

CONDENSED INTERNATIONAL
**OPERATOR'S
MANUAL**

 **TAYLOR®**

Chinese - Japanese - Korean - Thai

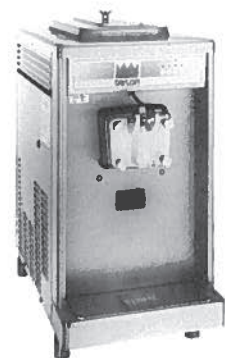
700 系列软制品冷冻机

700 シリーズソフトサーブフリーザー

700 시리즈 소프트 서브 냉동기

รุ่น 700 เครื่องทำซอฟท์เสิร์ฟ

750



751



754



774



794

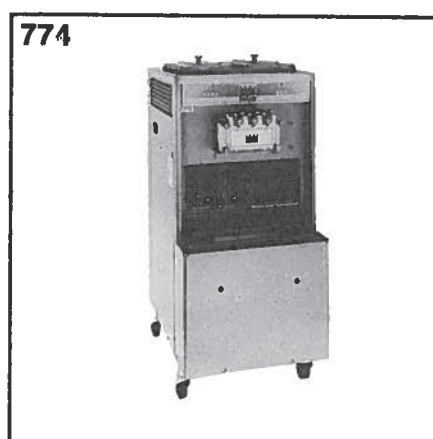
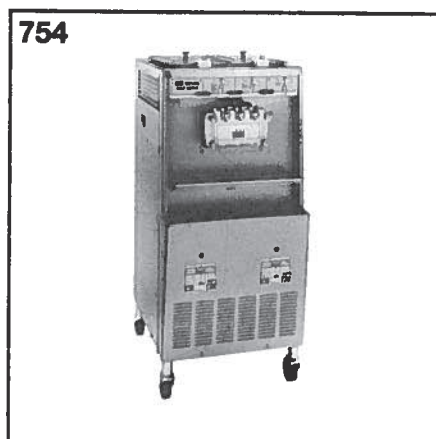


รุ่น 700 เครื่องทำซอฟท์เสิร์ฟ

 **TAYLOR®**



คำแนะนำการปฏิบัติงาน



กรุณารอกข้อมูลในหน้านี้ให้สมบูรณ์ เมื่อทำการติดต่อเพื่อขอรับบริการ

ผู้แทนจำหน่ายของเทอร์เลอร์: _____

ที่อยู่: _____

หมายเลขโทรศัพท์: _____

บริการ: _____

ชั้นส่วน: _____

วันที่ทำการติดตั้ง: _____

ข้อมูลบนแผงข้อมูล:

หมายเลขรุ่น: _____

หมายเลขเครื่อง: _____

รายละเอียดเกี่ยวกับกระแสไฟ: โวลต์ _____ รอบ _____

เฟส _____

ขนาดฟิวส์ที่ใหญ่ที่สุด: _____ แอมป์

กำลังแอมป์ต่ำสุดของสายไฟ: _____ แอมป์

หมายเลขชั้นส่วน: _____

ส่วนที่ 1	สำหรับผู้ติดตั้ง.....	1
	การต่อน้ำ (ส่วนที่ทำให้เย็นลงด้วยน้ำเท่านั้น).....	1
	ส่วนที่ทำให้เย็นลงด้วยอากาศ.....	1
	การต่อกระแสไฟ.....	1
ส่วนที่ 2	ความปลอดภัย.....	2
ส่วนที่ 3	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน.....	3
	การประกอบชิ้นส่วน.....	3
	การฆ่าเชื้อ.....	6
	การไล่อากาศออกจากท่อสุบเพื่อเตรียมการสุบ.....	7
	ขั้นตอนการปิด.....	8
	การระบายมิกซ์ออกจากกระบอกสุบทำความสะอาด.....	8
	การล้าง.....	8
	การทำความสะอาด.....	8
	การถอดชิ้นส่วน.....	9
	การทำความสะอาดโดยใช้แปรง.....	9

หมายเหตุ: การวิจัยอย่างต่อเนื่องนำไปสู่การปรับปรุงและพัฒนา ดังนั้น ข้อมูลในคู่มือฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

10/1/19



การต่อน้ำ

(สำหรับส่วนที่ทำให้เย็นลงด้วยน้ำเท่านั้น)

ต้องมีน้ำเย็นเพียงพอให้แก้วลวซ์ชนิดปิดได้ด้วยมือ ที่ส่วนล่างด้านหลังของถาดที่ฐาน มีข้อต่อสำหรับทางน้ำเข้า และทางน้ำออกแบบเส้นผ่านศูนย์กลางภายในขนาด 3/8" สองอัน (สำหรับชนิดหัวเดียว) หรือข้อต่อน้ำเส้นผ่านศูนย์กลางภายในขนาด 1/2" (สำหรับชนิดสองหัว) เพื่อช่วยต่อการติดตั้งควรต่อสายขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1/2" เข้ากับเครื่อง (หากกฎหมาย ประจำท้องถิ่นอนุญาต ขอแนะนำให้ใช้สายยางแบบอ่อน) อาจเป็นการดีที่จะติดตั้งตะแกรงกรองน้ำ เพื่อป้องกันไม่ให้สารแปลกปลอมต่างๆมาอุดตันวาล์วน้ำชนิดปิดเปิดอัตโนมัติ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพน้ำในท้องถิ่นของท่าน มีข้อต่อน้ำ "เข้า" เพียงหนึ่งอัน และข้อต่อน้ำ "ออก" เพียงหนึ่งอัน สำหรับเครื่องทั้งสองประเภท (ชนิดหัวเดียวและสองหัว) อย่าติดตั้งวาล์วชนิดปิดได้ด้วยมือที่สายน้ำ "ออก" น้ำควรไหลตามลำดับดังต่อไปนี้: หนึ่ง ไหลผ่านวาล์วชนิดปิดเปิดอัตโนมัติ สอง ผ่านคอนเดนเซอร์ และ สาม ผ่านข้อต่อทางน้ำออกไปยังท่อระบายน้ำรูปถ้วยหรือเอส

ส่วนที่ทำให้เย็นลงด้วยอากาศ

ส่วนที่ทำให้เย็นลงด้วยอากาศต้องมีบริเวณระบายอากาศอย่างน้อย 6" (15.2 ซม.) รอบๆ ตู้ เพื่อให้อากาศไหลผ่านไปยังคอนเดนเซอร์อย่างเพียงพอ มิฉะนั้นอาจลดความสามารถในการทำความเย็นของเครื่อง และอาจก่อให้เกิดความเสียหายอย่างถาวรแก่คอมเพรสเซอร์

การต่อกระแสไฟ

เครื่องแต่ละเครื่องต้องมีแหล่งจ่ายกระแสไฟหนึ่งอันตามที่ระบุในฉลากข้อมูลแต่ละอัน อ่านข้อมูลเกี่ยวกับขนาดทิวส์ กำลังไฟ และรายละเอียดต่างๆที่เกี่ยวกับกระแสไฟบนฉลากข้อมูลที่ติดอยู่กับเครื่อง กรุณาอ้างอิงแผนผังการเดินสายไฟที่มีให้ด้านในของกล่องไฟ เพื่อการต่อสายไฟอย่างเหมาะสม

อุปกรณ์ชิ้นนี้ผลิตขึ้นเพื่อติดตั้งให้สอดคล้องกับประมวลกฎหมายไฟฟ้าแห่งชาติ (National Electrical Code หรือ NEC) NFPA 70 จุดมุ่งหมายของประมวลกฎหมายนี้คือ เพื่อป้องกันบุคคลและทรัพย์สินต่างๆ จากความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการใช้ไฟฟ้า ประมวลกฎหมายนี้ประกอบด้วยบทบัญญัติต่างๆที่ได้รับพิจารณาแล้วว่ามีความจำเป็นต่อความปลอดภัย การปฏิบัติตามบทบัญญัตินี้ และการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม มีผลให้การติดตั้งเป็นไปอย่างปลอดภัย!

ข้อควรระวัง: อุปกรณ์ชิ้นนี้ต้องได้รับการต่อสายดินอย่างเหมาะสม! มิฉะนั้น อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากการช็อคอันเนื่องมาจากกระแสไฟเข้าสู่ร่างกาย!

การหมุนของเครื่องดีต้องเป็นไปตามเข็มนาฬิกา โดยมองจากด้านบนเข้าไปในกระบอกสูบทำความเย็นของเครื่องทุกรุ่น

หมายเหตุ: ช่างที่ทำหน้าที่ซ่อมบำรุง ควรปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

ในการแก้ไขการหมุนสำหรับเครื่องชนิดไฟฟ้ากระแสสลับสามวงจร ให้สลักสายนำกระแสไฟเข้าสองสายที่แผงรวมขั้วไฟเท่านั้น

ในการแก้ไขการหมุนสำหรับเครื่องชนิดไฟฟ้ากระแสสลับทางเดียว ให้เปลี่ยนตัวนำข้างในมอเตอร์เครื่องดี (ปฏิบัติตามแผนผังที่พิมพ์อยู่บนมอเตอร์)

การต่อกระแสไฟกระทำโดยตรงกับแผงรวมขั้วไฟที่มีให้ ในกล่องควบคุมหลักที่อยู่ใต้แผงด้านซ้ายบนสำหรับรุ่น 750 หรืออยู่หลังแผงซ่อมบำรุงสำหรับรุ่น 751 754 774 และ 794

ส่วนที่ 2

ความปลอดภัย

บริษัทเทอร์เลอร์ มีความห่วงใยในความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานกับเครื่อง และชิ้นส่วนต่างๆของเครื่อง บริษัทฯ ได้พยายามออกแบบและผลิตข้อมูลต่างๆที่ติดอยู่บนเครื่อง เพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่อง และสำหรับช่างซ่อมบำรุง ตัวอย่างเช่น ฉลากที่ติดอยู่บนเครื่อง ซึ่งมีข้อมูลเกี่ยวกับมาตรการป้องกันต่างๆ สำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่อง

สำคัญ - หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันต่างๆ ดังต่อไปนี้ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้ หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่อง และส่วนประกอบต่างๆของเครื่อง ความเสียหายของชิ้นส่วนต่างๆของเครื่อง จะก่อให้เกิดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนชิ้นส่วน และการซ่อมแซม

ในการปฏิบัติงานกับเครื่องอย่างปลอดภัย:

อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่องโดยมิได้อ่านคู่มือการปฏิบัติงานนี้ก่อน มิฉะนั้นอาจทำให้เกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์ ทำให้สมรรถภาพของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร ก่อให้เกิดอันตรายหรือบาดเจ็บได้

อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากเครื่องไม่ได้รับการต่อสายดินอย่างเหมาะสม มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้

อย่า พยายามที่จะทำการซ่อมแซมเครื่อง หากไม่ได้ตัดกระแสไฟจากแผงจ่ายไฟหลัก มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ สำหรับการซ่อมบำรุง กรุณาติดต่อผู้แทนจำหน่ายเทอร์เลอร์ประจำท้องถิ่นของท่าน

อย่า ใช้หัวสว่านที่ใหญ่กว่าที่ระบุไว้บนฉลากข้อมูลของเครื่อง มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ หรืออาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่อง กรุณาปรึกษาช่างไฟฟ้า

อย่า ให้บุคคลที่ไม่ได้รับการอบรม ปฏิบัติงานกับเครื่องนี้ มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงต่อนิ้วมือหรือมือ เนื่องจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง

อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากแผงซ่อมบำรุง และประตูทางเข้าทั้งหมดไม่แน่น มิฉะนั้น อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง

อย่า กีดขวางช่องทางเข้าและออกของอากาศ

แบบแคนเตอร์: พื้นที่ระบายอากาศด้านข้างและด้านหลัง อย่างต่ำ 6" (15.2 ซม.) และด้านล่างอย่างต่ำ 4 1/4" (10.8 ซม.)

แบบคอนโซล: พื้นที่ระบายอากาศด้านข้างและด้านหลังอย่างต่ำ 6" (15.2 ซม.) และด้านล่างอย่างต่ำ 7 1/2" (19.1 ซม.)

หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจทำให้สมรรถภาพการทำงานของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร และอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องได้

อย่า ใส่วัสดุใดๆ หรือสอดนิ้วมือเข้าไปในท่อฉีด มิฉะนั้นอาจทำให้ซอฟต์แวร์เสียหาย หรือเกิดการบาดเจ็บจากการสัมผัสกับชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง

อย่า ถอดประตู เครื่องดี โบมีด และเพลลาขับออก หากสวิทช์ทั้งหมดไม่ได้อยู่ในตำแหน่ง "OFF" (ปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ ของเครื่อง

กรุณาใช้ความระมัดระวังอย่างมาก ขณะทำการถอดส่วนประกอบของเครื่องดี โบมีดสำหรับชุดมีความคมมาก และอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

ระดับเสียง: ระดับเสียงที่ออกมาทางอากาศไม่เกิน 78 เดซิเบล (A) เมื่อวัดที่ระยะทาง 1 เมตร จากผิวของเครื่อง และที่ความสูง 1.6 เมตร จากพื้น

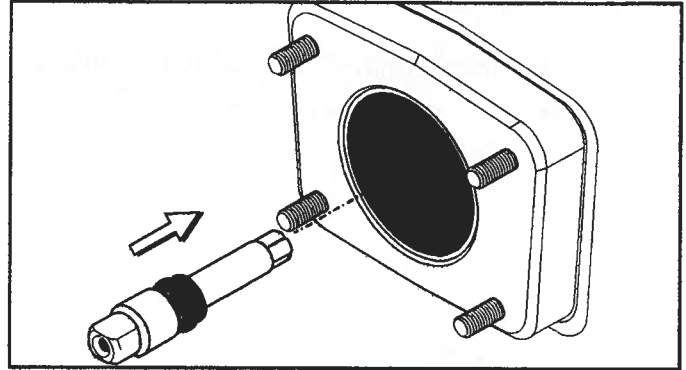


ส่วนที่ 3

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การประกอบชิ้นส่วน

ขอให้แน่ใจว่า สวิตช์ควบคุมอยู่ในตำแหน่ง "OFF" (ปิด)

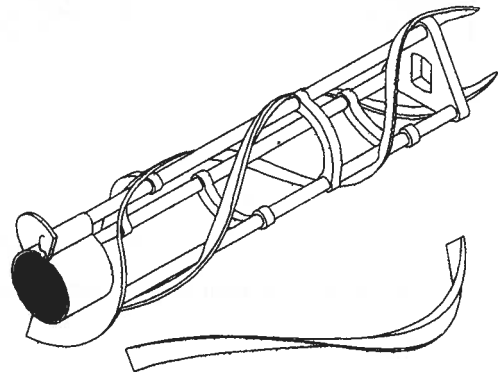


ภาพที่ 2

ขั้นที่ 2
ประกอบเครื่องตี และ โบรมัดเข้าด้วยกัน

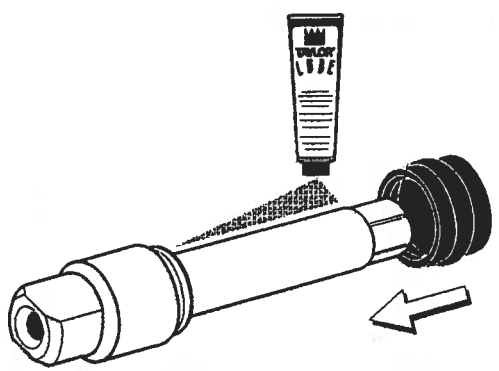
ขั้นที่ 1

ติดตั้งเพลลาขับ ทาสารหล่อลื่นที่ร่องและค้ำเพลลาที่ติดกับที่รอง เดิมสารหล่อลื่นในจุกปิดอีก 1/4" และทาสารหล่อลื่นให้ทั่วที่ค้ำแบนของจุกปิด ซึ่งสวมบนที่รองกระบอสูบด้านหลัง



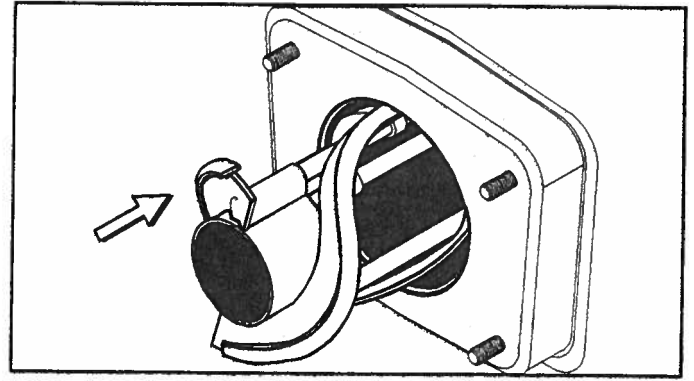
ภาพที่ 3

จับเครื่องตีให้แน่น เลื่อนเครื่องตีเข้าไปในกระบอสูบทำความสะอาดให้ลึกประมาณหนึ่งส่วนสาม มองเข้าไปในกระบอสูบทำความสะอาด จักรูที่อยู่ด้านหลังของเครื่องตีให้ตรงกับส่วนแบนบนปลายของเพลลาขับ



ภาพที่ 1

สอดเพลลาขับเข้าไปในกระบอสูบทำความสะอาด ใส่ปลายค้ำที่เป็นหกแฉกเข้าไปในตัวพวงเพลลาให้แน่น



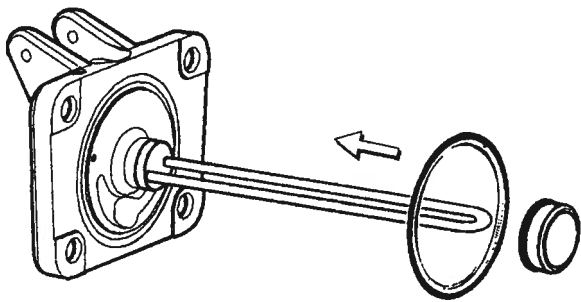
ภาพที่ 4

เลื่อนเครื่องตีส่วนที่เหลือเข้าไปในกระบอกสูบทำความสะอาดเงิน
สุด และเหนือปลายของเพลาชับ

ขั้นที่ 3

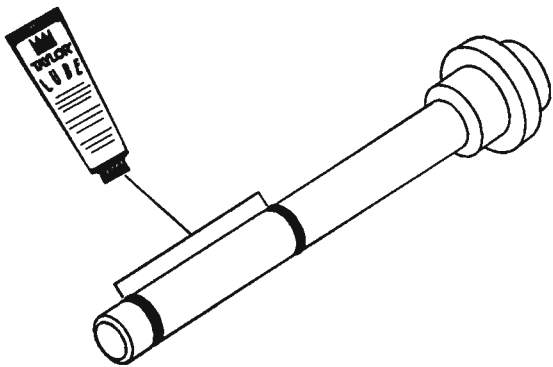
ประกอบหน้ากาก วางปะเก็นยางอันใหญ่ลงในร่องที่อยู่
ด้านหลังของประตูของเซ็น

เลื่อนที่รองคานหน้าที่เป็นพลาสติกสีขาวเข้าไปบนก้านสักรัดจน
ถึงคุมของที่รอง ขอให้แน่ใจว่าปลายของที่รองคานที่เป็น
ขอบยื่นออกมาติดอยู่กับประตูของเซ็น อย่าทาสารหล่อลื่น
บนปะเก็นหรือที่รองคานหน้า



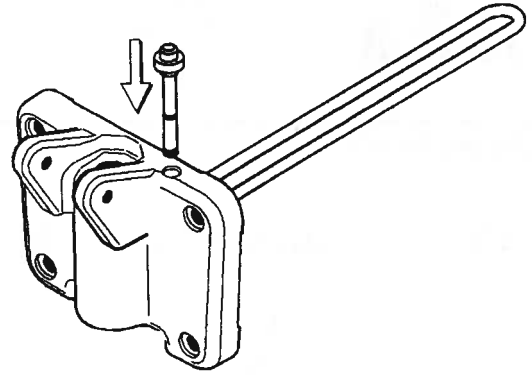
ภาพที่ 5

เลื่อนแหวนรูปตัว o สองวงเข้าในร่องบนจุกโล่อากาศ
ทาสารหล่อลื่นแทย์เลอร์บนแหวนรูปตัว o ทั้งสองวง และบน
เพลایشาม้เสมอ



ภาพที่ 6

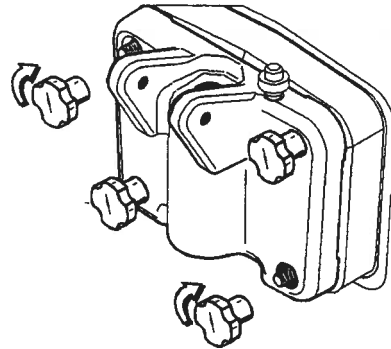
สอดจุกโล่อากาศเข้าไปในรูที่อยู่ส่วนบนของหน้ากาก และ
กดลงไป



ภาพที่ 7

ขั้นที่ 4

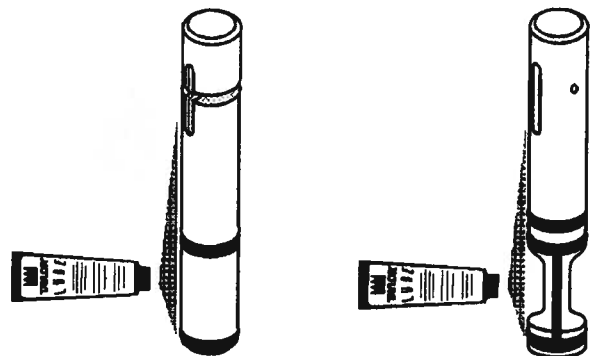
ติดตั้งหน้ากาก สอดก้านสักรัดผ่านรูในเครื่องตี และจัด
ประตูให้ติดกับหน้ากาก จากนั้นใส่สลักเกลียวและขันให้แน่น



ภาพที่ 8

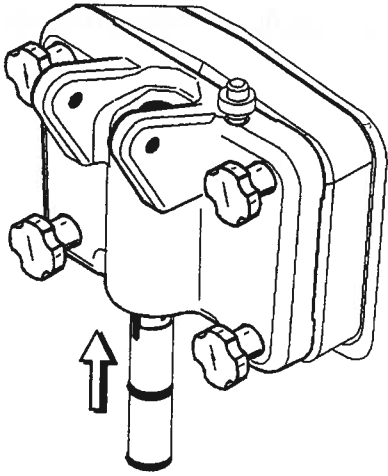
ขั้นที่ 5

ติดตั้งวาล์วสำหรับครอว์ เลื่อนแหวนรูปตัว o สองวงเข้าในร่อง
ของวาล์วสำหรับครอว์ และทาสารหล่อลื่น



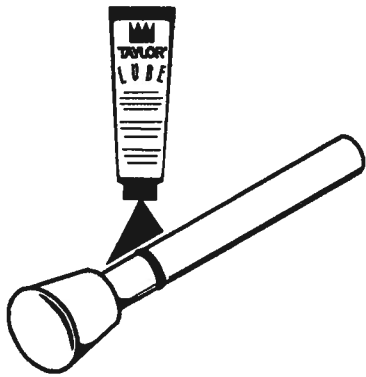
ภาพที่ 9

ทาสารหล่อลื่นด้านในของท่อฉีดที่อยู่บนหน้ากาก



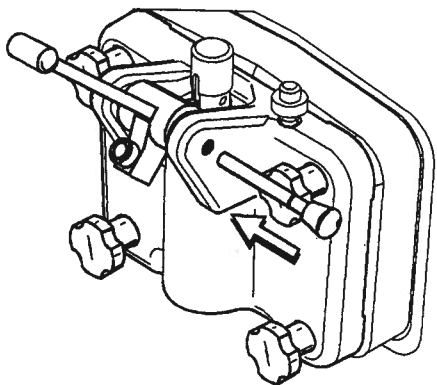
ภาพที่ 10

ขั้นที่ 6
ติดตั้งค้ำจับสำหรับครอว์ที่ปรับได้ เลื่อนแหวนรูปตัว o เข้าไปในร่องบนแกนหมุด และทาสารหล่อลื่น



ภาพที่ 11

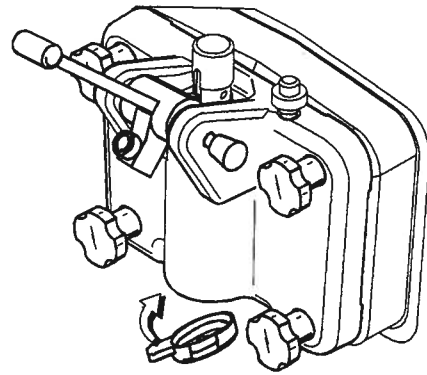
เลื่อนง่ามของค้ำจับสำหรับครอว์เข้าไปในช่องของวาล์ว ยึดให้แน่นด้วยหมุดแกน



ภาพที่ 12

ขั้นที่ 7

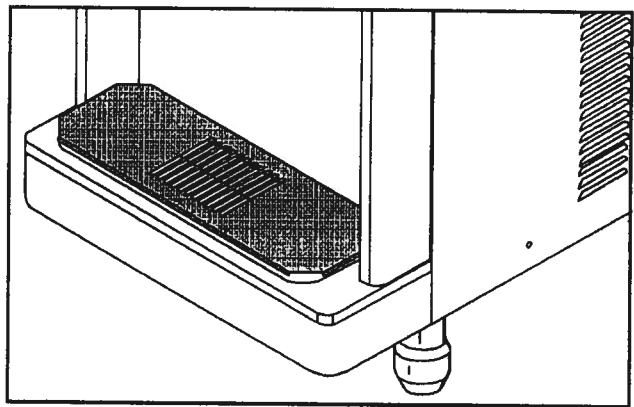
ครอบฝาทำแบบบนปลายของท่อฉีด



ภาพที่ 13

ขั้นที่ 8

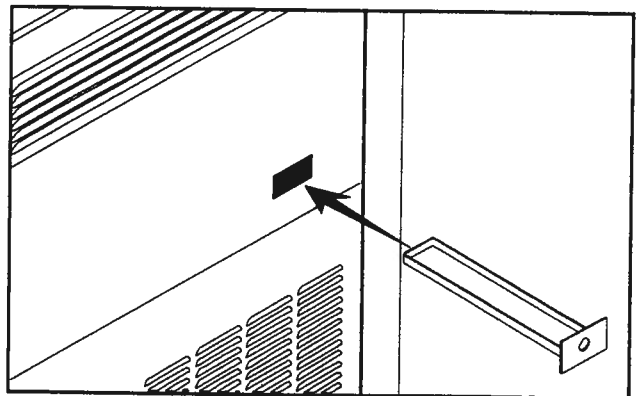
ติดตั้งถาดรองหยดและแผงกันกระเด็นด้านหน้าใต้ท่อฉีด



ภาพที่ 14

ขั้นที่ 9

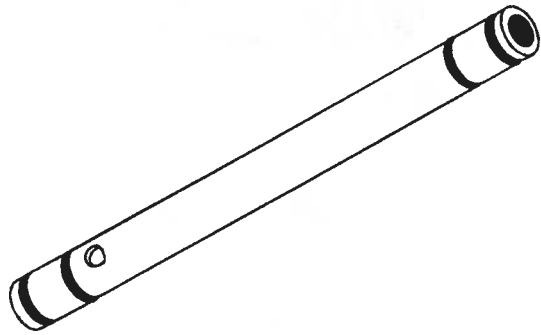
เลื่อนถาดรองหยดด้านหลังเข้าไปในช่องที่อยู่บนแผงด้านข้าง



ภาพที่ 15

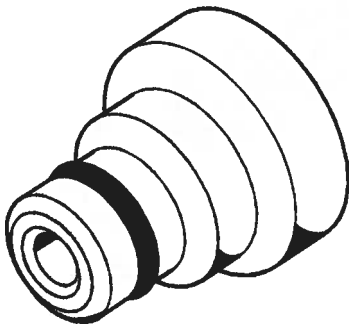
ขั้นที่ 10

เลื่อนแหวนรูปตัว o สองวงเข้าบนปลายค้ำหนึ่งของท่ออากาศ จากนั้นเลื่อนแหวนรูปตัว o อีกสองวงเข้าบนปลายอีกค้ำหนึ่ง ของท่ออากาศ



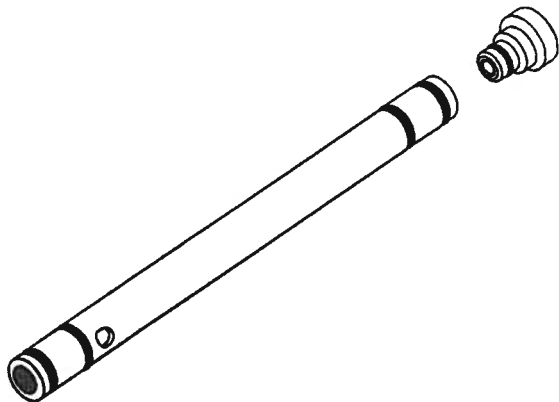
ภาพที่ 16

เลื่อนแหวนรูปตัว o วงเล็กเข้าในร่องของช่องอากาศ ไม่ควร ทาสารหล่อลื่นที่วงแหวน



ภาพที่ 17

ติดช่องอากาศเข้าในรูค้ำบนของท่ออากาศ



ภาพที่ 18

ขั้นที่ 11

วางท่ออากาศและยางปะเก็นของอ่างมิกซ์ลงในอ่างมิกซ์ เพื่อทำ การฆ่าเชื้อ

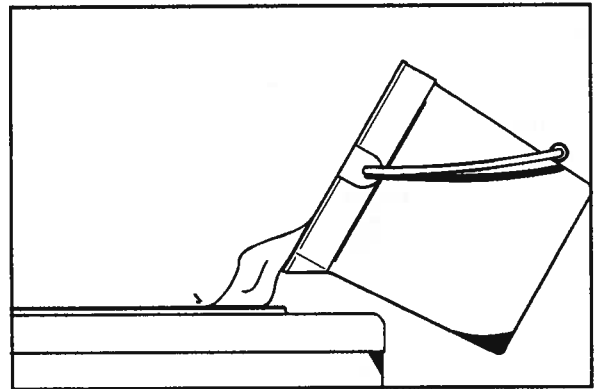
การฆ่าเชื้อ

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาฆ่าเชื้อความเจือจาง 100 PPM ปริมาณ 2 แกลลอน (7.6 ลิตร)

ขั้นที่ 2

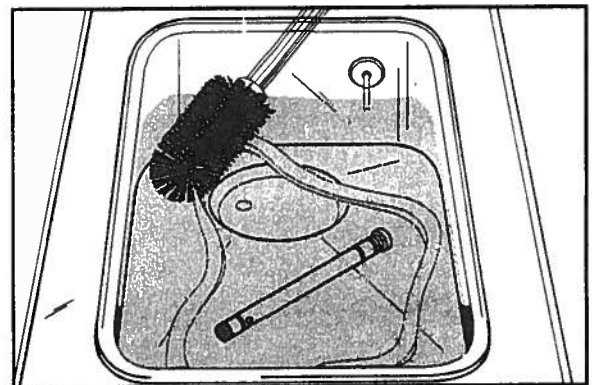
เทน้ำยาฆ่าเชื้อสองแกลลอน (7.6 ลิตร) ลงในอ่างมิกซ์



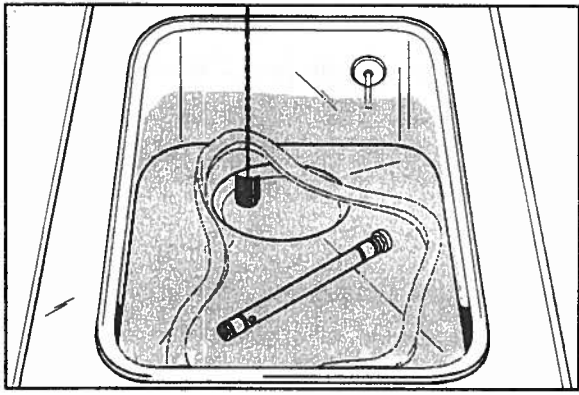
ภาพที่ 19

ขั้นที่ 3

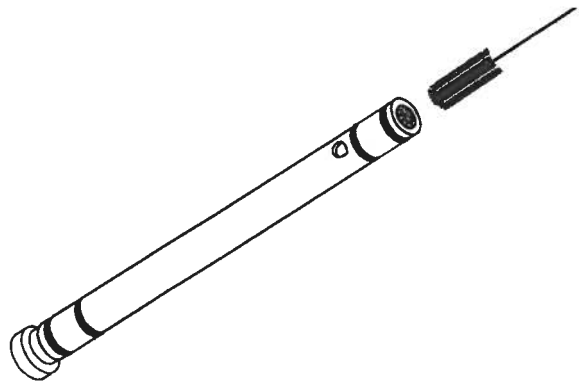
ขณะที่น้ำยาฆ่าเชื้อกำลังไหลเข้าในกระบอกสูบทำความสะอาด ให้ใช้แปรงทำความสะอาดอ่างมิกซ์



ภาพที่ 20



ภาพที่ 21



ภาพที่ 22

ขั้นที่ 4

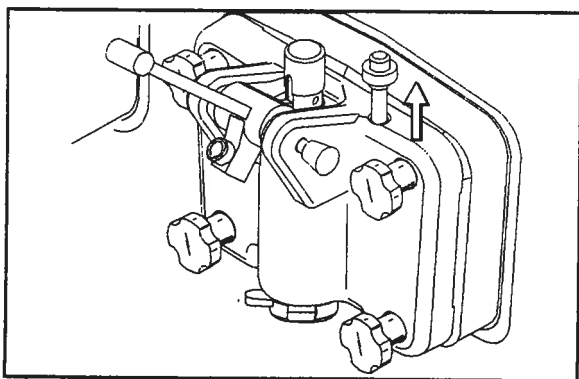
ปรับสวิทช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง "ON" (เปิด)

ขั้นที่ 5

กดปุ่ม "WASH" (ล้าง) ซึ่งจะให้น้ำยาฆ่าเชื้อไหลวนเป็นเวลาหนึ่งนาที

ขั้นที่ 6

วางถังเปล่าใต้ท่อฉีด และยกจุกไล่อากาศขึ้น



ภาพที่ 23

ขั้นที่ 7

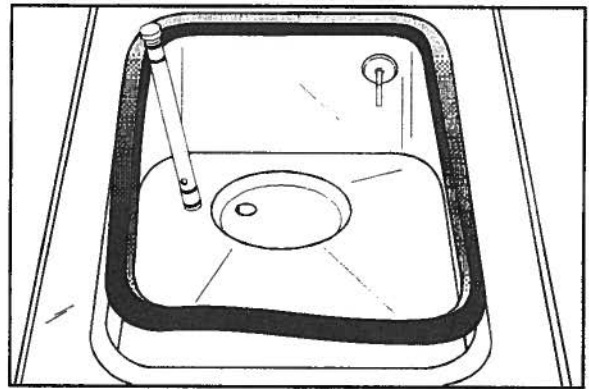
เมื่อน้ำยาฆ่าเชื้อไหลออกจากช่องเตรียมการสูบที่ส่วนล่างของหน้ากอกอย่างสม่ำเสมอ ให้โน้มค้ำจับสำหรับครอว์ลง และทำการครอว์น้ำยาฆ่าเชื้อออกให้หมด

ขั้นที่ 8

เมื่อน้ำยาหยุดไหลจากท่อฉีด ให้ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม "WASH" (ล้าง) เพื่อหยุดการทำงาน

ขั้นที่ 9

วางปะเก็นของอ่างมิชร์รอบๆ ขอบบนของอ่าง ตั้งท่ออากาศไว้ที่มุมอ่าง

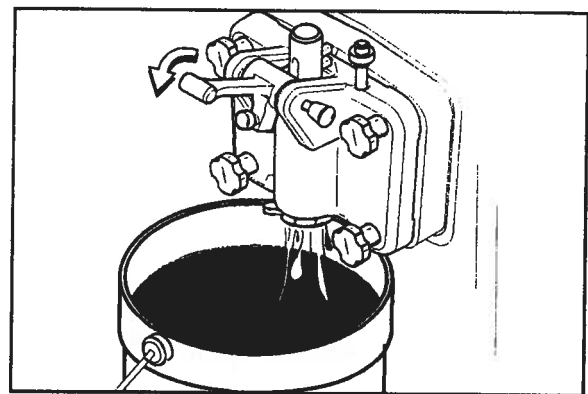


ภาพที่ 24

การไล่อากาศออกจากท่อสูบเพื่อเตรียมการสูบ

ขั้นที่ 1

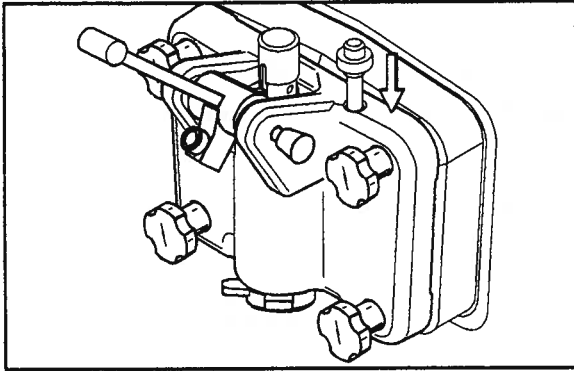
วางถังใต้ท่อฉีด โน้มค้ำจับสำหรับครอว์ลง ขอให้แน่ใจว่าจุกไล่อากาศยังคงอยู่ในตำแหน่ง "UP" (ขึ้น) เติมน้ำใหม่ปริมาณสองแกลลอน (7.6 ลิตร) ลงในอ่างมิชร์ และปล่อยให้มิชร์ไหลเข้าในกระบอกสูบทำความสะอาด เมื่อมิชร์ไหลออกจากท่อฉีดอย่างเต็มกำลังแล้ว ให้ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น



ภาพที่ 25

ขั้นที่ 2

เมื่อมิชท์ไหลออกจากช่องจุกโล่อากาศที่เปิดอยู่ที่ส่วนล่างของหน้ากาก อย่างสม่ำเสมอ ให้ผลักจุกโล่อากาศลง



ภาพที่ 26

ขั้นที่ 3

ทาสารหล่อลื่นที่แหวนรูปตัว o บนท่ออากาศ

ขั้นที่ 4

ติดตั้งท่ออากาศ (ปลายด้านที่มีรู) เข้ากับช่องอากาศที่ติดอยู่ในช่องทางไหลเข้าของมิชท์

ขั้นที่ 5

กดปุ่ม “AUTO” (อัตโนมัติ) เมื่อรอบการทำงานยุติลง ซอฟท์เสิร์ฟที่ออกมาจะมีความหนืด

ขั้นที่ 6

เติมมิชท์ลงในอ่าง

ขั้นที่ 7

ครอบฝาครอบอ่างมิชท์ให้เข้าที่

ขั้นตอนการปิด

การระบายซอฟท์เสิร์ฟออกจากกระบอกสูบทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

กดปุ่ม “AUTO” (อัตโนมัติ) จากนั้น กดปุ่ม “MIX REF.” (เตรียมพร้อม)

ขั้นที่ 2

ถอดฝาอ่างมิชท์ ปะเก็นอ่าง และท่ออากาศ นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไปที่อ่างน้ำ เพื่อทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

วางถังสะอาดใต้ท่อฉีด กดปุ่ม “WASH” (ล้าง) โน้มค้ำจับสำหรับครอว์ลงมา และระบายมิชท์ที่เหลือออกจากกระบอกสูบทำความสะอาดและออกจากอ่างมิชท์ให้หมด

ขั้นที่ 4

เมื่อซอฟท์เสิร์ฟหยุดไหล กดปุ่ม “WASH” (ล้าง) และยกค้ำจับ สำหรับครอว์ขึ้น

การล้าง

ขั้นที่ 1

เทน้ำเย็นสะอาดจำนวนสองแกลลอน (7.6 ลิตร) ลงในอ่างมิชท์ ไซ้แปรงที่มีให้ขัดอ่างมิชท์ ช่องทางเข้าของมิชท์ และก้านแห้ว วัคระดับมิชท์

ขั้นที่ 2

วางถังใต้ท่อฉีด ยกจุกโล่อากาศขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

ขั้นที่ 3

เมื่อน้ำที่ล้างไหลออกจากช่องจุกโล่อากาศที่ด้านล่างของหน้ากากอย่างสม่ำเสมอ ให้โน้มค้ำจับสำหรับครอว์ลง ระบายน้ำที่ล้างออกจากกระบอกสูบทำความสะอาดให้หมด ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

การทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดสองแกลลอน (7.6 ลิตร)

ขั้นที่ 2

ผลักจุกโล่อากาศลง เทน้ำยาทำความสะอาด สองแกลลอน (7.6 ลิตร) ลงในอ่างมิชท์

ขั้นที่ 3

ขณะที่น้ำยากำลังไหลเข้าสู่กระบอกสูบทำความสะอาด ไซ้แปรงทำความสะอาดอ่างมิชท์ ก้านแห้ววัคระดับมิชท์ และช่องทางเข้าของมิชท์

ขั้นที่ 4

กดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

ขั้นที่ 5

วางถังเปล่าใต้ท่อฉีด และยกจุกโล่อากาศขึ้น

ขั้นที่ 6

เมื่อน้ำยาทำความสะอาดกำลังไหลออกจากช่องจุกโล่อากาศที่อยู่ด้านล่างของหน้ากากอย่างสม่ำเสมอ ให้โน้มค้ำจับสำหรับครอว์ลง ทำการครอว์น้ำยาออกให้หมด

ขั้นที่ 7

เมื่อน้ำยาทำความสะอาดหยุดไหลออกจากท่อฉีด ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

การถอดชิ้นส่วน



ขั้นที่ 1

ให้แน่ใจว่าสวิตช์ไฟอยู่ในตำแหน่ง "OFF" (ปิด) และไม่มีแสงไฟอยู่บนแผงควบคุม

ขั้นที่ 2

ถอดสกรู หน้ากาก เครื่องดี โบมีดสำหรับชุด และเพลลาขับออกจากกระบอกสูบทำความเย็น นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไปยังอ่างน้ำเพื่อทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

ดึงถาดรองหยดและแผงกันกระเด็นด้านหลังออก

การทำความสะอาดโดยไขแปรง

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดในอ่าง

ขั้นที่ 2

ดึงจุกครอบออกจากเพลลาขับ

ขั้นที่ 3

ถอดส่วนต่างๆ เหล่านี้ออกจากหน้ากาก

- ปะเก็น
- ที่รองด้านหลัง
- แกนหมุน
- ค้ำจับสำหรับครอว์ชนิดปรับได้
- ฝาทำแบบ
- วาล์วสำหรับครอว์
- จุกไล่อากาศ

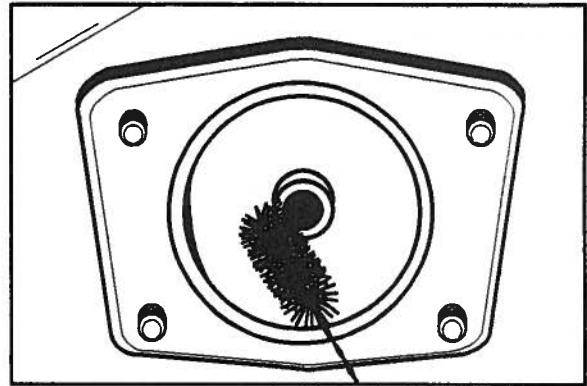
ถอดแหวนรูปตัว o ออกให้หมด

ขั้นที่ 4

ถอดแหวนรูปตัว o ออกจากท่ออากาศ และช่องอากาศ

ขั้นที่ 5

นำน้ำยาทำความสะอาดเล็กน้อยกลับไปยังตู้ และไขแปรงขนแข็งสีดำทำความสะอาดที่ร่องกระบอกสูบด้านหลังที่อยู่ด้านหลังของกระบอกสูบทำความเย็น



ภาพที่ 27

ขั้นที่ 6

ดึงถาดรองหยดด้านหลังออก และนำไปที่อ่างน้ำ เพื่อทำความสะอาด

ขั้นที่ 7

ไขแปรงทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ถอดออกมาทั้งหมดให้ทั่วในน้ำยาทำความสะอาด วางชิ้นส่วนที่ทำความสะอาดแล้วลงบนบริเวณที่สะอาดและแห้ง เพื่อทิ้งค้างคืนให้แห้ง

ขั้นที่ 8

เช็ดทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกทั้งหมดของตู้

ขั้นตอนการทำงานของที่สูบลม

หากเครื่องของท่านมีที่สูบลมอากาศ/มิกซ์ติดอยู่ในอ่างมิกซ์ กรุณาปฏิบัติตามขั้นตอนพิเศษเหล่านี้ในการติดตั้งส่วนประกอบของเครื่องดี

กรุณาใช้ความระมัดระวังอย่างสูง ขณะถอดส่วนประกอบของเครื่องดี ไขมิกซ์สำหรับชุดมีความคมมากและอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

ขั้นที่ 1

ติดตั้งที่หนีบไขมิกซ์สำหรับชุดบนไขมิกซ์ วางไขมิกซ์สำหรับชุดอันหลังลงบนหมุดสำหรับยึดอันหลังซึ่งอยู่บนเครื่องดี

ขั้นที่ 2

จับไขมิกซ์อันหลังบนเครื่องดี เลื่อนเครื่องดีเข้าไปในกระบอกสูบลม ทำความเข็นครึ่งหนึ่ง ติดไขมิกซ์สำหรับชุดอันหน้าลงบนหมุดสำหรับยึดอันหน้า เลื่อนเครื่องดีส่วนที่เหลือเข้าไปในกระบอกสูบลมทำความเข็นจนสุด

ขั้นที่ 3

ปฏิบัติตามขั้นตอนเหล่านี้ซ้ำสำหรับอีกด้านหนึ่งของเครื่องรุ่น 8754

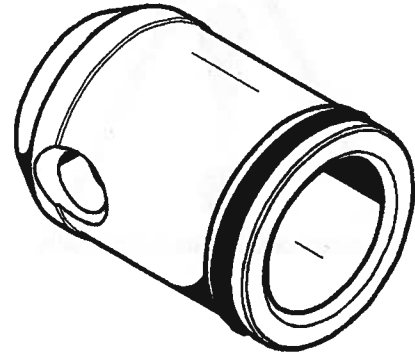
หลังจากที่ท่านได้ประกอบเครื่องตามขั้นตอนที่เหลือซึ่งได้ระบุไว้ในคู่มือนี้แล้ว ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ต่อไปนี้ในการประกอบที่สูบลมอากาศ/มิกซ์ การฆ่าเชื้อและการไล่อากาศเพื่อเตรียมการสูบลม

การประกอบที่สูบลมอากาศ/มิกซ์

หน้าที่ของที่สูบลมอากาศ/มิกซ์คือ เพื่อวัดปริมาณอากาศและมิกซ์ และเพื่อส่งอากาศและมิกซ์ต่อไปยังกระบอกสูบลมทำความเข็น

ขั้นที่ 1

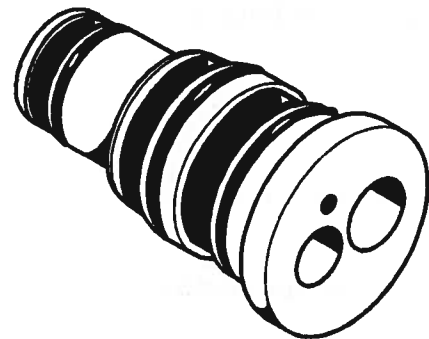
ประกอบลูกสูบลม เลื่อนแหวนรูปตัว o ลงในร่องบนลูกสูบลม



ภาพที่ 28

ขั้นที่ 2

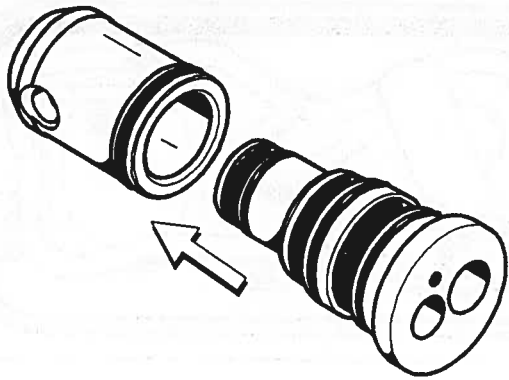
ประกอบตัววาล์วสำหรับของเหลว เลื่อนที่รัดสามอันและแหวนรูปตัว o สามวงลงในร่องที่อยู่บนวาล์ว



ภาพที่ 29

ขั้นที่ 3

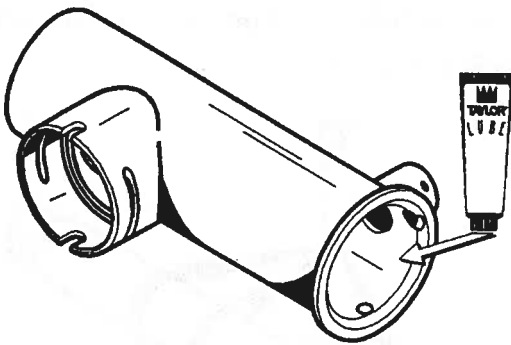
ทาสารหล่อลื่นเล็กน้อยที่ผนังด้านในของลูกสูบ สอดปลายด้านที่แคบของวาล์วเข้าในลูกสูบ



ภาพที่ 30

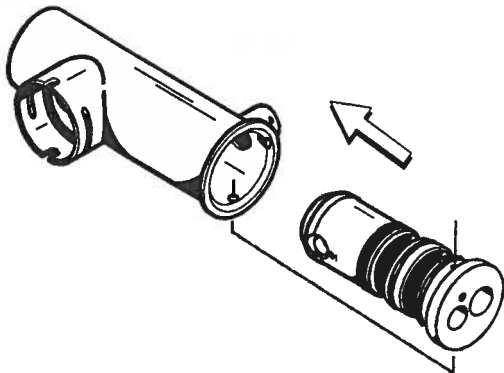
ขั้นที่ 4

ทาสารหล่อลื่นเล็กน้อยที่ผนังด้านในของส่วนล่างของกระบอกสูบของที่สูบ



ภาพที่ 31

ใส่ลูกสูบและวาล์วสำหรับของเหลวที่ประกอบแล้วลงในกระบอกสูบของที่สูบและพลิกขึ้น

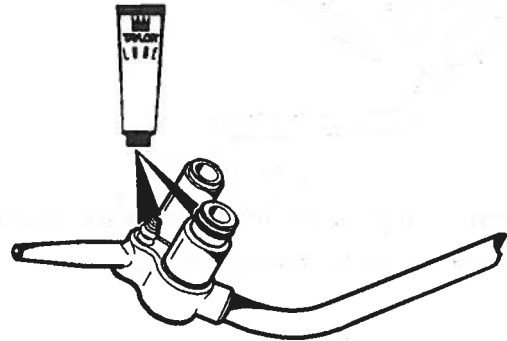


ภาพที่ 32

หมายเหตุ: ต้องสามารถเห็นรูที่อยู่ในลูกสูบผ่านรูในกระบอกสูบของที่สูบ

ขั้นที่ 5

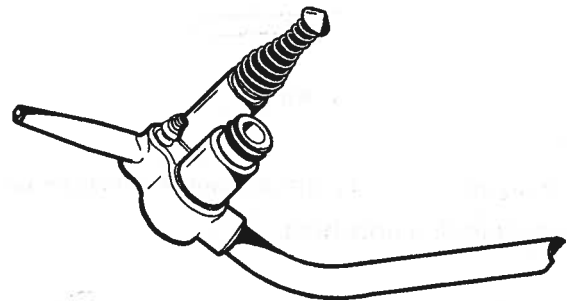
ประกอบท่อทางเข้าของมิกซ์ เลื่อนแหวนรูปตัว o และปะเก็นกันรั่วลงในร่องบนข้อต่อ และทาสารหล่อลื่นบนปะเก็นและแหวนนั้นให้ทั่ว



ภาพที่ 33

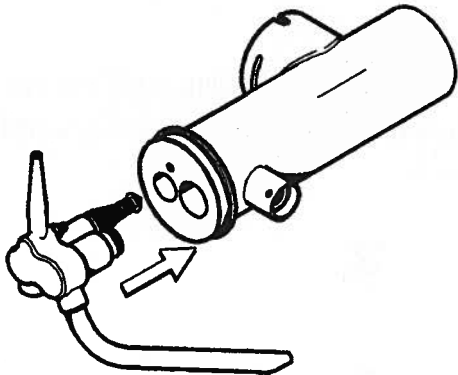
ขั้นที่ 6

ใส่ลิ้นยางลงในปลายด้านเล็กของสปริง ติดสปริงและลิ้นยางกับปลายของข้อต่อสำหรับปล่อยความดัน



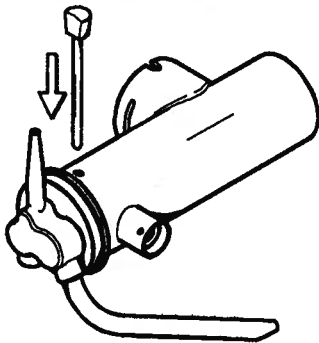
ภาพที่ 34

สอดท่อทางเข้าของมิชท์ที่ประกอบแล้วลงในรูที่ฐานของวาล์วสำหรับของเหลว



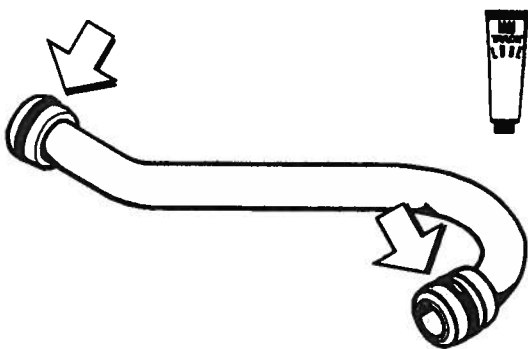
ภาพที่ 35

บิดชิ้นส่วนของที่สูบลมให้เข้าที่ โดยสอดหมุดตัวเข้าในช่องสองช่องซึ่งอยู่ตรงข้ามกันในกระบอกสูบของที่สูบลม



ภาพที่ 36

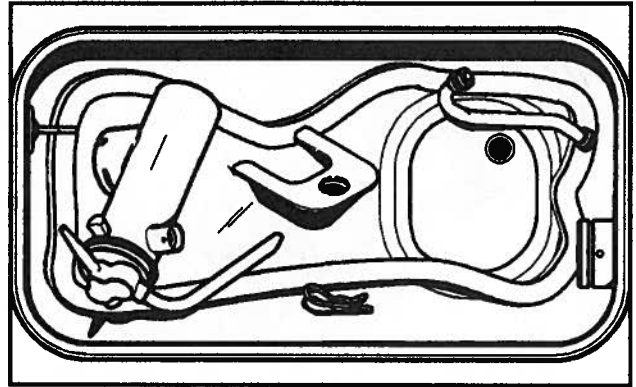
ขันที่ 7
ติดแหวนรูปตัว o หนึ่งวงบนปลายแต่ละด้านของท่อส่งมิชท์ ทาสารหล่อลื่นที่แหวนนั้นให้ทั่ว



ภาพที่ 37

ขันที่ 8

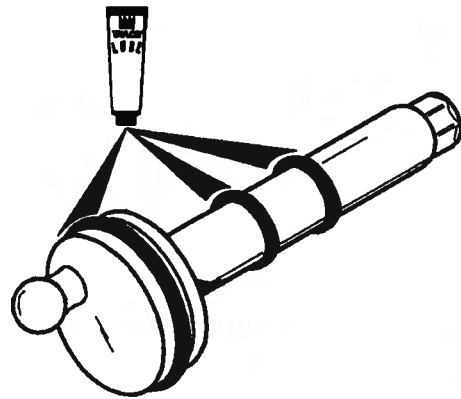
วางที่สูบลม ที่หนีบที่สูบลม ท่อส่งมิชท์ ที่หนีบสำหรับล้อค และปะเก็นลงในอ่างมิชท์เพื่อทำการนำเชื้อ



ภาพที่ 38

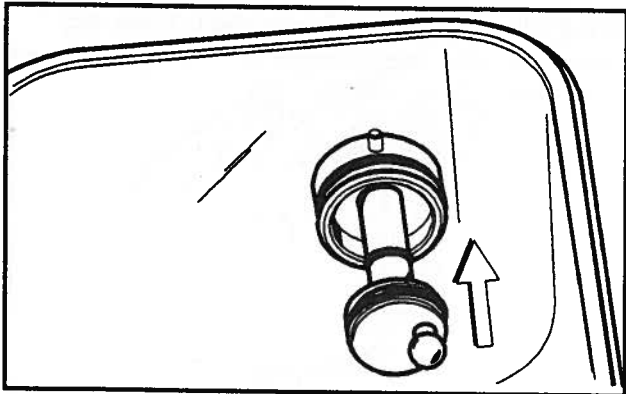
ขันที่ 9

เลื่อนแหวนรูปตัว o วงใหญ่หนึ่งวง และแหวนรูปตัว o วงเล็กสองวงลงในร่องบนเพลลาจับ ทาสารหล่อลื่นที่แหวนรูปตัว o และเพลลาจับให้ทั่ว อย่าทาสารหล่อลื่นที่ปลายด้านที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลลาจับ



ภาพที่ 39

คิดปลายค้ำที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลาลงในคุมเพลาค้ำที่ฝัง
ค้ำหลังของอ่างมิถ



ภาพที่ 40

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 9 สำหรับอีกค้ำหนึ่งของ
เครื่องรุ่น 8754

การนำเชื้อสำหรับเครื่องที่มีที่สูบลมอากาศ/มิถ

ขั้นที่ 1

เติมน้ำยาฆ่าเชื้อปริมาณ 7.6 ลิตร ใช้น้ำอุ่นผสมและ
ปฏิบัติตามรายละเอียดของผู้ผลิตน้ำยา

ขั้นที่ 2

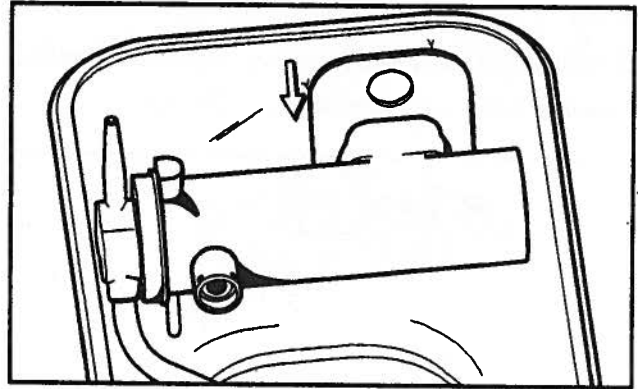
เทน้ำยาฆ่าเชื้อลงในอ่างมิถ

ขั้นที่ 3

ปล่อยให้ น้ำยาไหลลงสู่กระบอกสูบทำความสะอาด ขณะที่น้ำยา
กำลังไหลลงสู่กระบอกสูบทำความสะอาด ให้ไขแปรงทำความสะอาด
สะอาดก้านแห้ววัตรระดับมิถ อ่างมิถ ปะเก็นอ่างมิถ
ช่องทางเข้าของมิถ ที่สูบลมอากาศ/มิถ ที่หนีบที่สูบลม ท่อส่งมิถ
และที่หนีบสำหรับลิ้น

ขั้นที่ 4

ติดที่สูบลม ยึดที่สูบลมให้เข้าที่โดยดันที่หนีบที่สูบลมลงบนปลายส่วน
ที่ยื่นออกมาทางค้ำข้างของที่สูบลม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าที่หนีบ
ลงในร่องที่อยู่บนปลายนั้น



ภาพที่ 41

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 4 สำหรับอีกค้ำหนึ่งของ
เครื่องรุ่น 8754

ขั้นที่ 5

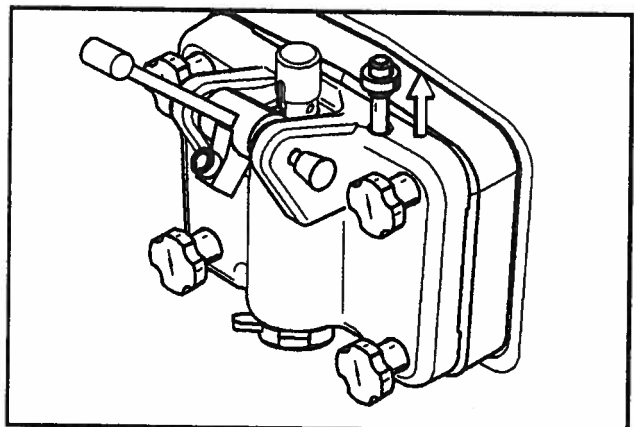
ปรับสวิตช์กระแสไฟไปที่ตำแหน่ง ON (เปิด)

ขั้นที่ 6

กดปุ่ม "WASH" (ล้าง) ปล่อยให้ น้ำยาไหลวนเป็นเวลาห้านาที

ขั้นที่ 7

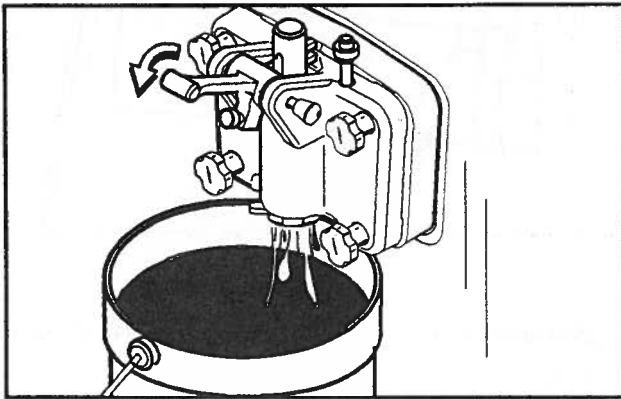
หลังจากห้านาที วางถังเปล่าใต้ท่อฉีด ยกจุกโล่อากาศขึ้น
และกดปุ่ม "PUMP" (สูบ)



ภาพที่ 42

ขั้นที่ 8

เมื่อน้ำยาฆ่าเชื้อไหลออกจากช่องของจุกไล่อากาศอย่างสม่ำเสมอ ให้ทำการครอว์น้ำยาฆ่าเชื้อออกให้หมด



ภาพที่ 43

หมายเหตุ: สำหรับเครื่องรุ่น 8754 ยกค้ำจับสำหรับครอว์ลงมาชั่วขณะเพื่อฆ่าเชื้อท่อฉีดอันกลาง

ขั้นที่ 9

เมื่อน้ำยาฆ่าเชื้อหยุดไหลออกจากท่อฉีดแล้ว ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง) และ “PUMP” (สูบ)

หมายเหตุ: ขอให้แน่ใจว่ามีมือของท่านสะอาดและได้รับการฆ่าเชื้อก่อนที่จะดำเนินการดังต่อไปนี้

ขั้นที่ 10

ตั้งท่อส่งมิกซ์ที่มุมของอ่างมิกซ์ จัดที่หนีบสำหรับล๊อคให้เข้าที่ในข้อต่อทางออกของที่สูบ

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 6 ถึง 10 ซ้ำ สำหรับอีกด้านหนึ่งของเครื่องรุ่น 8754

ขั้นที่ 11

ประกอบปะเก็นของอ่างมิกซ์

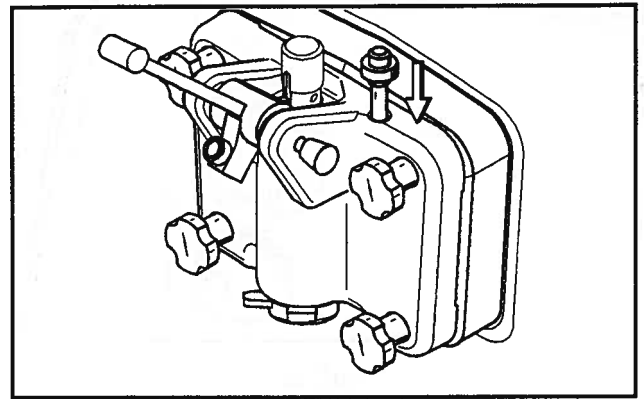
การไล่อากาศสำหรับเครื่องที่มีที่สูบน้ำ/มิกซ์

ขั้นที่ 1

วางถังเปล่าใต้ท่อฉีด และผลัดค้ำจับสำหรับครอว์ลง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าจุกไล่อากาศยังคงอยู่ในตำแหน่ง “UP” (ขึ้น) เทมิกซ์ใหม่ปริมาณ 7.6 ลิตร ลงในอ่างมิกซ์และปล่อยให้มิกซ์ไหลลงสู่กระบอกสูบทำความสะอาด เมื่อมิกซ์ไหลออกจากท่อฉีดอย่างเต็มที่แล้ว ให้ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น

ขั้นที่ 2

เมื่อกระแสมิกซ์เริ่มไหลออกจากช่องของจุกไล่อากาศที่ด้านล่างของหน้ากอกอย่างสม่ำเสมอ ผลัดจุกไล่อากาศลง



ภาพที่ 44

ขั้นที่ 3

เมื่อไม่มีฟองอากาศในมิกซ์ซึ่งอยู่ในกระบอกสูบทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว ให้ใส่ท่อส่งมิกซ์ ถอดที่หนีบสำหรับล๊อคออกจากข้อต่อทางออกของ ที่สูบน้ำ/มิกซ์ ใส่ปลายค้ำทางออกของท่อส่งมิกซ์ลงในช่องทางเข้ามิกซ์ที่อยู่ในอ่างมิกซ์ ใส่ปลายค้ำทางเข้าของท่อส่งมิกซ์ลงในข้อต่อทางออกของที่สูบน้ำ/มิกซ์ ยึดให้แน่นด้วยที่หนีบสำหรับล๊อค

ขั้นที่ 4

กดปุ่ม “AUTO” (อัตโนมัติ) เมื่อเครื่องยุติการทำงานซอฟต์แวร์จะมีความเหนียวในระดับที่พร้อมเสิร์ฟ

ขั้นที่ 5

เติมมิกซ์ใหม่ลงในอ่างมิกซ์

ขั้นที่ 6

ครอบฝาครอบอ่างมิกซ์กลับลงไปยังเดิม

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 6 ซ้ำ สำหรับอีกด้านหนึ่งของเครื่องรุ่น 8754

การระบายซอฟต์แวร์ออกจาก

กระบอกสูบทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

กดปุ่ม “AUTO” (อัตโนมัติ)

กดปุ่ม MIX REF (ควบคุมความชื้นให้แก่มิกซ์)

ขั้นที่ 2

ยกฝาครอบอ่างมิกซ์และดึงปะเก็นออก นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไปที่อ่างเพื่อทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

วางถังที่ได้รับชำระแล้วใต้ท่อฉีด กดปุ่ม “WASH” (ล้าง) และ “PUMP” (สูบ) ระบายซอฟต์แวร์ที่เหลือออกจากกระบอกสูบทำความสะอาดและอ่างมิช

ขั้นที่ 4

เมื่อซอฟต์แวร์ไหลหมด กดปุ่ม “WASH” (ล้าง) และ “PUMP” (สูบ) และปิดวาล์วสำหรับครอว์

ขั้นที่ 5

ถอดที่สูบล้างอากาศ/มิช และนำไปที่อ่างเพื่อแยกชิ้นส่วนออก และทำความสะอาด

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 5 ซ้ำ สำหรับอีกด้านหนึ่งของเครื่องรุ่น 8754

การล้าง

ขั้นที่ 1

เทน้ำสะอาดและเย็น ปริมาณ 7.6 ลิตร ลงในอ่างมิช ขัดอ่างมิช ช่องทางเข้าของมิชและก้านแห้วระดับมิช

ขั้นที่ 2

วางถังใต้ท่อฉีด ยกจุกโล่อากาศขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

ขั้นที่ 3

เมื่อกระแสของน้ำที่ไหลลงไหลออกจากช่องของจุกโล่อากาศที่ด้านล่างของหน้ากากอย่างสม่ำเสมอ ให้ระบายน้ำที่ไหลลงทั้งหมดออกจากกระบอกสูบทำความสะอาด เมื่อน้ำหยุดไหลออกจากท่อฉีดยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

ปฏิบัติตามขั้นตอนเหล่านี้ซ้ำจนกระทั่งน้ำที่ไหลลงซึ่งออกมาจากกระบอกสูบทำความสะอาดใส

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ซ้ำ สำหรับอีกด้านหนึ่งของเครื่องรุ่น 8754

การทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดปริมาณ 7.6 ลิตร ใช้น้ำอุ่นและปฏิบัติตามรายละเอียดของผู้ผลิตน้ำยา

ขั้นที่ 2

ผลักจุกโล่อากาศลง เทน้ำยาทำความสะอาดปริมาณ 7.6 ลิตรลงในอ่างมิช

ขั้นที่ 3

ขณะที่น้ำยาไหลลงสู่กระบอกสูบทำความสะอาด ไขแปรงทำความสะอาดอ่างมิช ก้านแห้วระดับมิชและช่องทางเข้าของมิช

ขั้นที่ 4

กดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

ขั้นที่ 5

วางถังเปล่าใต้ท่อฉีดและยกจุกโล่อากาศขึ้น

ขั้นที่ 6

เมื่อน้ำยาไหลออกจากช่องของจุกโล่อากาศที่ด้านล่างของหน้ากากอย่างสม่ำเสมอ ให้ทำการครอว์น้ำยาทำความสะอาดออกให้หมด

ขั้นที่ 7

เมื่อน้ำยาหยุดไหลออกจากท่อฉีดแล้ว ยกค้ำจับสำหรับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม “WASH” (ล้าง)

ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 7 ซ้ำ สำหรับอีกด้านหนึ่งของเครื่องรุ่น 8754

การถอดชิ้นส่วนประกอบ

ขั้นที่ 1

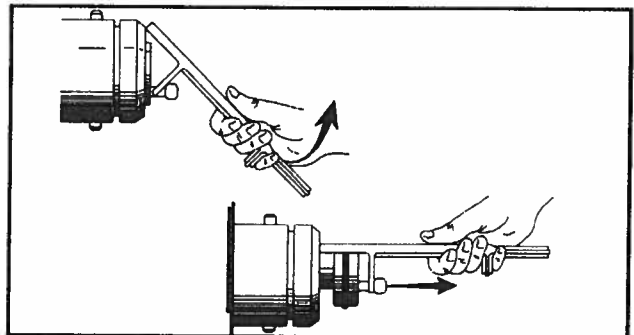
ตรวจให้แน่ใจว่าสวิตช์กระแสไฟอยู่ที่ตำแหน่ง OFF (ปิด)

ขั้นที่ 2

ถอดน็อตหางปลา หน้ากาก เครื่องดี ไบมีดสำหรับชุด และเพลลาจับออกจากกระบอกสูบทำความสะอาด นำชิ้นส่วนเหล่านี้ไปที่อ่างเพื่อทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

ใช้เครื่องมือถอดเพลลาจับออกจากคัมเพลลาซึ่งอยู่ที่ผนังด้านหลังของอ่างมิช



ภาพที่ 45

ขั้นที่ 4

ดึงถาดรองหยดและแผงกันกระเด็นด้านหน้าออก

การใช้แปรงทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดในอ่าง ใช้น้ำอุ่นและปฏิบัติตาม
รายละเอียดของผู้ผลิตน้ำยา

ขั้นที่ 2

ถอดปะเก็นกันรั้วออกจากเพลลาขับ

ขั้นที่ 3

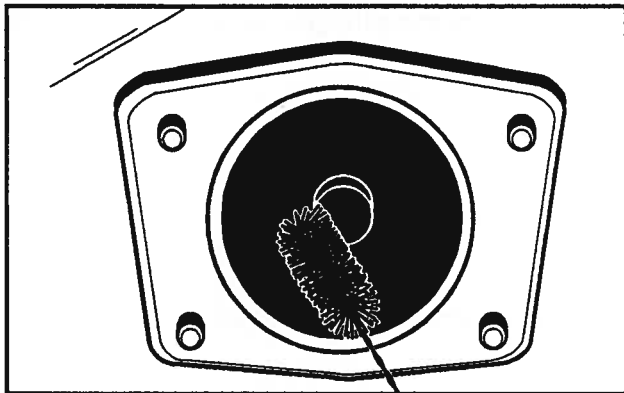
ถอดปะเก็น ที่รองคานหน้า แกนหมุด ค้ำจับสำหรับครอว์
ที่ปรับได้ วาล์วสำหรับครอว์ จุกไล่อากาศ และฝาทำแบบ
ถอดแหวนรูปตัว o ออกให้หมด

ขั้นที่ 4

ถอดหมุดค้ำ วาล์วสำหรับของเหลว ลูกสูบ ท่อนำมิชซ์เข้า
สปริง และลิ้นยาง ถอดแหวนรูปตัว o ปะเก็นกันรั้ว และที่รัด
ออกให้หมด

ขั้นที่ 5

ทำความสะอาดที่รองกระบอกสูบคานหลังซึ่งอยู่คานหลังของ
กระบอกสูบทำความสะอาด โดยใช้แปรงขนสีด้าและน้ำยาทำความสะอาด
ใช้แปรงทำความสะอาดช่องคูมเพลลาที่ผนังคานหลังของ
อ่างมิชซ์ด้วย



ภาพที่ 46

ขั้นที่ 6

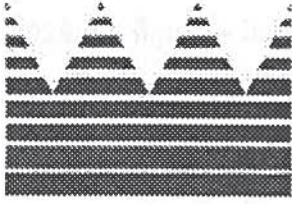
ดึงถาดรองหยดคานหลังออกจากแผงคานข้างและนำไปที่อ่าง
เพื่อทำความสะอาด

ขั้นที่ 7

แปรงทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆที่ถอดออกมาทั้งหมดให้ทั่ว
ในน้ำยาทำความสะอาด วางชิ้นส่วนที่ทำความสะอาดแล้วลง
บนพื้นผิวที่แห้งเพื่อปล่อยให้แห้งสนิทให้แห้ง

ขั้นที่ 8

เช็ดทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกทั้งหมดของเครื่อง



คำแนะนำเกี่ยวกับ ที่สูบชนิดง่าย

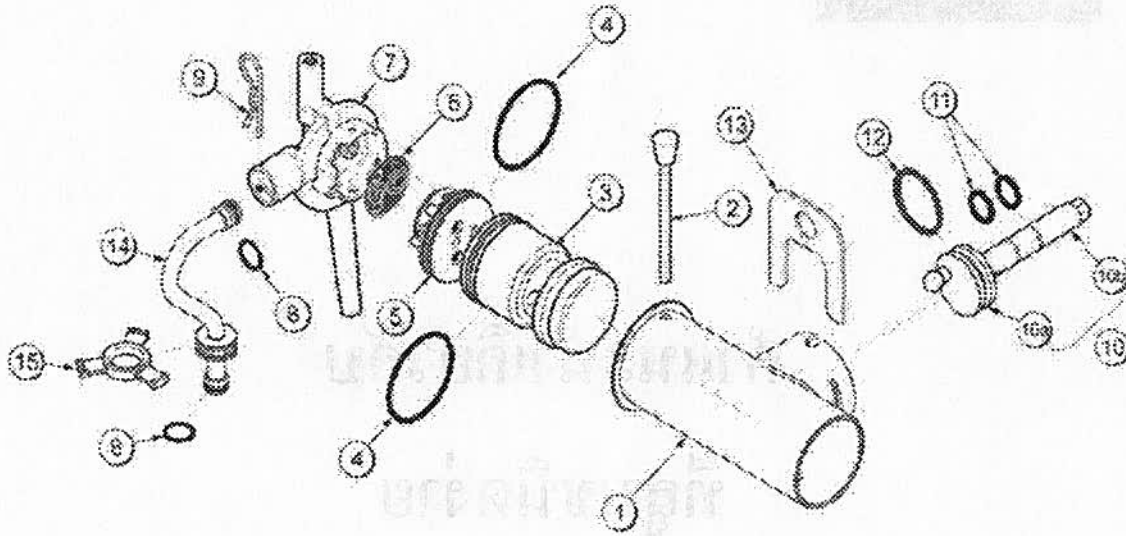
เครื่องของคุณมีที่สูบมิกซ์/อากาศชนิดง่าย กรุณาอ่านคำแนะนำเหล่านี้แทน
คำแนะนำที่อยู่ในคู่มือของเครื่อง เมื่อทำการประกอบ ทำความสะอาด และนำ
เชื้อโรคที่สูบอากาศ/มิกซ์

057033TINS

 TAYLOR®

แก้ไขครั้งที่ 5 - 30 เมษายน พ.ศ. 2546

X57028-XX ที่สูบ A – มิกซ์ชนิดง่าย (เซค)

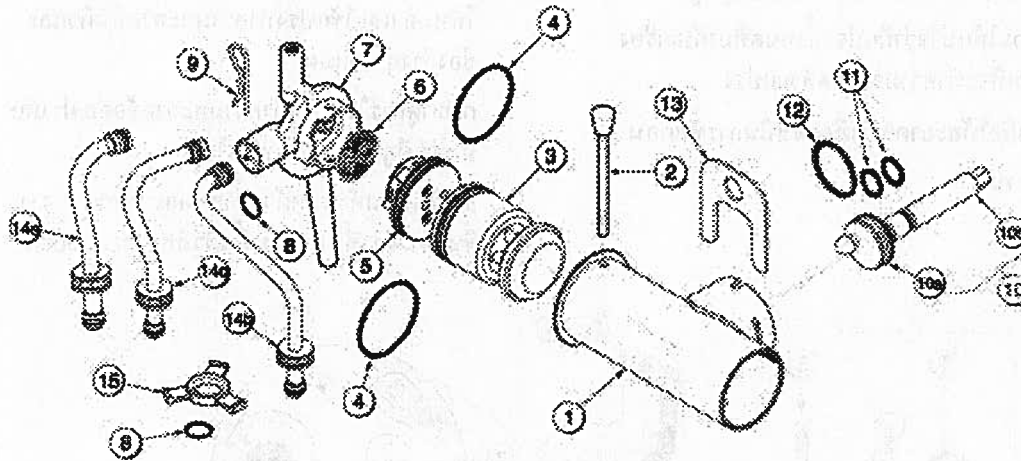


รายการ	รายละเอียด	ชิ้นส่วนเลขที่
1 - 7	ส่วนประกอบของที่สูบ - มิกซ์สำหรับเซค	X57028-XX
1	กระบอกสูบ A - ที่สูบ - อ่าง - เซค	X57024
2	หมุด A - ที่สูบเป็นแกน	X55450
3	กระบอกลูกสูบ	053526
4	แหวนวงกลม เส้นผ่านศูนย์กลางรอบนอก ขนาด 2-1/8 นิ้ว - สีแดง	020051
5	ฝาครอบ - วาล์ว	056873-XX
6	ปะเก็น - วาล์วที่สูบชนิดง่าย	053527
7	ข้อต่อ - ที่นำมิกซ์เข้าสำหรับทำเซค - สีฟ้า	054944
8	แหวนวงกลม เส้นผ่านศูนย์กลางรอบนอก ขนาด 11/16 นิ้ว - สีแดง	016132

รายการ	รายละเอียด	ชิ้นส่วนเลขที่
9	หมุด - ปลายแยก	044731
10	เพลลา A - จับ - ที่สูบมิกซ์ - อ่าง	X41947
10a	ข้อเหวี่ยงเพลลา	039235
10b	เพลลาจับ	041948
11	แหวนวงกลม - เพลลาจับ	048632
12	แหวนวงกลมขนาด 1-3/4 นิ้ว	008904
13	ที่หนีบ - คิววิตที่สูบมิกซ์	044641
14	ท่อ A - ส่ง - เซคในอ่าง	X56522
15	แหวนรอง เส้นผ่านศูนย์กลาง รอบนอกขนาด .120	056524



X57029-XX ที่สูบ A – มิกซ์ชนิดง่าย (ซอฟต์แวร์ลิฟ)



รายการ	รายละเอียด	ชิ้นส่วนเลขที่
1 - 7	ส่วนประกอบของที่สูบ - มิกซ์ สำหรับซอฟต์แวร์ลิฟ	X57029-XX
1	กระบอกสูบ A. - ที่สูบ - อ่าง - ซอฟต์แวร์ลิฟ	X57025
2	หมุด A. - ที่สูบเป็นแกน	X55450
3	กระบอกลูกสูบ	053526
4	แหวนวงกลม เส้นผ่านศูนย์กลาง รอบนอกขนาด 2-1/8 นิ้ว - สีแดง	020051
5	ฝาครอบ - วาล์ว	056874-XX
6	ปะเก็น - วาล์วที่สูบชนิดง่าย	053527
7	ข้อต่อ - ที่นำมิกซ์เข้า	054825
8	แหวนวงกลม เส้นผ่านศูนย์กลาง รอบนอกขนาด 11/16 นิ้ว - สีแดง	016132
9	หมุด - ปลายแยก	044731
10	เพลลา A- จับ - ที่สูบลูกสูบ - อ่าง	X41947

รายการ	รายละเอียด	ชิ้นส่วนเลขที่
10a	ข้อเหวี่ยงเพลลา	039235
10b	เพลลาจับ	041948
11	แหวนวงกลม - เพลลาจับ	048632
12	แหวนวงกลมขนาด 1-3/4 นิ้ว	008904
13	ที่หนีบ - ตัวยึดที่สูบลูกสูบ	044641
14a	ท่อ A - ส่งเข้าอ่าง - อ่างขวา (เครื่อง ทำซอฟต์แวร์ลิฟชนิดหัวเดียวและสอง หัว)	X56638
14b	ท่อ A - ส่งเข้าอ่าง - อ่างซ้าย (เครื่อง ทำซอฟต์แวร์ลิฟชนิดสองหัว)	X56636
14c	ท่อ A - ส่งเข้าอ่าง - ซอฟต์แวร์ลิฟ (เครื่องชนิดที่มีหัวทั้งสองประเภท)	X56521
15	แหวนรอง เส้นผ่านศูนย์กลาง รอบนอกขนาด .120	056524



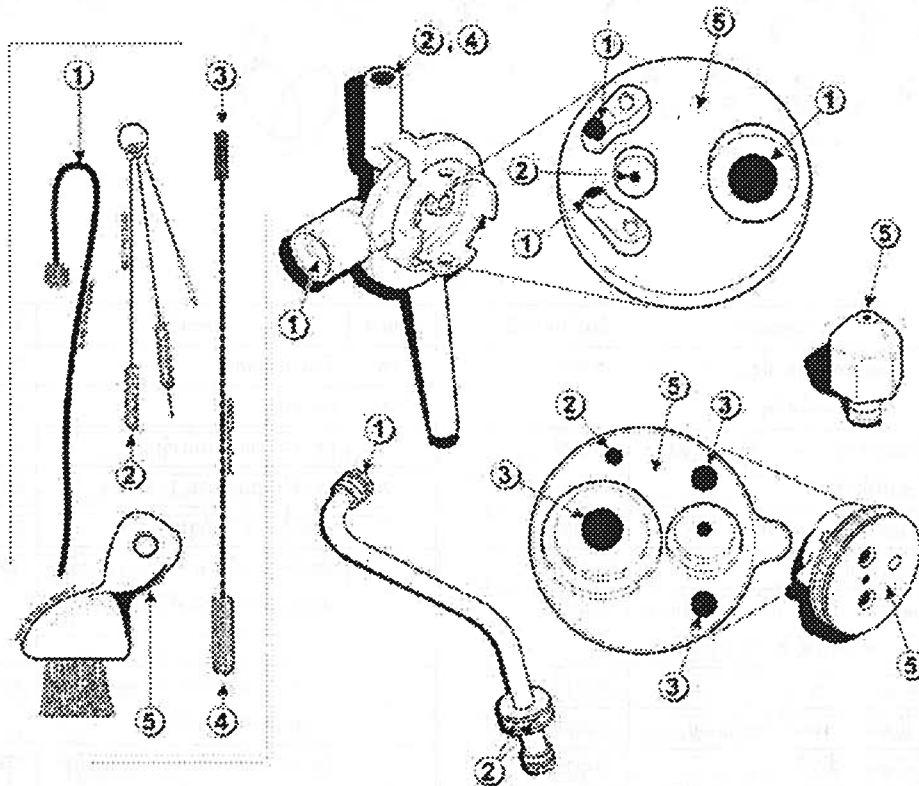
การถอดชิ้นส่วนและการทำความสะอาดด้วยแปรง

1. จากกระบอกสูบของที่สูบ ถอดหมุดค้ำ ข้อต่อที่นำมิกซ์เข้า ฝาवालัว และกระบอกลูกสูบออก ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีแปรงทั้งหมดที่มากับเครื่อง ก่อนที่จะทำความสะอาดด้วยแปรง
ล้างมือให้สะอาดก่อนที่จะดำเนินการขั้นตอนเหล่านี้

2. ใช้แปรงและน้ำยาทำความสะอาดที่อนุมัติให้ใช้ทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดที่ถอดออกมาในน้ำยา นั้น โดยล้างสารหล่อลื่นและคราบมิกซ์ออกให้หมด และใช้แปรงทำความสะอาดพื้นผิวและช่องต่างๆ ทั้งหมด

กรุณาดูการใช้แปรงทำความสะอาดข้อต่อ ฝา และท่อส่ง ที่ถูกต้องในภาพต่อไปนี้

ล้างชิ้นส่วนทั้งหมดด้วยน้ำอุ่นและสะอาด วางชิ้นส่วนของที่สูบลงบนพื้นผิวที่สะอาดและแห้ง



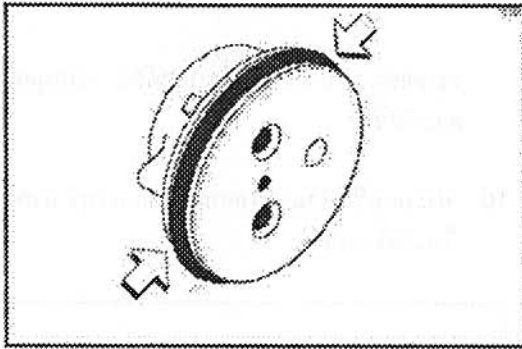
รายการ	รายละเอียด
1	แปรงขนแข็งสีขาว ขนาด 1/2" x 1/2"
2	แปรงขนแข็งสีขาว ขนาด - 3/16" x 1"
3	แปรงขนแข็งสีดำ ขนาด - 1/4" x 1-1/4"

รายการ	รายละเอียด
4	แปรงขนแข็งสีขาว ขนาด 1/2" x 1"
5	แปรงขนแข็งสีขาว ขนาด 3" x 1/2"



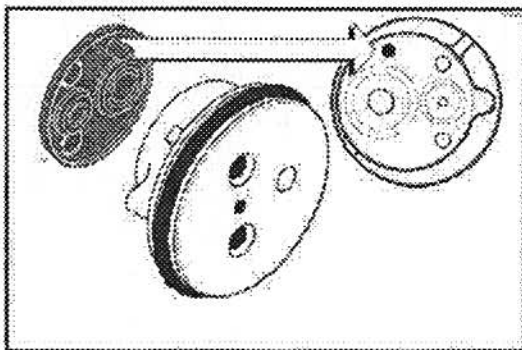
ส่วนประกอบของอ่างมิถซ์

1. ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เป็นยางของที่สูบลม วงกลมและปะเก็นต้องอยู่ในสภาพดี 100% จึงจะทำให้ที่สูบลมและเครื่องทำงานได้อย่างถูกต้อง หากมีรอยสึก ขาด หรือเป็นรู แหวนและปะเก็น จะไม่สามารถทำงานได้ตามที่ต้องการ เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดทันที และนำชิ้นส่วนเก่าไปทิ้ง
2. ประกอบชิ้นส่วนของท่อนำมิถซ์เข้า ใส่แหวน วงกลมลงในร่องของฝาแล้ว อย่า ทาสารหล่อลื่น ที่แหวนนั้น



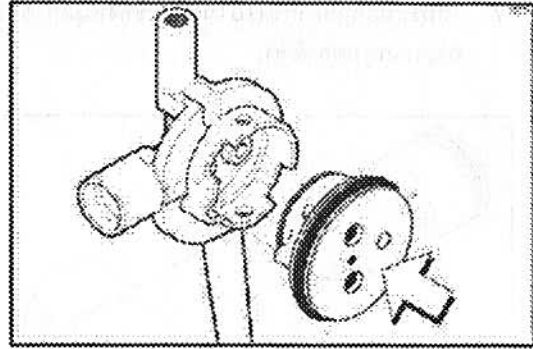
ภาพที่ 1

3. เลื่อนปะเก็นวาล์วของที่สูบลมลงในรูบนฝา อย่า ทาสารหล่อลื่นที่ปะเก็นนั้น



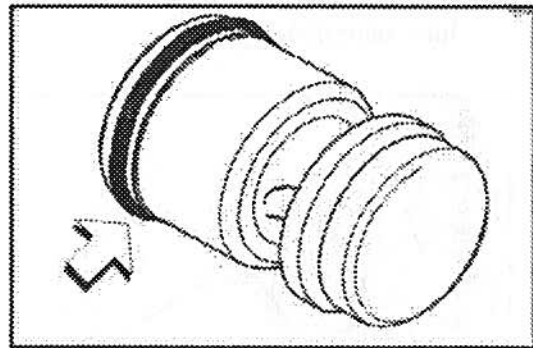
ภาพที่ 2

4. ใส่ฝาดวาล์วลงในรูที่อยู่ในข้อต่อที่นำเข้ามิถซ์



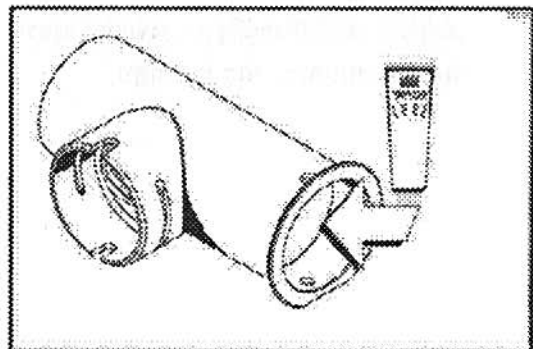
ภาพที่ 3

5. ประกอบกระบอกลูกสูบ สวมแหวนวงกลมสีแดงลงในร่องบนกระบอกลูกสูบ อย่า ทาสารหล่อลื่นที่แหวนนั้น



ภาพที่ 4

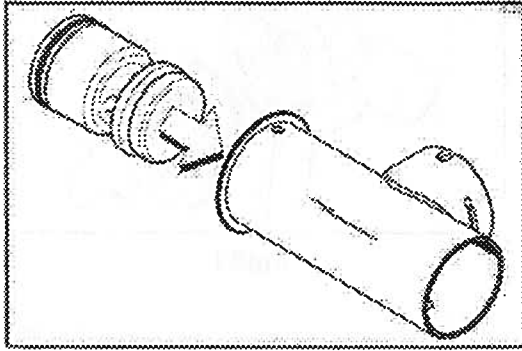
6. ทาสารหล่อลื่นบางๆข้างในกระบอกสูบของที่สูบลมที่ปลายหมุดค้ำ โดยใช้สารหล่อลื่นของ Taylor (Taylor Lube HP สำหรับเครื่องที่ใช้ความร้อน)



ภาพที่ 5

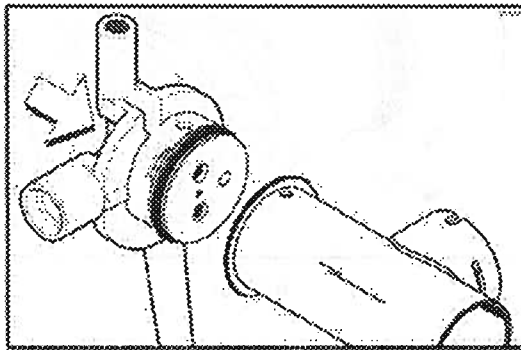


7. ใส่กระบอกลูกสูบเข้าไปในปลายของหมุดค้ำของกระบอกสูบของที่สูบ



ภาพที่ 6

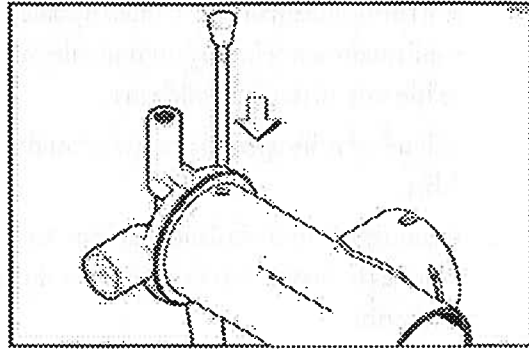
8. ใส่ชิ้นส่วนของที่นำเข้ามีกรีที่ประกอบแล้วเข้าไปในกระบอกสูบของที่สูบ



ภาพที่ 7

ต้องสามารถมองเห็นรูเพลลาในข้อต่อที่นำมีกรีเข้าผ่านทางช่องรูเพลลาในกระบอกสูบของที่สูบ รอยบากที่ตรงกันซึ่งอยู่ที่ฐานของข้อต่อต้องตรงกับรอยบากบนกระบอกสูบของที่สูบ

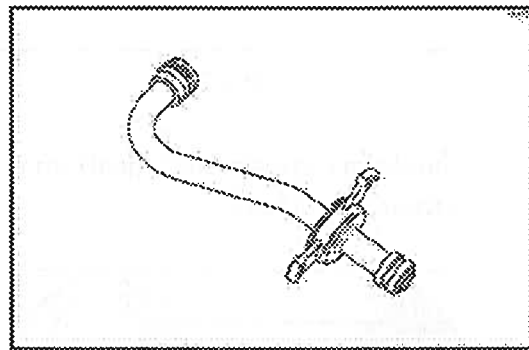
9. ยึดชิ้นส่วนของที่สูบให้คงที่โดยใส่หมุดค้ำลงในรูที่อยู่ในกระบอกสูบของที่สูบ



ภาพที่ 8

หมายเหตุ: หากติดตั้งที่สูบถูกต้อง หัวหมุดค้ำควรหันขึ้น

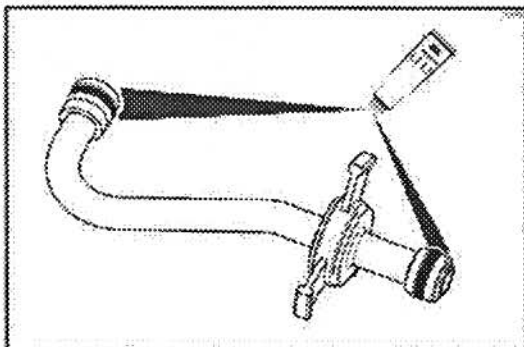
10. ประกอบชิ้นส่วนของท่อส่ง สวมแหวนวาล์วลงในร่องของท่อส่ง



ภาพที่ 9

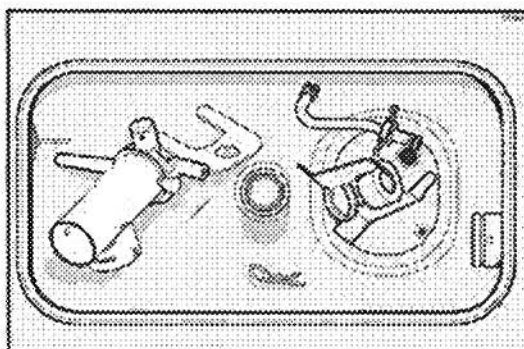


11. ใส่แหวนวงกลมสีแดงหนึ่งอันบนปลายแต่ละด้านของท่อส่งมิกซ์ และทาสารหล่อลื่นให้ทั่ว



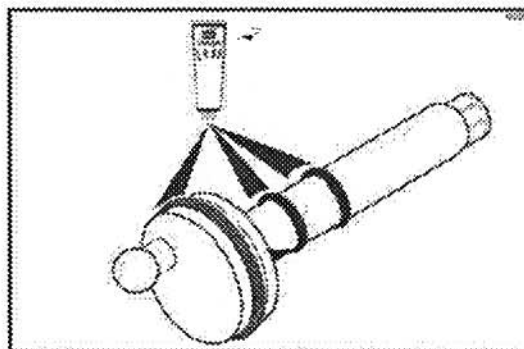
ภาพที่ 10

12. วางที่สูบลูกที่ประกอบแล้ว ที่หนีบที่สูบลูก ท่อส่งมิกซ์ หมุด และแกนปืนลงในอ่างมิกซ์เพื่อฆ่าเชื้อโรค



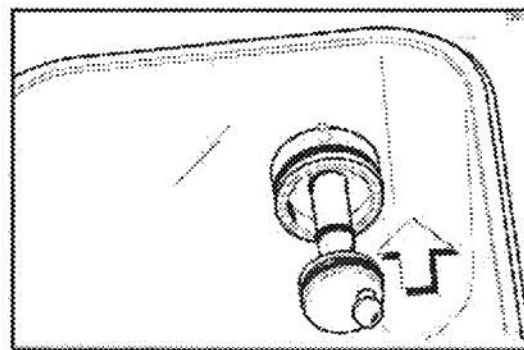
ภาพที่ 11

13. สวมแหวนวงกลมสีดำวงใหญ่และสีดำวงเล็กสองวงลงในร่องบนเพลลาขับ ทาสารหล่อลื่นที่แหวนและเพลลาให้ทั่ว อย่า ทาสารหล่อลื่นที่ปลายด้านหกเหลี่ยมของเพลลา (ดูภาพที่ 12)



ภาพที่ 12

14. ติดปลายเพลลาขับเคลื่อนที่เป็นหกเหลี่ยมเข้าไปในคุมเพลลา ที่ด้านหลังของอ่างมิกซ์ (ดูภาพที่ 13)



ภาพที่ 13

ปฏิบัติตามขั้นตอนการฆ่าเชื้อโรคในคู่มือของเครื่องของคุณต่อไป

