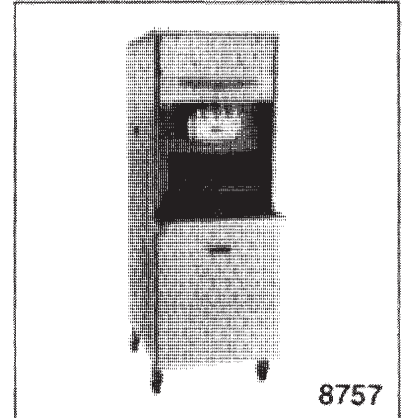
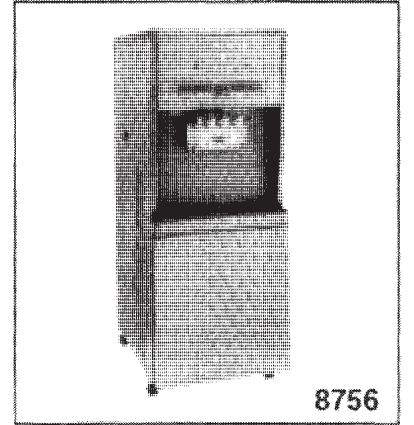
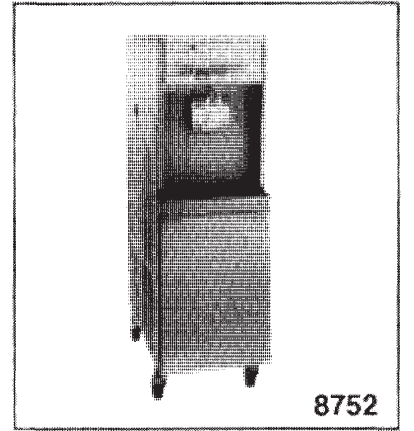


**Soft Dondurma Makineleri
(Soft Serve)
Kısaltılmış El Kitabı**



TAYLOR®

Model 8752, 8756, 8757



Çalıştırma Talimatları

Servis yaptırmanız gerektiği hallerde başvurmak üzere bu sayfayı doldurun:

Taylor dağıtıcısı: _____

Adres: _____

Telefon: _____

Servis: _____

Parçalar: _____

Montaj tarihi: _____

Bilgi Levhasındaki Bilgiler:

Model Numarası: _____

Seri Numarası: _____

Elektrik Şartları: Voltaj _____ Devir _____

Faz _____

Maks. Sigorta Büyüklüğü: _____ Amper

Min. Tel Amperajı: _____ Amper

Parça Numarası: _____

Taylor® Kullanıcı Kılavuzu Eki

Lütfen, aşağıdaki adımları, ekipmanınız için gerektiği gibi Kullanıcı Kılavuzu işlemlerinize ekleyin.

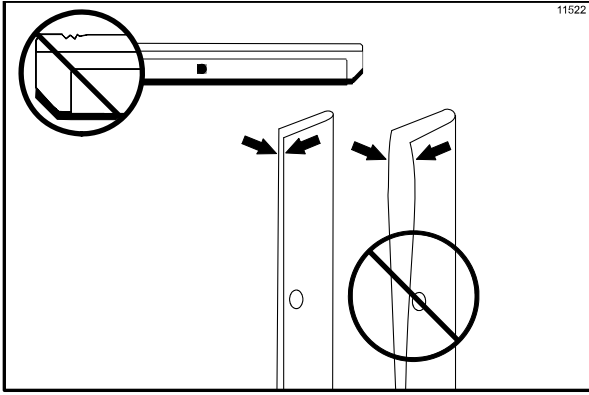
Dövücü Tertibatı

1. Adım

Dövücü tertibatını monte etmeden önce kazıyıcı bıçakların ve klipslerin durumunu denetleyin.

Kazıyıcı bıçaklarda herhangi bir aşınma ve hasar işareti olup olmadığını kontrol edin. Kazıyıcı bıçak çentikli veya aşınmış ise her iki bıçağı da değiştirin.

Kazıyıcı bıçak klipslerini kontrol ederek eğilmiş olmadıklarından ve yuvanın klips boyunca düzenli olduğundan emin olun. Hasarlı klipsleri değiştirin.



Şekil 1

2. Adım

Dövücü ayaklarını monte etmeden önce ayaklarda herhangi bir çentik, çatlak veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin. Herhangi bir kusur varsa dövücü ayaklarını değiştirin.

Dondurucu Kapısı Tertibatı

1. Adım

Dondurucu kapısını monte etmeden önce aşağıdakilerde herhangi bir çentik, çatlak veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin: Kapı yatağı, kapı contası, çekme valfi, o-ringler ve çekme valfi deliğinin içi dahil olmak üzere kapı tertibatının bütün tarafları. Hasarlı parçaları değiştirin.

Karışım Pompası Tertibatı

Üniteniz karışım pompası içeriyorsa aşağıdaki adımı uygulayın:

1. Adım

Pompanın kauçuk ve plastik parçalarını denetleyin. Pompanın ve tüm makinenin gerektiği gibi çalışması için, o-ringler, kontrol bilezikleri ve contalar %100 iyi durumda olmalıdır. Materyallerde çentik, kesik veya delik varsa, bu parçalar işlevlerini gerektiği gibi yapamazlar.

Plastik pompa parçalarını çatlak, aşınma ve plastik tabakaların ayrılması açısından denetleyin.

Kusurlu parçaları derhal değiştirip, eskilerini atın.

Sanitize Etme ve Ön Doldurma İşlemleri

ÖNEMLİ! Sanitize etme çözeltilisinin tamamı dondurucu silindirden boşaltılmadıkça ve doğru ön doldurma işlemleri tamamlanmadıkça ünite OTOMATİK konuma GEÇİRİLMEMELİDİR. Bu talimatın izlenmemesi dondurucu silindirin hasar görmesiyle sonuçlanabilir:

© 2015 Taylor Company

Bu çalışmanın herhangi bir kısmının herhangi bir kişi tarafından izinsiz olarak çoğaltılması, açıklanması veya kopyalarının dağıtılması Amerika Birleşik Devletleri Telif Hakkı Kanununun bir ihlali sayılabilir ve 250 000 ABD Dolarına kadar Yasal Tazminatın (17 USC 504 sayılı ABD Telif Hakkı Kanunu) yanı sıra diğer sivil ve kriminal para cezaları ile sonuçlanabilir. Tüm hakları saklıdır.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

Ýçindekiler

Bölüm 1	Montöre	1
	Su Bağlantıları (Sadece Su Soğutmalı Makineler)	1
	Hava Soğutmalı Makineler	1
	Elektrik Bağlantıları	1
Bölüm 2	Güvenlik	2
Bölüm 3	Çalıştırma Prosedürleri	3
	Kurmadan Önce (Model 8757)	3
	Montajı	3
	Hava/Miks Pompasının Montajı	6
	Dezenfekte Edilmesi	9
	Kullanıma Hazırlanması (Praym Yapılması)	11
	Freezing Silindirinden Dondurmanın Boşaltılması	12
	Durulanması	12
	Temizlenmesi	13
	Sökülmesi	13
	Fırçayla Temizlenmesi	14

Not: Devamlı araştırmalar, sürekli geliştirmelere yol açtığından bu el kitabındaki bilgiler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Su Bağlantıları (Sadece Su Soğutmalı Makineler)

Elle kapatılan bir valfle beraber yeterli miktarda soğuk su sağlanmalıdır. Taban kabının alt arka tarafında giriş ve çıkış olarak iki adet 3/8 inç I.P.S (tek başlı makineler için) ya da iki adet 1/2 inç I.P.S. (çift başlı makineler için) su bağlantısı aracılığıyla kolay takma olanağı bulunmaktadır. Makineye 1/2 inç iç çaplı su boruları bağlanmalıdır. (Yörenizdeki mevzuat izin verdiği takdirde esnek boruların kullanılması önerilir). Yörenizdeki suyun özelliklerine bağlı olarak, otomatik su valfinin yabancı maddelerle tıkanmasını önlemek üzere bir süzgeç takmanız yararlı olabilir. Hem tek başlı hem de çift başlı makineler için yalnızca bir su 'girişi' ve bir su 'çıkışı' bağlantısı olacaktır. Su 'çıkışı' borusuna elle kapatılan bir valf TAKMAYIN! Su her zaman şu sırayla akmalıdır: ilk olarak, otomatik su valfindan, ikinci olarak, kondansatörden ve üçüncü olarak da, açık tutucu drene bağlı bir çıkış tertibatından.

Hava Soğutmalı Makineler

Hava soğutmalı makinelerde, dondurma makinesinin her tarafında en az 7.6 cm (3 inç) ve üst tarafından da 30.5 (12 inç) boşluk bırakılması ve böylece kondansatör/kondansatörler etrafında yeterli hava akışının sağlanması gerekir. Yeterince boşluk bırakılmaması dondurma makinesinin soğutma kapasitesini azaltabilir ve kompresörde kalıcı hasara yol açabilir.

Elektrik Bağlantıları

Dondurma makinesinin her bir bilgi etiketi bir güç kaynağını gerektirir. Dondurma makinesinin bilgi etiketi/etiketlerindeki sigorta, devre amperajı ve elektrik şartlarını kontrol edin. Güç bağlantılarının doğru yapılması için, elektrik kutusu içerisinde verilen tel şemasına bakın.

Bu cihaz, ABD Ulusal Elektrik Yasası (National Electric Code-NEC) NFPA 70 uyarınca kurulmak üzere tasarlanmıştır. Bu yasanın amacı, elektrik kullanımından doğan tehlikelerden insanları ve eşyaları korumaktır. Bu yasadaki güvenlik konusunda sağlanması zorunlu olan hükümler bulunur. Bunlara uyulması ve doğru bakım yapılması cihazın tehlikelerden uzak bir şekilde monte edilmesini sağlar.



DİKKAT: BU CİHAZ, DOĞRU BİR ŞEKİLDE TOPRAK HATTINA BAĞLANMALIDIR. AKSİ TAKDİRDE ELEKTRİK ÇARPILIR VE CİDDİ YARALANMALAR OLUŞABİLİR.

Dövücünün (bitir) dönüş yönü, freezing silindirin içine bakıldığı kabul edilirse, saat dönüş yönünde olmalıdır.

Not: Takip eden prosedürler, bu alanda eğitimli bir servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilmelidir.

Üç fazlı makinede dönüş yönünü düzeltmek için, dondurma makinesi ana terminal bloğundaki her iki giriş güç kaynağı telini değiştirmek yeterlidir.

Tek fazlı makinede dönüş yönünü düzeltmek için dövücü (bitir) motoru içindeki uçların yerini değiştirin. (Motor üzerindeki basılı şemayı takip edin).

Elektrik bağlantıları, 8752 Modelinde, dondurma makinesinin sağ tarafındaki taban kabına takılı olan irtibat kutusundaki 8756 ve 8757 Modellerindeyse sağ ve sol taraflardaki, çerçeve kanalının orta seviyesine montelenmiş irtibat kutusundaki terminal bloğuna doğrudan yapılır.

Bağlantısı Montajı

Taylor Şirketi olarak, kullanıcının dondurma makinesi ve parçalarını güvenle kullanmasına son derece önem vermekteyiz. Taylor, gerek sizleri, gerekse servis teknisyenleri korumak amacıyla cihaza takılı güvenlik özelliklerini tasarlamak ve imal etmek için elinden geleni yapmaktadır. Buna örnek olarak, kullanıcının güvenlik önlemlerine dikkatini çekmek için dondurma makinesi üzerine konulan uyarıcı etiketler verilebilir.



ÖNEMLİ-Aşağıdaki güvenlik önlemlerine uyulmaması ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir. Bu uyarılara uyulmaması ayrıca makineye ve parçalarına da hasar verebilir. Parça hasarı, yeni parçaların satın alınmasına ve servis tamir masraflarına yol açacaktır.

Güvenli Bir Şekilde Çalıştırmak İçin :



Dondurma makinesini bu el kitabını okumadan **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmaması cihazda hasara, dondurma makinesi performansının düşmesine, sağlık açısından tehlikelere veya kişilerin yaralanmasına yol açabilir.



Dondurma makinesini, doğru bir şekilde toprak hattına bağlamadan **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmaması, elektrik çarpmasıyla can kaybına yol açabilir.



Bu makineyi eğitimsiz personelin kullanmasına **İZİN VERMEYİN**. Bu talimata uyulmadığı takdirde, hareket eden tehlikeli parçalar, el ve parmakların ciddi bir şekilde yaralanmasına yol açabilir.



Dondurma makinesinin ana güç kaynağıyla bağlantısını kesmeden hiç bir tamir işlemine **KALKIŞMAYIN**. Bu talimata uyulmaması, elektrik çarpmasıyla can kaybına yol açabilir. Servis için yörenizdeki yetkili Taylor Distribütörüne başvurun.



Dondurma makinesini, bilgi etiketinde belirtilenden daha büyük değerdeki sigortalarla **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmaması, elektrik çarpmasıyla can kaybına yol açabilir veya makineye zarar verebilir. Elektrikçinize danışın.



Bütün servis panelleri ve erişim kapakları vidalarla tutturulmadan önce dondurma makinesini **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimata uyulmadığı takdirde, hareket eden tehlikeli parçalar ciddi yaralanmalara yol açabilir.



Hava giriş ve çıkış kanallarını **KAPATMAYIN**. Yan ve arka tarafında en az 15.2 cm, üst tarafında ise en az 30.5 cm (6 ve 12 inç) hava boşluğu bırakın. Bu talimata uyulmaması, dondurma makinesinin performansının düşük olmasına ve makinenin hasara uğramasına yol açabilir.



Ön kapak musluğuna herhangi bir cisim ya da parmaklarınızı **SOKMAYIN**. Bu talimata uyulmaması dondurmaya zararlı maddelerin bulaşmasına ayrıca bıçaklar da yaralanmalara yol açabilir.



Bütün kumanda düğmeleri 'KAPALI' (OFF) konumda olmadıkça kapağı, dövücüyü (bitir), kazıyıcı bıçakları tahrik (drive) shaftını vehava/miks pompasını **ÇIKARMAYIN**. Bu talimata uyulmaması hareketli parçalar yüzünden ciddi yaralanmalara yol açabilir.



Dövüvü grubunu (bitir asemblesi) çıkarırken **SON DERECE DİKKATLİ OLUN**. Kazıyıcı bıçaklar çok keskindir ve yaralanmalara sebep olabilir.



GÜRÜLTÜ DÜZEYİ - Havadaki gürültü düzeyi emisyonu, makine yüzeyinden 1.0 m uzaklıkta ve yerden 1.6 m yukarıdaki bir noktada 78 dB(A) değerini aşmaz.

Bölüm 3

Çalıştırma Prosedürleri

Model 8752, bu el kitabında anlatılan her iki modelin Çalıştırma prosedürlerini adım adım göstermek için seçilmiştir. Bu modeller, çalıştırma uygulaması açısından birbirinin aynıdır.

Kurmadan Önce (Model 8757)

Adım 1

Kaplama (topping) pompalı paslanmaz iki şurup kavanozunu şurup rayından çıkarın. Isıtılan şurup kaplama (topping) kazanındaki su seviyesini kontrol edin. Su, kazanın alt tarafındaki göstere işaretine kadar doldurulmuş mu kontrol edin.

Adım 2

Isıtıcı düğmesini 'ON' (AÇIK) konumuna getirin.

Adım 3

Onaylanmış 100 PPM dezenfekte maddeli sudan bir kova hazırlayın. (Örneğin: Kay-5) İMALATÇININ SPESİFİKASYONLARINA GÖRE ILIK SU KULLANIN. Kaplama (topping) pompalarını, bütün pompa takımını dezenfekte maddeli suyun kovaya koyarak dezenfekte edin. Dezenfekte maddeli suyu, pompayı tamamen dezenfekte etmek için pompalayın.

Adım 4

Isıtılan iki ve soğuk iki şurup kavanozunu kaplama (topping) malzemesiyle doldurun. Kaplama (topping) kepçelerini dezenfekte edin ve soğuk şurup kavanozlarına koyun.

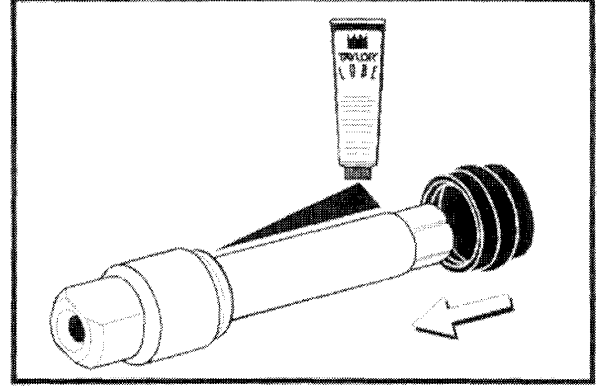
Montajı



KUMANDA DÜĞMESİNİN 'KAPALI' (OFF) KONUMDA OLMASINA DİKKAT EDİN

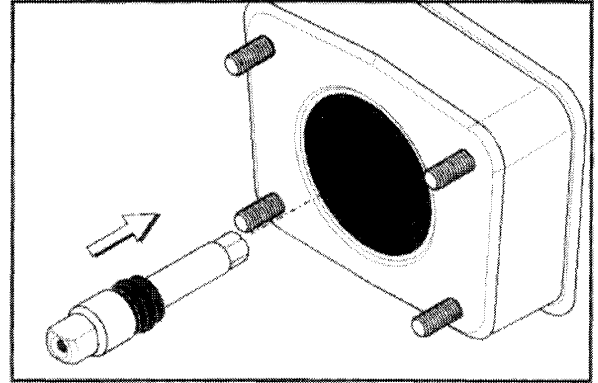
Adım 1

Tahrik (drive) şaftını takmak için, dövücü (bitir) tahrik (drive) şaftının üzerindeki rulmanla temas eden şaft parçasını ve oluğu yağlayın. Contayı yerine oturana kadar şafta ve oluğa geçirin. Contanın iç kısmına 1/4 inç daha yağ doldurup, contanın arka kovan rulmanı (rear shaft bearing) üzerine oturan düz tarafını yağlayın.



Şekil 1

Tahrik (drive) şaftını freezing silindirin içindeki arka kovan rulmanından geçirin ve altıgen ucunu sıkıca dişli kutusu kuplajı içine geçirin.

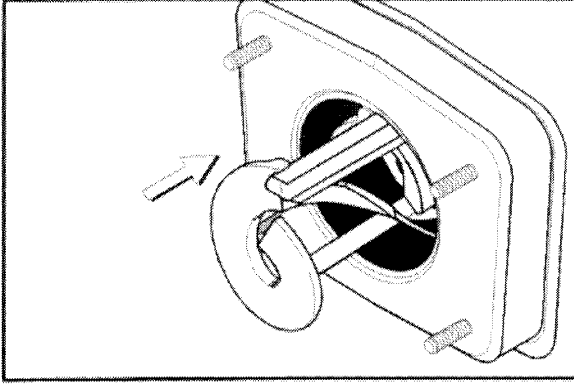


Şekil 2

Adım 2

Dövücü gurubunu (bitir asemblesini) monte edin. Bıçaklar iyi durumdaysa kazıyıcı bıçak kliplerini kazıyıcı bıçaklara takın. Arka kazıyıcı bıçağı, dövücünün (bitir) üzerindeki tutma pimi üzerine yerleştirin.

Arka bıçağı, dövücü (bitir) üzerinde tutarak, freezing silindiri içine yarısına kadar sokun. Ön kazıma bıçağını, ön tutma pimi üzerine takın. Dövücü gurubunu (bitir asemblesi) freezing silindirinin tamamen içine itin.



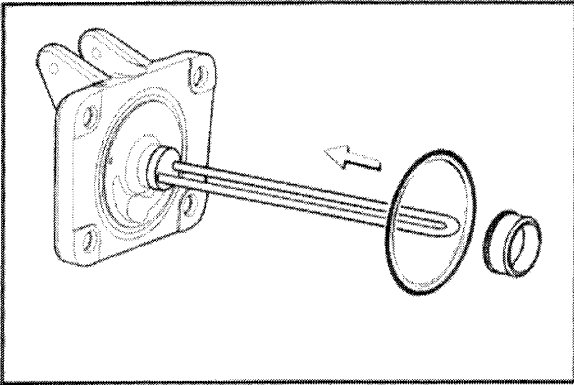
Şekil 3

Adım 1 ve 2'yi Model 8756 ve 8757'de, dondurma makinelerinin diğer tarafı için tekrar edin.

Adım 3

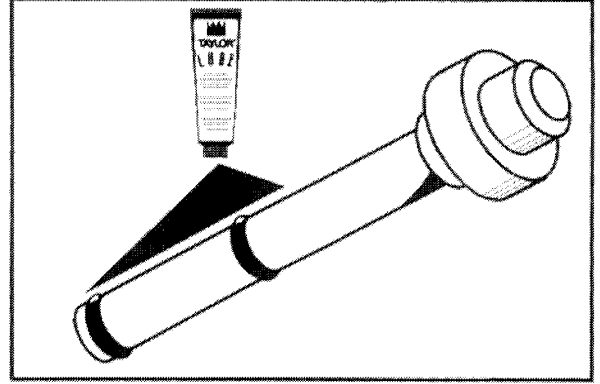
Dondurma makinesi ön kapağı monte edin. Büyük lastik contayı/contaları dondurma makinesi kapağının arka yüzündeki oluğa/oluklara yerleştirin.

Beyaz plastik ön rulman/rulmanları, saptırıcı çubuk/çubuklar üzerine geçirin.



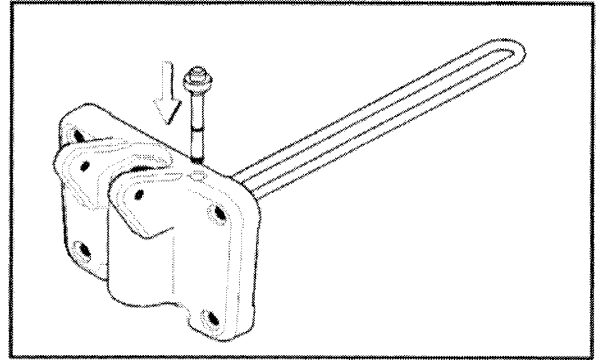
Şekil 4

O-ring bileziklerini birincil tıkaç/tıkaçlar üzerindeki oluklara geçirin. O-ring bileziklere ve şaft/şaftlara muntazam bir kat halinde yağ sürün.



Şekil 5

Birincil tıkaç/tıkaçları, dondurma makinesi ön kapağın üst kısmındaki delik/deliklere geçirin.



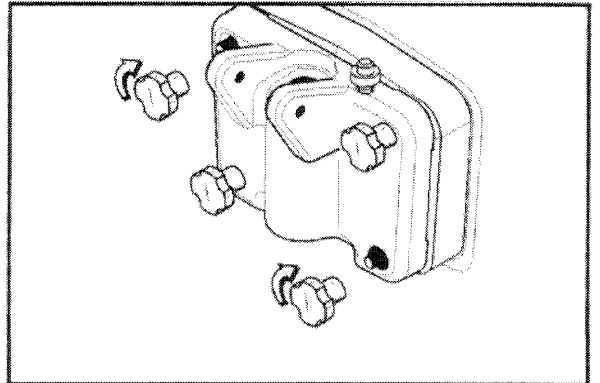
Şekil 6

Adım 4

Dondurma makinesi ön kapağına monte edin, saptırıcı çubuğu/çubukları dövücü/dövücüler (bitir) içinden freezing silindiri silindirlerine geçirin. Ön kapak, dondurma makinesinin saplamalarına oturmuşken el vidalarını takın.

Not:

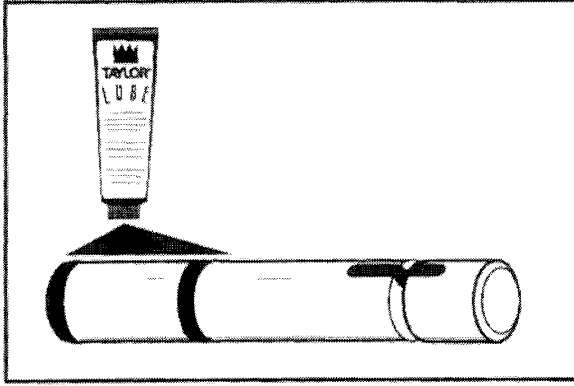
Model 8756 ve 8757 de, kısa el vidası alt tarafa ve uzun el vidası da üst tarafa takılır.



Şekil 7

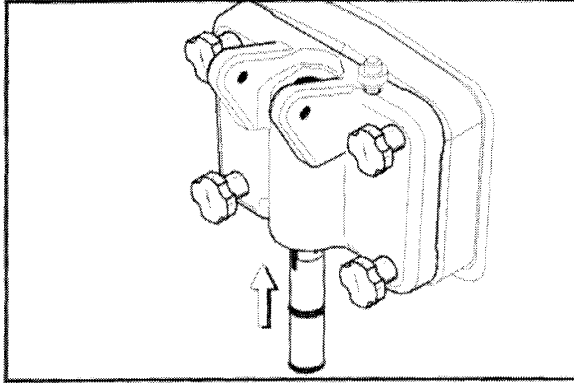
Adım 5

Çekme valfini/valflarını monte edin. Çekme valfi/valflarındaki oluklara iki o-ring bileziği geçirin ve yağlayın.



Şekil 8

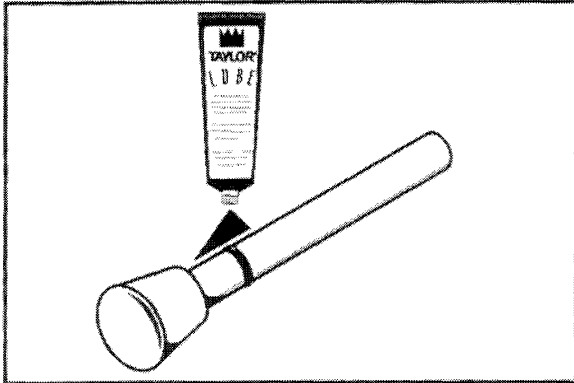
Dondurma makinesi ön kapağı musluğunun/musluklarının içini, üst ve alt tarafını yağlayın ve çekme valfindeki, çekme valf/valflerin, alt taraftan, çekme valf/valflerindeki yuva görünür hale gelene kadar geçirin.



Şekil 9

Adım 6

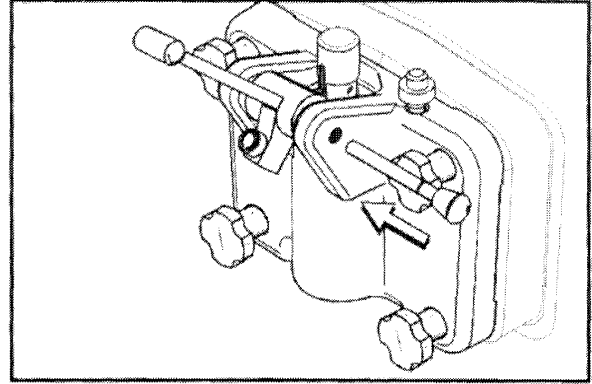
Ayarlı çekme kolunu/kollarını monte edin. Pivot mili/millerindeki oluğa/oluklara o-ring bileziğini/bileziklerini geçirin ve yağlayın.



Şekil 10

Çekme kolu/kollarının çatalını, çekme valfi/valfları yuvasına geçirin. Grubu bir pivot miliyle sabitleyin.

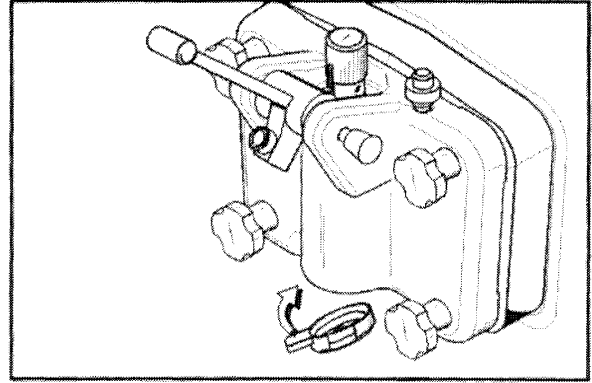
Not: Model 8756 ve 8757'de üç çekme kolu ve iki pivot mili vardır. Çekme kolunun çatalını, sağ taraftan başlamak üzere, çekme valfinin yuvasına geçirin. Uzun pivot milini, sağ ve orta çekme kolu arasından geçirin. Sol çekme kolunu, kısa pivot miliyle sabitleştirin.



Şekil 11

Adım 7

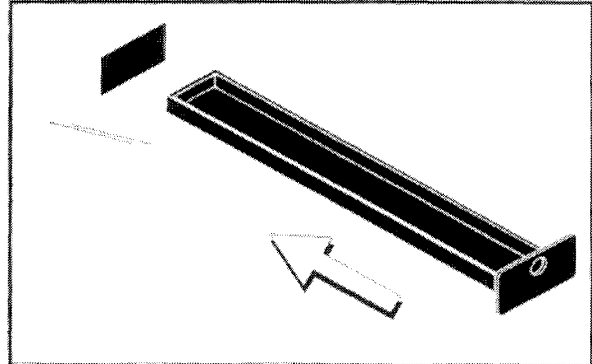
Şekillendirici musluk kapağını/kapaklarını (kep) monte edin.



Şekil 12

Adım 8

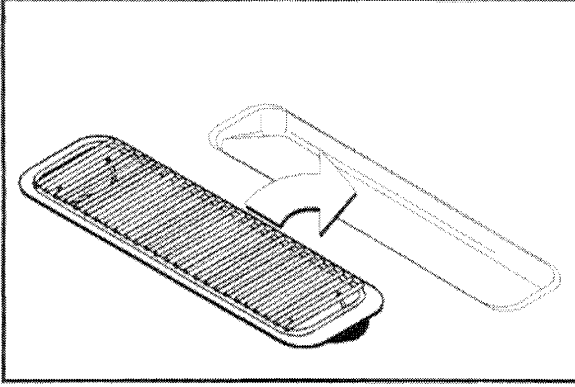
Arka damlama kabını monte edin.



Şekil 13

Adım 9

Ön damlama kabını ve sıçrama siperini takın.



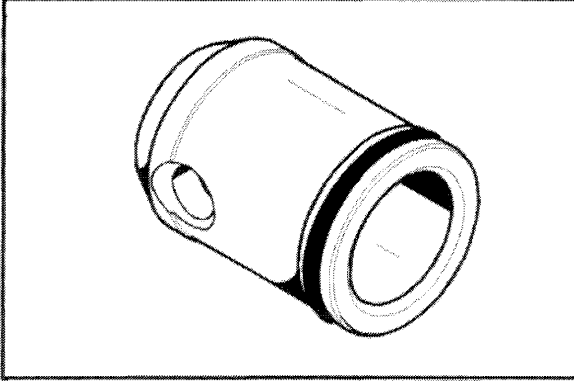
Şekil 14

Hava/Miks Pompasının Montajı

Hava/miks pompasının amacı, belirli bir miktarda hava ve miks karışımını ölçmek ve bu karışımı freezing silindirinine aktarmaktır.

Adım 1

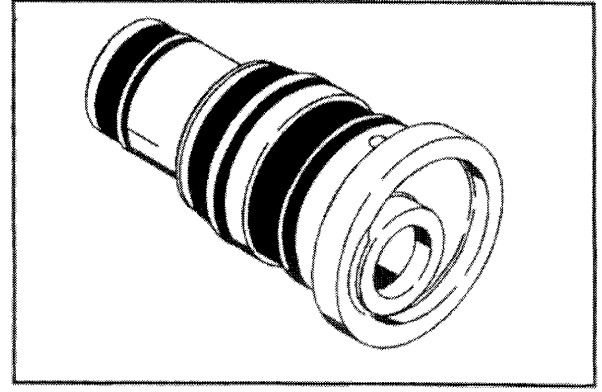
O-ring bileziğini, piston üzerindeki oluğa geçirin. Bu o-ring bileziğini **YAĞLAMAYIN**.



Şekil 15

Adım 2

Üç kılavuz kordonu ve üç o-ring bileziğini, sıvılı valf gövdesindeki oluklara geçirin. Kılavuz kordonları ya da o-ring bileziklerini **YAĞLAMAYIN**.

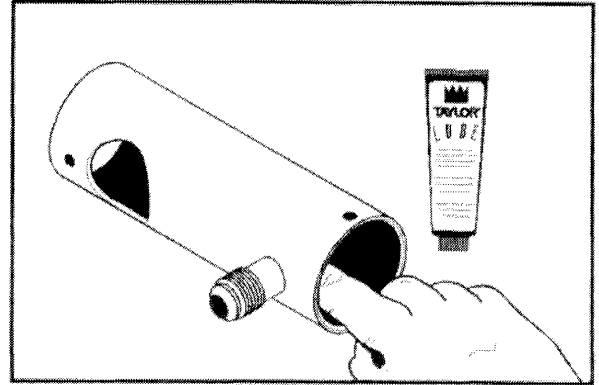


Şekil 16

Adım 3

Pistonun içine, az bir miktarda yağlama maddesi koyun ve sıvılı valf gövdesini pistonun içine sokun.

Pompa silindirinin alt iç çapına, işaret parmağınızın derinliğinde az miktarda yağlama maddesi sürün.

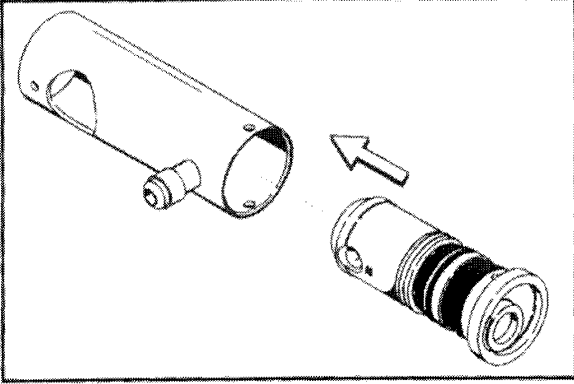


Şekil 17

Monte edilmiş pistonu ve sıvılı valf gövdesini pompa silindirine geçirin ve yukarı doğru itin. Sıvılı valf gövdesinin tabanındaki çelik düğmeyi, pompa silindirinin alt tarafındaki kesilip çıkarılan olukla aynı hizaya getirin.

Not:

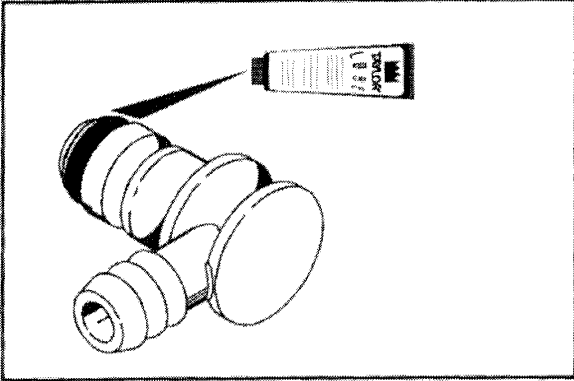
Pistondaki tahrik (drive) deliği, pompa silindirindeki tahrik (drive) deliğinden görünür olmalıdır.



Şekil 18

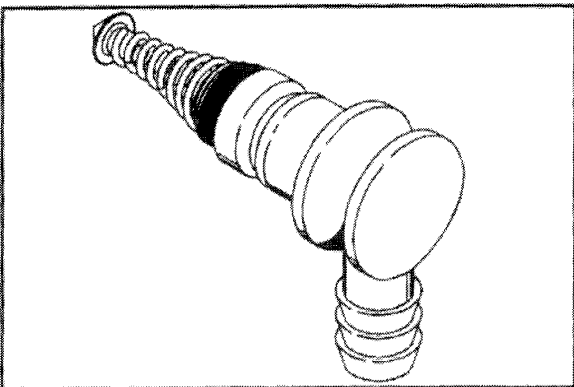
Adım 4

O-ring halkasını, miks giriş tertibatındaki oluğun içine geçirin ve Taylor Lube kullanarak yağlayın.



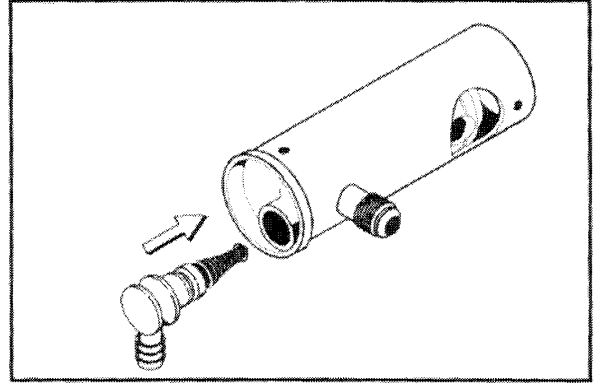
Şekil 19

Yayı ve başlıklı civatayı, o-ring halkası üzerinden, miks giriş tertibatı ucuna takın.



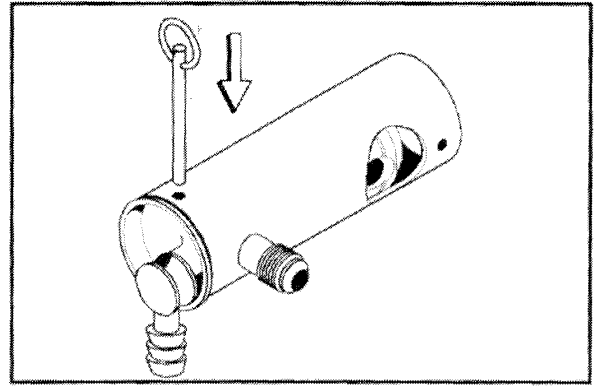
Şekil 20

Miks giriş tertibatını, sıvılı valf gövdesinin tabanındaki deliğe sokun.



Şekil 21

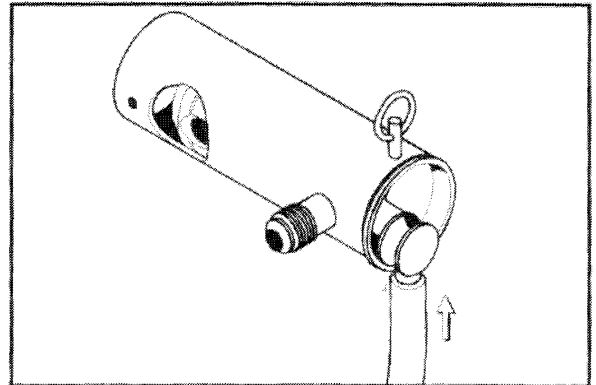
Pompa parçalarını, tutturucu pimi pompa silindrinin alt tarafında bulunan çapraz delikler arasından kaydırarak yerlerinde sabitleştirin.



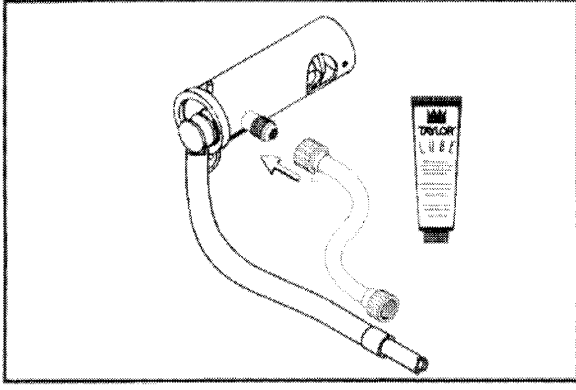
Şekil 22

Adım 5

Aydınlatma hattını ve emme hattını monte edin.



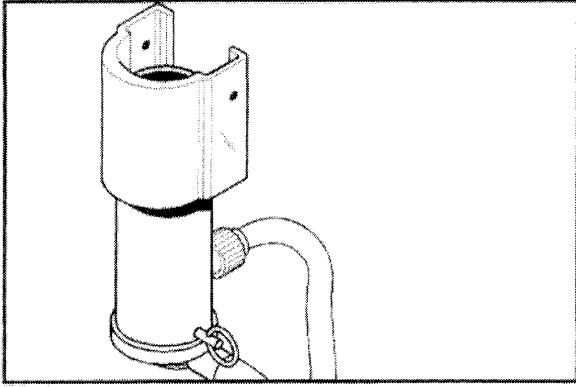
Şekil 23



Şekil 24

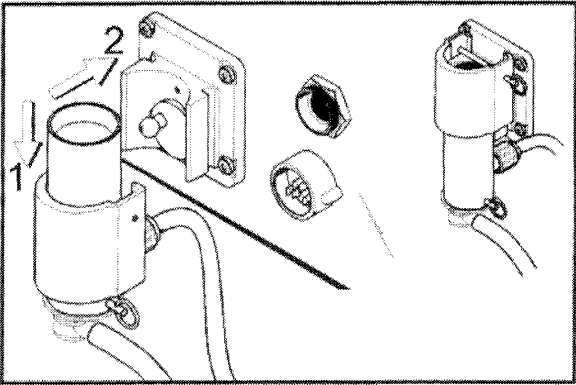
Adım 6

Pompa boynunu, pompa silindiri üzerine yerleştirin. (Pompa boynunun üzerindeki çapraz delikler üst tarafa gelmelidir.)



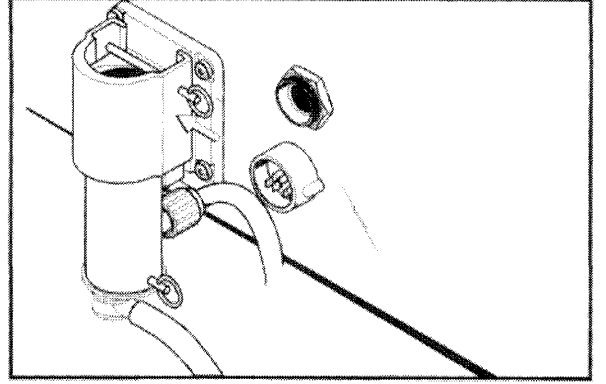
Şekil 25

Pistondaki, tahrik (drive) deliğini, motor redüktörünün bilyeli krankıyla aynı hizaya getirin. Aynı zamanda, pompa silindirindeki konumlandırma pimi deliğini yüz plakasındaki konumlandırma pimiyle aynı hizaya getirin.



Şekil 26

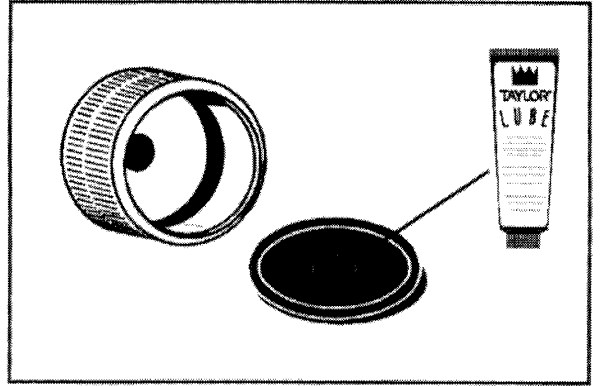
Pompa boynunu, yüz plakasının yan tarafındaki olukların içine, yukarı doğru kaydırın ve hava/miks pompasını, tutturucu pimi pompa boynundaki, çapraz delikler yoluyla kaydırarak sabitleştirin.



Şekil 27

Adım 7

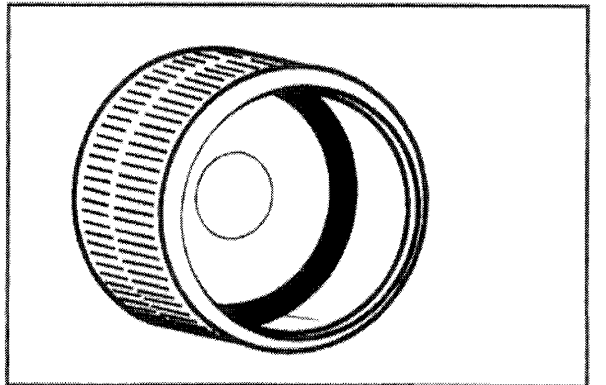
Basınç anahtarı diyaframının her iki tarafını da yağlayın.



Şekil 28

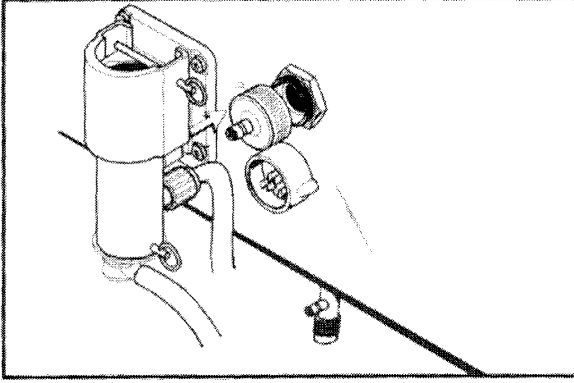
Adım 8

Diyaframı, basınç anahtarı kapağındaki oluğuna yerleştirin.



Şekil 29

Kapağı, yatağa emniyetli bir Şekilde vidalayın.



Şekil 30

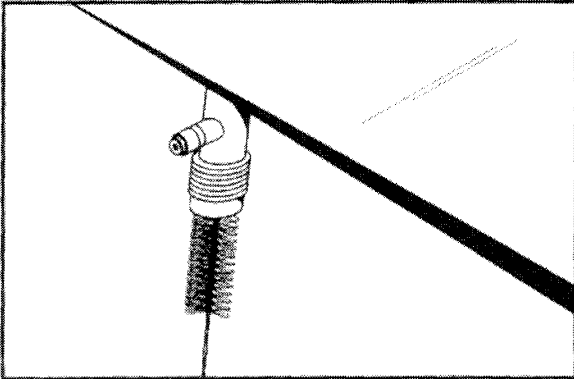
Dezenfekte Edilmesi

Adım 1

Onaylı bir 100 PPM dezenfekte maddesinden 7.6 litre (2 galon) hazırlayın. (Örneğin : Kay -5). ILIK SU KULLANIN VE İMALATÇILARIN SPESİFİKASYONLARINI TAKİP EDİN. Dezenfekte maddeli suyun bulunduğu kovayı, miks kabinesine yerleştirin.

Adım 2

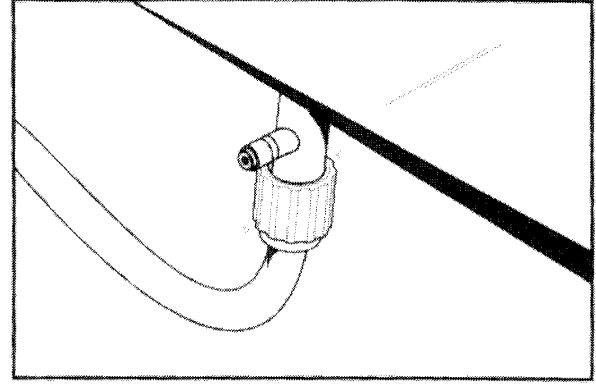
Miks giriş tũpũnũ, uzun fırça ve dezenfekte maddeli suyla, fırçalayarak temizleyin.



Şekil 31

Adım 3

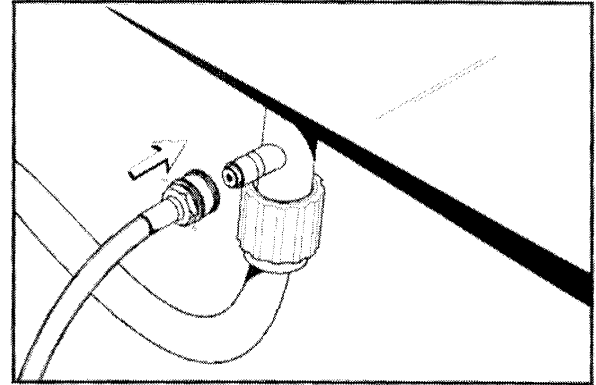
Aydınlatma hattının serbest ucunu, miks giriş tũpũndeki dişli tertibata bağlayın.



Şekil 32

Adım 4

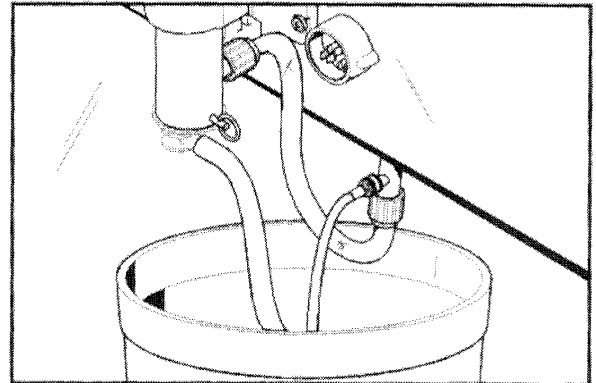
Basınç hattını monte edin.



Şekil 33

Adım 5

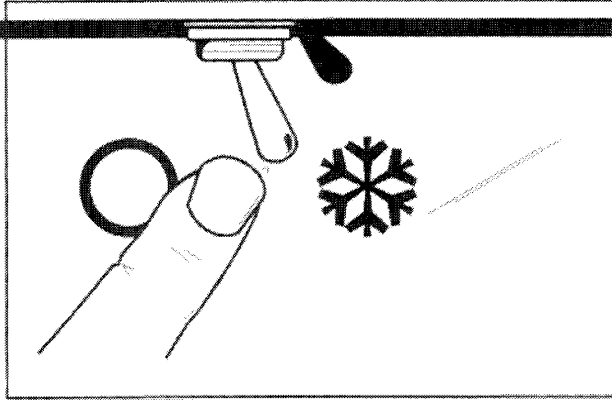
Emme hattının serbest ucunu ve basınç hattını, dezenfekte maddeli suy kovalarına sokun.



Şekil 34

Adım 6

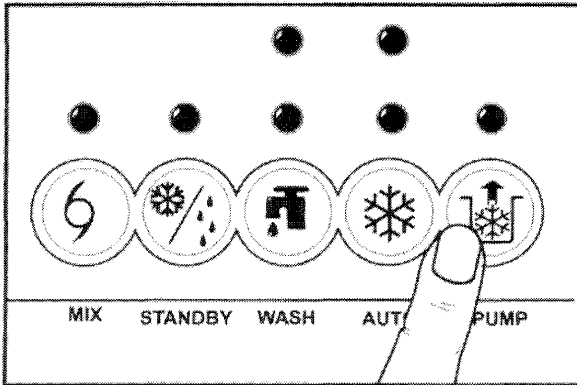
Güç düğmesini 'ON' (AÇIK) konumuna getirin.



Şekil 35

Adım 7

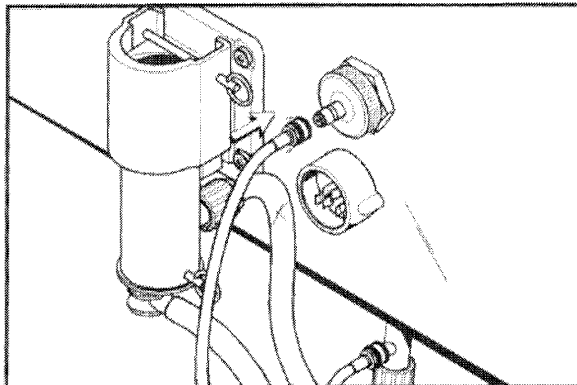
'PUMP' (POMPA) düğmesine basın. Yaklaşık 15 Saniye sonra 'PUMP' (POMPA) düğmesine tekrar basın. Işık sönecek ve pompanın çalışması duracaktır.



Şekil 36

Adım 8

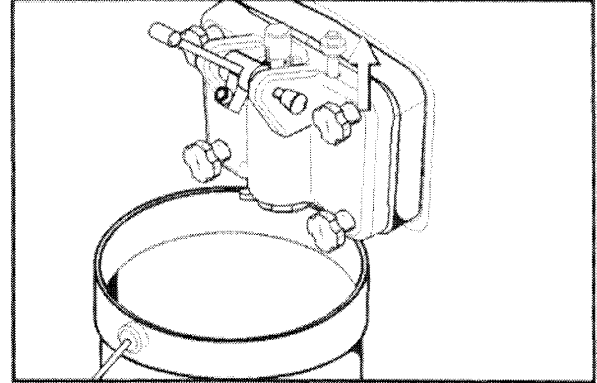
Basınç hattının serbest ucunu boşaltıp, basınç anahtarına bağlayın.



Şekil 37

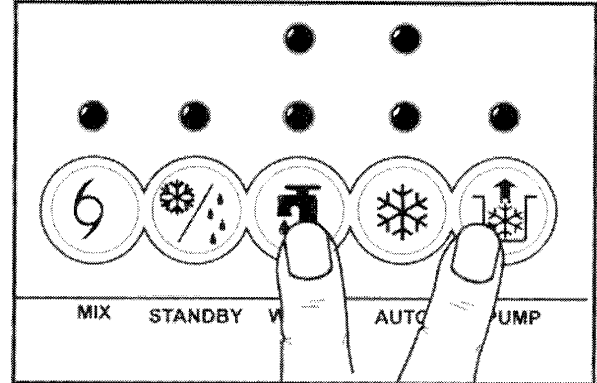
Adım 9

Ön kapı musluğunun altına boş bir kova koyup, birincil tıkaçı kaldırın.



Şekil 38

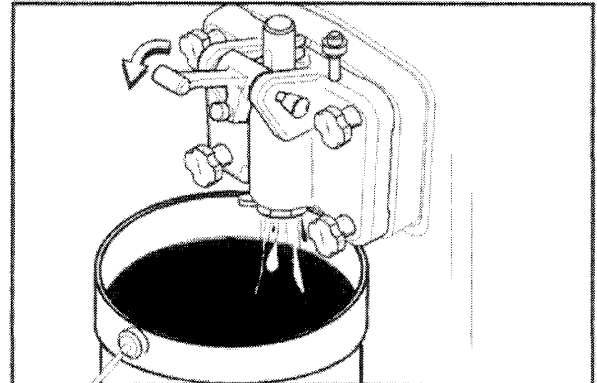
WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın. Dezenfekte maddeli su dondurma kapağının alt tarafındaki birinci tıkaç deliğinden sabit bir şekilde akmaya başlayınca, 'PUMP' (POMPA) düğmesine basın. Birincil tıkaçı aşağıya doğru itin ve dövücünün (bitir) 5 dakika boyunca çalkalanmasına izin verin.



Şekil 39

Adım 10

5 dakika sonra, birincil tıkaçı açın. 'PUMP' (POMPA) düğmesine basın. Geride kalan dezenfekte maddeli suyu çekin.



Şekil 40

Adım 11

Dezenfekte maddeli suyun, ön kapak musluğundan akması durunca, çekme valfını kapatın. Çalışmasını durdurmak üzere, 'PUMP' (POMPA) ve 'WASH' (YIKAMA) düğmelerine basın. Basınç hattını, basınç anahtarından çıkarın. Dezenfekte maddeli suyu boşaltın ve tekrar bağlayın.

Not: Model 8756 ve 8757'de, ortadaki dondurma makinesi ön kapak musluğunu dezenfekte etmek için ortadaki çekme kolunu birden bire aşağı indirin.

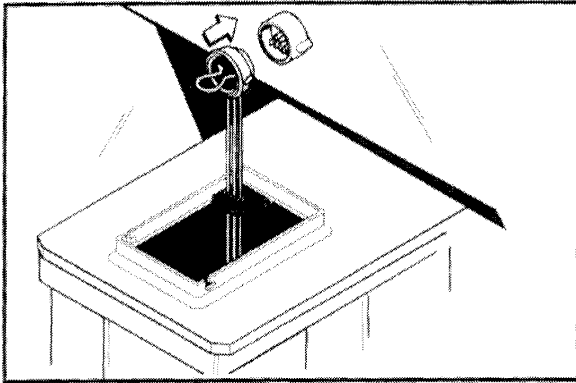
Kullanıma Hazırlanması (Praym Yapılması)

Adım 1

Miks tankını, miks tank kapağını, miks sondasını, miks saklama kapağını ve huniyi dezenfekte edin. Miks tankını ve kapağı miks kabinesine yerleştirin.

Adım 2

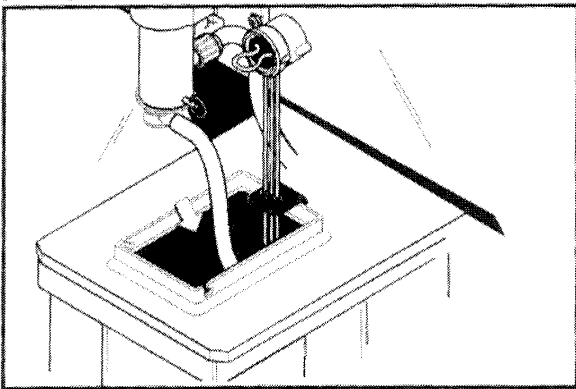
Miks sondasının dişlerini, miks tankı içine sokun ve miks sondasını soket prizine bağlayın.



Şekil 41

Adım 3

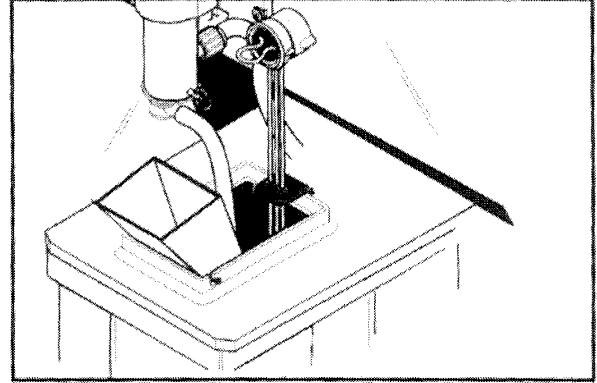
Emme hattının serbest ucunu, miks tankı içine yerleştirin.



Şekil 42

Adım 4

Huniyi takın. Miks tankını taze mikse doldurun.

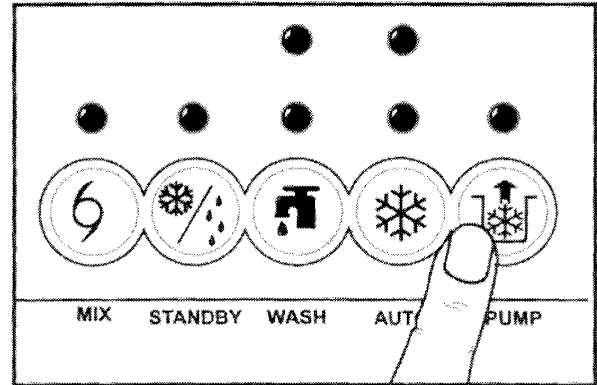


Şekil 43

Huniyi çıkarın ve miks saklama kapağını monte edin. Miks kabine kapağını kapatın.

Adım 5

Ön kapak musluğu altına boş bir kova koyup çekme valfını açın. Birincil tıkaç 'UP' konumundayken, 'PUMP' (POMPA) düğmesine basın. Bu, miksin freezing silindirinden pompalanmasını sağlayacak ve geride kalan dezenfekte maddeli suyun dışarı akmasını sağlayacaktır. Miks, kapı musluğundan tam güçle akarken, çekme valfını kapatın.



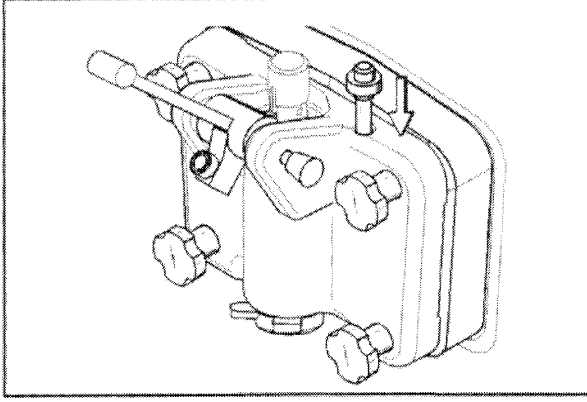
Şekil 44

Adım 6

Dondurma makinesi ön kapağı altındaki birincil tıkaç deliğinden, sabit bir hızda miks akarken, çalışmasını durdurmak için 'PUMP' (POMPA) düğmesine basın.

Adım 7

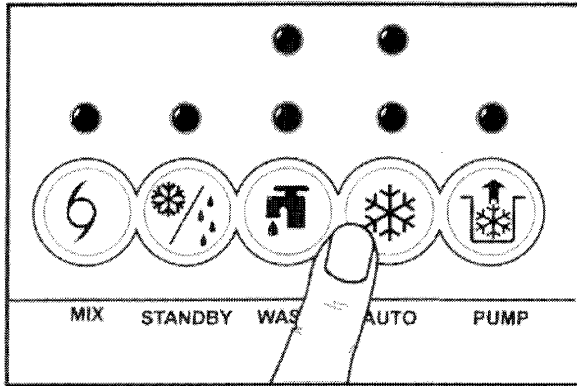
Birincil tıkaç deliğinden miks akışı durunca, birincil tıkaçı aşağıya doğru itin. Birincil tıkaç deliği bölgesini suyla yıkayın. Kovayı alıp, miksi ve dezenfekte maddeli suyu atın.



Şekil 45

Adım 8

'AUTO' (OTOMATİK) düğmesine basın. Karışım soğutma sisteminin çalışmasını gösterecek şekilde 'MIX REF' (MİK SOĞ) ışığı yanacaktır. 'AUTO' (OTOMATİK) ışığı ana soğutma sisteminin çalıştığını gösterecek şekilde yanacaktır. 'PUMP' (POMPA) ışığıysa, freezing silindirinde mikse ihtiyaç olduğu zamanlarda hava/miks pompasının çalışacağını göstermek üzere yanacaktır.



Şekil 46

Adım 1-8'i Model 8756 e 8757 üzerinde, dondurma makinesinin diğer tarafı için de tekrarlayın.

Freezing Silindirinden Dondurmanın Boşaltılması

Adım 1

Dondurma makinesinin çalışmasını iptal etmek için, 'AUTO' (OTOMATİK) ve 'MIX REF' (MİK SOĞ) düğmelerine basın.

Adım 2

Miks kabine kapağını açıp miks saklama kapak/kapaklarını, miks tank kapak/kapaklarını, miks tank/tanklarını ve miks sonda/sondalarını çıkarın. Miksi, miks tank/tanklarından boşaltın.

Adım 3

Emme hattını, miks kabinesindeki boş bir kovaya yerleştirin.

Adım 4

Ön kapak musluğu altına dezenfekte edilmiş bir kova koyun. Çekme valfini açın ve 'WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın. Freezing silindirinden bütün miksi boşaltın.

Adım 5

Dondurmanın, kapı musluğundan akışı durunca, çekme valfini kapatın ve çalışmasını durdurmak için 'WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın.

Durulanması

Adım 1

Boş kova içine 7.6 litre (iki galon) soğuk ve temiz su dökün. Emme hattının serbest ucunu kovadaki suya yerleştirin.

Adım 2

Basınç hattını, basınç anahtarından çıkarın ve bir kova su içine koyun.

Adım 3

'PUMP' (POMPA) düğmesine basın. Çalışmasını durdurmak için yaklaşık 15 saniye sonra, 'PUMP' (POMPA) düğmesine basın.

Adım 4

Basınç hattının serbest ucunu boşaltarak, basınç anahtarına bağlayın.

Adım 5

Ön kapak musluğu altına boş bir kova koyun. Birincil tıkaçı kaldırın ve 'WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın.

Adım 6

Durulama suyu, dondurma makinesinin altındaki birincil tıkaç deliğinden sabit bir şekilde akınca, çekme valfini açın ve bütün durulama suyunu boşaltın.

Adım 7

Durulama suyunun, ön kapak musluğundan akışı durunca, çekme valfini kapatın ve çalıştırmayı durdurmak için 'WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın.

Adım 8

Basınç hattını, basınç anahtarından çıkarın. Suyu boşaltıp tekrar bağlayın.

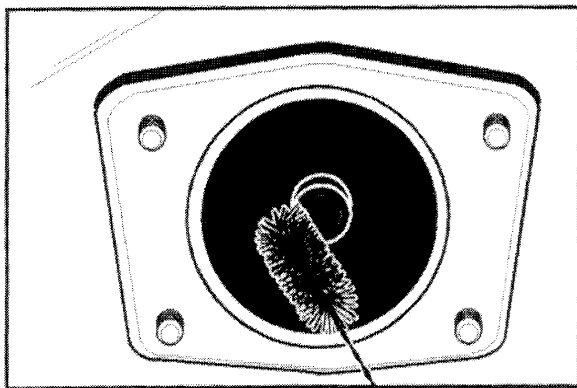
Adım 9

Bu prosedürü, temiz, ılık su kullanarak ve atılan su berrak bir hale gelene kadar tekrar edin.

Temizlenmesi

Adım 1

Onaylı bir temizleme maddesinden 7.6 litre (2 galon) hazırlayın. (Örneğin : Kay -5). ILIK SU KULLANIN VE İMALATÇILARIN SPESİFİKASYONLARINI TAKİP EDİN. Temizleme suyunun bulunduğu kovayı, miks kabinesine yerleştirin.



Şekil 47

Adım 2

Basınç hattını, basınç anahtarından çıkarıp, temizleme suyunun olduğu kovaya yerleştirin.

Adım 3

'PUMP' (POMPA) düğmesine basın. Çalışmasını durdurmak için yaklaşık 15 saniye sonra, 'PUMP' (POMPA) düğmesine basın.

Adım 4

Basınç hattının serbest ucunu boşalıp, basınç anahtarına bağlayın.

Adım 5

Ön kapak musluğu altına boş bir kova koyun. Birincil tıkaçı kaldırın ve 'WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın.

Adım 6

Temizleme suyu, dondurma makinesinin altındaki birincil tıkaç deliğinden sabit bir şekilde akınca, kalan temizleme suyunun hepsini boşaltın.

Adım 7

Temizleme suyunun, kapak musluğundan akışı durunca, çekme valfini kapatın ve çalıştırmayı durdurmak için 'WASH' (YIKAMA) ve 'PUMP' (POMPA) düğmelerine basın.

Adım 8

Makineyi sökmeden önce, güç düğmesini 'OFF' (KAPALI) hale getirin.

Sökülmesi

Adım 1

GÜÇ DÜĞMESİNİN KAPALI (OFF) KONUMDA OLMASINA DİKKAT EDİN. KUMANDA PANELİNDE HIÇ BİR İŞİK YANMAMALIDIR.

Adım 2

El vidalarını, dondurma makinesi ön kapağı, dövücü/dövücülerini (bitir), kazıyıcı bıçakları ve tahrik (drive) şaftını/şaftlarını freezing silindirinden/silindirlerinden çıkarın. Parçaları temizlemek için evyeye götürün.

Adım 3

Hava/miks pompasını çıkarın. Aydınlatma hattını, miks giriş tüpünden çıkarın. Basınç hattını, basınç anahtarı ve karışım giriş tüpünden ayırın. Tutturucu pimi, pompa boynundan çıkarın ve boynu aşağı doğru kaydırın. Hava/karışım pompasını, makineden uzakta eğip, aksamın tamamını, parçalarına ayırmak ve fırçayla temizlemek üzere evyeye götürün.

Adım 4

Basınç anahtar kapağını, miks kabinesinden ve diyaframı da kapaktan çıkarın.

Adım 5

Ön damlama tepsisini ve sıçrama siperini çıkarın.

Fırçayla Temizlenmesi**Adım 1**

Onaylı bir temizlik suyuyla bir evyeyi doldurun. (Örneğin : Kay -5). İLİK SU KULLANIN VE İMALATÇILARIN SPESİFİKASYONLARINI TAKİP EDİN.

Adım 2

Tahrik (drive) şaftından/şaftlarından contayı/contaları çıkarın.

Adım 3

Kazıyıcı bıçaklardan, kazıyıcı bıçak klipslerini çıkarın.

Adım 4

Conta/contalar, ön rulman/rulmanlar, pivot mili/milleri, çekme kolu/kolları, çekme valfi/valfları, birincil tıkaç/tıkaçlar, şekillendirici kapak/kapaklar (kep).

Tüm o-ring bileziklerini çıkarın.

Adım 5

Aydınlatma hat/hatlarını, emme hat/hatlarını, tutturucu pim/pimleri, miks giriş tertibat/tertibatlarını, pompa silindiri/silindirlerinden çıkarın. Sıvılı valf gövdesi/gövdelerini pompa silindiri/silindirlerinden çıkarmak için sıvılı valf gövde aleti kullanın.

Bütün piston/pistonları, pompa silindiri/silindirlerinden çıkarın. Bütün o-ring halkalarını ve bütün kılavuz kordonları çıkarın.

Adım 6

Siyah kıllı fırçayı kullanarak, freezing silindirlerinin arka tarafındaki arka kovan rulman/rulmanlarını fırçalayarak temizleyin.

Adım 7

Uzun, esnek fırçayı ve temizleme suyunu kullanarak, miks kabinesindeki miks giriş tüplerini temizleyin.

Adım 8

Arka damlama kabı/kaplarını çıkarın ve temizlemek için evyeye götürün.

Adım 9

Sökülen parçaların hepsini temizlik solüsyonu içinde fırçalayarak temizleyin. Bütün yağ ve miks artıklarının iyice temizlemeyi unutmayın. Çekme valfi merkez/merkezlerini fırçalamaya özen gösterin. Temizlenen tüm parçaları, temiz, kuru bir zemine koyarak gece boyunca havayla kurumaya bırakın.

Adım 10

Dondurma makinesinin ve karışım kabinesinin tüm dış yüzeylerini silerek temizleyin.