

**Kombinovaný stroj na točenou
zmrzlinu a zmrzlinové „shaky“
Taylor model C606**

Taylor® Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072



Obsah

Úvod	Strana 1
Bezpečnost	Strana 1
Identifikace dílů a jejich funkce	Strana 4
Důležité pro obsluhu	Strana 31
Denní postupy před otevřením	Strana 34
Systém sirupů	Strana 39
Denní postupy při zavírání	Strana 42
Plánovaná údržba systému sirupů	Strana 47
Pumpička sirupové polevy	Strana 50
Ruční čištění kartáčem	Strana 54
Příprava stroje	Strana 60
Obrazovka VFD	Strana 74
Manažerské Menu	Strana 78
Řešení Problémů	Strana 88
Časový Rozvrh Výměny Dílů	Strana 98
Objednávací / Servisní Informace	Strana 99
Schéma Zapojení	Strana 100

Záruka

Každý stroj, který opustí továrnu je dodáván s kartou záruční kontroly. Tato je přibalena v obálce s tímto návodem k obsluze. Pokud je na Vašem stroji prováděn servis, zkontrolujte kartu záruční kontroly a záruční zařídění dílů v sekci „Identifikace dílů a jejich funkce“.

Doporučujeme, aby obsluha věnovala dostatek času pročtení kompletních záručních informací uvedených na kartě záruční kontroly. Jakékoliv otázky, nebo nejasná ustanovení na kartě by vám měly být zodpovězeny/vysvětleny při dodání stroje. Před započetím používání stroje se ujistěte, že jste porozuměli na co se vztahuje Vaše záruka.

Pokud budete mít jakékoliv otázky ohledně záruky poskytované společností Taylor Company, prosíme, kontaktujte svého distributora Taylor, nebo přímo Taylor Company, Rockton, Illinois 61072

Leták s příručkou pro obsluhu zařízení Taylor®

Podle vhodnosti pro příslušný typ vybavení přidejte následující kroky k postupům příručky pro obsluhu.

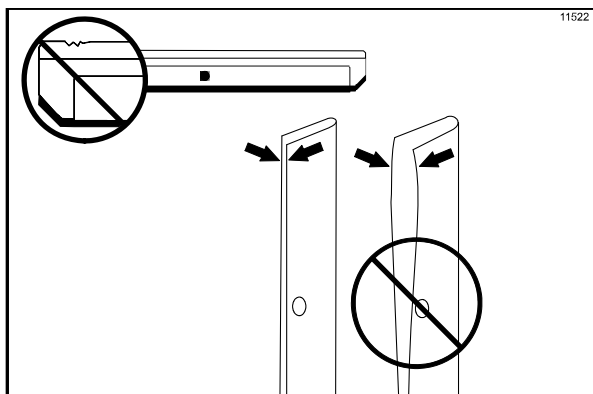
Sestava šlehače

Krok č. 1

Před instalací sestavy šlehače zkontrolujte stav čepelí škrabky a spon.

Zkontrolujte čepele škrabky z hlediska opotřebení nebo poškození. Pokud je čepel škrabky opotřebovaná nebo jsou na ní zuby, vyměňte obě čepele.

Zkontrolujte spony čepelí škrabky a ujistěte se, že nejsou ohnuté a že je otvor rovný po celé délce spony. Vyměňte všechny poškozené spony.



Obrázek 1

Krok č. 2

Před instalací patiček šlehače zkontrolujte, zda patičky nejeví známky opotřebení ani poškození, případně zda na nich nejsou praskliny. Pokud zjistíte jakékoli chyby, vyměňte patičky šlehače.

Sestava dvířek mrazicího přístroje

Krok č. 1

Před instalací dvířek mrazicího přístroje zkontrolujte následující součásti, zda nejeví známky opotřebení ani poškození, případně zda na nich nejsou praskliny: ložisko dvířek, těsnění dvířek, čepovací ventil, O-kroužky a všechny strany sestavy dvířek včetně vnitřní části vývrtu čepovacího ventilu. Vyměňte všechny poškozené součásti.

Sestava směšovacího čerpadla

Pokud je vaše jednotka vybavena směšovacím čerpadlem, proveďte následující kroky:

Krok č. 1

Zkontrolujte gumové a plastové součásti čerpadla. O-kroužky, kontrolní kroužky i těsnění musí být ve 100procentním stavu, jinak nebude čerpadlo ani celé zařízení správně fungovat. Pokud obsahují vroubky, řezy nebo otvory v materiálu, nemohou správně plnit svoji funkci.

Zkontrolujte plastové součásti čerpadla z hlediska prasklin, opotřebení a delaminace plastu.

Okamžitě vyměňte všechny poškozené součásti a staré součásti zlikvidujte.

Dezinfekční a plnicí postupy

DŮLEŽITÉ! Jednotka NESMÍ být přepnuta do režimu AUTO, dokud nebude z mrazicího válce odstraněn všechen dezinfekční roztok a nebudou dokončeny správné plnicí postupy. Nedodržení těchto pokynů může vést k poškození mrazicího válce.

© 2015 Taylor Company

Jakákoli nepovolená reprodukce, zveřejnění nebo distribuce kopií jakékoli části tohoto dokumentu jakoukoli osobou může představovat porušení zákonů USA a jiných zemí týkajících se ochrany autorských práv a vést k pokutě až 250 000 USD (podle zákona 17 USC 504) za porušení autorských práv a případným dalším občanskoprávním i trestněprávním postihům. Všechna práva vyhrazena.




Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

ÚVOD

Model C606 je kombinovaný stroj na zmrzlinové „shaky“ a točenou zmrzlinu. Část pro točenou zmrzlinu používá mrazicí válec o objemu 3,2 litru s jednou výdejní hubicí.

Část pro zmrzlinové „shaky“ má mrazicí válec o obsahu 6,6 litru se čtyřmi výdejními hubicemi na příchutě. Dotykový panel má čtyři symboly pro výběr a výdej požadované příchutě zmrzlinového „shaku“. Při výdeji zmrzlinového „shaku“ se kelímek umístí do držáku pod výdejní hubicí. Po stisknutí symbolu příchutě

 se automaticky otevře dávkovací ventil, což umožní zmražené směsi a sirupu se smísit a tato směs je následně vydávána jako hotový „shake“.

Součást ovládací jednotky rozpozná naplnění kelímku na „shake“ a automaticky zavře dávkovací ventil po naplnění kelímku na správnou úroveň. Obsluha má možnost zrušit automatické ovládání dávkování a zastavit výdej stiskem jakéhokoliv symbolu příchutě zmrzlinového „shake“. Dávkovací ventil může být otevřena, nebo zavřena v mycím cyklu (WASH), nebo když je stroj vypnutý (OFF) stiskem jakéhokoliv ze čtyř symbolů pro příchutě. Toto slouží k čištění, sanitaci a úvodnímu zprovoznění.

Sirup do zmrzlinových „shaků“ se skladuje ve spodním předním prostoru. Každá příchutě je do výdejní hubice vháněna peristaltickým čerpadlem. Sirup může být čerpán přímo z nevratných plastových nádob, nerezových nádrží, nebo může být modifikován na čerpání sirupu ze sáčků. Správná rychlost čerpání sirupu se nastaví kalibrací každé příchutě.

Směs je uložena v nádrži na směs a je čerpána do mrazicího válce vzduchovým čerpadlem / čerpadlem na směs.

Pokud Vám byl stroj nově dodán, nebo pokud byl vypnutý (OFF) více než 24 hodin, rozeberte stroj dle instrukcí na straně 54 – Ruční čištění kartáčem. Poté stroj opět sestavte dle instrukcí na straně 60 – Příprava stroje

Stroj musí být rozebrán, vyčištěn, sanitován a promazán nejméně jednou za dva týdny. Přívody sirupu musí být vyčištěny a sanitovány jednou týdně.

Doporučujeme postupovat přesně dle popsaných instrukcí abyste stroj správně rozebrali a složili. Zamezíte tak jeho poškození.

Stroj C606 je určen pouze pro použití uvnitř budov.

BEZPEČNOST

Při obsluze stroje vždy postupujte dle následujících instrukcí.



NIKDY neobsluhujte stroj aniž byste si prostudovali tento manuál. Pokud nebudete postupovat dle instrukcí popsaných v tomto manuálu, můžete způsobit poškození stroje, špatný provoz, zranění, či jiná zdravotní rizika.



NIKDY neobsluhujte stroj pokud není správně uzemněn. Nedodržení tohoto může vést i k usmrcení elektrickým proudem.



všechny opravy musí provádět kvalifikovaný technik firmy Taylor, nebo jejího autorizovaného dodavatele. Před započítím opravy se ujistěte, že je stroj vypnutý ze zásuvky. Nedodržení tohoto může vést ke zranění, poškození stroje, špatnému provozu či jiným zdravotním rizikům.



Napevno instalované stroje, které nejsou vybaveny přívodním kabelem na elektřinu a zástrčkou, nebo jiným zařízením, které umožňuje odpojit stroj od zdroje elektřiny musí mít externě nainstalovaný vypínač pro všechny fáze s kontaktní mezerou nejméně 3 mm. Nedodržení tohoto může vést až k usmrcení elektrickým proudem.



NIKDY neobsluhujte stroj s jističi určenými pro vyšší proud než udává štítek přístroje. Nedodržení tohoto může vést až k usmrcení elektrickým proudem, nebo k poškození stroje. Poradte se se svým elektrikářem.



NIKDY neobsluhujte stroj pokud všechny servisní panely a přístupová dvířka nejsou zajištěny šrouby. Nedodržení tohoto může mít za následek vážné zranění pohyblivými součástmi stroje.



NIKDY se nesnažte vydávat produkt, nebo rozebírat stroj během ohřevu (HEAT). Produkt je horký a pod extrémním tlakem



NIKDY se nesnažte strkat prsty, nebo jiné předměty do výdejní hubice. Nedodržení tohoto může způsobit kontaminování produktu, nebo zranění.



NIKDY se nesnažte rozebírat výdejní ústrojí, šlehač, stírací nože, hřídel, nebo vzduchové čerpadlo / čerpadlo na směs pokud nejsou všechny ovládací spínače v poloze VYPNUTO (OFF). Nedodržení tohoto může vést k vážnému zranění pohyblivými částmi stroje.



DBEJTE EXTRÉMNÍ OPATRNOSTI při rozebírání šlehačihó ústrojí. Stírací nože jsou velmi ostré a mohou způsobit zranění.



Stroj musí být umístěn na vodorovném povrchu. Nedodržení tohoto může způsobit zranění, nebo poškození stroje.



NIKDY neinstalujte stroj na místě, kde se používá k čištění tlaková hadice a nikdy nepoužívejte tlakovou hadici k čištění, nebo vyplachování stroje. Nedodržení tohoto může způsobit úraz elektrickým proudem.

Tento stroj je navržen pro provoz uvnitř budov, za okolní teploty 21°-24°C. Při sníženém výkonu může stroj fungovat i při okolní teplotě až 40°C.

NIKDY neucpávejte nasávací a výfukový otvor na vzduch: minimální prostor na všech stranách stroje musí být 76mm. Nainstalujte přiložený deflektor, abyste zabránili znovunasávání zahřátého vzduchu. Nedodržení tohoto může mít za následek nízký výkon a poškození stroje.

PŘEČTĚTE SI všechny varovné nálepky, které byly na stroji nalepeny pro zdůraznění bezpečnostních varování.

HAZARD COMMUNICATION STANDARD (HCS) - Postupy uvedené v tomto manuálu zahrnují používání chemikálií. Tyto chemikálie budou zvýrazněny tučným písmem, následovaným zkratkou (HCS). Příslušné bezpečnostní materiálové listy (MSDS – Material Safety Data Sheets) najdete v Hazard Communication Standard (HCS) manuálu.

Tento stroj je vyroben ve Spojených státech amerických a rozměry dílů i celku jsou v amerických mírách. Všechny převody do metrické soustavy jsou přibližné.

HLUČNOST: Vzduchem přenášený hluk dosahuje úrovně 78 dB(A) ve vzdálenosti 1 m od povrchu stroje a ve výšce 1,6 m nad podlanou.



Pokud je k tomuto produktu přidán symbol přeškrtnuté popelnice, znamená to, že stroj splňuje direktivu EU stejně jako některé další legislativní úpravy platné po 13. srpnu 2005. Toto znamená, že po jeho vyřazení z provozu musí být zlikvidován samostatně a nemůže být zlikvidován jako součást netříděného komunálního odpadu.

Provozovatel je zodpovědný za odevzdání vyřazeného stroje do příslušného sběrného střediska specifikovaného místní zákonnou úpravou.

Pro další informace ohledně souvisejících místních zákonů kontaktuje místní zastupitelstvo a/nebo místního distributora.

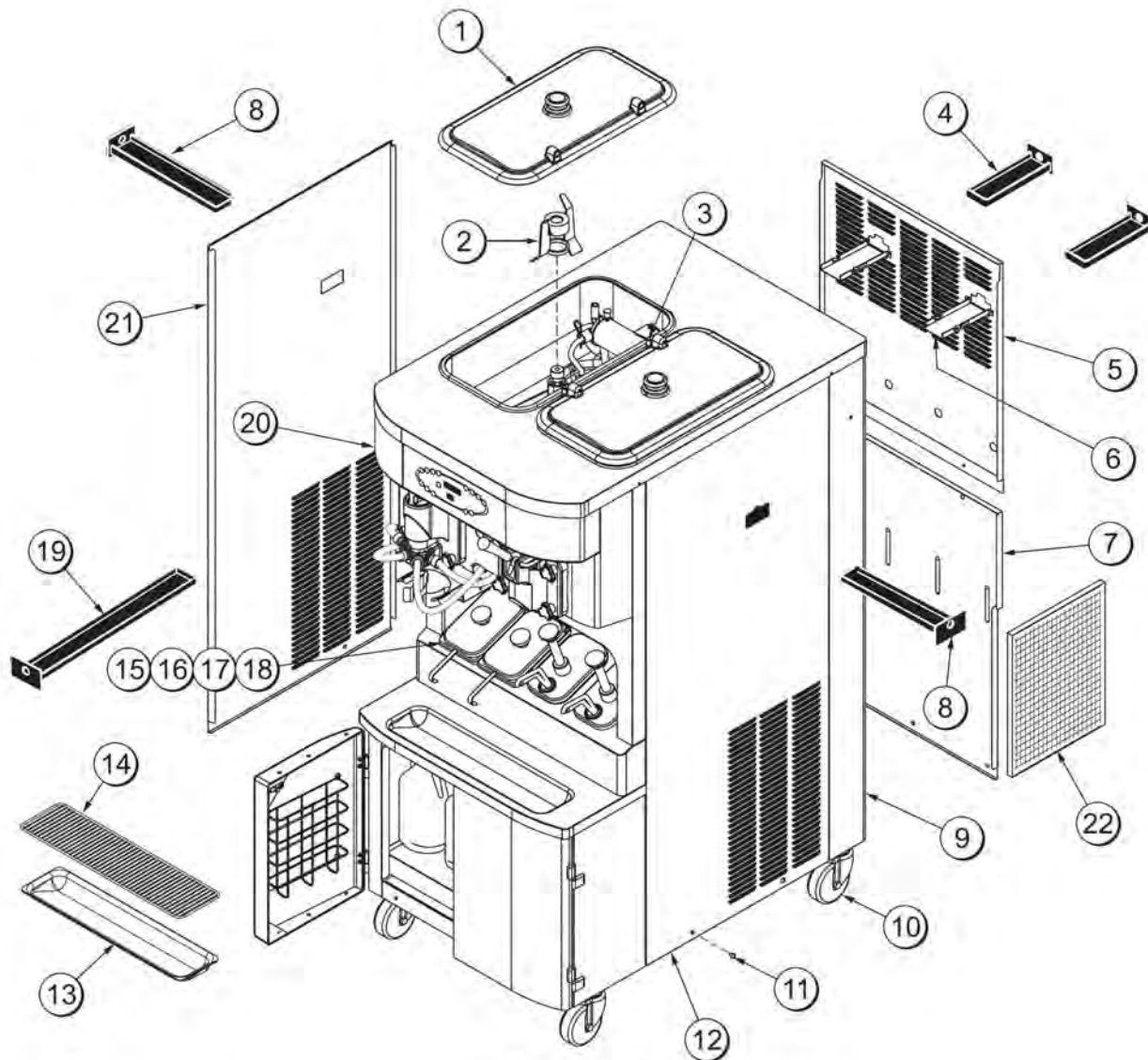
Identifikace dílů a jejich funkce

Explodovaný rozkres (viz obr. 1)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	053809-1	víko zásobníku na směs *černé*	2	chrání směs v zásobníku od nečistot. Pomáhá udržet jednotnou teplotu v zásobníku	103
2	X44797	míchadlo	2	míchá směs v zásobníku aby měla jednotnou teplotu	103
3	043934	čep na přidržení víka	2	drží víko zásobníku při plnění zásobníku směsí	103
4	X56003	odkapní vanička zadní 22 cm	2	zachycuje případný únik směsi ze vzduchového čerpadla / čerpadla na směs	103
5	055958	zadní horní panel	1	zajišťuje přístup k vnitřním komponentům	103
6	X48228	vodící lišta pro odkapní vaničku	2	Přidrží na místě odkapní vaničku	103
7	055959	zadní spodní panel	1	zajišťuje přístup k vnitřním komponentům	103
8	X56005	odkapní vanička postranní 32.4 cm	2	zachycuje případný únik směsi z krytu ložiska	103
9	056692	rohový díl – zadní pravý	1	kosmetický díl – utěšňuje panel	103
	056693	rohový díl – zadní levý	1	kosmetický díl – utěšňuje panel	103
10	044106	kolečko – 4“	4	usnadňuje pohyb stroje	103
11	011694	šroub - ¼ – 20 x 3/8	4	drží panel u rámu	000
12	055950	panel – pravá strana	1	zajišťuje přístup k vnitřním komponentům	103
13	033812	odkapní vanička	1	zachycuje případný únik směsi z výdejní hubice	103
14	033813	mřížka odkapní vaničky	1	pomáhá zamezit rozstříknutí směsi z odkapní vaničky	103
15	042706	víko sirupové vaničky	2	víko pro nevyhřívané polevové vaničky	103
16	036573	sirupová vanička – plastová, mělká	2	vanička pro studenou polevu	103
17	036574	sirupová vanička – nerezová	2	vanička pro ohřívanou polevu	103
18	033637-1	naběračka 30 ml.	2	používá se pro dávkování studených polev	103
19	035034	odkapní vanička 50,2 cm	1	používá se k zachycení případného úniku směsi z krytu ložiska	103

Explodovaný rozkres (pokračování)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
20	056131-1	panel	1	dotykový senzorový panel na čelní straně stroje	103
21	055957	panel - levá strana	1	zajišťuje přístup k vnitřním komponentům	103
22	052779-3	vzduchový filtr 18Š x 13,5V x 0,70H (v palcích)	2	filtruje prach a nečistoty z hlavního kondenzátoru	103



Obrázek 1

Čelní pohled (viz obr. 2)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	X35584SER2	motor míchadla sirupu	1	otáčí míchadlem sirupu	103
2	059462	dávkovací ventil – solenoid	1	při aktivaci zdvihne ventil dávkování „shaku“	103
3	020108	gumová spojka	1	spojuje motor míchadla sirupu se spojovacím dílem a zajišťuje úpravu hřídele vřetena	103
4	057910	gumový doraz	1	gumová doraz na pístku solenoidu	103
4a	057911	Šroub – ¼-20 x ¾	1	upevňuje nárazník a pohon pístku solenoidu	103
5	056620	zdvihová svorka	1	otevívá a zavírá „shakový“ výdejní ventil	
6	X20329	náhon míchadla sirupu	1	pohání míchadlo sirupu	
7	055987	čepe výdejního ústrojí	8	výdejní ústrojí je usazeno na těchto čepech a utaženo ke stroji šrouby.	103
8	056674	rychlospojka pro přívody sirupu	4	rychlo-odmontovací upevnění pro přívody sirupu	103
9	055192	svorka – držák na kelímek s pružinou	2	přidrží kelímek na místě během výdeje	103
10	X59304	přívod sirupu	4	přivádí sirup do výdejního ústrojí – s úzkým hrdlem pro řídký sirup	103
	X56652	přívod sirupu	4	přivádí sirup do výdejního ústrojí – se širokým hrdlem pro hustý sirup	103
11	X59268	senzor – pyroelektrický 6 palců	1	snímá změnu v teplotě a uzavírá výdejní hubici, aby tak se zastavilo vydávání zmrzliny	103
12	X53353-BLU X53353-BRN X53353-RED X53353-WHT	armatura k nádobě na sirup	1 pro každou nádobu	přivádí sirup z nádoby, nebo nádrže do peristaltického čerpadla	103
**12	X58450	přívod sirupu	4	přivádí sirup ze syropového sáčku do peristaltického čerpadla	103
12a	053040-BLU 053040-BRN 053040-RED 053040-WHT	čepička – na nádobu se sirupem	1 na každý přívod	krytka koncovky přívodu	000
12b	053052-36	hadice	4	přivádí sirup do peristaltického čerpadla	000
12c	X53175	nasávací hadice sirupu	4	privádí sirup z nádoby do čerpadla	000
*12d	053036	ochranný kroužek – vnitřní prům. 0,625 palce	4	přidrží sirupovou hadici na koncovce	000
13	X58607	dvířka skříňky	2	izoluje skříňku na sirupy a zajišťuje tak rovnoměrnou teplotu	103
14	054809	spínač napájení	1	ovládá přívod el. proudu do stroje	103

* není vyznačeno na nákresu

**platí pro systém sirupů v sáčku

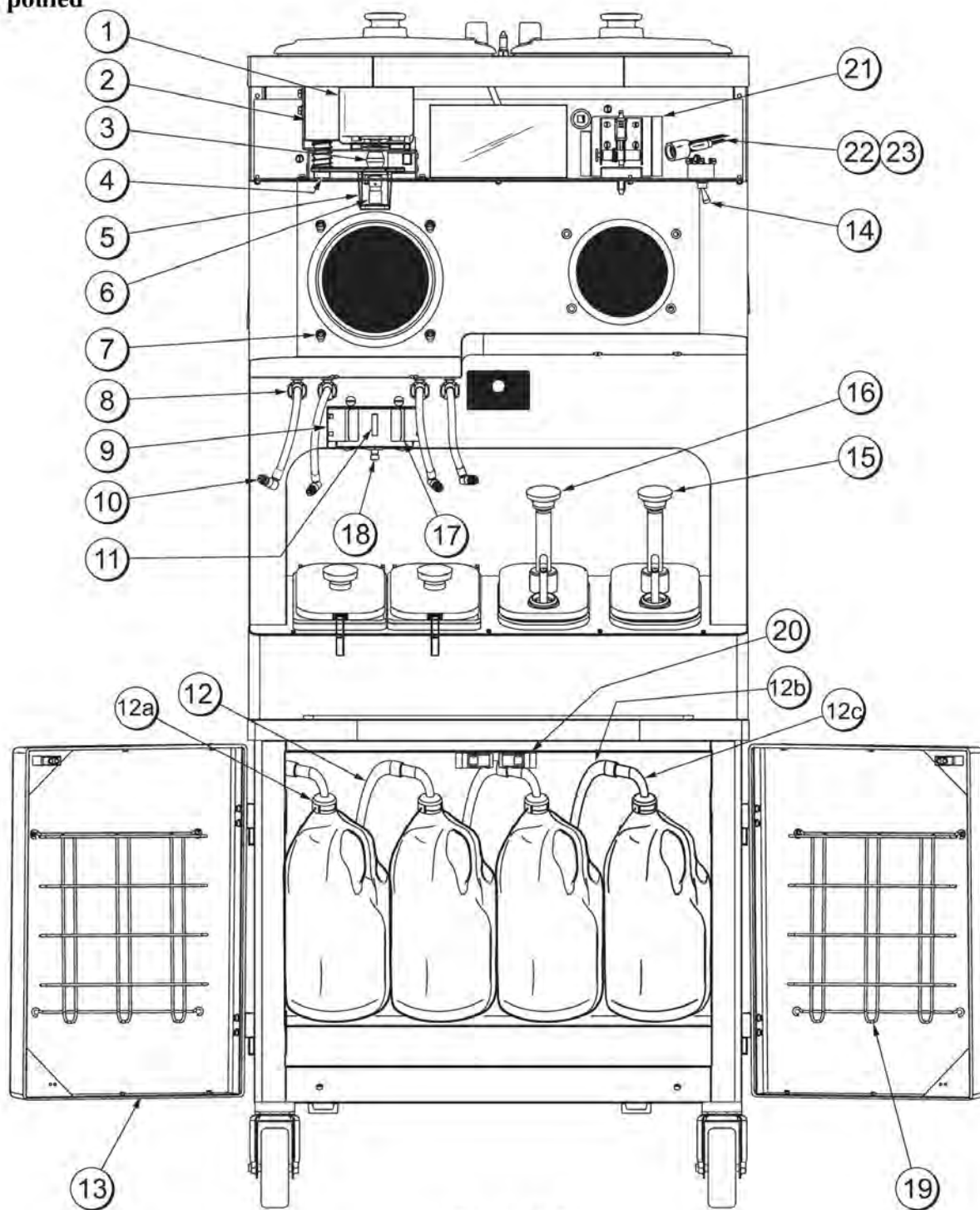
Čelní pohled (pokračování)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
15	X53800-BRN	čerpadlo na horký sirup (čokoláda)	1	vydává horkou polevu na zmrzlinu	103
16	X53800-TAN	čerpadlo na horký sirup (karamel)	1	vydává horkou polevu na zmrzlinu	103
17	056008	držák na kelímek	1	přidrží kelímek na místě během vydávání	103
18	051574	nastavovací šroub	1	nastavuje čidlo, které snímá správnou úroveň naplnění „shaku“	103
19	059144	příhrádka na dvířkách prostoru pro sirup	2	příhrádka na skladování	103
**20	062178	závlačka na dvířkách prostoru pro sirupy	2	přidrží dvířka prostoru pro sirupy	103
21	028889	spínač – páčka - 10A	1	zapíná mrazicí ústrojí při výdeji točené zmrzliny	103
22	045606	držák pojistky – typ HLR	1	drží pojistku	103
23	062431	pojistka – 12A bez zpoždění	1	chrání okruh výdejního solenoidu před poškozením přerušením obvodu při přetížení	000
*	015971	hrazdička míchadla sirupu	1	drží hřidel míchadla sirupu	000

* není vyobrazeno

** pro stroje se sériovým číslem starším než K4091994, použijte číslo dílu 058630 západka magnetická

Čelní pohled



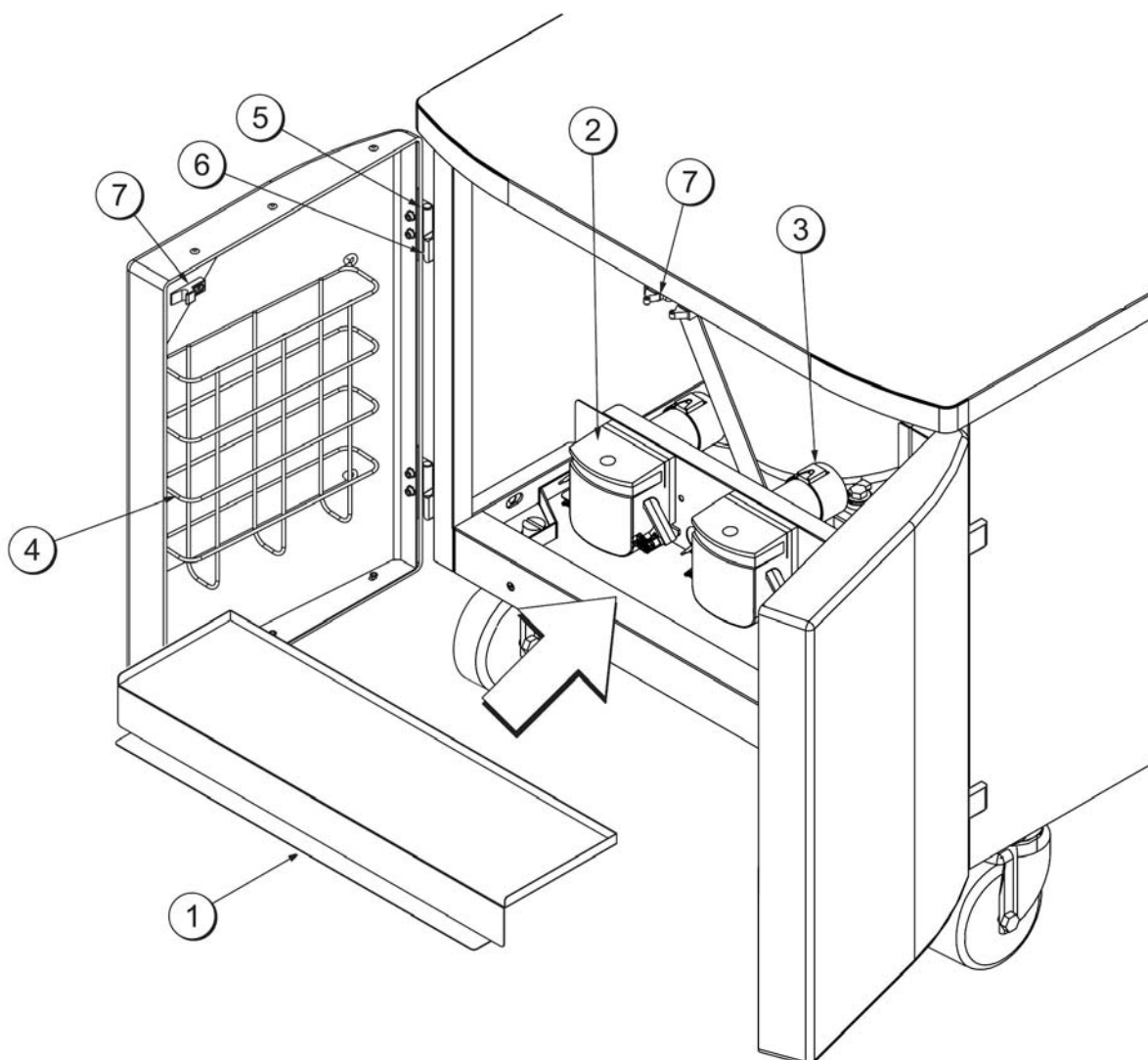
Obrázek 2

Pohled na prostor pro sirupy (viz obr. 3)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	056016	police na sirupy	1	umožňuje přístup k čerpadlům na sirupy	103
2	052916	peristaltické čerpadlo	4	čerpá sirup do výdejního ústrojí	103
3	058725	převodovka motoru 161 ot./min	4	pohání peristaltické čerpadlo	103
4	059144	příhrádka na dvířkách prostoru na sirupy	2	příhrádka na sirupy	103
5	058613	závěs	4	spojuje dveře ke konstrukci stroje	103
6	058614	závěs	4	spojuje dveře ke konstrukci stroje	103
**7	062178	závlačka dvířek	2	přidrží dvířka zavřená	103
*	058615	kolík do pantu	4	spojuje dveře ke konstrukci stroje	103

* není vyobrazeno

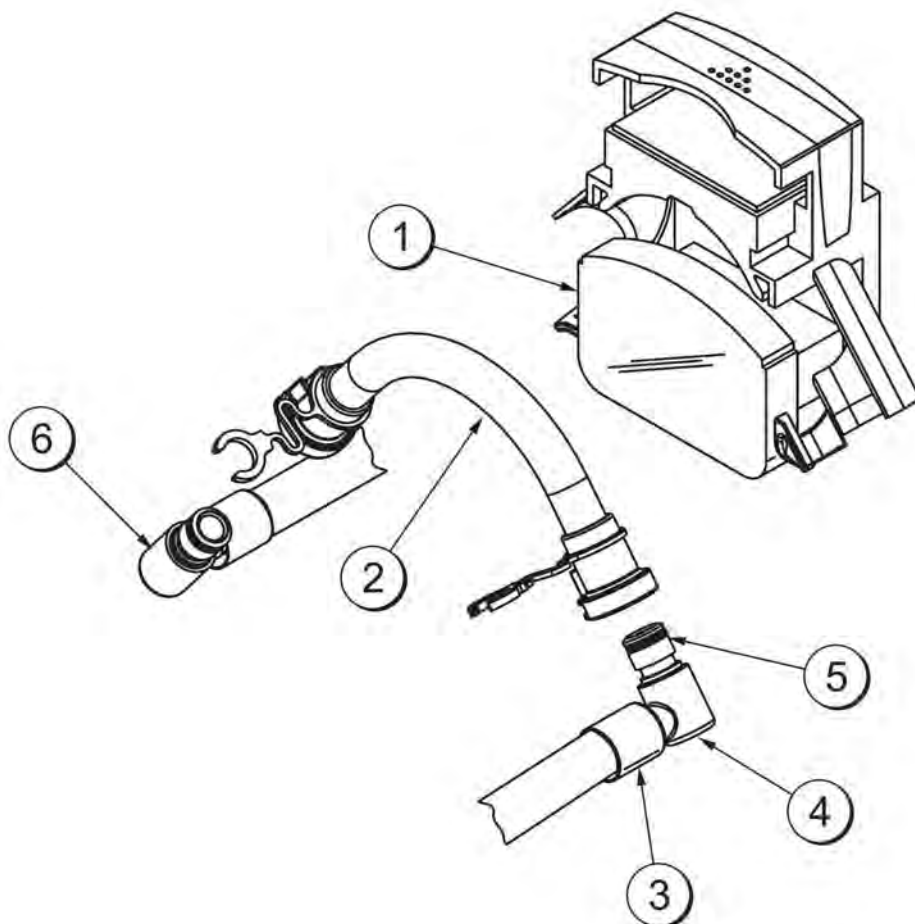
** pro stroje se sériovým číslem starším než K4091994, použijte číslo dílu 058630 západka magnetická



Obrázek 3

Čerpadlo směsi a trubice (viz obr. 4)

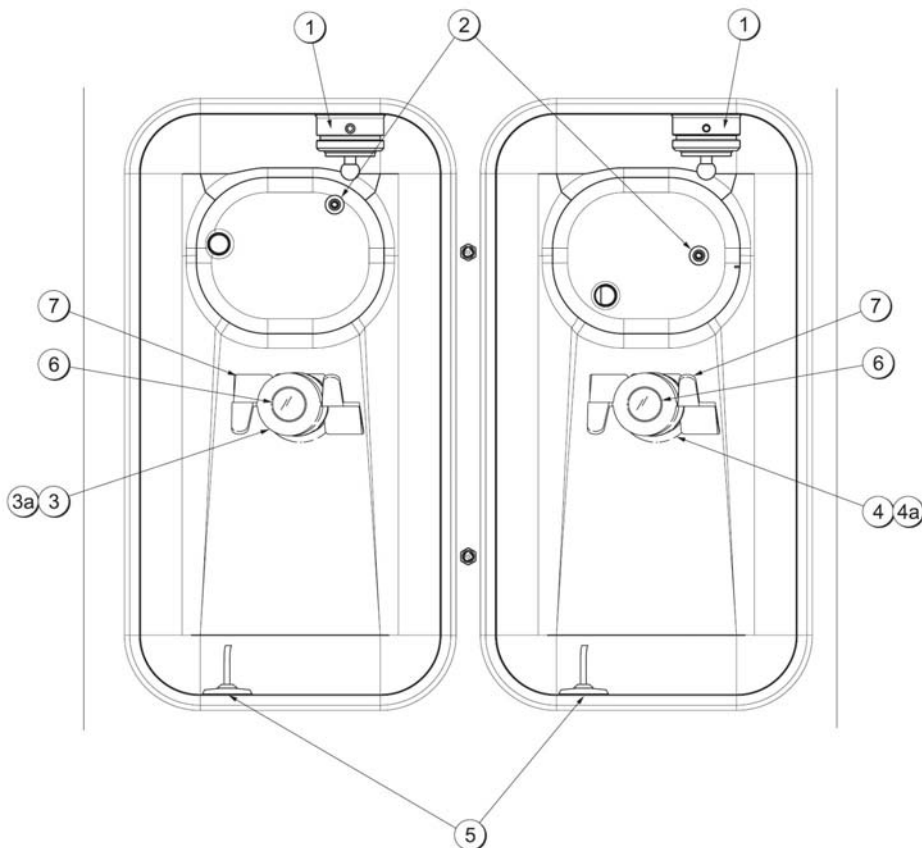
DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	052916	peristaltické čerpadlo	4	obsahuje válečky pohánějící sirup	103
2	X54978	trubička s koncovkami pro peristaltické čerpadlo	4	je stiskávána kolečky, což pohání sirup	000
3	053036	koncovka trubičky – vnitřní prům. 0,625 palce	2 na každé čerpadlo	přidrží sirupovou trubičku na čerpadle	000
4	054526	spojovací kolínko	2 na každé čerpadlo	spojuje přívod sirupu s trubičkou peristaltického čerpadla	103
5	024278	O-kroužek – vnější prům. ½ palce x 0,070 palců	2 na každé čerpadlo	slouží jako těsnění mezi trubičkou peristaltického čerpadla a spojovacím kolínkem	000
6	X62426-8	sestava přívodu sirupu	4	odvádí sirup z čerpadla	103



Obrázek 4

Zásobník na směs – Horní pohled (viz obr. 5)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	X44761	kryt čerpadla směsi	2	kryt, který drží vzduchové čerpadlo / čerpadlo na směs v na svém místě elektrický přístroj, který indikuje hladinu směsi v zásobníku. Aktivuje kontrolku „žádná směs“(MIX OUT) na přední části stroje	103
2	X41348	kontrolní sonda množství směsi	2		103
3	X51664	sestava opláštění míchadla („shaková“ strana)	1	poskytuje magnetickou sílu pro otáčení míchadlem	103
3a 4a	X41733	sestava magnetu míchadla – vnitřní – hnací magnet	2	otáčí pádly míchadla za použití magnetické síly (je součástí sestavy míchadla)	103
4	X51661	sestava opláštění míchadla (zmrzlinová strana)	1	poskytuje magnetickou sílu pro otáčení míchadlem	103
5	X42077	kontrolní sonda množství směsi	2	elektrický přístroj, který indikuje hladinu směsi v zásobníku. Aktivuje kontrolku „málo směsi“(MIX LOW) na přední části stroje	103
6	044796	čepička magnetická	2	drží pádla míchadla na místě (je součástí sestavy míchadla)	103
7	X44797	míchadlo – zásobník na směs	2	míchá produkt v zásobníku na směs a zajišťuje tak rovnoměrnou teplotu	103

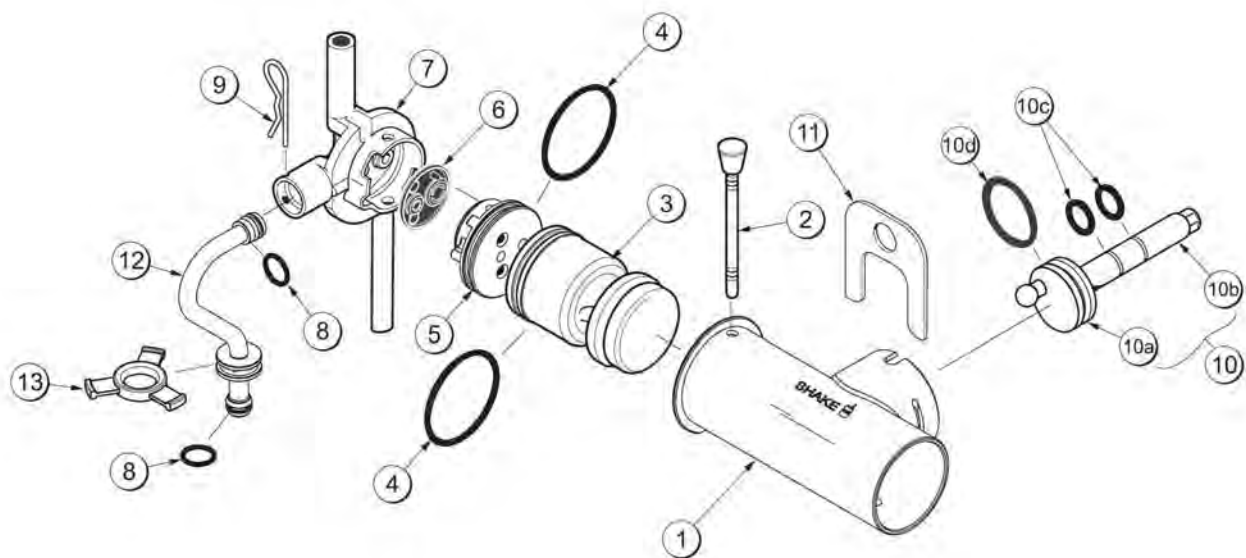


Obrázek 5

X57028-XX Sestava zjednodušeného čerpadla na směs – „shaky“ (viz obr. 6)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1-7	X57028-XX	sestava čerpadla – jednoduchá směs na „shaky“	1	přivádí vzduch a směs do mrazicího válce	103
1	057944	opláštění válce	1	komora pro píst	103
2	X55450	kotvící kolík	1	drží na místě adaptér a koncovku na válci.	103
3	053526	píst	1	pohybuje se vpřed a vzad a tak nasává a vytlačuje vzduch a směs	103
4	020051	O-kroužek 2-1/8 palce vnější průměr – červený	2	utěsňuje dutinu uvnitř válce	000
5	056873-XX	koncovka ventilu	1	zajišťuje průchod o přesné velikosti pro vzduch a směs, číslo na konci označení dílu označuje velikost průchodu pro vzduch	103
6	053527	těsnění čerpadla	1	ovládá průtok vzduchu a směsi skrz čerpadlo (nepromazávejte!)	000
7	054944	adaptér – přívod "shakové" směsi – modrý	1	zajišťuje průchod pro nasávání a vytlačování vzduchu/směsi	103
8	016132	O-kroužek – 11/16 vnější průměr – červený	2	zajišťuje těsnění na konci každé přírodní hadičky pro směs	000
9	044731	kolíček	1	upevňuje hadičku přívodu směsi k adaptéru čerpadla	103
10	X41947	sestava hřídele – pohon čerpadla	1	otáčí se proti směru hodinových ručiček a pohybuje pístem vpřed a vzad	103
10a	039235	klika – pohon	1	pohybuje pístem	103
10b	041948	hřídel – pohon	1	přenáší pohyb z motoru čerpadla na kliku	103
10c	048632	O-kroužek – na hřídeli	2	zajišťuje těsnění proti prosakování směsi na zadní odkapní vaničky	000
10d	008904	O-kroužek 1-3/4	1	zajišťuje těsnění mezi klikou a opláštěním čerpadla	000
11	044641	západka – kotvící díl čerpadla	1	připevňuje vzduchové čerpadlo / čerpadlo směsi k pohonné části čerpadla	103
12	X55973	sestava přírodní trubičky do mrazicího válce	1	přivádí směs a vzduch do mrazicího válce	103
13	056524	kroužek – vnější průměr 0,120 palce	1	uvolňuje přebytečný tlak z mrazicího válce zpět do zásobníku na směs	000

X57028-XX Sestava zjednodušeného čerpadla na směs – "shaky" (viz obr. 6)

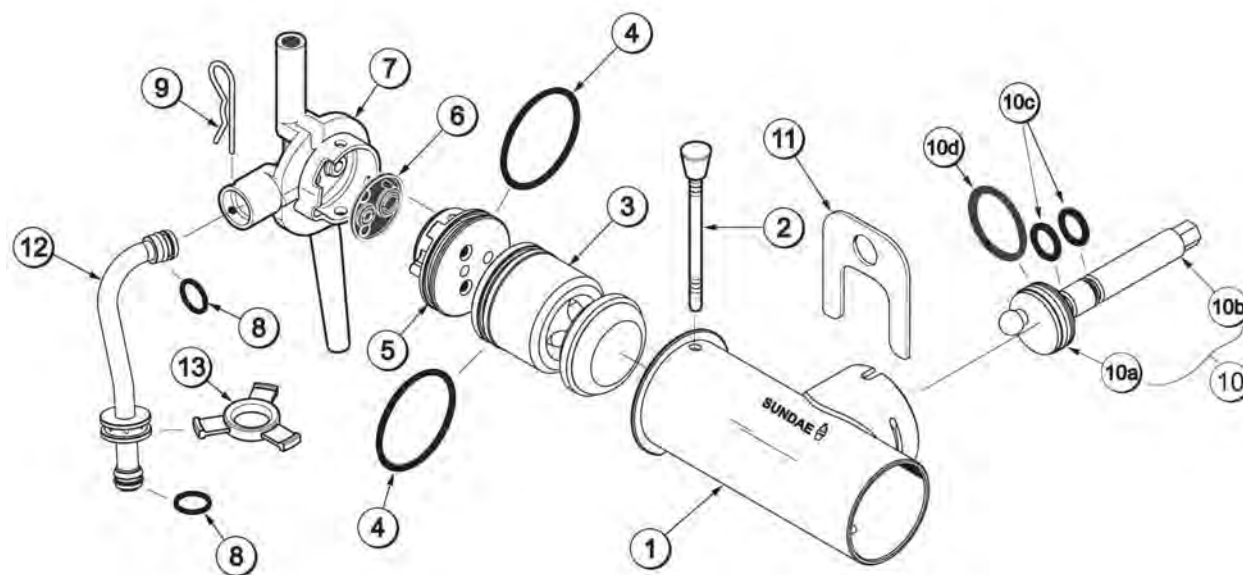


Obrázek 6

X57029-XX Sestava zjednodušeného čerpadla na směs – zmrzlina (viz obr. 7)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1-7	X57029-XX	sestava čerpadla – jednoduchá směs na zmrzlinu	1	přivádí vzduch a směs do mrazicího válce	103
1	057943	opláštění válce	1	komora pro píst	103
2	X55450	kotvící kolík	1	drží na místě adaptér a koncovku na válci.	103
3	053526	píst	1	pohybuje se vpřed a vzad a tak nasává a vytlačuje vzduch a směs	103
4	020051	O-kroužek 2-1/8 palce vnější průměr – červený	2	utěsňuje dutinu uvnitř válce	000
5	056874-XX	koncovka ventilu	1	zajišťuje průchod o přesné velikosti pro vzduch a směs, číslo na konci označení dílu označuje velikost průchodu pro vzduch	103
6	053527	těsnění čerpadla	1	ovládá průtok vzduchu a směsi skrz čerpadlo (nepromazávejte!)	000
7	054825	adaptér – přívod "shakové" směsi – modrý	1	zajišťuje průchod pro nasávání a vytlačování vzduchu/směsi	103
8	016132	O-kroužek – 11/16 vnější průměr – červený	2	zajišťuje těsnění na konci každé přívodní hadičky pro směs	000
9	044731	kolíček	1	upevňuje hadičku přívodu směsi k adaptéru čerpadla	103
10	X41947	sestava hřídele – pohon čerpadla	1	otáčí se proti směru hodinových ručiček a pohybuje pístem vpřed a vzad	103
10a	039235	klika – pohon	1	pohybuje pístem	103
10b	041948	hřídel – pohon	1	přenáší pohyb z motoru čerpadla na kliku	103
10c	048632	O-kroužek – na hřídeli	2	zajišťuje těsnění proti prosakování směsi na zadní odkapní vaničky	000
10d	008904	O-kroužek 1-3/4	1	zajišťuje těsnění mezi klikou a opláštěním čerpadla	000
11	044641	západka – kotvící díl čerpadla	1	připevňuje vzduchové čerpadlo / čerpadlo směsi k pohonné části čerpadla	103
12	X55974	sestava přívodní trubičky do mrazicího válce	1	přivádí směs a vzduch do mrazicího válce	103
13	056524	kroužek – vnější průměr 0,120 palce	1	uvolňuje přebytečný tlak z mrazicího válce zpět do zásobníku na směs	000

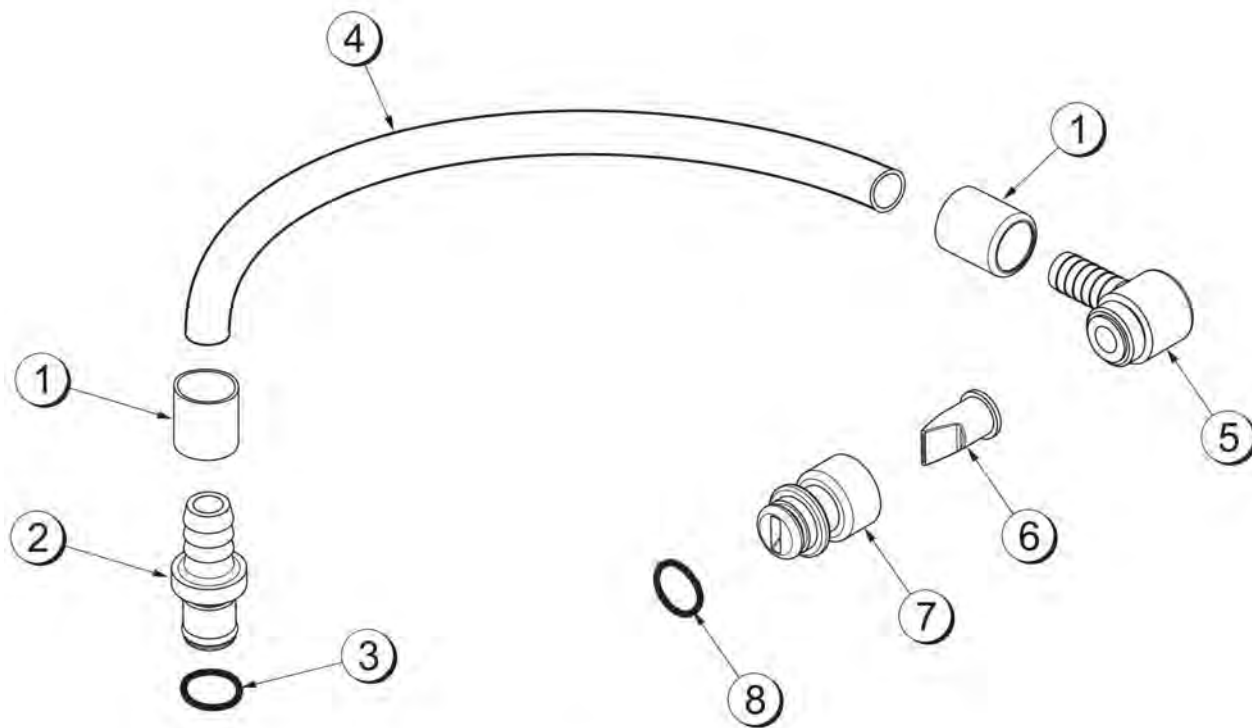
X57029-XX Sestava zjednodušeného čerpadla na směs – zmrzlina (viz obr. 7)



Obrázek 7

X56652 Sestava přívodu sirupu – "shakový" sirup (viz obr. 8)

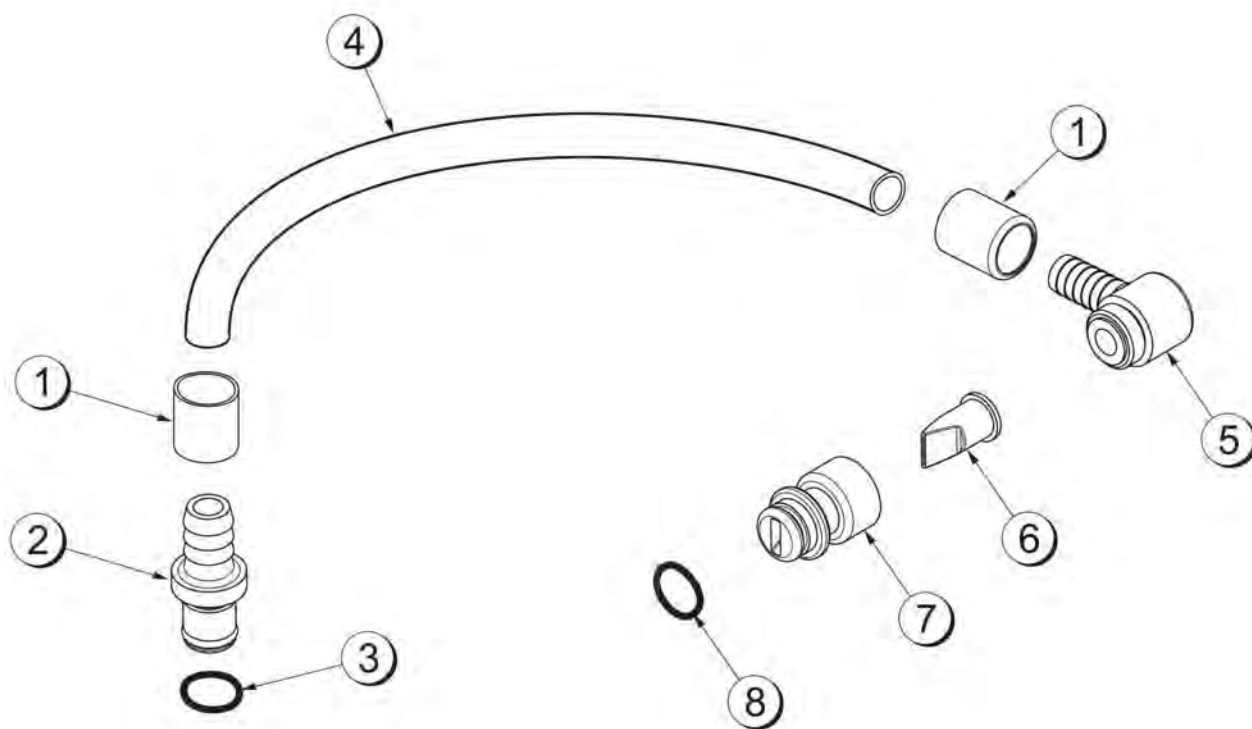
DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	053036	koncový kroužek – vnitřní prům. 0,625 palců	2	přidrží sirupovou hadičku na koncovce	000
2	056675	koncovka	1	spojuje sirupovou hadičku s předním panelem	103
3	500205	O-kroužek	1	zajišťuje těsnění rychlo-odpojitelné koncovky	000
4	053052-9	hadička – vnitřní prům. 3/8 palce x vnější prům. 5/8 palce	1	přivádí sirup do výdejního ústrojí (9 palců)	000
5	056651	koncovka – kolínko na sirup	1	připojuje ventil k vedení sirupu	103
6	500598	ventil – zobáčkový - gumový	1	jednosměrný ventil pro vedení sirupu	000
7	056650	koncovka	1	odnímatelná krytka umožňující přístup k zobáčkovému ventilu	103
8	053890	O-kroužek 11 mm zelený (pro zástrčku do sirupové zdíčky)	1	těsnění na zástrčku do sirupové zdíčky výdejního ústrojí	000



Obrázek 8

X59304 Sestava přívodu sirupu – řídký viskózní sirup (viz obr. 9)

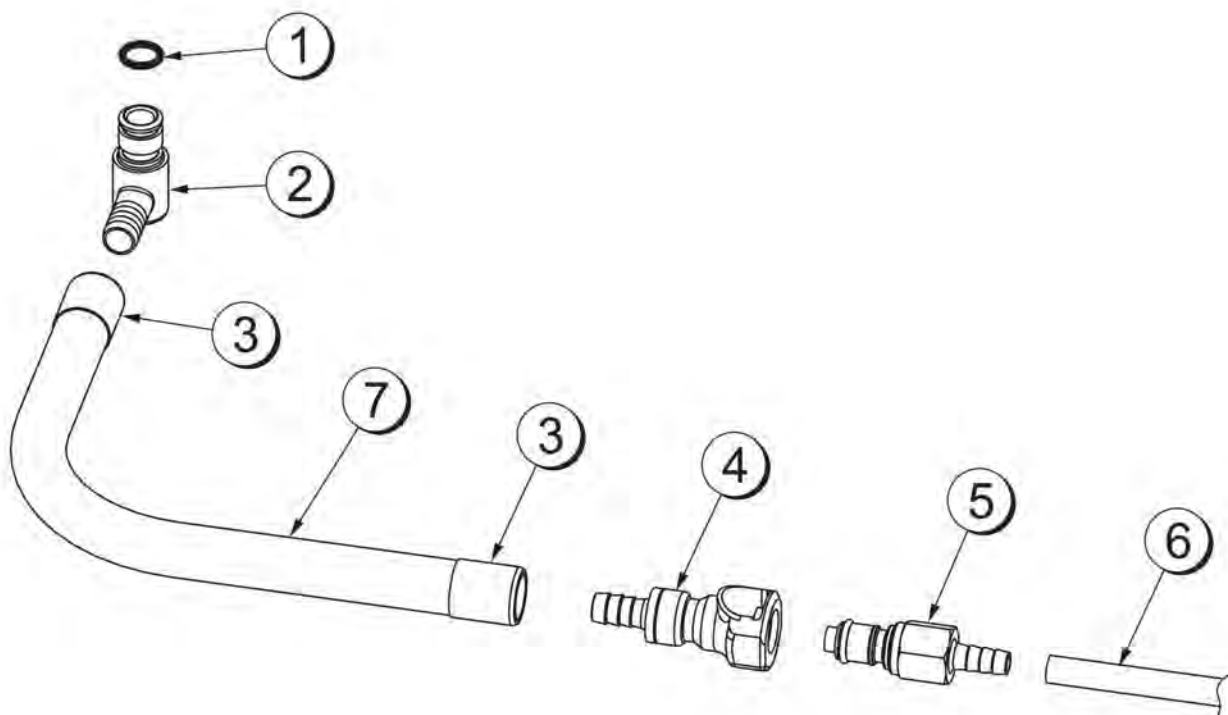
DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	029834	koncový kroužek – vnitřní prům. 0,625 palců	2	přidrží sirupovou hadičku na koncovce	000
2	056675	koncovka	1	spojuje sirupovou hadičku s předním panelem	103
3	500205	O-kroužek	1	zajišťuje těsnění rychlo-odpojitelné koncovky	000
4	0500038-9	hadička vinylová	1	přivádí sirup do výdejního ústrojí (9 palců)	000
5	056651	koncovka – kolínko na sirup	1	připojuje ventil k vedení sirupu	103
6	500598	ventil – zobáчковý - gumový	1	jednosměrný ventil pro vedení sirupu	000
7	056649	koncovka přívodu sirupu	1	odnímatelná krytka umožňující přístup k zobáчковému ventilu	103
8	053890	O-kroužek 11 mm zelený (pro zástrčku do sirupové zdířky)	1	těsnění na zástrčku do sirupové zdířky výdejního ústrojí	000



Obrázek 9

X58450 Sestava přívodu sirupu – sirup v sáčku (viz obr. 10)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	024278	O-kroužek – vnější prům. ½ palce x 0,70 palce	1	zajišťuje těsnění ve spoji s hadičkou čerpadla	000
2	054526	koncovka – samec	1	spojuje se s hadičkou čerpadla	103
3	053036	koncový kroužek – vnitřní prům. 0,625 palců – mosazný	2	přidrží sirupovou hadičku na koncovce	000
4	058451	spojka – samice – 3/8 palce – vroubkovaná	1	rychlo-odpojovací spojka používaná pro odpojení sáčku; pro odpojení stiskněte páčku	103
5	058452	spojka – samec ¼ palce – vroubkovaná	1	spojuje hadičku ze sirupového sáčku k rychlo-odpojovací spojce	103
6	020940-8	hadička – vinylová – vnitřní průměr 3/16 palce x stěna 1/16 palce	1	přivádí sirup ze sáčku do peristaltického čerpadla	000
7	053052-36	hadička – vnitřní průměr 3/8 palce x vnější průměr 5/8 palce	1	přivádí sirup ze sáčku do peristaltického čerpadla	000



Obrázek 10

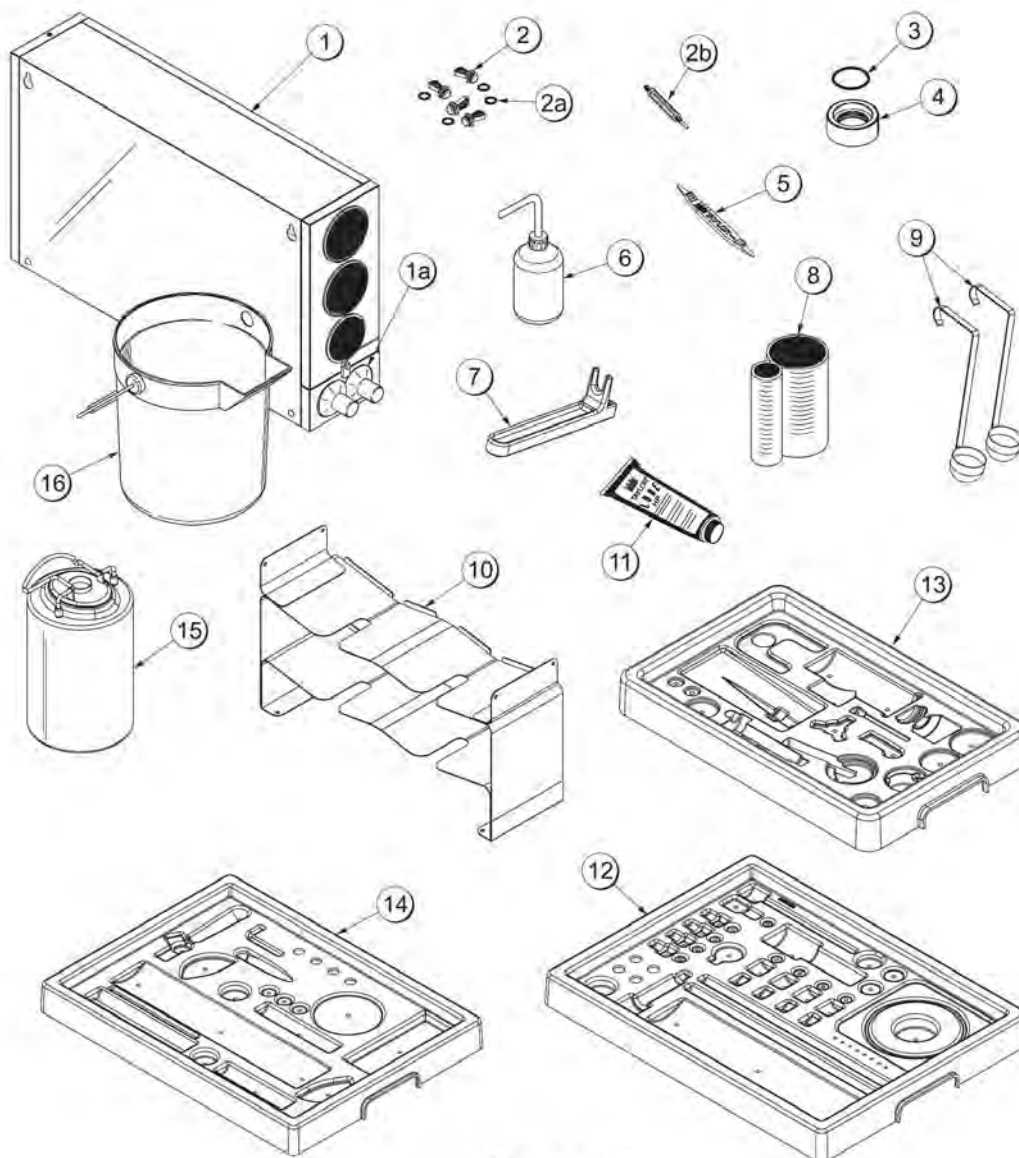
Příslušenství (viz obr. 11)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS .	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	X56121	dávkovač na kornouty	1	vydává kornouty a kelímky na zmrzlinu i "shaky"	103
1a	052193	podavač na kornouty	2	drží a vydává zmrzlinové kornouty	000
2	X58474	sada – špunt na utěsnění zdířek na připojení sirupových přívodů	4	utěšňuje zdířky na připojení sirupových přívodů, pokud tyto nejsou nainstalovány	000
2a	053890	O-kroužek – 11mm zelený – pro špunt na utěsnění sirupových zdířek	4	utěšňuje špunty ve zdířkách na připojení sirupových přívodů (viz pol. 2)	000
2b	035460	nástroj pro instalaci a odstranění těsnění	1	používá se na instalaci a odstranění těsnění na hřídeli míchadla sirupu u výdejního ventilu	000
3	041923	O-kroužek 1-11/16 palce vnější průměr (čepička výdejního ventilu)	1	utěšňuje spoj mezi čepičkou ventilu a výdejním otvorem	000
4	X54704	čepička výdejního ventilu (na výdejní hubici)	1	Izolovaná čepička používaná během pasterizace	103
5	048260-WHT	nástroj na odstranění O-kroužku	1	usnadňuje odstranění O-kroužků	000
6	044818	láhev plastová – na čištění	1	používá se na čištění a sanitování zdířek pro přívody sirupu na výdejním ústrojí	000
7	057167	nástroj na demontáž hnací hřídele čerpadla v zásobníku	1	usnadňuje demontáž hnací hřídele čerpadla	000
8	017203	nádobka dělená – na sirup	1	používá se při kalibraci sirupu	000
9	033637-1	naběračka – 1 unce (cca 30ml)	2	používá se pro dávkování neohřívavých polev	000
10	X59143	podstava pro sirupy	1	podstava používaná při použití sirupů ze sáčků (volitelné)	103
11	048232	mazadlo – Taylor – velmi účinné	1	mazadlo pro pohyblivé části a opotřebované díly	000
12	059088	tác – pro díly z „shakové“ části stroje	1	plastový tác používaný na samovolné usušení dílů při čištění stroje	000
13	056525	tác – pro díly ze vzduchového čerpadla	2	plastový tác používaný na samovolné usušení dílů při čištění stroje	000
14	059087	tác – pro díly ze „zmrzlinové“ části stroje	1	plastový tác používaný na samovolné usušení dílů při čištění stroje	000
15	056673	Nádrž na sirup -4 čtvrtky (3,8 litru)	4	nádoba na sirup (volitelné)	103
16	013163	kbelík – 10 čtvrtek (cca 9,5 litru)	1	používá se na přípravu a uchování čisticího roztoku při čištění a sanitaci	000
*	X54978	sada – trubička k peristaltickému čerpadlu	1	náhradní trubička s návodem k výměně	000
*	X53795	sada – náhradní díly k čerpadlu na polevu	1	obsahuje náhradní díly k čerpadlu na polevu	00

Příslušenství (viz obr. 11)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
*	X49463-59	sada pro ladění stroje	1	sada pro ladění stroje obsahující: 1/X56200-10 sestava čerpadla 1/X56200-12 sestava výdejního ventilu 1/X56200-13 sestava výdejních dvířek na shake 1/X56200-14 sestava výdejních dvířek na zmrzlinu 1/X56200-15 sestava ventilu na sirup 1/048260 – nástroj pro odstranění O-kroužků	000
*	047912	výfukový deflektor	1	instaluje se pod základnu stroje aby upravil proudění vzduchu k přední straně stroje	000
*	058669	krabice na nástroje - 15 palců – plastová	1	krabice pro uchování příslušenství	000

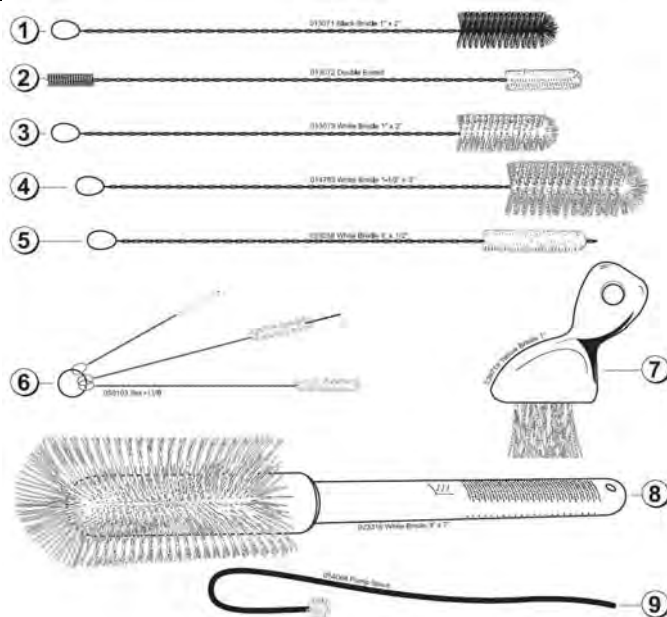
* Není vyobrazeno



Obrázek 11

X44127 Sada Kartáčů (viz obr. 12)

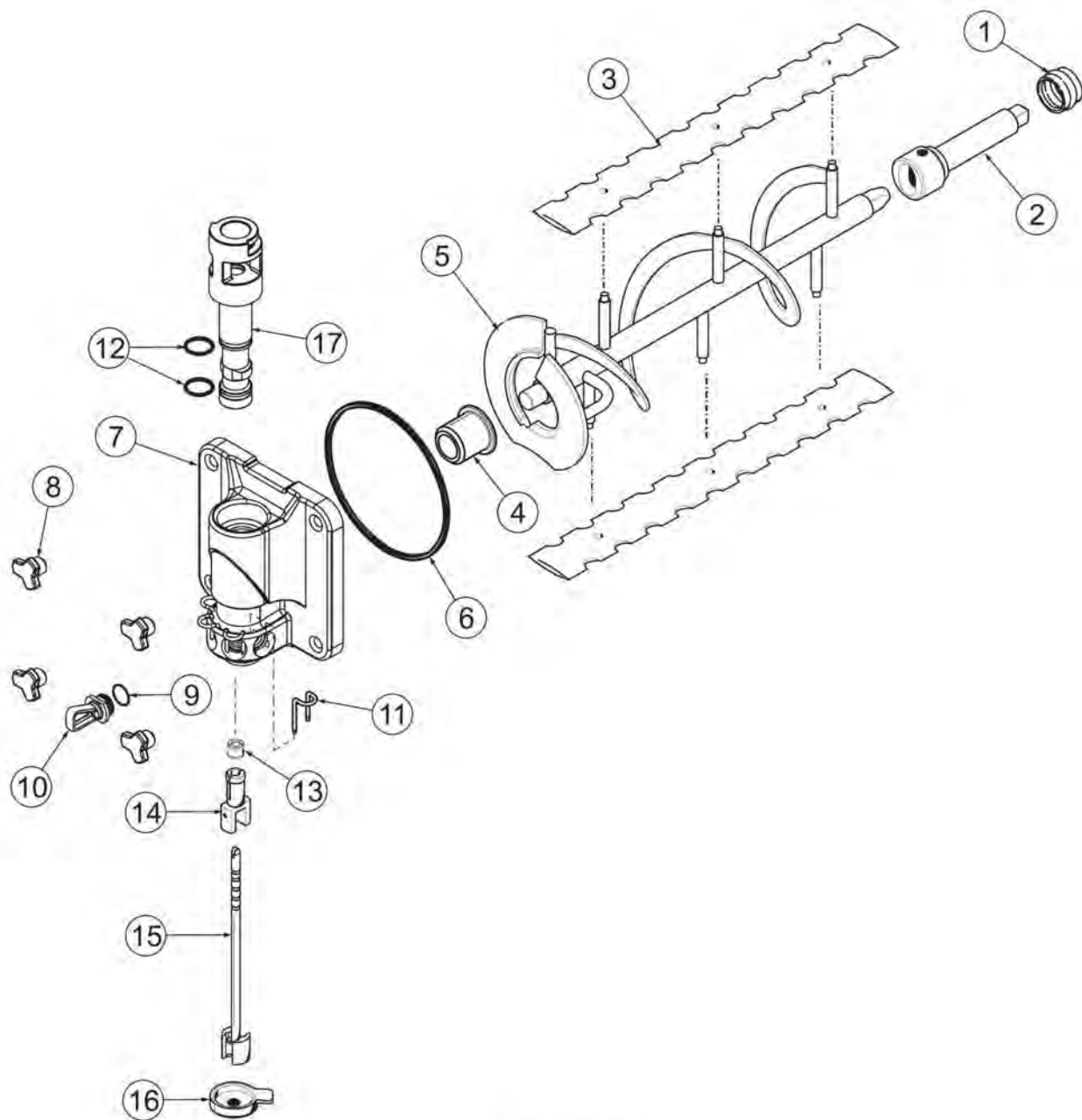
DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	013071	černý štětinatý kartáč	1	používá se na čištění zadních ložisek a hnacího ústrojí čerpadla	000
2	013072	oboustranný kartáč	1	používá se na čištění O-kroužků, otvorů v kovových dílech, žlábků na pístech, přívodu směsi, adaptéru přívodu směsi, drážky O-kroužků, vnitřku výdejního ventilu, čepiček ventilů, zdířek na přívody sirupu, čepů a šroubů.	000
3	013073	bílý štětinatý kartáč (1 palec x 2 palce)	1	používá se na čištění vstupu směsi na zadní straně mrazicího válce, stíracích nožů, rukojeti výdejní páky, hnací hřídele a čepele míchadla sirupu, a těsnění u paty hnací hřídele čerpadla	000
4	014753	bílý štětinatý kartáč (1-1/2 x 3 palce)	1	používá se na čištění míchadla a vnitřku výdejního ventilu ve výdejním ústrojí	000
5	033059	bílý štětinatý kartáč (1/2 x 3 palce)	1	používá se na čištění sirupového čerpadla	000
6	050103	sada kartáčů (3)	1	používá se na čištění zdířek pro přívod sirupu a otvorů se kolíčky pro jejich ventily	000
7	039719	žlutý štětinatý kartáč	1	používá se na čištění zdířek pro přívod sirupů a výdejního otvoru	000
8	023316	bílý štětinatý kartáč (3 x 7 palců)	1	používá se na čištění zásobníku na směs, opláštění pístu vzduchového čerpadla, víka zásobníku na směs, tácu na díly, odkapních vaniček, šlehače, předního ložiska, mřížky odkapní vaničky, přední odkapní vaničky a pístu	000
9	054068	kartáč – na pumpičku na polevu	1	používá se na čištění pumpičky na polevu	000


Obrázek 12

Sestava šlehače a výdejního ústrojí – „shaková“ část stroje (viz obr. 13)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	032560	těsnění – hnací hřídel	1	zabraňuje směsi aby se dostala do vnitřních částí stroje	000
2	050985	hřídel – pro šlehač o objemu 7 čtvrtek (cca. 6,6 litru)	1	spojuje hnací ústrojí se šlehačím ústrojím	103
3	041103	stírací nůž 16 palců	2	stírá zmrazený produkt ze stěn mrazicího válce	000
4	055605	ložisko – přední – vnější průměr 1,39 palce	1	umožňuje volné otáčení šlehače v jeho loži ve výdejním ústrojí	000
5	X50958	sestava šlehače – objem 7 čtvrtek (cca. 6,6 litru)	1	míchá vzduch a směs uvnitř mrazicího válce a tlačí směs do výdejního ústrojí	103
6	033493	O-kroužek – 6 palců	1	utěsňuje spoj mezi výdejním ústrojím a mrazicím válcem	000
7	X55825SER2	Výdejní ústrojí	1	kryje otevřený konec mrazicího válce a umožňuje vydávání produktu	103
8	055989	matka s čepičkou	4	utahovací mechanismus pro zajištění a utěsnění výdejního ústrojí k mrazicímu válci	103
9	053890	O-kroužek – pro zdířku přívodu sirupu – 11 mm vnitřní průměr x 2mm zelený	4	zabraňuje prosakování ze zástrčky přívodu sirupu	000
10	053867	špunt do zdířky přívodu sirupu	4	utěsňuje zdířky přívodu sirupu ve výdejním ústrojí během pasterizace	000
11	054554	kolíček – pro sirupový ventil	4	kotvicí kolíčky, které drží sirupové ventily na místě	000
12	020571	O-kroužek – 1-1/16 vnější průměr x 0,139 šířka (pro výdejní ventil)	2	zajišťuje těsnění pro výdejní ventil v dutině výdejního ústrojí	000
13	036053	těsnění hřídele míchadla sirupu	1	zajišťuje těsnění mezi hřídelí míchadla sirupu a výdejním ventilem	000
14	034054	míchadlo sirupu	1	míchá sirup do "shakové" směsi	103
15	X59331	čepel míchadla sirupu – hliníková	1	míchá sirup do "shakové" směsi	103
16	033107	čepička – omezovač průtoku	1	zapadne přes výdejní hubici a zajišťuje aby smíchaný produkt vytékal jako souvislý proud	000
17	X57169	výdejní ventil	1	utěsňuje směs v dutině výdejního ústrojí; při zdvihnutí ventilu se otevře průtok a umožní vydávání produktu z mrazicího válce.	103

Sestava šlehače a výdejního ústrojí – „shaková“ část stroje

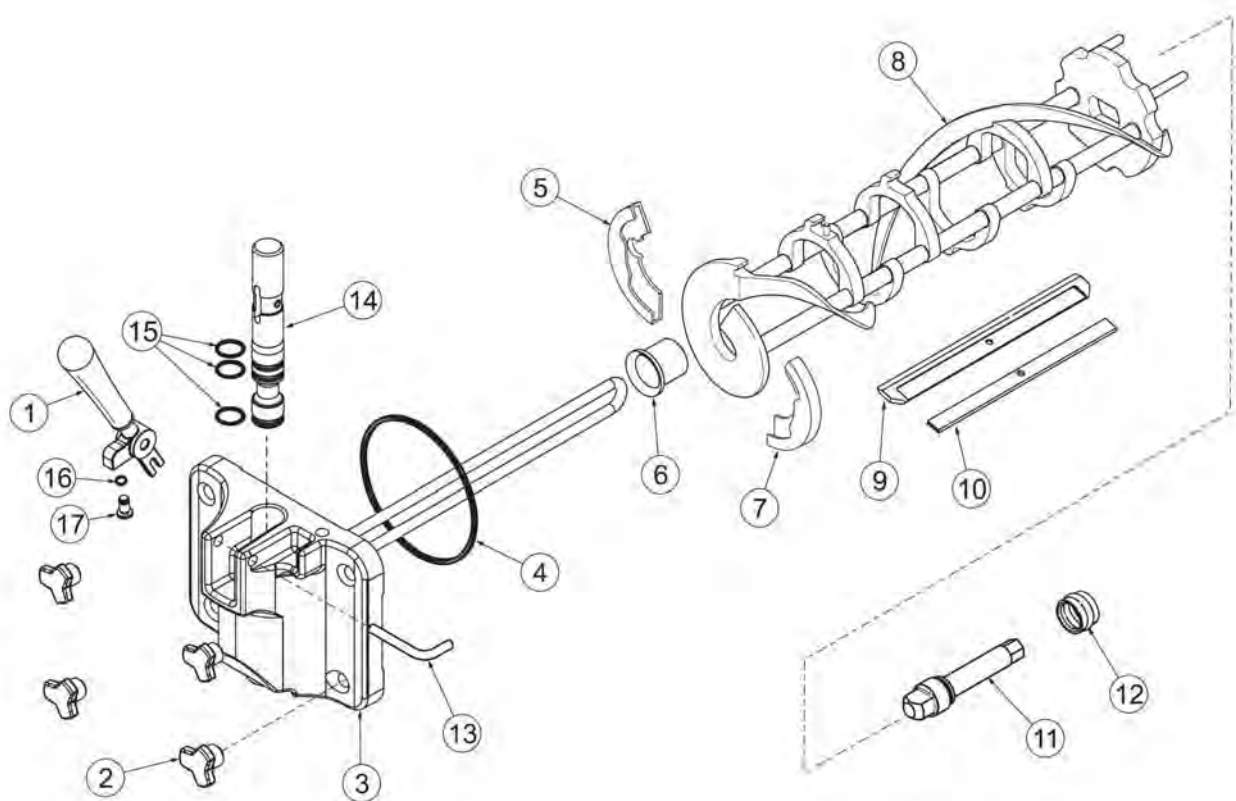


Obrázek 13

Sestava šlehače a výdejního ústrojí – „zmrzlinová“ část stroje (viz obr. 13)

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	X56421-1	sestava výdejní páky	1	ovládací díl výdejního ventilu	103
2	055989	matka s čepičkou	4	utahovací mechanismus pro zajištění a utěsnění výdejního ústrojí k mrazicímu válci	103
3	X57332-SER	výdejní ústrojí vč.	1	kryje otevřený konec mrazicího válce a umožňuje vydávání produktu	103
4	048926	těsnění výdejního ústrojí	1	utěsňuje spoj mezi mrazicím válcem a výdejním ústrojím	000
5	050346	návlek – na čelní spirálu – zadní část	1	podpírá šlehací ústrojí	000
6	050348	ložisko – čelní	1	umožňuje volné otáčení šlehače v jeho loži ve výdejním ústrojí	000
7	050347	návlek – na čelní spirálu – přední část	1	podpírá šlehací ústrojí	000
8	X46231	šlehací ústrojí	1	míchá vzduch a směs uvnitř mrazicího válce a tlačí je směrem k výdejnímu ústrojí	103
9	046235	stírací nože	2	stírá zmražený produkt ze stěn mrazicího válce	103
10	046236	výztuha stíracího nože	2	vyztužuje stírací nůž	103
11	032564	hnací hřídel	1	spojuje hnací ústrojí se šlehacím ústrojím	103
12	032560	těsnění – hnací hřídel	1	zabraňuje prosakování směsi do vnitřních částí stroje	000
13	055819	vodící čep – závlačka	1	otočný čep pro pohyb výdejní páky nahoru a dolů	103
14	X55820	sestava výdejního ventilu	1	utěsňuje směs v dutině výdejního ústrojí; při zdvihnutí ventilu se otevře průtok a umožní vydávání produktu z mrazicího válce.	103
15	014402	O-kroužek – pro výdejní ventil	2	zajišťuje těsnění pro výdejní ventil v dutině výdejního ústrojí	000
16	015872	O-kroužek	1	udržuje nastavenou polohu ladicího šroubu výdeje	000
17	056332	šroub – ladicí	1	nastavuje rychlost vydávání produktu	103

Sestava šlehače a výdejního ústrojí – „zmrzlinová“ část stroje

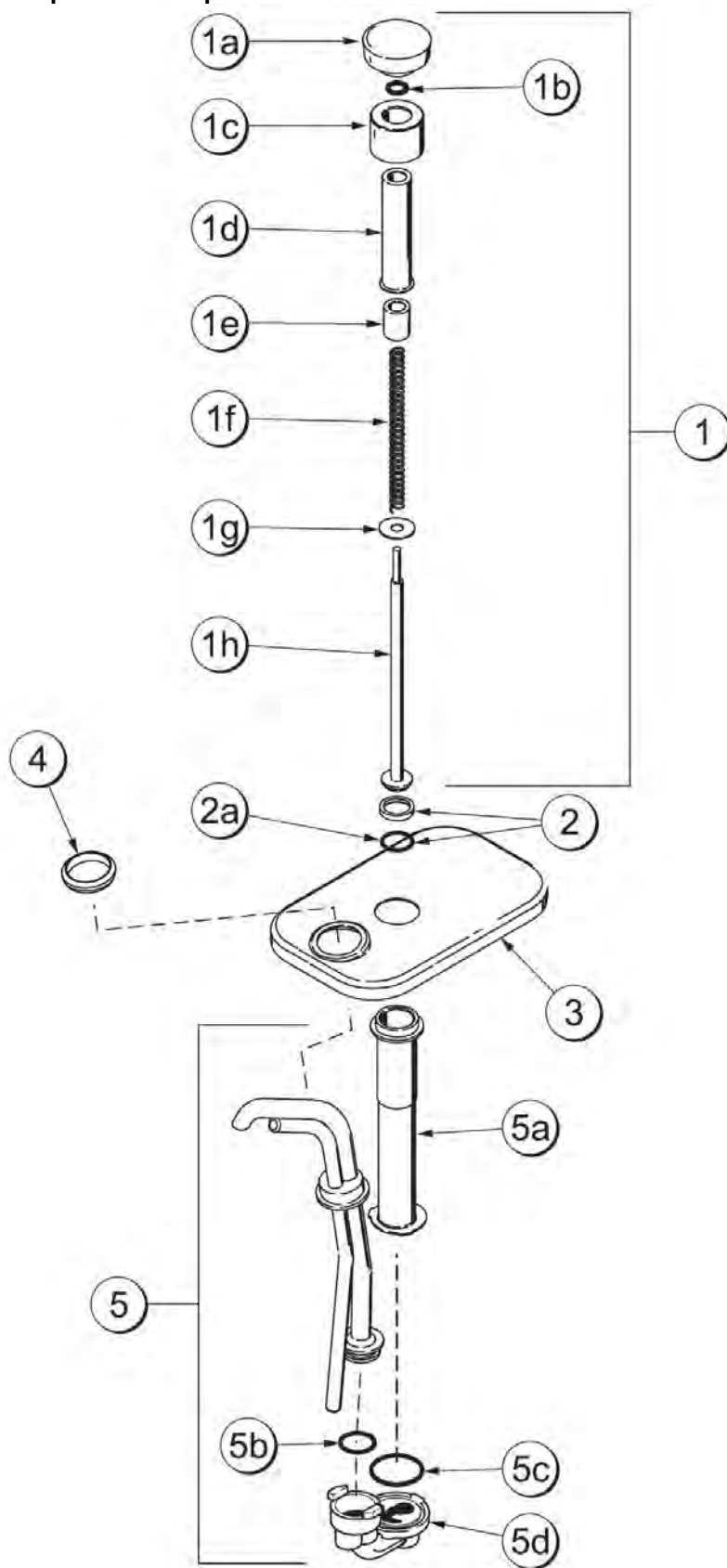


Obrázek 14

X53800-BRN/TAN Pumpička na Sirup (viz obr. 15)

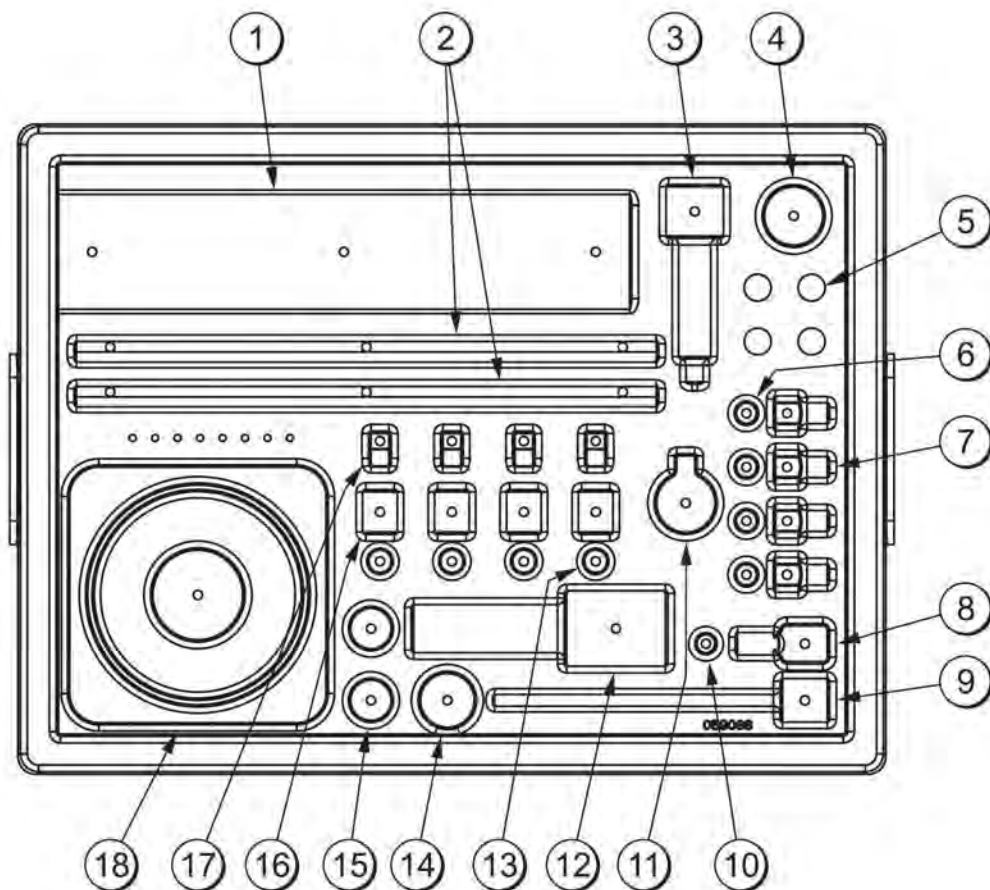
DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS	KS.	FUNKCE	TŘÍDA ZÁRUKY
1	X36576-TAN X36576- BRN	sestava pumpičky	1	používá se k výdeji polev	NNN
1a	032762-TAN 032762-BRN	čepička pumpičky	1	přidrží sestavu pumpičky na místě; TAN (světle hnědá) a BRN (hnědá) označují karamelovou a cukrovou čokoládovou polevu	103
1b	016369	O-kroužek – k čepičce	1	utěsňuje horní část nasávací dutiny a přidrží čepičku	000
1c	0365777	matka pumpičky	1	závitová matka, která drží sestavu pumpičky na krytu nádoby	103
1d	032757	trubička pumpičky	1	vede pumpičku, respektive její vložku při pohybu nahoru a dolů	103
1e	032758	vložka pumpičky	1	její velikost určuje množství vydávané polevy; tovární velikost vydává cca. 30 ml polevy při každém stisknutí	103
1f	032761	pružinka pumpičky	1	vrací pumpičku do výchozí pozice	000
1g	032760	podložka – nylonová	1	opírá se o zužující se část nasávací dutiny a vytváří tlak na pružinu	000
1h	036578	pístek	1	při stlačení vytlačí polevu do výdejní hubice a naplní nasávací dutinu polevou při návratu do výchozí pozice	103
2	X33057	sada těsnění	1	utěsňuje a stírá stěny nasávací dutiny při pohybu pístku	000
2a	019330	O-kroužek pístku	1	utěsňuje nasávací dutinu a přidrží těsnění pístku na místě	000
3	036579	víko pumpičky	1	zakrývá nádobu s polevou a přidrží pumpičku na místě	103
4	039680	matka výdejní hubice	1	udrží výdejní hubici na místě	103
5	X53798-SER	sestava pumpičky – na sirup – ohříváný	2	vydává a ohřívá sirupové polevy	103
5a	051065	válec – pumpičky na sirup	1	kryje tělo pístu	103
5b	048148	O-kroužek – výstupní trubička	1	utěsňuje spoj mezi trubkami proti prosakování	000
5c	048149	O-kroužek – pístová trubička	1	utěsňuje spoj mezi trubkami proti prosakování	000
5d	048166-001	sestava ventilu – kuličkový systém	1	spojuje výdejní trubičku s tělem pumpičky	103

X53800-BRN/TAN Pumpička na Sirup



Obrázek 15

059088 Táč na díly - „shaková“ strana

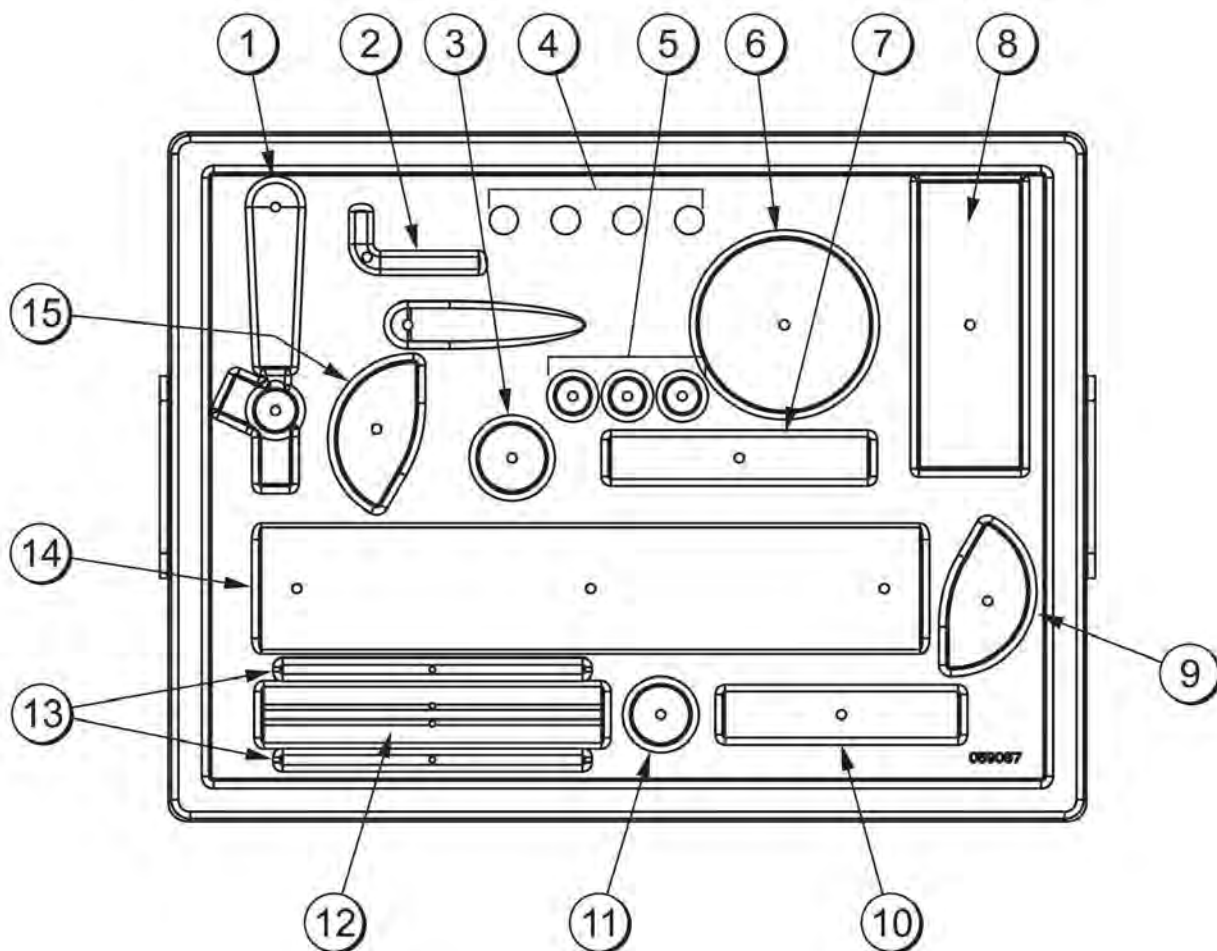


Obrázek 16

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS
1	X50958	šlehač – pro objem 7 čtvrtek – cca. 6,6 litru
2	041103	stírací nože 16 palců
3	050985	hřídel šlehače
4	032560	těsnění na hřídel
5	055989	matka s čepičkou
6	053890	O-kroužek – zdířka na přívod sirupu – 11mm vnitřní průměr – zelený
7	053867	zástrčka do sirupové zdířky
8	034054	míchadlo sirupu
9	X59331	čepel míchadla sirupu
10	036053	těsnění – na hřídel míchadla sirupu
11	033107	čepička – omezovač průtoku

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS
12	X57169	sestava výdejšího ventilu
13	500598	ventil - zobáčkový
14	055605	ložisko – čelní
15	020571	O-kroužek – 1-1/16 palce vnější průměr – výdejší ventil
16	viz str. 16 a 17	koncovka přívodu sirupu
17	054554	kolíček pro sirupový ventil
18	033493	O-kroužek – 6 palců
18	X55825SER2	výdejší ústrojí – "shaková" část stroje

059087 Táč na díly - „zmrzlinová“ strana

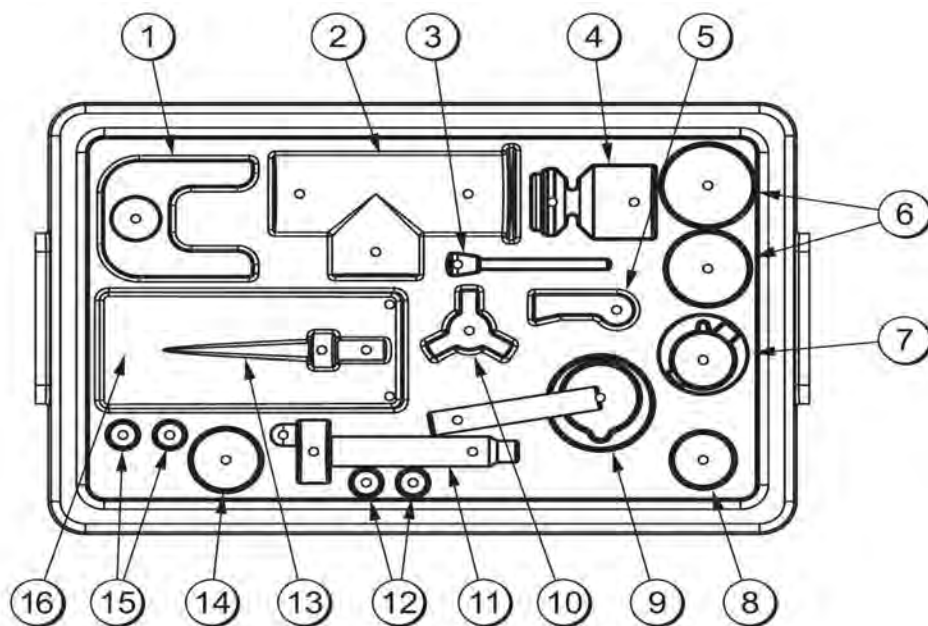


Obrázek 17

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS
1	X56421-1	rukojeť výdejní páky
2	055819	vodící čep – závlačka
3	050348	ložisko – čelní
4	055989	matka s čepičkou
5	014402	O-kroužek (výdejní ventil)
6	048926	těsnění – mezi výdejním ústrojím a mraz. válcem
7	X55820	sestava výdejního ventilu
8	X57332-SER	výdejní ústrojí

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS
9	050347	návlek – čelní spirála – přední část
10	032564	hnací hřídel
11	032560	těsnění hnací hřídele
12	046235	stírací nůž
13	046236	výztuha stíracího nože
14	X46231	sestava šlehače
15	050346	návlek – čelní spirála – zadní část

056525 Táč na Díly Vzduchového Čerpadla



Obrázek 18

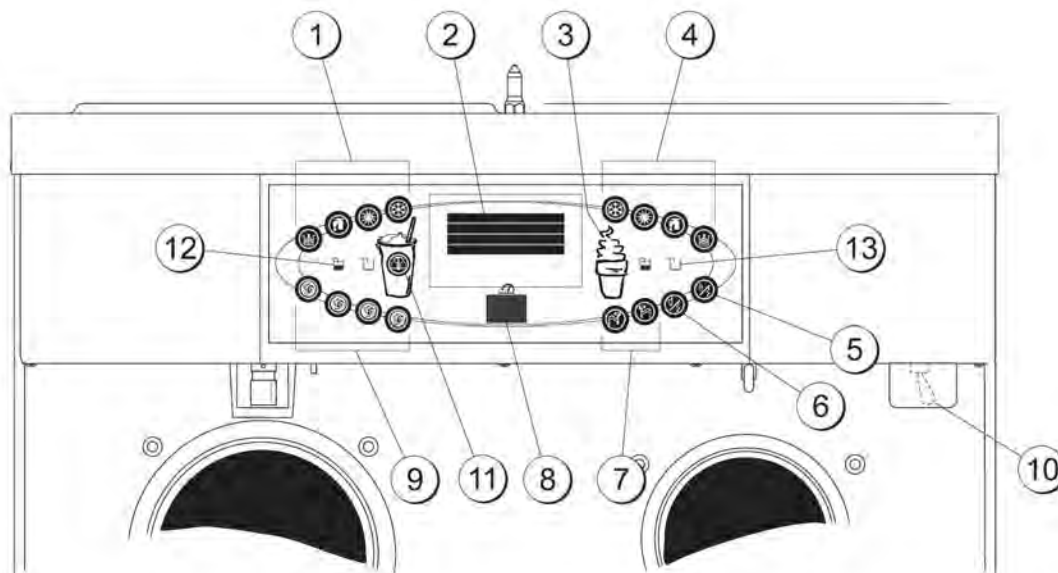
„shaková“ strana

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS
1	044641	západka – kotvící díl čerpadla
2	057944	opláštění válce
3	X55450	kotvící kolík
4	053526	píst
5	044731	kolíček
6	020051	O-kroužek – 2-1/8 palce vnější průměr – červený
7	056873-XX	koncovka ventilu
8	053527	těsnění
9	054944	adaptér – přívod "shakové" směsi – modrý
10	056524	kroužek – vnější průměr 0,120 palce
11	X41947	sestava hřídele – hnací hřídel vzduchového čerpadla
12	048632	O-kroužek – hnací hřídel
13	X55973	trubice – přívodní – ze zásobníku "shakové" směsi
14	008904	O-kroužek 1-3/4 palce
15	016132	O-kroužek 11/16 palce vnější průměr – červený
16	X44797	sestava míchadla – zásobník na směs

„zmrzlinová“ strana

DÍL	ID. ČÍSLO	POPIS
1	044641	západka – kotvící díl čerpadla
2	057943	opláštění válce
3	X55450	kotvící kolík
4	053526	píst
5	044731	kolíček
6	020051	O-kroužek – 2-1/8 palce vnější průměr – červený
7	056874-XX	koncovka ventilu
8	053527	těsnění
9	054825	adaptér – přívod "shakové" směsi – modrý
10	056524	kroužek – vnější průměr 0,120 palce
11	X41947	sestava hřídele – hnací hřídel vzduchového čerpadla
12	048632	O-kroužek – hnací hřídel
13	X55974	trubice – přívodní – ze zásobníku směsi na zmrzlinu
14	008904	O-kroužek 1-3/4 palce
15	016132	O-kroužek 11/16 palce vnější průměr – červený
16	X44797	sestava míchadla – zásobník na směs

DŮLEŽITÉ PRO OBSLUHU



Obrázek 19

POL.	POPIS	FUNKCE
1	Klávesnice – "shaky"	Používá se pro výběr provozních funkcí "shakové" části stroje.
2	Displej – vakuový fluorescenční displej (VFD)	Obrazovka, která zobrazuje volby menu a upozorňuje obsluhu pokud dojde k chybě.
3	Klávesnice – menu (vpřed / zpět)	Používá se pro výběr Manažerského Menu, nebo pro návrat z jeho zobrazení.
4	Klávesnice – zmrzlina	Používá se pro výběr provozních funkcí zmrzlinové části stroje.
5	Pohotovostní režim – zmrzlina	Indikuje že je zmrzlinová část stroje v pohotovostním režimu.
6	Pohotovostní režim – "shaky"	Indikuje že je "shaková" část stroje v pohotovostním režimu.
7	Klávesnice – ohřev polev	Používá se pro aktivaci ohřevu polev.
8	Displej – LED (odpočítávání čištění kartáčů)	Zobrazuje počet dní před vyžádáním čištění kartáčů.
9	Klávesnice – výběr příchutě	Používá se pro výběr požadované příchutě "shaku". Také se používá pro otevření a uzavření výdejního ventilu při čištění, sanitaci a úvodním zprovozněním koktejlůvé části.
10	Hlavní Vypínač – zdroj	Pokud je v poloze „ON“ (ZAPNUTO), umožňuje práci s ovládacím panelem.
11	Klávesnice – Kalibrační Menu	Používá se pro přístup do Kalibračního Menu, které obsahuje volby kalibrace rychlosti výdeje sirupu, nebo úvodního zprovoznění a nasátí sirupu do přívodních hadic.
12	Kontrolka – málo směsi	Rozsvítí se pokud je v zásobníku málo směsi, doplnit by se měla co nejdříve.
13	Kontrolka – žádná směs	Rozsvítí se pokud není v zásobníku dostatek směsi pro další provoz stroje. Stroj se automaticky přepne do pohotovostního režimu a nelze spustit režim AUTO.

Poznámka: Pro detailní popis funkcí Kalibračního Menu, nebo Manažerského menu viz str. 78
Definice Symbolů

Pro lepší mezinárodní srozumitelnost jsme mnoho slov na našich ovládacích klávesách nahradili symboly, které zobrazují jejich funkci. Váš stroj Taylor je vybaven těmito mezinárodními symboly.

Následující tabulka popisuje jednotlivé symboly.

	= AUTO
	= HEAT CYCLE - PASTERIZACE
	= WASH -MYTÍ
	= MIX PUMP – ČERPADLO SMĚSI
	= STANDBY – POHOTOVOSTNÍ REŽIM ("shaková" ČÁST)
	= STANDBY – POHOTOVOSTNÍ REŽIM (ZMRZLINOVÁ ČÁST)
	= FLAVOR SELECTION - VOLBA PŘÍCHUTĚ
	= MIX LOW – MÁLO SMĚSI
	= MIX OUT – ŽÁDNÁ SMĚS
	= TOPPING HEATER – LEFT – OHŘEV POLEVY – VLEVO
	= TOPPING HEATER – LEFT – OHŘEV POLEVY - VLEVO
	= CALIBRATE – KALIBRACE
	= MENU DISPLAY – ZOBRAZENÍ MENU

Hlavní vypínač


Pokud je v poloze „ON“ (ZAPNUTO), umožňuje provoz a ovládání pomocí ovládacího panelu.



Vakuový Fluorescenční Displej

Vakuový Fluorescenční Displej (VFD) je

umístěn na čelním ovládacím panelu. Během běžného provozu nezobrazuje displej žádné údaje. Tento displej se používá pro zobrazení voleb menu a upozorňuje obsluhu pokud je zaznamenána porucha. U mezinárodních modelů displej zobrazuje teplotu směsi v obou zásobnících.

Kontrolky

MÁLO SMĚSI – Pokud svítí symbol  „MÁLO SMĚSI“, není v zásobníku dostatek směsi a měla by být doplněna co nejdříve.

ŽÁDNÁ SMĚS – Pokud svítí symbol  „ŽÁDNÁ SMĚS“, není v zásobníku téměř žádná směs a provoz stroje nemůže pokračovat. V takovém případě se uzamkne režim AUTO a stroj se uvede do POHOTOVOSTNÍHO REŽIMU. Pro opětovné tlačítko AUTO – symbol  . Stroj se tak ihned opět zapne.

Symbol Pasterizace

Pokud svítí symbol PASTERIZACE ☼, je stroj v režimu pasterizace. Stiskem tohoto symbolu můžete pasterizaci zapnout poté co byl stroj uveden do stavu „malého uzamčení“.

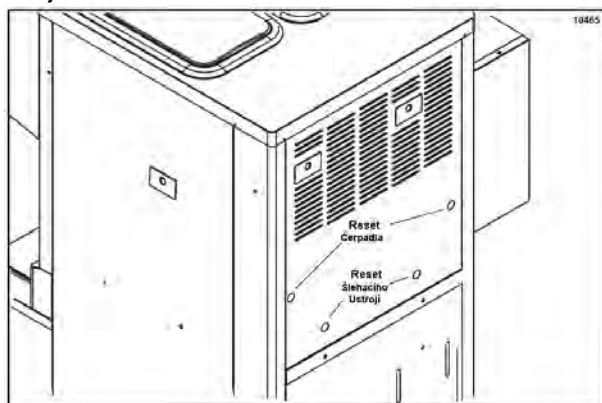
U některých mezinárodních modelů se může stiskem tohoto tlačítka vyvolat pasterizace kdykoliv.

Odpočet čištění kartáči – Zobrazuje počet dní zbývajících do vyžádání dalšího čištění kartáči. Pokud se počítadlo dostane na hodnotu „1“ musí být stroj rozebrán a vyčištěn kartáči během následujících 24 hodin.


Mechanismus „Reset“ (Znovuzapnutí po aktivaci ochranných mechanismů čerpadel)

Tlačítko reset je umístěno na servisním panelu v zadní části stroje (viz obr. 20). Chrání motor šlehacího ústrojí před přetížením. Pokud nastane přetížení, reset se sepne. Pro správný reset stroje přepněte hlavní vypínač do polohy „OFF“ (VYPNUTO). Stiskněte silně tlačítko reset. Přepněte hlavní vypínač do polohy „ON“.

Stiskněte ☼ symbol MYTÍ a sledujte činnost stroje.




Obrázek 20

 **UPOZORNĚNÍ:** Nepoužívejte ke stisknutí tlačítka reset kovové předměty. Nedodržení tohoto může vést k vážnému zranění nebo smrti. Pokud se motor šlehacího ústrojí otáčí normálně, stiskněte znovu symbol MYTÍ ☼, čímž zrušíte cyklus. Stiskem symbolu AUTO ☼ obnovíte normální provoz stroje. Pokud se stroj opět vypne, kontaktujte svůj autorizovaný servis.

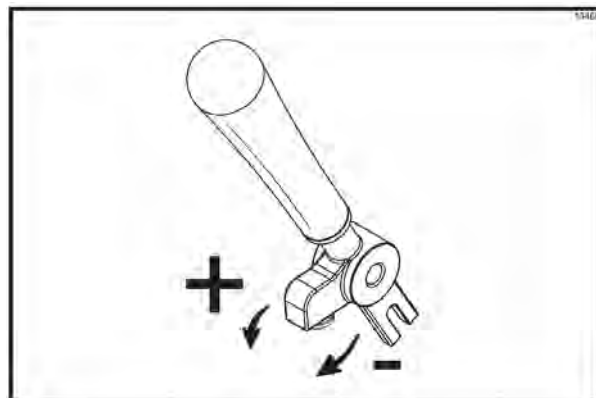
Mechanismus Reset Čerpadla na Směs / Vzduch

Tlačítko reset pro čerpadlo se nachází na servisním panelu na zadní straně stroje (viz obr. 20). Reset chrání čerpadlo proti přetížení. Pokud dojde k přetížení, sepne se mechanismus reset. Čerpadlo resetujete silným stiskem tlačítka reset.

 **UPOZORNĚNÍ:** Nepoužívejte ke stisknutí tlačítka reset kovové předměty. Nedodržení tohoto může vést k vážnému zranění nebo smrti.

Nastavitelná Výdejní Páka

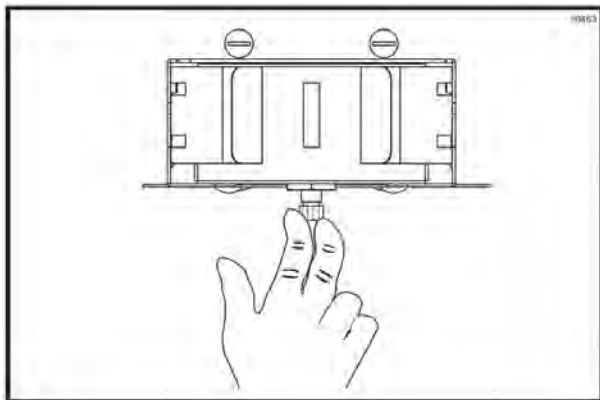
Tento stroj je vybaven nastavitelnou výdejní pákou pro co nejlepší kontrolu nad vydávanými porcemi, což má za následek lepší, konzistentní kvalitu vašeho produktu a regulaci nákladů. Výdejní páka by měla být nastavena tak, aby vydávala 150 – 220 ml (142 – 213 g) produktu za 10 vteřin. Pro ZVÝŠENÍ průtoku otočte šroubem PO SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK, a PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK pro SNÍŽENÍ průtoku (viz obr. 21).



Obrázek 21

Nastavení Naplnění “shaku”

Senzor kontroly porcí, který se nachází pod držákem na kelímky může být nastaven tak, aby se při výdeji kelímek naplnil na požadovanou úroveň. Pokud je úroveň naplnění moc nízká, nebo pokud dochází k přeplnění kelímku, může být nezbytné nastavit pozici senzoru (viz obr. 22).



Obrázek 22


1. Použijte srpkovitý klíč na uvolnění kotvící matky na nastavovacím šroubu pod senzorem.
2. Točte nastavovacím šroubem po směru hodinových ručiček pro zvýšení hladiny naplnění, nebo proti směru hodinových ručiček pro snížení hladiny naplnění
3. Když dosáhnete požadované hladiny naplnění, utáhněte kotvící matku.

DENNÍ POSTUP PŘED OTEVŘENÍM

Před započítím postupů před otevřením zkontrolujte zdali na displeji stroje nesvítí žádná chybová zpráva. Normálně by měl být displej čistý, pokud nedošlo k provozní chybě. Pokud je zobrazena chybová zpráva, najděte příčinu a sledujte instrukce na displeji před započítím postupů před otevřením (viz Chybové Zprávy na stranách 76 a 83).

Příprava – Provedte Následující

Ujistěte se, že jsou vaše ruce čisté a sanitované před dalším postupem.


1. Se zavřenými odtokovými špunty zkontrolujte úroveň vody v obou vyhřívavých vaničkách na polevu. Naplňte vaničky vodou až po rysku na dně.
2. Zapněte ohřívání polev stiskem tlačítek ohřevu .

Upozornění: Ihned jak zapnete vyhřívání, začnou se vaničky na polevu zahřívát. Tento zahřívací proces trvá přibližně 2,5 hodiny než se dosáhne cílové teploty. Hladina vody ve vaničkách by se měla denně kontrolovat.

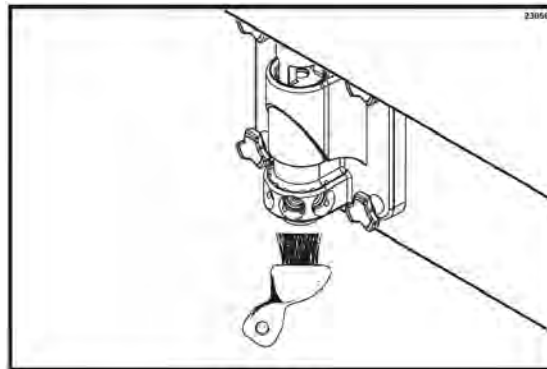
3. Připravte si kbelík s roztokem Sanitizéru. Použijte jeden balíček na 2,5 galonu (9,5 litru) vody (100 částic na milion). Sanitujte pumpičky na polevy v kbelíku s roztokem. Propumpujte roztok oběma pumpičkami abyste je důkladně sanitovali i zevnitř.

4. Naplňte nádoby na polevy polevou. Umístěte karamelovou a cukrovou čokoládovou polevu do vyhřívaných vaniček. Umístěte dvě zbývající nádoby s polevami do nevyhřívaných vaniček. Přikryjte nádoby.
5. Sanitujte dvě naběračky na polevu a umístěte je do nádob pro neohřívanou polevu.
6. Naplňte výdejník na kelímky, držák na víčka kelímků a výdejník na kornouty.
7. Výdejník na kornouty naplníte tak, že vysunete zásuvku nahoru a zatáhnete k sobě. Zatlačte pružinu až dozadu do aretované pozice. Naplňte zásuvku kornouty a uvolněte pružinu.

„shaková“ Strana

1. Po dokončení pasterizace, přestane svítit symbol pasterizace  a stroj se automaticky přepne do pohotovostního režimu. Připravte si malé množství roztoku Sanitizéru. Použijte jeden balíček na 2,5 galonu (9,5 litru) vody (100 částic na milion).
2. Odstraňte špunty ze sirupových zdírek, kotvící kolíčky a čepičku výdejního ventilu z výdejního ústrojí. Sanitujte omezovač průtoku, špunty do sirupových zdírek, kotvící kolíčky, čepičku výdejního ventilu a O-kroužek, držák na kelímky a mřížku odkapní vaničky v sanitačním roztoku.

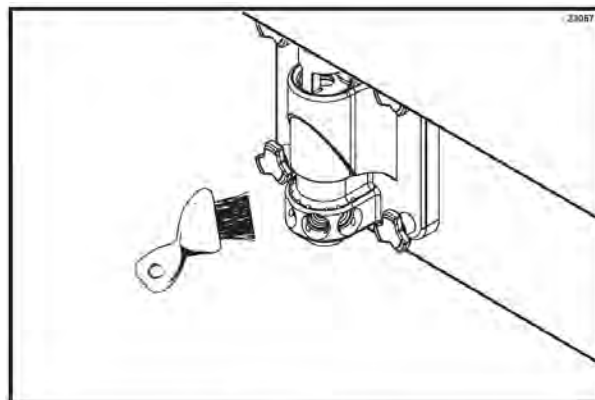
3. Vraťte se ke stroji s malým množstvím sanitačního roztoku. Postavte kbelík pod výdejní hubici, namočte kartáček na čištění výdejně hubice do sanitačního roztoku. Kartáčem očistěte výdejní hubici, spodní část míchadla sirupu a čepel míchadla sirupu a zdíčky přívodů sirupu (viz obr. 23).



Obrázek 23

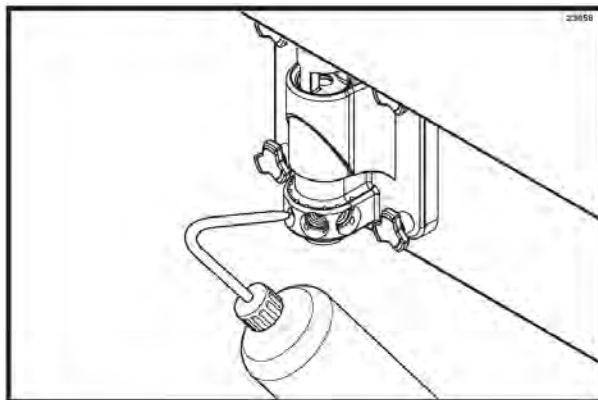
Poznámka: Každou část stroje čistěte kartáčkem namočeným v sanitačním roztoku po dobu 60ti vteřin. Kartáček opakovaně namáčejte v sanitačním roztoku.

4. Každou zdíčku 10ti až 15ti tahy. Před Kartáčkem na sirupové zdíčky pročistěte čištěním každé zdíčky namočte kartáček do sanitačního roztoku (viz obr. 24).



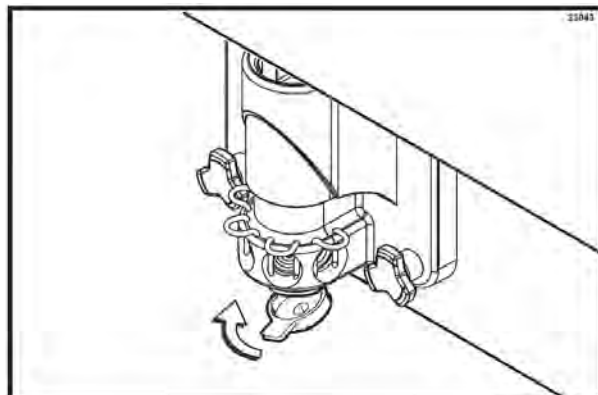
Obrázek 24

5. Naplňte plastovou láhev na čištění sanitačním roztokem. Pod výdejní hubicí postavte kbelík, trubičku v horní části plastové láhve na čištění zasuňte do sirupové zdířky a silně lahev stiskněte. Toto vytlačí sanitační roztok z vedlejší zdířky a dolů okolo míchadla sirupu. Tato procedura by se měla provádět po dobu cca. 10 vteřin na každou zdířku (viz obr. 25).



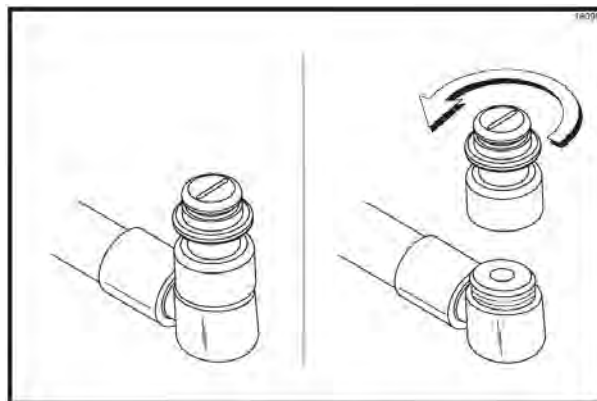
Obrázek 25

6. Nasadte kotvící kolíčky přívodů sirupu.
7. Nainstalujte omezovač průtoku na výdejní hubici (viz obr. 26).



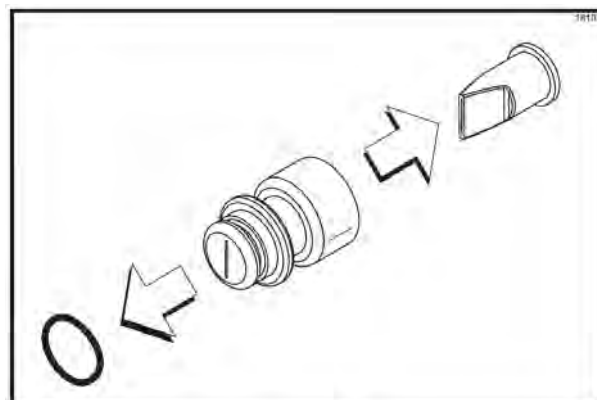
Obrázek 26

8. Ponechte kbelík pod výdejní hubicí, odstraňte koncovku sirupového přívodu jejím otočením proti směru hodinových ručiček. Držte ji výtokovým otvorem směrem nahoru abyste zminimalizovali ztrátu sirupu (viz obr. 27).



Obrázek 27

9. Odstraňte zobáчковý ventil a O-kroužek z koncovky sirupového přívodu

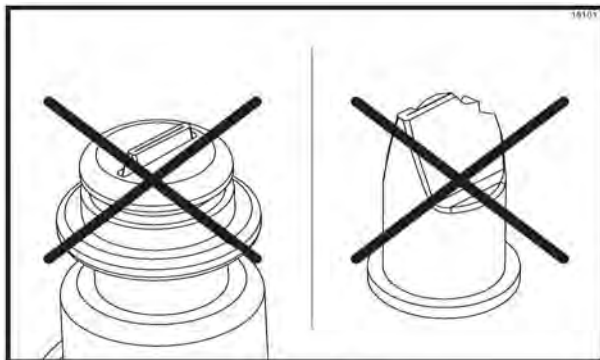


Obrázek 28

10. Použijte bílý konec oboustranného kartáče k vyčištění vnitřku koncovky sirupového přívodu. Odstraňte všechny zbytky sirupu.
11. Použijte "shakový" kelímk plný Sanitizeru a důkladně vypláchněte koncovku sirupového přívodu.
12. Použijte čistý, sanitovaný hadřík a jemně očistěte zobáчковý ventil od zbytků sirupu.
13. Použijte "shakový" kelímk plný Sanitizeru a důkladně opláchněte zobáчковý ventil.

14. Nainstalujte zobáčkový ventil zpět do koncovky přívodu sirupu tak aby plochý konec byl ve stejné pozici jako podlouhlý otvor koncovky.

Poznámka: Pokud je zobáčkový ventil poškozen, nebo přečnívá skrz podlouhlý otvor koncovky přívodu (viz obr. 29).

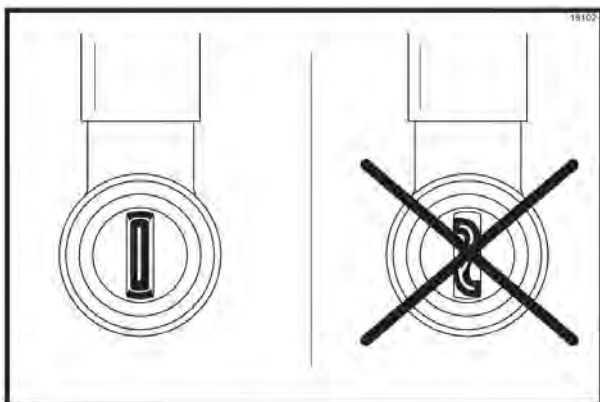


Obrázek 29

15. Nainstalujte koncovku sirupového přívodu zpět na přívod sirupu. Utáhněte rukou tak, aby vše těsnilo.

Poznámka: Zobáčkový ventil musí být mokry když instalujete koncovku na přívod. Sanitovaná voda promaže spodní plochou část povrchu a zamezí tomu, aby se zobáčkový ventil protáčel při utahování koncovky.

16. Zkontrolujte zobáčkový ventil, jestli je ve správné pozici uvnitř koncovky. Špička zobáčku musí být plochá aby mohla uzavřít přívod sirupu. (viz obr. 30).



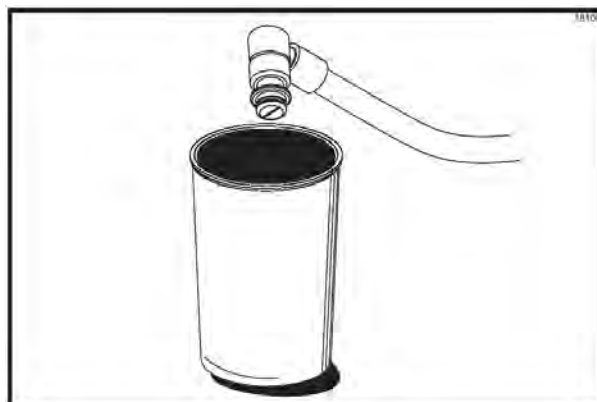
Obrázek 30

Pokud není špička plochá, odstraňte opět koncovku sirupového přívodu a vyměňte, nebo znovu nainstalujte zobáčkový ventil. Použijte "shakový" kelímek naplněný roztokem Sanitizeru opláchněte koncovku sirupového přívodu tak, abyste namočili spodní část zobáčkového ventilu. Znovu nainstalujte koncovku sirupového přívodu na přívod sirupu. Pokud se zobáčkový ventil opět pootočí do nesprávné polohy po znovusestavení, vyměňte jazýčkový ventil.





17. Nainstalujte na koncovku O-kroužek.

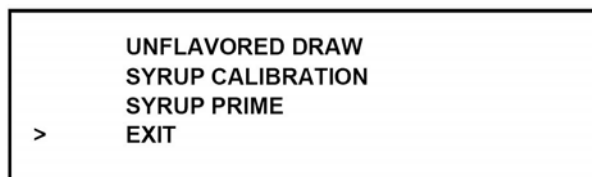
18. Opakujte kroky 8 až 17 pro každou příchut'.

19. Každá sirupová příchut' musí být předpřipravena na spuštění stroje tak, že se vytlačí vzduch z vedení sirupu. Přívod předpřipravíte tak, že podržíte koncovku sirupového přívodu nad prázdným kelímkem (viz obr. 31).



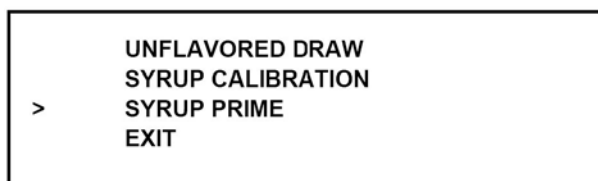
Obrázek 31

20. Stiskněte symbol KALIBRACE , zobrazíte tak volby menu. Rozsvítí se symbol KALIBRACE , symbol AUTO  na "shakové" straně a symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ . Na obrazovce se rozsvítí volby kalibračního menu (viz obr. 32).



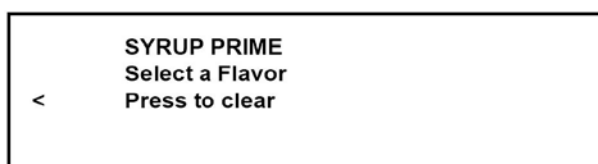
Obrázek 32

21. V menu se pohybujete stiskem symbolu ❄️ AUTO , nebo symbolu VOLBA PŘÍCHUTĚ 🌀 . Pomocí těchto kláves přesuňte kurzorovou šipku na položku u SYRUP PRIME (předpříprava sirupů) – viz obr. 33.



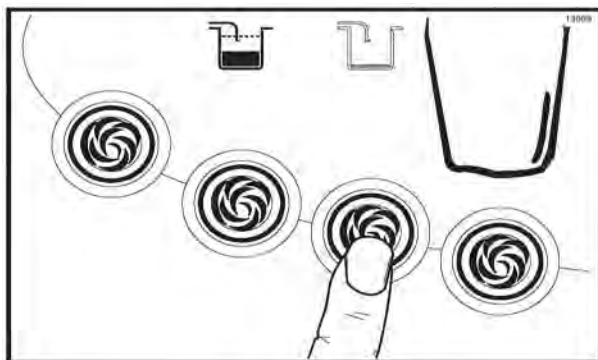
Obrázek 33

22. Stiskněte tlačítko KALIBRACE 🛠️ , čímž vstoupíte do režimu předpřípravy sirupů (viz obr. 34).



Obrázek 34

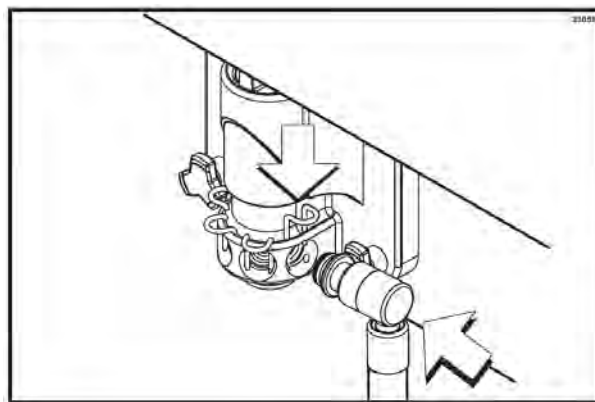
23. Stiskněte symbol odpovídající sirupové příchutě 🌀 . Symbol příchutě by se měl rozsvítit a čerpadlo příslušné příchutě by se mělo zapnout na maximální rychlost (viz obr. 35).



Obrázek 35

24. Jakmile začne z přívodu sirupu vytékat stálý proud sirupu a všechen vzduch je vytlačen z trubičky, stiskněte symbol jakékoliv příchutě 🌀 , čímž zastavíte čerpadlo.

25. Opakujte kroky 23 – 24 u každé příchutě. Po dokončení předpřípravy zrušte režim SIRUP PRIME (Předpříprava Sirupu) 🛠️ stiskem tlačítka KALIBRACE .
26. Za použití lahvičky na čištění naplněné sanitacním roztokem sanitujte koncovky sirupových přívodů.
27. Promažte O-kroužek. Zdvihněte kotvící kolíček sirupového přívodu, zasuňte koncovku sirupového přívodu do zdířky. Zatlačte kotvící kolíček dolů tak, aby držel sirupový ventil na místě. **Toto opakujte pro každou příchut'** (viz obr. 36).

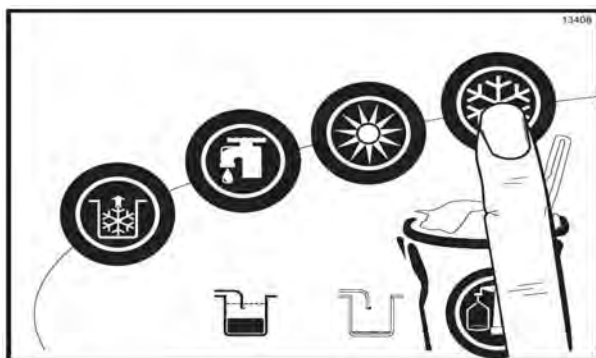


Obrázek 36

Poznámka: Neinstalujte prázdný sirupový přívod do výdejního ústrojí. Pokud nepoužíváte některou z příchutí, utěsněte příslušnou zdířku pro sirupový přívod špuntem do sirupové zdířky. Toto zamezí nahromadění směsi uvnitř koncovky přívodu sirupu a uvnitř sirupového přívodu samotného.

28. Za pomoci čistého, sanitovaného hadříku očistěte výdejní ústrojí, čelní panel, oblast pod výdejním ústrojím a všechny ostatní plochy, kde se nahromadila vlhkost, nebo zbytky potravin.
29. Nainstalujte držák na "shakové" kelímky, přední odkapní vaničku a mřížku odkapní vaničky.

30. Když jste připraveni na zapnutí stroje v normálním režimu, stiskněte tlačítko AUTO ❄️ (viz obr. 37). Ovládání má možnost zapnout, či vypnout AUTO START (automatické zapnutí). Pokud je AUTO START zapnutý, stroj se automaticky přepne z pohotovostního režimu STANDBY do režimu AUTO (platí pro obě poloviny stroje) v předem určený čas každý den (viz str. 81).

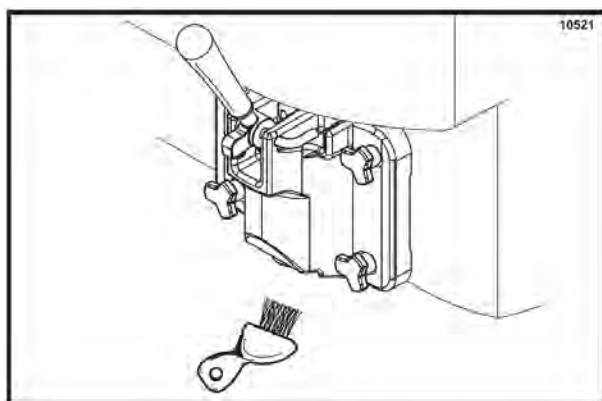


Obrázek 37

Poznámka: Stroj by měl být přepnut do režimu AUTO asi 15 minut před vydáváním prvního produktu.

Zmrzlinová strana

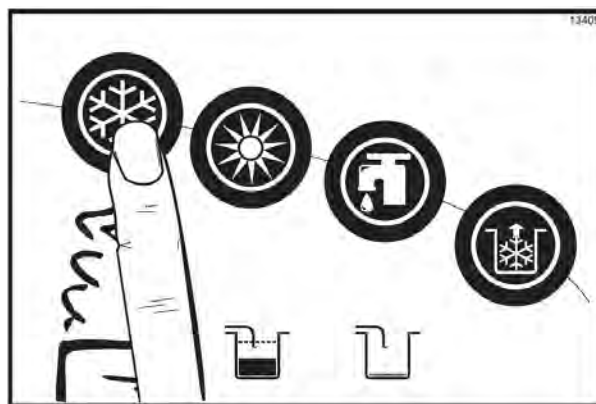
1. Připravte si malé množství roztoku Sanitizéru. Použijte jeden balíček na 2,5 galonu (9,5 litru) vody (100 částic na milion).
2. Vraťte se ke stroji s malým množstvím sanitačního roztoku. Namočte kartáč na výdejní hubici do roztoku a očistěte jím výdejní hubici a spodní část výdejního ventilu (viz obr. 38).



Obrázek 38

Poznámka: Každý díl stroje čistěte kartáčkem alespoň 60 vteřin. Zajistíte tak důkladnou sanitaci jednotlivých dílů. Kartáček často namáčejte do sanitačního roztoku.

3. Použijte sanitovaný, čistý hadřík a očistěte výdejní ústrojí, přední panel, oblast okolo spodní části výdejního ústrojí a ostatních oblastí, kde je vidět nahromadění vlhkosti, nebo zbytků jídla.
4. Když jste připraveni na zapnutí stroje v normálním režimu, stiskněte tlačítko AUTO ❄️ (viz obr. 39). Ovládání má možnost zapnout, či vypnout AUTO START (automatické zapnutí). Pokud je AUTO START zapnutý, stroj se automaticky přepne z pohotovostního režimu STANDBY do režimu AUTO (platí pro obě poloviny stroje) v předem určený čas každý den (viz str. 81).



Obrázek 39

Poznámka: Stroj by měl být přepnut do režimu AUTO asi 15 minut před vydáváním prvního produktu.

SIRUPOVÝ SYSTÉM

Kalibrace Sirupu





Kalibrování průtoku sirupu by se mělo provádět jednou týdně po vyčištění sirupového systému. Je důležité, aby se do "shakové" směsi dávkovalo přesné množství sirupu, jinak hrozí pokles kvality "shaku".

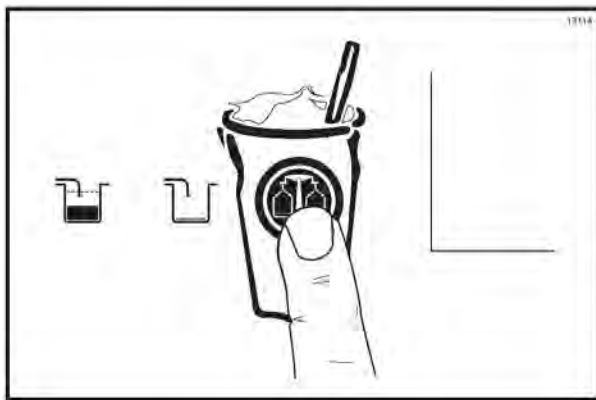
Na zjištění rychlosti průtoku sirupu budete potřebovat kalibrační nádobku s vyznačenými hodnotami objemu (buď mililitry -ml, nebo americké kapalné unce – fl. oz.). Správná rychlost průtoku je 1 fl. oz. (30 ml) sirupu za 5 vteřin. Pro TRIPLE THICK SHAKE SYRUP je to 1 fl. oz (+/- 1/8 fl. oz. (30 ml +/- 4 ml) za 7 vteřin.

Jakmile je rychlost průtoku nastavená, bude do směsi nadávkováno vždy správné množství sirupu bez ohledu na jeho velikost. Kalibrace je obzvláště důležitá při změně 4. (reklamní) příchutě.42.

Proces Kalibrace

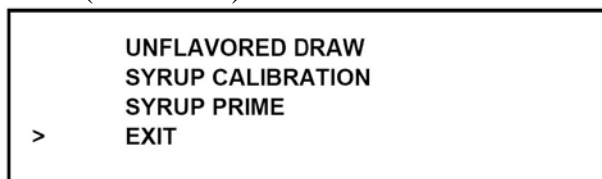
Přívody sirupu musí být správně předpřipraveny před započítím kalibračního procesu (viz Předpřipravení Sirupu na str. 41).

1. Stiskněte symbol KALIBRACE  pro zobrazení voleb menu. Rozsvítí se symboly KALIBRACE , AUTO  na "shakové" straně a symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ  (viz obr. 40).






Obrázek 40

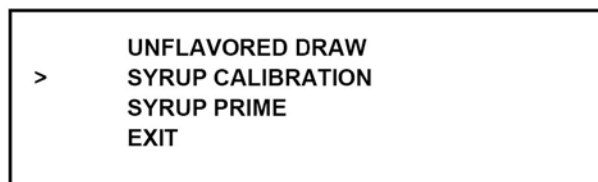
Na obrazovce se zobrazí volby kalibračního menu (viz obr. 41).



Obrázek 41

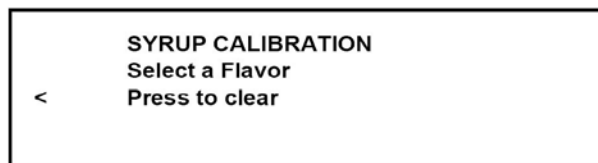
Poznámka: Když se zobrazí na obrazovce kalibrační menu, symboly volby příchutě  po dotyku nezpůsobí vydávání produktu.

2. Pro pohyb v menu stiskněte symbol AUTO , nebo symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ . Navolte v menu položku SYRUP CALIBRATION (kalibrace sirupu) – viz obr. 42.



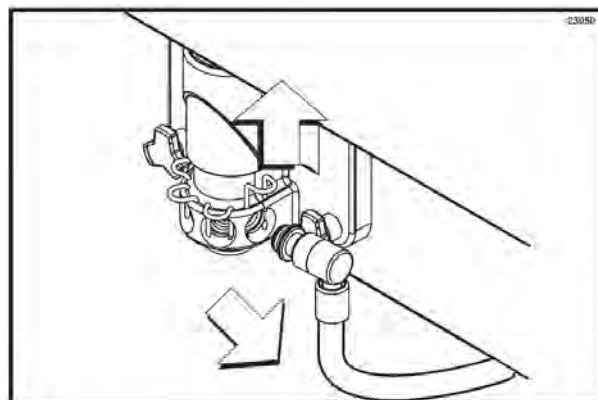
Obrázek 42

3. Stiskněte symbol KALIBRACE a stroj se přepne do kalibračního režimu (viz obr. 43).




Obrázek 43

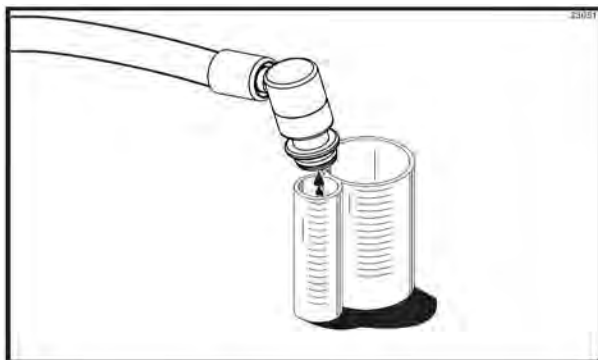
4. Odpojte přívod sirupu od výdejního ústrojí. Zdvihněte kotvící kolík sirupového ventilu a vytáhněte ho ven ze zdíčky (viz obr. 44).



Obrázek 44

5. Rychlost vydávání sirupu nakalibrujete tak, že pod kalibrovaným sirupovým ventilem podržíte tu malou část kalibrační nádoby. Stiskněte odpovídající symbol příchutě . Zapnete tak čerpadlo sirupu, který začne vytékat ze sirupového ventilu. Když hladina sirupu v nádobce dosáhne rysky 1 oz., stiskněte ten samý symbol podruhé a tak zastavíte vydávání sirupu.




Zkontrolujte úroveň sirupu v nádobce. Pokud naměřené hodnoty nejsou ve vyspecifikovaných mezích, opakujte krok číslo 4 pro tuto příchut' dokud nedosáhnete správné kalibrace.



Obrázek 45

Poznámka: Rychlost vydávání sirupu si můžete ověřit v Manažerském Menu (viz „Ověření Kalibrace“ na straně 80).

Opakujte kroky 4 a 5 pro všechny zbývající příchutě.

6. Odejděte z režimu KALIBRACE stiskem symbolu KALIBRACE . Z obrazovky zmizí všechny údaje a symboly AUTO  a VOLBA PŘÍCHUTĚ  se vrátí do normálního stavu.





Poznámka: Kdykoliv se některá z příchutí nepoužívá, musí se nainstalovat špunt do zdířky přívodu sirupu (naleznete ho mezi náhradními díly). Do žlábků ve zdířce umístěte O-kroužek špuntu a promažte. Zasuňte špunt do zdířky. Zasuňte kotvící kolík na místo tak, aby špunt zajistil.

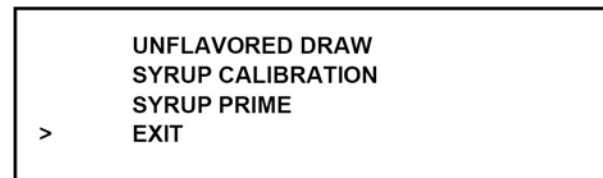
Postup Předpřípravy Sirupu

Cílem předpřípravy přívodů sirupu je vytlačení veškerého vzduchu z vedení sirupu. Vzduch v trubičkách může způsobit nepravidelné míchání "shaku", přenos chuti a prosakování sirupu z výdejního ústrojí po uzavření výdejního ventilu. Pokaždé když se vyčerpá zásobník na sirup, nebo pokud je vyměněn, je nutné sirupový systém opět předpřipravit před dalším provozem.



1. Ze skladu si přineste plnou nádobu s příchutí.
2. Před otevřením nádobu důkladně protřepete. Otevřete plnou nádobu s příchutí.
3. Z prázdné nádoby s příchutí vytáhněte nasávací trubičku a očistěte její vnější povrch čistým, sanitovaným hadříkem.

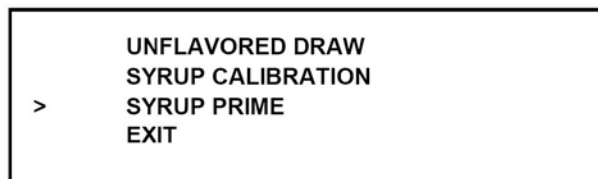
Systém sirupů v sáčcích: Odpojte prázdný sáček a vyčistěte koncovku nasávací trubičky čistým, sanitovaným hadříkem. Připojte nasávací trubičku k novému sáčku se sirupem. Umístěte sáček s příchutí na polici v úložném prostoru na sirupy. Ujistěte se že hadička není někde skřípnutá, nebo že na ní není smyčka.

4. Umístěte nasávací trubičku do plné nádoby s příchutí a vyměňte ji za prázdnou nádobu v úložném prostoru na sirupy.
5. Vyhodte prázdnou nádobu na sirup
6. Předpřipravte přívod sirupu tak, že vyjmete jeho koncovku z výdejního ústrojí a umístíte ji nad prázdný kelímek.
7. Stiskněte symbol KALIBRACE  pro zobrazení voleb menu. Rozsvítí se symboly KALIBRACE , AUTO  na "shakové" straně a symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ  (viz obr. 46).




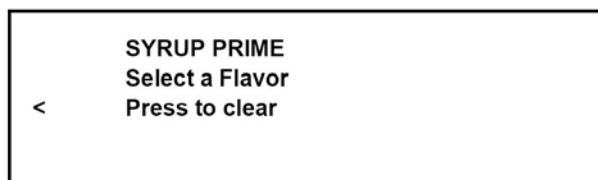
Obrázek 46

8. Pro pohyb v menu stiskněte symbol AUTO , nebo symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ . Navolte v menu položku SYRUP PRIME (předpříprava sirupu) – viz obr. 47.




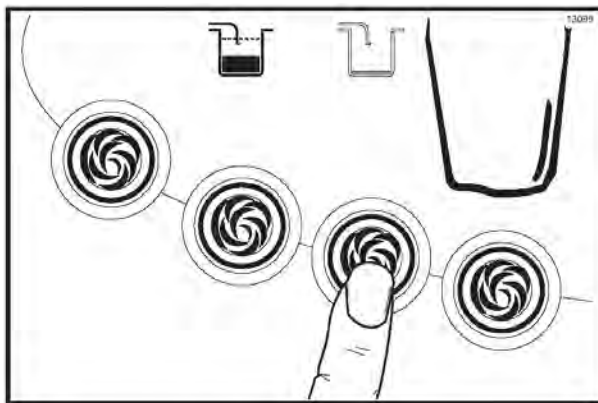
Obrázek 47

9. Stiskem symbolu KALIBRACE  se stroj přepne do režimu předpřípravy sirupu (viz obr. 48).





Obrázek 48

10. Stiskněte odpovídající symbol příchutě . Symbol příchutě se rozsvítí a čerpadlo zvolené příchutě se zapne na maximální rychlost (viz obr. 49)



Obrázek 49




11. Když ze sirupového přívodu vytéká stálý proud sirupu a z trubičky byl vytlačen všechen vzduch, stiskněte jakýkoliv symbol příchutě , čímž zastavíte čerpadlo.
12. Opakujte kroky 10 – 11 pro ostatní přívody sirupu, které je potřeba předpřipravit, nebo odejděte z režimu PŘEDPŘÍPRAVY SIRUPU stiskem symbolu KALIBRACE .

DENNÍ POSTUPY PŘI ZAVÍRÁNÍ

Tyto postupy musí být provedeny při zavírání provozovny.

"shaková" strana



Důležité: Hladina směsi v zásobníku musí být výš než sonda nízké hladiny směsi (nesmí svítit kontrolka MÁLO SMĚSI – MIX LOW). Doporučená hladina směsi je naznačena na lopatce míchadla.

Obě strany stroje musí být v režimu AUTO (je rozsvícen symbol AUTO ) , nebo v POHOTOVOSTNÍM REŽIMU – STANDBY (svítí symboly  a ) předtím, než může být zapnuta pasterizace.

Poznámky: Pokud ODPOČÍTÁVADLO ČIŠTĚNÍ KARTÁČEM dosáhlo hodnoty 1, **nepřidávejte směs do zásobníku**. Během následujících 24 hodin musí být stroj rozebrán a vyčištěn.

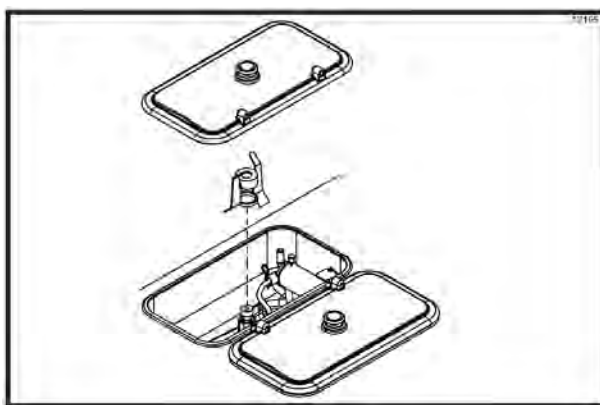
1. Sejměte víko zásobníku na směs, držák "shakové"ho kelímku, mřížku odkapní vaničky a odkapní vaničky.

Ujistěte se, že jsou vaše ruče čisté a sanitované předtím než budete pokračovat.

Poznámka: Stiskem tlačítka KALIBRACE  zastavíte pohyb míchadla v zásobníku na směs na 10 vteřin. Stiskněte tlačítko KALIBRACE  podruhé, čímž odejdete z kalibračního režimu. Míchadlo se opět roztočí po uplynutí 10ti vteřin.

1. Odstraňte míchadlo ze zásobníku na směs a omezovač průtoku z výdejního ústrojí "shakové" části.
2. Vezměte míchadlo, víko zásobníku na směs, držák na "shakové" kelímky, odkapní vaničky, přední odkapní vaničku, mřížku vaničky a omezovač průtoku ke dřezu, kde budou očištěny a sanitovány.
3. Vezměte špunty do zdírek přívodů sirupu, čepičku na výdejní hubici a O-kroužek na výdejní hubici ke dřezu, kde budou očištěny a sanitovány.
4. Opláchněte tyto díly v chladné, čisté vodě. Vymáčkněte malé množství čistící roztok z dávkovače dřezu a kartáčem očištěte všechny díly.

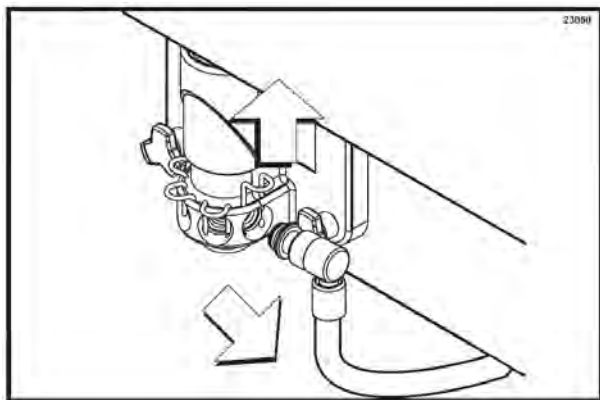
5. Umístěte omezovač průtoku, přední odkapní vaničku, držák "shakové"ho kelímku a mřížku odkapní vaničky na čistý, suchý povrch, aby přes noc oschly, nebo dokud se nedokončí cyklus pasterizace.
6. Připravte si malé množství roztoku Sanitizéru. Použijte jeden balíček na 2,5 galonu (9,5 litru) vody (100 částic na milion).
7. Sanitujte zdičky přívodu sirupu, čepičku výdejní hubice, O-kroužek výdejní hubice, odkapní vaničku, míchadlo a víko zásobníku.
8. Nainstalujte míchadlo zpět na hnací hřídel. Přikryjte zásobník víkem (viz obr. 50).



Obrázek 50

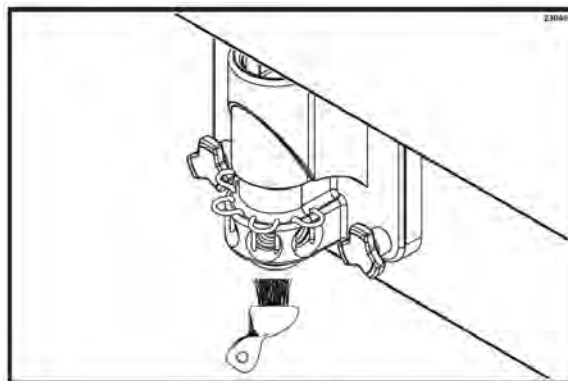
Důležité: Pokud nenainstalujete míchadlo správně, stroj nedokončí pasterizaci a ráno se uzamkne.

9. Odstraňte přívody sirupu z výdejního ústrojí (viz obr. 51).



Obrázek 51

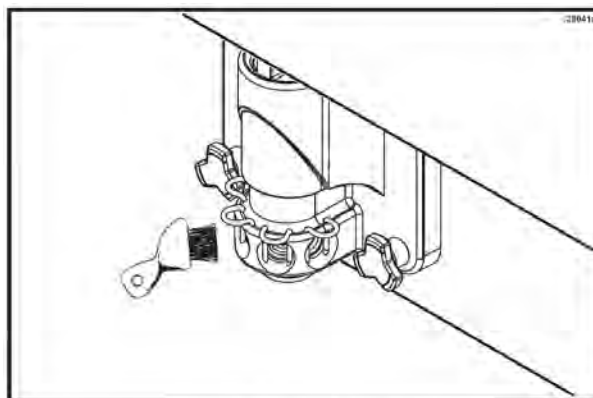
10. Vraťte se ke stroji s malým množstvím čistícího roztoku. Postavte pod výdejní hubici kbelík, namočte kartáček na výdejní hubici v roztoku a očistěte jím sirupové zdičky ve výdejním ústrojí, výdejní hubici a spodní část míchadla sirupu, čepel míchadla sirupu a koncovky přívodů sirupu (viz obr. 52).



Obrázek 52

Poznámka: Každý díl čistěte kartáčkem alespoň 60 vteřin a kartáček opakovaně namáčejte v čistícím roztoku. Takto zajistíte důkladné pročištění dílů.

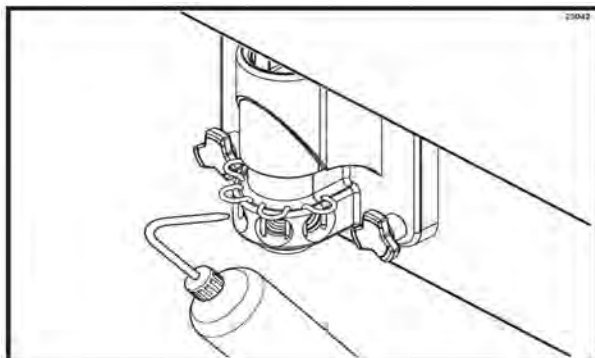
11. Kartáčkem na sirupové zdičky očistěte tyto 10ti až 15 tahy každou. Před čištěním každé zdičky namočte kartáček v čistícím roztoku.



Obrázek 53

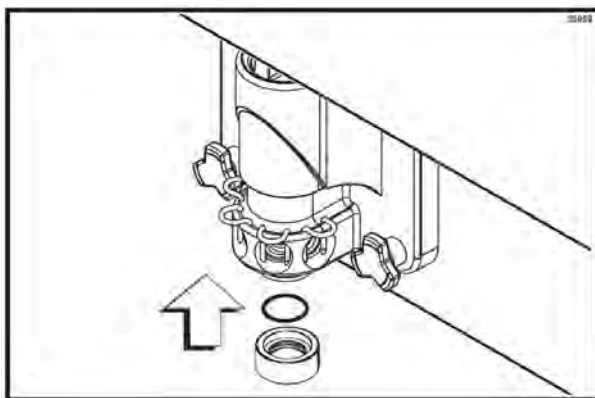
12. Ujistěte se, že jsou vaše ruce sanitované a odstraňte kotvící kolíčky sirupových ventilů. Kartáčkem očistěte dírky na sirupové kolíčky i kolíčky samotné. Vraťte kolíčky na místo.

13. Naplňte plastovou láhev na čištění sanitačním roztokem. Pod výdejní hubici postavte kbelík, trubičku v horní části plastové láhve na čištění zasuňte do sirupové zdičky a silně lahev stiskněte. Toto vytlačí sanitační roztok z vedlejší zdičky a dolů okolo míchadla sirupu. Tato procedura by se měla provádět po dobu cca. 10 vteřin na každou zdičku (viz obr. 54).



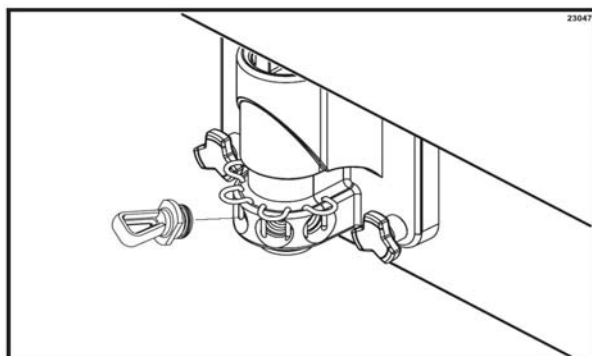
Obrázek 54

14. Umístěte O-kroužek výdejní hubice do čepičky výdejní hubice. Naplňte čepičku sanitačním roztokem. Nainstalujte čepičku na konec výdejní hubice (viz obr. 55).



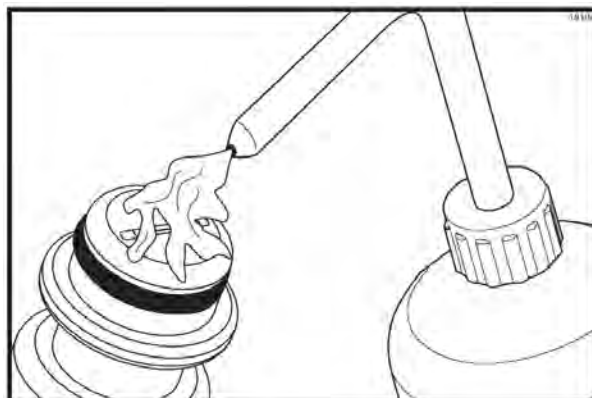
Obrázek 55

15. Odstraňte všechny kotvící kolíky sirupových přívodů. Zasuňte do všech zdiček špunty sirupových zdiček. Zasuňte všechny kotvící kolíky tak, abyste zajistili špunty na místě (viz obr. 56).



Obrázek 56

16. Naplňte čisticí lahvičku sanitačním roztokem. Podržte lahvičku nad kbelíkem. Stiskněte lahvičku a důkladně propláchněte všechny ventily na konci přívodů sirupu (viz obr. 57).




Obrázek 57



17. Očistěte vnější povrch sirupových ventilů sanitovaným hadříkem.
18. Použijte čistý, sanitovaný hadřík a očistěte výdejní ústrojí, čelní panel, prostor pod výdejním ústrojím a všechny ostatní oblasti, kde se hromadí vlhkost, nebo zbytky jídla.

Zmrzlinová strana


Tyto postupy musí být provedeny při zavírání provozovny.

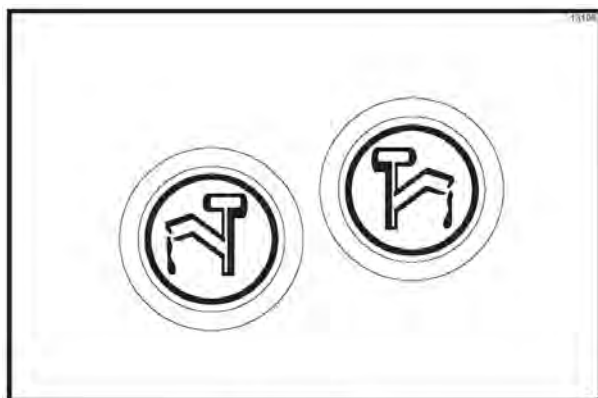
Důležité: Hladina směsi v zásobníku musí být výš než sonda nízké hladiny směsi (nesmí svítit kontrolka MÁLO SMĚSI – MIX LOW). Doporučená hladina směsi je naznačena na lopatce míchadla.

Obě strany stroje musí být v režimu AUTO (je rozsvícen symbol AUTO , nebo v POHOTOVOSTNÍM REŽIMU – STANDBY

(svítí symboly  a ) předtím, než může být zapnuta pasterizace.

Poznámky: Pokud ODPOČÍTÁVADLO ČIŠTĚNÍ KARTÁČEM dosáhlo hodnoty 1, **nepřidávejte směr do zásobníku**. Během následujících 24 hodin musí být stroj rozebrán a vyčištěn.



1. Vypněte ohřívání přichutí stiskem symbolů ohřívání  Když je ohřívání vypnuté, symboly nesvítí (viz obr. 58).



Obrázek 58

2. Odstraňte víko zásobníku na směs.

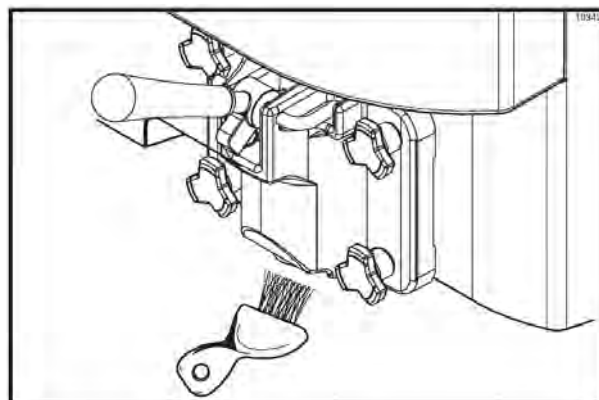
UJISTĚTE SE, ŽE JSOU VAŠE RUCI ČISTÉ A SANITOVANÉ PŘED PROVEDENÍM NÁSLEDUJÍCÍCH KROKŮ.

Poznámka: Stiskem tlačítka KALIBRACE  zastavíte pohyb míchadla v zásobníku na směs na 10 vteřin. Stiskněte tlačítko KALIBRACE  podruhé, čímž odejdete z kalibračního režimu. Míchadlo se opět roztočí po uplynutí 10ti vteřin.

3. Odstraňte míchadlo ze zásobníku na směs.
4. Vezměte míchadlo a víko zásobníku na směs ke dřezu, kde budou očištěny a sanitovány.

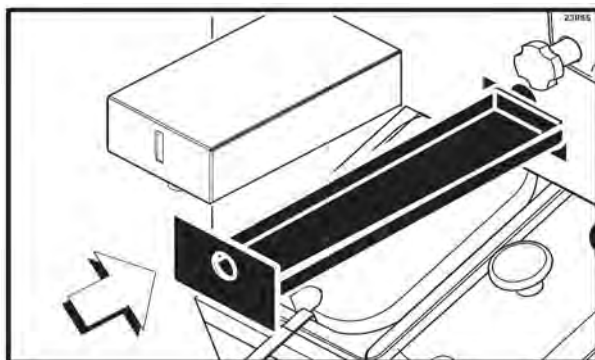
5. Opláchněte tyto díly v chladné, čisté vodě.
6. Vymáčkněte malé množství čisticího roztoku z dávkovače dřezu a kartáčem očištěte všechny díly.
7. Připravte si malé množství roztoku Sanitizeru. Použijte jeden balíček na 2,5 galonu (9,5 litru) vody (100 částic na milion).
8. Nainstalujte míchadlo zpět na hnací hřídel. Přikryjte zásobník víkem.
9. Vraťte se ke stroji s malým množstvím čisticího roztoku a kartáčkem očištěte výdejní hubici a spodní část výdejního ventilu.

Poznámka: Každý díl čistěte kartáčkem alespoň 60 vteřin a kartáček opakovaně namáčejte v čisticím roztoku. Takto zajistíte důkladné pročištění dílů (viz obr. 59).



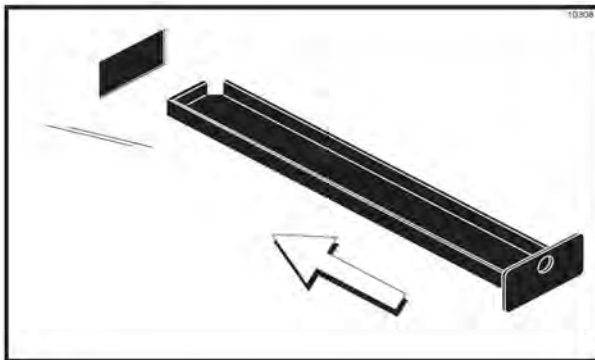
Obrázek 59

10. Vyjměte, očistěte a vraťte na místo dlouhou odkapní vaničku na předním panelu (viz obr. 60).



Obrázek 60

11. Vyjměte, očistěte a vraťte na místo obě krátké odkapní vaničky na zadním panelu.
12. Vyjměte, očistěte a vraťte na místo obě odkapní vaničky s dírkou na levé a pravé straně stroje (viz obr. 61).



Obrázek 61

13. Čistým, sanitovaným hadříkem očistěte výdejní ústrojí, čelní panel, oblast pod výdejním ústrojím a ostatní oblasti, kde se hromadí vlhkost, nebo zbytky jídla.

Pasterizace se zapne v ČASE AUTOMATICKÉ PASTERIZACE, který se nastavuje v Manažerském menu (viz str. 81).

Pasterizace probíhá ve třech fázích: Ohřev, Udržování teploty a Chladnutí. Každá fáze má časový limit. Pokud se nepodaří dosáhnout správných teplot v těchto časových limitech, cyklus se automaticky přeruší a stroj se přepne do POHOTOVOSTNÍHO REŽIMU (STANDBY).

Na Vakuovém Fluorescenčním Displeji (VFD) se zobrazí chybová zpráva s informací, že se pasterizaci nepodařilo správně dokončit. Stroj uzamkne (malý zámek) režim AUTO. Obsluha bude mít možnost stisknout symbol

PASTERIZACE ☀, což nastartuje nový cyklus pasterizace, nebo stisknout symbol 🚪, což vypne příslušnou část stroje tak, aby se stroj mohl vyčistit kartáči.

Poznámka: Jakmile cyklus pasterizace začne, nemůže být přerušen. Cyklus trvá maximálně 4 hodiny při plných zásobnících



NIKDY se nesnažte vydávat produkt, nebo rozebírat stroj během PASTERIZACE. Produkt je horký a pod velkým tlakem.

Když je cyklus pasterizace hotový, stroj se přepne do POHOTOVOSTNÍHO REŽIMU.

Rozsvítí se symboly 🚪.

PLÁNOVANÁ ÚDRŽBA – SIRUPOVÝ SYSTÉM





Vyjmutí Trubičky Čerpadla Sirupu


1. Odstraňte trubičky přívodu sirupu z nádob na sirupy. Očistěte vnější povrch trubiček čistým, sanitovaným hadříkem.

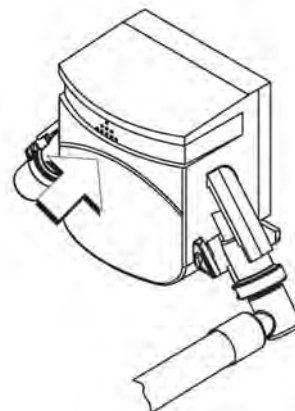
Systém Sirupů v Sáčku: Odpojte sirupové sáčky od přívodů sirupu.

2. Odstraňte nádoby se sirupem z jejich úložného prostoru a kryt sirupového čerpadla.
3. Umístěte přívodní trubičky sirupů do kbelíku s roztokem čistící roztok Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion). Abyste předešli kontaminaci, přikryjte nádoby se sirupy plastovou fólií.

Systém Sirupů v Sáčku: Umístěte přívod sirupu včetně koncovky na připojení k sáčku do kbelíku s roztokem čistící roztok.

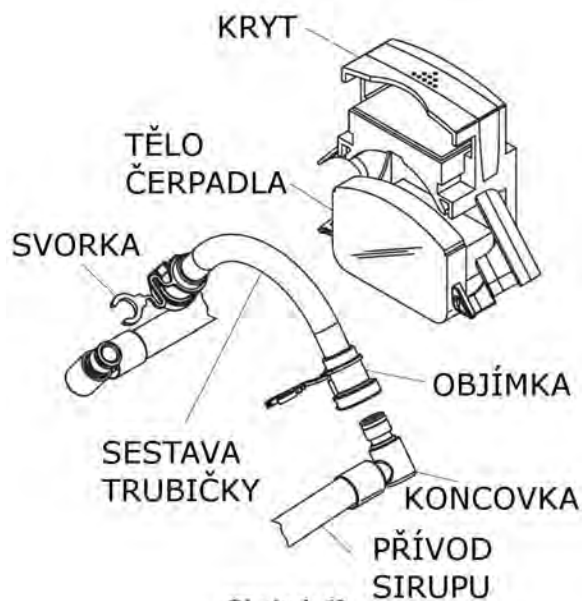
4. Zdvihněte kotvící kolíček a odstraňte sirupový ventil z výdejního ústrojí. Tento ventil dejte do kbelíku umístěného pod výdejní hubicí.
5. Stiskněte symbol KALIBRACE  na ovládacím panelu, čímž zobrazíte volby menu.
6. Stiskněte symbol AUTO  a tak posuňte kurzorovou šipku na položku SIRUP PRIME (PŘEDPŘÍPRAVA SIRUPU).
Stiskněte znovu symbol KALIBRACE , čímž zobrazíte obrazovku PŘEDPŘÍPRAVY SIRUPU.
7. Stiskněte symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ  odpovídající příchutě. Spustí se čerpadlo a začne přívod příchutě proplachovat roztokem čistící roztok **Super Concentrate (APSC) (HSC)**.
8. Nechte čistící roztok protékat přívodem dokud se nevyláchnou všechny sirupy.

9. Když je přívod zbaven veškerého sirupu, odstraňte nasávací trubičku z kbelíku s čistícím roztokem a nechte čerpadlo běžet dokud není přívod zbaven veškeré kapaliny. Stiskněte symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ , čímž zastavíte čerpadlo.
10. Opakujte kroky 3 – 9 za použití Sanitizeru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
11. Otevřete čerpadlo zatlačením víka s panty směrem nahoru (viz šipka na obr. 62).



Obrázek 62

12. Uchopte trubičku čerpadla za oba konce a vyjměte ji z těla čerpadla (viz obr. 63).

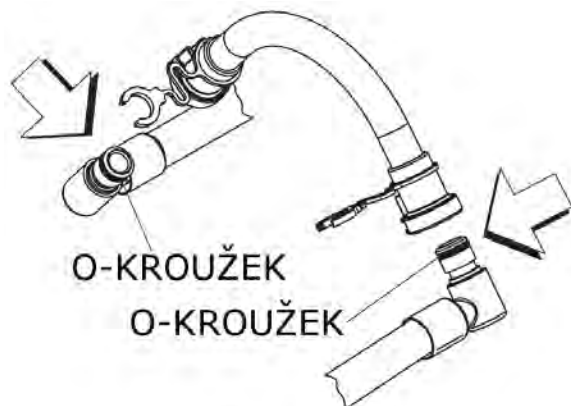


Obrázek 63

13. Odstraňte obě svorky z jejich objímek.
14. Odstraňte koncovky nasávání a přívodu do výdejního ústrojí z trubičky čerpadla.

Instalace trubičky čerpadla

1. Promažte O-kroužky na nasávací hadičce a přívodu sirupu do výdejního ústrojí lubrikantem TAYLOR Lube HP.



Obrázek 64

2. Zatlačte koncovky do nové trubičky čerpadla.
3. Nasadte svorky na jejich příslušné objímky.
4. Rukou otočte válečky čerpadla tak, aby byly v pozici 10 a 2 hodiny.
5. Sestavenou trubičku a přívody umístěte zpět do čerpadla (ujistěte se, že přívod sirupu je prostrčen skrz zadní část úložného prostoru).
6. Zatlačte víko čerpadla dolů tak, aby se zavřelo.
7. Vraťte na místo kryt čerpadla a nádoby se sirupy.
8. Proveďte předpřípravu sirupových přívodů.
9. Zkalibrujte sirupový systém dle instrukcí na str. 39.






Čištění/Sanitace Sirupových Přívodů – Provádějte Týdně

1. Odstraňte nasávací trubičky z nádob na sirupy. Očistěte jejich vnější povrch čistým, sanitovaným hadříkem.

Systém Sirupů v Sáčku: Odpojte všechny sirupové sáčky a očistěte koncovku připojení k sáčku čistým, sanitovaným hadříkem.

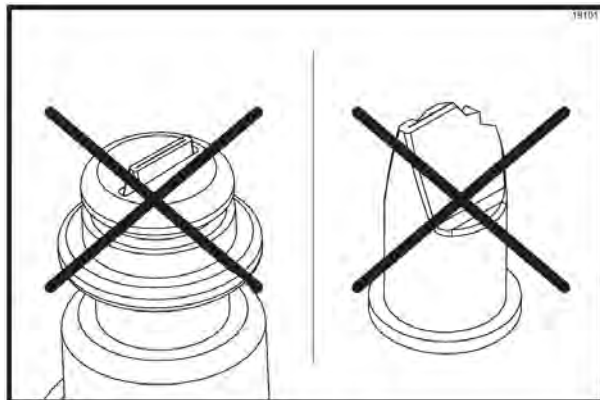
2. Z dávkovače u dřezu naberte dva galony èistící roztok do kbelíku. Vložte do něj nasávací trubičky sirupů.

Systém Sirupů v Sáčku: Umístěte sirupové hadičky i s koncovkami do kbelíku s roztokem èistící roztok.

3. Zdvihněte kotvící kolíčky a vyndejte sirupový ventil z výdejního ústrojí. Vložte ventil do kbelíku, umístěného pod výdejní hubici.
4. Stiskněte symbol KALIBRACE  na ovládacím panelu, čímž zobrazíte volby menu.
5. Stiskem symbolu AUTO  nastavte šipku kurzoru do polohy SIRUP PRIME (PŘEDPŘÍPRAVA SIRUPU). Stiskněte symbol KALIBRACE  znovu, čímž zobrazíte menu předpřípravy.
6. Stiskněte symbol VÝBĚR PŘÍCHUTĚ  odpovídající příchutě, kterou čistíte. Spustí se čerpadlo a vedení sirupu se začne proplachovat roztokem èistící roztok.
7. Propláchněte vedení sirupu roztokem èistící roztok tak, aby v něm nezbyl žádný sirup.
8. Stiskněte symbol VÝBĚRU PŘÍCHUTĚ,  čímž zastavíte proudění čistícího roztoku.
9. Opakujte kroky 2 – 8 za použití roztoku Sanitizéru Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
10. Odstraňte koncovku přívodu sirupu do výdejního ústrojí pootočením její čepičky proti směru hodinových ručiček.
11. Vyjměte zobáčkový ventil a O-kroužek z koncovky sirupového přívodu.
12. Použijte bílý konec oboustranného kartáče a vyčistěte jím vnitřek koncovky sirupu tak, abyste odstranili všechny zbytky.
13. Za použití kelímku plného Sanitizéru důkladně vypláchněte koncovku sirupového přívodu.
14. Použijte čistý, sanitovaný hadřík a očistěte sirup ze zobáčkového ventilu.

15. Nainstalujte zobáčkový ventil zpět do koncovky přívodu sirupu tak aby plochý konec byl ve stejné pozici jako podlouhlý otvor koncovky.

Poznámka: Pokud je zobáčkový ventil poškozen, nebo přečnívá skrz podlouhlý otvor koncovky přívodu (viz obr. 65).

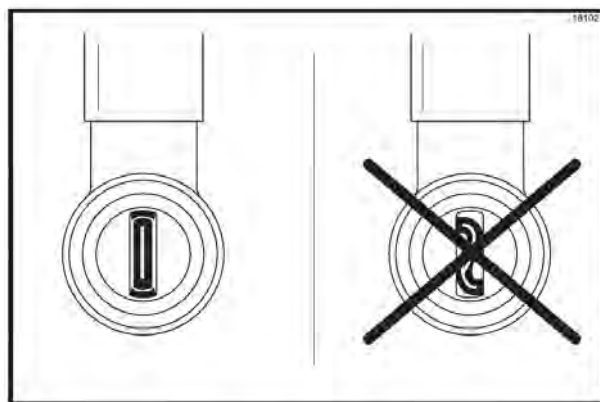


Obrázek 65

16. Nainstalujte koncovku sirupového přívodu zpět na přívod sirupu. Utáhněte rukou tak, aby vše těsnilo.

Poznámka: Zobáčkový ventil musí být mokrý když instalujete koncovku na přívod. Sanitovaná voda promaže spodní plochou část povrchu a zamezí tomu, aby se zobáčkový ventil protáčet při utahování koncovky.

17. Zkontrolujte zobáčkový ventil, jestli je ve správné pozici uvnitř koncovky. Špička zobáčku musí být **plochá** aby mohla uzavřít přívod sirupu. (viz obr. 66).



Obrázek 66

Pokud není špička plochá, odstraňte opět koncovku sirupového přívodu a vyměňte, nebo znovu nainstalujte zobáčkový ventil. Použijte "shakový" kelímek naplněný roztokem Sanitizéru, opláchněte koncovku

sirupového přívodu tak, abyste namočili spodní část zobáčkového ventilu. Znovu nainstalujte koncovku sirupového přívodu na přívod sirupu. Pokud se zobáčkový ventil opět pootočí do nesprávné polohy po znovusestavení, vyměňte jazýčkový ventil.


18. Nainstalujte na koncovku O-kroužek.


19. Opakujte kroky 8 až 17 pro každou příchut'.


20. Vyjměte nasávací trubičky z kbelíku se Sanitizérem, a nechte z nich vytéct všechny roztok.


21. Vraťte všechny nasávací trubičky do příslušných příchutí.

Systém Sirupů v Sáčku: připojte koncovku trubičky k odpovídajícímu sáčku se sirupem.

22. Stiskněte tlačítko KALIBRACE  na ovládacím panelu, čímž zobrazíte volby menu.

23. Stiskem symbolu AUTO  nastavte kurzorovou šipku na položku SYRUP PRIME (PŘEDPŘÍPRAVA SIRUPU).

Stiskněte znovu symbol KALIBRACE  pro zobrazení menu předpřípravy.

24. Stiskněte tlačítko VOLBA PŘÍCHUTĚ  pro odpovídající sirupový ventil. Spustíte tím sirupové čerpadlo.

25. Nechte čerpadlo běžet dokud se z trubičky nevytlačí všechny Sanitizér a vzduch.

26. Stiskněte symbol VOLBA PŘÍCHUTĚ , čímž zastavíte sirupové čerpadlo.

27. Promažte O-kroužek na koncovce sirupového přívodu. Zasuňte sirupový ventil do výdejšího ústrojí a zajistěte ho zasunutím kotvícího kolíčku.

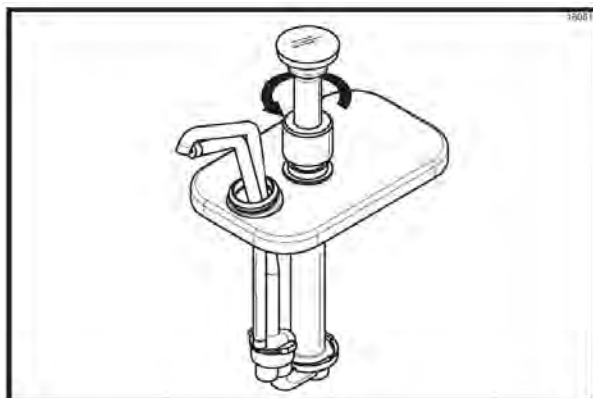
28. Opakujte kroky 20 – 27 pro všechny příchutě.

29. Vyčistěte úložný prostor čistým, sanitovaným ručníkem. Odolné znečištění nastříkejte roztokem Sanitizéru.

PUMPIČKA SIRUPOVÉ POLEVY

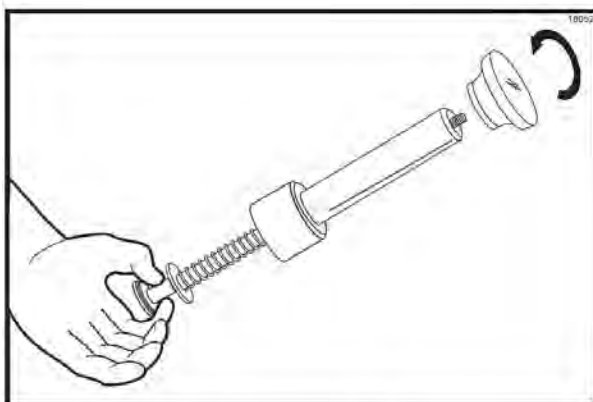
Před prvním použitím a při používání jednou týdně rozeberte a vyčistěte pumpičku sirupu.

1. Omyjte a opláchněte pumpičku v nádobě s teplou vodou. Umístěte spodní konec pumpičky do nádoby s vodou. Pumpujte pumpičkou dokud z hubice nevychází pouze voda.
2. Vyjměte pumpičku z nádoby s vodou k rozebrání.
3. Vyjměte sestavu pístku z pumpičky otočením matky pístku proti směru hodinových ručiček. (viz. obr. 67).



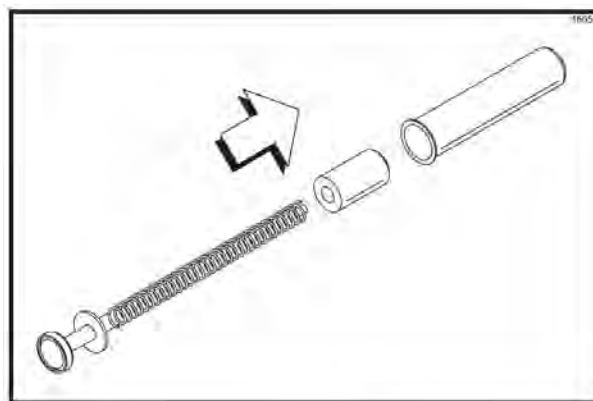
Obrázek 67

4. Čepičku odstraníte tak, že stisknete přes podložku pružinu směrem k čepičce dokud nebudete moci rukou chytit pístek samotný. Druhou rukou odšroubujte čepičku. Vyjměte O-kroužek čepičky a odstraňte matku pístku z trubičky pístku (viz obr. 68).



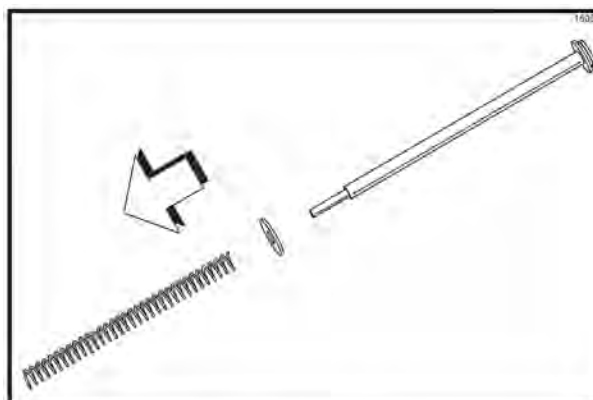
Obrázek 68

5. Odstraňte trubičku pístku a vložku ze sestavy (viz obr. 69).



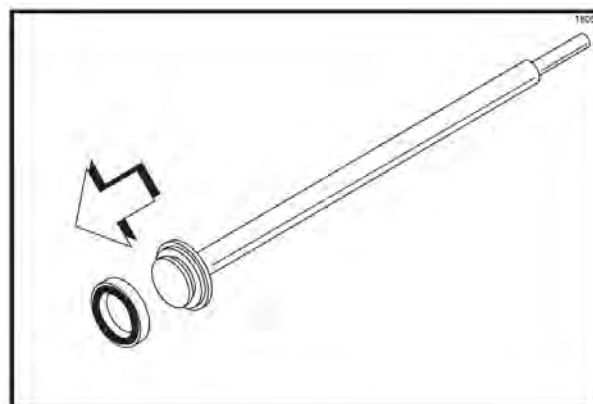
Obrázek 69

6. Odstraňte pružinu a podložku ze sestavy (viz obr. 70).



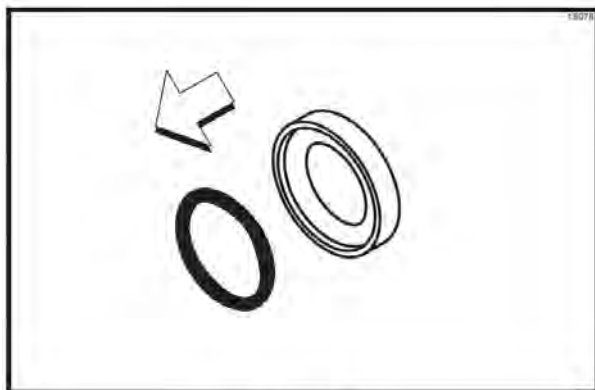
Obrázek 70

7. Odstraňte sestavu těsnění ze sestavy čepičky. (viz obr. 71).



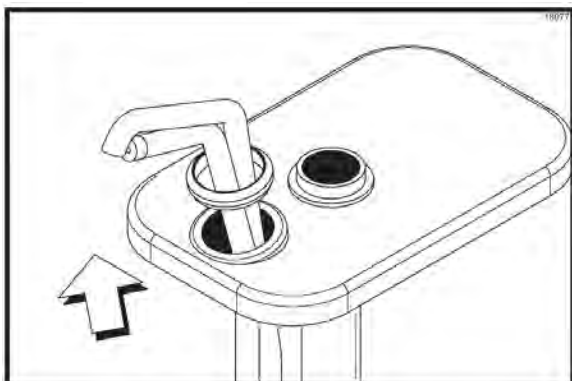
Obrázky 71

8. Odstraňte těsnicí O-kroužek z těsnění (vizobr. 72).



Obrázek 72

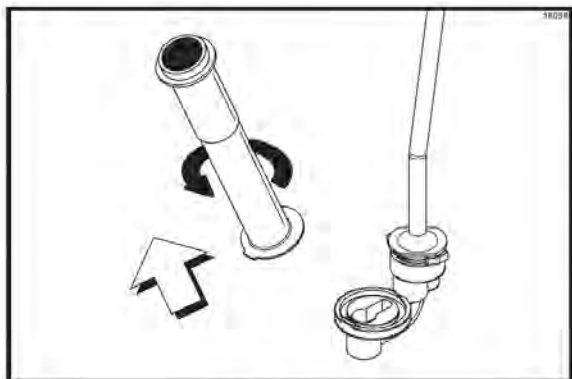
9. Odšroubujte matku výdejní hubice jeho výdejní hubice.otočení proti směru hodinových ručiček.Odstraňte matku z výdejní hubice (viz obr.73).



Obrázek 73

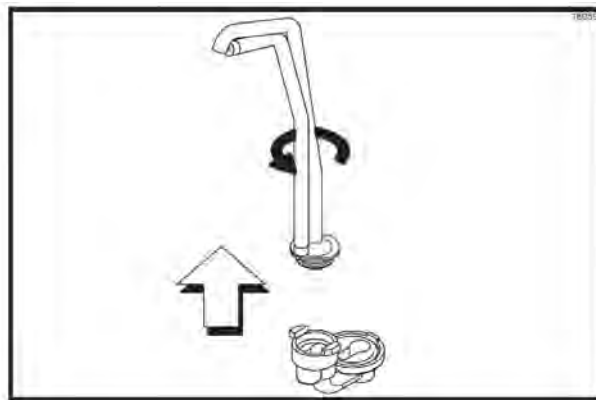
10. Odstraňte víko jeho převlečením přes výdejní hubici.

11. Odstraňte váleček písku z těla ventilu (viz obr. 74).



Obrázek 74

12. Odstraňte výdejní hubici z těla ventilu (viz obr. 75).

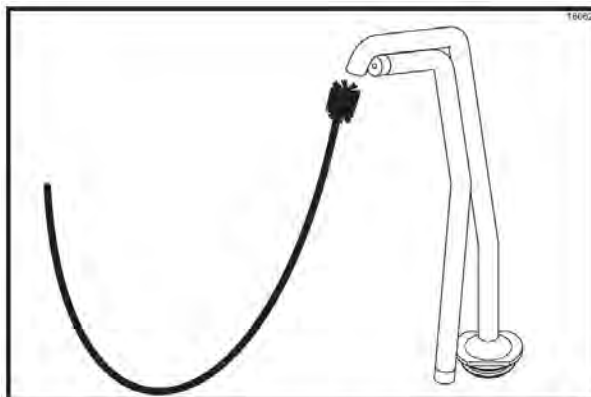


Obrázek 75

13. Odstraňte O-kroužek (1-5/16 palce) z těla ventilu a odstraňte O-kroužek (1 palec) z výdejní hubice.

Čištění Sirupové Pumpičky

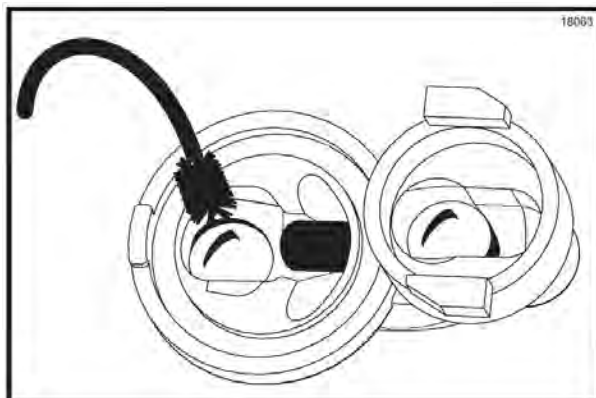
1. Všechny díly očistěte v èistící roztok.
2. Zasuňte černý kartáček do špičky výdejní hubice. Pohybujte kartáčkem dovnitř a ven dokud hubici důkladně nevyčistíte (viz obr. 76).



Obrázek 76

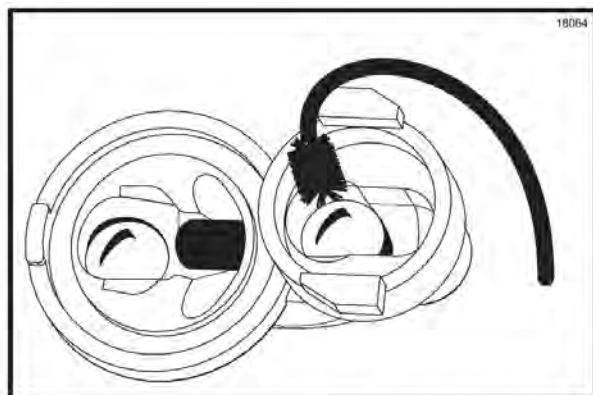
3. Zasuňte kartáček skrz celou výdejní hubici a vytáhněte ho z druhé strany.

4. Zasuňte malý černý kartáček do horního otvoru nasávacího ventilu. Kartáčkem ho důkladně pročistěte, obzvláště okolo ocelové kuličky (viz obr. 77).



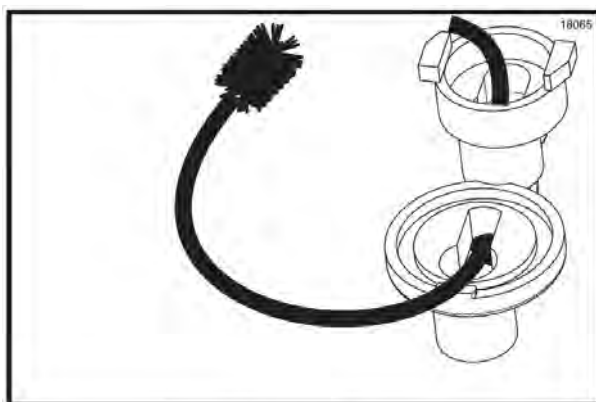
Obrázek 77

Zasuňte malý černý kartáček do horní strany výdejního ventilu. Kartáčkem ho důkladně pročistěte, obzvláště okolo ocelové kuličky (viz obr. 78).



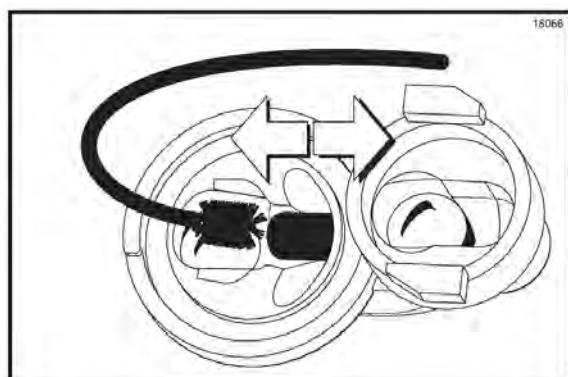
Obrázek 78

6. Zasuňte malý černý kartáček do průchodu mezi oběma částmi ventilu napřed stranou bez štětin (viz obr. 79).



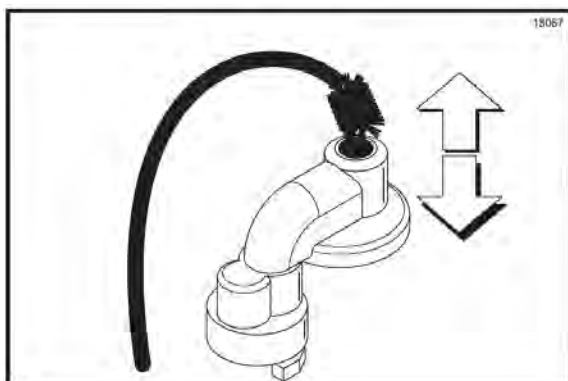
Obrázek 79

7. Pohybuje kartáčkem vpřed a vzad tak, abyste vyčistili průchod mezi oběma částmi ventilu. Poté vytlačte štětinky z průchodu a vytáhněte celý kartáček z těla ventilu (viz obr. 80).



Obrázek 80

8. Zasuňte malý černý kartáček do spodní strany nasávacího ventilu. Pohybuje kartáčkem vpřed a vzad a vyčistěte tento otvor, zvláště okolo ocelové kuličky (viz obr. 81).



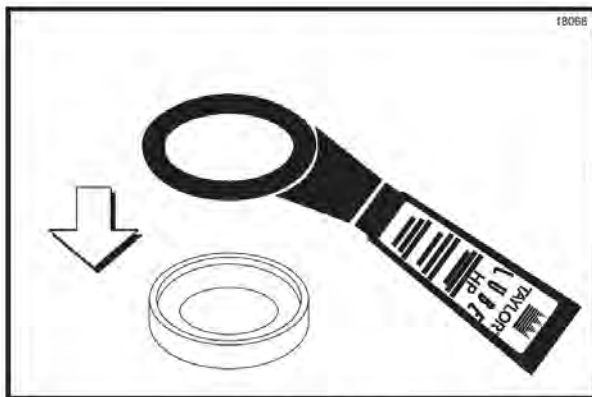
Obrázek 81

9. Protlačte kartáček skrz nasávací ventil a vytáhněte ho za konec se štětinami ven z těla ventilu.
10. Opláchněte všechny části čistou vodou
11. Sanitujte díly v roztoku Sanitizéru. Nechte díly samovolně vyschnout.

Sestavení Pumpičky na Sirup

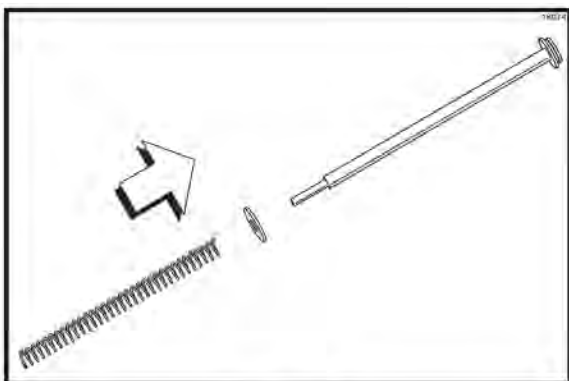
Po rozebrání a vyčištění pumpičky je třeba ji opět sestavit.

1. Promažte a nainstalujte těsnící O-kroužek do těsnění (viz obr. 82).



Obrázek 82

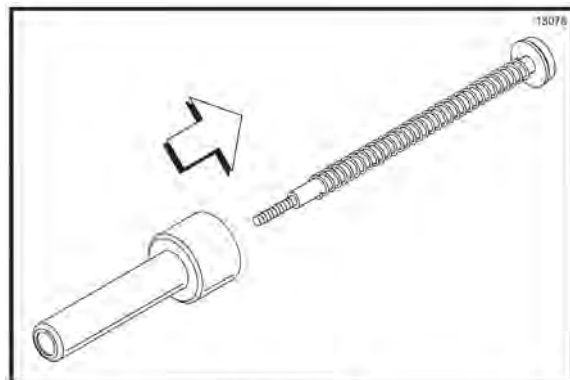
2. Nainstalujte sestavu těsnění na hlavici pístku.
3. Nasuňte na pístek podložku a pružinku (viz obr. 83).



Obrázek 83

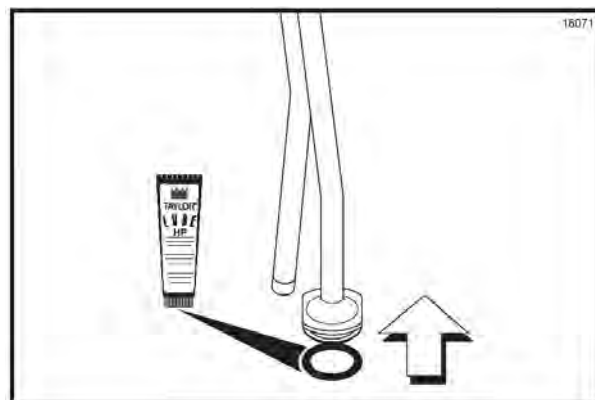
4. Zasuňte do trubičky pístku vložku tak, že její zkosená strana a menší otvor zasunete do trubičky jako první.
5. Nasuňte na trubičku pístku matku pístku.
6. Vložte O-kroužek čepičky pístku do prohlubně čepičky.

7. Nasuňte trubičku pístku na pístek s pružinou tak, že pístek zasunete do většího otvoru trubičky. Zatlačte na pístek tak, abyste stlačili pružinku, dokud z druhé strany trubičky pístku vyleze závit, který je na konci osičky pístku (viz obr. 84).



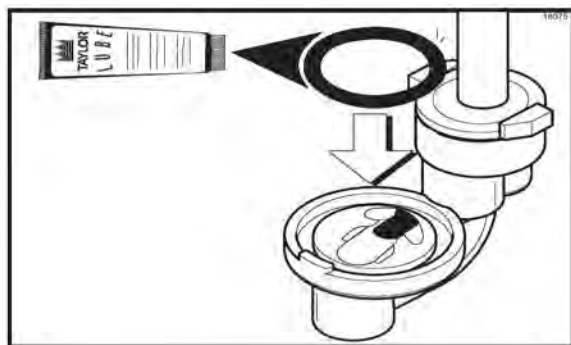
Obrázek 84

8. Trubičkou pístku stlačte pružinku co nejvíce. Utáhněte na osičku pístku čepičku s O-kroužkem po směru hodinových ručiček.
9. Promažte a umístěte O-kroužek (1 palec) do drážky na spodní straně výdejní hubice (viz obr. 85).



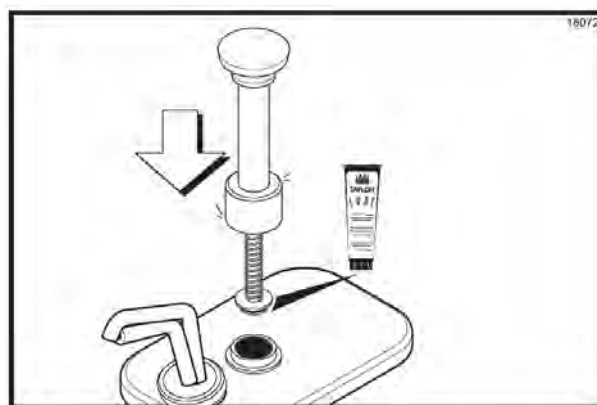
Obrázek 85

10. Promažte a vložte O-kroužek (1-5/16 palce) do těla ventilu (viz obr. 86).



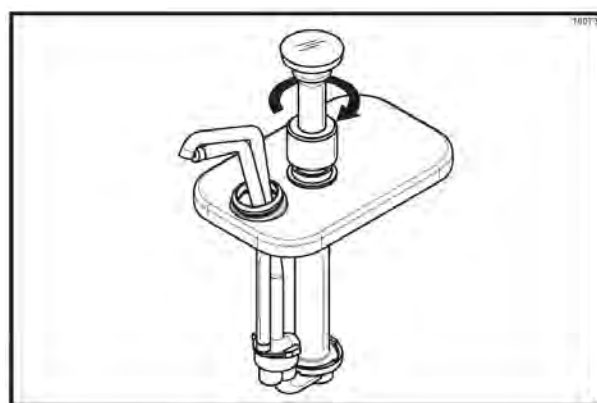
Obrázek 86

11. Nainstalujte výdejní hubici na menší otvor v těle ventilu nastavením plošek na výdejní hubici se zámkovými prohlubeninami na těle ventilu. Zatlačte výdejní hubici dolů tak, aby dosedla do těla ventilu. Otočte výdejní hubicí po směru hodinových ručiček tak, aby se dobře uzamkla v těle ventilu.
12. Nainstalujte váleček pístku na větší otvor v těle ventilu tak, že ho nakloníte směrem od výdejní hubice a nejširší část praporku zasunete pod centrální zámkovou prohlubeň na těle ventilu. Otočte válečkem po směru hodinových ručiček tak aby zámkové plošky zapadly dobře do zámkových prohlubní na těle ventilu.
13. Nainstalujte víčko tak, že provléknete menším otvorem ve víčku výdejní hubici. Víčko posuňte po hubici tak, aby jeho druhý otvor padl na horní část válečku pístku. Matka výdejní hubice ukotví víčko na místě.
14. Utáhněte matku výdejní hubice otočením po směru hodinových ručiček.
15. Promažte a zasuňte sestavu pístku do otvoru ve válečku pístku (viz obr. 87).



Obrázek 87

16. Utáhněte matku pístku otočením po směru hodinových ručiček (viz obr. 88).



Obrázek 88

RUČNÍ ČIŠTĚNÍ KARTÁČI

Tato procedura musí být provedena každé dva týdny!





K rozebrání modelu C606 budete potřebovat následující:

- Dva kbelíky na čištění a sanitace na každou stranu stroje
- Potřebné kartáče (dodávány se strojem)
- Ěstící roztok
- Sanitizér
- Čisté, sanitované hadříky
- Tácy na díly



Vypuštění Produktu z Mrazicího Válcce

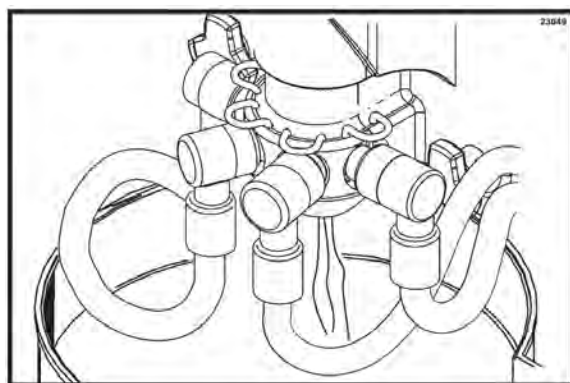
Vypuštění produktu z mrazicích válců na obou stranách stroje má stejný postup. Proto nejdříve vypustte produkt z "shakové" strany, pak ty samé postupy opakujte na zmrzlinové straně.

1. Vypněte ohřev polev stiskem tlačítek . Když je ohřev vypnutý, symboly nesvítí.
2. Vypněte automatický provoz stiskem symbolu AUTO  (viz obr. 89).





Obrázek 89

3. **Platí pouze pro "shakovou" stranu:** Odstraňte držák "shakové"ho kelímku. Odložte ho stranou na pozdější čištění.
4. Odstraňte víko zásobníku a míchadlo. Odnesete tyto části ke dřezu, kde budou očištěny a sanitovány.
5. Pod výdejní hubici dejte kbelík a stiskněte symboly MYTÍ  a ČERPADLO  a otevřete výdejní ventil. (**"shaková" strana: pro otevření výdejního ventilu stiskněte jakýkoliv symbol příchutě.**)
6. Vypustte produkt z mrazicích válců a zásobníků (viz obr. 90).



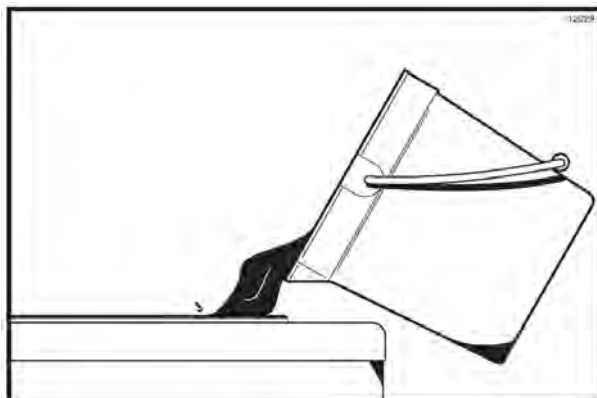
Obrázek 90

7. Když přestane produkt vytékat, stiskněte symboly MYTÍ a ČERPADLO  , čímž zrušíte oba režimy. "shakový" výdejní ventil se automaticky uzavře zrušením režimu MYTÍ.
8. Odstraňte kotvící kolík, trubičku přívodu směsi, kotvící kolík čerpadla a sestavené čerpadlo na vzduch/směs. Umístěte tyto díly na příslušný táč na díly.
9. **Platí pouze pro "shakovou" stranu:** Odstraňte přívody sirupu z výdejního ústrojí zdvihnutím kotvících kolíčků a vytáhnutím ventilů přívodů sirupu z jejich zdiřek ve výdejním ústrojí. Do zdiřek zasuňte špunty a zajistěte je kotvícími

Opakujte kroky 2 – 7 na zmrzlinové straně stroje.


Propláchnutí

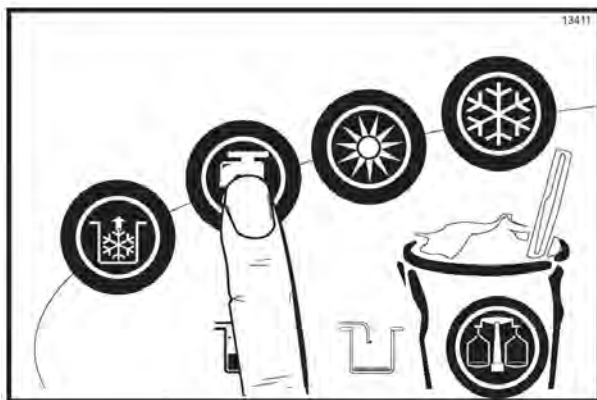
1. Nalijte do zásobníku na "shaky" asi 2 galony (7,6 litru) chladné, čisté vody. Bílým kartáčem na zásobníky očistěte zásobník, sondy hladiny směsi a vnější povrch krytu míchadla. Oboustranným kartáčkem vyčistěte otvor pro přívod směsi do mrazicího válce (viz obr. 91).




Obrázek 91

Poznámka: Otvor pro přívod směsi do mrazicího válce nečistěte kartáčem, když je stroj v režimu MYTÍ.

2. Dejte pod výdejní hubici kbelík a stiskněte symbol MYTÍ  (viz obr. 92).



Obrázek 92



3. Otevřete výdejní ventil ve výdejním ústrojí a vypusťte všechnu vodu z výdejní hubice, zavřete výdejní ventil a stiskněte znovu symbol MYTÍ , čímž zrušíte režim MYTÍ. (**Poznámka: "shakový" výdejní ventil se automaticky uzavře zrušením režimu MYTÍ.**)
4. Opakujte tuto proceduru za použití čisté, teplé vody dokud voda, která vytéká z výdejní hubice není čistá

Opakujte kroky 1 – 4 u zmrzlinové strany stroje.

Čištění a Sanitace

1. Z dávkovače dřezu napusťte 2 galony (7,6 litru) čistící roztok.
2. Nalijte 2 galony (7,6 litru) čistícího roztoku do zásobníku a nechte ho natéct do mrazicího válce.
3. Kartáčem na zásobník očistěte zásobník, sondy hladiny směsi a vnější povrch míchadla na směs. Oboustranným kartáčkem vyčistěte otvor pro přívod směsi do mrazicího válce.

Poznámka: Otvor pro přívod směsi do mrazicího válce nečistěte kartáčem, když je stroj v režimu MYTÍ.

4. Stiskněte symbol MYTÍ . Toto způsobí, že se čistící roztok dostane do kontaktu se všemi díly v mrazicím válci.
5. Dejte pod výdejní hubici kbelík.
6. Otevřete výdejní ventil ve výdejním ústrojí a vypusťte všechn čistící roztok.
7. Jakmile přestane čistící roztok vytékat z výdejní hubice, zavřete výdejní ventil a stiskněte symbol MYTÍ , čímž zrušíte mycí režim. (**Poznámka: "shakový" výdejní ventil se automaticky uzavře zrušením režimu MYTÍ.**)

8. Připravte si 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) roztoku Sanitizéru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).

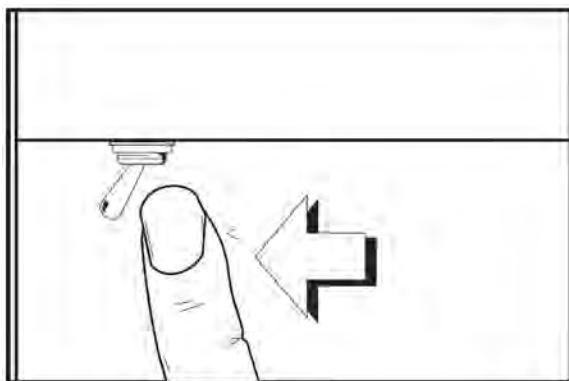
Opakujte kroky 2 – 7 se sanitačním roztokem.

Opakujte kroky 1 – 8 na zmrzlinové straně stroje.

Rozebrání – "shaková" strana

Poznámka: Je nutné vyjmout ze stroje všechny díly specifikované níže a tyto očistit a promazat. Pokud nebude tato podmínka dodržena dojde k poškození stroje. Tyto díly musí být vyjmuty, vyčištěny a promazány každých 14 dní, jinak se stroj uzamkne a nebude možné jej zapnout.

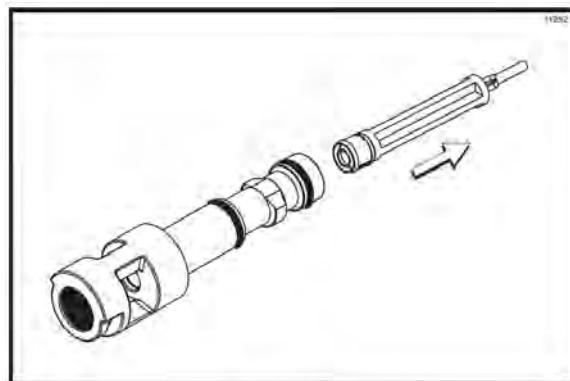
1. Ujistěte se, že je hlavní vypínač v poloze OFF (VYPNUTO) – viz obr. 93.



Obrázek 93

2. Odstraňte ze sirupových zdívek špunty a z výdejní hubice omezovač průtoku.
3. Odstraňte čepel míchadla sirupu ze spodu výdejního ústrojí zdvihnutím zamykací objímky na spoji míchadla sirupu a zatáhnutím za čepel míchadla směrem dolů.
4. Odšroubujte šrouby, sundejte výdejní ústrojí, šlehací ústrojí, hnací hřídel, těsnění hnací hřídele a stírací nože z mrazicího válce.
5. Sundejte těsnění z hnací hřídele.

6. Odstraňte z výdejního ústrojí těsnicí O-kroužek, čelní ložisko, kotvící kolíčky a sestavu míchadla sirupu.
7. Odstraňte kryt hřídele míchadla sirupu z výdejního ventilu tak, že uchopíte výdejní ventil a vytáhnete kryt hřídele ven. Odstraňte z hřídele míchadla sirupu těsnění (viz obr. 94).



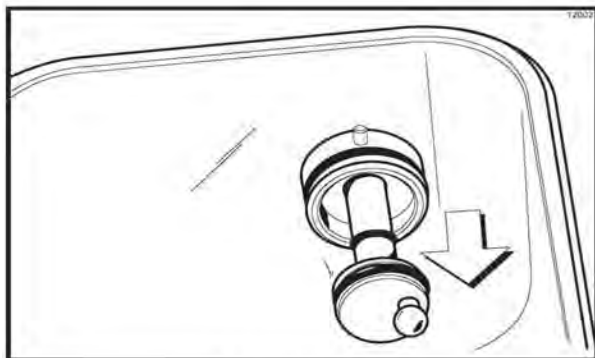
Obrázek 94

8. Odstraňte z výdejního ventilu oba O-kroužky.

Poznámka: K odstranění O-kroužků použijte čistý, sanitovaný hadřík, kterým O-kroužek uchopíte. Zatlačte směrem nahoru tak, aby O-kroužek vyskočil z drážky, kde je uložen. Druhou rukou zatlačte horní část O-kroužku směrem dopředu tak aby se sroloval až ke konci ventilu. Vždy odstraňujte první zadní O-kroužky. Předejdete tak tomu, aby při rolování dopředu zapadávaly do drážek jiných O-kroužků.

9. Z čerpadla na shake odstraňte kotvící kolík, adaptér přívodu směsi, koncovku ventilu, těsnění čerpadla a píst. Odstraňte O-kroužek z pístu a koncovky ventilu.

10. Odstraňte hnací hřídel čerpadla z pouzdra hnací soustavy v zadní stěně zásobníku na směs (viz obr. 95).



Obrázek 95

Odstraňte dva malé O-kroužky a jeden velký O-kroužek z hnací hřídele čerpadla.

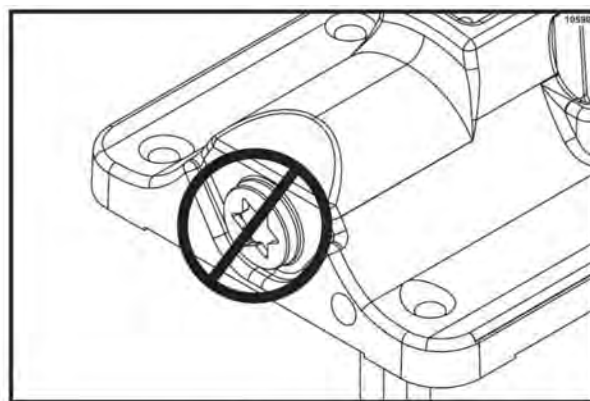
Rozebrání – zmrzlinová strana

Poznámka: Je nutné vyjmout ze stroje všechny díly specifikované níže a tyto očistit a promazat. Pokud nebude tato podmínka dodržena dojde k poškození stroje. Tyto díly musí být vyjmuty, vyčištěny a promazány každých 14 dní, jinak se stroj uzamkne a nebude možné jej zapnout.

1. Ujistěte se, že je hlavní vypínač v poloze OFF (VYPNUTO).
2. Odšroubujte kotvící šrouby, odstraňte výdejní ústrojí, šlehací ústrojí, stírací nože a hnací hřídel s těsněním hnací hřídele z mrazicího válce.
3. Odstraňte ze stíracích nožů výztuhy.
8. Odstraňte čelní odkapní vaničku a mřížku vaničky. Vyndejte obě naběračky z obou zásobníků.
4. Odstraňte těsnění hnací hřídele z hnací zásobníků na studenou polevu. hřídele.
5. Z válce čerpadla směsi odstraňte kotvící kolík, adaptér přívodu směsi, koncovku ventilu, těsnění čerpadla a píst. Odstraňte O-kroužek z pístu a koncovky ventilu.
6. Odstraňte těsnění výdejního ústrojí, čelní ložisko, vodící čep, výdejní páku a výdejní ventil. Odstraňte z výdejního ventilu všechny tři těsnění.

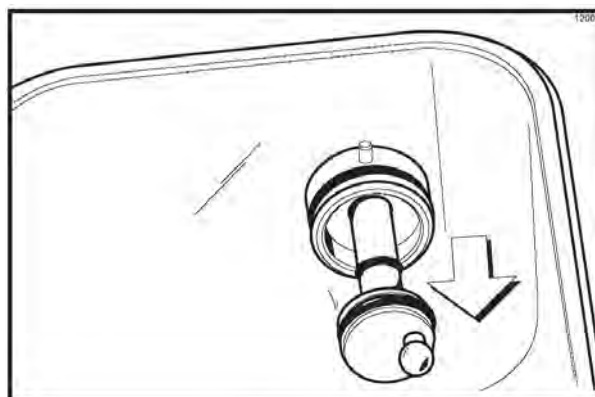
Poznámka: NEZKOUŠEJTE odstranit hvězdicové ústí z výdejního ústrojí.

Hvězdicové ústí je součástí výdejního ústrojí a není možné jej odstranit.



Obrázek 96

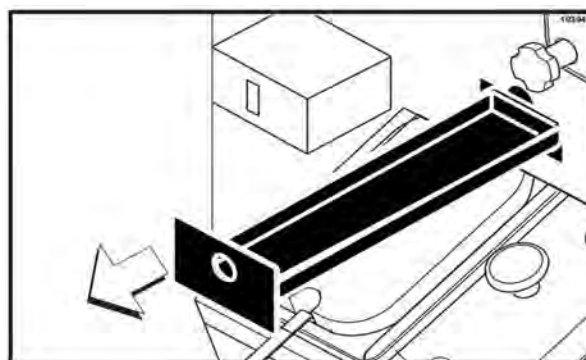
7. Odstraňte hnací hřídel čerpadla z pouzdra hnací soustavy v zadní stěně zásobníku na směs (viz obr. 97).



Obrázek 97

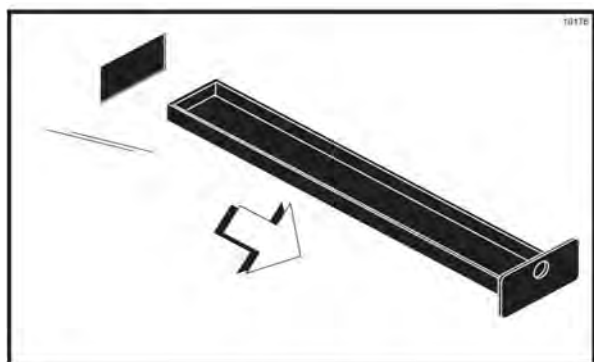
Odstraňte dva malé O-kroužky a jeden velký O-kroužek z hnací hřídele čerpadla.

8. Odstraňte čelní odkapní vaničku a mřížku vaničky. Vyndejte obě naběračky z obou zásobníků na studenou polevu.
9. Odstraňte dlouhou odkapní vaničku z čelního panelu. Odneste ji ke dřezu, kde bude vyčištěna (viz obr. 98).



Obrázek 98

- Odstraňte obě krátké odkapní vaničky ze zadního panelu. Odstraňte obě odkapní vaničky z levého a pravého panelu. Vezměte je ke dřezu, kde budou vyčištěny (viz obr. 99).



Obrázek 99

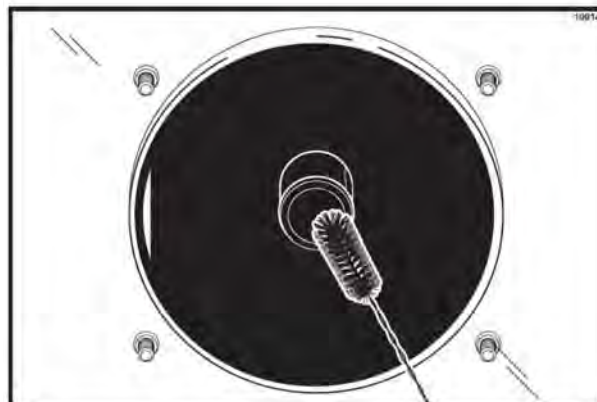
Poznámka: Pokud jsou odkapní vaničky plné neobvykle velkého množství směsi, je to známkou toho, že by O-kroužky měly být vyměněny, nebo řádně promazány.

Čištění kartáči

Doporučujeme vyčistit kartáčem všechny díly "shakové" části a pak opakovat tytéž postupy (ty, které jsou stejné) pro zmrzlinovu část. Takto se nestane, že by jste zaměnili, nebo promíchali díly, které budete druhý den ráno sestavovat. všechny díly umístěte na jejich příslušná místa na plastových táčech na díly.

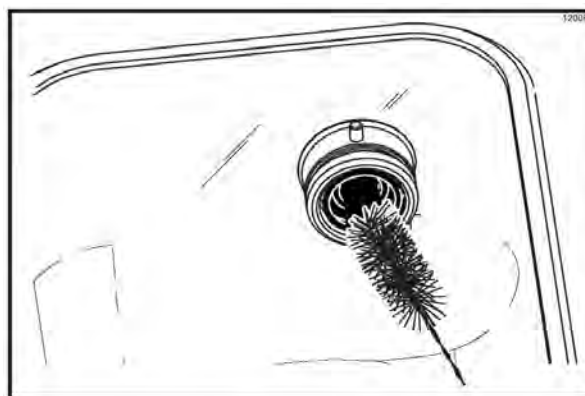
- Z dávkovače dřezu napusťte do dřezu čisticí roztok.
Ujistěte se, že máte připraveny k dispozici všechny kartáče dodávané se strojem.
- Důkladně kartáčem očistěte všechny rozebrané díly a plastové tácy na díly v čisticím roztoku. Dbejte na to, abyste odstranili všechny zbytky směsi a lubrikantu. Ujistěte se, že jste vyčistili všechny povrchy a otvory, obzvláště otvory v dílech čerpadla a malé zdičky pro přívod sirupu ve výdejním ústrojí "shakové" části.
- Opláchněte všechny díly čistou, teplou sanitovanou tácy na díly. vodou, vždy po jednotlivých táčech na díly (včetně táců samotných).

- Vraťte se ke stroji s malým množstvím čisticího roztoku. Za použití černého kartáčku očistěte zadní ložisko na zadní stěně mrazicího válce (viz obr. 100).



Obrázek 100

- Použijte černý kartáček, vyčistěte otvor v pouzdře hnací soustavy čerpadla na směs na zadní straně zásobníku na směs (viz obr. 101).



Obrázek 101

- Použijte oboustranný kartáček a vyčistěte koncovky přívodů sirupu.
- Připravte si dřež s roztokem Sanitizéru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
- Opakujte krok 3 se sanitačním roztokem.
- Sanitujte všechny díly v roztoku Sanitizéru po dobu minimálně 1 minutu.
- Umístěte rozebrané díly na očištěné a sanitované tácy na díly.
- Očistěte všechny vnější plochy stroje čistým sanitovaným ručníkem.
- Opakujte kroky 1 – 10 u zmrzlinové části stroje.

SESTAVENÍ STROJE

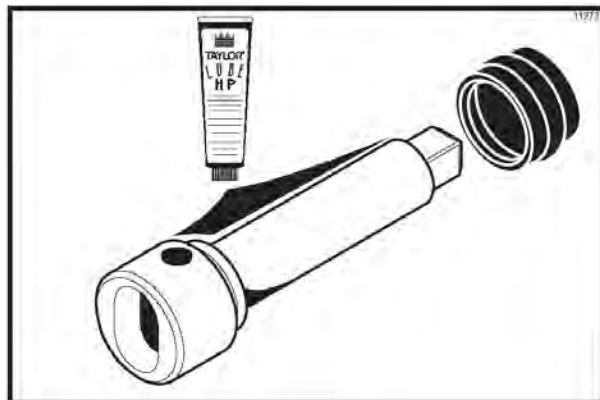
Sestavení Mrazicího Válce – "shaková" Strana



Ujistěte se, že je hlavní vypínač v poloze OFF (VYPNUTO). Nedodržení tohoto může mít za následek vážné zranění nebezpečnými pohyblivými součástmi stroje.

Připravte si táč s díly pro "shakovou" stranu:

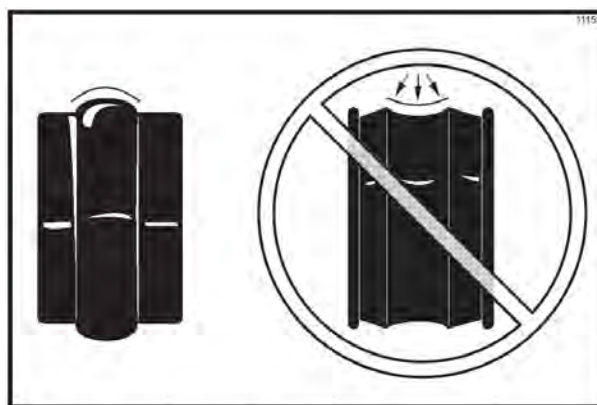
1. Před instalací šlehacího ústrojí "shakové" části promažte drážku na hnací hřídeli šlehacího ústrojí. Nasuňte na hřídel těsnění hřídele a nechte ho zapadnout do drážky. Důkladně promažte vnitřní část těsnění hřídele a také plochou část, která je v kontaktu se zadní částí lože hřídele. Rovnoměrně promažte hřídel samotnou. **NEPROMAZÁVEJTE** čtverhraný konec hřídele (viz obr. 102).



Obrázek 102

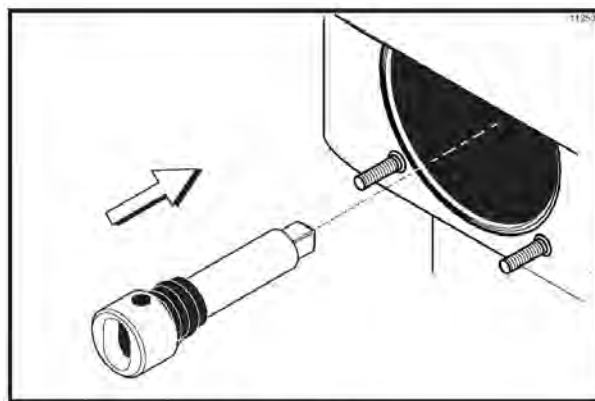
Poznámka: Při promazávání dílů používejte pouze schválený potravinářský lubrikant (například Taylor Lube HP).

Poznámka: Aby se zajistilo, že směs nebude prosakovat ze zadní části mrazicího válce, musí být střední část těsnění hřídele vyboulená, nebo musí zřetelně vyčnívat z těsnění samotného. Pokud je střední část těsnění vyboulená směrem ke středu hřídele otočte těsnění naruby (viz obr. 103).



Obrázek 103

2. Zasuňte hnací hřídel šlehače do zadního lože hnací hřídele v zadní části mrazicího válce a přesvědčte se, že čtvercová část na konci hnací hřídele dobře zapadla do spoje v hnacím ústrojí hřídele. Ujistěte se, že hnací hřídel dobře pasuje do hnacího ústrojí (viz obr. 104).

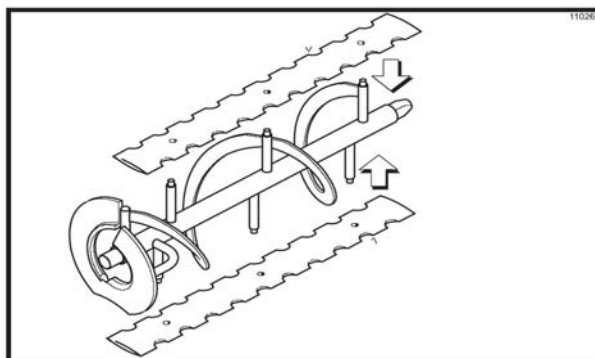


Obrázek 104

3. Zkontrolujte stírací nože, jestli nemají nějaké zuby, nebo známky opotřebení. Pokud ano, vyměňte nože.

Poznámka: Stírací nože na "shakové" straně stroje by se měly měnit každých 6 měsíců.

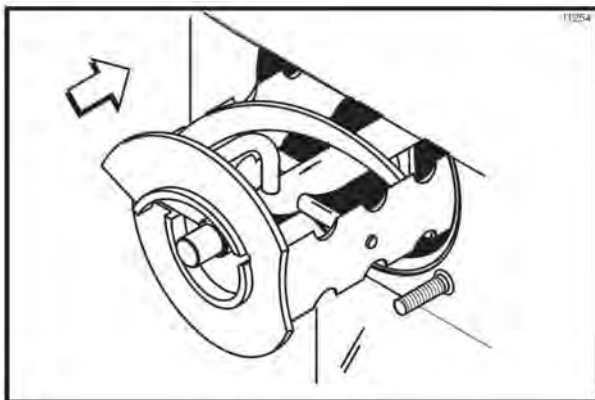
Pokud jsou stírací nože v dobrém stavu, nasadte je na kolíčky na šlehacím ústrojí (viz obr. 105).



Obrázek 105

Poznámka: Otvory ve stíracích nožích musí přesně padnout na kolíčky na šlehacím ústrojí, jinak hrozí nebezpečí poškození.

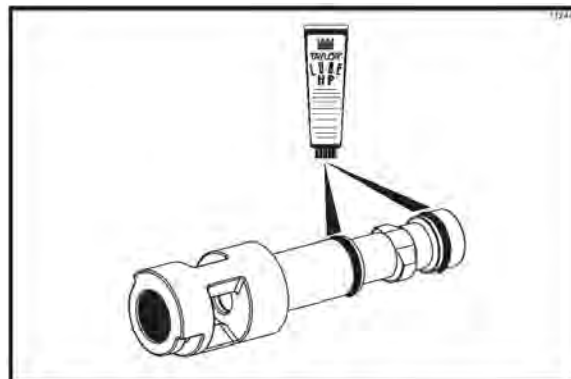
4. Přidržte nože na šlehacím ústrojí a zasuňte celou sestavu do mrazicího válce. Ujistěte se, že zadní konec šlehacího ústrojí dobře zapadl do otvoru v hnací hřídeli (viz obr. 106).



Obrázek 106

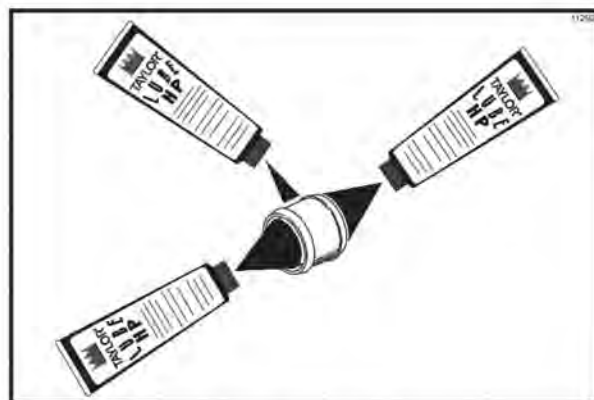
Poznámka: Když je šlehač dobře usazen, nepřechnívá přes hranu mrazicího válce.

5. Sestavte výdejní ventil a míchadlo sirupu. Zkontrolujte O-kroužky ventilu jestli nejsou poškozeny (pokud najdete prasklinu, nebo zub, vyměňte O-kroužek). Pokud jsou v dobrém stavu nasadte je na výdejní ventil, usaďte je v jejich drážkách a dobře je promažte (viz obr. 107).



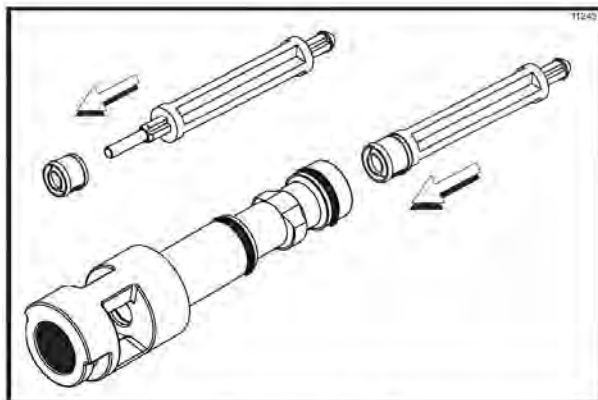
Obrázek 107

6. Promažte vnější povrch těsnění hřídele míchadla sirupu. Naplňte prohlubně na obou stranách těsnění lubrikantem.



Obrázek 108

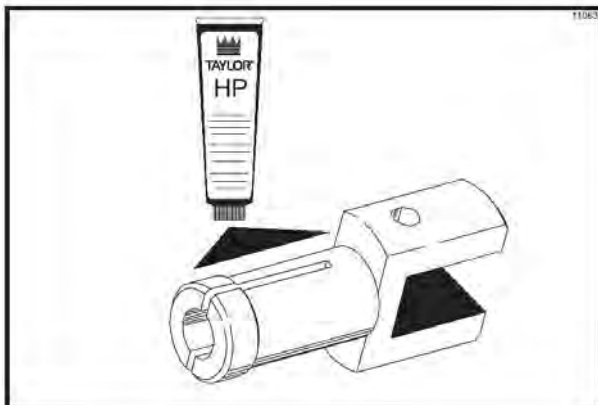
7. Zasuňte hřídel míchadla sirupu do spodní části výdejního ventilu co nejdále to jde. Těsnění hřídele míchadla sirupu by mělo zapadnout do drážky těsnění v dutině výdejního ventilu (viz obr. 109)



Obrázek 109

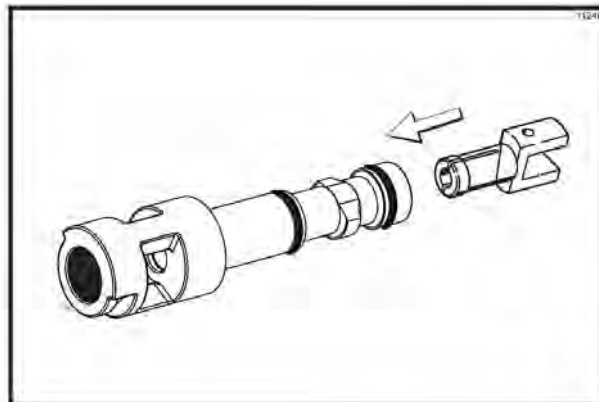
Důležité: Zkontrolujte jestli je těsnění hřídele správně usazené v drážce. Opatřebované, chybějící, nebo nesprávně usazené těsnění hřídele způsobí prosakování produktu z horní části výdejního ventilu.

8. Promažte užší část krytu hřídele míchadla sirupu (viz obr. 110).



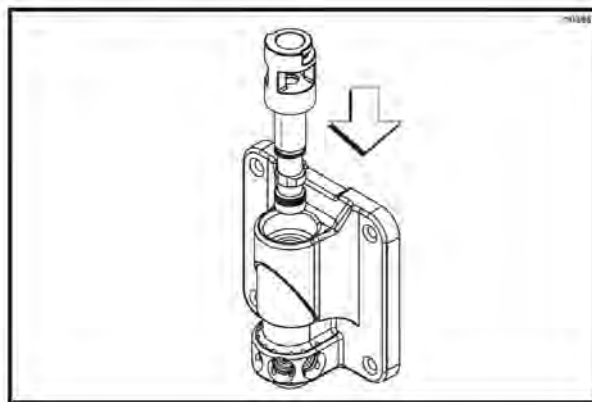
Obrázek 110

9. Stiskněte k sobě naříznuté poloviny krytu a zasuňte je do kovového otvoru výdejního ventilu dokud nezapadnou na místo (viz obr. 111).



Obrázek 111

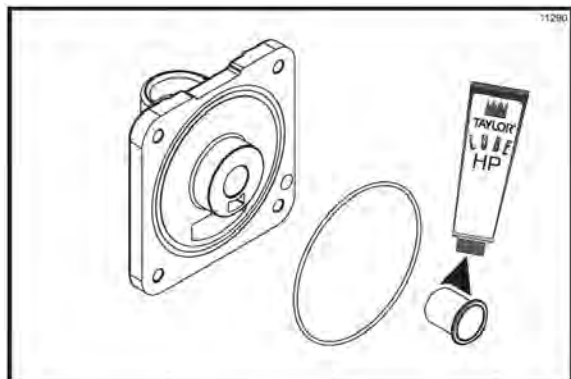
10. Vložte sestavu výdejního ventilu do výdejního ústrojí tak, jak je vyobrazeno (viz obr. 112).



Obrázek 112

11. Umístěte O-kroužek výdejního ústrojí do drážky na zadní stěně výdejního ústrojí. Promažte vnější stranu čelního ložiska a zasuňte ho do otvoru ve výdejním ústrojí.

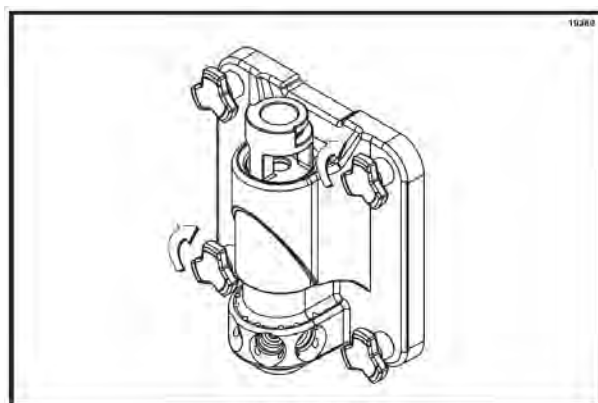
Poznámka: Pokud je to nutné, dejte malé množství lubrikantu na pozici 10 hodin a 2 hodiny O-kroužku výdejního ústrojí. Pomůže to přidršet O-kroužek na místě při instalaci výdejního ústrojí.



Obrázek 113

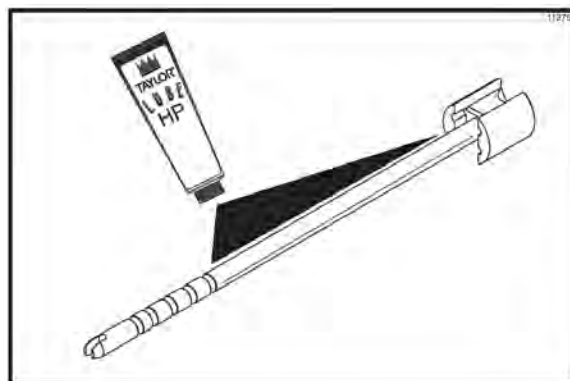
12. Nainstalujte výdejní ústrojí. Nasuňte ho na čtyři kolíky na přední straně mrazicího válce. Horní část výdejního ventilu srovnajte s ramenem zdvihače ventilu. Našroubujte matky na kolíky. Dotahujte vždy matky křížem proti sobě pouze o jednu otáčku. Takto postupně dotáhnete výdejní ústrojí ke stroji rovnoměrně.

Nesnažte se utahovat až nadoraz!



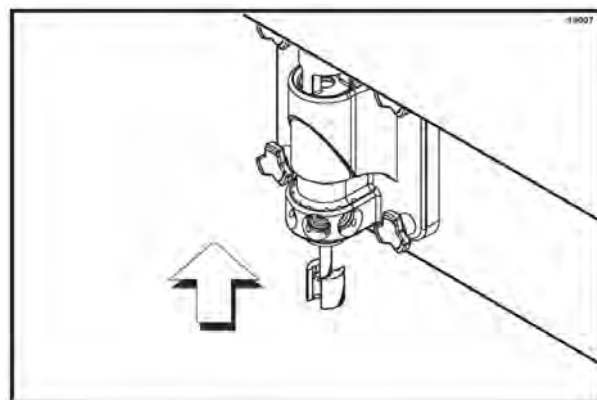
Obrázek 114

13. Promažte čepele míchadla na sirup až po drážky (viz obr. 15).



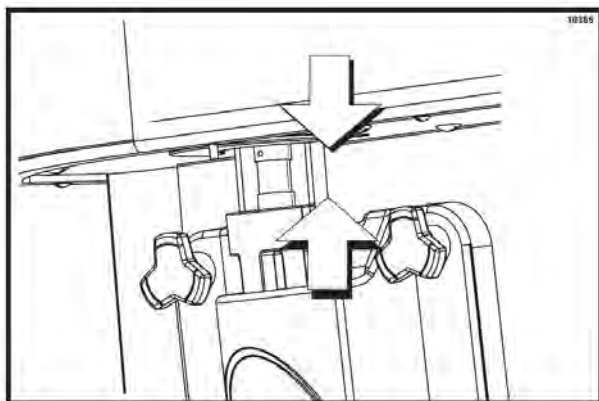
Obrázek 115

14. Zasuňte hřídel čepele míchadla sirupu do středu krytu hřídele míchadla na sirup a skrz dutinu výdejního ventilu. Čepel musí zapadnout do krytu hřídele ve spodní části. Toto dovolí zasunout hřídel dostatečně vysoko aby zapadla do spoje míchadla sirupu v horní části (viz obr. 116)



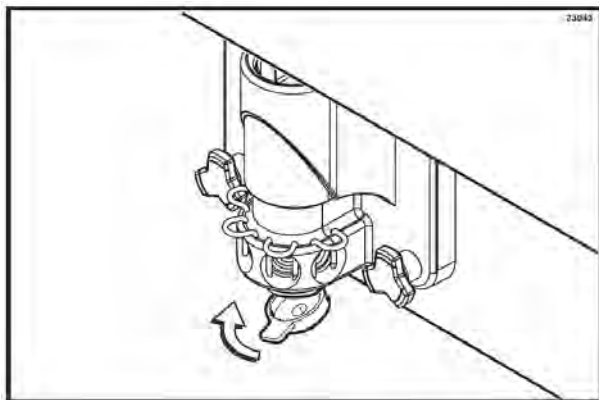
Obrázek 116

15. Zdvihněte zámkovou objímku spoje míchadla sirupu a zasuňte hřídel míchadla sirupu do dutiny spoje tak, aby objímka mohla zapadnout a zamknout hřídel na místě (viz obr. 117).



Obrázek 117

16. Nasaďte na výdejní hubici omezovač průtoku a nainstalujte kotvící kolíčky přívodů sirupu (viz obr. 118).



Obrázek 118

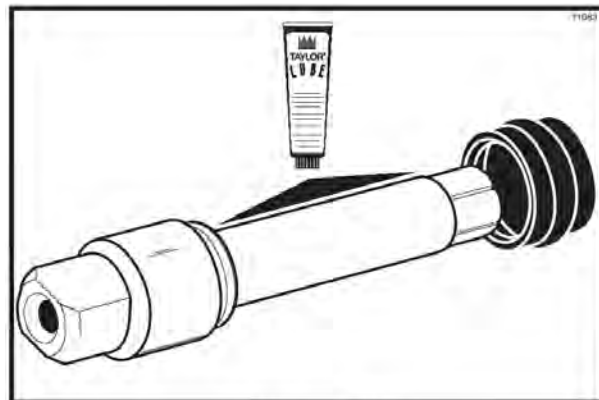
Sestavení Mrazicího Válce – Zmrzlinová Strana



Ujistěte se, že je hlavní vypínač v poloze OFF (VYPNUTO). Nedodržení tohoto může mít za následek vážné zranění nebezpečnými pohyblivými součástmi stroje.

Připravte si táč s díly pro zmrzlinovou stranu:

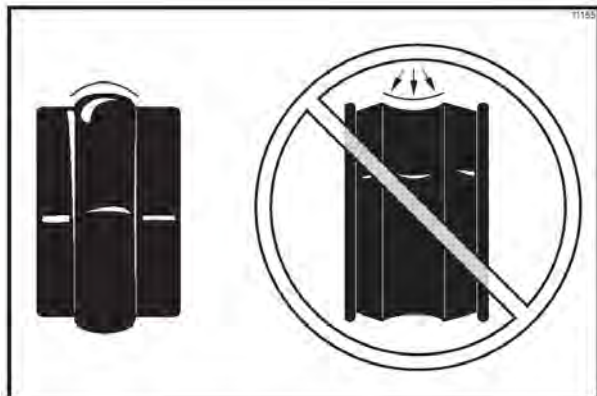
2. Před instalací šlehacího ústrojí zmrzlinové části promažte drážku na hnací hřídeli šlehacího ústrojí. Nasaďte na hřídel těsnění hřídele a nechte ho zapadnout do drážky. Důkladně promažte vnitřní část těsnění hřídele a také plochou část, která je v kontaktu se zadní částí lože hřídele. Rovnoměrně promažte hřídel samotnou. **NEPROMAZÁVEJTE** šestihraný konec hřídele (viz obr. 119).



Obrázek 119

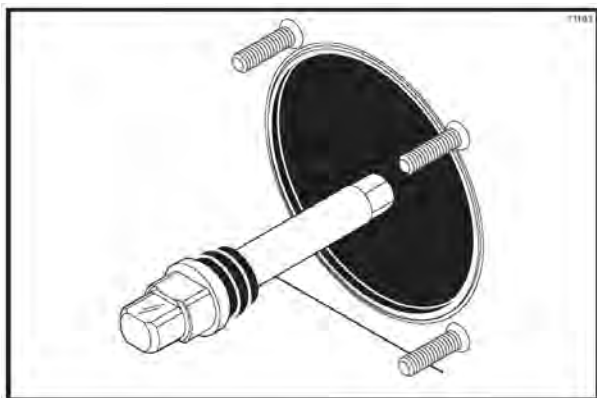
Poznámka: Při promazávání dílů používejte pouze schválený potravinářský lubrikant (například Taylor Lube HP).

Poznámka: Aby se zajistilo, že směs nebude prosakovat ze zadní části mrazicího válce, musí být střední část těsnění hřídele vyboulená, nebo musí zřetelně vyčnívat z těsnění samotného. Pokud je střední část těsnění vyboulená směrem ke středu hřídele otočte těsnění naruby (viz obr. 120).



Obrázek 120

2. Zasuňte hnací hřídel šleháče do zadního lože hnací hřídele v zadní části mrazicího válce a přesvědčte se, že šestihraná část na konci hnací hřídele dobře zapadla do spoje v hnacím ústrojí hřídele. Ujistěte se, že hnací hřídel dobře pasuje do hnacího ústrojí (viz obr. 121).



Obrázek 121

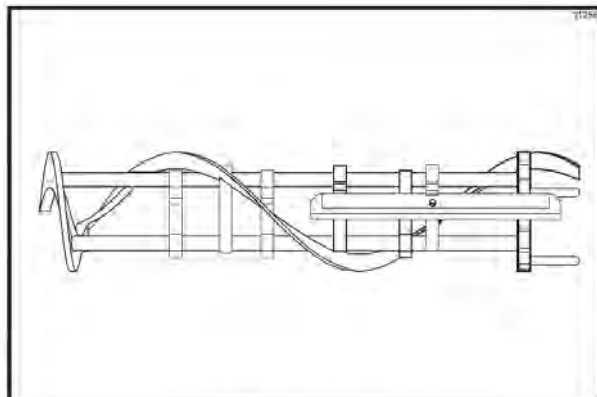


DBEJTE EXTRÉMNI OPATRNOSTI při manipulaci se šlehacím ústrojím. Stírací nože jsou velmi ostré a mohou způsobit zranění.

3. Zkontrolujte stírací nože, jestli nemají nějaké zuby, nebo známky opotřebení. Pokud ano, vyměňte oba nože.

Poznámka: Stírací nože na zmrzlinové straně stroje by se měly měnit každé 3 měsíce.

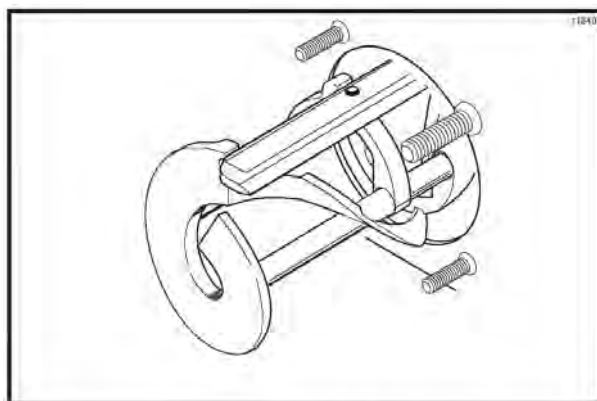
Pokud jsou stírací nože v dobrém stavu, nasadte na ně výztuhy. Nasadte zadní stírací nůž na kolíček na zadní části šlehacího ústrojí (viz obr. 122).



Obrázek 122

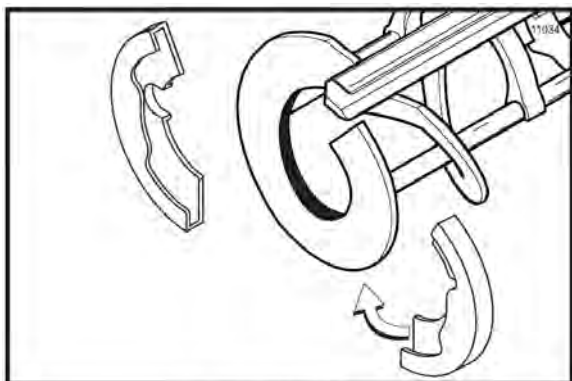
Poznámka: Otvor ve stíracím noži musí přesně padnout na kolíček na šlehacím ústrojí, jinak hrozí nebezpečí nákladného poškození.

4. Přidržte zadní nůž na šlehacím ústrojí a zasuňte sestavu do poloviny mrazicího válce. Nasadte čelní stírací nůž na kolíček v přední části šlehacího ústrojí (viz obr. 123).



Obrázek 123

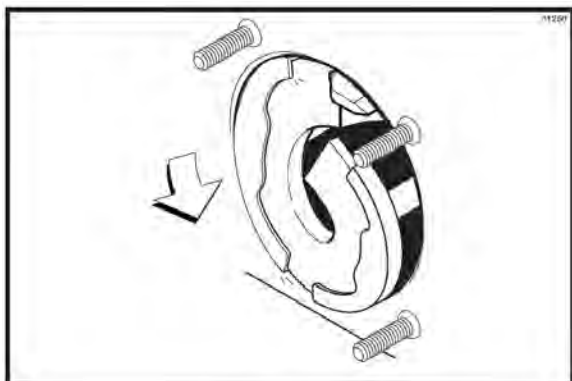
5. Nainstalujte návleky šlehačícího ústrojí (viz obr. 8). Lehce promažte vnitřek horní části dutiny (viz obr. 124).



Obrázek 124

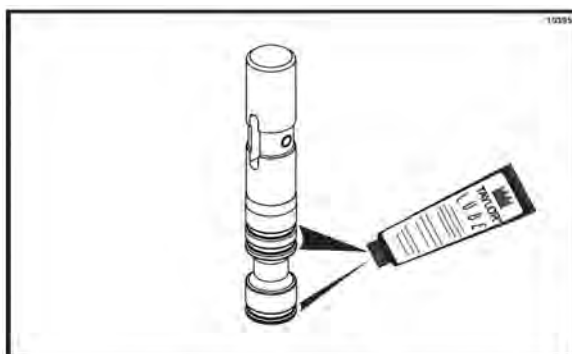
6. Zasuňte celou šlehačící sestavu do mrazicího válce.

Ujistěte se, že je šlehačící sestava ve správné pozici vůči hnací hřídeli. Pootočte šlehačící sestavu a usaďte ji do hřídele. Pokud je správně usazena, nevyčnívá z mrazicího válce (viz obr. 125).



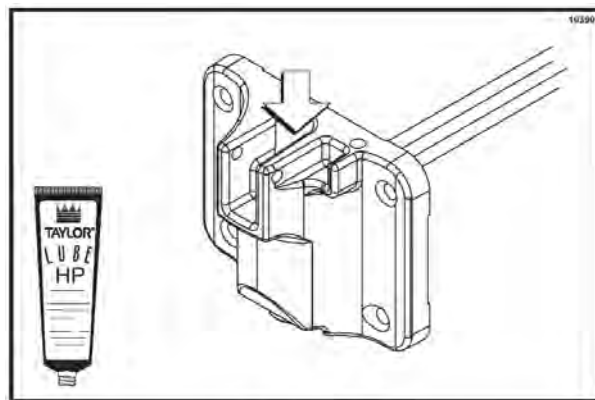
Obrázek 125

7. Nainstalujte výdejní ventil. Nasaďte na něj 3 O-kroužky tak, aby zapadly do příslušných drážek a dobře je promažte (viz obr. 126).



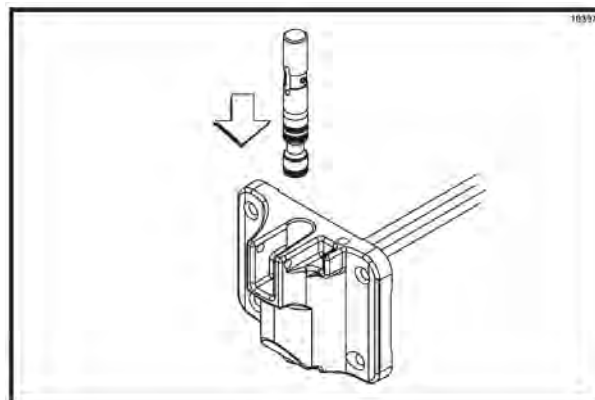
Obrázek 126

8. Lehce promažte vnitřek horní části dutiny výdejního ústrojí (viz obr. 127).



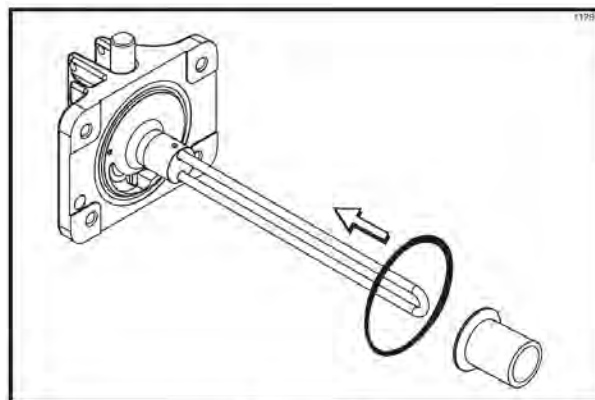
Obrázek 127

- Zasuňte výdejní ventil zeshora tak, aby otvor pro výdejní páku směřoval směrem dopředu (viz obr. 128).



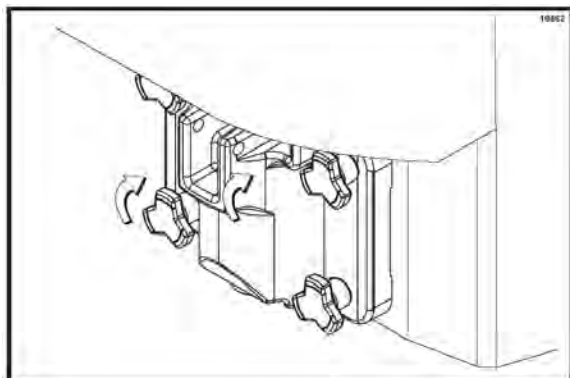
Obrázek 128

9. Sestavte výdejní ústrojí. Nasaďte těsnění výdejního ústrojí do drážky na jeho zadní straně. Nasaďte čelní ložisko přes středovou tyč tak, aby zploštělá část byla u výdejního ústrojí. **NEPROMAZÁVEJTE** těsnění ani ložisko (viz obr. 129).



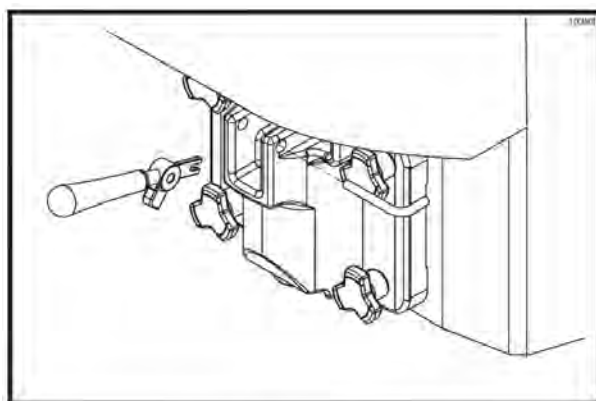
Obrázek 129

10. Nainstalujte výdejní ústrojí. Zasuňte středovou tyč skrz šlehací ústrojí do mrazicího válce. Výdejní ústrojí nasuňte na kolíky okolo mrazicího válce a našroubujte matky výdejního ústrojí. Utahujte rovnoměrně a vždy křížem dokud není výdejní ústrojí dobře utěsněno (viz obr. 130).



Obrázek 130

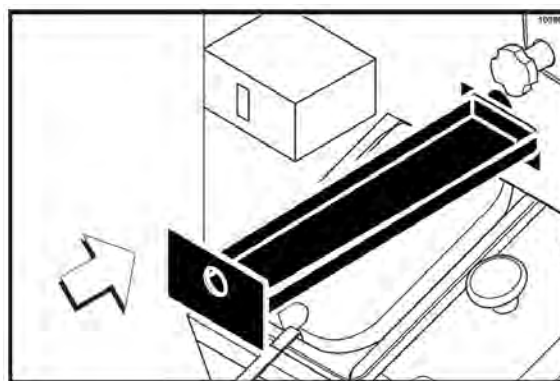
11. Nainstalujte výdejní páku. Zasuňte vidlici výdejní páky do otvoru ve výdejním ventilu. Zajistěte vodícím čepem (viz obr. 131).



Obrázek 131

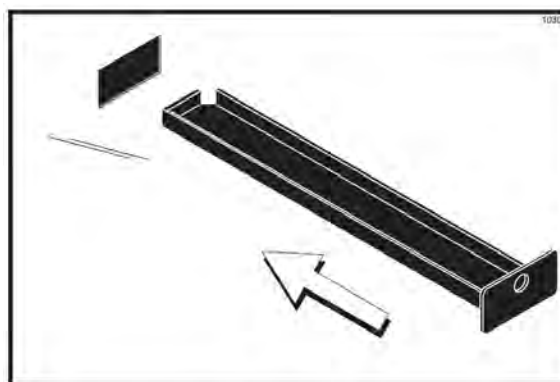
Poznámka: Zmrzlinová strana stroje má nastavitelnou výdejní páku, která umožňuje ovládat rychlost vydávání a má za následek lepší, konzistentní kvalitu produktu a kontrolu nákladů. Výdejní páka by měla být nastavena tak, aby vydávala 5 – 7-1/2 fl. oz (142 – 213 gramů) produktu za 10 vteřin. Pro ZVÝŠENÍ průtoku otočte ladicím šroubem PO SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK. Otočením PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK rychlost průtoku SNÍŽÍTE.

12. Zasuňte dlouhou odkapní vaničku do otvoru v čelní straně stroje nad nádobami na polevu (viz obr. 132).



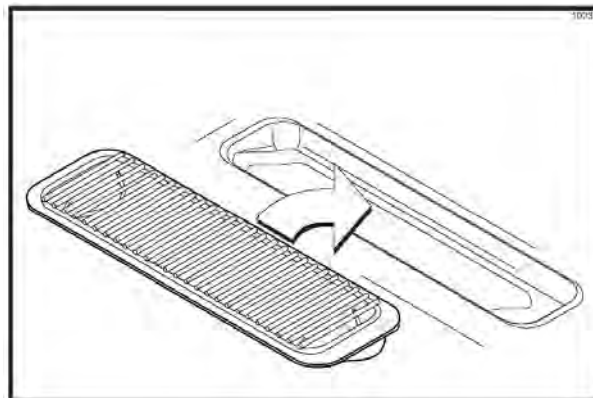
Obrázek 132

13. Zasuňte dvě krátké odkapní vaničky do otvorů v zadní části stroje. Vaničky s výkusem zasuňte do otvorů na levé a pravé straně stroje (viz obr. 133).



Obrázek 133

14. Nainstalujte přední odkapní vaničku a mřížku odkapní vaničky pod výdejní hubici (viz obr. 134).



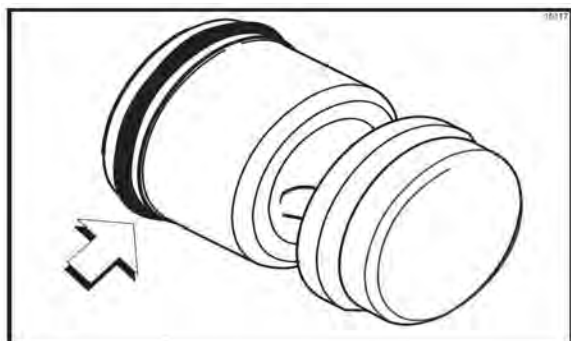
Obrázek 134

Sestavení Čerpadla Směsi

1. Zkontrolujte všechny gumové díly čerpadla. O-kroužky a těsnění musí být 100% bez poškození nebo opotřebení aby stroj a čerpadlo mohly pracovat správně. O-kroužky a těsnění nemohou plnit svou funkci pokud jsou na nich zuby, zářezy nebo dírky v materiálu.

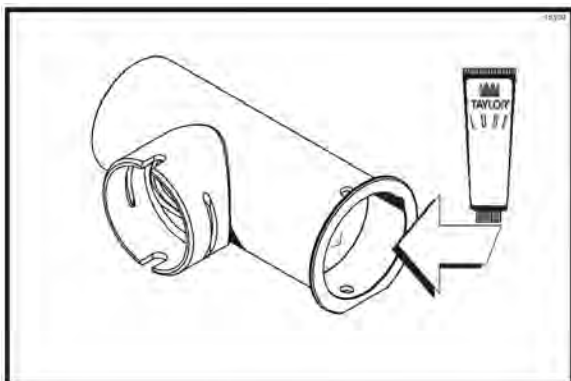
Vyměňte všechny poškozené díly a stare vyhodte.

2. Sestavte píst. Nasadte červený O-kroužek do drážky pístu. **NEPROMAZÁVEJTE** O-kroužek (viz obr. 135).



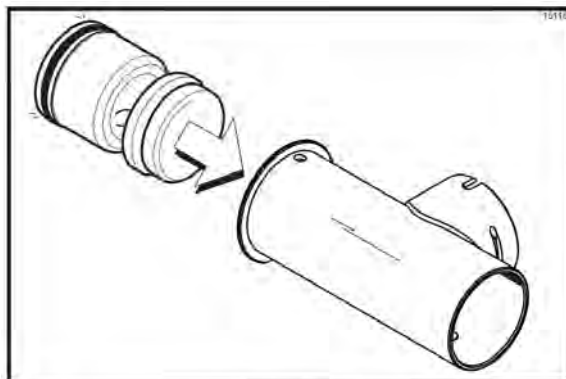
Obrázek 135

3. Naneste tenkou vrstvu lubrikantu na vnitřní povrch válce čerpadla na konci kam se zasouvá kotvící kolík (viz obr. 136).



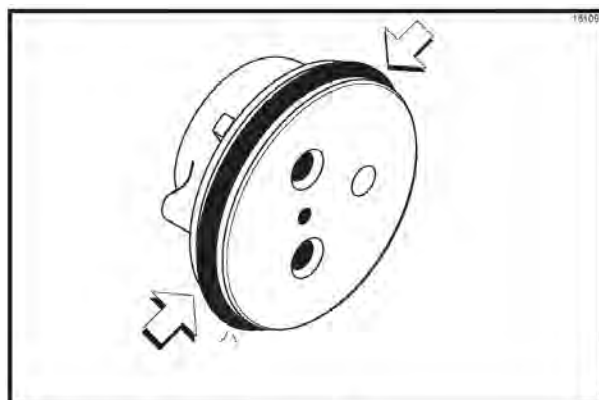
Obrázek 136

4. Zasuňte píst do válce na konci kam se zasouvá kotvící kolík (viz obr. 137).



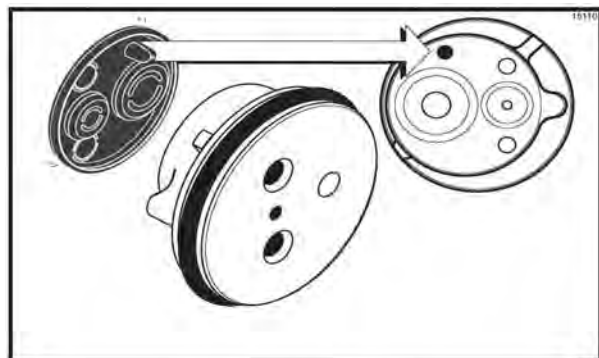
Obrázek 137

5. Sestavte koncovku ventilu. Nasadte červený O-kroužek do drážky koncovky. **NEPROMAZÁVEJTE** O-kroužek (viz obr. 138).



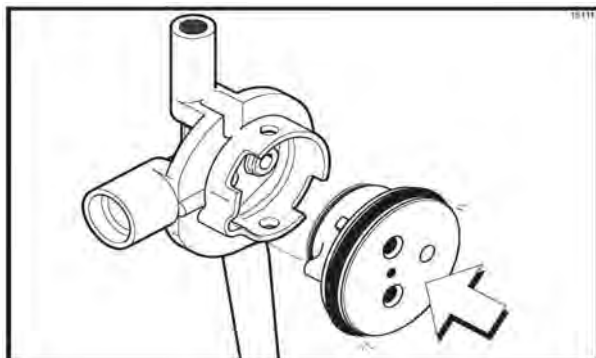
Obrázek 138

6. Nasadte těsnění ventilu čerpadla na otvory v koncovce ventilu. **NEPROMAZÁVEJTE** těsnění (viz obr. 139).



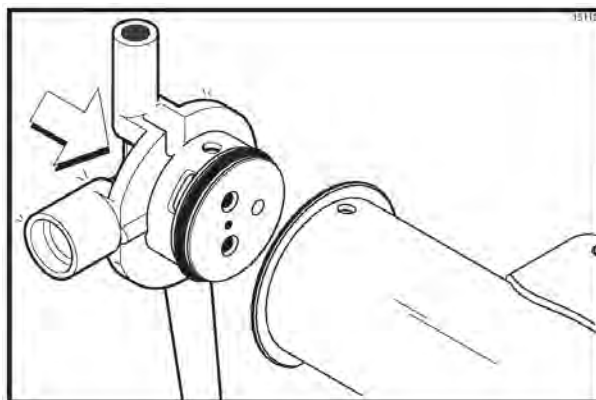
Obrázek 139

7. Nasadte koncovku ventilu do otvoru adaptéru (viz obr. 140).



Obrázek 140

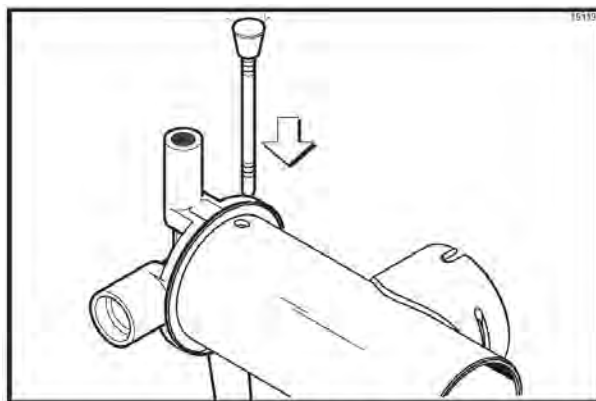
8. Nasadte nasávací sestavu na válec čerpadla (viz obr. 141).



Obrázek 141

Drážka na adaptéru musí zapadnout do výčnělku na válci čerpadla.

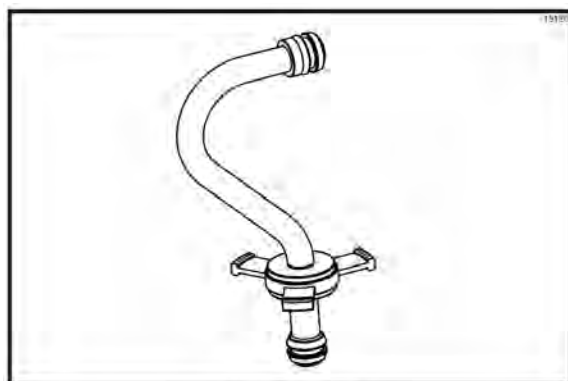
9. Zajistete díly čerpadla tím, že zasunete kotvící kolík skrz křížící se otvory na jednom konci válce čerpadla (viz obr. 142).



Obrázek 142

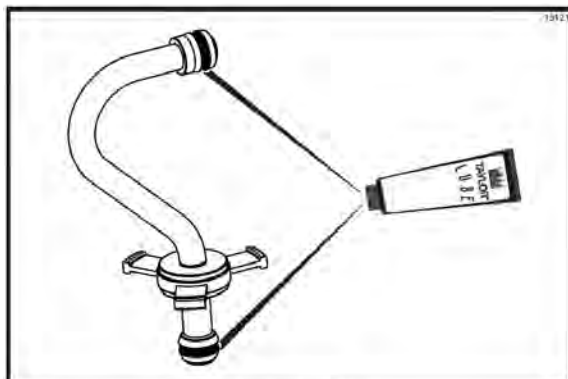
Poznámka: Hlava kotvícího kolíku by měla být na horní části namontovaného čerpadla.

10. Sestavte přívodní hadičku směsi. Nasadte vymezovací kroužek do prohlubně přívodní hadičky (viz obr. 143).



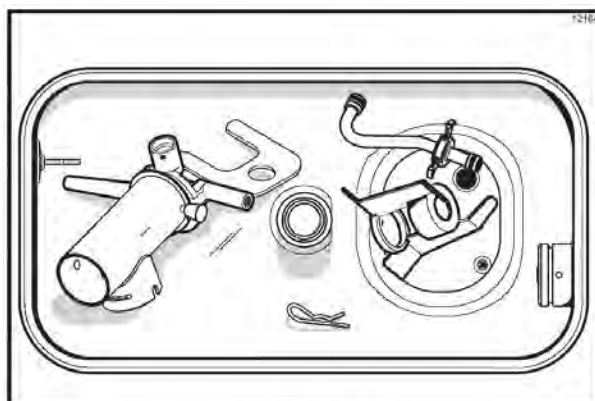
Obrázek 143

11. Nainstalujte jeden červený O-kroužek na každý konec přívodní hadičky a dobře promažte (viz obr. 144).



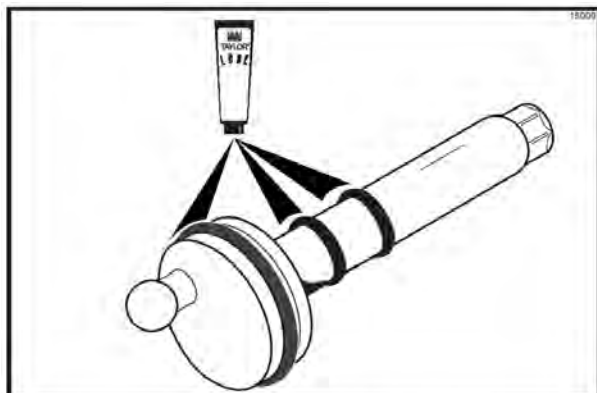
Obrázek 144

12. Položte sestavu čerpadla, kotvící kolík, závlačku a míchadlo na dno zásobníku na směs, kde budou díly sanitovány (viz obr. 145).



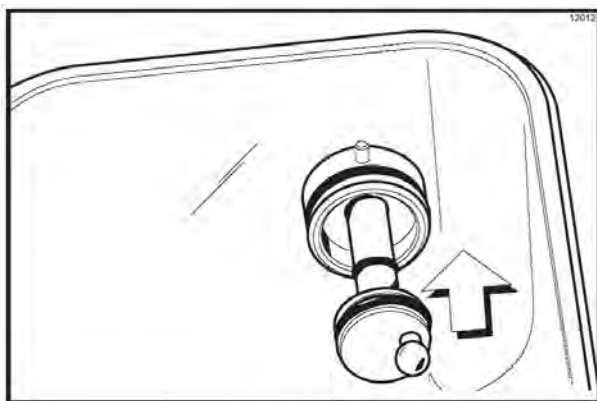
Obrázek 145

13. Nasadte velký černý O-kroužek a dva menší černé O-kroužky do drážek na hnací hřídeli. NEPROMAZÁVEJTE šestihraný konec hřídele (viz obr. 146).



Obrázek 146

14. Zasuňte šestihraný konec hnací hřídele do krytu hnacího ústrojí na zadní stěně zásobníku na směs (viz obr. 147).

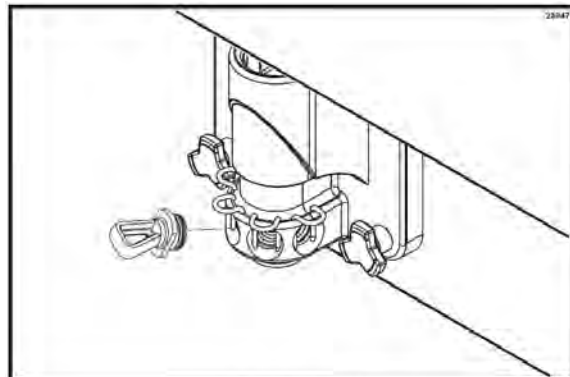


Obrázek 147

Poznámka: Pro snazší instalaci čerpadla natočte kulovou kliku hnací hřídele do polohy 3 hodiny.

Sanitování – "shaková" část

1. Připravte si 2,5 galonu roztoku Sanitizéru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
2. Nasadte špunty do zdířek na sirupové přívody ve výdejním ústrojí (viz obr. 148).

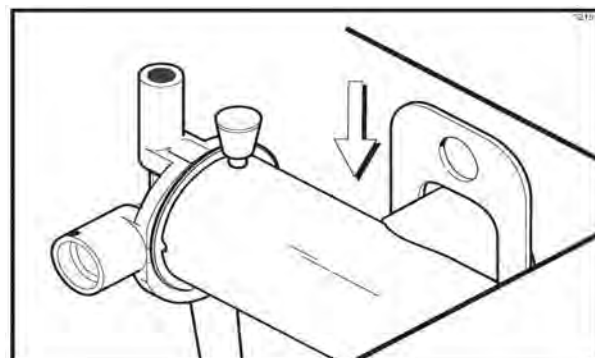


Obrázek 148



3. Přelijte sanitační roztok přes všechny díly na dně zásobníku na směs a nechte ho protéct do mrazicího válce.

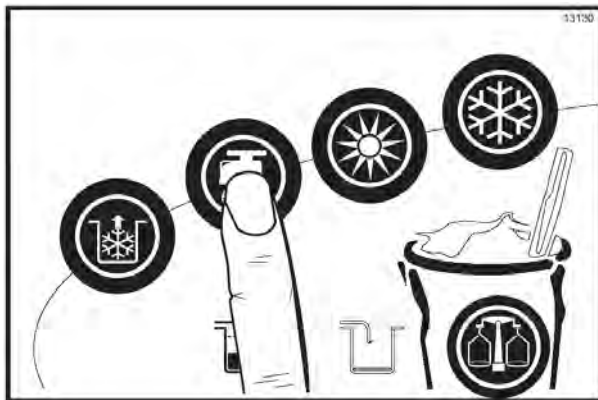
Poznámka: Právě jste sanitovali zásobník na směs a díly; proto se ujistěte že jsou vaše ruce čisté a sanitované než budete pokračovat dále.

4. Připravte si 4 další galony (15,2 litru) roztoku Sanitizéru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
5. Nainstalujte sestavu čerpadla na směs/vzduch do zadní části zásobníku na směs. Nastavte píst tak, aby kulová klika na hnací hřídeli zapadla do výbrusu pístu. Čerpadlo zajistěte na místě zasunutím kotvicí západky přes límeč čerpadla tak aby zapadla do drážek na objímce (viz obr. 149).






Obrázek 149

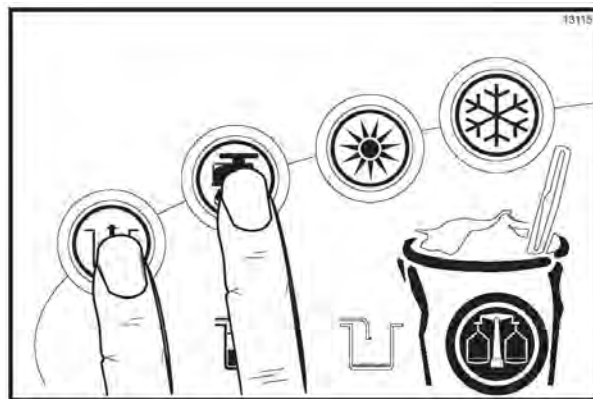
6.  **UPOZORNĚNÍ! Nainstalujte přívodní hadičku na směs a zajistěte jí závlačkou.** Nedodržení tohoto může mít za následek vystříknutí sanitizéru na obsluhu.
7. Použijte bílý kartáč na zásobník na směs, vyčistěte sondy hladiny směsi, zásobník, otvor pro přívod směsi do mrazicího válce, vnější povrch míchadla, míchadlo, čerpadlo na vzduch/směs, kotvící západku čerpadla, trubičku na přívod směsi a závlačku.
8. Nalijte čtyři galony (15,2 litru) sanitálního roztoku do zásobníku na směs. Hladina roztoku by měla být okolo 1 palce (2,5 cm) od horního okraje zásobníku
9. Použijte kartáč na zásobník na směs, očistěte jím všechny vnější povrchy zásobníku. Počkejte nejméně pět minut před pokračováním následujícími kroky.
10. Přepněte hlavní vypínač do polohy ON (ZAPNUTO).
11. Stiskněte symbol mytí . Díky tomu se sanitální roztok dostane na všechny díly v mrazicím válci (viz obr. 150)



Obrázek 150

12. Dejte pod výdejní hubici kbelík. Šestkrát otevřete a zavřete výdejní ventil.

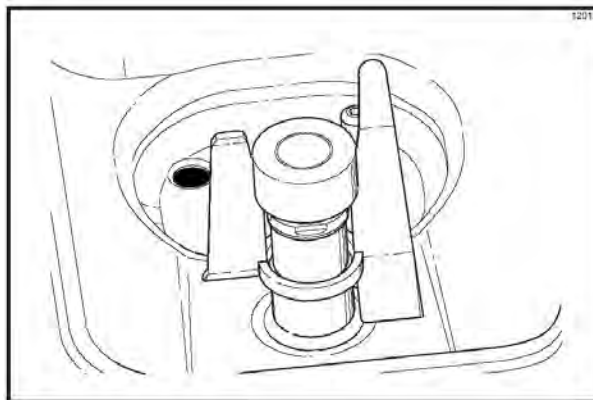
13. Stiskněte symbol ČERPADLO  abyste sanitovali i vnitřní část čerpadla na vzduch/směs a nasávací trubičku čerpadla.
14. Otevřete výdejní ventil a nechte vytéct zbytek sanitálního roztoku.
15. Stiskněte symboly MYTÍ a ČERPADLO  , zrušíte tak režimy MYTÍ a ČERPADLO a zavřete tak výdejní ventil (viz obr. 151).



Obrázek 151

Poznámka: Ujistěte se že jsou vaše ruce čisté a sanitované než budete pokračovat dále.

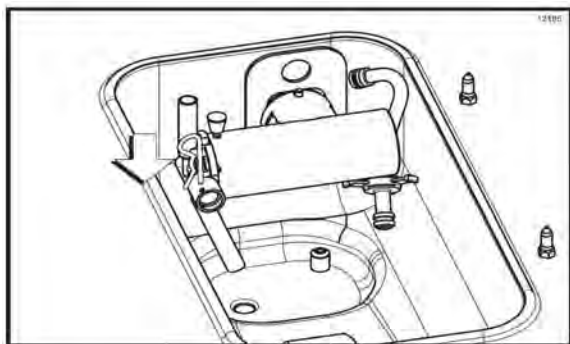
16. Nasadte míchadlo na hnací hřídel (viz obr. 152).



Obrázek 152

Poznámka: Pokud se kdykoliv během normálního provozu míchadlo zastaví, sanitovanou rukou ho sundejte z hnací hřídele a očistěte kartáčem v sanitálním roztoku. Nasadte míchadlo zpět na hnací hřídel.

17. Odstraňte závlačku z čerpadla. Postavte trubičku přívodu směsi do rohu zásobníku. Vraťte závlačku na místo.



Obrázek 153

18. Odstraňte z výdejního ústrojí omezovač průtoku a špunty přívodů sirupu.
19. Vraťte se ke stroji s malým množstvím sanitačního roztoku. S kbelíkem pod výdejní hubicí očistěte kartáčkem namočeným v sanitačním roztoku všechny sirupové zdířky, výdejní hubici, spodní část krytu hřídele míchadla sirupu, čepele míchadla sirupu, a koncovky přívodů sirupu.

Poznámka: Každou část čistěte nejméně 60 vteřin. Jen tak zajistíte důkladnou sanitaci. Kartáček často namáčejte v sanitačním roztoku.

20. Kartáčkem na zdířky přívodů sirupu očistěte 10ti až 15ti tahy každou sirupovou zdířku. Kartáček vždy namočte do sanitačního roztoku před čištěním každé zdířky.
21. Naplňte čisticí lahvičku sanitačním roztokem. Postavte pod výdejní hubici kbelík, zasuňte trubičku čisticí lahvičky do každé zdířky a stiskněte lahvičku. Toto vytlačí roztok z vedlejší zdířky a dolů přes míchadlo sirupu. Proplachujte každou zdířku nejméně 10 vteřin.
22. Nainstalujte přívody sirupu a omezovač průtoku na výdejní ústrojí.

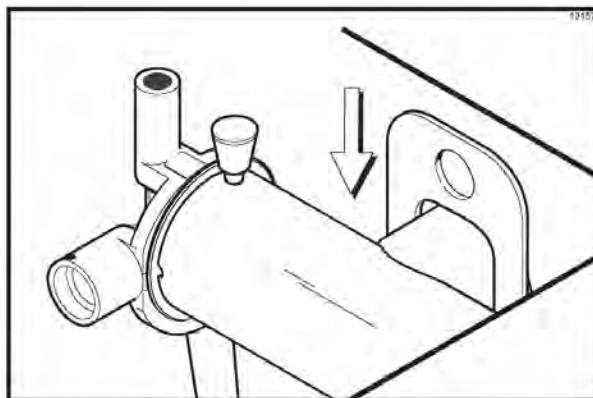
Sanitace Zmrzlinové Části

1. Připravte si 2,5 galonu (9,5 litru) roztoku Sanitizéru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
2. Přelijte sanitační roztok přes všechny díly na dně zásobníku na směs a nechte ho protéct do mrazicího válce.

Poznámka: Právě jste sanitovali zásobník na směs a díly; proto se ujistěte že jsou vaše ruce čisté a sanitované než budete pokračovat dále.

Zatímco sanitační roztok protéká do mrazicího válce, pečlivě vyčistěte kartáčkem sondy hladiny směsi, zásobník, otvor pro přívod směsi do mrazicího válce, povrch míchadla, míchadlo, čerpadlo na vzduch/směs, západku čerpadla, trubičku přívodu směsi a závlačku.





3. Nainstalujte sestavu čerpadla na směs/vzduch do zadní části zásobníku na směs. Nastavte píst tak, aby kulová klika na hnací hřídeli zapadla do výbrusu pístu. Čerpadlo zajistěte na místě zasunutím kotvicí západky přes límec čerpadla tak aby zapadla do drážek na objímce (viz obr. 154).

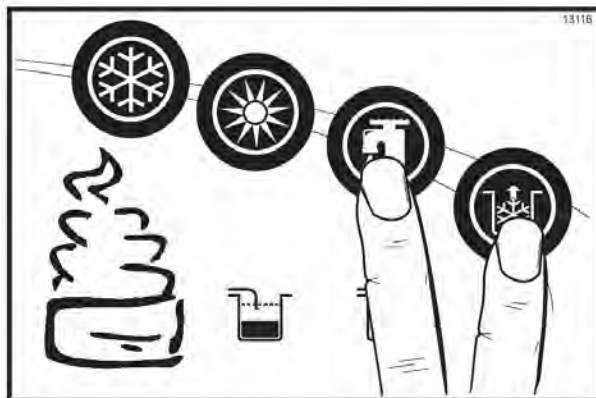


Obrázek 154

4.  **UPOZORNĚNÍ!**

Nainstalujte přívodní hadičku na směs a zajistěte jí závlačkou. Nedodržení tohoto může mít za následek vystříknutí sanitizéru na obsluhu.

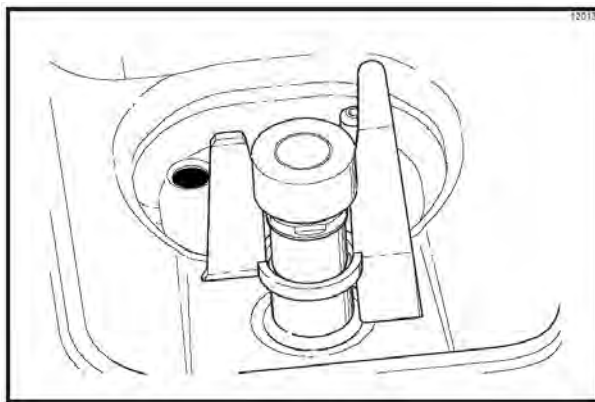
5. Připravte si další 2,5 galonu (9,5 litru) roztoku Sanitizéru. Jeden balíček na 2,5 galonu (cca. 9,5 litru) vody = 100 PPM (100 částic na milion).
6. Nalijte sanitační roztok do zásobníku
7. Použijte kartáč na zásobník na směs, očistěte jím všechny vnější povrchy zásobníku. Počkejte nejméně pět minut před pokračováním následujícími kroky.
8. Stiskněte symbol mytí . Díky tomu se sanitační roztok v mrazicím válci promíchá.
9. Dejte pod výdejní hubici kbelík. Otevřete výdejní ventil a stiskněte symbol ČERPADLO . Otevřete a zavřete výdejní ventil šestkrát. Otevřete výdejní ventil a nechte vytéct zbytek sanitačního roztoku.
10. Stiskněte symboly MYTÍ a ČERPADLO  , zrušíte tak režimy MYTÍ a ČERPADLO a zavřete výdejní ventil (viz obr. 155).



Obrázek 155

Poznámka: Ujistěte se že jsou vaše ruce čisté a sanitované než budete pokračovat dále.

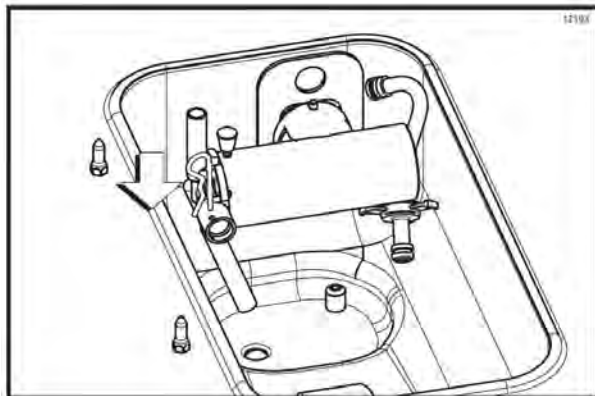
11. Nasadte míchadlo na hnací hřídel (viz obr. 156).



Obrázek 156

Poznámka: Pokud se kdykoliv během normálního provozu míchadlo zastaví, **sanitovanou rukou** ho sundejte z hnací hřídele a očistěte kartáčem v sanitačním roztoku. Nasadte míchadlo zpět na hnací hřídel.

12. Odstraňte závlačku z čerpadla. Postavte trubičku přívodu směsi do rohu zásobníku. Vraťte závlačku na místo (viz obr. 157).





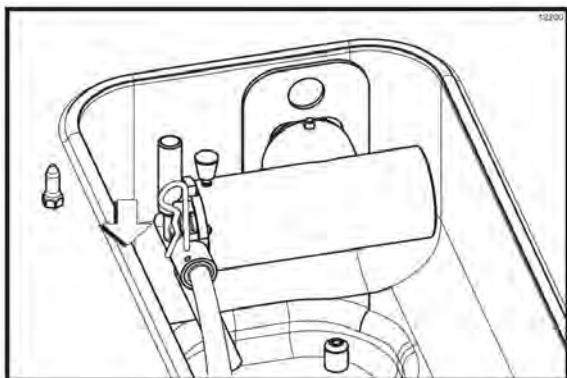
Obrázek 157

Poznámka: Právě jste sanitovali všechny povrchy stroje, které přijdou do kontaktu s jídlem.

Předpříprava – "shaková" strana

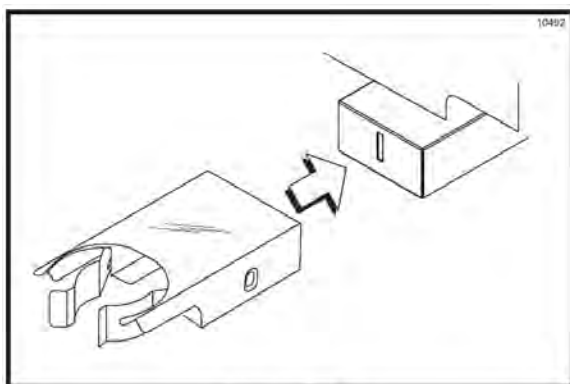
Poznámka: Při předpřípravě používejte POUZE ČERSTVOU SMĚS.

1. Postavte kbelík pod výdejní hubici. Stiskněte jakýkoliv symbol VOLBA , čímž otevřete výdejní ventil. Nalijte 2,5 galonu (9,5 litru) čerstvé směsi do zásobníku a nechte ji protéct do mrazicího válce. To vytlačí zbytky sanitačního roztoku. Když z výdejní hubice vytéká jen směs, stiskněte jakékoliv tlačítko VOLBA PŘÍCHUTĚ , čímž zavřete výdejní ventil.
2. Když směs přestane probublávat do mrazicího válce, odstraňte závlačku z výpusti čerpadla směsi. Nasaďte přívodní trubičku do otvoru pro přívod směsi do válce v zásobníku. Druhý konec připojte k výpusti čerpadla směsi a zajistěte závlačkou (viz obr. 158).




Obrázek 158

3. Nainstalujte držák na "shakový" kelímek (viz obr. 159).




Obrázek 159

4. Stiskněte symbol AUTO .

5. Naplňte zásobník čerstvou směsí a přiklopte víko zásobníku.

Předpříprava – Zmrzlinová strana


Poznámka: Při předpřípravě používejte POUZE ČERSTVOU SMĚS.

1. Postavte kbelík pod výdejní hubici. Otevřete výdejní ventil. Nalijte 2,5 galonu (9,5 litru) čerstvé směsi do zásobníku a nechte ji protéct do mrazicího válce. To vytlačí zbytky sanitačního roztoku. Když z výdejní hubice vytéká jen směs, zavřete výdejní ventil.
2. Když směs přestane probublávat do mrazicího válce, odstraňte závlačku z výpusti čerpadla směsi. Nasaďte přívodní trubičku do otvoru pro přívod směsi do válce v zásobníku. Druhý konec připojte k výpusti čerpadla směsi a zajistěte závlačkou.
3. Stiskněte symbol AUTO .

Poznámka: Tato procedura by měla být dokončena 15 minut před podáváním produktu.

4. Naplňte zásobník čerstvou směsí a přiklopte víko zásobníku.

VFD OBRAZOVKA

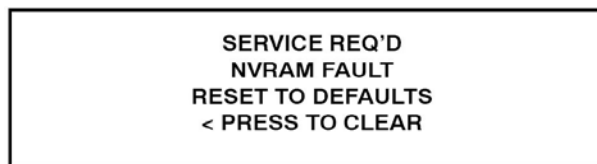
Vakuový fluorescenční displej (VFD), který se nachází uprostřed ovládacího panelu za normálních okolností nezobrazuje nic. Displej se  aktivuje stiskem tlačítka KALIBRACE

, nebo při výběru Manažerského Menu. Displej také upozorní obsluhu, pokud ovládací jednotka zjistí chybu, nebo poruchu.

Zapnutí

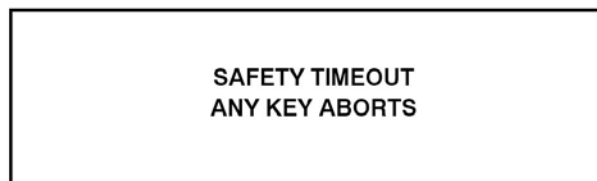
Když se stroj zapne do elektrické sítě, spustí se ovládací systém, aby provedl kontrolu systému. Displej zobrazí „INITIALIZING“ (SPOUŠTĚNÍ). Systém kontroluje čtyři typy dat: LANGUAGE (JAZYK), SYSTEM DATA (SYSTÉMOVÁ DATA), CONFIG DATA (KONFIGURAČNÍ DATA) a LOCKOUT DATA (DATA UZAMČENÍ).

Během INITIALIZING... LANGUAGE (SPOUŠTĚNÍ... JAZYK) zazní alarm. Pokud systém zjistí poškozená data během spouštění, následující displej upozorní obsluhu, že se ovládací nastavení mohla změnit (viz obr. 160).



Obrázek 160

Jakmile se systém spustí, zobrazí se na ovládacím panelu počet dní před vyžádáním dalšího čištění kartáčem, zobrazí se obrazovka SAFETY TIMEOUT (BEZPEČNOSTNÍ PRODLEVA) a zazní alarm (viz obr. 161).

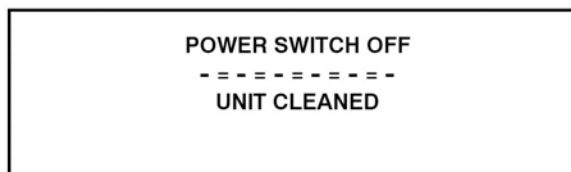


Obrázek 161

Obrazovka SAFETY TIMEOUT (BEZPEČNOSTNÍ PRODLEVA) a alarm budou aktivní po dobu 60 vteřin, nebo do té doby, kdy bude stisknut jakýkoliv ovládací symbol.

Hlavní Vypínač v Poloze OFF (VYPNUTO)

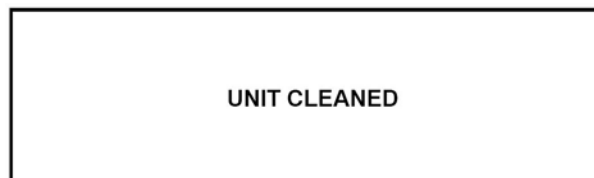
Poté co se BEZPEČNOSTNÍ PRODLEVA ukončí a pokud je hlavní vypínač v poloze OFF, zobrazí se následující obrazovka (viz obr. 162).



Obrázek 162

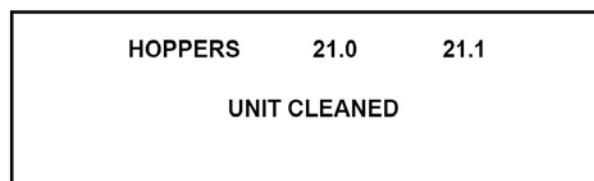
Hlavní vypínač je v poloze ON (ZAPNUTO).

Když je hlavní vypínač v pozici ON (ZAPNUTO), ovládací klávesy se zaktivují. VFD nebude zobrazovat nic, nebo zobrazí informaci, že je stroj vyčištěn (viz. obr. 163).



Obrázek 163

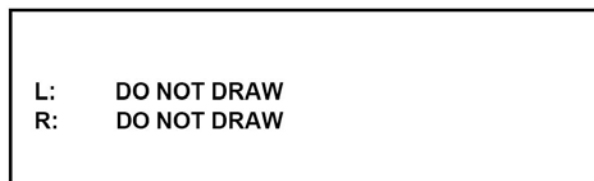
Pro Mezinárodní Modely: Některé mezinárodní modely zobrazují neustále na displeji teplotu v každém zásobníku, když je hlavní vypínač v poloze ON (ZAPNUTO) – viz obr. 164.



Obrázek 164

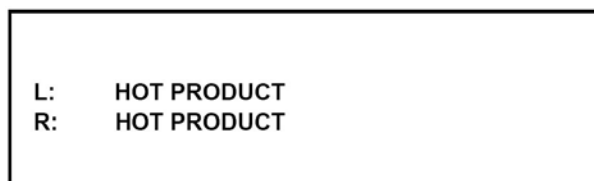
Pasterizace

Během pasterizaci svítí na ovládacím panelu symbol PASTERIZACE ☼. Na obrazovce se zobrazí dvě výstrahy. „DO NOT DRAW“ (NEVYDÁVEJTE PRODUKT), pokud je teplota směsi méně než 135°F (54,4°C) – viz obr. 165.



Obrázek 165

Když je teplota směsi nad 135°F (54,4°C) zobrazí se na obrazovce zpráva, že PRODUKT JE HORKÝ (HOT PRODUCT) – viz obr. 166.



Obrázek 166





NIKDY se nesnažte vydávat produkt, nebo rozebírat stroj během pasterizace.

Během pasterizace musí teplota v zásobnících a mrazicích válcích stoupnout na 151°F (66,1°C) během 90 minut.

Když je fáze ohřívání dokončen, stroj se přepne do udržovací fáze, kdy stroj udržuje teplotu nad 151°F (66,1°C) po dobu minimálně 30 minut.

Konečná fáze je fáze chladnutí. Stroj musí zchladit směs pod 41°F (5°C) během 2 hodin.

Když je celý cyklus pasterizace dokončen, zhasne symbol PASTERIZACE . Stroj se přepne do POHOTOVOSTNÍHO REŽIMU (STANDBY). Rozsvítí se symboly STANDBY . Stroj je možné přepnout do režimu AUTO, nebo ponechat v režimu STANDBY.

Hlášení Selhání Pasterizace

Aby byly dodrženy hygienické předpisy, **musí** stroj provést pasterizaci každý den a **musí** být rozebrán a vyčištěn kartáči jednou za 14 dní. Čištění kartáčem je standardní procedura rozebrání a čištění popsána v tomto manuálu. Pokud nebudou tyto podmínky dodrženy, stroj se uzamkne a nebude ho možné přepnout do režimu AUTO.

Vždy se řiďte místními hygienickými předpisy a podle toho nastavte počet dní mezi jednotlivými čištěními kartáčem (viz Manažerské Menu – Nastavení Intervalu Čištění Kartáčem – str. 82).


Mohou nastat dva typy uzamčení stroje: Velký Zámek a Malý Zámek. Velký Zámek vyžaduje aby byl stroj rozebrán a vyčištěn kartáčem. Malý Zámek může být zrušen buď rozebráním a vyčištěním kartáčem, nebo zapnutím nového cyklu pasterizace.

Velký Zámek: Jsou dvě příčiny, které mohou způsobit velký zámek.

1. Vypršel čas mezi jednotlivými čištěními kartáčem (max. nastavení je 14 dní) – viz obr. 167.

BRUSH CLEAN TIMEOUT
FREEZER LOCKED
CLEANING REQ'D
WASH TO BRUSH CLEAN

Obrázek 167

Stiskem symbolu MYTÍ  zobrazíte následující obrazovku (viz obr. 168).


FREEZER LOCKED

Obrázek 168

2. Během pasterizace došlo k chybě termistoru (v mrazicím válci, zásobníku, nebo glykolu) – viz obr. 169.

SYSTEM FAULT
FREEZER LOCKED
SERVICE REQ'D
< PRESS TO CLEAR

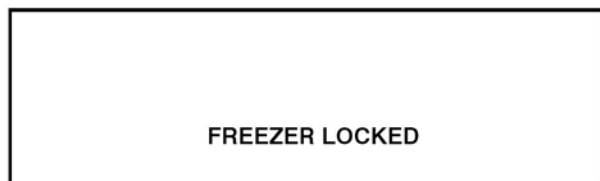
Obrázek 169

Stiskem symbolu KALIBRACE  zobrazíte, který termistor způsobil velký zámek stroje (viz obr. 170).

L: HOPPER THERM BAD
FREEZER LOCKED

Obrázek 170

Pokud je stroj uzamčen velkým zámek a pokusíte se zapnout režim AUTO, stroj se přepne do režim STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM) a zobrazí následující zprávu (viz obr. 171).

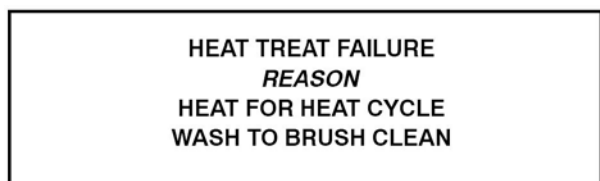


Obrázek 171

Pokud chcete znovu zobrazit zprávu s příčinou uzamčení stroje, přepněte hlavní vypínač do polohy OFF (VYPNUTO) na nejméně 5 vteřin a poté ho vraťte do polohy ON (ZAPNUTO). Původní zpráva z příčinou uzamčení stroje se zobrazí. POPIS CHYBY najdete také v Manažerském Menu (viz str. 83).

Nápis FREEZER LOCKED (STROJ UZAMČEN) zůstane na displeji dokud není stroj rozebrán a vyčištěn kartáči. Pouze rozebráním stroje docílíte odpočítávání 5ti minutového intervalu na obrazovce stroje. Hned jak odpočítávání dosáhne nuly, zámek se zruší.

Malý Zámek: Pokud během uplynulých 24 hodin nebyla provedena pasterizace, stroj se uzamkne v režimu malý zámek. Tento režim umožňuje obsluze opravit příčinu malého zámku. Obsluha může buď znovu spustit pasterizaci, nebo provést čištění kartáči. Když je stroj v režimu malého zámku, přepne se do režimu STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM) a zobrazí se následující obrazovka. Na druhém řádku se zobrazí příčina selhání pasterizace (místo slova „REASON“) - viz obr. 172.



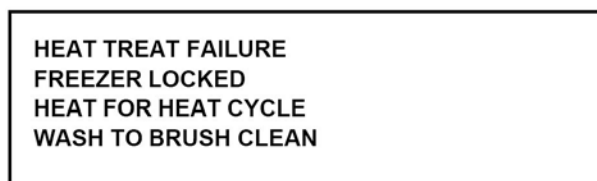
Obrázek 172

Pokud byla příčina malého zámku odstraněna, stisk symbolu PASTERIZACE ☀ zapne okamžitě cyklus pasterizace. Stiskem tlačítka MYTÍ 🧽 když je zobrazeno hlášení uvedené výše přepne stroj do režimu velkého zámku a bude nutné provést čištění kartáči.

Následující jsou možné příčiny, které budou zobrazeny na druhém řádku obrazovky jako příčina malého zámku.

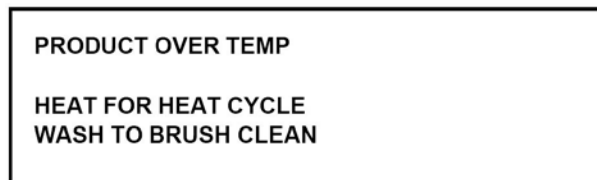
POWER SWITCH OFF	Hlavní vypínač byl v pozici VYPNUTO (OFF)
MIX OUT PRESENT	Systém zaznamenal, že v zásobníku není žádná směs.
AUTO OR STANDBY OFF	Stroj nebyl v režimu AUTO, nebo STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM)
NO HEAT CYCLE TRIED	Během posledních 24 hodin nebyla spuštěna pasterizace (byl posunut čas AUTOMATICKÉ PASTERIZACE, nebo selhal přívod el. energie v době spuštění pasterizace, nebo cyklus pasterizace selhal z jiné příčiny než je chyba termistoru).

Pokud se zobrazí následující obrazovka, stroj se přepnul do režimu malého zámku během pasterizace (viz obr. 173).





Obrázek 173


Malý zámek může také nastat kdykoliv během provozu, pokud teplota v zásobníku, nebo mrazicím válci stoupne nad 59°F (15°C), nebo stoupne a zůstane nad 45°C (7°C) déle než jednu hodinu, nebo stoupne a zůstane nad 41°F (5°C) déle než čtyři hodiny. Pokud toto nastane (PŘEKROČENÍ TEPLoty PRODUKTU) během provozu, objeví se následující obrazovka (viz obr. 174).

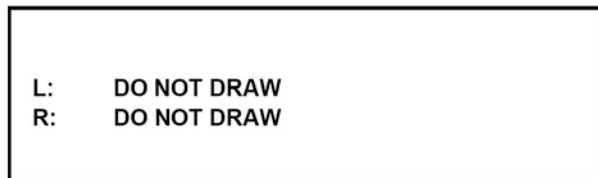


Obrázek 174


Když se zobrazí jedna z těchto zpráv, nemůže stroj pokračovat v automatickém provozu dokud není stroj rozebrán a vyčištěn kartáči, nebo dokud není dokončen cyklus pasterizace. Pro zapnutí cyklu pasterizace stiskněte symbol

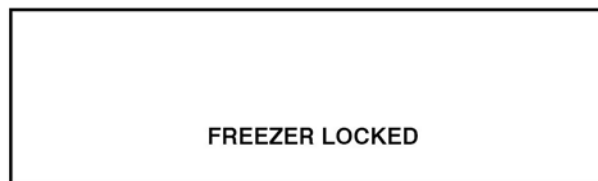
PASTERIZACE , a pro rozebrání stroje a čištění kartáči stiskněte symbol MYTÍ .

Jakmile je stroj odemčen zapnutím cyklu pasterizace, rozsvítí se symbol PASTERIZACE  a zobrazí se následující zpráva (viz obr. 175).



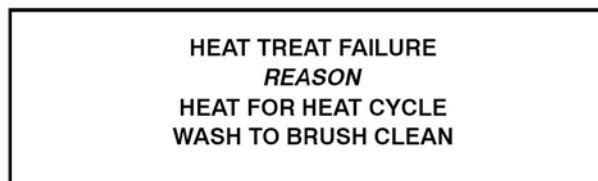
Obrázek 175

Pokud pro odemčení stroje stisknete symbol MYTÍ , zobrazí se na displeji zpráva FREEZER LOCKED (STROJ UZAMČEN), která na displeji zůstane dokud nebudou splněny všechny podmínky čištění kartáči. Stroj musí být rozebrán aby se spustilo 5ti minutové odpočítávání na displeji. Jakmile odpočítávání dosáhne nuly, zámek se zruší (viz obr. 176).



Obrázek 176

Pro znovuzobrazení zprávy, která identifikuje příčinu malého zámku přepněte na 5 vteřin hlavní vypínač do polohy OFF (VYPNUTO) a poté ho přepněte zpět do polohy ON (ZAPNUTO). Zobrazí se původní zpráva s příčinou malého zámku (viz obr. 177).




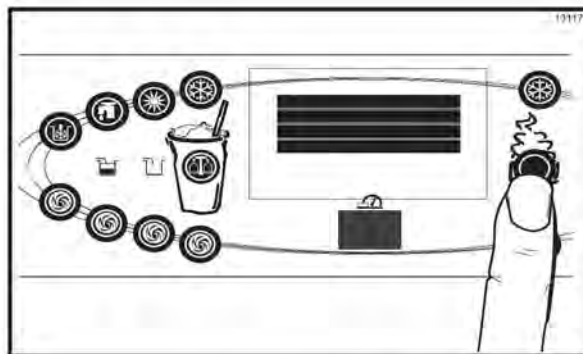
Obrázek 177

POPIS CHYBY najdete také v Manažerském Menu (viz str. 83).




Poznámka: Záznam dat z pasterizačního cyklu a historii uzamčení najdete v Manažerském Menu (viz str. 85).




MANAŽERSKÉ MENU


Manažerské Menu slouží k zobrazení funkčních menu obsluhy. Pro vstup do menu stiskněte střed symbolu KORNOUTU  na ovládacím panelu (viz obr. 178).





Obrázek 178

Když se zobrazí obrazovka pro přístupový kód rozsvítí se symboly AUTO  na "shakové" straně, VOLBA PŘÍCHUTĚ  a KORNOUT .

V programu Menu slouží symboly AUTO  na "shakové" straně, VOLBA PŘÍCHUTĚ  a KALIBRACE  jako funkční klávesy.

AUTO  - zvýší hodnotu nad kurzorem a v textových zobrazeních slouží k posunu nahoru.

VOLBA PŘÍCHUTĚ  - sníží hodnotu nad kurzorem a v textových zobrazeních slouží k posunu dolů.




KALIBRACE  - posouvá kurzor doprava a provádí výběr voleb menu.

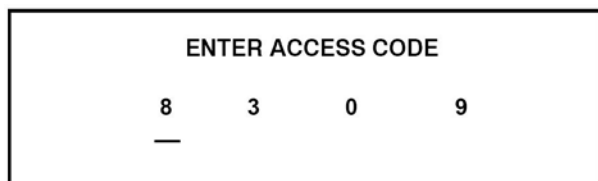
Poznámka: Pokud jste v Manažerském Menu, není možné vydávat "shaky", kromě případu kdy je zobrazena obrazovka CURRENT CONDITIONS (SOUČASNÉ PODMÍNKY).

Zmrzlinová část stroje bude pokračovat v provozu v režimu ve kterém byla v okamžiku kdy se spustilo Menu. Nicméně ovládací klávesy zmrzlinové strany budou zhasnuté a nefunkční při zobrazení Manažerského Menu, nebo Kalibračního Menu.


Ovládací klávesy obou stran stroje jsou funkční, pokud je zobrazena obrazovka CURRENT CONDITIONS (SOUČASNÉ PODMÍNKY). Viz SOUČASNÉ PODMÍNKY na str. 87).


Vložení Vstupního Kódu

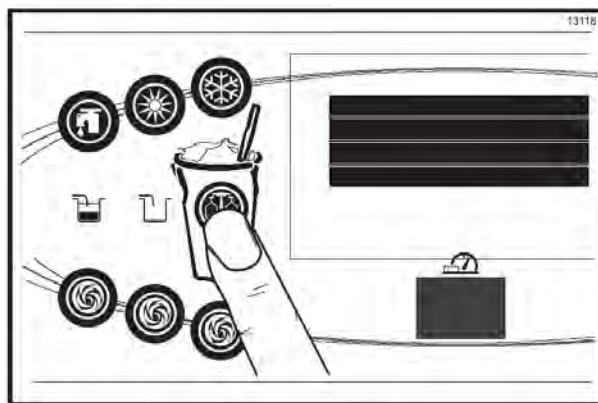
Když je zobrazena obrazovka PŘÍSTUPOVÉHO KÓDU, použijte symboly AUTO , nebo VOLBA PŘÍCHUTĚ  k nastavení první číslice kódu na pozici kurzoru. Když je nastaveno správné číslo, stiskněte symbol KALIBRACE  a kurzor se posune na další číslici (viz obr. 179).



Obrázek 179





Pokračujte ve vkládání správného kódu dokud nebudou zobrazeny všechny čtyři číslice. Poté stiskněte symbol KALIBRACE . Pokud jste zadali správný kód, zobrazí se na obrazovce seznam voleb Manažerského Menu.

Pokud je vloženo nesprávné číslo, tlačítko KALIBRACE  způsobí odchod z programu menu (viz obr. 180).



Obrázek 180

Volby Menu

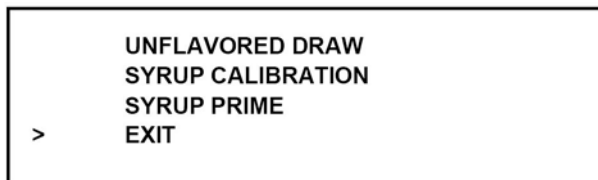
Pro pohyb v menu stiskněte symbol AUTO , nebo VOLBA PŘÍCHUTĚ . Výběr volby menu provedete nastavením kurzorové šipky na stejnou úroveň jako je požadovaná volba a stiskem symbolu KALIBRACE . Z menu odejdete výběrem položky EXIT FROM MENU (ODCHOD Z MENU), nebo stiskem symbolu KORNOUTU .

V Manažerském Menu jsou uvedeny následující položky:

- EXIT FROM MENU (ODCHOD Z MENU)
- SYRUP CALIBRATION (KALIBRACE SIRUPU)
- VERIFY CALIBRATION (POTVRZENÍ KALIBRACE)
- RESET DRAW COUNTER (VYNULOVÁNÍ POČÍTADLA PORCÍ)
- SET CLOCK (NASTAVENÍ ČASU)
- AUTO HEAT TIME (ČAS AUTOMATICKÉ PASTERIZACE)
- AUTO START TIME (ČAS AUTOMATICKÉHO ZAPNUTÍ)
- STANDBY MODE (POHOTOVOSTNÍ REŽIM)
- BRUSH CLEAN CYCLE (INTERVAL ČIŠTĚNÍ KARTÁČEM)
- MIX LEVEL AUDIBLE (ZVUKOVÁ SIGNALIZACE HLADINY SMĚSI)
- FAULT DESCRIPTION (POPIS CHYBY)
- LOCKOUT HISTORY (HISTORIE UZAMČENÍ STROJE)
- HEAT CYCLE SUMMARY (SHRnutí CYKLU PASTERIZACE)
- HEAT CYCLE DATA (DATA PASTERIZACE)
- SYSTEM INFORMATION (SYSTÉMOVÉ INFORMACE)
- CURRENT CONDITIONS (SOUČASNÉ PODMÍNKY)

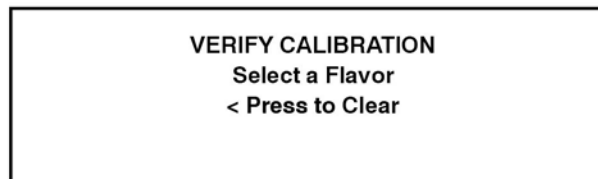
Výběrem „EXIT FROM MENU“ odejdete z Manažerského Menu a symboly ovládacího panelu se vrátí do normálního provozu.

Volba KALIBRACE SIRUPU umožňuje manažerovi přístup k volbám kalibrace z Manažerského Menu. Stejně volby jako jsou v kalibračním menu najdete i v této poloze Manažerského Menu (viz SIRUPOVÝ SYSTÉM na str. 39).



Poznámka: Volba UNFLAVORED DRAW (VÝDEJ BEZ PŘÍCHUTĚ) se zobrazí na obrazovce pouze pokud je "shaková" část v režimu AUTO.


Volba VERIFY CALIBRATION (POTVRZENÍ KALIBRACE) se používá na ověření zdali množství vydávaného sirupu souhlasí se specifikacemi (viz obr. 181).



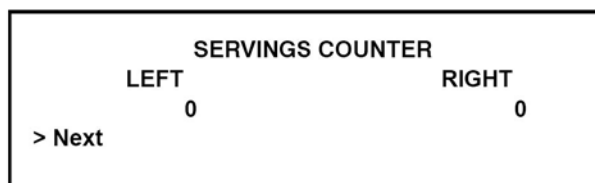
Obrázek 181

Odstraňte sirupový ventil z jeho zdířky. Přívod sirupu musí být dobře předpřipraven. Podržte sirupový ventil nad malou komorou dělené sirupové kalibrační nádoby a stiskněte symbol odpovídající příchutě. Sirup poteče do kalibrační nádoby přesně 5 vteřin (7 vteřin pokud je to TRIPLE THICK SIRUP) a poté se zastaví. Postavte nádobku na vodorovný povrch a zkontrolujte hladinu sirupu. Pokud není v určených specifikacích, je potřeba příchut' překalibrovat (viz KALIBRACE SIRUPU na straně 39).




Doporučuje se kontrolovat kalibraci každého sirupu a poznamenat si všechny příchutě, které je potřeba překalibrovat před odchodem z Manažerského Menu a vstupem do KALIBRAČNÍHO Menu.

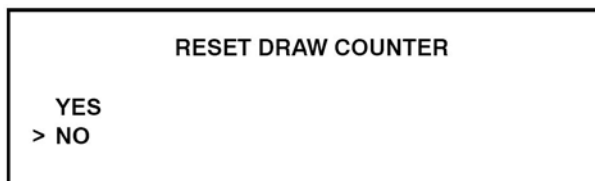
Pro odchod z menu potvrzení kalibrace stiskněte symbol KALIBRACE , navrátíte se tak do hlavní nabídky Manažerského Menu.

Obrazovka SERVING COUNTER (POČÍTADLO PORCÍ) se používá ke kontrole, nebo vynulování počtu porcí, které byly ze stroje vydány. Počítadlo se automaticky vynuluje při čištění kartáči (viz obr. 182).



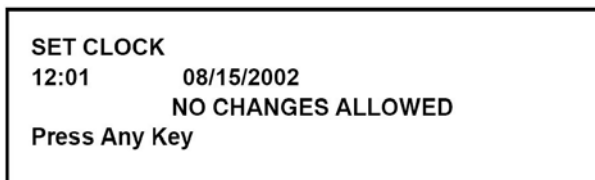
Obrázek 182

POČÍTADLO PORCÍ vynulujete stiskem tlačítka KALIBRACE , čímž postoupíte na další obrazovku. Stiskem tlačítka AUTO  nastavte kurzor na YES (ANO) a stiskněte symbol KALIBRACE . Počítadlo se vynuluje a můžete odejít zpět do hlavní nabídky Manažerského Menu (viz obr. 183).





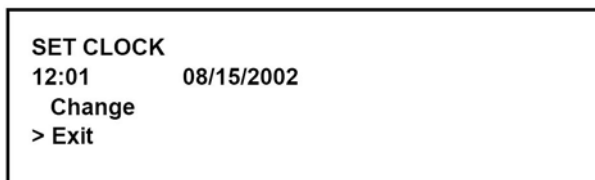
Obrázek 183

Volba SET CLOCK (NASTAVENÍ ČASU) umožňuje manažerovi nastavit čas a datum kontrolních hodin. Čas a datum můžete změnit pouze poté co byl stroj ručně vyčištěn, ale předtím než byl uveden do režimu AUTO, nebo STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM). Po výběru položky SET CLOCK pokud není stroj ručně vyčištěn (čištění kartáči) se zobrazí následující obrazovka (viz obr. 184).





Obrázek 184



Čas a datum změníte tak, že v menu vyberete položku SET CLOCK. Stiskem symbolu AUTO  nastavte kurzor na položku „Change“ (Změnit) a stiskněte symbol KALIBRACE , čímž vyberete volbu „Změnit“ (viz obr. 185).

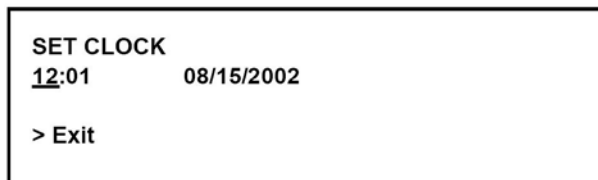


Obrázek 185


Když je kurzor pod číslicí hodin, nastavte stiskem tlačítek AUTO  a VOLBA

PŘÍCHUTĚ  požadovanou hodnotu. Poté přejděte na minutové číslice stiskem tlačítka

KALIBRACE . Když nastavíte minuty, přejděte stiskem tlačítka KALIBRACE  s kurzorem na číslice měsíce (viz obr. 186).






Obrázek 186

Nastavte správný měsíc, den a rok. Poté stiskněte symbol KALIBRACE  a tak přejděte na obrazovku DAYLIGHT SAVING TIME (ÚSPORA DENNÍHO SVĚTLA) - viz obr. 187.

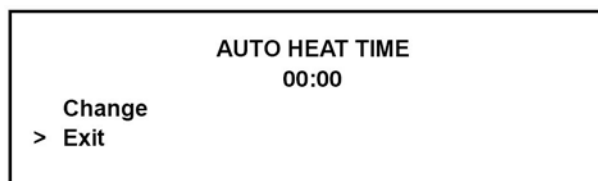


Obrázek 187

Pokud je tato volba nastavena (výběr volby „Enable“ - Zapnout), upraví automaticky ovládací hodiny na systém úspory denního světla. Pro zrušení této volby nastavte kurzorovou šipku pomocí kláves AUTO 



a VOLBA PŘÍCHUTĚ  na položku „Disable“ (Zrušit). Poté uložte nové nastavení stiskem symbolu KALIBRACE .

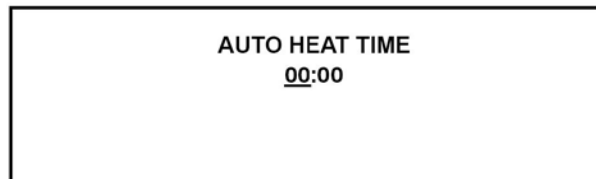
Menu AUTO HEAT TIME (ČAS AUTOMATICKÉ PASTERIZACE) umožňuje manažerovi nastavit čas kdy se každý den zapne automaticky pasterizace (viz obr. 188).








Obrázek 188

Poznámka: Nikdy nepřekračujte nastavenou dobu automatické pasterizace, kromě dne, kdy budete stroj čistit kartáči. Zvětšování intervalu mezi čistěními způsobí že se stroj uzamkne v režimu malého zámku, pokud se pasterizace nespustí do 24 hodin od předchozí pasterizace.

ČAS AUTOMATICKÉ PASTERIZACE nastavíte tak, že klávesou AUTO  zvolíte položku „Change“ (Změnit) a potvrdíte stiskem symbolu KALIBRACE . Zobrazí se obrazovka s kurzorem pod hodinovými číslicemi (viz obr. 189).





Obrázek 189

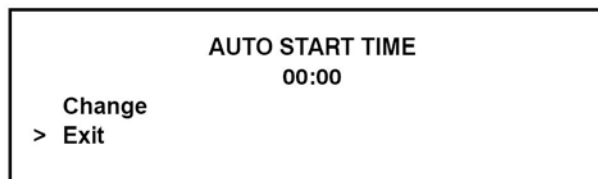
Stiskem tlačítek AUTO  a VOLBA PŘÍCHUTĚ  nastavte požadovanou hodinovou hodnotu. Poté přejděte na minutové číslice stiskem tlačítka KALIBRACE . Když nastavíte minuty, stiskněte tlačítko KALIBRACE , čímž nastavení uložíte a vrátíte se na obrazovku AUTO HEAT TIME. Zpět do Manažerského Menu odejdete dalším stiskem tlačítka KALIBRACE .

Nastavením volby AUTO START TIME (AUTOMATICKÉ ZAPNUTÍ) Manažer určí čas, kdy se stroj přepne z POHOTOVOSTNÍHO REŽIMU do režimu AUTO. Stroj musí být v POHOTOVOSTNÍM REŽIMU a nesmí být uzamčen, jinak se do režimu AUTO nepřepne. Toto nastavení může být také zrušeno a stroj tak bude vyžadovat ruční přepnutí do režimu AUTO (viz obr. 190).




Obrázek 190

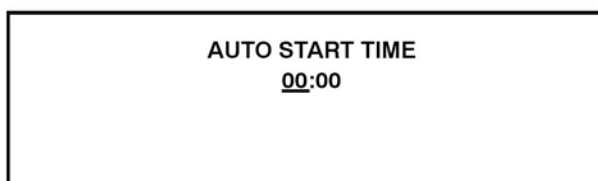
Tuto volbu zapnete nastavením kurzorové šipky pomocí klávesy AUTO  na položku „Enable“ (Zapnout). Stiskem tlačítka KALIBRACE  přejdete na další obrazovku (viz obr. 191).








Obrázek 191



Stiskem tlačítka AUTO  nastavte šipku kurzoru na položku „Change“ (Změnit).

Stiskněte symbol KALIBRACE  a přejdete na další obrazovku (viz obr. 192).

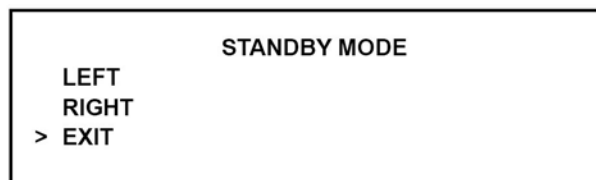


Obrázek 192

Stiskem tlačítek AUTO  a VOLBA PŘÍCHUTĚ  nastavte požadovanou hodinovou hodnotu. Poté přejděte na minutové číslice stiskem tlačítka KALIBRACE . Když nastavíte minuty, stiskněte tlačítko KALIBRACE , čímž nastavení uložíte a vrátíte se na obrazovku AUTO START TIME, kde je zobrazeno vaše nové nastavení. Zpět do Manažerského Menu odejdete dalším stiskem tlačítka KALIBRACE .

Volba STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM) se používá na automatické přepnutí levé, nebo pravé strany stroje do pohotovostního režimu, pokud během delšího časového intervalu nedojde k výdeji produktu. Vyberte z menu položku STANDBY. Pomocí tlačítka AUTO  vyberte levou ("shakovou"), nebo pravou (zmrzlinovou) stranu stroje. Stiskem tlačítka KALIBRACE  zapnete tuto funkci pro vybranou stranu.

Opakujte tyto kroky pro nastavení této funkce pro druhou stranu stroje (viz obr. 193).

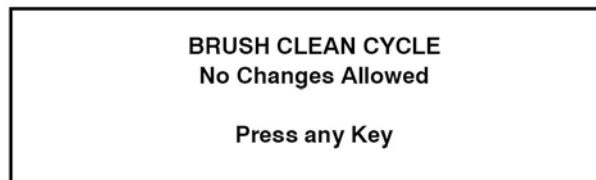


Obrázek 193




Zrušte pohotovostní režim pro jednu, nebo druhou stranu tím, že odejdete z Manažerského Menu a zvolíte režim AUTO.

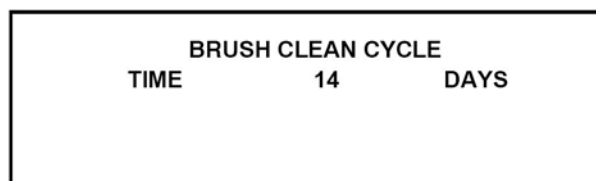
Volba BRUSH CLEAN CYCLE (CYKLUS ČIŠTĚNÍ KARTÁČI) umožňuje manažerovi zvolit maximální interval ve dnech mezi jednotlivými čištěními kartáčů. Toto nastavení lze měnit pouze po dokončení čištění kartáčů, předtím, než je stroj uveden do režimu AUTO, nebo STANDBY.

Pokud tuto volbu zvolíte v době kdy stroj není v režimu čištění kartáčů, zobrazí se následující zpráva (viz obr. 194).



Obrázek 194

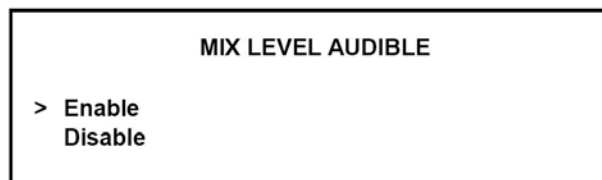
Počet dní intervalu mezi jednotlivými čištěními kartáčů změníte stiskem tlačítka AUTO  (počet dní se sníží), nebo VOLBA PŘÍCHUTĚ  (počet dní se zvýší). Stiskem tlačítka KALIBRACE  uložíte vaše nastavení a odejdete zpět do předchozího menu. Zobrazený počet dní intervalu se změní na nové nastavení (viz obr. 195).



Obrázek 195

Při nastavování tohoto intervalu se vždy řiďte místními hygienickými předpisy.

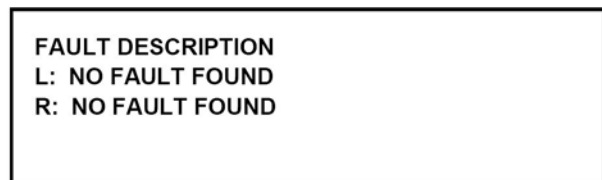
Pokud je zapnuta volba MIX LEVEL AUDIBLE (ZVUKOVÁ SIGNALIZACE HLADINY SMĚSI), bude obsluha upozorněna zvukovým signálem pokud se sepne výstraha „málo směsi“, nebo „žádná směs“. Po výběru této položky se zobrazí následující obrazovka (viz obr. 196).



Obrázek 196

Zvukovou signalizaci vypnete nastavením kurzoru na položku „Disable“ (Zrušit) pomocí klávesy AUTO a potvrdíte stiskem tlačítka KALIBRACE . Vaše nastavení se uloží a vrátíte se do předchozího menu. Pokud sondy hladiny zaznamenají „málo směsi“, nebo „žádnou směs“, rozsvítí se příslušné kontrolky, ale stroj neupozorní obsluhu zvukovým signálem.

Volba FAULT DESCRIPTION (POPIS CHYBY) zobrazí jestli je ve stroji zjištěna nějaká závada a strana na které je tato zjištěna. Pokud nejsou zjištěny žádné závady, zobrazí se následující obrazovka (viz obr. 197).



Obrázek 197

Stiskněte tlačítko KALIBRACE , čímž zobrazíte další chybu, nebo se vrátíte do předchozího menu, pokud již žádné další chyby nejsou zjištěny. Pokud stisknete symbol KALIBRACE kdykoliv když jsou zobrazeny chyby, vymažou se všechny chyby, které byly mezitím opraveny, což můžete zkontrolovat návratem do tohoto menu.

Níže naleznete chybové zprávy, které se mohou zobrazit včetně vysvětlení odpovídajícího postupu pro odstranění.

NO FAULTS FOUND (ŽÁDNÁ CHYBA NENALEZENA) – Ve stroji nebyla zjištěna žádná chyba. Po zobrazení této zprávy se na obrazovce neobjeví nic dalšího.

BEATER OVERLOAD (PŘETÍŽENÍ ŠLEHACÍHO ÚSTROJÍ) – Stiskněte tlačítko pro reset šlehacího ústrojí na odpovídající straně (viz str. 33).

HPCO COMPRESSOR (AKTIVOVÁN PŘETLAKOVÝ VENTIL KOMPRESORU) –

Přepněte hlavní vypínač do polohy OFF (VYPNUTO) a nechte stroj 5 minut vychladnout. Přepněte hlavní vypínač do polohy ON (ZAPNUTO) a restartujte obě strany v režimu AUTO.

HOPPER THERMISTOR BAD (VADNÝ TERMISTOR ZÁSOBNÍKU NA SMĚS) –

Přepněte hlavní vypínač do polohy OFF. Zavolejte servisního technika.

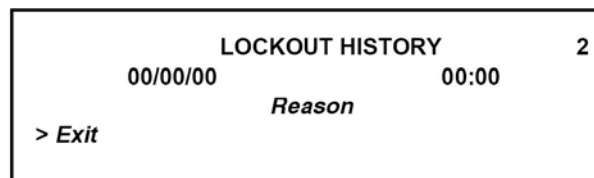
BARREL THERMISTOR BAD (VADNÝ TERMISTOR MRAZICÍHO VÁLCE) –

Přepněte hlavní vypínač do polohy OFF. Zavolejte servisního technika.

GLYCOL THERMISTOR BAD (VADNÝ TERMISTOR GLYKOLU) –

Přepněte hlavní vypínač do polohy OFF. Zavolejte servisního technika.

Obrazovka LOCKOUT HISTORY (HISTORIE UZAMČENÍ STROJE) zobrazí historii posledních 40ti „malých zámků“, „velkých zámků“, datumů čištění kartáčů, nebo přerušených cyklů pasterizace. Číslo stránky je zobrazeno v pravém horním rohu. Strana 1 zobrazuje nejnovější selhání (viz obr. 198).



Obrázek 198

Druhá řádky obrazovky zobrazuje datum a čas kdy k selhání došlo. Třetí řádka zobrazuje důvod proč k selhání došlo, nebo zobrazí, že bylo úspěšně provedeno čištění kartáčů. Některá selhání mohou nastat z několika příčin. Pokud k tomu dojde, bude vygenerována stránka pro každou z těchto příčin.

Stiskem symbolů AUTO a VOLBA PŘÍCHUTĚ můžete přecházet na další, či předchozí stránky. Níže naleznete zprávy, které se mohou zobrazit.

Chyby Které Mohou Nastat Během Pasterizace

POWER SWITCH OFF (HLAVNÍ VYPÍNAČ V POLOZE VYPNUTO) – Hlavní vypínač je vypnutý.

AUTO OR STBY OFF (STROJ NENÍ V REŽIMU AUTO, NEBO V POHOTOVOSTNÍM REŽIMU) – Stroj nebyl v režimu AUTO, nebo v POHOTOVOSTNÍM REŽIMU).

MIX OUT FAILURE (V ZÁSOBNÍKU NENÍ SMĚS) – Bylo zjištěno, že v zásobníku není žádná směs.

NO HEAT CYCLE TRIED (NEBYLA SPUŠTĚNA PASTERIZACE) – Čas automatické pasterizace byl nastaven tak, že měl spustit pasterizaci po více než 24 hodinách od poslední pasterizace.

HEAT MODE FAILURE – Cyklus ohřívání překročil limit 90 minut.

COOL MODE FAILURE – Cyklus zchlazení překročil limit 120 minut.

TOTAL TIME FAILURE – Celková doba pasterizace překročila limit 4 hodiny.

BRUSH CLEAN TIMEOUT – Byla překročena nastavený interval mezi čistěními kartáči.

POWER SWITCH OFF – Během pasterizace byl hlavní vypínač přepnut do polohy OFF (VYPNUTO)

POWER FAIL IN H/C – Během pasterizace došlo k selhání přívodu elektrického proudu.

(L/R) MIX LOW FAILURE – Bylo zjištěno „málo směsi“ v levém/pravém zásobníku, pasterizace nemohla proběhnout.

(L/R) BEATER OVLD H/C – Během pasterizace došlo k přetížení motoru levého, nebo pravého šlehacího ústrojí.

(L/R) BRL THERM FAIL – Chyba termistoru v mrazicím válci na levé/pravé straně.

(L/R) HOPPER THERM FAIL – Chyba termistoru v zásobníku na směs na levé/pravé straně.

(L/R) HPCO H/C – Během pasterizace byl aktivován levý/pravý přetlakový ventil.

Chyby, Které Mohou Nastat v Režimu AUTO

(L/R) HPR>41F (5C) AFTER 4 HR – Teplota směsi v levém/pravém zásobníku stoupla nad 5°C na dobu delší než 4 hodiny.

(L/R) BRL>41F (5C) AFTER 4 HR – Teplota směsi v levém/pravém mrazicím válci stoupla nad 5°C na dobu delší než 4 hodiny.

(L/R) HPR>45F (7C) AFTER 1 HR – Teplota směsi v levém/pravém zásobníku stoupla nad 7°C na dobu delší než 1 hodina.

(L/R) BRL>45F (7C) AFTER 1 HR – Teplota směsi v levém/pravém mrazicím válci stoupla nad 7°C na dobu delší než 1 hodina.

(L/R) HPR>41F (5C) AFTER PF – Po selhání přívodu elektřiny byla teplota směsi v levém/pravém zásobníku vyšší než 5°C po dobu delší než 4 hodiny.

(L/R) BRL>41F (5C) AFTER PF – Po selhání přívodu elektřiny byla teplota směsi v levém/pravém mrazicím válci vyšší než 5°C po dobu delší než 4 hodiny.

(L/R) HPR>59F (15C) – Teplota směsi v levém/pravém zásobníku překročila 15°C.

(L/R) BRL>59F (15C) – Teplota směsi v levém/pravém mrazicím válci překročila 15°C.

Volba HEAT CYCLE SUMMARY (SRNUTÍ CYKLU PASTERIZACE) zobrazuje počet hodin uplynulých od poslední pasterizace, počet hodin uplynulých od doby, kdy byla teplota směsi vyšší než 150°F (65,6°C), a počet pasterizací, které proběhly od posledního čistění kartáči (viz obr. 199).

HEAT CYCLE SUMMARY	
HRS SINCE HC	0
HRS SINCE 150	0
HC SINCE BC	0

Obrázek 199

HEAT CYCLE DATA (DATA PASTERIZACE) je menu, kde naleznete záznamy až 366ti pasterizací. První uvedený záznam patří nejnovější pasterizaci.

Každý záznam pasterizace obsahuje tři obrazovky. První obrazovka zobrazuje měsíc a den pasterizace, čas zahájení a ukončení a popis chyby. Spodní řádek zobrazuje číslo záznamu a uvádí, zdali došlo k přerušení přívodu elektřiny během tohoto pasterizačního cyklu (POWER FAILURE IN HC) – viz obr. 200.

HEAT TREAT CYCLE		
01/01	02:00	05:14
NO FAULT FOUND		
		1

Obrázek 200

Stiskem symbolu AUTO ❄️ můžete přejít na další stránku záznamu, stiskem tlačítka VOLBA PŘÍCHUTĚ 🌀 přejdete na předchozí stránku záznamu.

Záznamy teplot v zásobnících a mrazicím válci na každé straně stroje jsou zobrazeny na druhé a třetí obrazovce. Druhá obrazovka zobrazuje levou stranu stroje (L) (viz obr. 201); třetí obrazovka zobrazuje pravou stranu stroje (R) (viz obr. 202).

Horní řádek těchto obrazovek uvádí teplotu v zásobníku (H) a v mrazicím válci (B), která byla zaznamenána na konci pasterizace a určuje stranu stroje pro kterou tyto údaje platí.

Ostatní řádky zobrazují následující:

HEAT = Celkový čas za který dosáhla teplota v zásobníku (h) a v mrazicím válci (b) úrovně 150,9°F (66,1°C).

OVER = Celková doba po kterou byla teplota v zásobníku (h) a mrazicím válci (b) vyšší než 150,9°F (65,6°C).

COOL = Celková doba po kterou byla teplota v zásobníku (h) a v mrazicím válci (b) vyšší než 5°C během fáze zchlazení.

PEAK = Nejvyšší teplota, kterou směs v zásobníku

(h) a v mrazicím barelu (b) dosáhla.

H: 40.9		B:26.3		L
HEAT	OVER	COOL	PEAK	
1:12	0:49 h	1:19	161.0	
0:46	1:11 b	0:15	169.7	

Obrázek 201

H: 38.0		B:23.7		R
HEAT	OVER	COOL	PEAK	
1:09	0:52 h	1:11	161.2	
0:66	1:00 b	0:11	169.9	

Obrázek 202

Čas uvedený u položky HEAT udává čas za který každá zóna dosáhla teploty 66,1°C. Každá zóna musí zůstat nad teplotou 65,6°C minimálně 35 minut. Navíc, každá zóna musí být ohřívána minimálně 115 minut.

Stiskem symbolu AUTO ❄️ můžete přejít na další stránku záznamu, stiskem tlačítka VOLBA PŘÍCHUTĚ 🌀 přejdete na předchozí stránku záznamu.

Pokud během pasterizace dojde k chybě, bude zobrazena na první obrazovce.

Níže naleznete seznam možných kódových zkratkách, které se mohou objevit na řádku 2.

HT HEAT TIME FAILURE – Teplota směsi nepřekročila 151°F (66,1°C) během 90 minut.

CL COOL MODE FAILURE – Teplota směsi v zásobníku a mrazicím válci neklesla pod 41°F (5°C) během 120 minut.

TT TOTAL TIME FAILURE – Celková doba pasterizace překročila limit 4 hodiny.

MO MIX OUT FAILURE – Na začátku, nebo během pasterizace bylo zjištěno, že v zásobníku není žádná směs.

ML MIX LOW FAILURE – Byla překročena doba určená pro fázi ohřevu, nebo zchlazení a bylo zjištěno, že v zásobníku je „málo směsi“.

BO BEATER OVLD IN HC – Během pasterizace došlo k přetížení motoru šlehacího ústrojí.

HO HPCO IN HEAT CYCLE – Během pasterizace došlo k aktivaci přetlakového ventilu.

PF POWER FAILURE IN HC – Selhání přívodu elektřiny způsobilo, že fáze ohřevu, nebo zchlazení, nebo celková doba pasterizace přesáhla stanovené limity. Pokud došlo k přerušení přívodu elektřiny, ale pasterizace proběhla v pořádku, bude na třetím řádku obrazovky zobrazena hvězdička (*).

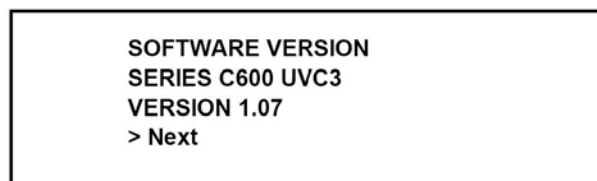
PS POWER SWITCH OFF – Během pasterizace byl hlavní vypínač přepnut do polohy OFF (VYPNUTO).

TH THERMISTOR FAILURE – Selhání termistorové sondy.


OP OPERATOR INTERRUPT – Indikuje, že pasterizace byla přerušena přes servisní menu volbou OPERATOR INTERRUPT (PŘERUŠENÍ OBSLUHOV).

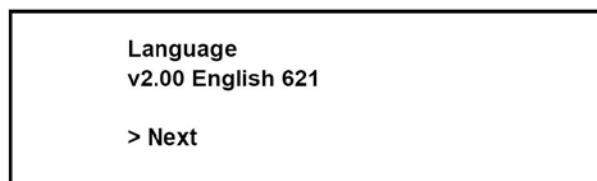
PD PRODUCT DOOR OFF – Výdejní ústrojí produktu není na svém místě, nebo je uvolněné.

Menu SYSTEM INFORMATION (SYSTÉMOVÉ INFORMACE) je zobrazeno na třech samostatných obrazovkách. První obrazovka obsahuje informace o verzi softwaru a ovládání nainstalovaném ve stroji (viz obr. 203).




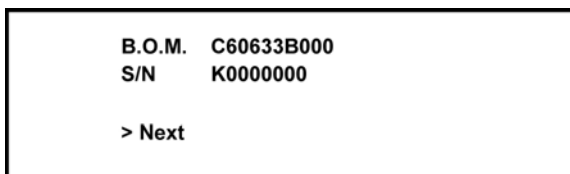
Obrázek 203

Pro pokračování na další obrazovku stiskněte symbol KALIBRACE . Na této obrazovce najdete informace o jazykové verzi softwaru (viz obr. 204).



Obrázek 204

Pro pokračování na třetí obrazovku stiskněte opět symbol KALIBRACE . Na této obrazovce najdete číslo kusovníku stroje (B.O.M.) a sériové číslo stroje (S/N) (viz obr. 205).




Obrázek 205


Obrazovka CURRENT CONDITIONS (SOUČASNÉ PODMÍNKY) zobrazuje informace o viskozitě produktu když je příslušná strana v provozu a také teploty zásobníku a mrazicího válce pro obě strany stroje. Levý sloupec zobrazuje údaje pro "shakovou" část a pravý sloupec zobrazuje údaje pro zmrzlinovou část. Spodní řádek zobrazuje momentální teplotu glykolu (viz obr. 206).

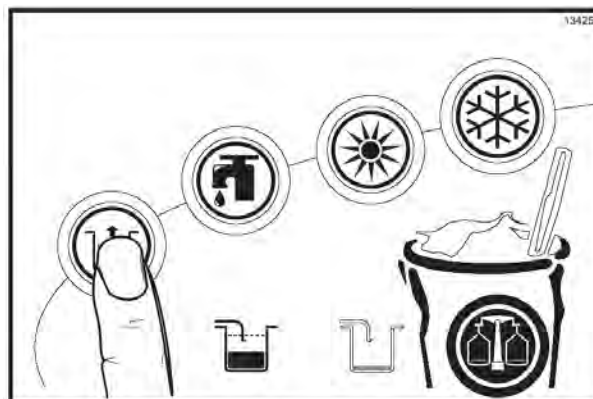
VISC	0	0.0
HOPPER	41.0	41.1
GLYCOL		41.0

Obrázek 206

Menu CURRENT CONDITIONS je jediné menu, ve kterém se vrátí ovládací tlačítka pro obě strany do normálních funkcí. Tlačítka Menu nebudou podsvícena a "shaky" mohou být vydávány. Tuto volbu použijte pokud chcete zůstat v Manažerském Menu a potřebujete vydat "shake". Z tohoto menu odejdete stiskem tlačítka KALIBRACE .

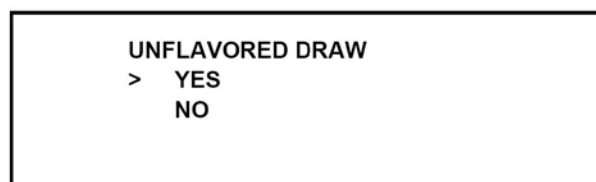
Výdej "shaku" Bez Sirupu

Od verze softwaru 1.04, mohou být "shaky" vydávány bez příchutě stiskem symbolu čerpadla  na levé straně stroje.






Obrázek 207

Na displeji se objeví následující:



Obrázek 208

Stiskněte symbol KALIBRACE . Symbol ČERPADLO na levé straně se rozsvítí a začne se vydávat neochucený "shake". Výdej se automaticky zastaví, když pyroelektrický senzor zjistí, že je kelímek plný. Tento výdej může být také vypnut stiskem tlačítka ČERPADLO podruhé.

Poznámka: Pokud chcete zrušit výdej neochuceného "shaku" stiskněte tlačítko VOLBA PŘÍCHUTĚ , čímž nastavíte kurzorovou šipku na „NO“ (NE) a stiskněte symbol KALIBRACE .

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Na obrazovce se zobrazí zpráva „Soft Lock“ (Malý Zámek)			Došlo k závadě zařízení	Zjistěte kde došlo k závadě, opravte ji a zapněte pasterizaci (symbol PASTERIZACE), nebo proveďte čištění kartáči (symbol MYTÍ).
			Od poslední pasterizace uplynulo více než 24 hodin	Stroj musí provést pasterizaci každých 24 hodin. Stroj musí být rozebrán a vyčištěn kartáči, nebo musí proběhnout pasterizace.
			Hlavní vypínač je v poloze OFF (VYPNUTO)	Hlavní vypínač musí být v poloze ON (ZAPNUTO). Stroj musí být rozebrán a vyčištěn kartáči, nebo musí proběhnout pasterizace.
			Stroj nebyl v režimu AUTO, nebo STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM) v době na kterou byla pasterizace naprogramována.	Stroj musí být v režimu AUTO, nebo STANDBY. Stroj musí být rozebrán a vyčištěn kartáči, nebo musí proběhnout pasterizace.
			Ve stroji není žádná směs	Hladina směsi v zásobníku musí být nad sondou MIX LOW (MÁLO SMESI). Stroj musí být rozebrán a vyčištěn kartáči, nebo musí proběhnout pasterizace.
			Není nainstalováno míchadlo	Před začátkem pasterizace musí být vyčištěno a nainstalováno míchadlo. Stroj musí být rozebrán a vyčištěn kartáči, nebo musí proběhnout pasterizace.
Na obrazovce je zobrazena zpráva „Hard Lock“ (Velký Zámek)			Překročen interval mezi čištěními kartáči Vadný termistor zásobníku, nebo mrazicího válce	Stroj musí být během rozebrán a vyčištěn kartáči do 24 hodin když počítadlo intervalu zobrazuje hodnotu „1“. Zavolejte autorizovaný servis.

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Nelze vydávat žádný produkt			<p>Málo směsi – svítí kontrolka „MIX OUT“ (ŽÁDNÁ SMĚS)</p> <p>Hlavní vypínač je v poloze OFF (VYPNUTO)</p> <p>Stroj není v režimu AUTO</p> <p>Je zobrazena zpráva BEATER OVERLOAD – Slehací ústrojí bylo přetíženo.</p> <p>Motor čerpadla nepracuje i když je stroj v režimu AUTO.</p> <p>Zamrzlý otvor přívodu sirupu do mrazicího válce</p> <p>Hnací klika čerpadla na směs je zlomená</p> <p>Hadička přívodu směsi do mrazicího válce, nebo její vymezovací kroužek není správně nainstalován.</p>	<p>Přidejte do zásobníku směs. Přepněte stroj do režimu AUTO.</p> <p>Přepněte hlavní vypínač do polohy ON (ZAPNUTO).</p> <p>Stiskněte tlačítko AUTO. Než začnete vydávat, počkejte cca. 15 minut.</p> <p>Zavolejte autorizovaný servis</p> <p>Stiskněte tlačítko vynulování čerpadla. Zkontrolujte, že motor čerpadla běží když se zdvihne výdejní ventil.</p> <p>Zavolejte autorizovaný servis.</p> <p>Zavolejte autorizovaný servis.</p> <p>Ujistěte se, že je hadička správně nainstalována a utěsněna.</p> <p>Odejděte z menu. Funkce tlačítek se obnoví.</p> <p>Výdejní ventil nebyl správně nainstalován do hnací svorky. Rozeberte výdejní ventil a správně ho sestavte.</p>
Je zobrazeno menu, což zamkne běžné funkce ovládacích tlačítek.				
Neotvírá se výdejní ventil				

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Produkt je příliš tekutý	Příliš mnoho sirupu – 1 fl oz. (30 ml) za 5 vteřin. TRIPLE THICK SHAKE SYRUP: 1 fl oz (30ml) +/- 1/8 fl oz (4ml) za 7 vteřin.	Rychlost průtoku je moc velká		Zkalibrujte sirupy.
				Nastavte rychlost průtoku na 5-7,5 oz. (142g – 213g) produktu za 10 vteřin.
			Překračujete kapacitu mrazícího válce	Nechte stroj asi 15 minut namrazit před dalším výdejem.
			V čerpadle je zablokováno nasávání vzduchu	Rozeberte čerpadlo, vyčistěte všechny díly kartáčem a znovu ho sestavte.
			Nedostatečné proudění vzduchu okolo stroje	Minimální odstup od okolních předmětů na všech stranách stroje je 76mm. Musí být správně nainstalován deflektor, aby nedocházelo k znovunasávání ohřátého vzduchu.
			Znečištěný kondenzátor, nebo vzduchové filtry (platí pro modely chlazené vzduchem)	Pravidelně kontrolujte a vyměňujte vzduchové filtry.
			Nedostatečný přívod vody (platí pro vodu chlazené modely)	Zkontrolujte přívod vody. Zkontrolujte jestli přívod neprosakuje, nebo není poškozen.
			Stírací nože jsou opotřebené, nebo poškozené	Vyměňte stírací nože.
			Kontrola viskozity je nastavena moc vysoko.	Zavolejte autorizovaný servis.

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Produkt je příliš hustý	Příliš málo sirupu – 1 fl oz. (30 ml) za 5 vteřin. TRIPLE THICK SHAKE SYRUP: 1 fl oz (30ml) +/- 1/8 fl oz (4ml) za 7 vteřin.			Zkalibrujte sirupy, zkontrolujte jestli nejsou prázdné zásobníky na sirup
			Mrazicí válec je špatně předpřipraven	Nastavte průtok na 5 – 7,5 oz. (142 – 213g) za 10 vteřin.
			Čerpadlo vzduchu/směsi je nesprávně sestaveno	Sestavte čerpadlo správně.
			Kontrola viskozity je nastavena moc nízko	Zavolejte autorizovaný servis.
			Zamrzlý otvor přívodu sirupu do mrazicího válce	Zavolejte autorizovaný servis.
Směs v zásobníku má moc vysokou teplotu			Zásobník je špatně přiklopen víkem	Vyčistěte a sanitujte víko zásobníku a správně usadíte na zásobník
			Není nainstalováno míchadlo	Vyčistěte a sanitujte míchadlo, poté ho nainstalujte.
			Teplota zásobníku je mimo nastavenou hodnotu	Zavolejte autorizovaný servis.
Směs v zásobník u má moc nízkou teplotu			Teplota zásobníku je mimo nastavenou hodnotu	Zavolejte autorizovaný servis.
Sondy MIX LOW a MIX OUT nefungují			V zásobníku se nahromadil mléčný kámen.	Dobře zásobník vyčistěte.

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Produkt se hromadí v horní části výdejního ventilu	Nedostatečně promazaná hřídel míchadla sirupu, nebo její těsnění Těsnění hřídele míchadla sirupu chybí, nebo je opotřebované			Správně promažte Nainstalujte, nebo vyměňte těsnění hřídele míchadla sirupu
Produkt se hromadí v horní části výdejního ústrojí			Horní O-kroužek výdejního ventilu je špatně promazán, nebo opotřebovaný.	Správně promažte, nebo vyměňte O-kroužek.
Nadměrné prosakování ze spodní části výdejní hubice			Spodní O-kroužek výdejního ventilu je špatně promazán, nebo opotřebovaný.	Správně promažte, nebo vyměňte O-kroužek.
Nadměrné prosakování do dlouhé odkapní vaničky			Těsnění na hnací hřídeli je špatně promazáno, nebo opotřebováno	Správně promažte, nebo těsnění vyměňte.
			Těsnění na hnací hřídeli je nainstalováno naruby	Správně nainstalujte.
			Nedostatečně promazaná hnací hřídel.	Správně promažte.
			Hnací hřídel a šlehačí ústrojí se otáčí opačným směrem	Zavolejte autorizovaný servis.
			Opotřebované zadní ložisko Vychýlená převodovka	Zavolejte autorizovaný servis. Zavolejte autorizovaný servis.

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Hnací hřídel je zaseknutá v hnacím spoji			V hnacím spoji se nahromadila směs a lubrikant Zdeformované kontaktní plochy hnací hřídele, hnacího spoje, nebo obojího. Převodovka je vychýlená	Pravidelně čistěte zadní ložisko a okolní prostor. Zavolejte autorizovaný servis.
Stěny mrazicího válce jsou poškozené	Chybějící, nebo opotřebené čelní ložisko	Chybějící, nebo opotřebené čelní ložisko, nebo návleky šlehače. Zlomená středová tyč		Zavolejte autorizovaný servis. Nainstalujte, nebo vyměňte čelní ložisko Nainstalujte, nebo vyměňte čelní ložisko a návleky šlehače. Vyměňte výdejní ústrojí Vyměňte šlehačí ústrojí Vyměňte šlehačí ústrojí Zavolejte autorizovaný servis
Produkt vydává bublavé zvuky při výdeji		Rychlost průtoku je moc velká		Nastavte rychlost průtoku na 5-7,5 oz. (142g – 213g) produktu za 10 vteřin. Sestavte a promažte dle instrukcí v tomto manuálu. Vypustte mrazicí válec a proveďte jeho předpřípravu.

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Ovládací funkce stroje jsou vypnuté i když je hlavní vypínač v poloze ON (ZAPNUTO)			Stroj není zapojen v elektrické síti.	Zapojte stroj do zásuvky.
Výdejní ventil se neotvírá	<p>Hlavní vypínač je v poloze OFF (VYPNUTO)</p> <p>"shaková" strana je v režimu STANDBY (POHOTOVOSTNÍ REŽIM)</p> <p>Probíhá pasterizace</p> <p>Je zobrazeno menu a ovládací funkce kláves jsou mimo provoz.</p> <p>Výdejní ventil nebyl správně nainstalován do hnací svorky.</p> <p>Výdejní ventil není promazán</p> <p>Hnací ústrojí "shakové" části je vychýlené, nebo vadné.</p>		<p>Vyhozený jistič, nebo pojistka</p>	<p>Nahodíte jistič, nebo vyměňte pojistku.</p> <p>Přepněte hlavní vypínač do polohy ON (ZAPNUTO)</p> <p>Zrušte pohotovostní režim.</p> <p>Počkejte na dokončení pasterizace.</p> <p>Odejděte z menu. Ovládacím klávesám se vrátí normální funkce.</p> <p>Znovu sestavte výdejní ústrojí. Při instalaci výdejnío ústrojí utahujte šrouby křížem a rovnoměrně.</p> <p>Promažte výdejní ventil a O-kroužky.</p> <p>Zavolejte autorizovaný servis.</p>

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Výdejní ventil se nezavírá	Výdejní ventil nebyl správně nainstalován do hnací svorky. Výdejní ventil není promazán Nedostatečně promazaná hřídel míchadla sirupu, nebo její těsnění čepel míchadla sirupu se odpojila od krytu hřídele míchadla sirupu, když se výdejní ventil otevřel			Znovu sestavte výdejní ústrojí. Při instalaci výdejnío ústrojí utahujte šrouby křížem a rovnoměrně. Promažte výdejní ventil a O-kroužky. Promažte hřídel míchadla sirupu. Zavolejte autorizovaný servis. Je třeba zkontrolovat pozici spojky míchadla sirupu na motoru.
Čerpadlo se nespustí v režimu ČERPADLO	Produkt je příliš hustý Hnací ústrojí je vychýleno, nebo vadné			Zkontrolujte zda je teplota produktu správná (viz také problém „Produkt je příliš hustý“ na str. 91). Zavolejte autorizovaný servis.
Čerpadlo je v režimu AUTO neustále zapnuté		Výdejní ventil není zcela uzavřen.	Motor čerpadla se nezapne	Stiskněte tlačítko vynulování čerpadla. Zdvihněte výdejní páku tak, aby se výdejní ventil úplně uzavřel.

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Sirup nelze zkalibrovat, nebo jsou kalibrační údaje nekonzistentní	<p>Trubička čerpadla na sirup je poškozená</p> <p>Teplota sirupu je moc nízká</p> <p>Sirup na dně nádoby je moc hustý</p> <p>Sirup prosakuje</p> <p>Sirupové přívody přeházené, nebo nejsou správně připojené</p> <p>Koncovka sirupového přívodu ve výdejním ústrojí je ucpaná</p> <p>Nasávací trubička je přiškrcená, nebo je na ní klíčka</p> <p>Přívod sirupu je ucpaný, nebo přiškrcený</p> <p>V přívodu sirupu je vzduch</p> <p>Do přívodu sirupu se přisává vzduch</p>			<p>Vyměňte trubičku čerpadla.</p> <p>Nechte sirup před použitím zahřát Poznámka: Nikdy sirup nechladte. Nechte si náhradní nádobu se sirupem poblíž stroje, aby se teplota mohla stabilizovat</p> <p>Před použitím dobře protřepte.</p> <p>Zkontrolujte sirupový systém, jestli neprosakuje.</p> <p>Spárujte barvu nasávací trubičky sirupu a čepičky s nádobou na sirup. Ujistěte se, že je přívod správně připojen.</p> <p>Vyčistěte koncovku přívodu sirupu.</p> <p>Odstraňte z nasávací trubičky smyčku, nebo ji nastavte tak, aby nebyla přiškrcená.</p> <p>Vypláchněte a sanitujte přívod sirupu. Čistěte sirupový systém jednou týdně. Nepřipojujte přívod sirupu do výdejního ústrojí, pokud není správně předpřipraven.</p> <p>Proveďte předpřípravu přívodu sirupu.</p> <p>Promažte O-kroužky trubičky čerpadla. Zkontrolujte jestli nasávací přívod neprosakuje.</p>

Problém	Pravděpodobná příčina – "shaková" strana	Pravděpodobná příčina – zmrzlinová strana	Pravděpodobná příčina – obě strany	Řešení
Sirup vytéká i po skončení vydávání "shaku"	Vzduch v přívodu sirupu			Proveďte předpřípravu sirupového přívodu.
Hřídel míchadla sirupu se neotáčí a nepromíchává směs a sirup	Zobáčkový ventil je poškozen			Odstraňte koncovku přívodu sirupu a vyčistěte. Vyměňte zobáčkový ventil
Sirupové polevy nejsou horké	Pohyblivý spoj je zlomený			Zavolejte autorizovaný servis.
	Chybí kotvící kolík v rychlospojce míchadla sirupu			Zavolejte autorizovaný servis.
	Motor míchadla sirupu je vypnutý kvůli přehřátí			Nechte motor míchadla sirupu vychladnout. Zkontrolujte jestli je hřídel míchadla sirupu promazaná.
		Topná tělesa sirupů nejsou zapnutá		Stiskněte symboly ohřevu polev. Symboly se rozsvítí, když se topná tělesa zapnou.
		V sirupových vaničkách není voda		Naplněte vodou po rysku.
		Voda je příliš chladná		Zkontrolujte teploměrem teplotu vody ve vaničce na polevy. Měla by být 140°F (60°C).

ROZVRH VÝMĚNY DÍLŮ

POPIS DÍLU	KAŽDÉ 3 MĚSÍCE	KAŽDÝCH 6 MĚSÍCŮ	JEDNOU ROČNĚ
Stírací nůž – "shaková" strana		X	
Stírací nůž – zmrzlinová strana	X		
Těsnění hnací hřídele	X		
O-kroužek výdejšího ústrojí – "shaková" strana	X		
Těsnění výdejšího ústrojí – zmrzlinová strana	X		
Čelní ložisko	X		
Čelní návleky šlehače – zmrzlinová strana	X		
O-kroužky výdejšího ventilu	X		
Těsnění hřídele míchadla sirupu	X		
Omezovač průtoku – "shaková" strana	X		
O-kroužek trubičky přívodu směsi	X		
O-kroužek čerpadla	X		
Těsnění ventilu čerpadla	X		
Vymezovací kroužek trubičky přívodu směsi	X		
O-kroužek hnací hřídele čerpadla	X		
Zobáčkový ventil přívodu sirupu	X		
Trubička peristaltického čerpadla		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Bílý kartáč – 3x7 palců		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Bílý kartáč – 3x1/2 palce		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Bílý kartáč – 1-1/2x3 palce		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Bílý kartáč – 1x2 palce		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Černý kartáč – 1x2 palce		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Oboustranný kartáč		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Žlutý kartáč		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně
Sada kartáčů (3)		Zkontrolujte a vyměňte pokud je potřeba	Minimálně

Distributor Taylor: _____

Adresa: _____

Telefon: _____

Datum instalace: _____

Informační štítek

Informační štítek uvádí důležité informace, které by si obsluha měla zaznamenat a uvádět při objednávání dílů, nebo servisu. Informační štítek se nachází na zadním, nebo levém panelu stroje

Doplňte následující pro rychlé vyhledávání potřebných informací.

1. Číslo modelu: C606-HT
2. Sériové číslo: _____
3. Elektrické specifikace:
Napětí (Voltage) _____ Perioda (Cycle) _____ Fáze (Phase) _____
4. Maximální velikost jističe (Maximum fuse size): _____ Ampér
5. Minimální zatížitelnost vodičů (Minimum wire ampacity): _____ Ampér
6. Číslo dílu (Part number): _____

Odmítnutí Záruky Kompresoru

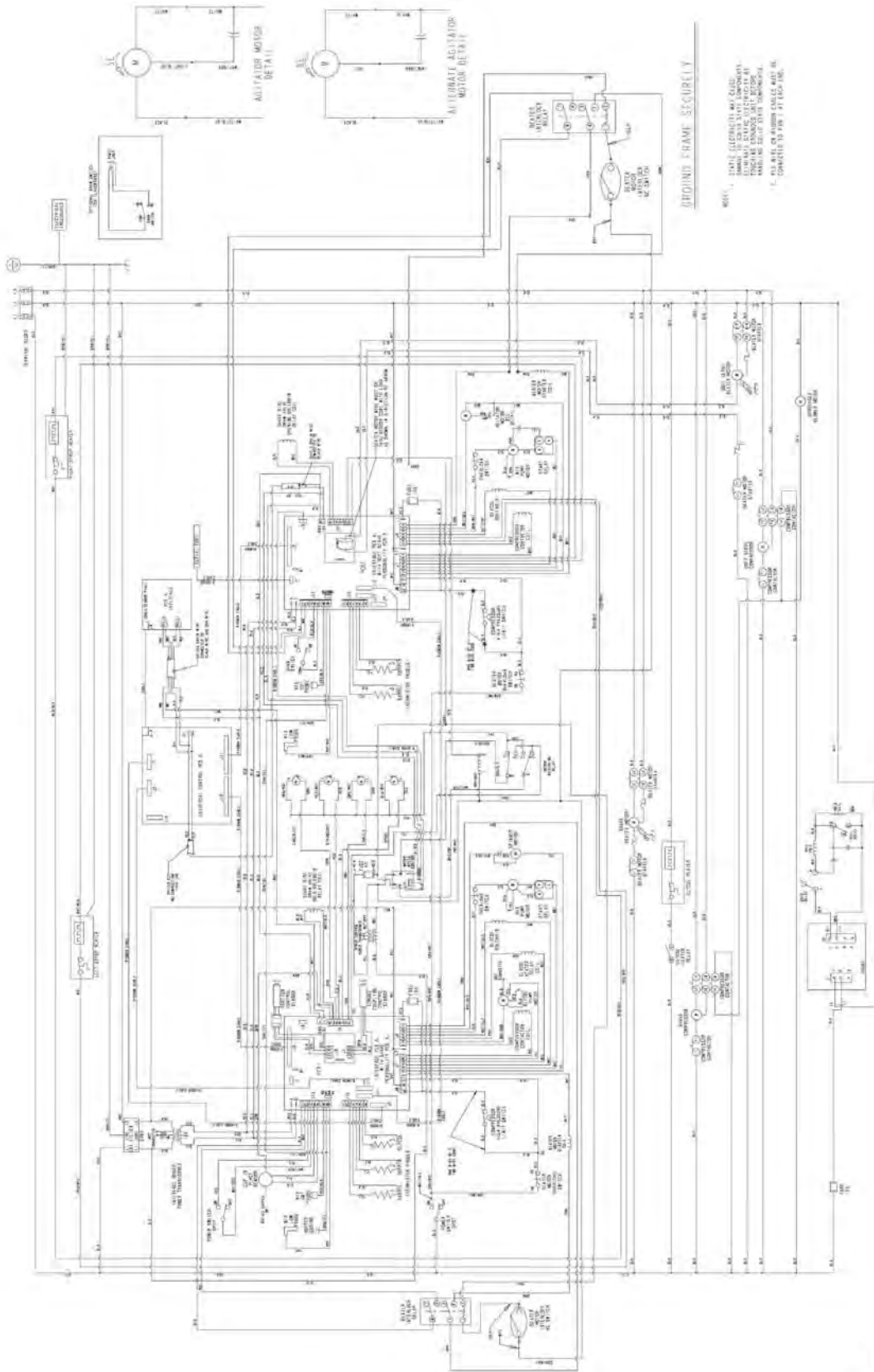
Chladicí kompresor(y) v tomto stroji jsou zaručeny dle podmínek uvedených na záruční kartě přibalené k tomuto stroji. Nicméně, dle Montrealského Protokolu a Pozměněného Znění Nařízení o Čistotě Ovzduší z roku 1990 (nařízení Spojených států amerických), je testováno a vyvíjeno mnoho chladicích médií. Některé z těchto médií jsou uváděna jako možné krátkodobé náhražky v současné době používaných médií. Vezměte na vědomí, že v případě běžného servisu tohoto stroje by mělo být použito pouze chladicí médium specifikované na štítku tohoto stroje. Neautorizované použití náhradního média zruší záruku kompresoru. Je povinností provozovatele stroje, aby na tuto skutečnost upozornil techniky, které zaměstnává.

Vezměte také na vědomí, že Taylor nedrží záruku na chladivo použité v tomto stroji. Například pokud dochází k úniku chladiva

během normálního provozu, Taylor nemá za povinnost dodat, nebo zajistit výměnu ani jako placenou, či neplacenou službu. Taylor nemá za povinnost doporučit náhradní médium, pokud je původní chladivo zakázáno, zastaralé, nebo není k dispozici během pětileté záruky kompresoru.

Společnost Taylor bude sledovat obor a testovat nové alternativy tak, jak budou vyvíjeny. Pokud se nová alternativa prokáže, skrze naše testování, že bude akceptovatelná jako vhodná náhrada, pak výše uvedené odmítnutí bude neplatné a neúčinné. Informace o současném stavu hledání alternativního chladiva vám podá váš místní distributor Taylor, nebo továrna Taylor. Při vznesení tohoto dotazu budete připraveni sdělit sériové číslo stroje o který se jedná.

SCHEMA ZAPOJENI 3 FÁZE 059480-33



Rev. 4/05

