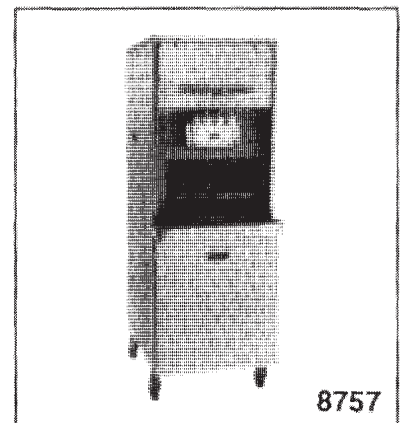
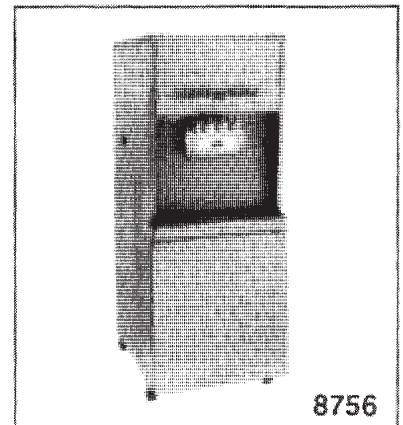
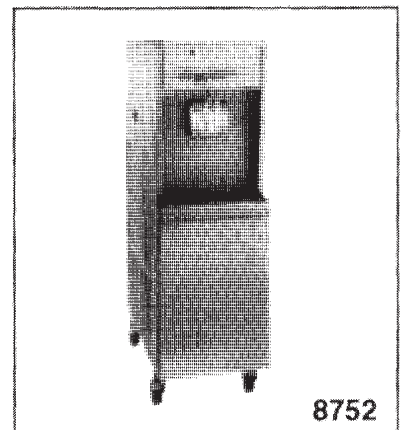


מקפאי SOFT SERVE
מדריך מתומצת



TAYLOR®

דגמי 8752, 8756, 8757



השלם עמוד זה לשם התייחסות מיידית כאשר יש צורך בשירות:

מפיץ Taylor: _____
כתובת: _____
טלפון: _____
שירות: _____
חלקים: _____
תאריך ההתקנה: _____

מידע המצוי על לוחית הנתונים:

מספר דגם: _____
מספר סידרתי: _____
מפרטים חשמליים: מתח _____ סבב _____
מופע _____
גודל נתיך מקסימאלי: _____ אמפרים
אמפריות חוט מינימאלית: _____ אמפרים
מספר חלק: _____

תוספת למדריכים להפעלה של Taylor®

הרכבת דלת המקפיא

שלב 1

לפני הרכבת דלת המקפיא, יש לבדוק שאין שברים, סדקים או סימני בלאי בחלקים אלו:
מסב הדלת, אטם הדלת, שסתום המשיכה, טבעות ה-O וכל הצדדים של מכלול הדלת, כולל החלק הפנימי של קדח שסתום המשיכה. יש להחליף חלקים שבורים.

הרכבת משאבת הערבוב

בצע את השלב הבא, אם היחידה מצוידת במשאבת ערבוב:

שלב 1

יש לבדוק את חלקי הגומי והפלסטיק של המשאבה. טבעות ה-O, טבעות הבדיקה והאטמים חייבים להיות במצב תקין לחלוטין על מנת שהמשאבה וכל המכונה יפעלו כהלכה. הן לא יוכלו לתפקד כראוי אם יהיו שברים, חתכים או חורים בחומר.

יש לבדוק את חלקי משאבת הפלסטיק ולחפש סדקים, בלאי והתקלפות של הפלסטיק.

כל חלק פגום יש להחליף מיד ולהשליכו.

הליכי חיטוי והכנה

חשוב! אין להעביר את היחידה למצב AUTO (אוטומטי), אלא רק לאחר הוצאת כל תמיסות החיטוי מצילינדר ההקפאה והשלמת הליכי ההכנה המתאימים. אי-ביצוע הוראה זו עלול לגרום נזק לצילינדר ההקפאה.

נא להוסיף את השלבים הבאים להליכים במדריך ההפעלה, כנדרש עבור הציוד שברשותך.

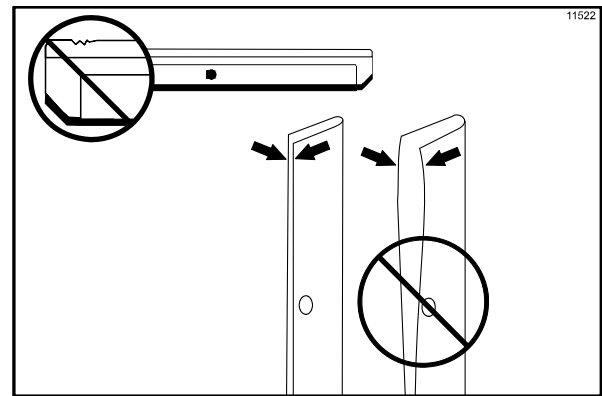
הרכבת המקצף

שלב 1

לפני התקנת המקצף, יש לבדוק את מצב הלהבים והתפסים של המגרד.

יש לבדוק את להבי המגרד ולחפש סימני בלאי או נזק. במקרה של סדק או בלאי בלהב מגרד, יש להחליף את שני הלהבים.

יש לבדוק את תפסי להבי המגרד כדי לוודא שאינם מעוקמים ושהחריץ אחיד לכל אורך התפס. יש להחליף את כל התפסים השבורים!



איור 1

שלב 2

לפני התקנת בסיסי המקצף, יש לבדוק שאין בהם שברים, סדקים או סימני בלאי. אם נמצאו פגמים, יש להחליף את בסיסי המקצף.

© 2015 Taylor Company

כל שכפול, מסירה או הפצה על-ידי כל אדם של העתקים של חלק כלשהו מעבודה זו עשויים להיחשב הפרה של חוק זכויות היוצרים בארצות הברית ובארצות אחרות, ועלולים לגרום תביעת פיצויים עד לסך של \$250,000 (17 USC 504) בגין הפרה, וכן עונשים אזרחיים ופליליים נוספים. כל הזכויות שמורות.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

תוכן העניינים

1.....	למתקין	פרק 1
1.....	חיבורי מים (יחידות בעלות קירור מים בלבד)	
1.....	יחידות בעלות קירור אויר	
1.....	חיבורי חשמל	
2	בטיחות	פרק 2
3.....	נוהלי הפעלה	פרק 3
3.....	לפני הכינון (דגם 8757)	
3.....	הרכבה	
6.....	הרכבת משאבת האוויר / תערובת	
9.....	ניקוי תברואי	
11.....	תיחול	
12	ריקון המוצר מגליל ההקפאה	
12.....	שטיפה	
13.....	ניקוי	
13.....	פירוק	
13.....	ניקוי בהברשה	

שים לב: מחקר מתמשך מביא לשיפורים תמידיים; לפיכך, המידע שבמדריך זה יכול להשתנות ללא חודעה מראש.

חיבורי חשמל

לכל מקפא נדרש טפק כוח אחד עבור כל תווית נתונים. בדוק את תווי(ות) הנתונים על המקפא לבירור הנתוך, אמפריות המעגל והמפרטים החשמליים. עיין בתרשים החיוט המסופק בתוך קופסת החשמל לשם קביעת חיבורי החשמל המתאימים.

הציוד מיועד להתקנה על פי קובץ תקנות ארה"ב: The National Electrical Code (NEC), NFPA 70. מטרת קובץ תקנות זה הינה שמירה מעשית על בני אדם ורכוש מפני סכנות הנובעות מן השימוש בחשמל. קובץ התקנות מכיל הוראות חוק הנחשבות להכרחיות מבחינה בטיחותית. ציות בעניין זה ותחזוקה הולמת יביאו להתקנה חסרת סכנות למעשה!



אזהרה: ציוד זה חייב להיות מאורק כהלכה! אם הדבר אינו נעשה עלולה להיגרם פגיעה חמורה בבני אדם כתוצאה מזרם חשמלי!

סיבוב המטרף חייב להיות בכיוון השעון כאשר מסתכלים לתוך גליל ההקפאה.

שים לב: את הנהלים הבאים חייב לבצע טכנאי שירות בעל הכשרה מתאימה.

לתיקון הסיבוב ביחידה תלת מופעית, החלף בין כל שני קוי אספקת כוח נכנסים אך ורק בלוח ההדקים הראשי של המקפא.

לתיקון סיבוב ביחידה חד מופעית, החלף את המוליכים בתוך מנוע המטרף. (עבוד על פי התרשים המודפס על המנוע.)

חיבורי חשמל מחוברים ישירות ללוח ההדקים המסופק בקופסת הבקרה הראשית המורכבת על תבנית הבסיס בציוד הימני של המקפא בדגם 8752, ואשר מצויה בקופסות הבקרה המורכבות במרכז ערוץ המסגרת בצד ימין ובצד שמאל בדגמי 8756 ו-8757.

חיבורי מים

(יחידות בעלות קירור מים בלבד)

כמות מספקת של מים קרים עם שסתום סגירה ידני חייבת לעמוד לרשות המתקן. על צידה האחורי התחתון של תבנית הבסיס סופקו שני חיבורי מים, לכניסה וליציאה, בגודל 3/8 אינץ' פנימי (עבור יחידות חד ראשיות) או 1/2 אינץ' פנימי (עבור יחידות דו ראשיות), על מנת להקל על החיבור. צינורות מים בעלי קוטר פנימי של 1/2 אינץ' צריכים להיות מחוברים למכונה. (מומלץ להשתמש בצינורות גמישים אם התקנות המקומיות מתירות זאת.) תלוי בתנאי המים המקומיים, יתכן שיהיה רצוי להתקין מסננת מים בכדי למנוע את חסימתו של שסתום המים האוטומטי על ידי חומרים זרים. יהיה רק חיבור מים אחד או "פנימה" (חיבור מים אחד out ("החוצה")) גם ליחידות חד ראשיות וגם ליחידות דו ראשיות. אין להתקין שסתום סגירה ידני על חיבור המים out המוביל החוצה! המים חייבים תמיד לזרום על פי הסדר הבא: ראשית, דרך שסתום המים האוטומטי; שנית, דרך מעבה המים; ושלישית, דרך מתאם היציאה לניקוז עוקה פתוח.

יחידות בעלות קירור אויר

עבור יחידות יחידות בעלות קירור אויר נדרש מרווח מינימום של 3 אינץ' (7.6 ס"מ) מסביב לכל צידי המקפא ו-12 אינץ' (30.5 ס"מ) מלמעלה על מנת לאפשר זרימת אויר מספקת למעבה(ים). אם לא מאפשרים מרווח מספיק, הדבר עלול להפחית את יכולת הקירור של המקפא, ויתכן אף לגרום לנזק בלתי הפיך למדחס.

אנו בחברת Taylor דואגים לבטיחות המתפעלות כאשר הוא או היא בא/ה במגע עם המקפא וחלקיו. Taylor עשתה מאמצים מרחיקי לכת לעצב ולייצר אמצעי בטוח מובנים על מנת להגן גם עליך וגם על טכנאי השירות. לדוגמא, תוויות אזהרה הוצמדו למקפא בכדי להצביע על צעדי בטיחות נוספים עבור המתפעל.



אין לתפעל את המקפא עם נתיכים גדולים מאלו המפורטים בתוויות הנתונים של המקפא. אי ציות להוראה זו עלול לגרום להתחשמלות או לנזק למכונה. התייעץ עם החשמלאי שלך.



אין לתפעל את המקפא אלא אם כן מוצמדים כל לוחות השירות ודלתות הגישה באמצעות ברגים. אי ציות להוראה זו עלול לגרום לפגיעה חמורה בבני אדם מחלקים נעים מסוכנים.



אין לחסום פתחי כניסת אויר ושחרור אויר מרווח אויר מינימאלי של 3 אינץ' (7.6 ס"מ) בצדדים ומאחור, ומינימום 12 אינץ' (30.5 ס"מ) למעלה. אי ציות להוראה זו עלול לגרום לביצועי מקפא גרועים ולנזק למכונה.



אין להניח חפצים או אצבעות בארובות המזיגה. אי ציות להוראה זו עלול לגרום לזיהום המוצר או לפגיעה בבני אדם מן המגע עם הסכין.



אין להוציא את הדלת, את המטרף, את סכיני הגירוד, את גל ההנעה או את משאבת האוויר / תערובת, אלא אם כן מצויים כל מתגי הבקרה במצב OFF ("כבוי"). אי ציות להוראה זו עלול לגרום לפגיעה חמורה בבני אדם מחלקים נעים מסוכנים.



יש לנהוג בזהירות מופלגת בעת הוצאת מערך המטרף. סכיני הגירוד הינם חדים מאוד ועלולים לגרום לפציעה.



רמת רעש: פליטת רעש נישא באויר אינה עולה על 78 dB(A) כאשר היא נמדדת במרחק של 1.0 מטר ממשטח המכונה ובגובה של 1.6 מטר מן הרצפה.



חשוב - אי ציות להוראות הבטיחות שלהלן עלול לגרום לפגיעה חמורה בבני אדם או למוות. אי ציות לאזהרות אלו עלול גם להזיק למכונה ולרכיביה. נזק לרכיבים יגרום להוצאות חכורות בהחלפת חלקים ושירותי תיקונים.

על מנת לתפעל בבטיחות:



אין לתפעל את המקפא מבלי לקרוא את המדריך למתפעל הזה. אי ציות להוראה זו עלול לגרום לנזק לצידוד, לביצועי מקפא גרועים, לסכנות בריאותיות או לפגיעה בבני אדם.



אין לתפעל את המקפא אלא אם כן הוא מוארק כיאות. אי ציות להוראה זו עלול לגרום להתחשמלות.



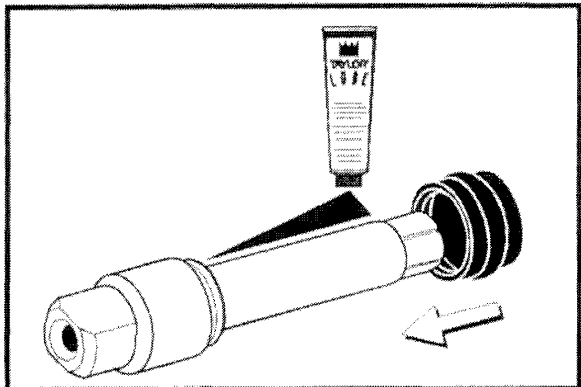
אין להרשות לעובדים שלא הוכשרו לכך לתפעל את המכונה. אי ציות להוראה זו עלול לגרום לפגיעה חמורה בבני אדם לאצבעות או לידיים מחלקים נעים מסוכנים.



אין לנסות לבצע תיקונים כלשהם אלא אם כן נותק ספק הכוח הראשי למקפא. אי ציות להוראה זו עלול לגרום להתחשמלות. פנה למפיץ Taylor המורשה המקומי שלך לשם קבלת שירות.

דגם מס' 8752 נבחר על מנת להדגים בפניך את נוהלי ההפעלה, שלב אחר שלב, המתועדים בתמונות, של כל הדגמים הכלולים בחוברת הדרכה זו. דגמים אלו הינם זהים מבחינת הפעלתם המעשית.

לפני הכינון (דגם 8757)



תמונה 1

החדר את על ההנעה דרך מסב המעטה האחורי בגליל ההקפאה והכנס בחוזקה את הקצה המשושה אל תוך מצמד תיבת הממסרה.

שלב 1
הוצא את שתי ציננות הסירוף בעלות משאבות התיזוג מתוך מסילת הסירוף. בדוק את מפלס המיים בקערית תיזוג הסירוף המחוממת. וודא כי התמלאו מים עד קו הצינן בתחתית הקערית.

שלב 2
הסט את מתג החימום למצב ON ("פועל")

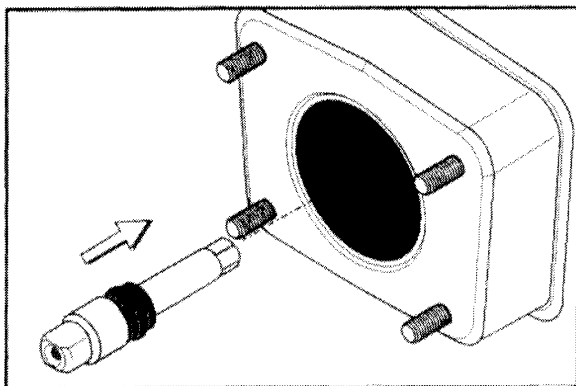
שלב 3
הכך דלי עם תמיסת ניקוי תברואי מאושרת בעוצמת PPM 100 (למשל: Kay-5). **השתמש במיים חמימים בהתאם למפרטי היצרן.** בצע ניקוי תברואי של משאבות התיזוג באמצעות הנחת מרכב המשאבה כולו בדלי עם תמיסת הניקוי התברואי. שאב את התמיסה דרך המשאבה, על מנת לוודא ניקוי תברואי קפדני של המשאבה.

שלב 4
מלא את שתי ציננות הסירוף המחוממות ואת שתי ציננות הסירוף הקרות בתזוג. החלף את משאבות התיזוג בציננות הסירוף המחוממות. בצע ניקוי תברואי לשתי מצקות תיזוג והנח אותן בציננות הסירוף הקרות.

הרכבה



וודא כי מתג הבקרה הינו במצב OFF ("כבוי").

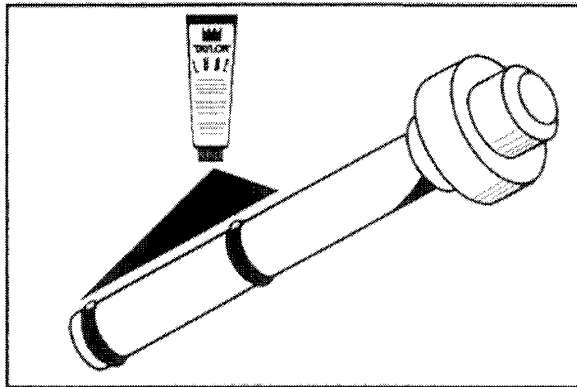


תמונה 2

שלב 2
התקן את מרכב המטרף. אם הסכינים הינם במצב טוב, התקן את קוטמי סכיני הגירוד על סכיני הגירוד. שים את סכין הגירוד האחורי מעל לפין האחזיה האחורי שעל המטרף.

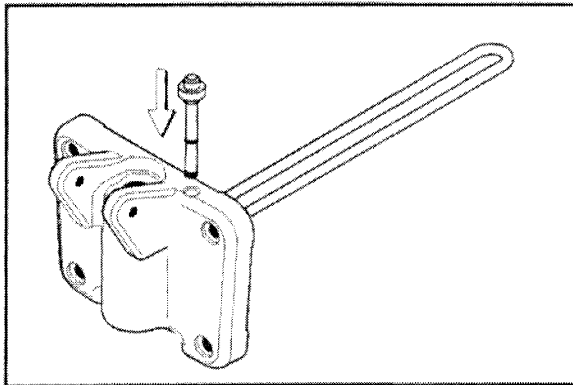
שלב 1
על מנת להתקין את גל ההנעה, שמן את החריץ ואת החלק של הגל אשר בא במגע עם המסב שעל גל ההנעה של המטרף. החלק את כלי האטימה מעל הגל והחריץ עד שייתפס במקומו. מלא את החלק הפנימי של כלי האטימה ברבע אינץ' נוסף של חומר שימון, ושמן באופן שווה את קצה כלי האטימה המותאם לחלקו האחורי של מסב הגל.

החלק את טבעות ה-0 אל תוך החריצים שעל המגופה(ות) הראשי(ות). מרה שכבה שווה של חומר שימון על טבעות ה-0 ועל הגלים.



תמונה 5

הכנס את המגופה(ות) הראשי(ות) אל תוך החורי(ים) אשר בקצה העליון של דלת המקפא.

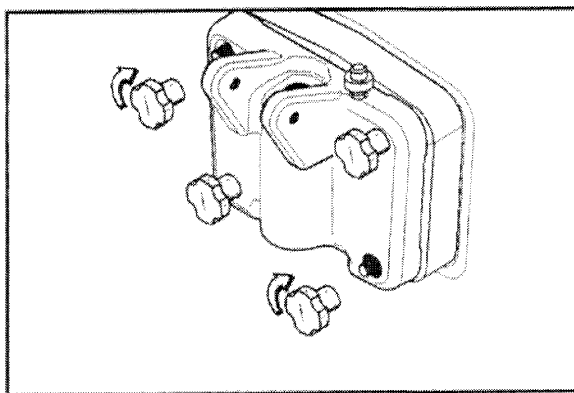


תמונה 6

שלב 4

התקן את דלת המקפא. החדר את מוט(ות) החייץ דרך המטרף(ים) בגליל(י) ההקפאה. כאשר הדלת יושבת על ברגי החיץ של המקפא, הברג את ברגי היד.

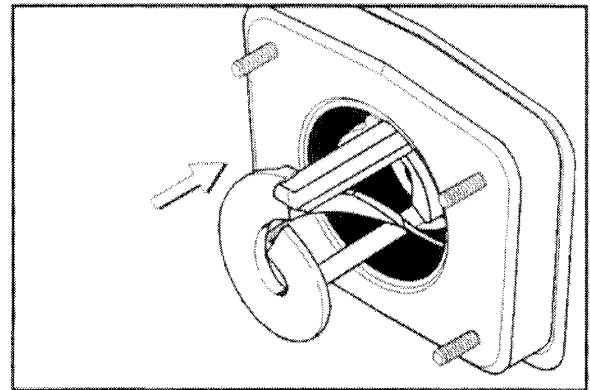
שים לב: בדגמי 8756 ו-8757, ברגי היד הקצרים מוברים על התחתית ואילו ברגי היד הארוכים מוברים על החלק העליון.



תמונה 7

דגמי 8752, 8756, ו-8757

בעודך אוחז בסכין האחורי על המטרף, החלק אותו אל תוך גליל ההקפאה עד למחצית הדרך. התקן את סכין הגירוד הקדמי מעל לפין האחיה הקדמי. החלק את מרכב המטרף אל תוך גליל ההקפאה עד הסוף.



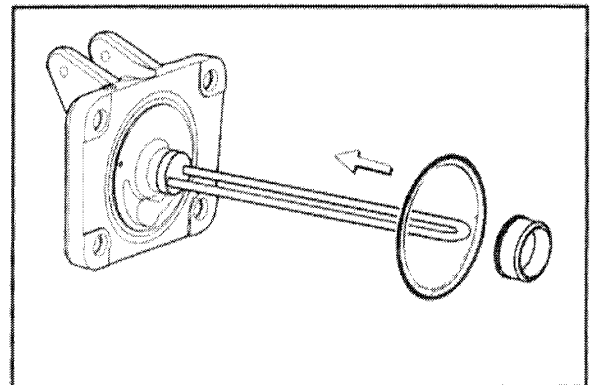
תמונה 3

חזור על שלב 1 ו-2 לגבי הצד השני של המקפאים בדגמי 8756 ו-8757.

שלב 3

הרכב את דלת המקפא. הנח את אטם(י) הגומי הגדול(ים) בחריץ(ים) שעל צידה האחורי של דלת המקפא.

החלק את מסב(י) הפלאסטיק הלבן(ים) הקדמי(ים) מעל למוט(ות) החייץ.

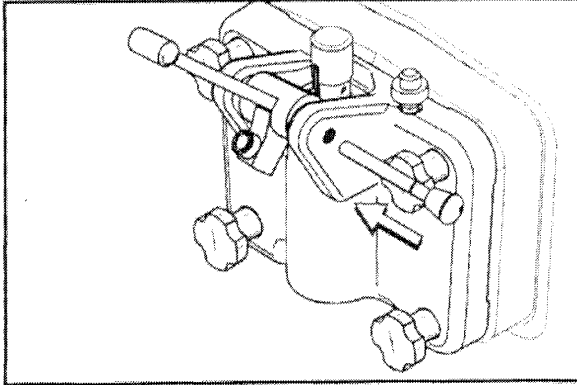


תמונה 4

נהלי הפעלה

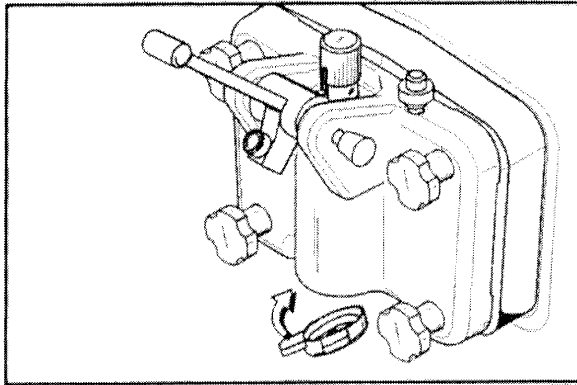
החלק את מזלג ידי(ות) המשיכה אל תוך החרץ של שסתום(ים) המשיכה. חזק את המרכב על ידי פין צירי.

שים לב: לדגמי 8756 ו-8757 יש שלוש ידיות משיכה ושני פינים ציריים. החלק את מזלג ידיות המשיכה בתוך החרץ של שסתום המשיכה, החל מימין. החלק את הפין הצירי הארוך דרך ידיות המשיכה הימנית והאמצעית. חזק את ידית המשיכה השמאלית באמצעות הפין הצירי הקצר.



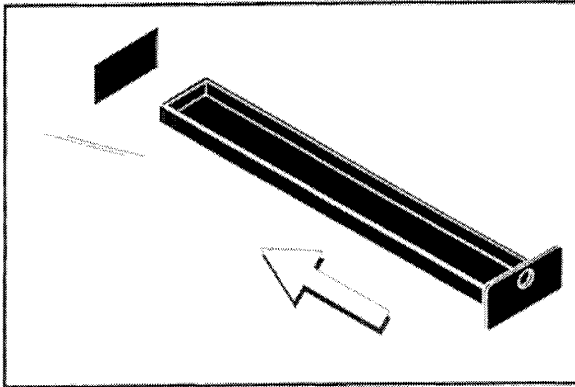
תמונה 11

שלב 7
התקן את כיפות העיצוב.



תמונה 12

שלב 8
התקן את קולט הנזלים האחורי.

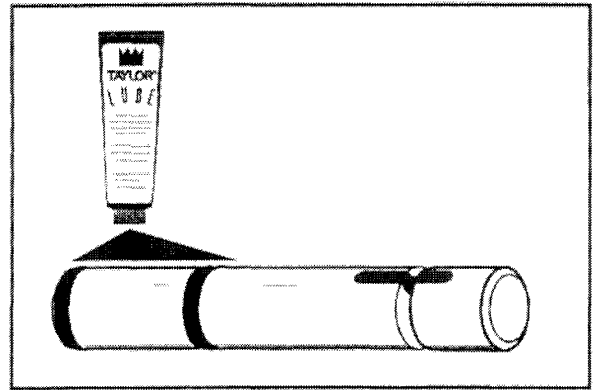


תמונה 13

נוהלי הפעלה

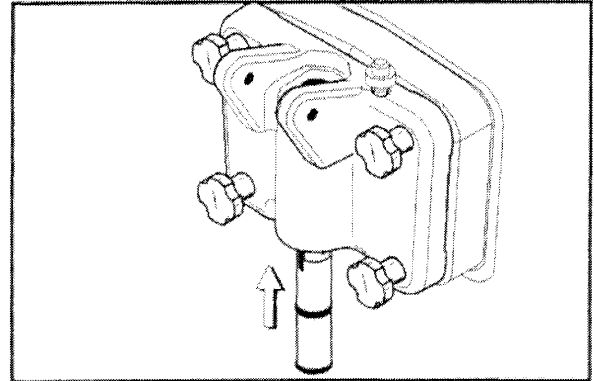
שלב 5

התקן את שסתום(ים) המשיכה. החלק את שתי טבעות ה- α אל תוך החריצים שעל שסתום(ים) המשיכה ושמן.



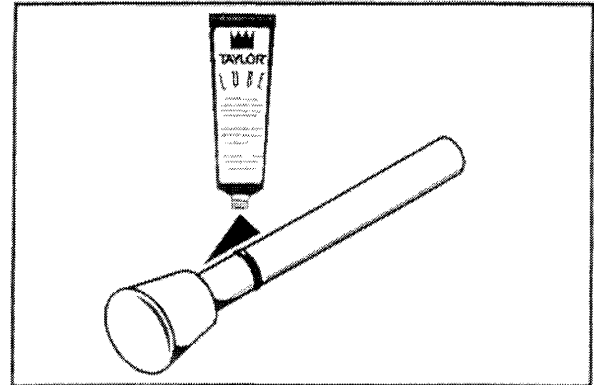
תמונה 8

שמן את החלק הפנימי של זרבויו(ות) דלת המקפא, העליונה והתחתונה, והכנס את שסתום(ים) המשיכה החל מן התחתית, עד שניתן יהיה לראות את החרץ שבשסתום(ים) המשיכה.



תמונה 9

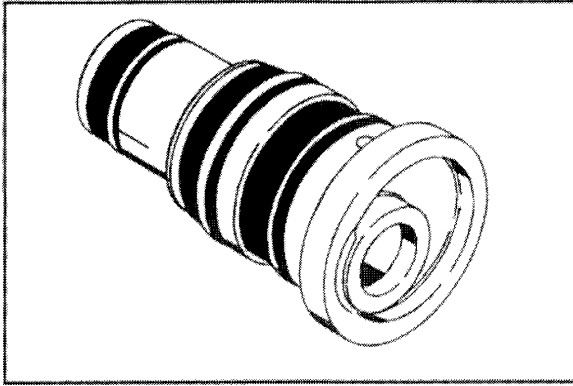
התקן את ידי(ות) המשיכה הניתנ(ות) להתאמה. החלק את טבע(ות) ה- α אל תוך החריצ(ים) שעל הפין(ים) הציריים(ים) ושמן אותן.



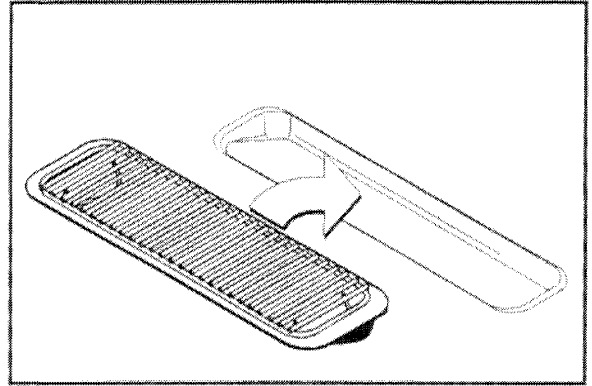
תמונה 10

דגמי 8752, 8756 ו-8757

שלב 9
התקן את כגוש הנוזלים הקדמי ואת מגן ההתזה.



תמונה 16



תמונה 14

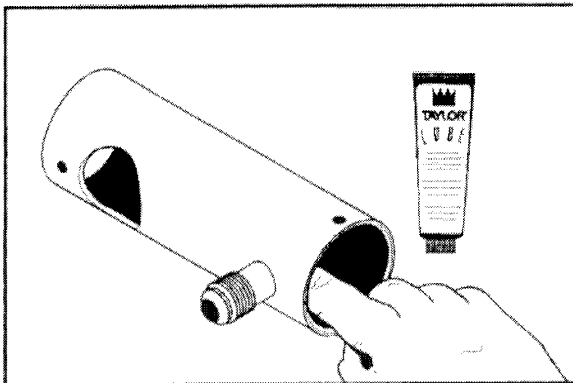
שלב 3
שים כמות קטנה של חומר שימון בתוך הבוכנה והכנס את גוף שסתום הנוזל אל תוך הבוכנה.

מרח שיכבה קטנה של חומר שימון על חלקו התחתון של הקוטר הפנימי של גליל השאיבה, עד עומק השווה לאורך האצבע שעל יד הבורח שלך.

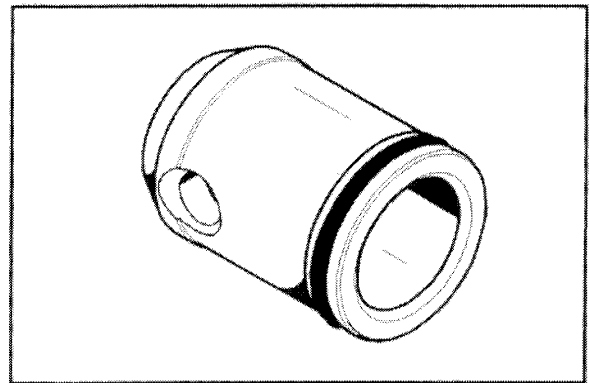
הרכבת משאבת האוויר / תערובת

מטרתה של משאבת האוויר / תערובת היא למדוד את הכמות הפרטנית של אוויר ותערובת ולהעביר את המיזוג הזה לגליל ההקפאה.

שלב 1
החלק את טבעת ה-0 את תוך החריץ שעל הבוכנה. אין לשמן את טבעת ה-0 הזו.



תמונה 17

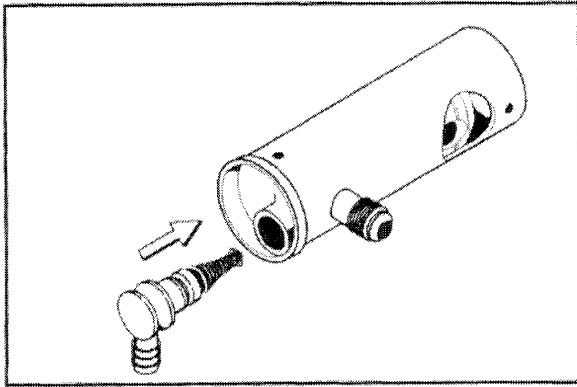


תמונה 15

הכנס את הבוכנה המורכבת ואת גוף שסתום הנוזל אל תוך גליל השאיבה וזרוף כלפי מעלה. וודא כי כפתור הפלדה בבסיס גוף שסתום הנוזל והחריץ היוצא משני צדדיו החוצה אשר בתחתית גליל השאיבה, הם בקו אחד.

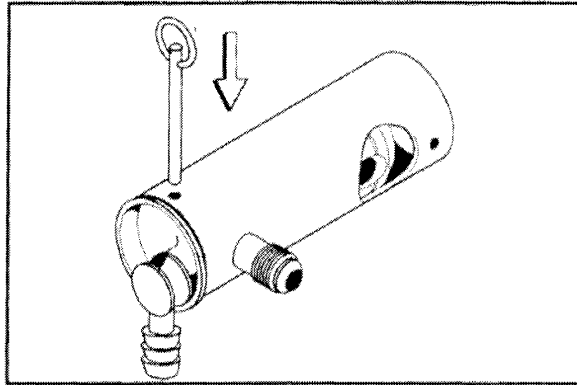
שלב 2
החלק את שלושת סרטי הבדיקה ואת שלוש טבעות ה-0 אל תוך החריצים שעל גוף שסתום הנוזל. אין לשמן את סרטי הבדיקה או את טבעות ה-0.

החדר את מתאם כניסת התערובת אל תוך החור
בבסיס גוף שסתום הנזל.



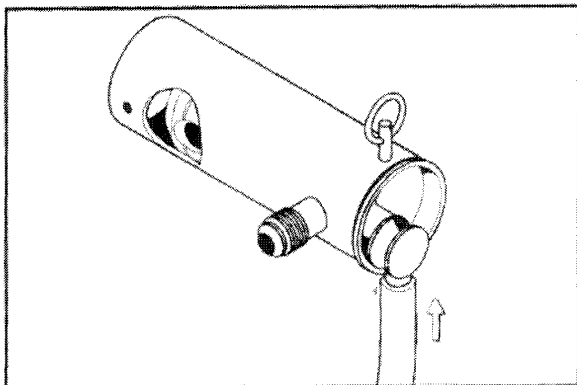
תמונה 21

חזק את חלקי המשאבה במקומם על ידי החלקת פין
האחזקה דרך החורים המצולבים המצויים בתחתיתו
של גליל השאיבה.



תמונה 22

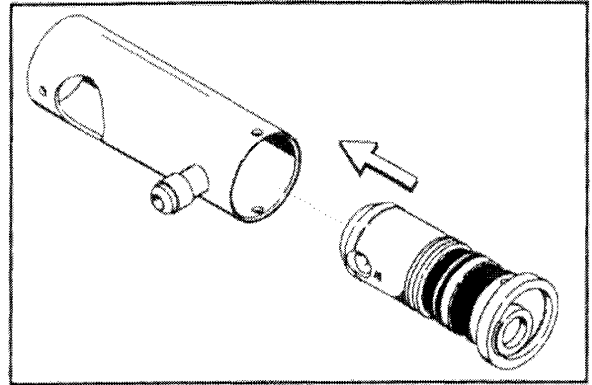
שלב 5
הרכב את הצינור המפושק ואת צינורית היניקה.



תמונה 23

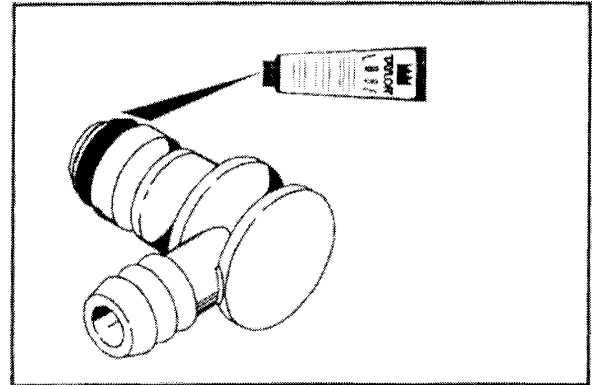
נוהלי הפעלה

שים לב: חור ההנעה אשר בבוכנה חייב להיות נראה
לעיין דרך חור ההנעה אשר בגליל השאיבה.



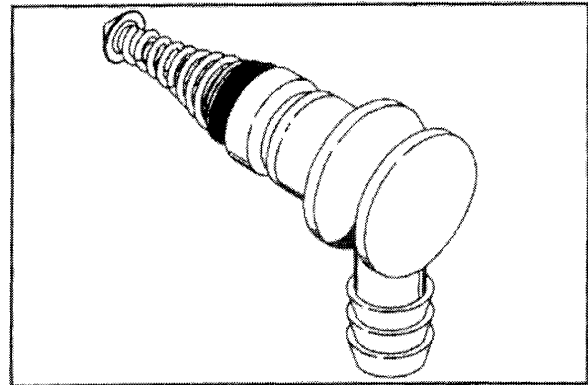
תמונה 18

שלב 4
החלק את טבעת ה- σ אל תוך החריץ שעל מתאם
כניסת התערובת ושמן אותה באמצעות Taylor Lube.



תמונה 19

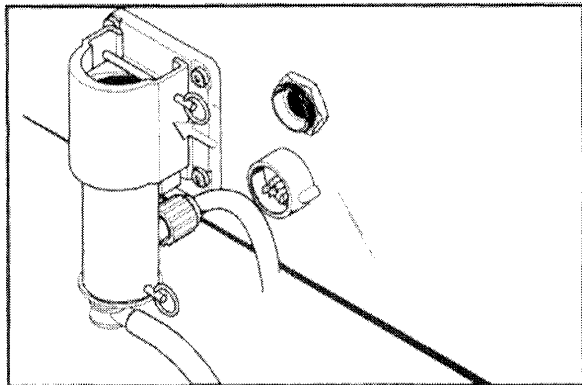
חבר את הקפיץ ואת המפלש לקצה מתאם כניסת
התערובת מעל לטבעת ה- σ .



תמונה 20

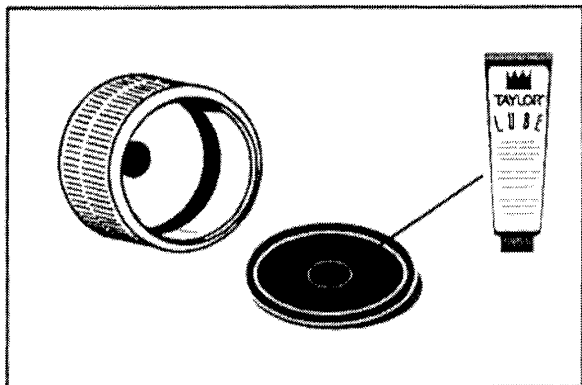
דגמי 8752, 8756 ו-8757

החלק את קולר השאיבה כלפי מעלה אל תוך החריצים שעל הצד של לוחית הפנים, וחזק את משאבת האוויר / תערובת במקומה על ידי זחיקות פין האחזקה דרך החורים המוצלבים של קולר המשאבה.



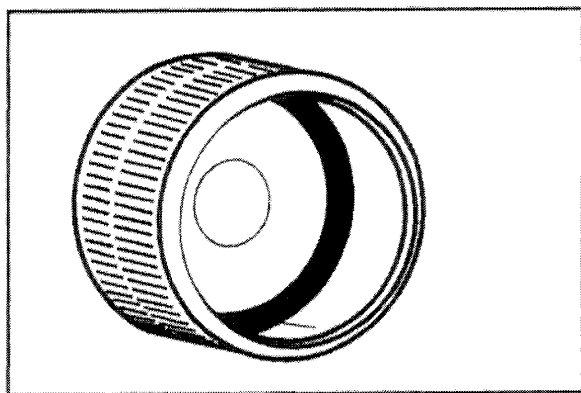
תמונה 27

שלב 7
שמן את שני הצדדים של דיאפרגמת מתג הלחץ.



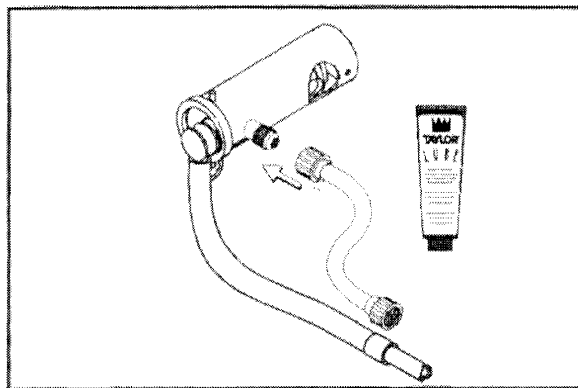
תמונה 28

שלב 8
הצב את הדיאפרגמה בחריצים שלה בכיפת מתג הלחץ.



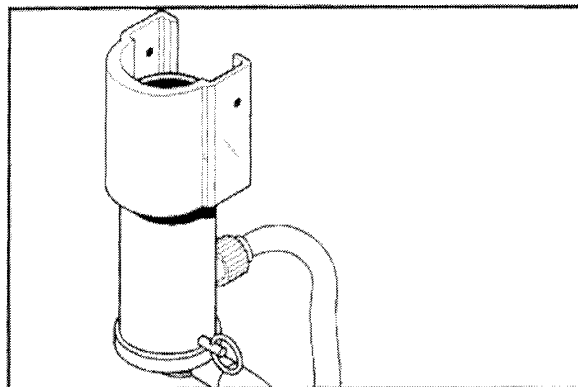
תמונה 29

דגמי 8752, 8756, ו-8757



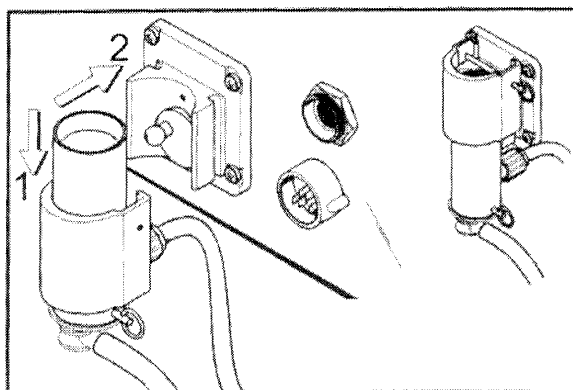
תמונה 24

שלב 6
הצב את קולר השאיבה מעל לגליל השאיבה (החורים המוצלבים של קולר השאיבה צריכים להיות למעלה).



תמונה 25

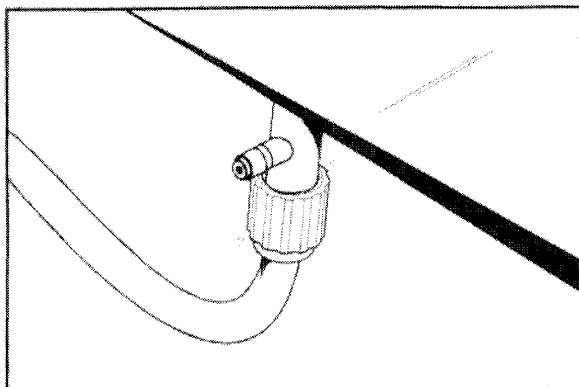
הצב את חור ההנעה של הבוכנה בקו אחד עם הארכובה הכדורית של מאיט המנוע. במקביל, הצב את חור פין האיתור בגליל השאיבה בקו אחד עם פין האיתור שעל לוחית הפנים.



תמונה 26

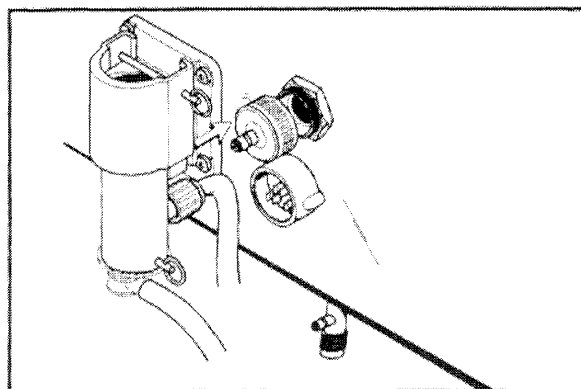
נוהל הפעלה

תברג בחוזקה את הכיפה אל תוך כלי הביות.



תמונה 32

שלב 4
התקן את צינור הלחץ.

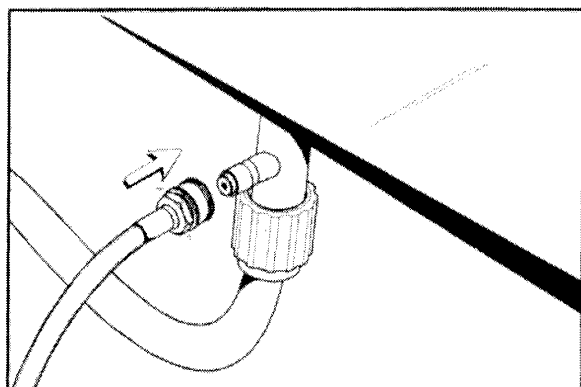


תמונה 30

ניקוי תברואי

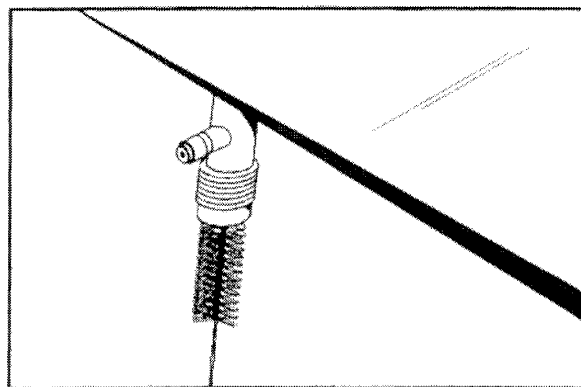
שלב 1
הכך שני גאלונים (7.6 ליטרים) של תמיסת ניקוי תברואי מאושרת בעוצמת PPM 100 (למשל: Kay-5). השתמש במיים חמימים בהתאם למפרטי היצרן. הצב דלי עם תמיסת ניקוי תברואי בתוך ארון התערובת.

שלב 2
נקה את צינורית כניסת התערובת באמצעות מברשת ארוכה ותמיסת ניקוי תברואי.



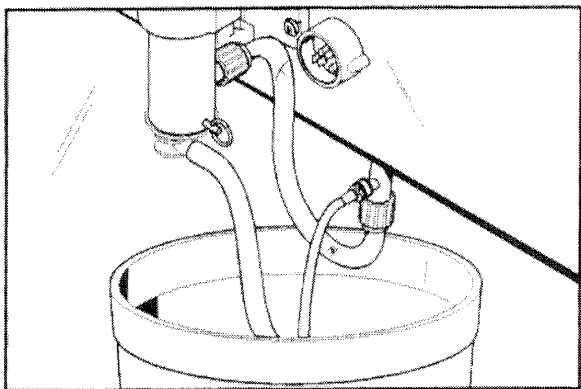
תמונה 33

שלב 5
הכנס את הקצוות החופשיים של צינורית היניקה ושל צינור הלחץ לדלי עם תמיסת הניקוי התברואי.



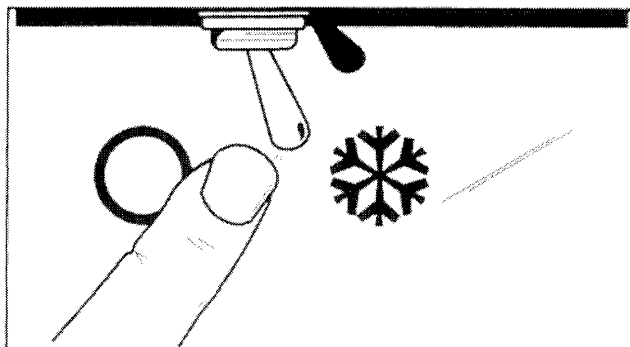
תמונה 31

שלב 3
חבר את החלק החופשי של הצינור המפושק למתאם המתוברג שעל צינורית כניסת התערובת.



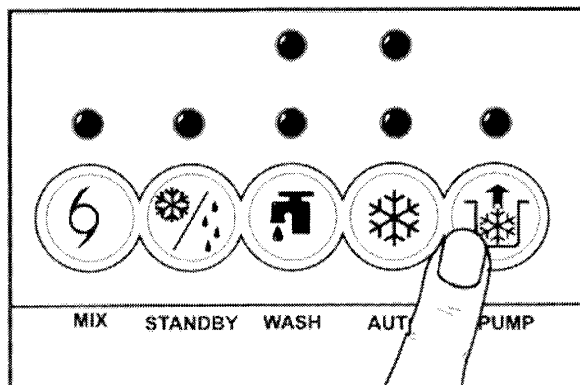
תמונה 34

שלב 6
הסט את מתג הבקרה למצב ON ("פעיל")



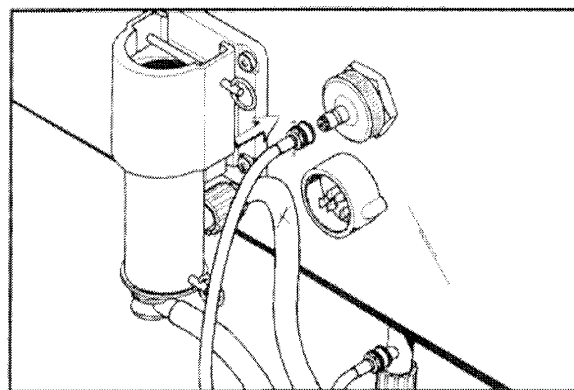
תמונה 35

שלב 7
לחץ על הכפתור PUMP ("שאיבה"). לאחר 16 שניות בערך, לחץ שוב על הכפתור PUMP ("שאיבה"). הנורה תיכבה והמשאבה תפסיק את פעולתה.



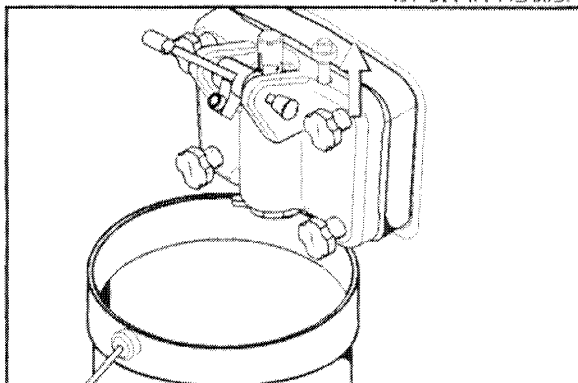
תמונה 36

שלב 8
רוקן וחבר את הקצה החופשי של צינור הלחץ למתג הלחץ.



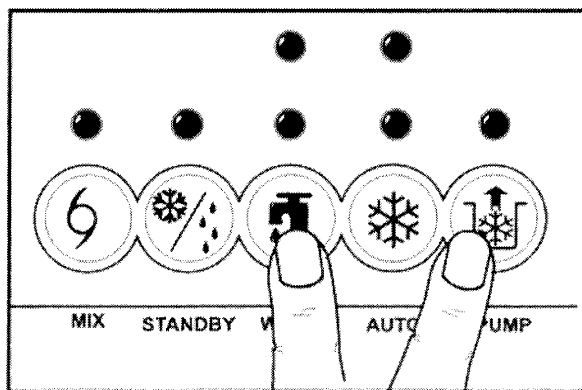
תמונה 37

שלב 9
הצב דלי ריק מונחת לזרנובית הדלת והרם את המגופה הראשית.



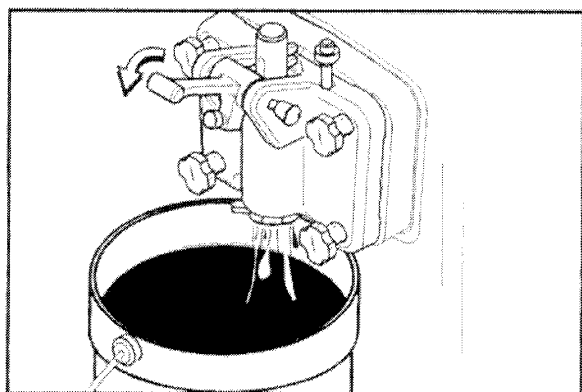
תמונה 38

לחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה"). כאשר יזרום זרם יציב של תמיסת ניקוי תברואי מחור המגופה הראשית בתחתית דלת המקפא, לחץ על הכפתור PUMP. דרוף את המגופה הראשית כלפי מטה ואפשר למטרף לברוש במשך 5 שניות.



תמונה 39

שלב 10
כעבור 5 שניות, פתח את המגופה הראשית. לחץ על הכפתור PUMP ("שאיבה"). שאב החוצה את שארית חומר הניקוי התברואי.

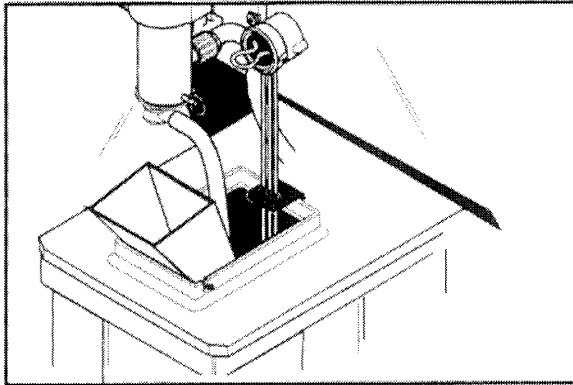


תמונה 40

דגמי 8752, 8756 ו-8757

נוהלי הפעלה

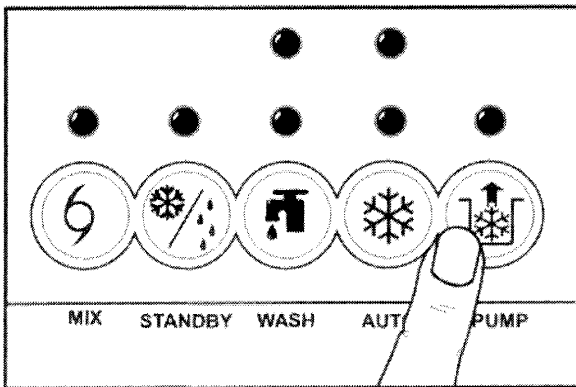
שלב 4
התקן את המשפך. מלא את המיכל עם תערובת טריה.



תמונה 43

הוצא את המשפך והתקן את מכסה מחסן התערובת. סגור את דלת ארון התערובת.

שלב 5
הצב דלי ריק מתחת לרוביט הדלת ופתח את שסתום המשיכה. כאשר המגופה הראשית עדיין מצויה במצב ("למעלה"), לחץ על הכפתור PUMP ("שאיבה"). דבר זה יאפשר לתערובת להישאב ודרך גליל ההקפאה ולדחוף את שארית החומר התברואי החוצה. כאשר תערובת בעוצמת סמיכות מלאה תזרום מארוביט הדלת, סגור את שסתום השאיבה.



תמונה 44

שלב 6
כאשר זרם יציב ורצוף של תערובת יזרום מחור המגופה הראשית בתחתית דלת המקפא, לחץ על הכפתור PUMP ("שאיבה") על מנת להפסיק את הפעולה.

נוהלי הפעלה

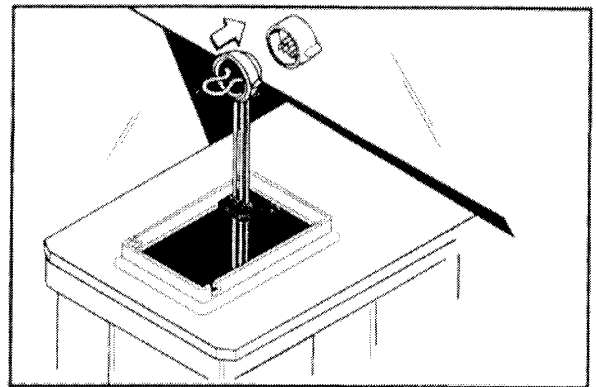
שלב 11
כאשר יחדל חומר הניקוי התברואי לזרום מארוביט הדלת, סגור את שסתום המשיכה. לחץ על הכפתורים PUMP ("שאיבה") ו-WASH ("רחיצה") על מנת להפסיק את ההפעלה. נתק את צינור הלחץ ממתג הלחץ. רוקן את חומר הניקוי התברואי וחבר מחדש.

שים לב: בדגמי 8756 ו-8757, משוך לרגע את ידית המשיכה המרכזית כלפי מטה, על מנת לבצע ניקוי תברואי על זרוביט הדלת המרכזית.

תיחול

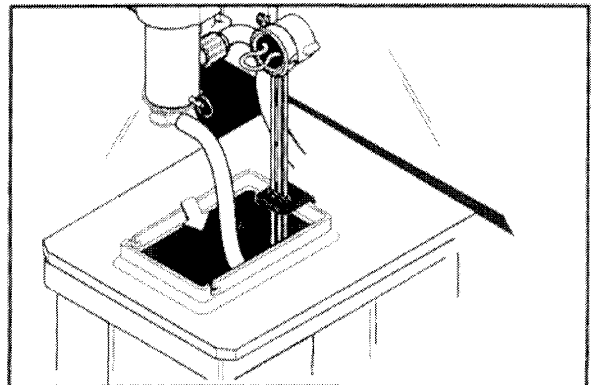
שלב 1
בצע ניקוי תברואי על מיכל התערובת, מכסה מיכל התערובת, בחון התערובת. מכסה מחסן התערובת והמשפך. שים את מיכל התערובת ואת המכסה שלו בארון התערובת.

שלב 2
החזר את שיני בחון התערובת אל תוך מיכל התערובת וחבר את בחון התערובת לשקע החשמל.



תמונה 41

שלב 3
הנח את הקצה החופשי של צינור הניקה בתוך מיכל התערובת למטה.



תמונה 42

דגמי 8752, 8756, ו-8757

ריקון מוצר מגליל ההקפאה

שלב 7

כאשר תחזיל התערובת לזרום מחזור המגופה הראשית, דחוף את המגופה הראשית כלפי מטה. שטוף את שטח המגופה הראשית עם מים. הוצא את הדלי והשלך את התערובת ואת חומר הניקוי התברואי.

שלב 1

לחץ על הכפתורים AUTO ("אוטומאטי") ו-MIX REF ("קירור התערובת") על מנת לבטל את פעולת המקפא.

שלב 2

פתח את דלת ארון התערובת והוצא את מכסה(י) מחסן התערובת, מכסה(י) מיכל התערובת, מיכל(י) התערובת ובחון(י) התערובת. רוקן את התערובת ממיכל(י) התערובת.

שלב 3

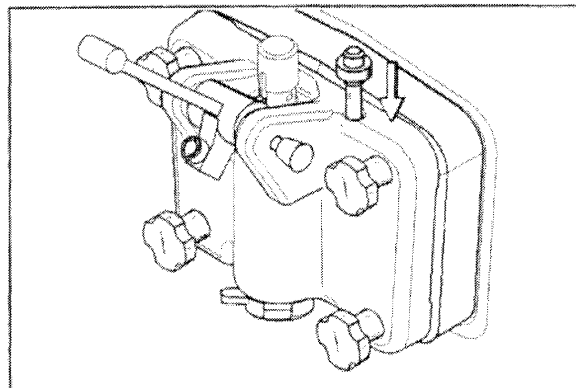
שים את צינור היניקה בתוך דלי ריק והצב אותם בארון התערובת.

שלב 4

הצב דלי שעבר ניקוי תברואי מתחת לזרובית הדלת, פתח את שסתום המשיכה ולחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה"). רוקן את כל התערובת מגליל ההקפאה.

שלב 5

כאשר המוצר כולו יחדל לזרום מזרובית הדלת, סגור את שסתום המשיכה ולחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה") על מנת להפסיק את הפעולה.



תמונה 45

שלב 8

לחץ על הכפתור AUTO ("אוטומאטי"). הנורה המסומנת MIX REF ("קירור התערובת") תידלק, דבר המציין כי מערכת קירור התערובת פועלת; הנורה המסומנת AUTO ("אוטומאטי") תידלק, דבר המציין כי מערכת הקירור הראשית פועלת; והנורה המסומנת PUMP ("שאיבה") תידלק, דבר המציין כי משאבת האוויר / תערובת תיפעל בכל פעם שיהיה צורך בתערובת בגליל ההקפאה.

שטיפה

שלב 1

מלא את הדלי הריק בארון התערובת עם 2 גאלונים (7.6 ליטרים) של מיים קרירים ונקיים. הנח את הקצה החופשי של צינור היניקה בתוך דלי המים.

שלב 2

נתק את צינור הלחץ ממתג הלחץ והנח אותו בתוך דלי המים.

שלב 3

לחץ על הכפתור PUMP ("שאיבה"). כעבור 15 שניות בערך, לחץ שוב על הכפתור PUMP על מנת להפסיק את הפעולה.

שלב 4

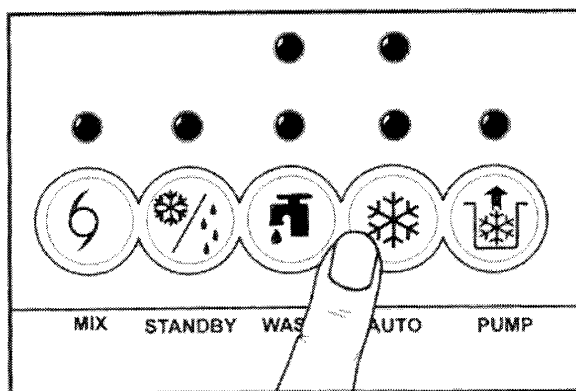
רוקן וחבר את הקצה החופשי של צינור הלחץ למתג הלחץ.

שלב 5

הצב דלי ריק מתחת לזרובית הדלת, הרם את המגוסה הראשית ולחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה").

שלב 6

כאשר זרם יציב ורצוף של מי שטיפה יזרום מחזור המגופה הראשית בתחתית דלת המקפא, פתח את שסתום המשיכה ורוקן את כל מי השטיפה.



תמונה 46

חזור על שלבים 1 עד 8 ועד בכלל עבור הצד השני של המקפא בדגמים 8756 ו-8757.

שלב 7

כאשר יחדלו מי השטיפה לזרום מזרובובית הדלת, סגור את שסתום המשיכה ולחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה") על מנת להפסיק את הפעולה.

שלב 8

נתק את צינור הלחץ ממתג הלחץ. רוקן את המים וא חבר מחדש.

שלב 9

חזור על פעולה זו תוך שימוש במים חמימים, עד אשר יהיו המים המתרוקנים זכים.

ניקוי

שלב 1

הכך שני גאלונים (7.6 ליטרים) של תמיסת ניקוי מאושרת (למשל: Kay-5). השתמש במיים חמימים בהתאם למפרטי היצרן. הצב זלי עם תמיסת ניקוי תברואי בתוך ארון התערובת והכנס לתוכו את צינורית היניקה.

שלב 6

כאשר זרם יציב ורצוף של תמיסה יזרום מחורר המגופה הראשית בתחתית דלת המקפא, שאב את שאריות תמיסת הניקוי החוצה.

שלב 7

כאשר תחדל התמיסה לזרום מזרובובית הדלת, סגור את שסתום המשיכה ולחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה") על מנת להפסיק את הפעולה.

שלב 8

הסט את מתג הבקרה למצב OFF ("כבוי") לפני פירוק המכונה.

פירוק

שלב 1

יש לוודא כי מתג הבקרה מצוי במצב OFF ("כבוי"). יש לבדוק ולוודא כי שום נורה אינה דולקת בלוח הבקרה.

שלב 2

הוצא את ברגי היד, את דלת המקפא, את המטרף(ים) ואת סכיני הגירוד וגל(י) ההנעה מגליל(י) ההקפאה, וקח אתם לכיור לשם ניקוי.

שלב 3

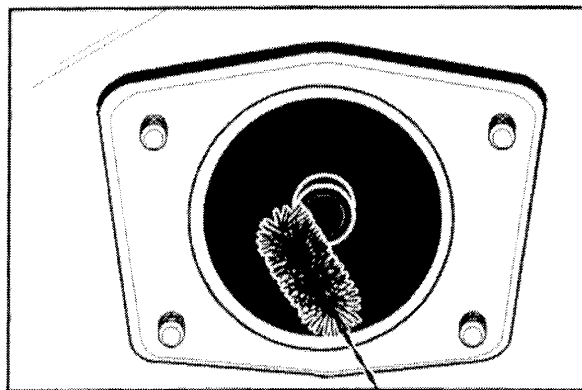
הוצא את משאבת האוויר / תערובת. שחרר את ברגי הצינור המפושק ונתק אותו מצינורית כניסת התערובת. הפרד את צינור הלחץ ממתג הלחץ ומצינורית כניסת התערובת. משוך את פין האחיזה החוצה מקולר המשאבה והחלק את הקולר כלפי מטה. הטה את משאבת האוויר / תערובת הרחק מהמכונה וקח את המרכב כולו לכיור לשם פירוק נוסף וניקוי באמצעות מברשת.

שלב 4

הוצא את כיפת מתג הלחץ מארון התערובת וכן את הדיאפרגמה מן הכיפה.

שלב 5

הוצא את מגש הנוזלים הקדמי ואת מגן ההתזה.



תמונה 47

שלב 2

נתק את צינור הלחץ ממתג הלחץ ושים אותו בדלי עם תמיסת חומר ניקוי תברואי.

שלב 3

לחץ על הכפתור PUMP ("שאיבה"). כעבור 15 שניות בערך, לחץ שוב על הכפתור PUMP על מנת להפסיק את הפעולה.

שלב 4

רוקן וחבר את הקצה החופשי של צינור הלחץ למתג הלחץ.

שלב 5

הצב זלי ריק מתחת לזרובובית הדלת. הרים את המגופה הראשית ולחץ על הכפתורים WASH ("רחיצה") ו-PUMP ("שאיבה").

ניקוי בהברשה

שלב 6

נקה והברש באמצעות מברשת זיפים שחורה את מסבני (המעטה האחוריים) בצד האחורי של גליל(י) ההקפאה.

שלב 7

תוך שימוש במברשת ארוכה וגמישה ובתמיסת הניקוי, נקה את צינוריו(ות) כניסת התערובת המצויה(ות) בארון התערובת.

שלב 8

הוצא את קולט הנוזלים האחורי וקח אותו לכיור לשם ניקוי.

שלב 9

נקה והברש בקפידה את כל החלקים המפורקים בתמיסת הניקוי, בעודך מוודא כי כל השמנים והדבקים למיניהם הוסרו. הקפד במיוחד על הניקוי בהברשה של החלקים (המרכזיים) של שסתום(י) המשיכה בדלת המקפא. הנת את כל החלקים המנוקים על משטח נקי ויבש על מנת להתייבש באוויר במשך הלילה.

שלב 10

נגב בקפידה את כל החלקים החיצוניים של המקפא ושל ארון התערובת.

שלב 1

הכך כיור עם תמיסת ניקוי מאושרת (למשל: Kay-5). השתמש במים חמימים ומלא אחר מפרטי היצרן.

שלב 2

הוצא את כלי האטימה מגל(י) ההנעה.

שלב 3

הוצא את קוטמי סכיני הגירוד מסכיני הגירוד.

שלב 4

הוצא את האטם(ים), את המסבני(ים) הקדמי(ים), את הפינ(ים) הציריים(ים), את ידי(ות) המשיכה, את שסתום(י) המשיכה, את המגופה(ות) הראשי(ות), ואת כיפ(ות) העיצוב.

הוצא את כל טבעות ה-0.

שלב 5

הוצא את הצינור(ות) המפושקני(ים), את צינור(ות) הניקה, את פינ(י) האחזה ואת מתאם(י) כניסת התערובת מגליל(י) השאיבה. השתמש בגוף שסתום הנוזל ככלי לסיוע בהוצאת גוף(י) שסתום הנוזל מגליל(י) השאיבה.

הוצא את הבוכנה(ות) מגליל(י) השאיבה. הוצא את כל טבעות ה-0 ואת סרטי הבדיקה.