

ใบแทรกคู่มือการใช้เครื่อง Taylor®

กรุณาเพิ่มขั้นตอนต่อไปนี้เป็นขั้นตอนการปฏิบัติของคู่มือการใช้เครื่องของท่านตามความเหมาะสมกับอุปกรณ์ที่ท่านมีอยู่

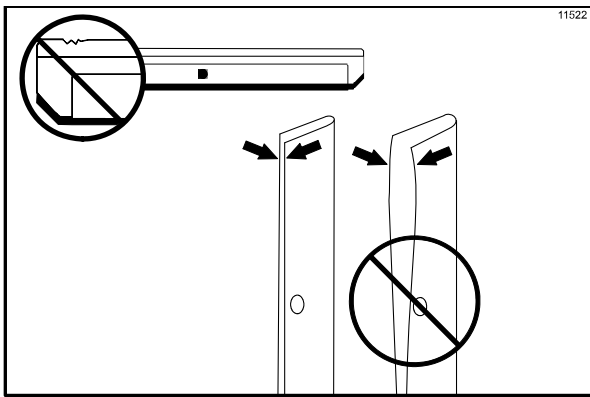
ชุดประกอบเครื่องดี

ขั้นที่ 1

ก่อนการติดตั้งชุดประกอบเครื่องดีให้ตรวจสอบสภาพของใบมีดชุดและคลิปหนีบ

ตรวจสอบใบมีดชุดเพื่อตรวจสอบรอยการสึกหรือความเสียหาย ถ้าใบมีดชุดมีรอยบิ่นหรือสึกหรือให้ถอดเปลี่ยนใบมีดทั้งคู่

ตรวจสอบคลิปหนีบใบมีดชุดเพื่อให้แน่ใจว่าไม่โค้งงอและช่องเสียบมีระยะห่างที่สม่ำเสมอตลอดความยาวของคลิปหนีบ ให้ถอดเปลี่ยนคลิปหนีบที่ชำรุดเสียหาย



รูปที่ 1

ขั้นที่ 2

ก่อนการติดตั้งปลอกสวมเครื่องดีให้ตรวจสอบปลอกสวมเพื่อตรวจสอบรอยบิ่น รอยร้าวหรือร่องรอยการสึกหรือ ถ้ามีข้อบกพร่องให้ถอดเปลี่ยนปลอกสวมเครื่องดี

© 2015 Taylor Company

หากบุคคลใดกระทำการผลิตซ้ำ เปิดเผย หรือแจกจ่ายสำเนาส่วนหนึ่งส่วนใดของเอกสารฉบับนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต อาจเป็นการละเมิดกฎหมายลิขสิทธิ์ของสหรัฐอเมริกาและประเทศอื่น ๆ และอาจมีผลให้ต้องชดใช้ค่าเสียหายตามที่กฎหมายกำหนดภายในวงเงินไม่เกิน \$250,000 (17 USC 504) เนื่องจากการละเมิดสิทธิรวมทั้งอาจมีผลให้ต้องรับโทษทางแพ่งและทางอาญาก็ด้วย สงวนลิขสิทธิ์



ชุดประกอบหน้ากากเครื่องทำไอศกรีม

ขั้นที่ 1

ก่อนการประกอบชิ้นส่วนของหน้ากากเครื่องทำไอศกรีมให้ตรวจสอบชิ้นส่วนดังต่อไปนี้เพื่อตรวจสอบ รอยร้าวหรือร่องรอยการสึกหรือ:
แบร์ริงหน้ากาก ปะเก็นหน้ากาก วาล์วกด โอริง และทุกด้านของชุดประกอบหน้ากาก รวมทั้งด้านในของรูวาล์วกด ให้ถอดเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดเสียหาย

ชุดประกอบปั๊มมิกซ์

ปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ถ้าเครื่องของท่านมีปั๊มมิกซ์ติดตั้งไว้:

ขั้นที่ 1

ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เป็นยางและพลาสติกในปั๊มทั้งนี้เพราะโอริง วาล์วกันกลับ และปะเก็นต้องมีสภาพสมบูรณ์ 100% ปั๊มและเครื่องทั้งชุดจึงจะสามารถทำงานได้เป็นปกติ อุปกรณ์เหล่านี้จะไม่สามารถทำหน้าที่ได้ตามที่ตั้งใจไว้ถ้ามีรอยบิ่น การฉีกขาด หรือรูในวัสดุ

ตรวจสอบชิ้นส่วนพลาสติกในปั๊มเพื่อดูว่าพลาสติกมีร่องรอยแตกร้าว สึกหรือและการแยกเป็นชั้นหรือไม่

ถอดเปลี่ยนชิ้นส่วนใด ๆ ที่มีข้อบกพร่องในทันทีและนำชิ้นส่วนเก่าไปทิ้ง

ขั้นตอนการปฏิบัติในการฆ่าเชื้อและการไล่อากาศ

ข้อสำคัญ! ห้ามตั้งเครื่องไว้ที่ AUTO (อัตโนมัติ) เป็นอันขาด

จนกว่าจะระบายน้ำยาฆ่าเชื้อออกจากกระบอกทำความเย็นหมดแล้วและทำการไล่อากาศตามขั้นตอนที่เหมาะสมเสร็จเรียบร้อย หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำนี้อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อกระบอกทำความเย็น

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

ส่วนที่ 2 สำหรับผู้ติดตั้ง

การต่อน้ำ

(เฉพาะเครื่องที่ระบายความร้อนด้วยน้ำเท่านั้น)

ต้องใช้น้ำเย็นปริมาณเพียงพอ โดยให้ไหลผ่านวาล์วชนิดใช้มือปิดได้ที่ด้านหลังของเครื่อง มีข้อต่อน้ำเข้าและออกแบบชนิดมาตรฐานสากลขนาด 1/2" สองอันสำหรับทางน้ำเข้าและออกเพื่อให้ต่อได้ง่าย ควรใช้สายยางขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1/2" ในการต่อกับเครื่อง (ขอแนะนำให้ใช้สายยางหากกฎหมายในท้องถิ่นอนุญาต) อาจเป็นการคิดที่จะติดตั้งระบบกรองน้ำเพื่อไม่ให้สารต่างๆ มาอุดตันวาล์วน้ำชนิดปิดเปิดอัตโนมัติ มีข้อต่อน้ำ “เข้า” และข้อต่อน้ำ “ออก” เพียงอย่างละหนึ่งอันเท่านั้น อย่าติดตั้งวาล์วชนิดปิดได้ด้วยมือที่สายน้ำ “ออก” กระแสการไหลของน้ำควรเป็นไปตามลำดับดังนี้ คือ หนึ่ง ไหลผ่านวาล์วชนิดปิดเปิดอัตโนมัติ สอง ไหลผ่านคอนเดนเซอร์ และสาม ไหลผ่านข้อต่อทางน้ำออกไปยังท่อระบายน้ำ

เครื่องที่ระบายความร้อนด้วยอากาศ

เครื่องที่ระบายความร้อนด้วยอากาศต้องมีบริเวณระบายอากาศอย่างต่ำ 3" (7.6 ซม.) รอบเครื่องทุกด้าน เพื่อให้อากาศไหลผ่านไปยังคอนเดนเซอร์ได้อย่างเพียงพอ ได้มีการเพิ่มอุปกรณ์เบี่ยงที่ใต้เครื่อง เพื่อป้องกันการไหลย้อนกลับของอากาศร้อน หากไม่จัดพื้นที่ระบายความร้อนให้เพียงพอ อาจลดความสามารถในการทำความเย็นของเครื่อง และอาจก่อให้เกิดความเสียหายถาวรแก่คอมเพรสเซอร์

การต่อกระแสไฟ

เครื่องแต่ละเครื่องต้องมีแหล่งจ่ายกระแสไฟหนึ่งอัน กรุณาตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับขนาดฟิวส์ กำลังไฟ และรายละเอียดต่างๆ เกี่ยวกับกระแสไฟ บนฉลากข้อมูลที่ติดอยู่บนเครื่องกรุณาอ่านแผนผังการเดินสายไฟที่มีให้ด้านในของกล่องควบคุม เพื่อการต่อสายไฟอย่างเหมาะสม

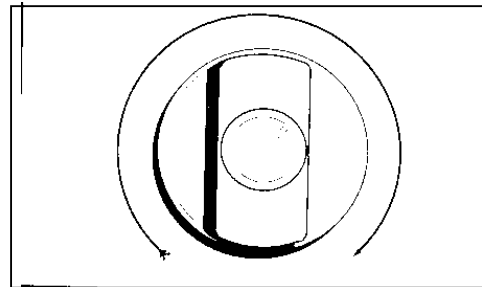
อุปกรณ์ชิ้นนี้ผลิตขึ้นเพื่อติดตั้งให้สอดคล้องกับประมวลกฎหมายไฟฟ้าแห่งชาติ จุดมุ่งหมายของประมวลกฎหมายนี้คือ

เพื่อป้องกันบุคคลและทรัพย์สินต่างๆ จากความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการใช้ไฟฟ้า กฎหมายนี้ประกอบด้วยบทบัญญัติต่างๆ ที่ได้รับการพิจารณาแล้วว่ามีความจำเป็นต่อความปลอดภัย การปฏิบัติตามบทบัญญัตินี้และการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสมจะทำให้การติดตั้งเป็นไปอย่างปลอดภัย



ข้อควรระวัง : ต้องต่อสายดินอย่างเหมาะสม มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายอย่างรุนแรงอันเนื่องมาจากกระแสไฟฟ้าช็อต

การหมุนตัวบิ้นต้องเป็นไปตามเข็มนาฬิกาเมื่อมองเข้าไปยังช่องทำความเย็น



หมายเหตุ : ควรให้ช่างเทคนิคที่มีความรู้และประสบการณ์เป็นผู้ปฏิบัติกระบวนการดังต่อไปนี้

ในการแก้ไขการหมุนสำหรับเครื่องชนิดไฟฟ้ากระแสสลับสามวงจร ให้สลับสายที่นำกระแสไฟฟ้าเข้าสองสายที่ผสมรวมเข้าไฟฟ้าเท่านั้น


ในการแก้ไขการหมุนสำหรับเครื่องชนิดกระแสไฟฟ้าสลับทางเดียวให้เปลี่ยนตัวนำข้างในมอเตอร์ของตัวบิ้น (ปฏิบัติตามแผนผังที่พิมพ์อยู่บนมอเตอร์)

การต่อไฟฟ้าโดยตรงกับแผงรวมขั้วไฟที่มีให้ในกล่อง
ควบคุมหลักที่อยู่ด้านหลังของแผงสำหรับซ่อม


อย่า ใช้ฟิวส์ขนาดใหญ่กว่าที่ระบุไว้บนฉลากข้อมูลของ
เครื่อง มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้
หรืออาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่อง กรุณาปรึกษาช่าง
ไฟฟ้า


ส่วนที่ 3 ความปลอดภัย


บริษัทเทอร์โมมีความห่วงใยในความปลอดภัยของ
ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องและชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่อง บริษัทฯ
ได้พยายามออกแบบและผลิตคุณสมบัติต่างๆ ในเครื่อง เพื่อ
ความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องและช่างซ่อม
บำรุง ตัวอย่างเช่น ฉลากที่ติดอยู่บนเครื่อง ซึ่งมีข้อมูล
เกี่ยวกับมาตรการป้องกันต่างๆ สำหรับผู้ปฏิบัติงานกับ
เครื่อง

 **สำคัญ** – หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันต่างๆ
ดังต่อไปนี้ อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงหรือ
เสียชีวิตได้ หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจ
ก่อให้เกิดความเสียหายแก่เครื่องและส่วนประกอบต่างๆ ของ
เครื่อง ความเสียหายของชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่อง และจะทำให้
เกิดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนชิ้นส่วนและการซ่อมแซม

การปฏิบัติงานกับเครื่องอย่างปลอดภัย :

 อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่องโดยมิได้อ่านคู่มือการ
ปฏิบัติงานนี้ก่อน มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่
อุปกรณ์ทำให้สมรรถภาพของเครื่องไม่ดีเท่าที่ควร ก่อให้เกิด
อันตรายหรือบาดเจ็บได้

 อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากเครื่องไม่ได้รับการต่อ
สายดินอย่างเหมาะสม มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิด
กระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้

 อย่า พยายามที่จะทำการซ่อมแซมเครื่อง หากไม่ได้
ตัดกระแสไฟจากแผงจ่ายไฟหลัก มิฉะนั้นอาจ
ก่อให้เกิดกระแสไฟฟ้าช็อตถึงแก่ชีวิตได้ สำหรับการซ่อม
บำรุง กรุณาติดต่อผู้แทนจำหน่ายเทอร์โมประจำท้องถิ่นของ
ท่าน



อย่า ปล่อยให้บุคคลที่ไม่ได้รับการอบรม ปฏิบัติงานกับ
เครื่องนี้ มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่าง
รุนแรงต่อนิ้วมือหรือมือ เนื่องจากที่ชิ้นส่วนที่กำลัง
เคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง



อย่า ปฏิบัติงานกับเครื่อง หากแผงซ่อมบำรุงและประตู
ทางเข้าทั้งหมดไม่แน่น มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ
อย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนไหวยู่ของ
เครื่อง



อย่า ใส่วัสดุใดๆ หรือสอดนิ้วมือเข้าไปในท่อลมมิฉะนั้น
อาจทำให้เกิดผลิตภัณฑ์เสียหรือ อาจทำให้ได้รับ
บาดเจ็บจากใบมีดสำหรับขูดได้



อย่า ถอดหน้ากาก ตัวป้อน หรือใบมีดสำหรับขูดออกหาก
สวิทช์ไม่ได้อยู่ในตำแหน่ง “ OFF” (ปิด) และหากไม่ได้
ปล่อยแรงดันทั้งหมดออกจากช่องทำความสะอาดก่อน มิฉะนั้น
อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรงจากชิ้นส่วนที่กำลัง
เคลื่อนไหวยู่ของเครื่อง



กรุณาใช้ความระมัดระวังอย่างมาก ขณะทำการ
ถอดส่วนประกอบของชุดตัวป้อน ใบมีดสำหรับขูดมี
ความคมมาก และอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

ระดับเสียง : ระดับเสียงที่ออกมาทางอากาศไม่เกิน 78 เดซิ
เบล (A) เมื่อวัดที่ระยะทาง 1 เมตร จากพื้นผิวของเครื่อง
และที่ความสูง 1.6 เมตร จากพื้น










มิกซ์หมด – เมื่อไฟสัญญาณ **Mix Out** (มิกซ์หมด) เริ่มกระพริบแสดงว่าปริมาณมิกซ์ในอ่างมิกซ์เกือบหมดแล้ว และมีมิกซ์ไม่พอที่จะให้เครื่องทำงาน ถึงจุดนี้ โหมด **Stand by** (เตรียมพร้อม) และ โหมด **Auto** (อัตโนมัติ) จะล๊อค และหยุดระบบทำความเย็น ในการเริ่มระบบทำ

สำคัญ : สำหรับผู้ปฏิบัติงาน

ความหมายของสัญลักษณ์ต่างๆ

เพื่อให้สื่อสารระหว่างประเทศได้ดีขึ้น คำที่อยู่บนสวิทช์และปุ่มการทำงานของเครื่องมีสัญลักษณ์ระบุหน้าที่ของปุ่มและสวิทช์นั้นๆ เครื่องเทอร์เลอร์ของคุณได้รับการออกแบบด้วยสัญลักษณ์สากลเหล่านี้

สิ่งที่เห็นด้านล่างนี้แสดงความหมายของสัญลักษณ์ต่างๆ

	= ปิด
	= เปิด
	= มิกซ์ต่ำ
	= มิกซ์หมด
	= ห้องแช่มิกซ์
	= เตรียมพร้อม
	= ล้าง
	= อัตโนมัติ
	= ดูบ

สวิทช์ไฟ

เมื่อกดสวิทช์ไปที่ตำแหน่ง ON (เปิด) สวิทช์ไฟจะทำให้แผง Softech ทำงาน

ไฟสัญญาณต่างๆ

มิกซ์ต่ำ – เมื่อไฟสัญญาณ **Mix Low** (มิกซ์ต่ำ) เริ่มกระพริบแสดงว่าปริมาณมิกซ์ในอ่างมิกซ์เหลือน้อย และควรเติมมิกซ์ให้เร็วที่สุด

ความเย็นให้เติมมิกซ์ในอ่างมิกซ์ และกดปุ่ม **Auto** เครื่องจะเริ่มทำงาน โดยอัตโนมัติ

ปุ่ม MIX REF

เมื่อกดปุ่มมิกซ์เรฟ (**Mix Ref**) จะมีสัญญาณไฟขึ้นมาซึ่งแสดงว่า ระบบทำความเย็นห้องแช่มิกซ์เริ่มทำงานแล้ว การทำงานของมิกซ์เรฟ (**Mix Ref**) จะไม่สามารถยกเลิกได้ หากไม่ได้ยกเลิกในโหมด **Auto**(อัตโนมัติ) และ **Standby** (เตรียมพร้อม) ก่อน

อย่าใช้วัตถุที่เป็นโลหะในการกดปุ่มรีเซ็ต มิฉะนั้นจะทำให้กระแสไฟฟ้าช็อตได้

ปรับสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง ON (เปิด) กดปุ่ม WASH (ล้าง) และสังเกตการทำงานของเครื่อง เปิดแผงทางเข้าด้านข้างของเครื่องออก เพื่อตรวจสอบมอเตอร์ของตัวปั่นกำลังหมุน

เพลาคับในทิศทางตามเข็มนาฬิกา (จากด้านของผู้ปฏิบัติงานกับเครื่อง) โดยไม่มีการติดขัดหรือไม่

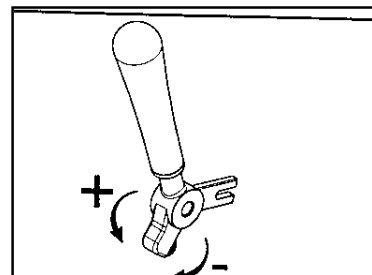
หากตัวปั่นหมุนอย่างถูกต้อง กดปุ่ม WASH (ล้าง) เพื่อยกเลิกรอบการทำงาน กดปุ่ม AUTO (อัตโนมัติ) เพื่อให้เครื่องกลับสู่การทำงานโดยปกติ หากเครื่องดับลงอีก ให้ติดต่อเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

ปุ่มรีเซ็ตปั๊ม (Air Mix Pump Reset Button)

ปุ่มรีเซ็ตนี้จะอยู่ทางด้านซ้ายของเครื่อง ซึ่งปุ่มรีเซ็ตจะช่วยป้องกันปั๊มจากการทำงานหนักเกินไป หากเครื่องทำงานหนักเกินไป ปุ่มรีเซ็ตจะติดขึ้น หากต้องการรีเซ็ตปั๊ม ให้กดหนักๆ บนปุ่มรีเซ็ต

ด้ามจับสำหรับดรอว์ชนิดปรับได้

เครื่องนี้มีด้ามจับสำหรับดรอว์ชนิดปรับได้ เพื่อให้ควบคุมปริมาณซอฟต์แวร์ได้ดีที่สุด ควรปรับด้ามจับดรอว์ให้มีอัตราการไหลที่ 5 ถึง 7-1/2 ออนซ์ ต่อ 10 วินาที ในการเพิ่มอัตราการไหลให้หมุนสกรูตามเข็มนาฬิกา และในการลดอัตราการไหล ให้หมุนสกรูทวนเข็มนาฬิกา นอกจากนี้ในการฆ่าเชื้อและการล้าง คุณสามารถเพิ่มอัตราการไหลได้โดยการดึงแกนหมุดออก และใส่แท่งกันที่ ด้านบน เมื่อทำการดรอว์ซอฟต์แวร์ ให้ใส่แท่งกันไว้ที่ด้านล่าง เสมอ



ปุ่มล้าง

เมื่อกดปุ่มล้าง จะมีไฟสัญญาณขึ้นมาซึ่งแสดงว่า beater motor ได้ทำงานแล้ว ทั้งนี้จะต้องยกเลิกโหมด Auto (อัตโนมัติ) และ Stand by (เตรียมพร้อม) ก่อนที่จะเริ่มโหมดล้าง

ปุ่มอัตโนมัติ

เมื่อกดปุ่ม Auto (อัตโนมัติ) จะมีสัญญาณไฟขึ้น ซึ่งแสดงว่า ระบบทำความสะอาดหลักได้เริ่มทำงานแล้ว ในโหมดอัตโนมัติ ระบบล้างและ เตรียมพร้อมจะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ ระบบ Mix Ref จะถูกล็อกโดยอัตโนมัติเพื่อรักษามิกซ์ที่อยู่ในช่องแช่แข็งได้

หมายเหตุ : จะมีสัญญาณไฟและเสียงดังขึ้นเมื่อปุ่มโหมดการทำงานได้ถูกกด หากต้องการยกเลิกให้กดปุ่มอีกครั้ง ไฟและการทำงานจะถูกปิดลง

ปุ่มปั๊ม (Pump)

เมื่อกดปุ่มปั๊ม (Pump) จะมีสัญญาณไฟขึ้น ซึ่งแสดงว่า air mix pump จะเริ่มทำงาน

ปุ่ม Reset Beater Motor

ปุ่มรีเซ็ตจะอยู่ทางด้านซ้ายของเครื่อง

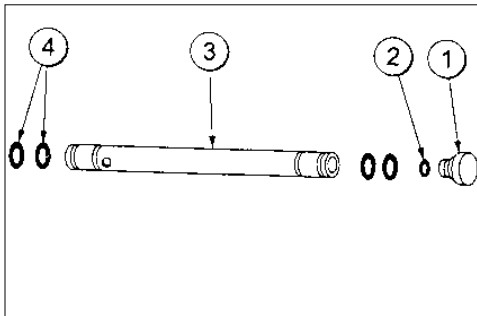
ปุ่มรีเซ็ตจะช่วยป้องกันมอเตอร์ของตัวปั่นจากการทำงานหนักเกินไป หากเครื่องทำงานหนักเกินไป ปุ่มรีเซ็ตจะติดขึ้น ในการรีเซ็ตเครื่องอย่างถูกต้อง ให้กดปุ่ม AUTO (อัตโนมัติ) เพื่อยกเลิกรอบการทำงาน ปรับสวิตช์ไฟไปที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) แล้วกดปุ่มหนักๆ บนปุ่มรีเซ็ต



Air Tube (Back-up Option)

หาก Air/Mix Pump ไม่ทำงาน เนื่องจากชิ้นส่วนชำรุดหรือหายไป ผู้ปฏิบัติงานสามารถเดินเครื่องต่อไปได้โดยใช้ Air Tube. ซึ่ง air tube จะทำให้อัตราการไหลของไอสกปรกช้าลง

ทางด้านหนึ่งของปลายท่ออากาศจะมีรู แต่อีกด้านหนึ่งจะไม่มีรู



ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
1	ORIFICE	022465-100
2	O-RING-3/8 ODX.070W	016137
3	TUBE A.-FEED-SS 5/32 HOLE	X29429-2
4	O-RING-.643 ODX.077W	018572

ให้ทาสารหล่อลื่นที่แหวนวงกลมของปลายท่ออากาศด้านที่มีรู แล้วใส่ลงในช่องของท่อปล่อยมิกซ์ ทุกครั้งที่ทำการยกค้ำจับครอว์ขึ้น มิกซ์ใหม่และอากาศจากอ่างมิกซ์จะไหลเข้ามาในช่องทำความเย็น ซึ่งจะช่วยให้รักษาอุณหภูมิที่พอเหมาะและคงที่

ในช่วงที่ยังไม่ได้ทำการขายเป็นระยะเวลานาน ให้เอา Air Orifice ออก ทาสารหล่อลื่นที่แหวนวงกลมของปลายท่ออากาศด้านที่มีรู และใส่ไว้ในช่องของท่อปล่อยมิกซ์ จะช่วยป้องกันไม่ให้มิกซ์และอากาศไหลเข้า

ตัว Air Orifice จะเป็นตัววัดจำนวนอากาศที่เข้ามาในช่องทำความเย็น ซึ่งจะช่วยรักษาระดับและเป็นตัวปล่อยมิกซ์เข้ามาอย่างเหมาะสมหลังจากที่ครอว์แล้ว

ส่วนที่ 5 กระบวนการปฏิบัติงานกับเครื่อง

การประกอบชิ้นส่วน

หมายเหตุ : ให้ใช้สารหล่อลื่นที่ได้รับการอนุมัติว่าใช้กับอาหารได้ (เช่น Taylor Lube)

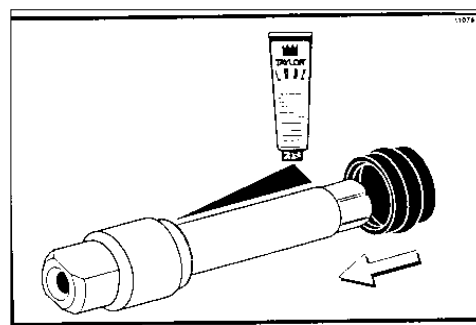


ตรวจให้แน่ใจว่าสวิตช์ไฟอยู่ในตำแหน่ง OFF (ปิด) มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวอยู่หรือจากกระแสไฟฟ้าช็อต

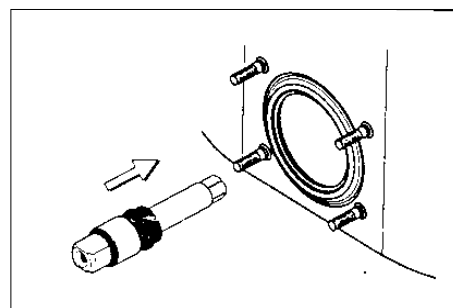
ขั้นที่ 1

ก่อนการติดตั้งเพลลาขับ ให้ทาสารหล่อลื่นในร่องที่อยู่บนเพลลาครอบจุกครอบเพลลาบนปลายด้านเล็กของเพลลา และปรับให้ตรงกับร่องบนเพลลา ทาสารหล่อลื่นจำนวนมากที่ด้านในของจุกครอบ และปลายด้านที่แบนของจุกครอบที่ติดกับที่รองกระบอสูบด้านหลัง ทาสารหล่อลื่นบนเพลลาให้เสมอกัน อย่าทาสารหล่อลื่นที่ปลายด้านที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลลา

ใช้สารหล่อลื่นตามตัว Rear shell bearing ให้เรียบเสมอกัน ดังรูป



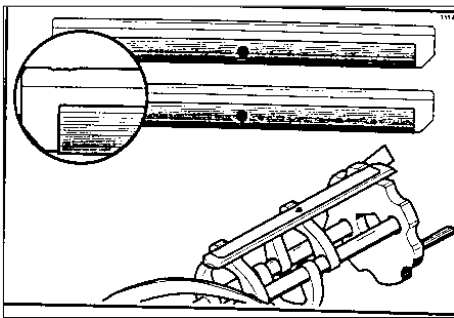
สอดเพลลาเข้าไปในที่รองกระบอสูบด้านหลังในช่องทำความเย็น และใส่เพลลาด้านที่เป็นหกเหลี่ยมให้แน่นในข้อต่อเพลลา



ขั้นที่ 2

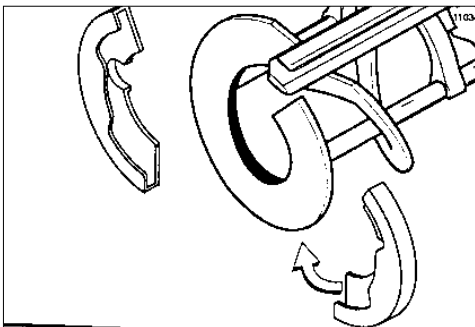
การประกอบชิ้นส่วนของตัวปั๊ม ขั้นแรกให้ตรวจสอบว่าไบมิดสำหรับชุดมีรอยสึกหรือ อยู่ในสภาพดีหรือไม่ หากไบมิดสึก ให้เปลี่ยนใหม่ หากไบมิดอยู่ในสภาพดี ให้คิดไบมิดด้วยที่หนีบ วางไบมิดอันหลังไว้บนหมุดสำหรับยึดอันหลังที่อยู่บนตัวปั๊ม

หมายเหตุ รูปนไบมิดสำหรับชุดต้องยึดกับหมุดให้แน่นดี เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้



จับไบมิดอันหลังบนตัวปั๊มไว้ เลื่อนตัวปั๊มเข้าไปในช่องทำความเย็นจนกว่าไบมิดทั้งอันจะอยู่ในช่องทำความเย็น คิดไบมิดสำหรับชุดอันหน้าบนหมุดสำหรับยึดอันหน้า

ติดตั้งตัวปั๊ม



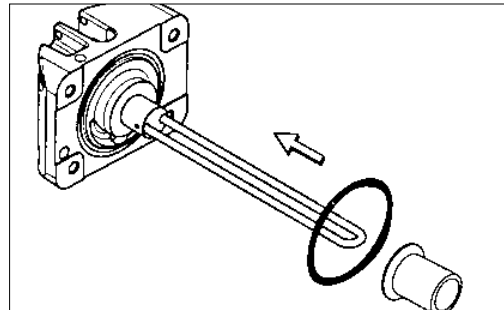
เลื่อนตัวปั๊มส่วนที่เหลือเข้าไปในช่องทำความเย็นจนสุด

หมุนและจับตัวปั๊มให้เข้าที่บนเพลลาขับ เมื่อตัวปั๊มอยู่บนเพลลาขับเข้าที่ดีแล้ว ตัวปั๊มจะไม่ยื่นออกมาจากด้านหน้าของช่องทำความเย็น

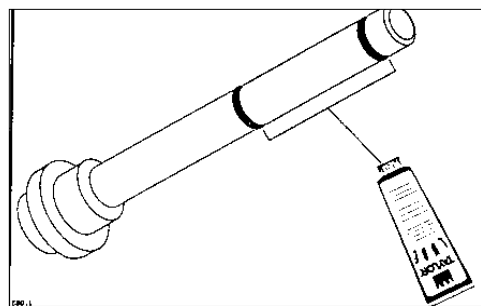
ขั้นที่ 3

ประกอบหน้ากาก สวมประเก็น (Gasket) ลงในร่องที่อยู่ด้านหลังของหน้ากาก

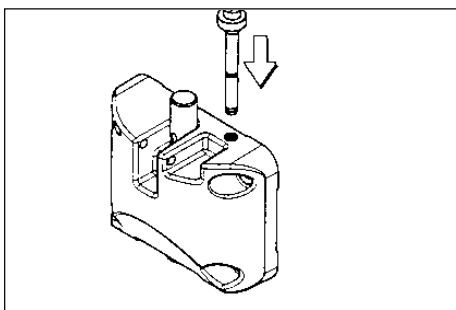
สวมที่รองด้านหน้าบนก้านสกรู โดยให้ปลายด้านที่เป็นขอบยื่นออกมาอยู่ติดกับหน้ากาก อย่า ทาสารหล่อลื่นที่ประเก็น (Gasket) หรือที่รองด้านหน้า



ใส่แหวนวงกลม 2 อันในร่องของตัว Prime Plug จากนั้นทา Taylor Lube ให้ทั่วทั้ง แหวนวงกลมและตัวเพลลา

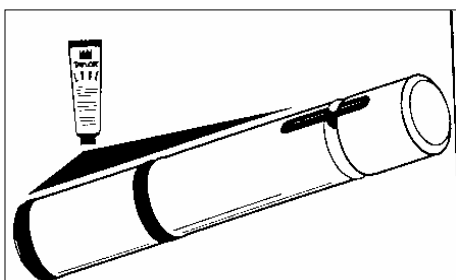


ใส่ Prime Plug ลงในรูด้านบนสุดของหน้ากาก แล้วกด
ลง

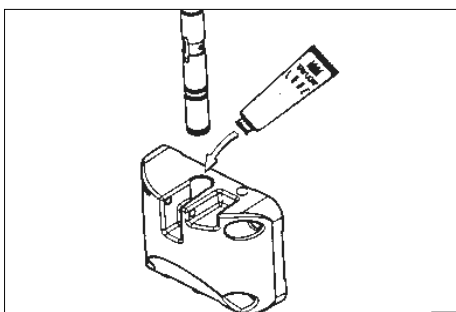


ขั้นที่ 4

ประกอบวาล์วสำหรับการควบคุมการครอว์ สวมแหวน
วงกลม 2 วง ลงในร่องของวาล์วแต่ละอัน และทาสารหล่อ
ลื่น

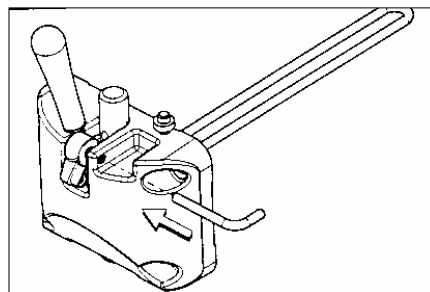


ทาสารหล่อลื่นที่ด้านใน ด้านบน และด้านล่างของท่อฉีด
สำหรับครอว์ สอดวาล์วสำหรับครอว์จากด้านบนลงมาล่าง
จนกว่าจะเห็นวาล์วไหลออกมา



ขั้นที่ 5

ติดตั้งคัมจับสำหรับครอว์ ติดง่ามของคัมจับสำหรับครอว์ เข้า
ไปในช่องของวาล์วสำหรับครอว์ แล้วเสียบแกนหมุดเข้าไป



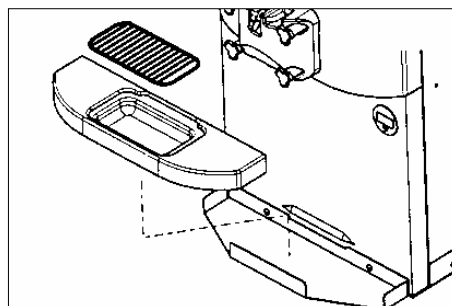
หมายเหตุ : เครื่องนี้มีคัมจับสำหรับครอว์ชนิดปรับได้
เพื่อให้ควบคุมปริมาณซอฟต์แวร์ได้ดีที่สุด ถ้าต้องการข้อมูล
เพิ่มเติมในการปรับตัวคัมจับ ให้ดูที่หน้า 7

ขั้นที่ 6

การติดหน้ากาก (Freezer door) สอดก้านสกรูผ่านตัว
ป็นในช่องทำความเย็น จัดให้หน้ากากอยู่บนแกนน็อต และ
ติดน็อต ขึ้นน็อตให้แน่นในแนวทแยงมุม เพื่อให้แน่ใจว่า
หน้ากากเข้าที่ดี

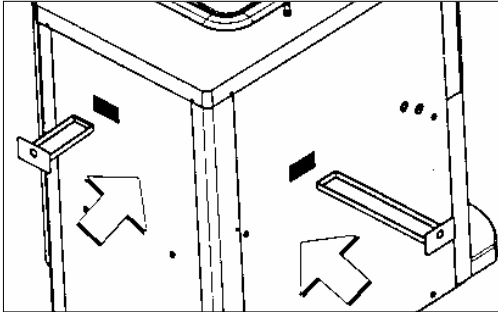
ขั้นที่ 7

ติดตาครอบหกดด้านหน้า และแผงกันกระเด็นได้ที่ถ่อฉีด



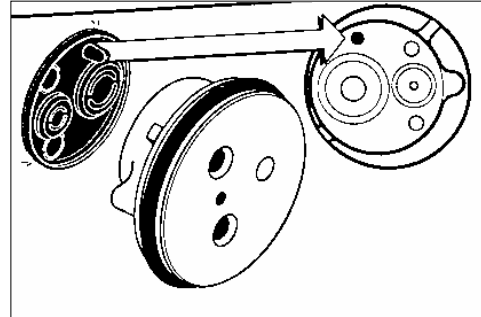
ขั้นที่ 8

สอดดาตรองหยดอันยาวเข้าไปในช่องที่อยู่แผงด้านข้าง และสอดดาตรองหยดอันสั้นเข้าไปในรูที่แผงด้านหลัง



ขั้นที่ 3

ใส่ชิ้นส่วนของแหวนรองให้ตรงกับช่องของกระบอกลูกสูบ อย่าทาสารหล่อลื่นที่แหวนรองนี้



การประกอบอ่างมิกซ์

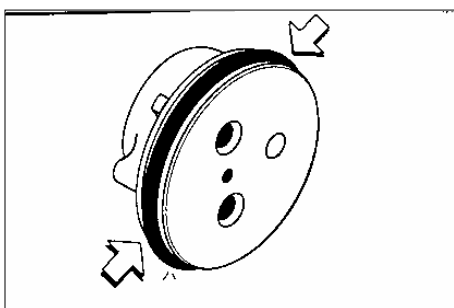
ขั้นที่ 1

ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เป็นยางของที่สูบล้อ แหวนรองต่างๆ และแหวนวงกลมต้องอยู่ในสภาพดี 100% เพื่อให้ที่สูบล้อและเครื่องสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง แหวนรองและแหวนวงกลมจะทำงานได้ไม่เต็มที่ หากมีรอยสึก บิ่น หรือ มีรู ลึน ยางก็จะต้องอยู่ในสภาพดีด้วยเช่นกัน

ให้เปลี่ยนชิ้นส่วนเก่าที่บกร่องทันทีและนำชิ้นส่วนเก่าไปที่ทิ้ง

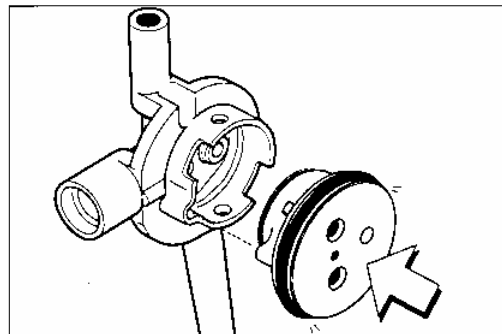
ขั้นที่ 2

ประกอบกระบอกลูกสูบ สวมแหวนวงกลมในร่องกระบอกลูกสูบ อย่าทาสารหล่อลื่นที่แหวนวงกลมนี้



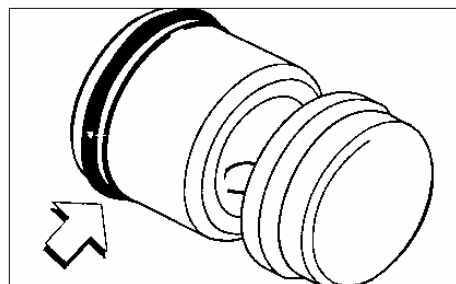
ขั้นที่ 4

ใส่ตัววาล์วที่ประกอบแล้วลงในช่อง mix inlet adapter.



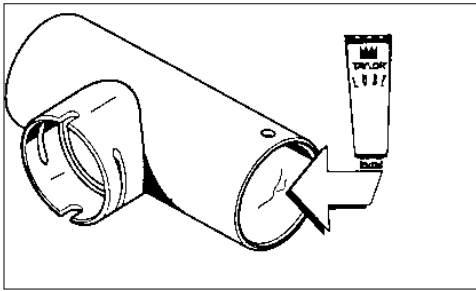
ขั้นที่ 5

ประกอบกระบอกลูกสูบ สวมแหวนวงกลม ในร่องของกระบอกลูกสูบ อย่า ทาสารหล่อลื่นที่แหวนวงกลม



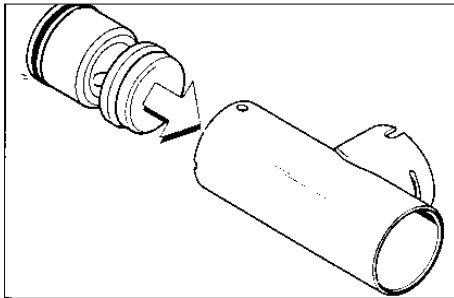
ขั้นที่ 6

ทาสารหล่อลื่นบางๆ ในกระบอกสูบของที่สูบที่ด้านล่าง



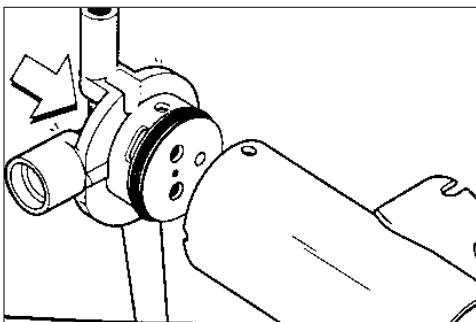
ขั้นที่ 7

ใส่กระบอกลูกสูบที่ประกอบเสร็จแล้ว และตัววาล์วเข้าไป ในด้านล่างของกระบอกสูบของที่สูบ



ขั้นที่ 8

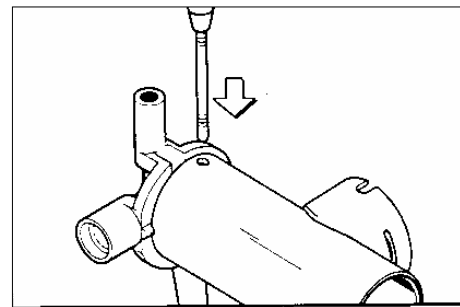
ใส่ตัวปล่องมิกซ์ที่ประกอบแล้วลงในกระบอกสูบ



ต้องเห็นรูเพลลาในกระบอกลูกสูบในช่องรูเพลลา ซึ่งอยู่ในกระบอกสูบของที่สูบ และต้องจัดให้ลูกกลมที่อยู่พื้นฐานของตัววาล์ว เข้าในร่องที่ด้านล่างของกระบอกสูบของที่สูบ

ขั้นที่ 9

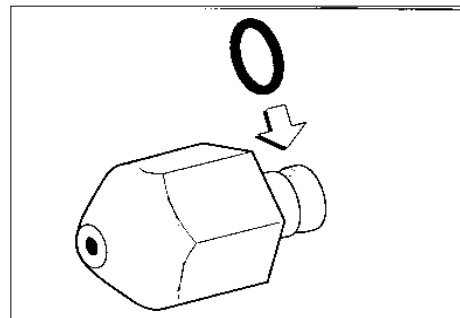
ยึดชิ้นส่วนของที่สูบให้เข้าที่ โดยการสอดหมุดค้ำผ่านเข้าไป ในรูที่อยู่ตรงข้ามกันที่ด้านล่างของกระบอกสูบของที่สูบ



หมายเหตุ : หัวของหมุดค้ำควรอยู่ด้านบน หากที่สูบได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้อง

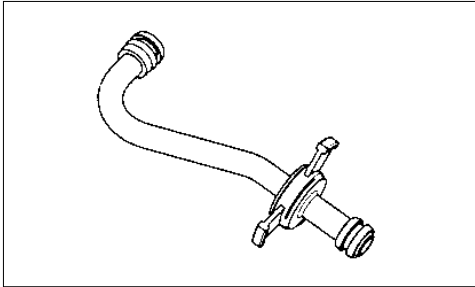
ขั้นที่ 10

ประกอบ air orifice และใส่แหวนวงกลมลงในร่องด้านบนของ orifice



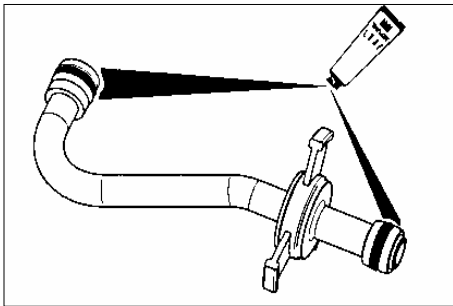
ขั้นที่ 11

ประกอบท่อส่งมิกซ์ และใส่แหวนวงกลมลงในร่องของท่อส่ง



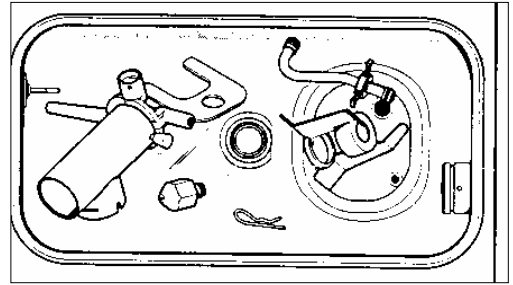
ขั้นที่ 12

สวมแหวนวงกลมสีแดงหนึ่งวงที่ปลายแต่ละด้านของท่อส่งมิกซ์ และทาสารหล่อลื่นที่วงแหวนให้ทั่ว



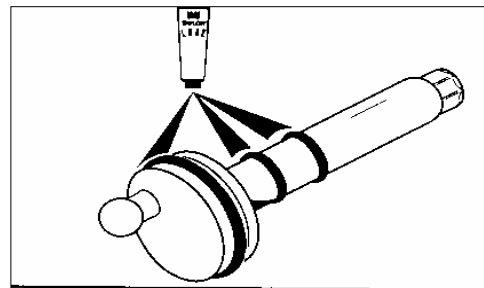
ขั้นที่ 13

วางที่สูบลูกที่ประกอบแล้ว ที่หนีบที่สูบลูก ท่อส่งมิกซ์ และที่หนีบสำหรับลิ้น ในอ่างมิกซ์ เพื่อทำการฆ่าเชื้อ วางแกนป็นในอ่างมิกซ์ เพื่อทำการฆ่าเชื้อด้วย



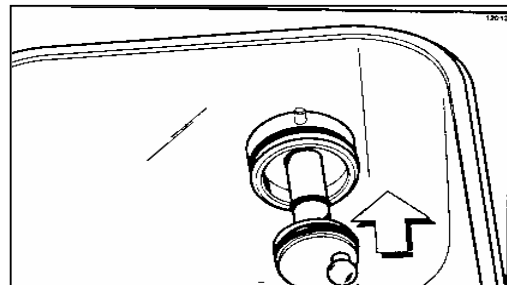
ขั้นที่ 14

สวมแหวนวงกลมสีดำขนาดใหญ่ และแหวนวงกลมวงเล็กสองวงในร่องบนเพลลาขับ ทาสารหล่อลื่นที่แหวนและเพลลาให้ทั่ว อย่าทาสารหล่อลื่นที่ปลายด้านที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลลา



ขั้นที่ 15

ใส่ปลายด้านที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลลาขับเข้าไปในที่กุ่มเพลลาที่ผนังด้านหลังของอ่างมิกซ์



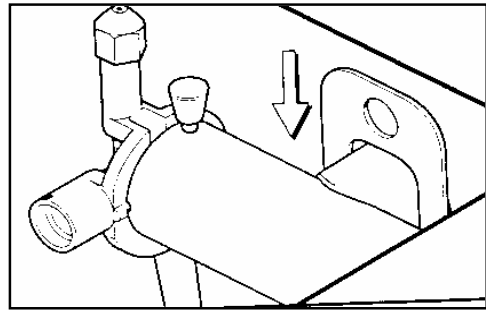
หมายเหตุ : เพื่อให้ง่ายต่อการติดที่สูบลูก จัดให้ข้อเหวี่ยงของเพลลาขับหันไปทางขวาเหมือนกับตำแหน่งเข็มนาฬิกาที่ 3 นาฬิกา

หนีบยึดที่ปลอกของที่สูบ โดยให้แน่ใจว่าที่หนีบเข้าในร่อง
ที่อยู่ในปลอกล็อก

การฆ่าเชื้อ

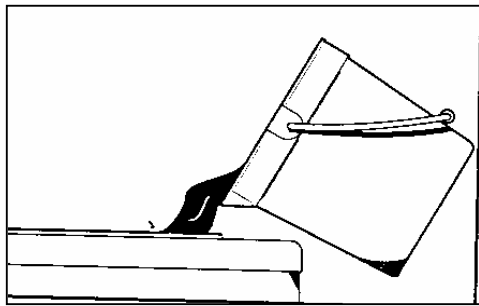
ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาฆ่าเชื้อที่ได้รับการอนุมัติแล้ว (เช่น Kay-5)
ปริมาณ 2 แกลลอน (7.6 ลิตร) ในสัดส่วน 100 ส่วนต่อล้าน
ส่วน ใช้น้ำอุ่นผสมแล้วปฏิบัติตามข้อกำหนดของผู้ผลิต
น้ำยา



ขั้นที่ 2

เทน้ำยาฆ่าเชื้อ 2 แกลลอน (7.6 ลิตร) ลงบนชิ้นส่วนที่อยู่ใน
อ่างมิกซ์ และปล่อยให้ น้ำยาไหลเข้าสู่ช่องทำความสะอาด



หมายเหตุ : คุณเพิ่งทำการฆ่าเชื้ออ่างมิกซ์ และชิ้นส่วน
ต่างๆ ดังนั้นขอให้แน่ใจว่ามือของคุณสะอาดและปราศจาก
เชื้อ ก่อนที่จะดำเนินขั้นตอนต่างๆ ต่อไปนี้

ขั้นที่ 3

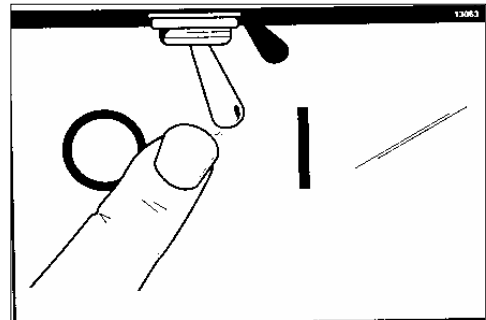
เมื่อน้ำยาไหลเข้าสู่ช่องทำความสะอาด ให้ใช้แปรงทำความสะอาด
สะอาดก้านวัดระดับมิกซ์ อ่างมิกซ์ ช่องทางเข้ามิกซ์ ด้าน
นอกของช่องเพลลาขับของแกนป็น แกนป็น ที่สูบอากาศ/
มิกซ์ ที่หนีบที่สูบ ท่อส่งมิกซ์ และที่หนีบสำหรับลือคอย่าง
ระมัดระวัง

ขั้นที่ 4

ติดที่สูบที่ประกอบแล้วที่ด้านหลังของอ่างมิกซ์ ในการจัด
ให้ที่สูบ อยู่บนคัมเพลลา ให้จัดให้รูเพลลาในกระบอกลูกสูบ
ตรงกับข้อเหวี่ยงของเพลลาขับ ยึดที่สูบให้เข้าที่โดยการใส่ที่

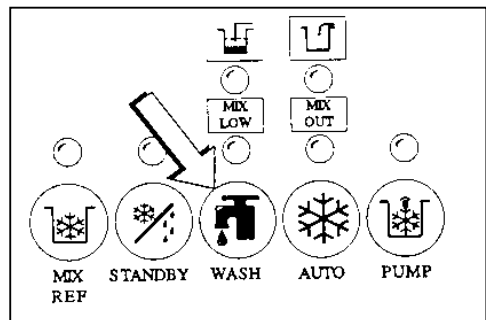
ขั้นที่ 5

ปรับสวิทช์ไปที่ตำแหน่ง ON (เปิด)



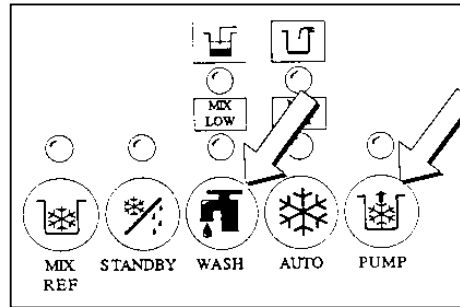
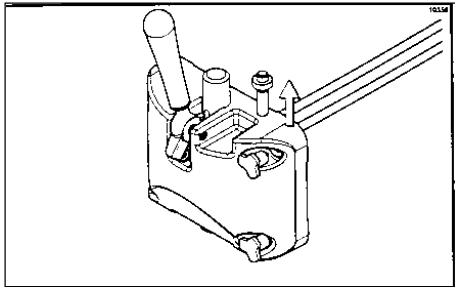
ขั้นที่ 6

กดปุ่ม Wash (ล้าง) การกระทำเช่นนี้จะทำให้น้ำยาฆ่าเชื้อ
ไหลวนอยู่ในช่องทำความสะอาด ปล่อยให้ไว้ประมาณ 5 นาที



ขั้นที่ 7

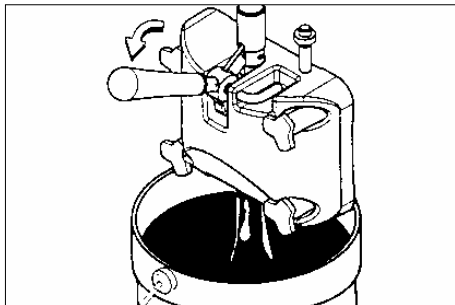
วางถังใต้ท่อฉีดที่หน้ากาก ยก Prime Plug ขึ้น และกดปุ่ม Pump (สูบ)



หมายเหตุ : ขอให้ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อมือของคุณ ก่อนที่จะดำเนินการขั้นเหล่านี้ต่อไป

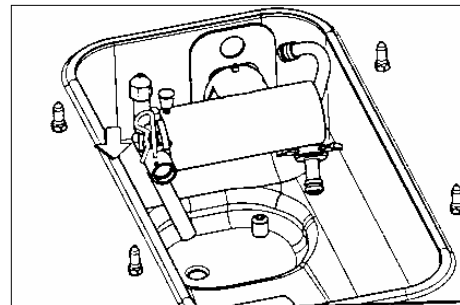
ขั้นที่ 8

เมื่อน้ำยาฆ่าเชื้อไหลลงสู่ท่อฉีดด้านล่างสุดของหน้ากาก ให้ดึงคัมจับครอว์ลง และครอว์น้ำยาที่เหลือออกให้หมด



ขั้นที่ 10

ตั้งท่อส่งมิกซ์ที่มุมของอ่างมิกซ์ ใส่ที่หนีบสำหรับลือคให้เข้าที่ในข้อต่อทางออกของที่สูบ



ขั้นที่ 9

เมื่อน้ำยาฆ่าเชื้อหยุดไหล ให้ยกคัมจับครอว์ขึ้น กดปุ่ม Wash (ล้าง) และ Pump (ปั๊ม) เพื่อหยุดการทำงานของปั๊มและมอเตอร์

การไล่อากาศเพื่อเตรียมการสูบ (Priming)

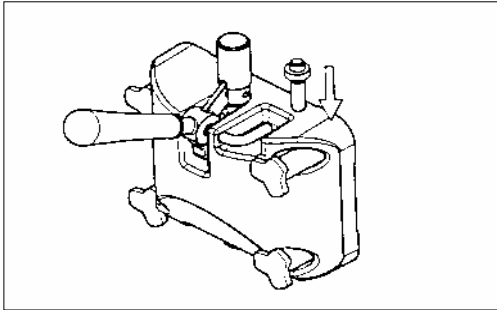
ขั้นที่ 1

วางถังมิกซ์ใต้ท่อฉีดที่หน้ากาก ดึงคัมจับครอว์ลง เทมิกซ์ใหม่ในปริมาณ 2 แกลลอน (7.6 ลิตร) ลงในอ่างมิกซ์และปล่อยให้มิกซ์ไหลเข้าสู่ช่องทำความเย็น เพื่อเป็นการขับน้ำยาฆ่าเชื้อที่เหลือออกให้หมด เมื่อมิกซ์ไหลอย่างเต็มกำลังออกจากท่อฉีดแล้ว ให้ปิดวาล์วสำหรับครอว์

หมายเหตุ : ให้ใช้มิกซ์ใหม่เท่านั้น ในการไล่อากาศเพื่อเตรียมการสูบ

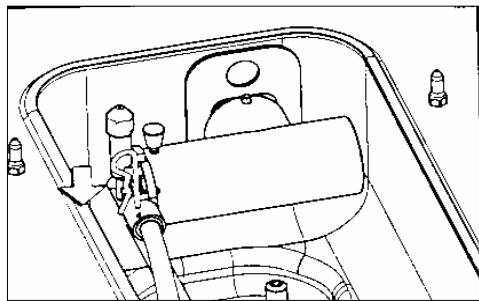
ขั้นที่ 2

เมื่อมิกซ์เริ่มไหลลงสู่ท่อฉีด ให้ดึง Prime Plug ลง



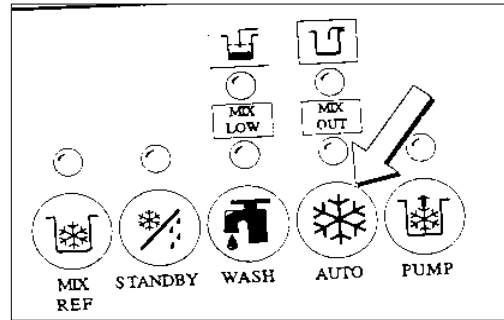
ขั้นที่ 3

เมื่อไม่มีฟองอากาศในมิกซ์ที่ไหลเข้าสู่ช่องทำความเย็นแล้ว ให้สอดท่อมิกซ์เข้าไป ดึงที่หนีบสำหรับล๊อคออกจากข้อต่อทางออกของที่สูบลม สอดปลายทางออกของท่อส่งมิกซ์เข้าไปในช่องทางเข้าของมิกซ์ในอ่างมิกซ์ สวมปลายด้านเข้าของท่อส่งมิกซ์เข้าในข้อต่อทางออกของที่สูบลม ยึดด้วยที่หนีบสำหรับล๊อค



ขั้นที่ 4

กดปุ่ม AUTO (อัตโนมัติ)



ขั้นที่ 5

เติมมิกซ์ใหม่ลงในอ่าง เมื่อระดับมิกซ์เท่ากับก้านวัดระดับมิกซ์ ไฟสัญญาณแสดงว่าระดับมิกซ์ต่ำต้องไม่ติดอยู่

หมายเหตุ : ไฟสัญญาณ MIX REF จะต้องติดอยู่เพื่อแสดงว่า ระบบการทำงานของมิกซ์ยังคงทำงานอยู่

ขั้นที่ 6

ปิดฝาครอบอ่างมิกซ์ลงไปที่ตำแหน่งเดิม

กระบวนการปิด

ในการถอดชิ้นส่วนของเครื่องรุ่นนี้ จำเป็นต้องใช้สิ่งต่างๆต่อไปนี้ :

- ถังน้ำทำความสะอาดและน้ำยาฆ่าเชื้อ 2 ถัง
- Sanitized stainless steel rerun can with lid
- แปรงที่จำเป็น (ที่ให้มากับเครื่อง)
- Cleaner
- กระดาษเช็ดทำความสะอาดที่ใช้แล้วทิ้งได้เลย

เทน้ำสะอาดและเย็น 2 แกลลอน (7.6ลิตร) ลงในอ่างมิกซ์ ใช้
แปรงที่เหมาะสมขัดอ่างมิกซ์ ช่องทางเข้ามิกซ์ และก้านวัด
ระดับมิกซ์

การระบายผลิตภัณฑ์ออกจากช่องทำความเย็น

ขั้นที่ 1

กดปุ่ม AUTO (อัตโนมัติ) เพื่อหยุดการทำงานของมอเตอร์
และคอมเพรสเซอร์

กดปุ่ม MIX REF เพื่อหยุดการทำงานของระบบทำความ
เย็นมิกซ์

ขั้นที่ 2

ถอดฝาครอบอ่างและแกนปั่นออก นำชิ้นส่วนเหล่านั้นไปที่
อ่างเพื่อล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ

ขั้นที่ 3

วางถังใต้ท่อฉีดที่หน้ากาก กดปุ่ม WASH (ล้าง) และ
PUMP (สูบ) ยกด้ามจับครอว์ลิ่งและเริ่มระบายผลิตภัณฑ์
ออกจากช่องทำความเย็นและอ่างมิกซ์

ขั้นที่ 4

เมื่อผลิตภัณฑ์หยุดไหล กดปุ่ม WASH (ล้าง) และ
PUMP (สูบ) และปิดวาล์วสำหรับควบคุมการครอว์

ขั้นที่ 5

ถอดที่สูบอากาศ/มิกซ์ ออก นำไปใส่ไว้ในอ่างเพื่อทำความ
สะอาดเป็นขั้นต่อไป



ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยสุขภาพในประเทศ

การล้าง

ขั้นที่ 1

ขั้นที่ 2

วางถังใต้ท่อฉีดที่หน้ากาก ดึง Prime Plug ขึ้นและกดปุ่ม
WASH (ล้าง)

ขั้นที่ 3

หลังจากล้างและน้ำไหลลงสู่ด้านล่างของหน้ากาก ให้ดึงด้าม
จับครอว์ลิ่ง แล้วระบายน้ำออกจากช่องทำความเย็น ยกด้าม
จับครอว์ลิ่งขึ้น และกดปุ่ม WASH (ล้าง) เพื่อหยุดการล้าง
WASH Mode

ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้ซ้ำ จนกว่าน้ำที่ออกมาจะใส

การทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดที่ได้รับอนุมัติแล้ว (เช่น Kay-
5®) ปริมาณ 2 แกลลอน (7.6 ลิตร) ใช้ น้ำอุ่นผสมและ
ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตน้ำยา

ขั้นที่ 2

กด Prime Plug ลง เทน้ำยาทำความสะอาดในปริมาณ
ดังกล่าวลงในอ่างมิกซ์

ขั้นที่ 3

ขณะที่น้ำยาดังกล่าวไหลลงสู่ช่องทำความเย็น ใช้แปรงทำ
ความสะอาดอ่างมิกซ์ ก้านวัดระดับมิกซ์ และช่องทางเข้า
ของมิกซ์

ขั้นที่ 4

กดปุ่ม WASH (ล้าง) เพื่อให้ น้ำยาทำความสะอาดไหลวน
อยู่ในช่องทำความเย็น

ขั้นที่ 5

วางถังเปล่าที่ได้หน้ากาก และดึง Prime Plug ขึ้น

ขั้นที่ 6

เมื่อน้ำยาทั้งหมดไหลลงสู่ด้านล่างของหน้ากากแล้ว ให้ดึง
ค้ำจับครอว์ลง เพื่อครอว์น้ำยาทั้งหมดออก

ขั้นที่ 7

เมื่อน้ำยาทำความสะอาดหยุดไหลออกจากท่อฉีดแล้ว ให้ยก
ค้ำจับครอว์ขึ้น และกดปุ่ม WASH (ล้าง) เพื่อหยุดการ
ล้าง (WASH Mode)

การถอดชิ้นส่วน

ขั้นที่ 1

ควรให้แน่ใจว่าสวิตช์ไฟอยู่ในตำแหน่ง OFF (ปิด) และ
ไม่มีสัญญาณไฟปรากฏออกมาจากแผงคอนโทรล

ขั้นที่ 2

ให้ถอดน็อต หน้ากาก ตัวป้อน ฐานของตัวป้อน ใบมีดชุด และ
เพลลาขับ ออกจากช่องทำความสะอาด นำชิ้นส่วนทั้งหมดไป
ใส่ไว้ในอ่างทำความสะอาด

ขั้นที่ 3

ถอดตัวเพลลาขับออกจากคัมเพลลาที่อยู่ด้านหลังของอ่างมิกซ์
ออก

ขั้นที่ 4

ถอดตัวถาดรองกันหยดด้านหลังและแผงกันกระเด็นออก

การใช้แปรงทำความสะอาด

ตรวจให้แน่ใจว่ามีแปรงทั้งหมดที่ใหม่กับเครื่อง เพื่อนำ
แปรงเหล่านั้นมาใช้ในการทำความสะอาด

ขั้นที่ 1

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดที่ได้รับอนุมัติแล้ว (เช่น Kay-
5®) ปริมาณ 2 แกลลอน (7.6 ลิตร) ใช้ น้ำอุ่นผสมและ
ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ผลิตน้ำยา

ข้อสำคัญ : ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำบนฉลากเสมอ เนื่องจาก
น้ำยาที่แรงเกินไป อาจทำให้ชิ้นส่วนต่างๆ เสียหายได้และ
น้ำยาที่อ่อนเกินไป จะไม่สามารถทำความสะอาดได้เพียงพอ

ขั้นที่ 2

ถอดตัว Seal ออกจากเพลลาขับ

ขั้นที่ 3

ถอดประเก็นที่หน้ากาก ที่ร่องด้านหน้า แกนหมุน ค้ำจับ
สำหรับครอว์ วาล์วควบคุมครอว์ Prime Plug และ
แหวนวงกลมทั้งหมด

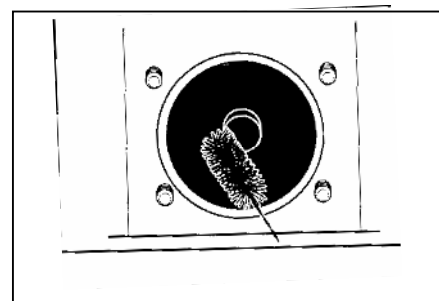
หมายเหตุ : ในการถอดแหวนวงกลมให้ใช้กระดาษที่ใช้ได้
ครั้งเดียวแล้วทิ้งจับแหวนไว้ ดันแหวนขึ้นจนกว่าแหวนจะ
หลุดออกจากร่อง ใช้มืออีกมือหนึ่ง ผลักส่วนบนของแหวน
ขึ้น และแหวนจะเลื่อนออกจากร่องได้อย่างง่ายดาย หากมี
แหวนวงกลมมากกว่าหนึ่งวง ให้ถอดแหวนวงกลมอันหลัง
ออกก่อนเสมอ เพื่อให้สามารถเลื่อนแหวนออกมาได้ โดย
ไม่ตกลงไปในช่องที่เปิดอยู่

ขั้นที่ 4

จากกระบอกสูบของที่สูบล้าง ให้ถอดหมุดยึด ตัววาล์ว
กระบอกสูบสปริง ลิ้น และท่อนำมิกซ์เข้า ออกมา ถอด
แหวนวงกลม และแหวนยางทั้งหมดออก

ขั้นที่ 5

นำน้ำยาทำความสะอาดปริมาณเล็กน้อยและแปรงสีด้าไปที่
เครื่องใช้แปรงทำความสะอาดที่ร่องกระบอกสูบด้านหลัง
ซึ่งอยู่ด้านหลังของช่องทำความสะอาด และทำความสะอาด
ช่องของคัมเพลลาที่ผนังด้านหลังของอ่างมิกซ์



ขั้นที่ 6

ถอดถาดรองหยดออกจากแผงด้านข้าง นำไปใส่อ่างไว้เพื่อทำความสะอาด

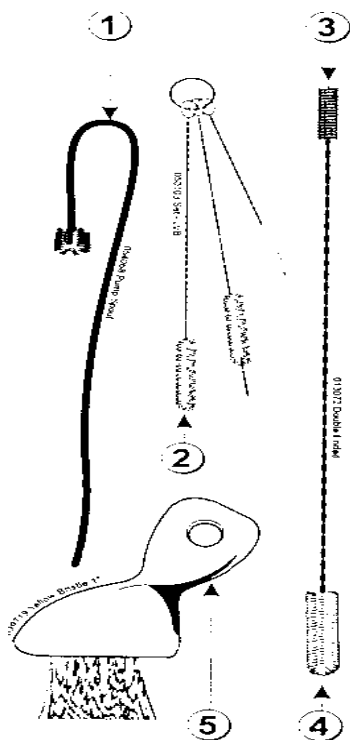
หมายเหตุ : หากมีมิกซ์มากเกินไปในถาดรองหยด

หมายความว่าควรเปลี่ยนจุกกันรั่วที่เพลาลับ หรือแหวนวงกลมใหม่ หรือควรทาสารหล่อลื่นที่จุกหรือแหวนเหล่านั้น

ขั้นที่ 7

ใช้แปรงทำความสะอาดชิ้นส่วนที่ถอดออกมาทั้งหมด ในน้ำยาทำความสะอาด ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ได้ล้างสารหล่อลื่นและคราบมิกซ์ทั้งหมดออก ใช้แปรงล้างพื้นผิวและช่องต่างๆ ทั้งหมด โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ช่องในตัววาล์วของที่สูบนำชิ้นส่วนทั้งหมดที่ได้ทำความสะอาดแล้ว วางทิ้งไว้ข้ามคืนในที่ๆ สะอาด และแห้ง

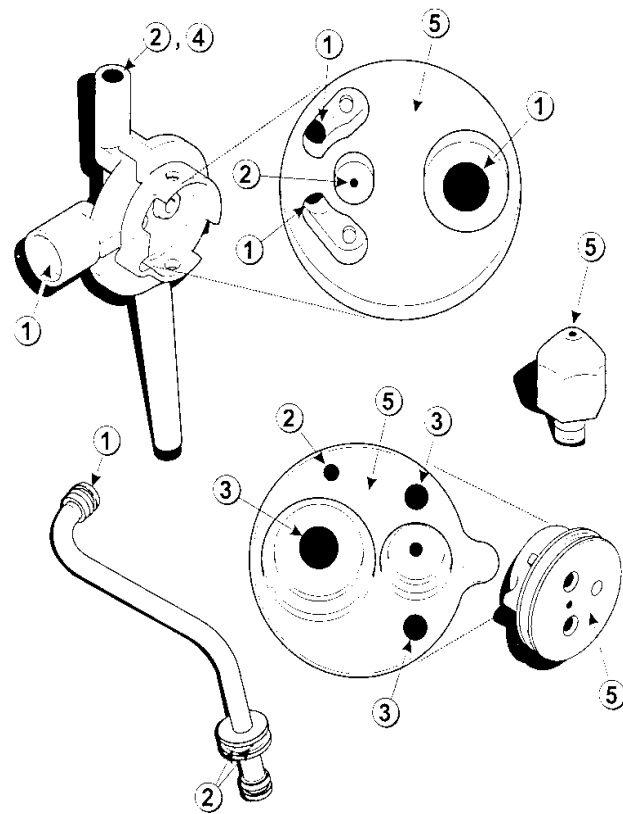
หมายเหตุ : เพื่อให้การทำทำความสะอาดส่วนประกอบต่างๆ ด้วยแปรงเป็นไปอย่างเหมาะสม ให้ดูภาพประกอบซึ่งจะระบุว่าชิ้นส่วนไหนควรจะใช้แปรงชนิดใดทำความสะอาด



ล้างส่วนประกอบทั้งหมดให้สะอาดด้วยน้ำอุ่น แล้วนำมาวางทิ้งไว้ในพื้นที่ๆ แห้งและสะอาด

ขั้นที่ 8

ใช้แปรงขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้านนอกของตัว Freezer



ITEM	DESCRIPTION
1	WHITE BRISTLE-1/2" X 1/2"
2	WHITE BRISTLE- 3/16" X 1"
3	BLACK BRISTLE- 1/4" X 1-1/4"
4	WHITE BRISTLE- 1/2" X 1"
5	WHITE BRISTLE- 3" X 1/2"