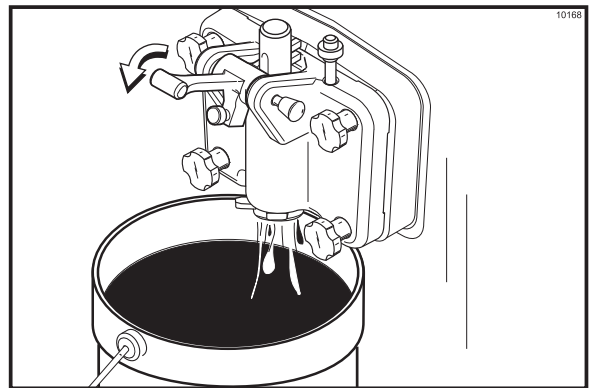


그림 29.

주: 모델 754, 774 및 794에서, 중앙 드로 핸들을 잠시 아래로 내려서 중앙 도어 스파우트를 소독합니다.

**단계 8**

소독제가 도어 스파우트에서 더 이상 흐르지 않게 되면, 드로 핸들을 올리고 WASH 키를 눌러 비터 모터 작동을 취소합니다.

주: 이제 냉동장치 소독을 완료 하였습니다. 본 지침을 계속하기 전 양손을 소독하십시오.

**단계 9**

믹스 호퍼 상단 가장자리에 호퍼 가스켓을 조립합니다. 에어 튜브를 호퍼 코너에 세웁니다.

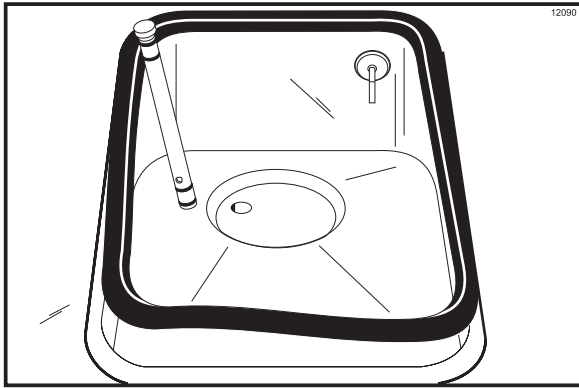


그림 30.

모델 754, 774, 및 794 제품의 반대쪽에도 **단계 1과 9**를 반복하여 실시합니다.

**전처리**

**단계 1**

통을 도어 스파우트 밑에 놓고, 드로 핸들을 내립니다. 프라임 플러그가 UP 위치에 있어야 합니다. 호퍼에 2갤런(7.6리터)의 프레시 믹스를 붓고 냉동 실린더로 유입되도록 합니다. 이렇게 함으로써 남아 있는 모든 소독 용액을 배출시킵니다. 완전한 농도의 믹스가 도어 스파우트에서 흘러 내릴 경우, 드로 핸들을 올립니다.

**주:** 냉동 실린더 전처리 시 반드시 **프레시** 믹스만을 사용하십시오.

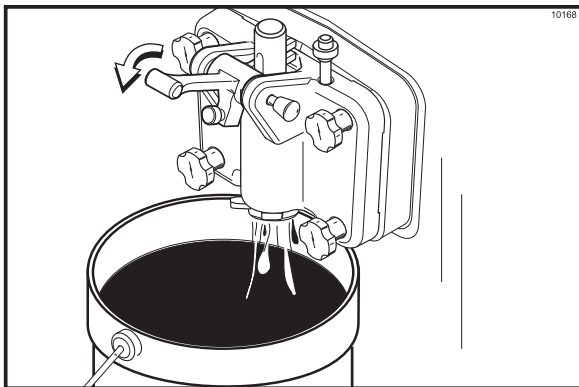


그림 31.

**단계 2**

냉동장치 도어 바닥의 프라임 플러그 삼입구에서 믹스가 **안정되게** 흐르기 시작하면, 프라임 플러그를 누릅니다.

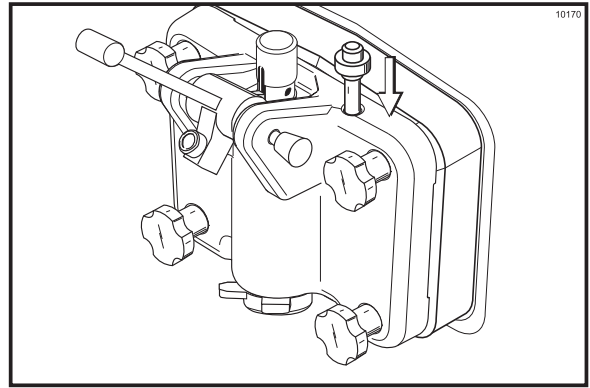


그림 32.

**단계 3**

측면에 작은 홀이 있는 종단의 에어 튜브에 있는 오링에 윤활제를 바릅니다.

**단계 4**

에어 오리피스가 믹스 주입구에 내장된 에어 튜브(홀이 있는 종단)를 믹스 호퍼에 설치합니다.

**단계 5**

AUTO 키를 누릅니다. AUTO 라이트가 켜지면서 냉장 시스템이 작동 중임을 나타냅니다. 장치 사이클이 끝나면, 제품은 서빙 정상 상태가 됩니다.

**주:** 모델 751, 754, 774 및 794의 경우, MIX REF 라이트가 켜지면서 믹스 호퍼의 믹스 유지를 위해 믹스 냉장 시스템의 작동 상태를 알립니다.

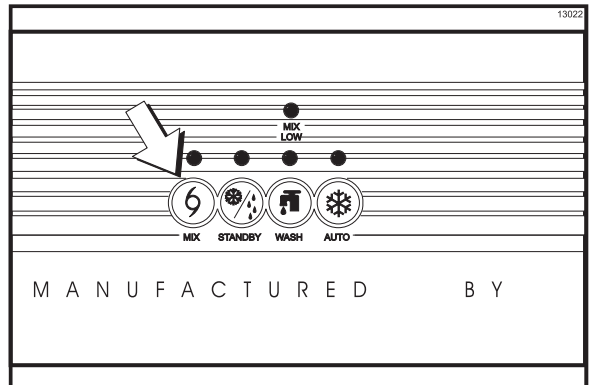


그림 33.

**단계 6**

호퍼에 믹스를 충전합니다. 믹스 레벨이 호퍼 후벽의 믹스 레벨 감지 탐침과 접촉되면, MIX LOW 라이트가 꺼집니다.

## 단계 7

믹스 호퍼 덮개를 믹스 호퍼를 통해 제 위치에 고정합니다.

모델 754, 774, 및 794 제품의 반대쪽에도 **단계 1과 7**를 반복하여 실시합니다.

## 아무리 절차

장치를 분해 시, 다음 사항이 필요합니다.

- 두 개의 세척통
- 뚜껑이 있는 리튬용 소독 스테인리스 스틸 캔
- 필수 브러시(냉동장치와 함께 공급됨)
- 세척제
- 1회용 타월

## 냉동 실린더의 배수 제품

### 단계 1

AUTO 키를 누르면서, 컴프레서 및 비터 모터 작동을 취소합니다.

MIX REF 키를 눌러 믹스 호퍼 냉장 시스템을 취소합니다.

### 단계 2

호퍼 덮개, 호퍼 가스켓 및 에어 튜브를 분리합니다. 이들 부품을 세척을 위해 싱크대로 가져갑니다.

### 단계 3

소독한 통을 도어 스파우트 밑에 놓고, WASH 키를 누릅니다. 드로 핸들을 내리고 냉동 실린더 및 믹스 호퍼의 잔여물을 배출시킵니다.

### 단계 4

제품이 더 이상 흐르지 않으면, WASH 키를 누르고 드로 핸들을 올립니다. 해당 지역 보건 법령에 따라, 소독한 스테인리스 스틸 캔에 리튬을 비웁니다. 컨테이너를 덮어 워크인 쿨러에 위치시킵니다.

모델 754, 774, 및 794 냉동장치의 반대쪽에도 **단계 1과 4**를 반복하여 실시합니다.



항상 지역 보건 규정을 준수 하십시오.

## 행궁

### 단계 1

2갤런(7.6리터)의 차갑고 깨끗한 물을 믹스 호퍼에 붓습니다. 내장된 브러시로, 믹스 호퍼, 믹스 주입구 및 믹스 레벨 감지 탐침을 문지릅니다.

### 단계 2

통을 도어 스파우트 밑에 놓고, 프라임 플러그를 올린 다음 WASH 키를 누릅니다.

### 단계 3

행궁물이 냉동장치 도어의 바닥에 있는 프라임 플러그 삽입구에서 안정적으로 흐르면, 드로 핸들을 내립니다. 냉동 실린더에서 모든 행궁물을 비운 다음 드로 핸들을 올리고 WASH 키를 눌러 WASH 모드를 취소합니다.

모델 754, 774, 및 794 냉동장치의 반대쪽에도 **단계 1과 3**를 반복하여 실시합니다.

## 세척

### 단계 1

지정된 세척액(예: Kay-5r). 2 갤런(7.6리터)을 준비합니다. 따뜻한 물을 사용하고 제조자 사양을 준수합니다.

### 단계 2

프라임 플러그를 누릅니다. 2갤런(7.6리터)의 세척액을 믹스 호퍼에 붓습니다.

### 단계 3

세척액이 냉동 실린더에서 흐르는 상태에서, 믹스 호퍼, 믹스 레벨 감지 탐침 및 믹스 주입구를 브러시로 청소합니다.

### 단계 4

WASH 키를 누릅니다. 이렇게 하면 냉동 실린더의 세척액이 섞입니다.

### 단계 5

빈 통을 도어 스파우트 밑에 놓고 프라임 플러그를 올립니다.

### 단계 6

세척액이 냉동장치 도어의 바닥에 있는 프라임 플러그 삽입구에서 안정적으로 흐르면, 드로 핸들을 내립니다. 모든 용액을 배출 시킵니다.

### 단계 7

세척제가 도어 스파우트에서 더 이상 흐르지 않게 되면, 드로 핸들을 올리고 WASH 키를 눌러 WASH 모드를 취소합니다.

모델 754, 774, 및 794 제품의 반대쪽에도 단계 1부터 7까지 반복하여 실시합니다.

## 분해



전원 스위치가 “OFF” 위치에 있어야 합니다. 본 지침을 준수하지 않을 경우 위험한 유동 부품으로 인하여 심각한 인명 부상이 발생할 수 있습니다.

### 단계 1

냉동 실린더에서 수동 나사, 냉동장치 도어, 비터, 스크래퍼 블레이드 및 구동축을 분리합니다. 이들 부품을 세척을 위해 싱크대로 가져옵니다.

### 단계 2

전면 드립 트레이와 튼 방지 실드를 분리합니다.

## 브러시 세척

### 단계 1

싱크대에 지정 세척액(예:Kay-5r)을 준비합니다. 따뜻한 물을 사용하고 제조사 사양을 준수합니다. 또 다른 지정 세척제를 사용할 경우, 라벨 지침에 따라 희석합니다. (중요 사항: 라벨 지침을 준수합니다. 너무 진한 용액은 부품 파손을 유발하며 너무 묽은 용액은 세척이 제대로 되지 않습니다.) 브러시 세척 시 냉동장치에 있는 모든 브러시가 해당됩니다.

### 단계 2

구동축에서 실을 분리합니다.

### 단계 3

냉동장치 도어(들)에서 다음을 분리합니다.

- 가스켓
- 전면 베어링
- 피벗 핀
- 조정 드로 핸들
- 디자인 캡
- 드로 밸브
- 프라임 플러그

오링 전체를 분리합니다.

주: 오링을 분리하기 위하여, 1회용 타월로 오링을 잡습니다. 오링이 흡에서 튀어 나올 때까지 위쪽으로 압력을 가합니다. 다른 손으로 오링을 앞으로 밀면 오링이 흡에서 빠져 나와 쉽게 분리됩니다. 분리할 오링이 한 개 이상인 경우에는 항상 후면 오링을 먼저 분리합니다. 개방된 흡에 빠지지 않고 오링이 전방 링으로 미끄러집니다.

### 단계 4

에어 튜브 및 에어 오리피스에서 오링을 분리합니다.

### 단계 5

소량의 세척제를 냉동장치로 다시 가져옵니다. 냉동장치 실린더의 후면에 있는 후면 셸 베어링을 블랙 브리슬 브러시(bristle brush)로 세척합니다.

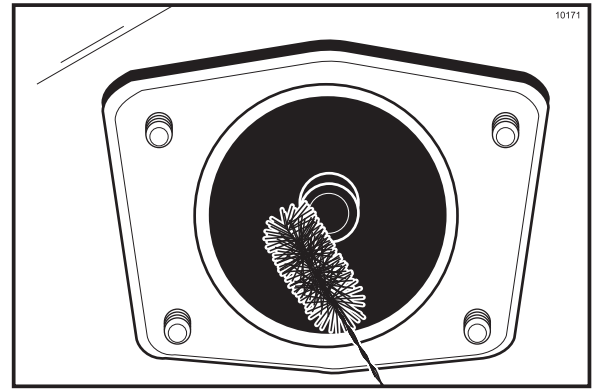


그림 34.

### 단계 6

후면의 드립 팬을 분리 후 세척을 위해 싱크대로 가져옵니다.

주: 드립 팬에 믹스량이 과도하게 충전된 경우, 문제 해결 가이드를 참조합니다.

### 단계 7

모든 윤활제와 믹스막이 제거되도록 분해된 전체 부품을 브러시를 이용하여 세척액으로 철저하게 세척합니다. 냉동장치 도어의 드로 밸브 코어를 브러시로 세척 시 특히 주의합니다. 세척한 모든 부품은 깨끗하고 건조한 표면에 올려 놓고 하룻밤 동안 바람으로 건조합니다.

### 단계 8

냉동장치의 모든 외부 표면을 깨끗하게 닦습니다.

## 세척 및 소독 중

세척 및 소독 주기는 연방, 주립 혹은 지역 규정 당국 관할이며 철저히 준수해야 합니다. 장치가 “대기 모드”일 경우, 올바른 세척과 소독 절차 후 사용해야 하며 빈도는 현재 보건 당국에서 수립합니다. 세척 및 소독 작업 시 다음 점검 포인트를 주의합니다.



세척 및 소독은 매일 실시해야 합니다.



항상 지역 보건 규정을 준수하십시오.

## 박테리아 수 문제 해결

- 1. 완전 분해 및 브러시 세척 등, 기계를 정기적으로 철저히 세척 및 소독합니다.
- 2. 철저한 세척을 위해 제공된 모든 브러시를 사용합니다. 브러시는 모든 믹스 통로에 접근할 수 있도록 특수 설계 되었습니다.
- 3. 믹스 호퍼에서 냉동 실린더 후면으로 연장된 믹스 주입구 세척 시 화이트 브리슬 브러시를 사용합니다.
- 4. 블랙의 브리슬 브러시를 사용하여 냉동 실린더의 후면에 위치한 후면 쉘 베어링을 철저히 세척합니다. 브러시에 충분한 양의 세척액을 묻혀야 합니다.
- 5. 지역 보건 규정에 따라 리런을 사용할 수 있을 경우, 믹스 리런은 소독한 스테인리스 스틸 용기에 덮어 보관하고 다음날 사용할 수 있도록 합니다. **리런으로 기계를 전처리 하지 마십시오.** 리런 사용 시, 거품을 걷어내어 폐기합니다. 당일 작업 시 리런과 프레시 믹스를 50/50의 비율로 혼합합니다.
- 6. 해당 주의 지정 일에, 믹스를 가능한 낮게 가동하고 마무리 후에는 폐기합니다. 이렇게 하면 리런 주기가 깨져 박테리아 및 대장균 수를 낮출 수 있습니다.
- 7. 세척 및 소독 용제를 제대로 준비합니다. 라벨 지침을 숙독하여 준수합니다. 너무 진한 용액은 부품이 파손될 수 있으며 너무 묽을 경우 세척이나 소독이 제대로 이루어 지지 않습니다.
- 8. 믹스 호퍼 및 워크인 쿨러 내 믹스의 온도는 40\_F. (4.4\_C.) 미만이어야 합니다.

## 정기적인 유지보수 점검

- 1. 찌꺼기 있거나 파손된 스크래퍼 블레이드를 교체합니다. 비터 어셈블리를 설치하기 전 스크래퍼 블레이드가 헬릭스에 제대로 부착되어야 합니다.
- 2. 후면 쉘 베어링에 마모 흔적(후면 드립 팬의 과도한 믹스 누출)이 있는지 점검하고 제대로 세척합니다.
- 3. 스크루 드라이버 및 천 타월을 이용하여 후면 쉘 베어링 및 3/4 육각 드라이브 커플링을 청결하게 유지하고 윤활제 및 믹스 잔여물이 없도록 합니다.
- 4. 오링 및 실이 마모되었거나, 파손되었거나 조립이 느슨할 경우 폐기하고 새 것으로 교체합니다.
- 5. “조립”에 규정된 모든 주유 절차를 준수합니다.
- 6. 사용 장비가 공랭식인 경우, 콘덴서에 먼지나 보푸라기가 쌓여 있는지 점검합니다. 오염된 콘덴서는 장비의 효율과 용량을 감소시킵니다. 콘덴서는 부드러운 브러시로 매월 세척해야 합니다. **핀 사이를 청소할 때 스크루 드라이버나 기타 금속 탐침을 사용하지 마십시오.**  
주: 에어 필터가 내장된 기계의 경우, 월 주기로 필터를 진공 청소해야 합니다.



**주의: 콘덴서 세척 시 전기 전원을 항상 차단해야 합니다.** 이러한 지침을 준수하지 않을 경우 감전사로 이어질 수 있습니다.

- 7. 장비에 보조 냉장 시스템이 장착된 경우, 보조 콘덴서에 먼지나 보푸라기가 쌓여 있는지 점검합니다. 오염된 콘덴서는 믹스 호퍼의 냉장 용량을 감소시킵니다. 콘덴서는 부드러운 브러시로 매월 세척해야 합니다. **핀 사이를 청소할 때 스크루 드라이버나 기타 금속 탐침을 사용하지 마십시오.** 이러한 지침을 준수하지 않을 경우 감전사로 이어질 수 있습니다.



**주의: 콘덴서 세척 시 전기 전원을 항상 차단해야 합니다.** 이러한 지침을 준수하지 않을 경우 감전사로 이어질 수 있습니다.

- 8. 사용 장비가 수랭식인 경우, 수선에 꼬임이나 누수가 없는지 점검합니다. 세척이나 보수를 위해 장비를 전후 이동 시 꼬임이 발생할 수 있습니다. 품질이 저하되었거나 균열이 있는 물 배관은 지정 Taylor 판매 대리점에서만 교체해야 합니다.

## 동절기 보관

영업지가 동절기에 휴업할 경우, 특히 건물이 결빙 조건에 노출된 경우에는 다음의 조치 사항을 준수하여 본 냉동장치를 보호하는 것이 중요합니다.

본 냉동장치를 주 전원과 차단시켜 전기적 손상이 없도록 합니다.

수냉식 냉동장치의 경우, 수도 공급을 차단합니다. 워터 밸브의 스프링 압력을 줄입니다. 출구 쪽 공기 압력을 사용하여 콘덴서에 남아 있는 모든 물을 송풍하여 제거한 다음 영구 부동액을 충분히 발라줍니다. **이는 매우 중요한 사항입니다.** 본 절차를 준수하지 않을 경우 냉장 시스템에 심각하고 고비용의 파손이 유발될 수 있습니다.

해당 지역의 Taylor 판매 대리점에서는 이러한 동절기 보관 서비스를 수행할 수 있습니다.

비터, 블레이드, 구동 축 및 냉동장치 도어와 같이 냉동장치에서 분리가 가능한 부품은 감싼 다음 보호된 건조한 장소에 보관합니다. 고무 트림 부품 및 가스켓은 방습지로 싸서 보관할 수 있습니다. 쥐나 기타 해충이 생길 수 있는 모든 부품은 건조한 믹스 또는 윤활제로 철저히 세척해야 합니다.

# 섹션 8

# 문제 해결 가이드

문제	가능 원인	문제 해결 방법	참고 페이지
1. 드로 밸브가 개방되어 있고 기계가 AUTO 모드인데 제품이 나오지 않고 있다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 믹스 주입구 결빙.</li> <li>b. 리셋 시 비터 모터가 아웃됨.</li> <li>c. 비터가 사용자 쪽에서 시계 반대 방향으로 회전한다.</li> <li>d. 회로 차단기가 꺼져 있거나 퓨즈가 나감.</li> <li>e. 믹스 호퍼 내 믹스 부족.</li> <li>f. 에어 오리피스가 설치되어 있지 않음.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 서비스 기사에게 연락하여 믹스 호퍼 온도를 조정합니다.</li> <li>b. 냉동장치를 리셋 합니다.</li> <li>c. 서비스 기사에게 연락하여 사용자 쪽에서 시계 방향으로 회전하도록 조정합니다.</li> <li>d. 차단기를 켜거나 퓨즈를 교체합니다.</li> <li>e. 믹스 호퍼에 믹스를 충전합니다.</li> <li>f. 에어 튜브에 에어 오리피스를 설치합니다.</li> </ul>	<p>---</p> <p>14</p> <p>---</p> <p>---</p> <p>8</p> <p>8</p>
2. 제품이 너무 굳어 있다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 점성 조정 필요.</li> <li>b. 에어 오리피스가 설치되어 있지 않음.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 서비스 기사에게 연락합니다.</li> <li>b. 에어 튜브에 에어 오리피스를 설치합니다.</li> </ul>	<p>---</p> <p>8</p>
3. 제품이 너무 부드럽다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 점성 조정 필요.</li> <li>b. 장치 주변의 공간 부족. (공냉식 장치)</li> <li>c. 마모된 스크래퍼 블레이드.</li> <li>d. 오염된 콘덴서(A/C)</li> <li>e. 믹스가 오래됨.</li> <li>f. 물 손실. (W/C)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 서비스 기사에게 연락합니다.</li> <li>b. 콘덴서에 공기 흐름이 원활하도록 합니다.</li> <li>c. 정기적으로 교체합니다.</li> <li>d. 매월 세척합니다.</li> <li>e. 프레스시 믹스만 사용합니다.</li> <li>f. 물 손실 원을 찾아 시정합니다.</li> </ul>	<p>---</p> <p>1</p> <p>16</p> <p>12</p> <p>---</p> <p>12</p>
4. 믹스 호퍼 내 믹스가 너무 차갑다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 온도가 조정 범위를 벗어남.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. 서비스 기사에게 연락하여 믹스 호퍼 온도를 조정합니다.</li> </ul>	<p>---</p>

문제	가능 원인	문제 해결 방법	참고 페이지
5. 믹스 호퍼 내 믹스가 너무 뜨겁다.	<p>a. 온도가 조정 범위를 벗어남.</p> <p>b. 믹스 호퍼 가스켓 소실 혹은 불량.</p> <p>c. 믹스 호퍼 덮개가 고정되어 있지 않음.</p> <p>d. MIX REF 라이트가 꺼져 있다.</p>	<p>a. 서비스 기사에게 연락하여 믹스 호퍼 온도를 조정합니다.</p> <p>b. 믹스 호퍼 주위의 가스켓을 교체/설치합니다.</p> <p>c. 덮개를 제 위치에 고정합니다.</p> <p>d. MIX REF 키를 누릅니다.</p>	<p>---</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>13</p>
6. 구동축이 구동 커플링에 끼었다.	<p>a. 구동축, 커플링 혹은 두 개 모두의 원형 모서리.</p> <p>b. 구동 커플링에 믹스 및 윤활제가 고여 있음.</p>	<p>a. 서비스 기사에게 연락하여 원인을 시정하고 필요한 부품을 교체합니다. 구동축의 육각 종단에는 윤활제를 바르지 마십시오.</p> <p>b. 후면 쉘 베어링 부분을 정기적으로 브러시 세척합니다.</p>	<p>---</p> <p>10</p>
7. 냉동 실린더 벽에 마찰흔이 있다.	<p>a. 비터 어셈블리가 구부러져 있음.</p> <p>b. 냉동장치 도어에서 전면 베어링이 소실되었거나 마모됨.</p>	<p>a. 서비스 기사에게 연락하여 비터를 수리 혹은 교체하고 냉동 실린더의 불충분한 믹스 원인을 시정합니다.</p> <p>b. 전면 베어링을 설치 또는 교체합니다.</p>	<p>---</p> <p>2</p>
8. 후면 드립 팬의 과도한 믹스 누출.	<p>a. 구동 축의 구동축 실 소실 또는 마모.</p> <p>b. 후면 쉘 베어링이 마모됨.</p>	<p>a. 정기적으로 설치 또는 교체합니다.</p> <p>b. 서비스 기사에게 연락하여 후면 쉘 베어링을 교체합니다.</p>	<p>1 / 16</p> <p>---</p>
9. 도어 스파우트의 과도한 믹스 누출.	<p>a. 드로 밸브 오링 소실 또는 마모.</p> <p>b. 드로 밸브 오링 주유 부적절.</p> <p>c. 잘못된 윤활제(석유 베이스의 윤활제) 사용.</p>	<p>a. 정기적으로 설치 또는 교체합니다.</p> <p>b. 제대로 주유합니다.</p> <p>c. 올바른 윤활제(예: Taylor Lube)를 사용합니다.</p>	<p>4 / 16</p> <p>4</p> <p>1</p>
10. AUTO 키를 누른 후 냉동장치 작동이 되지 않는다.	<p>a. 장치의 플러그가 빠져 있다.</p> <p>b. 회로 차단기가 꺼져 있거나 퓨즈가 나감.</p> <p>c. 리셋 시 비터 모터 아웃</p>	<p>a. 플러그를 벽면 잭에 삽입합니다.</p> <p>b. 차단기를 켜거나 퓨즈를 교체합니다.</p> <p>c. 냉동장치를 리셋 합니다.</p>	<p>---</p> <p>---</p> <p>14</p>



문제	가능 원인	문제 해결 방법	참고 페이지
11. 제품이 냉동 실린더로 급송되지 않는다.	a. 믹스 호퍼 내 믹스 레벨 부적합.	a. 믹스 호퍼에 믹스를 충전합니다.	8
	b. 믹스 주입구가 결빙되어 있다.	b. 믹스 호퍼의 온도를 조절해야 합니다. 서비스 기사에게 연락합니다.	---
	c. 에어 튜브 설치가 올바르지 않다.	c. 측면에 작은 흠이 있는 종단을 사용하여 에어 튜브를 믹스 주입구에 설치합니다.	8
	d. 에어 오리피스가 설치되어 있지 않음.	d. 에어 튜브에 에어 오리피스를 설치합니다.	8

# 섹션 9

# 부품 교체 주기

부품 설명	매 3개월	매 6개월	매년
구동축 실	X		
스크래퍼 블레이드	X		
냉동장치 도어 가스켓	X		
전면 베어링	X		
드로 밸브 오링	X		
피벗 핀 오링	X		
프라임 플러그 오링	X		
에어 튜브 오링	X		
에어 오리피스 오링	X		
화이트 브리슬 브러시, 3" x 7"		필요 시 검사 & 교체	최소
화이트 브리슬 브러시, 1" x 2"		필요 시 검사 & 교체	최소
블랙 브리슬 브러시, 1" x 2"		필요 시 검사 & 교체	최소
양면 이중 브러시		필요 시 검사 & 교체	최소