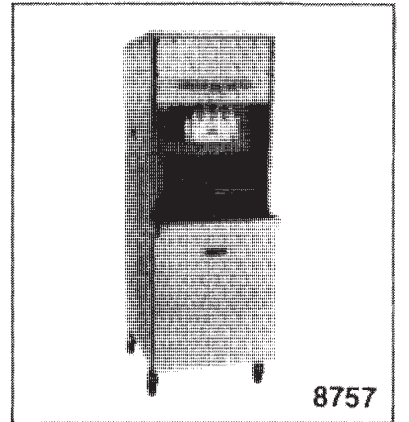
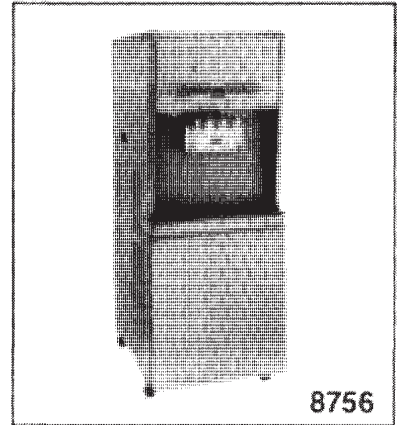
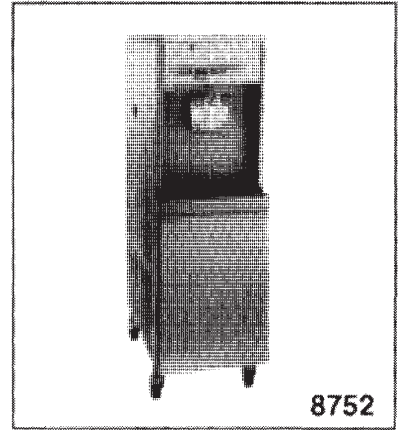


ماكينة عمل الآيس كريم الطري
دليل التعليمات المكتف

 **TAYLOR®**

الموديلات ٨٧٥٧، ٨٧٥٦، ٨٧٥٢



دليل تعليمات التشغيل

يرجى تعبئة الصفحة التالية بغية الرجوع السريع إليها في حالة احتياج الخدمة:

موزع شركة تايلور: _____
العنوان: _____
رقم الهاتف: _____
نوع الخدمة: _____
القطاع المستعملة: _____
تاريخ التركيب: _____

المعلومات الموجودة على بطاقة البيانات:

رقم العوديل: _____
الرقم المتسلسل: _____
المواصفات الكهربائية: التيار: _____ التردد: _____
الطور: _____
الاستطاعة الكبرى للصاهر: _____ أمبير
الاستطاعة الصغرى للأسلاك: _____ أمبير
رقم القطعة: _____

أذار ١٩٩٧، تايلور
كافة الحقوق محفوظة

ملحق إضافي ضمن دليل مشغل ماكينات تايلور

تجميع باب المجمدة

الخطوة 1

قبل تجميع باب المجمدة، افحص الأشياء التالية لمعرفة ما إن كان بها تصدع أو نتوءات أو أعراض للتآكل محامل الباب، حشوة الباب، صمام سحب المنتج، الحلقات الدائرية المفرغة، وكل جوانب تجميعية الباب، بما في ذلك القسم الداخلي لفجوة صمام سحب المنتج. بدل أي أجزاء متضررة.

تجميعية مضخة المزيج

يرجى تنفيذ الخطوات التالية إذا كانت ماكينتك مجهزة بمضخة مزيج:

الخطوة 1

افحص الأجزاء المطاطية والبلاستيكية التابعة للمضخة. يجب أن تكون الحلقات الدائرية المفرغة، وحلقات الفحص، والحشوة في حالة جيدة 100% لكي تتمكن المضخة والماكينة من العمل بشكل صحيح. لن تتمكن المضخة والماكينة من أداء عملها إن كان هناك تصدعات أو تشقق أو ثقوب في المواد.

افحص الأجزاء البلاستيكية للمضخة لمعرفة ما إن كان بها تصدع أو تآكل أو اهتراء لطبقة البلاستيك.

بدل أي أجزاء بها عطل على الفور وتخلص من الجزء القديم.

إجراءات التعقيم والضخ

هام: يجب عدم وضع الماكينة في الوضعية الأوتوماتيكية AUTO إلا بعد استخراج كل محلول التعقيم من أسطوانة التجميد وإتمام إجراءات الضخ المناسبة. عدم اتباع هذه التعليمات قد يؤدي إلى ضرر أسطوانة المجمدة.

يرجى إضافة الخطوات التالية إلى الإجراءات المذكورة في دليل المشغل حسبما هو ملائم لمكينتك.

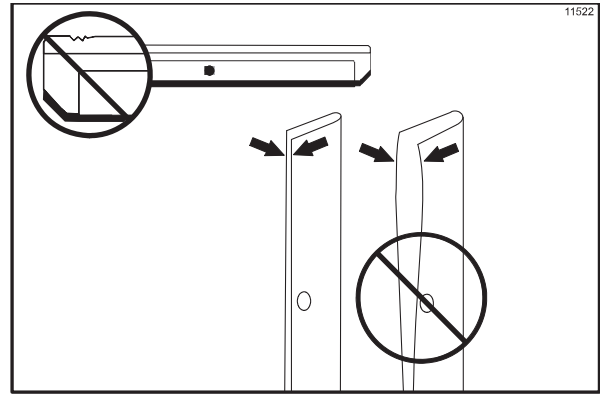
تجميعية الخفاقة

الخطوة 1

قبل تركيب تجميعية الخفاقة، افحص حالة شفرات ومشابك الكاشطة.

افحص شفرات الكاشطة لمعرفة ما إن كان هناك أي آثار للتآكل أو الضرر. إن كانت أي من شفرات الكاشطة مهترئة أو تحتوي نتوءات، بدل الشفرتين.

افحص مشابك شفرة الكاشطة للتحقق من أنها غير محنية وأن الشقوق فيها ذات فجوات متساوية على كل طول المشبك. بدل المشابك المتضررة.



الشكل 1

الخطوة 2

قبل تركيب مساند الخفاقة، افحص المساند لمعرفة ما إن كان بها نتوءات أو تصدع أو أي آثار للاهتراء. وأن وجدت أي عيوب فبدل مساند الخفاقة.

جميع الحقوق محفوظة، 2015 لصالح شركة Taylor Company

أي إعادة نشر أو توزيع غير مرخص من قبل أي شخص لكل أو جزء من هذا الدليل قد يعد اختراقاً لقانون حماية الملكية في الولايات المتحدة الأمريكية وفي دول أخرى، وقد يؤدي إلى فرض غرامات مالية تصل لغاية 250,000 دولار أمريكي (بموجب المادة 504 من القانون الأمريكي 17) بسبب التعدي على حقوق الملكية، كما أنه قد يتسبب في عقوبات مدنية وجنائية إضافية. جميع الحقوق محفوظة.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

جدول المحتويات

القسم ١	١
تعليمات للمسؤول عن التركيب	١
توصيلات المياه (للماكينات المبردة بالماء فقط)	١
الماكينات المبردة بالهواء	١
التوصيلات الكهربائية	١
القسم ٢	٢
تعليمات الأمان	٢
القسم ٣	٣
إجراءات التشغيل	٣
مرحلة ما قبل التحضير (الموديل ٨٧٥٧)	٣
التجميع	٣
تجميع مضخة الهواء/المزيج	٦
التعقيم	٩
السحب المبدئي	١١
تصريف المنتج من اسطوانة التجميد	١٢
الشطف	١٢
التنظيف	١٣
التفكيك	١٣
التنظيف بالفرشاة	١٣

ملاحظة: البحث المتواصل ينتج عنه التطورات المستمرة، ولذلك فإن المعلومات الواردة في هذا الدليل خاضعة للتغيير بدون إشعار مسبق.

توصيلات المياه (للماكينات المبردة بالماء فقط)

التوصيلات الكهربائية

تتطلب كل ثلاجة مصدر تيار واحد لكل بطاقة بيانات. افحص بيانات البطاقات على الثلاجة لمعرفة استطاعة ومواصفات التيار لها. راجع مخطط التيار المزود داخل صندوق التمديدات بغية التوصيل الصحيح للتيار.

يهدف من هذه الماكينة أن تتركب تبعاً لقوانين الكهرباء الوطنية، والجمعية الوطنية للوقاية من الحرائق NFPA 70 والهدف من هذه القوانين هو حماية الأشخاص والممتلكات من الأخطار الناجمة من استخدام الكهرباء. تتضمن هذه القوانين بنوداً تعتبر ضرورية للسلامة. ولذلك فإن اتباع هذه القوانين والصيانة الجيدة ستنتج عن تركيبات خالية من المخاطر.



تنبيه: يجب تأريض هذه الماكينة بشكل ملائم! عدم اتباع ذلك سيؤدي إلى الأخطار الشخصية القوية من الصعقات الكهربائية.

يجب أن يكون دوران الخفاقة مع حركة عقارب الساعة عند النظر داخل اسطوانة أي ثلاجة من إنتاجنا.

ملاحظة: يجب إتمام الإجراءات التالية من قبل أخصائي صيانة مؤهل.

لتصحيح الدوران في الماكينات ثلاثية الطور، قم بتبديل موقع أي سلكين في مغذي التيار عند صندوق التوصيلات للثلاجة.

ولتصحيح الدوران في الماكينات أحادية الطور، بدل الأسلاك داخل موتور الخفاقة. (راجع مخطط الأسلاك المطبوع على الموتور)

يتم توصيل الوصلات الكهربائية مباشرة إلى صندوق التوصيل في صندوق التحكم الرئيسي المعلق على اللوحة القاعدية في الجانب الأيمن من الثلاجة بالنسبة للموديل ٨٧٥٢، والوجود في صندوق التوصيلات المعلق في القسم الوسطي لإطار الهيكل في الجانبين الأيمن والأيسر على الموديلات ٨٧٥٦ و ٨٧٥٧.

يجب توفير مصدر تغذية ماء باردة مع صمام إيقاف يدوي. عند خلفية أسفل حوض القاعدة، تم تزويد وصليتي ماء بقطر ٣/٨ بوصة (للوحدات أحادية الرأس) أو وصلتين بقياس ١/٢ بوصة (للوحدات مزدوجة الرأس) بغية الوصل بمصدر الماء. يجب توصيل أنابيب ماء بقطر داخلي قدره ١/٢ بوصة إلى الماكينة (ينصح باستخدام الأنابيب المرنة إن سمحت القوانين المحلية بذلك.) وبالاعتماد على حالة انبياح المحلية، فربما يتطلب الأمر تركيب مصفاة مياه لمنع الأجسام الغريبة من سد صمام الماء الآلي. هناك وصلة واحدة للماء الداخل ووصلة واحدة للماء الخارج على الماكينات أحادية وثلاثية الرأس. لا تتركب صمام قطع مياه يدوي عند أنبوب الماء الخارجة! يجب أن يتدفق الماء بالطريقة التالية دوماً: أولاً، عبر صمام الماء الآلي، ثانياً، عبر المكثف، وثالثاً، عبر تركيبية المخرج إلى فتحة التصريف الصحية.


الماكينات المبردة بالهواء


تتطلب الوحدات المبردة بواسطة الهواء مسافة ٦ بوصة (١٥.٢ سم) على الأقل عند كافة جوانب الثلاجة للسماح للهواء بالتدفق حول المكثف. عدم توفير المسافة اللازمة قد يقلل سعة التبريد للثلاجة وبالتالي يسبب عطلاً دائماً للضاغط.


نهتم هنا في شركة تابلور بسلامة مشغلي منتجاتنا عند ملامسة الماكينة أو أحد أجزائها. وقد بذلنا جهودا كثيرة لتصميم وإنتاج مميزات السلامة الضمنية لحمايتكم وأيضا إحصائي الصيانة. ومثال على ذلك وضع لصاقات التحذير على الماكينة لتوضيح بيانات السلامة للمستخدمين.


هام: عدم اتباع تعليمات الأمان التالية قد يؤدي إلى إصابة المستخدم بأذى وإتلاف الماكينة أو أحد أجزائها مما يؤدي إلى زيادة المصاريف للصيانة وقطع الغيار.


لتشغيل الماكينة بشكل سليم:


 لاتشغل الماكينة قبل قراءة دليل المستخدم هذا أولا. عدم اتباع ذلك قد يؤدي إلى أضرار للماكينة و أداء ضعيف أو أذى للمستخدم


 لاتشغل الماكينة قبل التأكد من توصيل الطرف الأرضي. عدم اتباع هذا قد يؤدي إلى الصعقة الكهربائية.


 لاتسمح للأشخاص الغير مدربين بتشغيل الماكينة. عدم اتباع ذلك قد يؤدي إلى تأذي الأصابع أو الأيدي من الأجزاء المتحركة الخطرة.


 لاتحاول إجراء أية إصلاحات إلا بعد التأكد من فصل مصدر التيار. عدم اتباع ذلك قد يؤدي إلى صعقة كهربائية. ومن الأفضل الاتصال بمركز الصيانة المعتمد من قبل شركة تابلور.


 لاتشغل الماكينة مع فيوزات بقدرة أكبر مما هو موضح في لوحة بيانات الماكينة. عدم اتباع ذلك قد يؤدي إلى صعقة كهربائية أو تلف الماكينة. راجع الأخصائيين الكهربائيين.


 لاتشغل الماكينة قبل التأكد من غلق جميع الفتحات بإحكام وتثبيتها جيدا. عدم اتباع ذلك سيؤدي إلى الأذى الشخصي من الأجزاء المتحركة الخطرة.

 لاتعيق مدخل الهواء أو فتحة التصريف. وفر مسافة ٢ بوصة (٥ سم) على الأقل بين الجوانب والجدران. عدم اتباع هذه التعليمات قد يؤدي إلى نقص في الأداء أو تلف الماكينة.

 لاتضع أجساما غريبة أو أصابعك في فتحة الماكينة عدم اتباع ذلك قد يؤدي إلى منتجات ملوثة أو أذى شخصي من الأجزاء الخطرة المتحركة

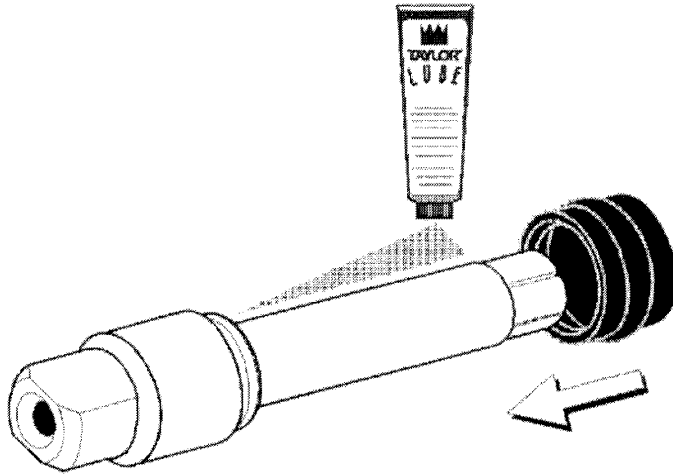
 لاتفك الأجزاء الداخلية مثل الأبواب والشفرات أو الخفافات إلا بعد التأكد من أن مفاتيح التشغيل على وضع الإيقاف. عدم اتباع ذلك قد يؤدي إلى التأذي من الأجزاء الخطرة المتحركة.

 كن حذرا عند إزالة الخفافات لأن الشفرات تكون حادة للغاية وقد تسبب لك الأذى.

 معدل الضجيج: لايزيد معدل الضجيج الصادر عن الماكينة على ٧٨ ديسيبل (أ) عندما يقاس من مسافة ١ متر من سطح الماكينة وبارتفاع قدرة ١٦ متر من الأرضية

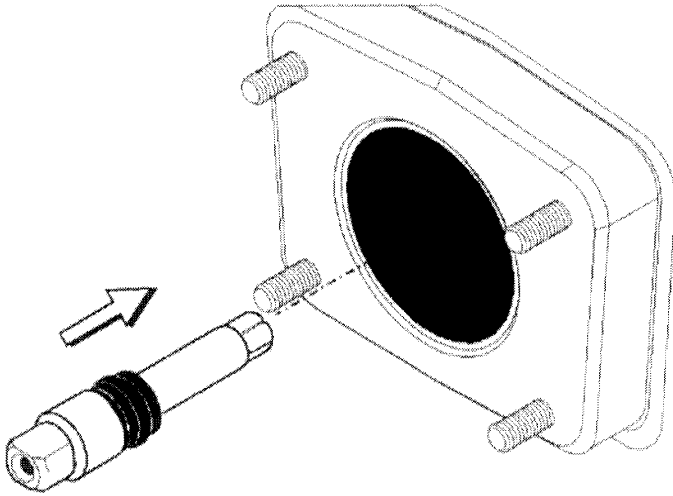
تم اختيار الموديل ٨٧٥٢ لنبين لك تعليمات التشغيل المفصلة بكل خطوة لكافة الموديلات المشمولة ضمن هذا الدليل. ومن ناحية مبدأ التشغيل فإن هذه الموديلات متشابهة.

مرحلة ما قبل التحضير (الموديل ٨٧٥٧)



الشكل ١

ركب عمود الدوران داخل المحامل الخلفية في اسطوانة التجميد ثم قم بتعشيق النهاية السداسية بشكل محكم داخل مقرن علبية التروس.



الشكل ٢

الخطوة ٢

ركب مجموعة الخفافة. وإن كانت الشفرات بحالة جيدة فضع ملقط الشفرات فوق الشفرات. ضع الشفرة الخلفية فوق مسمار التعليق الخلفي على الخفافة.

الخطوة ١

افصل حاويتي الشراب المصنوعتين من الستانلس ستيل مع مضخات شراب النكهة من سكة التركيب. وافحص مستوى الماء في حوض مضخة شراب النكهة المسخن. تأكد من أن الماء مملوء ال مستوى المبين في قاع الحوض.

الخطوة ٢

ضع مفتاح سخانة في وضعية التشغيل ON

الخطوة ٣

جهز دلوًا من محلول تعقيم معترف به (مثل مستحضر Kay-5). استخدم الماء الفاتر واتبع تعليمات الصانع. قم بتعقيم مضخة شراب النكهة بواسطة وضعها في محلول التعقيم، ثم ضخ محلول التعقيم عبر المضخة لتعقيمها.

الخطوة ٤

املاً حاويتي الشراب المسخنين والأخرتين الباردتين بشراب النكهة. ضع مضختي شراب النكهة في حاويتي الشراب المسخنين. بعد ذلك قم بتعقيم ملعقتي الشراب المنكه وضعهم في حاويتي الشراب الباردتين.

التجميع

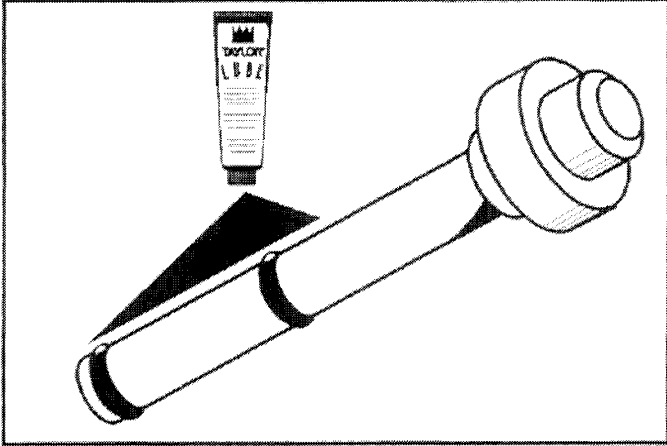


تأكد من أن تكون مفاتيح التحكم في وضعية الإطفاء OFF.

الخطوة ١

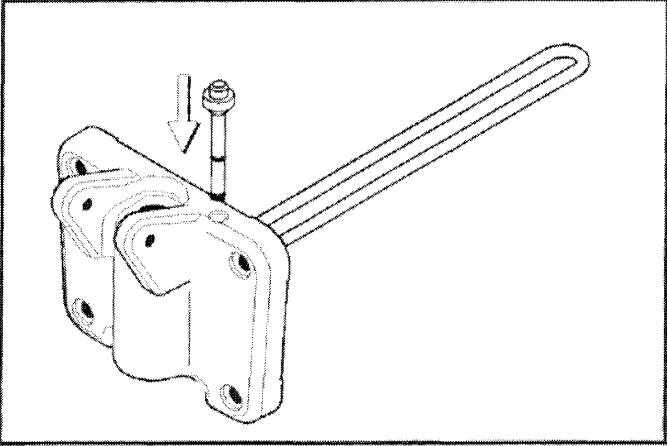
لتركيب عمود الدوران، ضع مواد التزليق على الغضروف والجزء من العمود اللماس للمحامل على عمود الخفافة. مرر العازل فوق العمود وادفع لحين يقفل في المكان. املاً القسم الداخلي للعازل بمقدار ربع بوصة 1/4 بوصة من مادة التزليق وضع مواد تزيق على أطراف العازل التي تدخل داخل هيكل المحامل الخلفية.

مع حمل الشفرة الخلفية على الخفاقة، أدخلها داخل اسطوانة التجميد بنصف المسافة. ثم ركب الشفرة الأمامية فوق مسامير التعليق الأمامي، وبعدها ازلق المقدار المتبقي من مجموعة الخفاقة داخل اسطوانة التجميد.

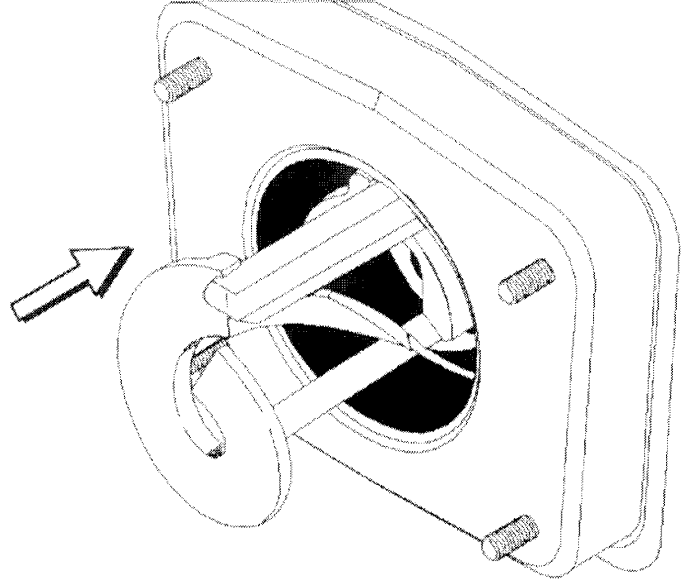


الشكل ٥

أدخل سدادات السحب داخل الثقوب في أعلى باب الثلاجة



الشكل ٦



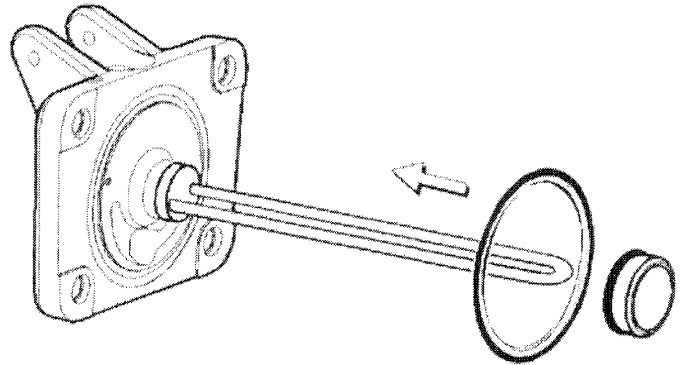
الشكل ٣

كرر الخطوتين ١ و ٢ للجانب الآخر للثلاجة على الموديلات ٨٧٥٦ و ٨٧٥٧

الخطوة ٢

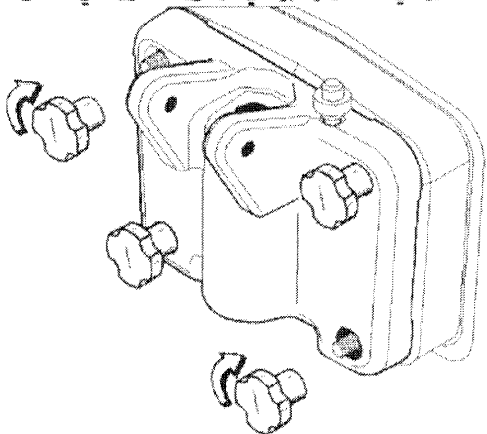
اجمع باب الثلاجة. ضع الحشوة المطاطية العازلة في التجويف عند الجانب الخلفي لباب الثلاجة.

ازلق الحامل الدليلي البلاستيكي الأبيض فوق العمود الحاجب.



الشكل ٤

الخطوة ٤
ركب باب الثلاجة. أدخل العمود الحاجب عبر الخفاقة في اسطوانة التجميد. ومع كون الباب متوضعا على مسامير التعليق، ركب البراغي اليدوية. ملاحظة: بالنسبة للموديلين ٨٧٥٦ و ٨٧٥٧، يتم تركيب البراغي اليدوية القصيرة في الأسفل و البراغي اليدوية الطويلة في الأعلى.



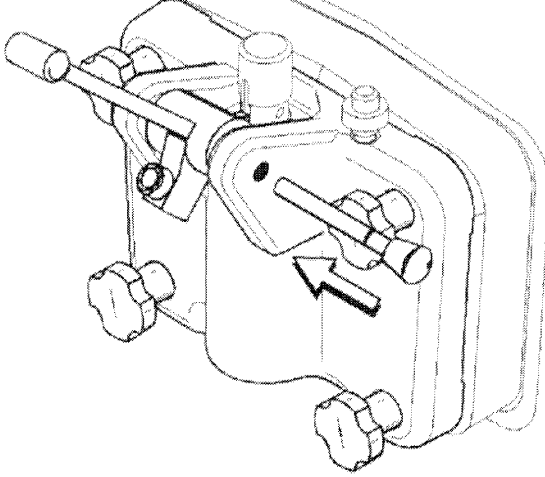
الشكل ٧

ركب الحلقات الدائرية في التجويفات عند سداة السحب، وضع مقداراً متساوياً من مادة التزليق على الحلقات الدائرية والعمود.

إجراءات التشغيل

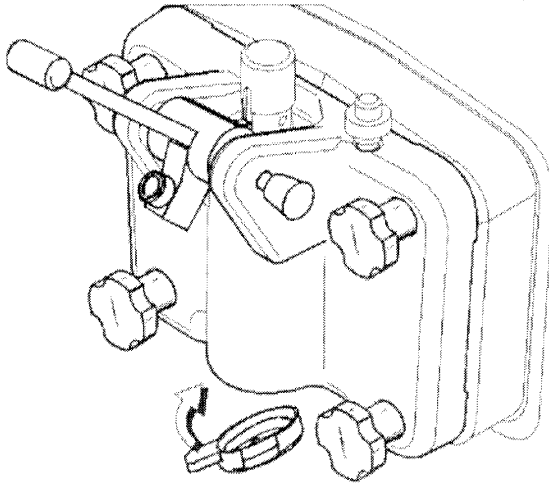
أدخل شوكة قبضة السحب في الثقب عند صمام السحب، ثم ثبت هذه المجموعة بواسطة مسمار الفصلة.

ملاحظة: تحتوي الموديلات ٨٧٥٦ و ٨٧٥٧ على ثلاثة قبضات سحب ومسماي مفصلات. ازلق شوكة قبضة السحب داخل الثقب في صمام السحب بدءاً من الجهة اليمنى. أدخل المسامير المفصلي الطويل عبر القبضتين اليمنى والوسطى، وثبت القبضة اليسرى بواسطة المسامير القصير.



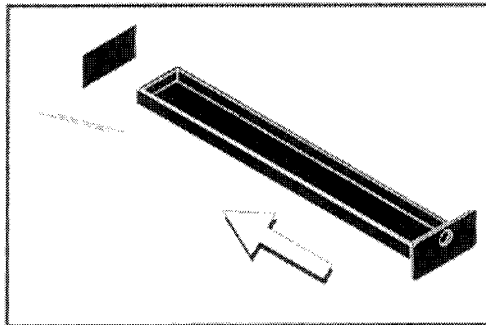
الشكل ١١

الخطوة ٧
ركب اغطية التشكيل



الشكل ١٢

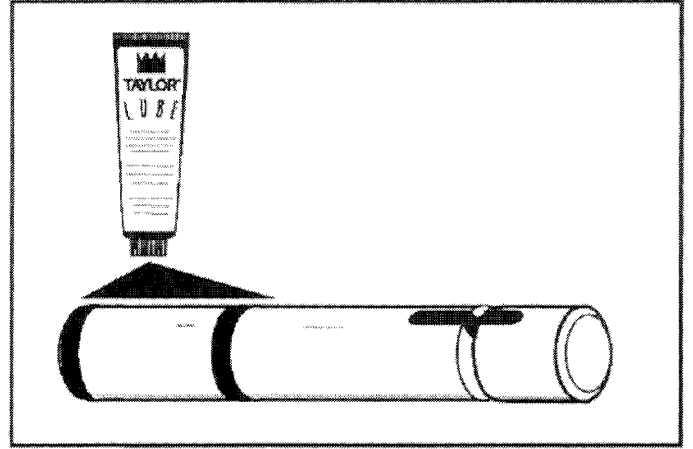
الخطوة ٨
ركب حاوية التسرب الخلفية.



الشكل ١٣

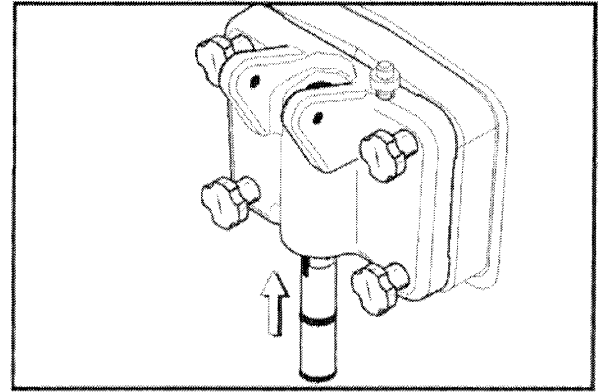
الخطوة ٥

ركب صمامات السحب. ازلق الحلقتين الدائريتين في الفجوات عند صمامات السحب وضع مواد تزييق عندها.



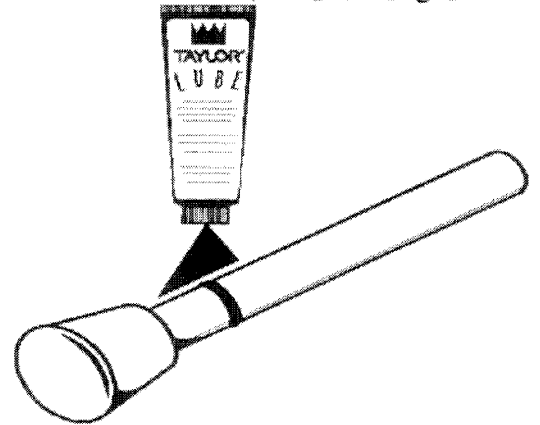
الشكل ٨

ضع مواد تزييق داخل فوهة الباب وفي اعلاها واسفلها، ثم ادخل صمامات السحب من الأسفل لحين تتمكن من رؤية الشق في صمام السحب.



الشكل ٩

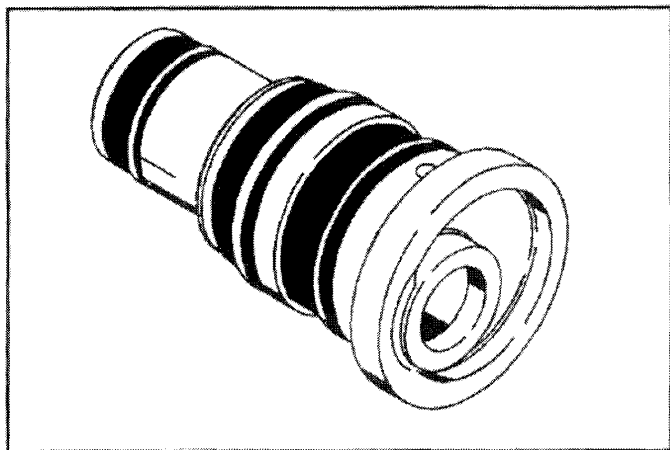
ركب قبضات السحب المتعددة. ازلق الحلقات الدائرية في التجويف عند مسمار الفصلة وضع مواد تزييق عليهم.



الشكل ١٠

الخطوة ٩

ركب حاوية التسرب الأمامية وواقى التسرب.

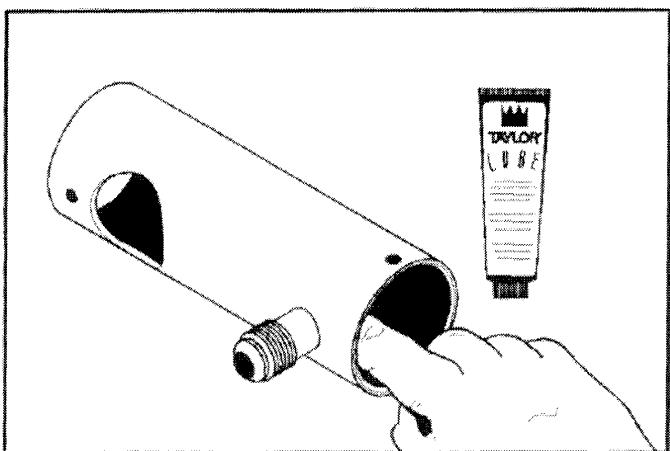


الشكل ١٦

الخطوة ٣

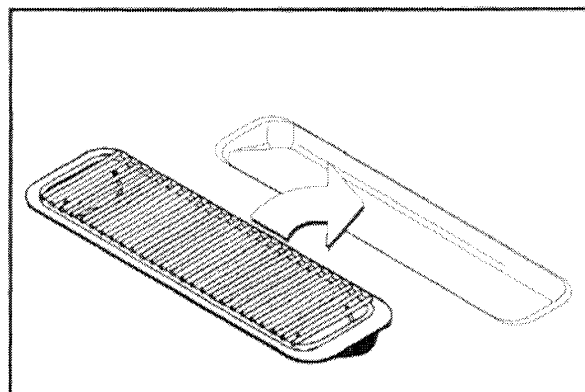
ضع كمية قليلة من مادة التزليق داخل الكباس وأدخل صمام السائل داخل الكباس.

ضع كمية قليلة من مادة التزليق عند القطر الداخلي الأسفل لاسطوانة الضخ بعمق يساوي الإصبع .



الشكل ١٧

أدخل الكباس المجمع وصمام السائل داخل اسطوانة الضخ وادفعهم نحو الأعلى . طابق الزر الفولاذي في قاعدة صمام السائل مع الشق الأخدودي عند أسفل اسطوانة الضخ.



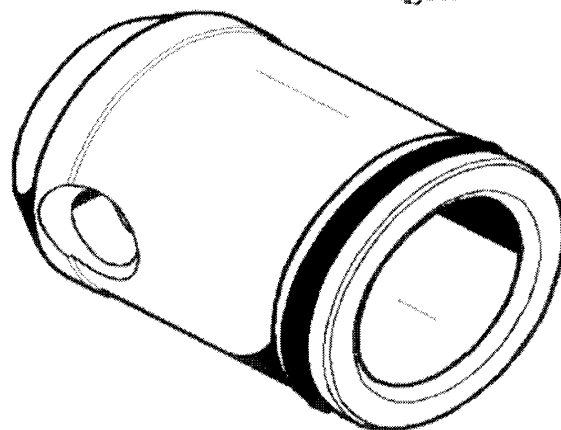
الشكل ١٤

مجموعة مضخة الهواء/المزيج

الهدف من مضخة الهواء/المزيج هو قياس كمية معينة من الهواء والمزيج ونقل هذه الكمية الى اسطوانة التجميد.

الخطوة ١

أدخل الحلقة الدائرية داخل التجويف على الكباس . لاتضع مواد تزليق على هذه الحلقة الدائرية.

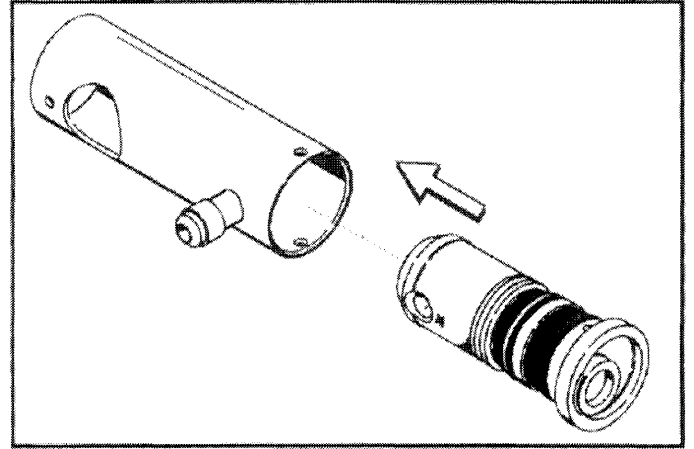


الشكل ١٥

الخطوة ٢

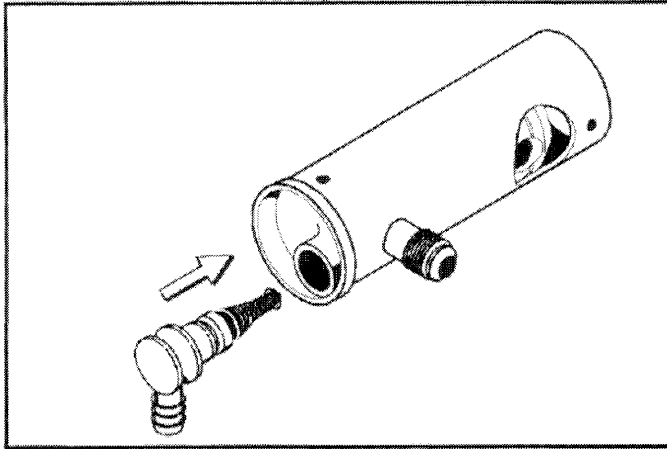
أدخل حلقات القياس الثلاثة والحلقات الدائرية الثلاثة داخل التجويفات في جسم صمام السائل . لاتضع مواد تزليق على أي من الحلقات الستة.

ملاحظة: يجب أن يكون ثقب الدوران في الكيباس مرئيا عبر ثقب الدوران في اسطوانة المضخة.



الشكل ١٨

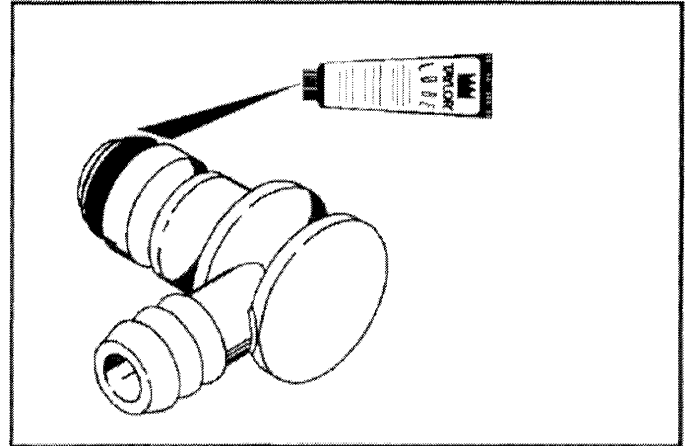
ادخل وصلة مدخل المزيج ضمن الثقب في قاعدة صمام السائل.



الشكل ٢١

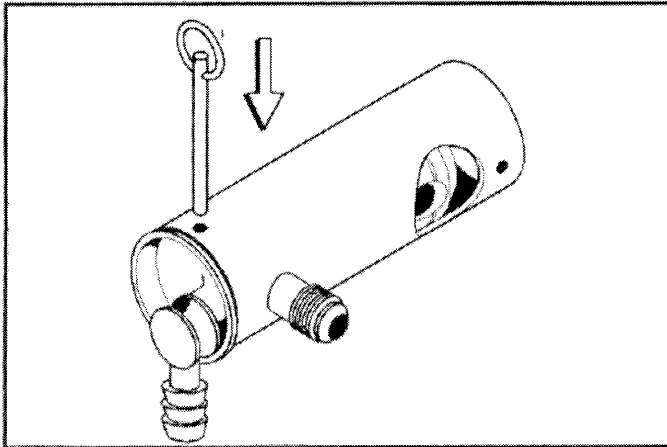
الخطوة ٤

ادخل حلقة دائرية في التجويف عند وصلة مدخل المزيج وزلقها بمواد تزييق تايلور لوب.



الشكل ١٩

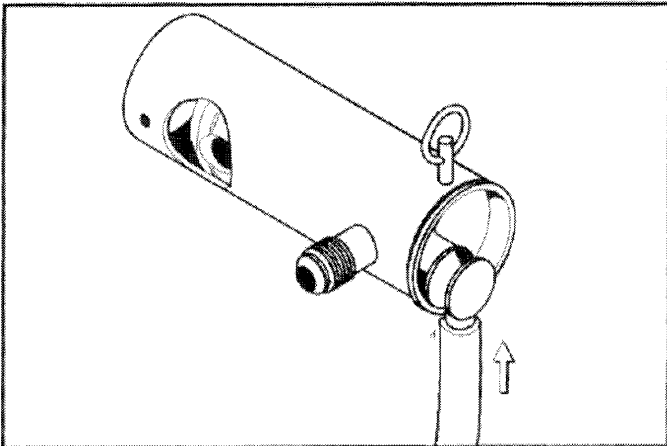
ثبت أجزاء المضخة بواسطة إدخال المسامير الحاجز عبر الفتحات في اسطوانة المضخة.



الشكل ٢٢

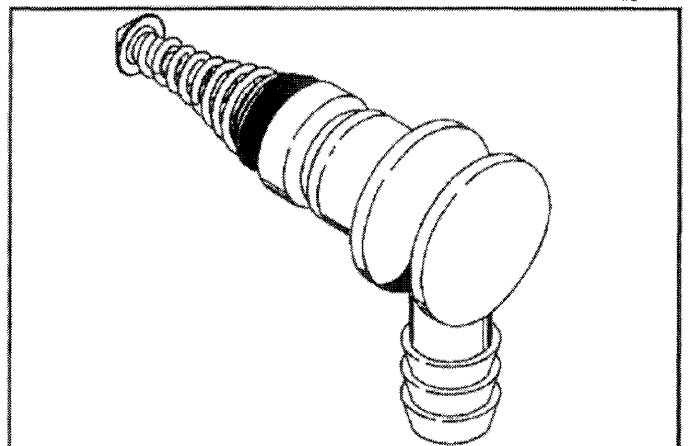
الخطوة ٥

اجمع أنبوب النهاية المتسعة وأنبوب السحب



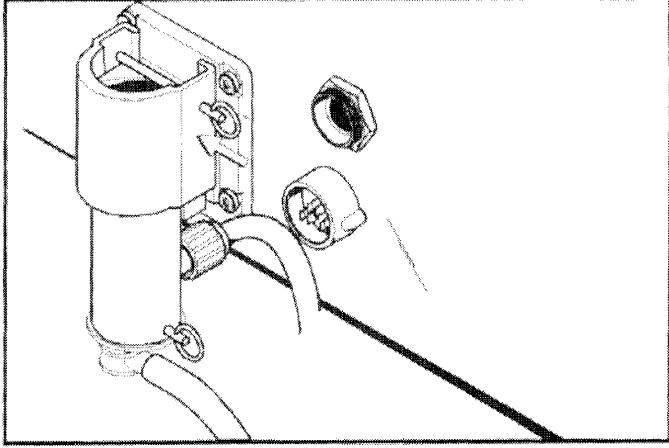
الشكل ٢٣

أوصل النايبض والسدادة النايبضية الى نهاية وصلة مدخل المزيج فوق الحلقة الدائرية.



الشكل ٢٠

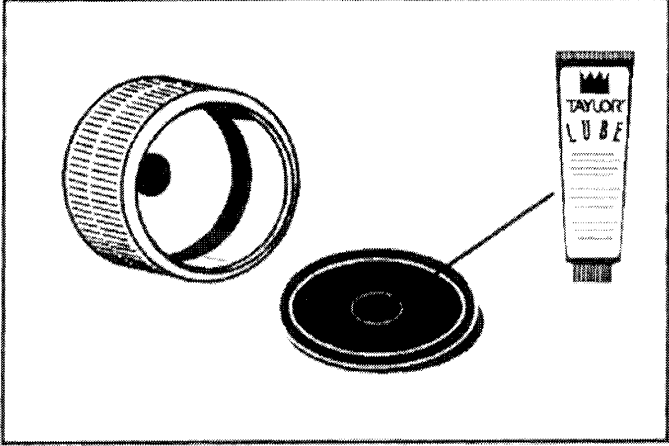
ادفع حلقة المضخة نحو الأعلى داخل التجويف على جوانب اللوحة الأمامية
وثبت مضخة الهواء/المزيج في مكانها بواسطة إدخال المسامير الحاجز عبر
الثقب في حلقة المضخة.



الشكل ٢٧

الخطوة ٧

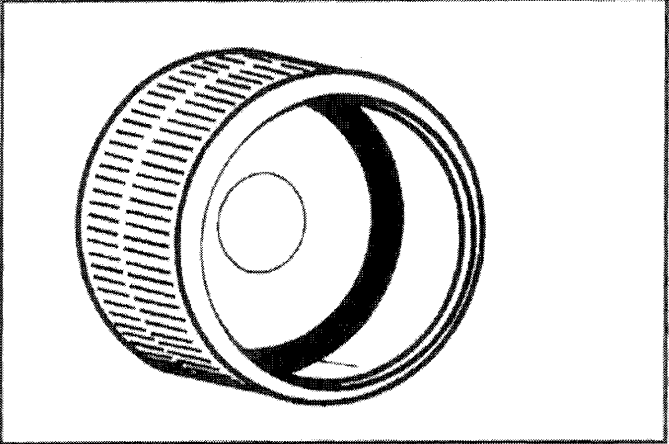
ضع مواد تزليق على جانبي قرص مفتاح الضغط



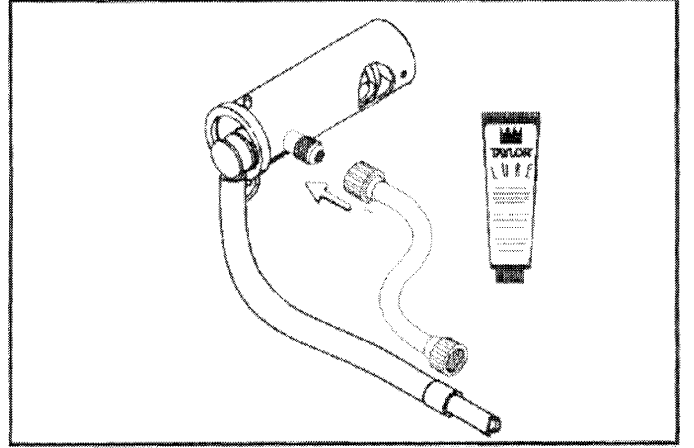
الشكل ٢٨

الخطوة ٨

ضع قرص مفتاح الضغط في التجويف داخل غطاء مفتاح الضغط



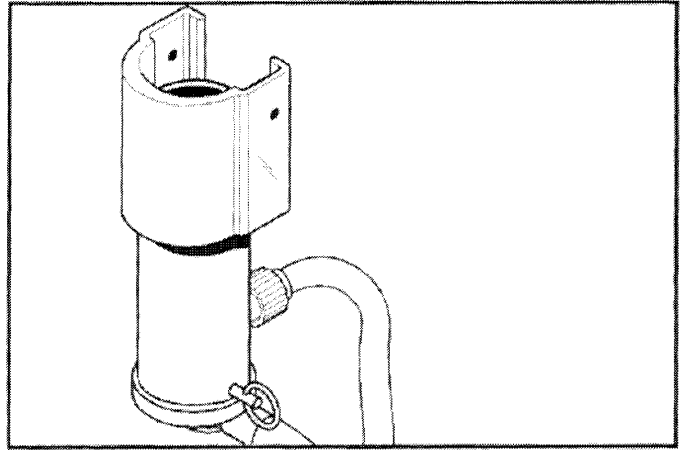
الشكل ٢٩



الشكل ٢٤

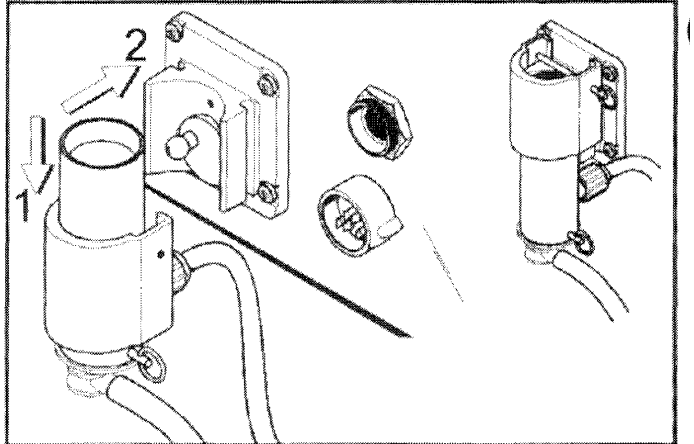
الخطوة ٦

ضع حلقة المضخة فوق اسطوانة المضخة (يجب ان تكون الثقوب عند حلقة
المضخة نحو الأعلى)



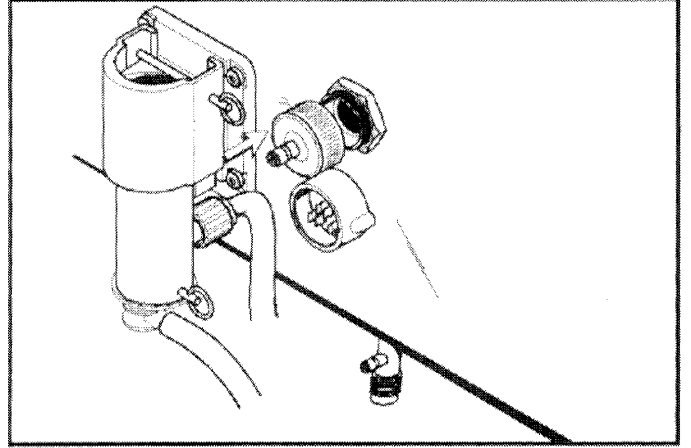
الشكل ٢٥

طابق ثقب الدوران في الكباس مع الذراع الكروية لتقاسم الموتور. وفي نفس
الوقت، طابق ثقب مسامير التثبيت في اسطوانة المضخة مع ثقب التثبيت في
اللوحة الأمامية.

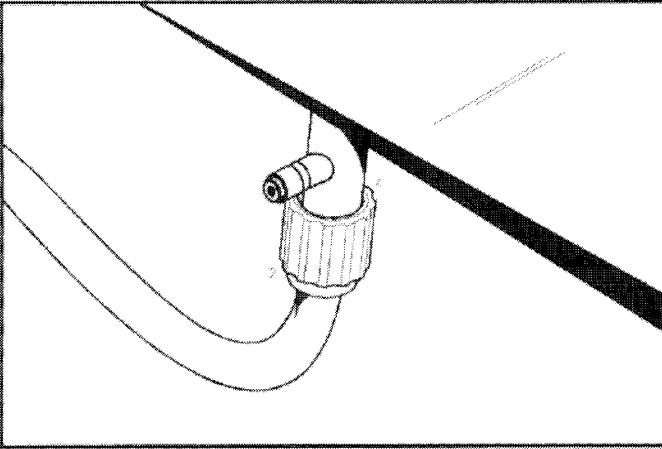


الشكل ٢٦

ركب الغطاء على الهيكل وثبته بإحكام.

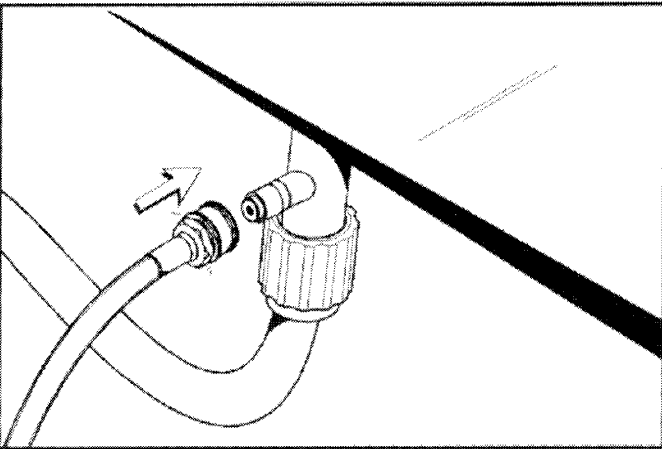


الشكل ٣٠



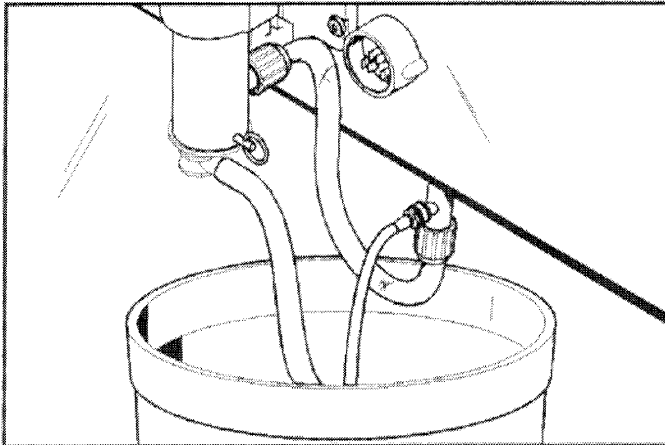
الشكل ٣٢

الخطوة ٤
ركب أنبوب الضغط



الشكل ٣٣

الخطوة ٥
أدخل النهاية الحرة لخط السحب و أنبوب الضغط داخل دلو محلول التعقيم.

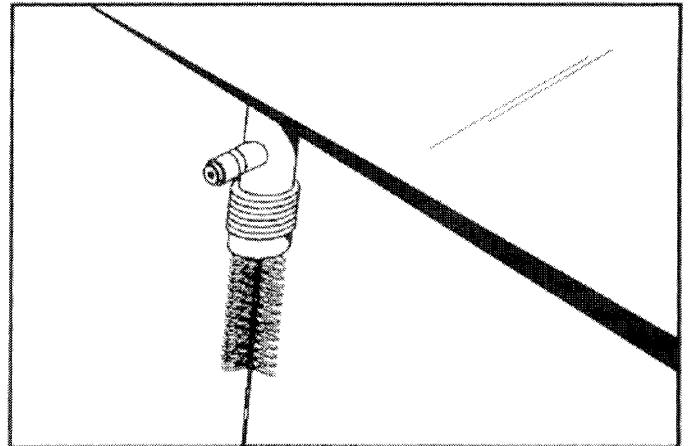


الشكل ٣٢

التعقيم

الخطوة ١
جهز مقدار جالونين (٧,٦ لتر) من محلول تعقيم مؤهل (مثل مستحضر Kay-5). استخدم الماء الفاتر واتبع تعليمات الصانع. اسكب دلو محلول التعقيم داخل حجرة المزيج.

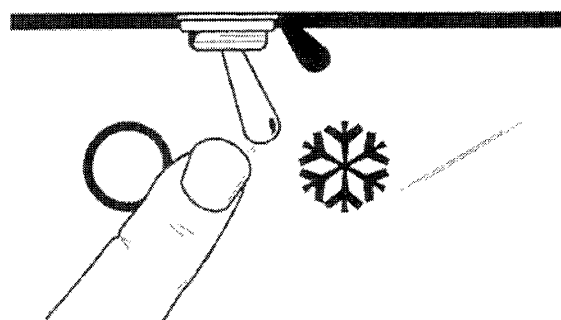
الخطوة ٢
نظف بالفرشاة خرطوم مدخل المزيج بواسطة فرشاة طويلة ومحلول التعقيم.



الشكل ٣١

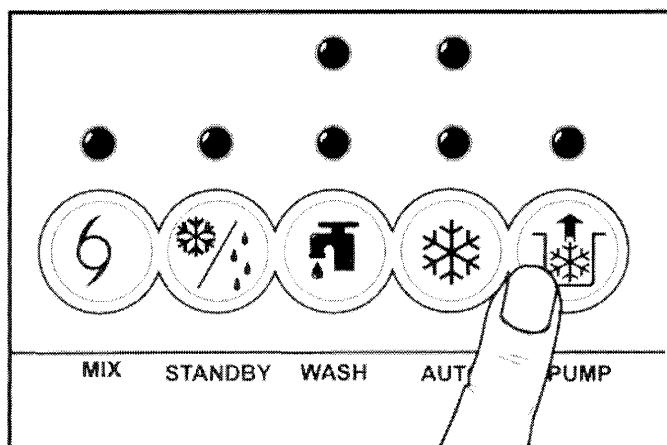
الخطوة ٣
أوصل النهاية الحرة لفتحة السائل الى الطرف المستن على أنبوب مدخل المزيج.

ضع مفتاح التيار في وضعية التشغيل ON



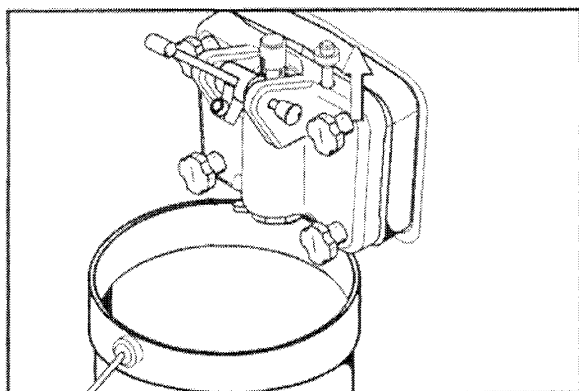
الشكل ٣٥

اضغط مفتاح المضخة PUMP. وبعد حوالي ١٥ ثانية، اضغط مفتاح المضخة PUMP مرة أخرى. سيتوقف الضوء عن التوهج وتتوقف المضخة.



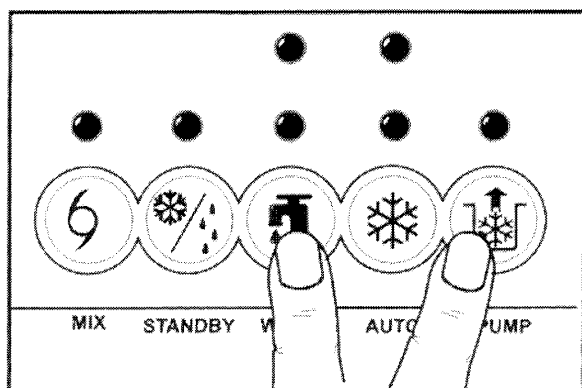
الشكل ٣٦

ضع دلو فارغا تحت فتحة الباب وارفع سدادة السحب المبدئي.



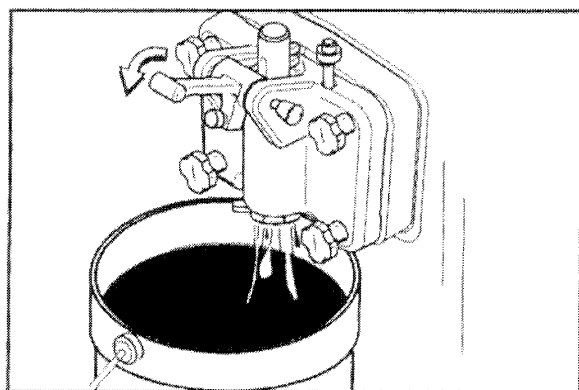
الشكل ٣٨

اضغط مفتاحي الغسيل WASH و المضخة PUMP. عند تدفق سائل منتظم من ثقب سدادة السحب المبدئي في أسفل باب التلاجة، اضغط مفتاح المضخة PUMP. اخفض سدادة السحب واسمح للخفاقة بالدوران لمدة ٥ دقائق.



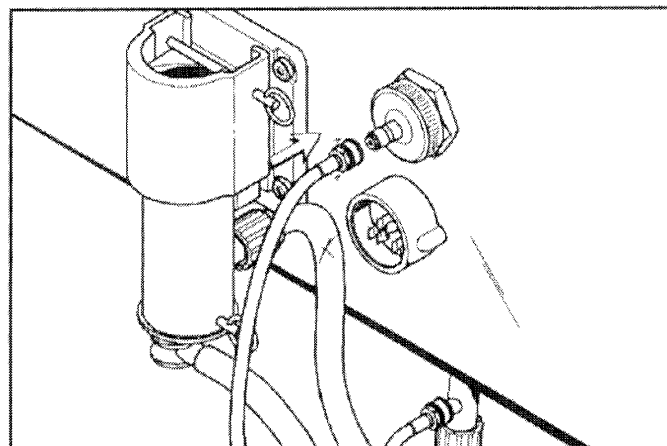
الشكل ٣٩

بعد مضي ٥ دقائق، افتح سدادة السحب المبدئي واضغط مفتاح المضخة PUMP. ثم اسحب سائل التعقيم المتبقي.



الشكل ٤٠

اسمح لحلول التعقيم بالخروج وأوصل النهاية الحرة لأنبوب الضغط الى مفتاح الضغط.



الشكل ٣٧

الخطوة ١١

بعد توقف سائل التعقيم عن التدفق من فتحة الباب، اغلق صمام السحب، واضغط مفتاحي المضخة PUMP و الغسيل WASH لتوقف العملية. بعدها افصل أنبوب الضغط من مفتاح الضغط وهرغ سائل التعقيم وأعد وصله.

ملاحظة: بالنسبة للموديلين ٨٧٥٦ و ٨٧٥٧، اسحب قبضة المزيج الوسطى لفترة وجيزة لتعقم فتحة الباب الوسطى.

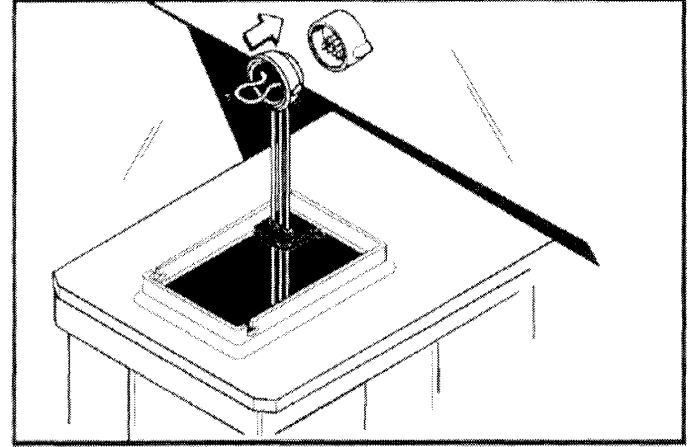
السحب اليدوي

الخطوة ١

عقم خزان المزيج وغطاء الخزان و مجس عمق المزيج وغطاء حاوية المزيج والقمع ثم ضع خزان المزيج والغطاء في حاوية المزيج.

الخطوة ٢

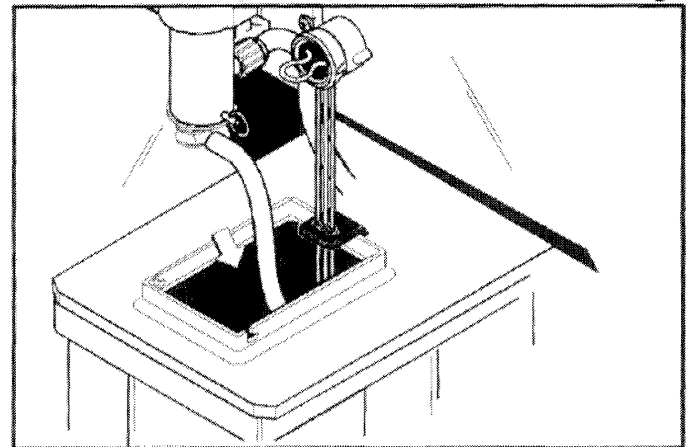
ادخل نثوءات مجس عمق المزيج داخل خزان المزيج وأوصل المجس بوصلة المقبس.



الشكل ٤١

الخطوة ٣

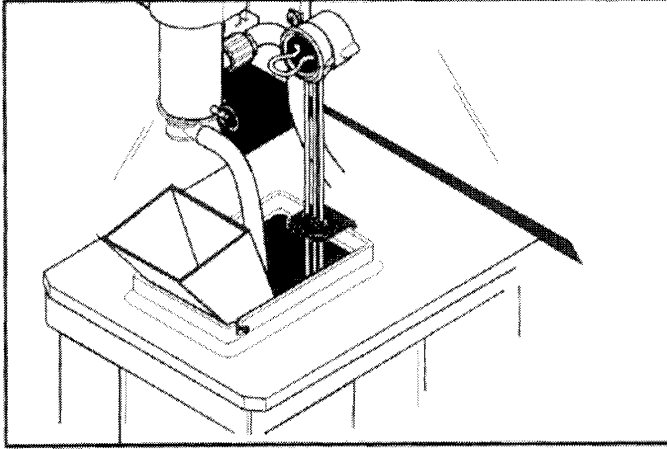
ضع النهاية الحرة لأنبوب السحب داخل خزان المزيج



الشكل ٤٢

الخطوة ٤

ركب القمع. ثم املاً خزان المزيج بمزيج طازج.

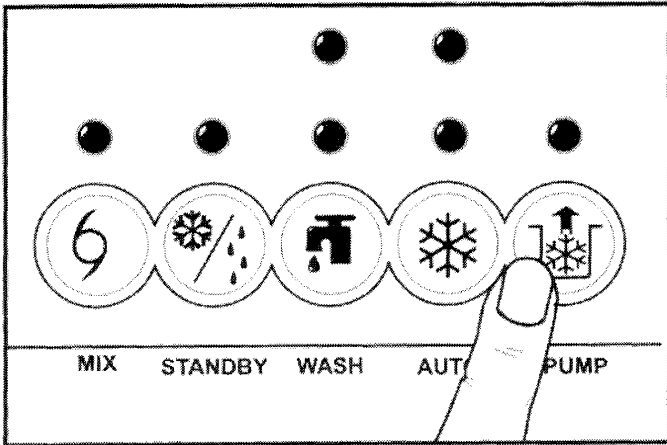


الشكل ٤٣

افصل القمع وركب غطاء تخزين المزيج. وبعدها أغلق باب حاوية المزيج.

الخطوة ٥

ضع دلو فارغاً تحت فتحة الباب وافتح صمام السحب اليدوي. ومع كون سداة السحب نحو الأعلى، اضغط مفتاح المضخة PUMP. سيسمح هذا بضخ المزيج عبر اسطوانة التجميد ويطرد أي سائل تعقيم متبقي. عند ظهور سائل المزيج بشكل منتظم من الفتحة أغلق صمام السحب.



الشكل ٤٤

الخطوة ٦

عند تدفق سائل منتظم من المزيج من فتحة السحب اليدوي في أسفل فتحة باب التلاجة، اضغط مفتاح المضخة PUMP لتوقيف العملية.

سحب المنتج من اسطوانة التجميد

الخطوة ٧

بعد توقف تدفق المزيج من ثقب السدادة، اضغط على السدادة نحو الأسفل. ثم اشطف المنطقة حوله بالماء. ابعاد الدلو وتخلص من سائل التعقيم الذي به.

الخطوة ٨

اضغط مفتاحي الآلي AUTO و تجميد المزيج MIX REF لتلغي عملية التجميد.

الخطوة ٩

افتح باب حاوية المزيج وافصل اغطية تخزين المزيج، واغطية حفظ المزيج ومجسات عمق المزيج ثم أفرغ المزيج من الخزان.

الخطوة ١٠

ضع أنبوب السحب ضمن دلو فارغ في حجرة المزيج

الخطوة ١١

ضع دلوًا معقمًا تحت فتحة الباب، وافتح صمام السحب ثم اضغط على مفتاحي الغسيل WASH و المضخة PUMP. فرغ كافة المزيج من اسطوانة التجميد.

الخطوة ١٢

عند توقف السائل عن التدفق من فتحة الباب، أغلق صمام السحب و اضغط على مفتاحي الغسيل WASH و المضخة PUMP لإيقاف العملية

الشطف

الخطوة ١

املأ الدلو الفارغ الموضوع في حجرة المزيج بيجالونين (٧,٦ لتر) من الماء البارد النظيف. ضع النهاية الحرة لأنبوب السحب في دلو الماء

الخطوة ٢

افصل أنبوب الضغط من مفتاح الضغط وضعه في دلو الماء

الخطوة ٣

اضغط زر المضخة PUMP، وبعد حوالي ١٥ ثانية، اضغط الزر مرة أخرى لإيقاف العملية.

الخطوة ٤

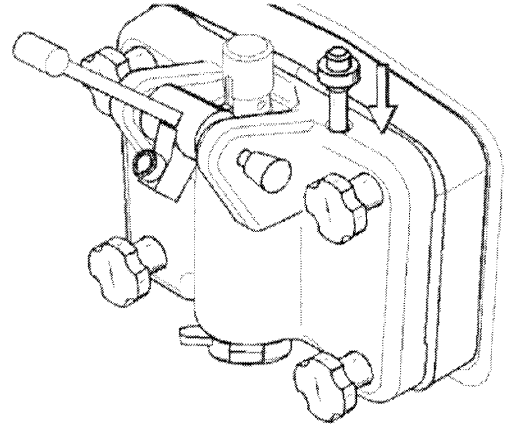
فرغ الماء وأوصل النهاية الحرة لأنبوب الضغط الى مفتاح الضغط

الخطوة ٥

ضع دلوًا فارغًا تحت فتحة الباب، وارفع سدادة الفوهة ثم اضغط زر الغسيل WASH و المضخة PUMP

الخطوة ٦

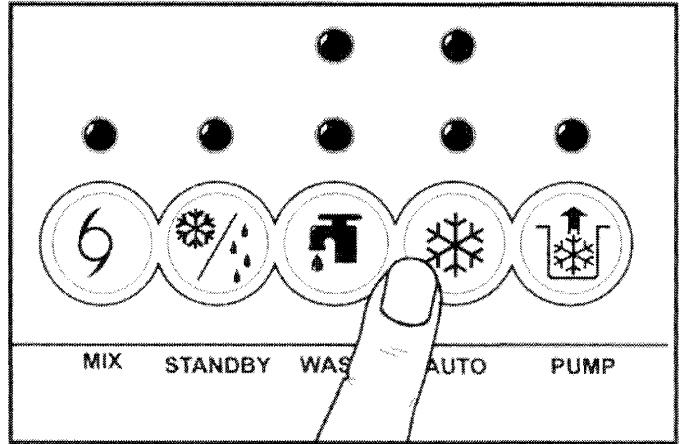
عند تدفق سائل منظم من ماء التنظيف من ثقب السدادة في أسفل فتحة الباب، افتح صمام السحب واسمح لكافة الماء بالخروج



الشكل ٤٥

الخطوة ٨

اضغط مفتاح الآلي AUTO. عندها سيتوهج ضوء مؤشر تجميد المزيج MIX REF دلالة على عمل نظام تجميد المزيج. ويتوهج ضوء مؤشر الآلي AUTO ليبدلك على عمل نظام التجميد، كما ويتوهج ضوء مؤشر المضخة PUMP دلالة على أن مضخة الهواء/المزيج ستعمل عندما تدعو الحاجة لتجميد سائل المزيج وتوصيله الى اسطوانة التجميد.



الشكل ٤٦

كرر الخطوات ١ الى ٨ بالنسبة للجانب الآخر للمعالجة على الموديلات ٨٧٥٦ و ٨٧٥٧

الخطوة ٧

بمجرد توقف الماء عن التدفق من فتحة الباب، اغلق الصمام واضغط زرّي الغسيل WASH و المضخة PUMP لإيقاف العملية

الخطوة ٦

عند تدفق سائل منتظم من ثقب سدادة الباب في أسفل باب التلاجة، فرغ كافة محلول التنظيف

الخطوة ٨

افصل أنبوب الضغط من مفتاح الضغط، ثم فرغ الماء وأعد توصيل الأنبوب

الخطوة ٧

بمجرد توقف المحلول عن التدفق من فتحة الباب، اغلق الصمام واضغط زرّي الغسيل WASH و المضخة PUMP لإيقاف العملية

الخطوة ٩

كرر الخطوات السابقة باستعمال الماء الفاتر لحين يكون مظهر الماء الخارج نظيفاً.

الخطوة ٨

ضع مفتاح التيار في وضعية الإطفاء قبل تفكيك الماكينة

التنظيف

الخطوة ١

جهز مقدار جالونين (٧٦ لتر) من محلول تنظيف مؤهل (مثل مستحضر Kay-5). استخدم الماء الفاتر واتبع تعليمات الصانع. ضع دلو محلول التنظيف داخل حاوية المزيج وأدخل أنبوب السحب داخله

التفكيك

الخطوة ١

تحقق من أن مفتاح التيار يكون في وضعية الإيقاف "OFF" وتأكد من عدم توهج أي من الأضواء على لوحة التحكم.

الخطوة ٢

افصل الجراغي اليدوية، وباب التلاجة، ومجموعة الخفاقة، وعمود الدوران، وشفرات الخفاقة، وعمود القيادة من اسطوانة التلاجة. ثم خذ هذه الأجزاء إلى الغسلة للتنظيف.

الخطوة ٣

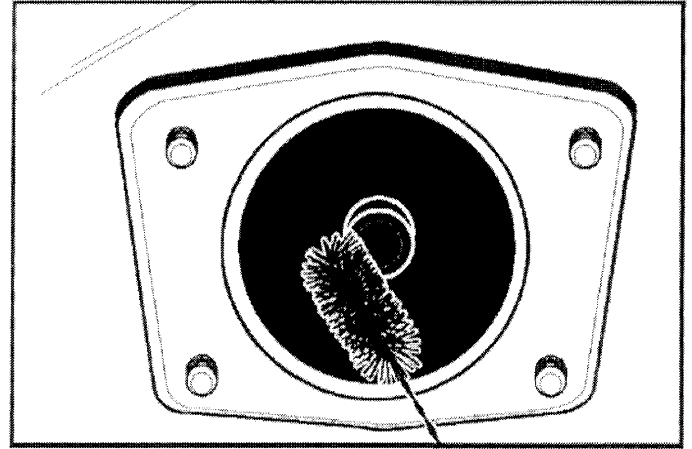
افصل مضخة الهواء/المزيج. وفك أنبوب الفرش من أنبوب مدخل المزيج. افصل أنبوب الضغط من مفتاح الضغط وأنبوب المزيج، ثم اسحب السمار الحاجز من حلقة المضخة وادفع الحلقة نحو الأسفل. أمل مضخة الهواء/المزيج بعيداً عن الماكينة وخذها إلى الغسلة لتفكيكها وتنظيفها بالفرشاة.

الخطوة ٤

افصل غطاء مفتاح الضغط من حجرة المزيج والحاجب من الغطاء

الخطوة ٥

افصل حاوية التسرب الأمامية وواقى التسرب



الشكل ٤٧

الخطوة ٢

افصل أنبوب الضغط من مفتاح الضغط وضعه في الدلو الحاوي على محلول التنظيف

الخطوة ٣

اضغط مفتاح المضخة PUMP، وبعد حوالي ١٥ ثانية، اضغط مفتاح المضخة PUMP مرة أخرى لإيقاف العملية

الخطوة ٤

فرغ محلول التنظيف وأوصل النهاية الحرة لأنبوب الضغط إلى مفتاح الضغط.

الخطوة ٥

ضع دلو فارغاً تحت فتحة الباب، ثم ارفع سدادة الفوهة واضغط مفتاحي الغسيل WASH و المضخة PUMP

التنظيف بالفرشاة

- الخطوة ١
جهاز الغسلة بمحلول تنظيف مؤهل (مثل مستحضر Kay-5). استخدم الماء الفاتر واتبع تعليمات الصانع.
- الخطوة ٢
افصل العازلات من عمود الدوران
- الخطوة ٣
افصل مشابك شفرات الخفاقة من الشفرات
- الخطوة ٤
افصل العشوات ، والمسامير المفصلية، والمسامير الحاجزة، وقيضات السحب، وصمامات السحب، وسدادات الفتحة، وأغطية الزخرفة
- افصل كافة الحلقات الدائرية المفرغة
- الخطوة ٥
افصل أنبوب الفرش، وأنبوب المص، والمسامير الحاجزية، ووصلات مدخل المزيغ من اسطوانات المضخة. استعن بأداة صمام السائل لفك عنق الصمام من اسطوانة المضخة
- افصل الكباس من اسطوانة المضخة، ثم افصل كافة الحلقات الدائرية وحلقات المستوى.
- الخطوة ٦
استخدم الفرشاة ذات الوبر الأسود ونظف المحامل الخلفية عند خلفية اسطوانة التجميد
- الخطوة ٧
استخدم الفرشاة الطويلة المرنة ومحلول التنظيف لتنظيف أنابيب المزيغ الموضوعة في حجرة المزيغ
- الخطوة ٨
افصل حاوية التسرب الخلفية وخذها الى الغسلة للتنظيف
- الخطوة ٩
نظف بإتقان كافة الأجزاء الفككة وتأكد من أن مواد التزليق وترسيبات المزيغ قد تم إزالتها. احرص على تنظيف جوف صمامات السحب في باب الثلاجة. بعدها ضع كافة القطع المنظفة على سطح جاف ونظيف ليجفوا خلال الليل
- الخطوة ١٠
امسح كافة الأجزاء الخارجية للماكينة وحجرة المزيغ