



Mallit C708 ja C716

**Pastöroiva
pehmytjäätelökone
Tiivistetty käyttöopas**

Käyttöohjeet

059061FI

 **TAYLOR** [®]

3.1.2005

Täytä tämä sivu, jotta tiedot ovat nopeasti saatavilla huoltoa tarvittaessa.

Taylor-kauppias: _____

Osoite: _____

Puhelin: _____

Huolto: _____

Osat: _____

Asennuspäivä: _____

Konekilvessä olevat tiedot

Mallinumero: _____

Sarjanumero: _____

Sähkö tiedot: Jännite _____ Jakso _____

Vaihe _____

Suurin sulakekoko: _____ A

Johdon kuormitettavuus: _____ A

©Tammikuu, 2005 Taylor
Kaikki oikeudet pidätetään.
059061FI



*Taylor-sana ja kruunumerkki
ovat Yhdysvalloissa ja tietyissä muissa maissa
rekisteröityjä tavaramerkkejä.*

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072, USA

Taylor®-käyttöoppaan lisälehti

Lisää seuraavat vaiheet käyttöoppaan toimenpiteisiin laitteistosi mukaisesti.

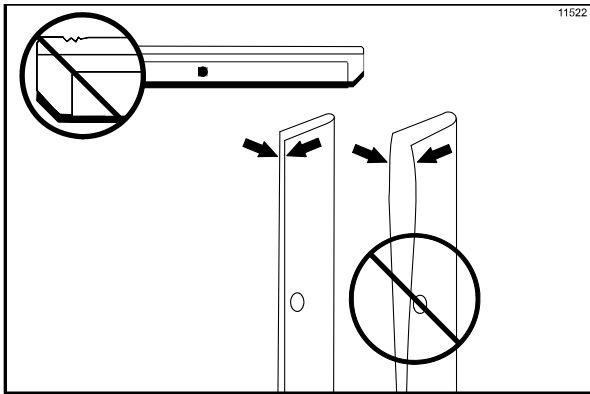
Kierukka-asennelma

Vaihe 1

Tarkasta kaavinterien ja kiinnittimien kunto ennen kuin asennat kierukka-asennelman.

Tarkasta kaavinterät, ettei niissä ole vaurioita tai kulumisen merkkejä. Jos kaavinterä on kulunut tai siinä on lovia, vaihda kumpikin terä.

Tarkasta kaavinterien kiinnittimet, etteivät ne ole taipuneet ja että ura on tasainen kiinnittimen koko pituudelta. Vaihda kaikki vialliset kiinnittimet.



Kuva 1

Vaihe 2

Tarkasta ennen kierukkakenkien asentamista, onko niissä lovia, murtumia tai merkkejä kulumisesta. Vaihda kierukkakengät, jos ne ovat vioittuneet.

Suukappaleen kokoaminen

Vaihe 1

Tarkasta ennen suukappaleen kokoamista, onko seuraavissa osissa lovia, murtumia tai merkkejä kulumisesta:

suukappaleen laakerit, suukappaleen tiiviste, annostelutappi, o-renkaat ja kaikki suukappalekokonaisuuden sivut, mukaan lukien annostelutapin reiän sisäpuoli. Vaihda kaikki vialliset osat.

Massapumppuasennelma

Jos laitteessa on massapumppu, tee seuraava toimenpide:

Vaihe 1

Tarkasta pumpun kumi- ja muoviosat. O-renkaiden, venttiilirenkaiden ja tiivisteiden täytyy olla täysin moitteettomassa kunnossa, jotta pumppu ja kone toimisivat oikein. Ne eivät toimi kunnolla, jos niissä on lovia, halkeamia tai reikiä.

Tarkasta, onko pumpun muoviosissa murtumia tai kulumia tai ovatko niiden muovikerrokset irronneet.

Vaihda välittömästi kaikki vialliset osat ja hävitä ne.

Desinfiointi- ja esitäyttötoimenpiteet

TÄRKEÄÄ! Laitetta EI saa laittaa AUTOMAATTI-tilaan, ennen kuin desinfiointiliuos on poistettu jäähdytysylinteristä ja asianmukaiset esitäyttötoimet on tehty. Jos tätä ohjetta ei noudateta, jäähdytysylinteri voi vaurioitua.

© 2015 Taylor Company

Tämän julkaisun tai sen osien kaikenlainen luvaton jäljentäminen, julkaiseminen ja levittäminen kenen tahansa toimesta saattaa olla kiellettyä Yhdysvaltain ja muiden maiden tekijänoikeuslakien perusteella ja siitä voi olla seurauksena jopa 250 000 Yhdysvaltain dollarin suuruinen lakisäätöinen (17 USC 504) rikkomusmaksu sekä muita siviili- ja rikosoikeudellisia rangaistuksia. Kaikki oikeudet pidätetään.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072



Sisällysluettelo

Luku 1	Asentajalle	1
	Vesiliitännät (vain vesijäähdytteiset koneet)	1
	Ilmajäähdytteiset koneet	1
	Sähkölitännät	1
Luku 2	Käyttäjälle	2
	Kompressorin takuun vastuuvapauslauseke	2
Luku 3	Turvallisuus	3
Luku 4	Osien tunnistaminen	4
	Malli C708	4
	Malli C716	5
	Mallin C708 yksiaukkoinen suukappale ja kierukka-asennelma	6
	Mallin C716 suukappale ja kierukka-asennelma	7
	Massapumppu X57029-XX, yksinkert. (malli C708)	8
	Massapumppu X57029-XX, yksinkert. (malli C716)	9
	Lisävarusteet	10
	Harjapakkaus X44127	11
Luku 5	Tärkeää: Käyttäjälle	12
	Symbolien selitykset	13
	Toimintänäyttöjen kuvaukset	14
	Johtajan valikko	18
Luku 6	Käyttömenetelmät	26
	Jäähdytysylinterin kokoaminen	26
	Suukappaleen kokoaminen	28
	Massapumpun kokoaminen	31
	Desinfiointi	34
	Esitäyttö	36
	Päivittäiset sulkemistoimenpiteet	37
	Päivittäiset avaamistoimenpiteet	38
	Puhdistus harjalla	39
	Tuotteen tyhjentäminen jäähdytysylinteristä	39
	Huuhtelu	40
	Altaan puhdistaminen	40
	Purkaminen	41
	Puhdistus Harjalla	42

Sisällysluettelo – sivu 2

Luku 7	Tärkeää: Käyttäjän tarkastuslista	43
	Puhdistuksen ja desinfioidin aikana.....	43
	Bakteerikasvun estäminen	43
	Säännölliset kunnossapitotarkastukset	43
	Talvisäilytys	44
Luku 8	Vianmääritysopas	45
Luku 9	Osien vaihtoaikataulu	49

Huomaa: Jatkuva tutkimustyö tuottaa uusia parannuksia, minkä vuoksi tässä oppaassa annetut tiedot voivat muuttua ilmoittamatta.

Nämä koneet on tarkoitettu vain sisäkäyttöön.



Koneita **EI SAA** asentaa alueelle, jossa saatetaan käyttää vesisuihkua. Näiden ohjeiden laiminlyöminen voi aiheuttaa vaarallisen sähköiskun.

Vesiliitännät

(vain vesijäähdytteiset koneet)

Käytettävissä on oltava riittävä kylmän veden lähde, jossa on käsin suljettava venttiili. Pohja-astian alla tai oikealla puolella on kaksi 3/8 tuuman I.P.S.- vesiliitäntää tulo- ja poistovedelle liitäntöjen tekemisen helpottamiseksi. Laitteeseen tulee liittää sisähalkaisijaltaan 1/2 tuuman vesijohdot. (Letkujen käyttö on suositeltavaa, jos paikalliset määräykset sen sallivat.) Paikallisen veden laadusta riippuen voi olla hyödyllistä asentaa vedensuodatin estämään automaattisen vesiventtiilin tukkeutuminen. Laitteissa on vain yksi tulovesijohto ja yksi poistovesijohto. **ÄLÄ** asenna käsisulkuventtiiliä poistovesijohtoon! Veden tulee virrata aina seuraavassa järjestyksessä: ensin automaattisen vesiventtiilin läpi, sitten lauhduttimen läpi ja sen jälkeen poistoyhteen kautta **vesilukkoon**.

Ilmajäähdytteiset koneet

Malli C708: kummallakin puolella on oltava vähintään 152 mm vapaata tilaa (koneen takana ei tarvita vapaata tilaa).

Malli C716: koneen ympärillä on oltava vähintään 76 mm vapaata tilaa.

Tämä mahdollistaa riittävän ilmavirtauksen lauhduttimien läpi. Riittämätön vapaa tila heikentää koneen jäähdytyskykyä ja voi vaurioittaa kompressoreita pysyvästi.

Sähköliitännät

Kukin kone tarvitsee oman erillisen virransyötön. Katso koneen konekilvestä ottamavirta ja muut sähkötiedot. Katso sähkökotelon sisällä olevasta kytkentäkaaviosta oikeat kytkennät.

Tämä kone on tarkoitettu asennettavaksi kansallisten sähkösäätöjen mukaisesti (Yhdysvalloissa National Electrical Code (NEC), ANSI/NFPA 70-1987). Näiden sääntöjen tarkoituksena on suojata henkilöitä ja omaisuutta sähkön käyttöön liittyviltä vaaroilta. Näissä sääntöissä on ohjeita, jotka ovat tarpeellisia turvallisuuden kannalta. Niitä noudattamalla ja asianmukaisen kunnossapidon avulla saadaan aikaan täysin vaaraton asennus.

Kone on asennettava kussakin maassa paikallisten voimassa olevien sääntöjen mukaisesti. Ota yhteys paikallisiin viranomaisiin.

Kiinteät laitteet, joissa ei ole verkkojohtoa ja pistotulppaa tai muuta tapaa kytkeä laite irti virtalähteestä, on varustettava ulkoisesti asennetulla kaikilla navat irti kytkevällä katkaisimella, jonka kosketinväli on vähintään 3 mm.



VAROITUS: Tämä kone täytyy maadoittaa oikein. Laiminlyönnistä voi olla seurauksena sähköiskun aiheuttama vakava loukkaantuminen.

Kierukan tulee pyöriä jäähdytysylinteriin katsottaessa myötäpäivään.



Huomaa: Pätevän huoltoteknikon tulee suorittaa seuraavat toimenpiteet.

Pyörimissuunnan vaihtaminen 3-vaiheisissa koneissa: vaihda virransyöttökaapelin pistokkeessa kahden vaihejohtimen paikkaa keskenään.

Pyörimissuunnan vaihtaminen 1-vaiheisissa koneissa: vaihda johdot kierukan moottorin sisällä. (Seuraa moottoriin piirrettyä kaavakuvaa.)

Virransyöttökaapeli kytketään sähkökotelon sisällä olevaan kytkentärimaan.

C708: sähkökotelo on takapaneelin takana.

C716: sähkökotelo on alemman etupaneelin takana.

Pehmytjäätelökoneesi on suunniteltu ja valmistettu luotettavaksi.

Oikein käytettynä ja huollettuna niillä saadaan aikaan yhtenäinen ja laadukas tuote. Kuten muutkin mekaaniset laitteet, ne tarvitsevat puhdistusta ja huoltoa. Jos tässä käyttöoppaassa annettuja käyttömenetelmiä noudatetaan huolellisesti, näiden kunnossapitotoimien tarve on vähäinen.

Tämä käyttöopas on luettava ennen koneen käyttöä tai minkäänlaista kunnossapitoa.

Taylor-pehmytjäätelökone ei kompensoi tai korjaa mitään alkuasetuksen tai täytön aikana tehtyjä virheitä. Tämän vuoksi kokoamis- ja esitäyttötoimet ovat erittäin tärkeitä. On erittäin suositeltavaa, että koneen käytöstä, kokoamisesta ja purkamisesta vastaavat henkilöt käyvät nämä toimet läpi yhdessä, jotta he kaikki saavat asianmukaisen koulutuksen eikä mikään asia jää epäselväksi.

Teknistä apua saa tarvittaessa ottamalla yhteyden paikalliseen Taylorin edustajaan.

Kompressorin takuun vastuuvapauslauseke

Tämän koneen jäähdytyskompressoreiden takuu-aika on ilmoitettu koneen mukana tulevassa takuukortissa. Palvelualalle on kuitenkin tulossa uusia kylmäaineita, joita ollaan kehittämässä ja testaamassa Montrealin protokollan ja Yhdysvaltain ilmansuojelulain muutosten (1990) vuoksi. Joitakin näistä uusista kylmäaineista mainostetaan täydellisesti vastaavina aineina moniin eri käyttökohteisiin. On kuitenkin huomattava, että kun tälle koneelle suoritetaan normaalia huoltoa, **siinä saadaan käyttää vain konekyltissä mainittua kylmäainetta**. Muiden kylmäaineiden luvaton käyttö mitätöi kompressorin takuun. On omistajan vastuulla ilmoittaa tämä asia kaikille hänen asentajilleen.

On otettava huomioon myös se, ettei Taylor takaa tässä koneessa käytettyä kylmäainetta. Esimerkiksi jos kylmäaine menetetään koneen normaalin huollon yhteydessä, Taylorilla ei ole velvollisuutta toimittaa uutta kylmäainetta maksusta tai maksutta. Taylorilla ei ole velvollisuutta suositella sopivaa korvaavaa kylmäainetta, jos alkuperäinen kylmäaine kielletään, poistetaan käytöstä tai sitä ei ole enää saatavana kompressorin viiden vuoden takuun aikana.

Taylor Company jatkaa alan kehityksen seuraamista ja testaa uusia vaihtoehtoisia aineita, kun niitä kehitetään. Jos toteamme testeissämme, että jokin uusi vaihtoehtoinen aine sopii täysin korvaavaksi kylmäaineeksi, edellä annettu vastuuvapauslauseke mitätöityy. Kompressorin takuuseen liittyviä vaihtoehtoisia kylmäainetta koskevia tietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen Taylorin edustajaan tai Taylorin tehtäseen. Pidä kyseessä olevan koneen malli- ja sarjanumero käsillä.

Me täällä Taylor Companyssa kannamme huolta käyttäjien turvallisuudesta aina, kun he ovat tekemisissä koneen tai sen osien kanssa. Taylor on tehnyt parhaansa suunnitellakseen ja rakentaakseen kiinteitä turvamekanismeja kaikkien käyttäjien ja huoltohenkilöiden suojelemiseksi. Esimerkkinä mainittakoon koneeseen kiinnitetyt varoitustarrat, jotka muistuttavat käyttäjää turvatoimenpiteistä.



TÄRKEÄÄ – Seuraavien turvaohjeiden noudattamatta jättämisestä voi olla seurauksena vakava loukkaantuminen. Näiden varoitusten laiminlyönnistä voi olla seurauksena myös koneen ja sen osien vioittuminen. Tästä on seurauksena osien vaihtamisesta ja korjauksesta aiheutuvia kuluja.

Turvallinen käyttö:



ÄLÄ KÄYTÄ konetta ennen kuin olet lukenut tämän käyttöoppaan. Tämän ohjeen laiminlyönnistä voi olla seurauksena koneen vioittuminen, huono jäähdytysteho, terveysvaarat tai loukkaantuminen.



- **ÄLÄ KÄYTÄ** konetta, jos sitä ei ole maadoitettu oikein.
- **ÄLÄ** käytä koneessa sen konekilvessä mainittua suurempia sulakkeita.
- **ÄLÄ** yritä tehdä mitään korjauksia, ennen kuin koneen virransyöttökaapeli on irrotettu verkosta.

Näiden ohjeiden laiminlyönnistä voi olla seurauksena sähköisku tai konevaurio. Pyydä ohjeita sähköasentajalta.



ÄLÄ käytä vesisuihkua koneen puhdistamiseen tai huuhteluun. Tämän ohjeen laiminlyöminen voi aiheuttaa vaarallisen sähköiskun.



- **ÄLÄ** anna kouluttamattomien henkilöiden käyttää tätä konetta.
- **ÄLÄ** käytä konetta, ellei sen kaikki huoltoluukut ole suljettu ruuveilla.
- **ÄLÄ** irrota suukappaletta, kierukkaa, teriä tai käyttöakselia, jos virtakytkin ei ole POIS-asennossa.
- **ÄLÄ** työnnä esineitä tai sormiasi annosteluaukkoon.

Näiden ohjeiden laiminlyönnistä voi olla seurauksena tuotteen pilaantuminen tai vaarallisten liikkuvien osien aiheuttama loukkaantuminen.



Kone täytyy asettaa tasaiselle pinnalle. Laiminlyönnistä voi olla seurauksena loukkaantuminen tai koneen vioittuminen.



OLE ERITTÄIN VAROVAINEN irrottaessasi kierukkakokonaisuutta. Kaavinterät ovat erittäin teräviä ja voivat aiheuttaa loukkaantumisen.

ÄLÄ peitä koneen ilmanotto- ja -poistoaukkoja.

C708: Koneen kummallakin sivulla on oltava vähintään 152 mm:n ilmatila (takana ei tarvita ilmatilaa).

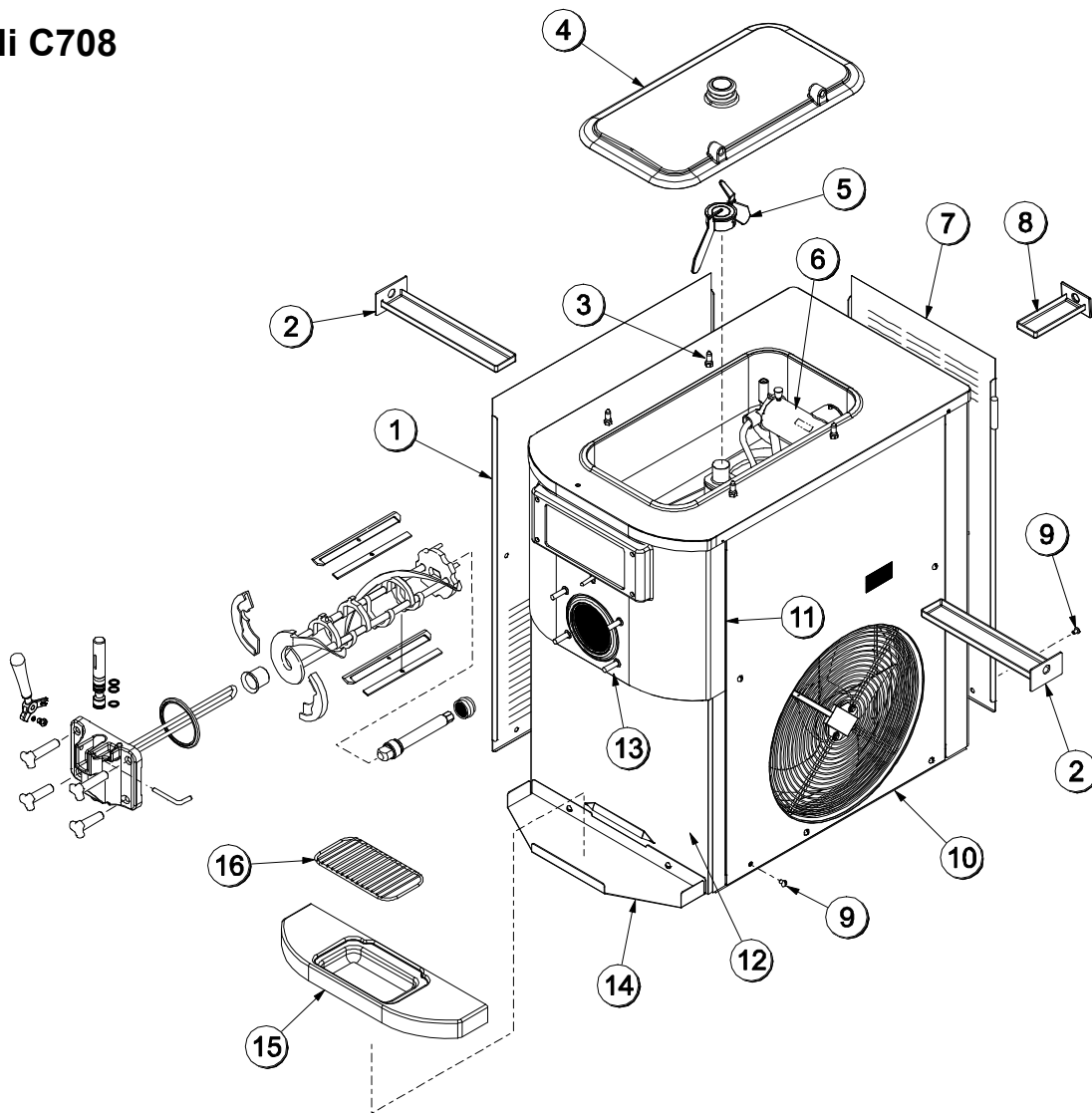
C716: Koneen ympärillä on oltava vähintään 76 mm:n ilmatila.

Näiden ohjeiden laiminlyönnistä voi olla seurauksena heikko koneen toiminta ja koneen vaurioituminen.

Nämä koneet on tarkoitettu käytettäväksi sisätiloissa normaaleissa lämpötiloissa 21–24 °C. Koneet ovat toimineet myös korkeissa lämpötiloissa (40 °C) pienemmällä kapasiteetilla.

ÄÄNITASO: Melutaso ei ylitä 78 dB(A):ä 1,0 metrin etäisyydellä laitteen pinnasta ja 1,6 metrin korkeudella lattiasta mitattuna.

Malli C708

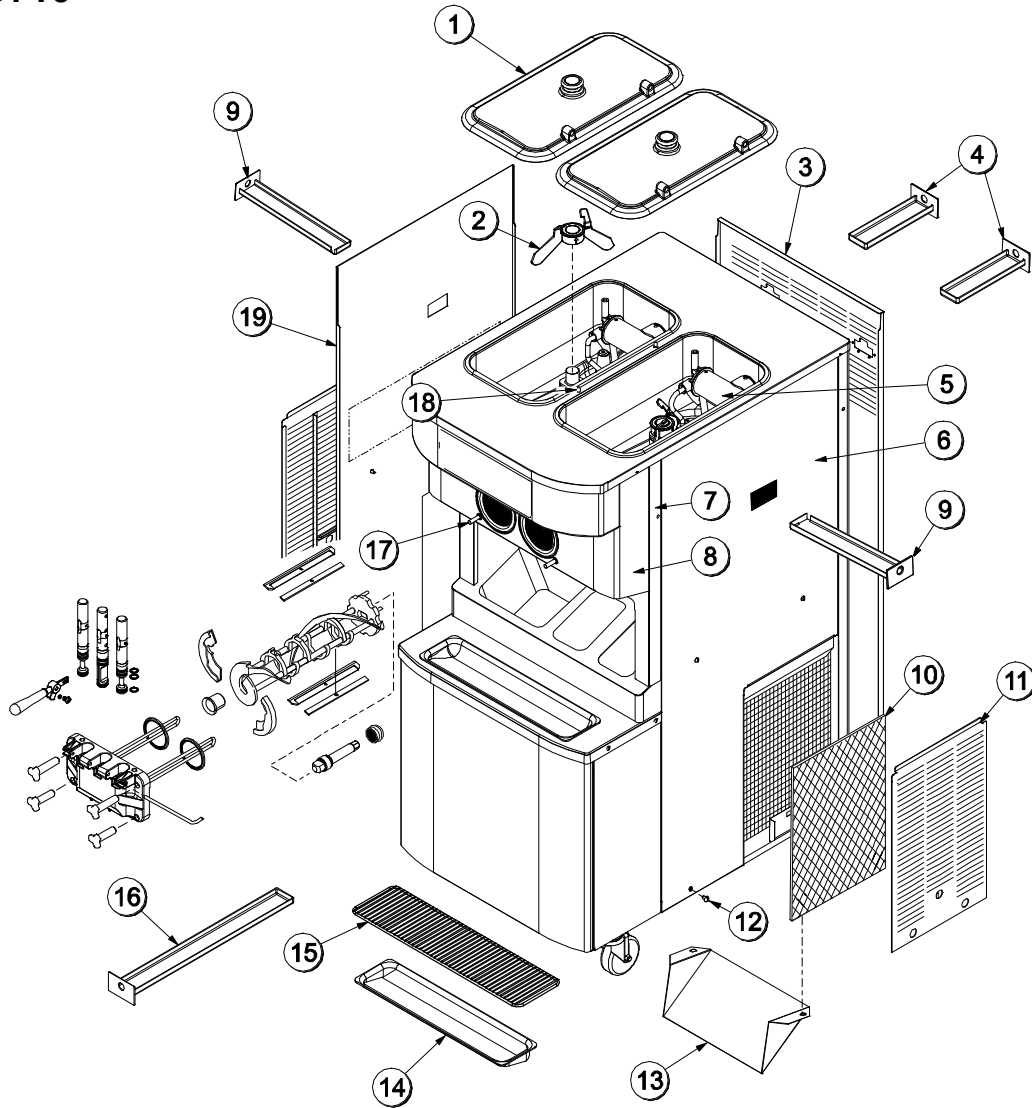


Kuva 1

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1	SIVUPANEELI, VASEN	056963
2	TIPPUKAUKALO, PITUUS 295 mm	027503
3	ALTAAN KANNEN PIDÄTINTAPPI	043934
4	ALTAAN KANSI, MUSTA	053809-1
5	SEKOITTIMEN TERÄS.	X56591
6	MASSAPUMPPUAS., YKSINKERT. RUOSTUM. TERÄSTÄ	X57029-14
7	TAKAPANEELI	056077
8	TIPPUKAUKALOAS., PITUUS 140 mm	X56074

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
9	RUUVI 1/4-20X3/8 RHM-STNLS	011694
10	SIVUPANEELIAS., OIKEA	X57871
11	YLÄTUPANEELIAS.	X59423
12	ALAETUPANEELIAS.	X58955
13	VAARNARUUVI	055987
14	TIPPUKAUKALON ALUSTA	056076
15	TIPPUKAUKALO	056858
16	ROISKESUOJA	049203

Malli C716

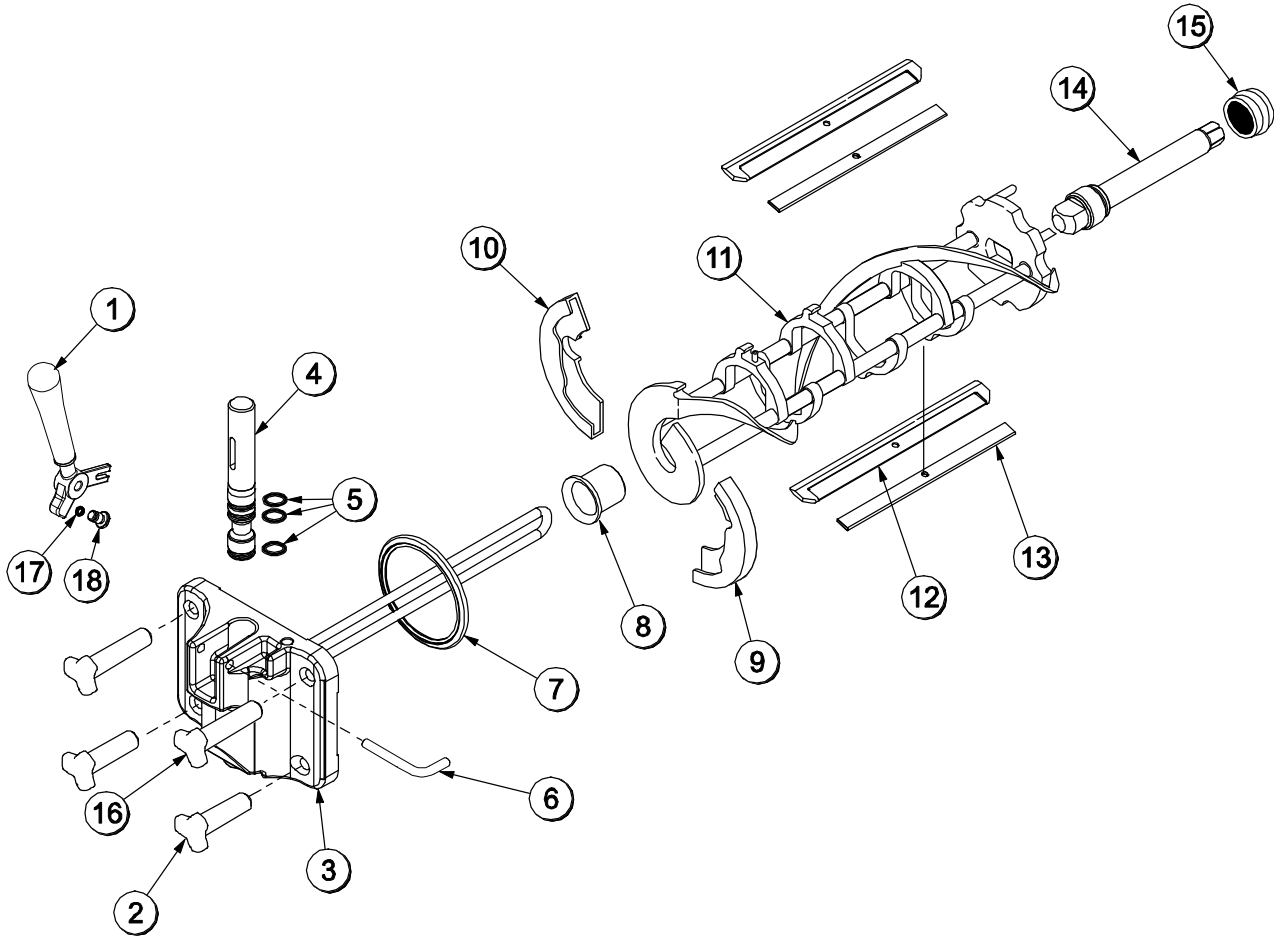


Kuva 2

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1	ALTAAN KANSI	053809-1
2	SEKOITTIMEN TERÄS.	X56591
3	TAKAPANEELI	059916
4	TIPPUKAUKALO, 200 mm	059737
5	MASSAPUMPPUAS., YKSINKERT.	X57029-14
6	SIVUPANEELI, OIKEA	059907
7	ETUPANEELIAS.	X59920
8	ETUPANEELIAS.	X59836
9	TIPPUKAUKALO, 318 mm	059736
10	ILMANSUODATIN, POLY-FLO	052779-11

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
11	SUODATTIMEN SÄLEIKKÖ	X59928
12	RUUVI 1/4-20 X 3/8 RHM-SS	011694
13	OHJAUSLEVY	059929
14	TIPPUKAUKALO, 244 mm PIT. X 124 mm	033812
15	ROISKESUOJA, PIT. 502 mm	033813
16	TIPPUKAUKALO, PIT. 495 mm	035034
17	VAARNARUUVI	055987
18	ALTAAN KANNEN PIDÄTINTAPPI	043934
19	SIVUPANEELI, VASEN	059906

Mallin C708 yksiaukkoinen suukappale ja kierukka-asennelma

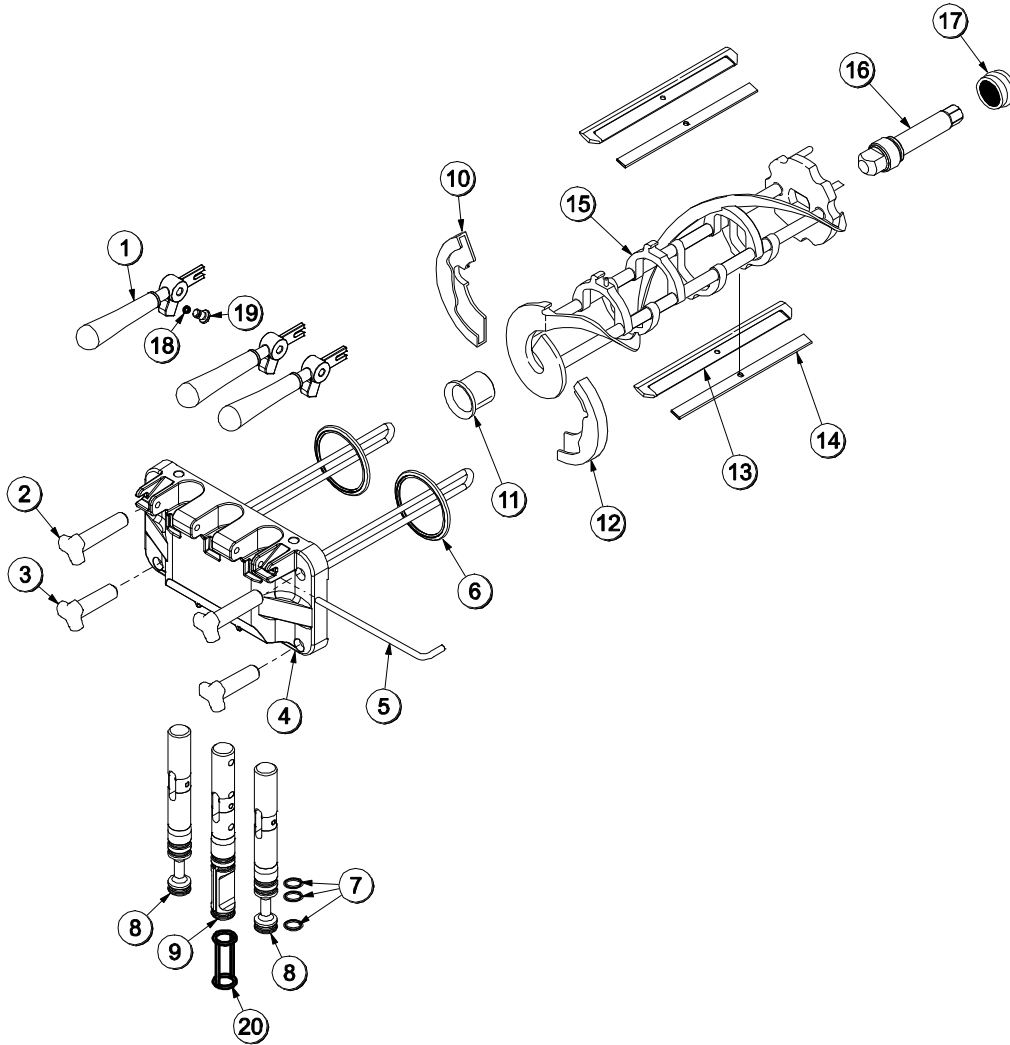


Kuva 3

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1	ANNOSTELUKAHVA-AS., HITSATTU	X56246
2	VAARNAMUTTERI, MUSTA 65 mm	058764
3	SUUKAPPALEAS. JA VAIMENNINTANKO	X57332-SER
4	ANNOSTELUTAPPIAS.	X55820
5	ANNOSTELUTAPIN O-RENGAS, RUOSTUM. TERÄSTÄ	014402
6	KAHVAN TAPPI, RUOSTUM. TERÄSTÄ	055819
7	SUUKAPPALEEN TIIVISTE, PAST. 102 mm, KAKSOIS	048926
8	SUUKAPPALEEN LAAKERI, KENKÄ	050348
9	ETUKENKÄ, KIERUKAN "TAKAOSA"	050346

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
10	ETUKENKÄ, KIERUKAN "ETUOSA"	050347
11	KIERUKKA-AS., 3,2 I 1 TAPPI	X46231
12	KAAVINTERÄ, MUOVIA	046235
13	KAAVINTERÄN KIINNITIN, 178 mm	046236
14	KIERUKAN AKSELI	056078
15	KÄYTTÖAKSELIN TIIVISTE	032560
16	VAARNAMUTTERI, MUSTA 83 mm	058765
17	O-RENGAS, 6 mm ULKOLÄPIM. X 1,78 mm PAKS.	015872
18	SÄÄTÖRUUVI, 5/16-24	056332

Mallin C716 suukappale ja kierukka-asennelma

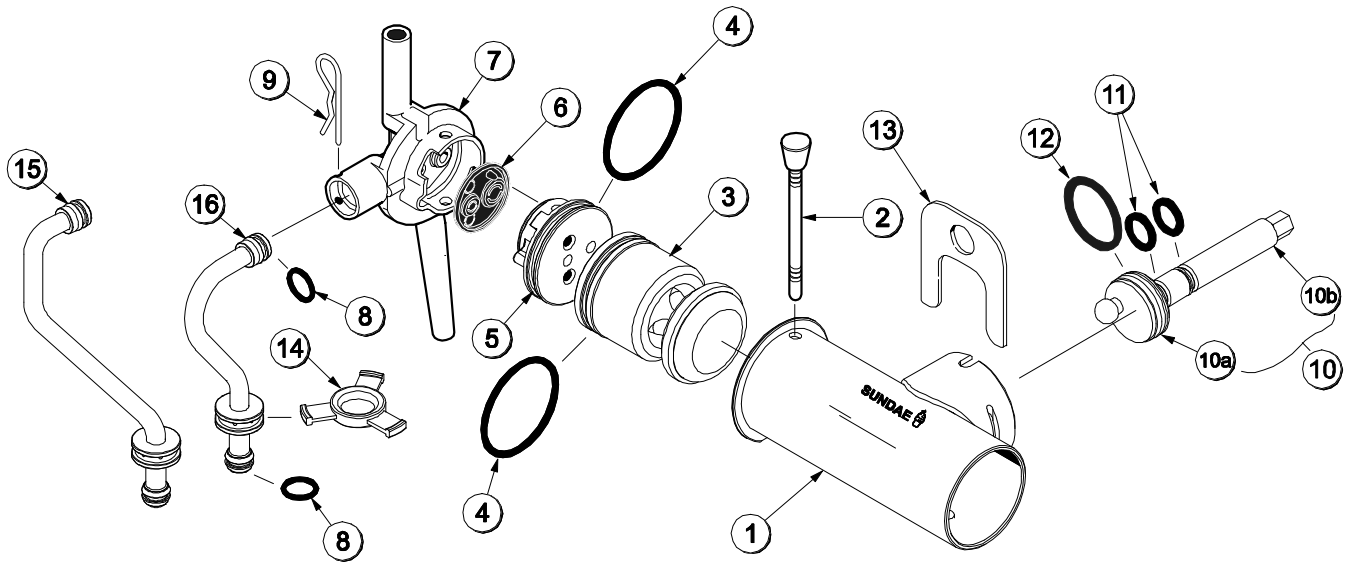


Kuva 4

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1	ANNOSTELUKAHVA, HITSATTU	X56421-1
2	VAARNAMUTTERI, MUSTA PIT. 83 mm	058765
3	VAARNAMUTTERI, MUSTA PIT. 65 mm	058764
4	SUUKAPPALE, 3-AUKK. PASTÖR., ISO VAIM.	X59923-SER
5	KAHVAN TAPPI, KAKSOIS	059894
6	SUUKAPPALEEN TIIVISTE, PASTÖR. 101 mm KAKSOIS	048926
7	O-RENGAS, 22 mm ULKOLÄPIM. X 2,62 mm PAKS.	014402
8	ANNOSTELUTAPPI	X59888
9	ANNOSTELUTAPPI, KESKIMMÄINEN	X59890
10	ETUKENKÄ, KIERUKAN "ETUOSA"	050347

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
11	SUUKAPPALEEN LAAKERI, KENKÄ	050348
12	ETUKENKÄ, KIERUKAN "TAKAOSA"	050346
13	KAAVINTERÄ, MUOVIA 206 mm PIT.	046235
14	KAAVINTERÄN KIINNITIN, 178 mm	046236
15	KIERUKKA-AS., 3,2 I 1 TAPPI	X46231
16	KIERUKAN AKSELI	032564
17	KÄYTTÖAKSELIN TIIVISTE	032560
18	O-RENGAS, 6 mm ULKOLÄPIM. X 1,78 mm PAKS.	015872
19	SÄÄTÖRUUVI, 5/16-24	056332

Massapumppu X57029-XX, yksinkert. (malli C708)



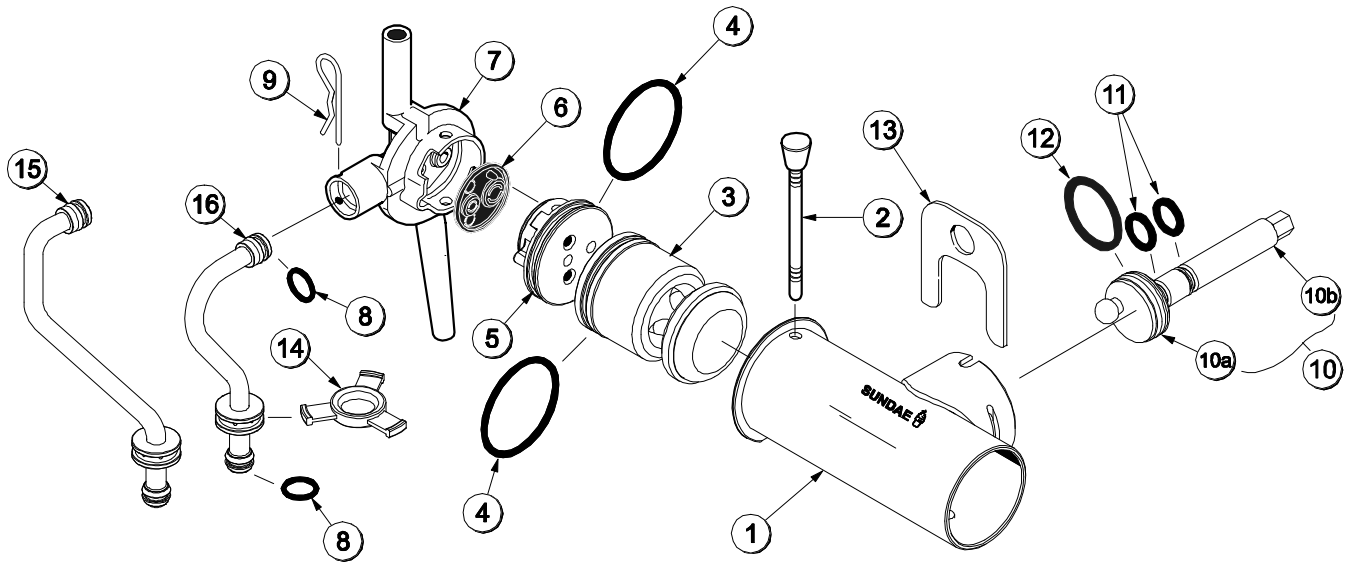
Kuva 5

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1-7	MASSAPUMPPUASENNELMA, YKSINKERT. PEHMYTJÄÄTELÖ	X57029-14*
1	ALTAAN PUMPUN SYLINTERI, PEHMYTJÄÄTELÖ	057943
2	LUKITUSTAPPI	X55450
3	MÄNTÄ	053526
4	O-RENGAS, 54 mm ULKOLÄPIM. PUNAINEN	020051
5	VENTTIILIN KANSI	056874-14*
6	YKSINKERT. PUMPUN VENTTIILIN TIIVISTE	053527
7	MASSANSYÖTÖN SOVITIN	054825
8	O-RENGAS, 17 mm ULKOLÄPIM. PUNAINEN	016132

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
9	SOKKATAPPI	044731
10	ALTAAN MASSAPUMPUN KÄYTTÖAKSELI	X41947
10a	KÄYTTÖKAMPI	039235
10b	KÄYTTÖAKSELI	041948
11	KÄYTTÖAKSELIN O-RENGAS	048632
12	O-RENGAS, 44 mm	008904
13	MASSAPUMPUN LEVYSOKKA	044641
14	ALTAAN SYÖTTÖPUTKI, PEHMYTJÄÄTELÖ	X56521
15	VENTTIILIRENGAS, 3 mm ULKOLÄPIM.	056524

***HUOMAA:** VAKIOPUMPUN X57029-XX TUNNUSOSA ON -14. TUOTTEeseen PUMPATTAVAA ILMAMÄÄRÄÄ VOIDAAN SUURENTAA TAI PIENENTÄÄ VAIHTAMALLA VENTTIILIN KANNEN (056874-XX) TILALLE TOINEN KANSI (KANNET 1-20). MITÄ SUUREMPI VIVAN JÄLKEINEN NUMERO ON, SITÄ SUUREMPI ON PUMPATTU ILMAMÄÄRÄ.

Massapumppu X57029-XX, yksinkert. (malli C716)



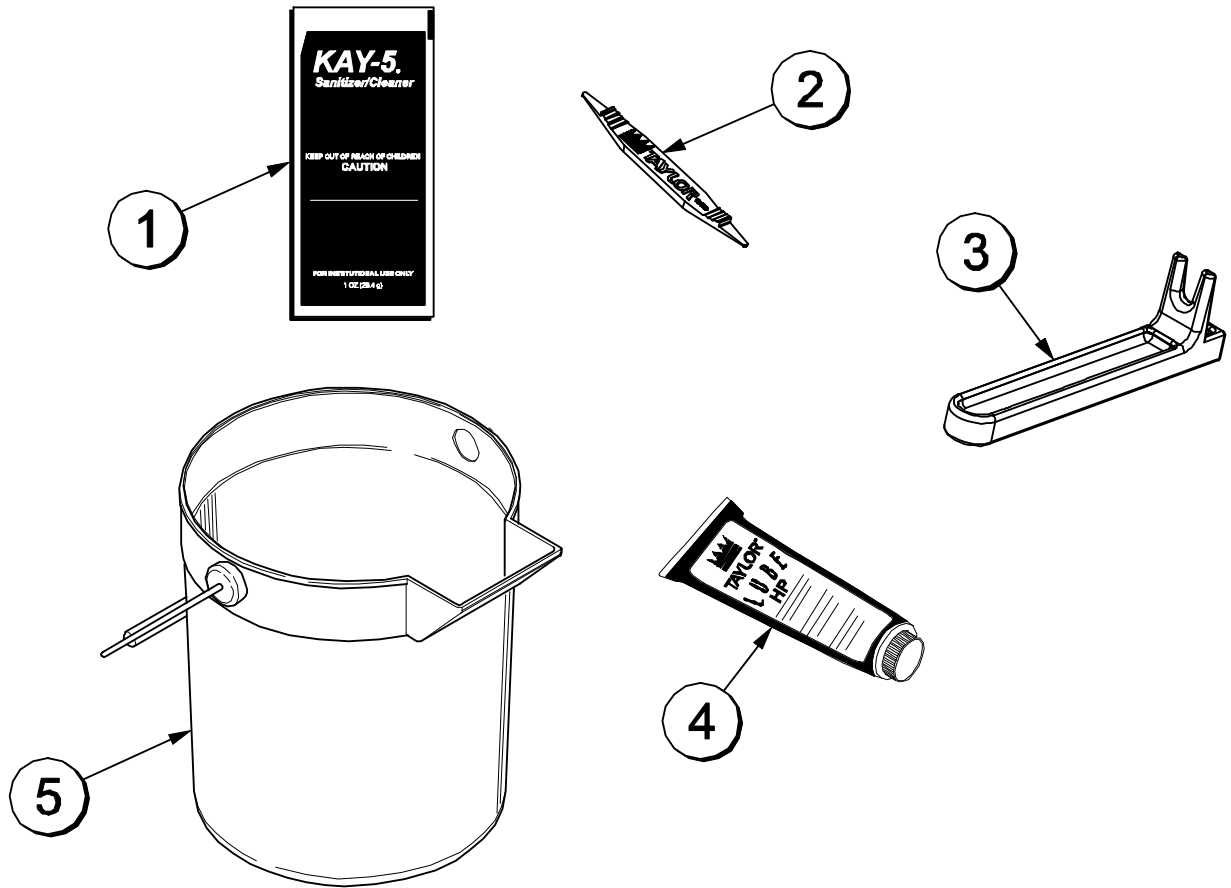
Kuva 6

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1-7	MASSAPUMPPUASENNELMA, YKSINKERT. PEHMYTJÄÄTELÖ	X57029-14*
1	ALTAAN PUMPUN SYLINTERI, PEHMYTJÄÄTELÖ	057943
2	LUKITUSTAPPI	X55450
3	MÄNTÄ	053526
4	O-RENGAS, 54 mm ULKOLÄPIM. PUNAINEN	020051
5	VENTTIILIN KANSI	056874-14*
6	YKSINKERT. PUMPUN VENTTIILIN TIIVISTE	053527
7	MASSANSYÖTÖN SOVITIN	054825
8	O-RENGAS, 17 mm ULKOLÄPIM. PUNAINEN	016132

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
9	SOKKATAPPI	044731
10	ALTAAN MASSAPUMPUN KÄYTTÖAKSELI	X41947
10a	KÄYTTÖKAMPI	039235
10b	KÄYTTÖAKSELI	041948
11	KÄYTTÖAKSELIN O-RENGAS	048632
12	O-RENGAS, 44 mm	008904
13	MASSAPUMPUN LEVYSOKKA	044641
14	VENTTIILIRENGAS, 3 mm ULKOLÄPIM.	056524
15	SYÖTTÖPUTKI, VASEN	X59808
16	SYÖTTÖPUTKI, OIKEA	X59809

***HUOMAA:** VAKIOPUMPUN X57029-XX TUNNUSOSA ON -14. TUOTTEESEEN PUMPATTAVAA ILMAMÄÄRÄÄ VOIDAAN SUURENTAA TAI PIENENTÄÄ VAIHTAMALLA VENTTIILIN KANNEN (056874-XX) TILALLE TOINEN KANSI (KANNET 1-20). MITÄ SUUREMPI VIIVAN JÄLKEINEN NUMERO ON, SITÄ SUUREMPI ON PUMPATTU ILMAMÄÄRÄ.

Lisävarusteet



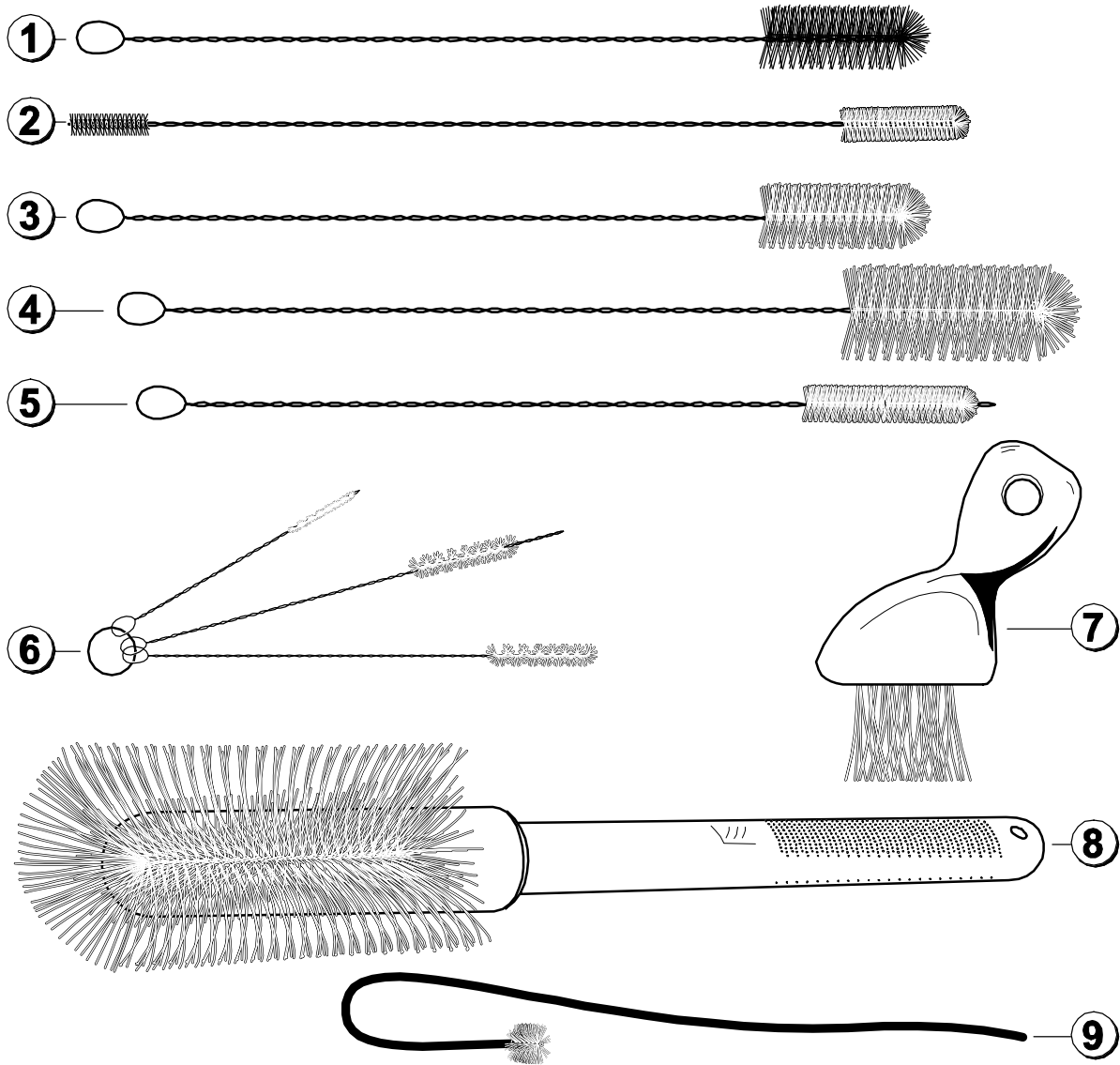
Kuva 7

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1	DESINFIOINTIAINE KAY 5, LAATIKKO 125	041082
2	O-RENKAAN IRROTUSVÄLINE	048260-WHT
3	MASSAPUMPUN KÄYTTÖAKSELIN TYÖKALU	0457167
4	VOITELUAINE, TAYLOR HI-PERF	048232

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
5	MASSÄÄMPÄRI, 9,5 l	013163
*	VIRITYSSARJA (C708)	X56085
*	VIRITYSSARJA (C716)	X49463-82
*	OSIEN SÄILYTYSALUSTA (C708)	X57797
*	OSIEN SÄILYTYSALUSTA (C716)	X58449

*EI KUVASSA

Harjapakkaus X44127

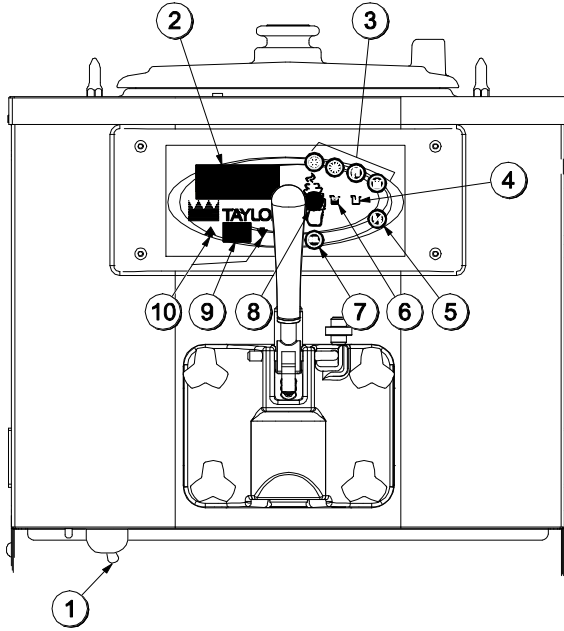


Kuva 8

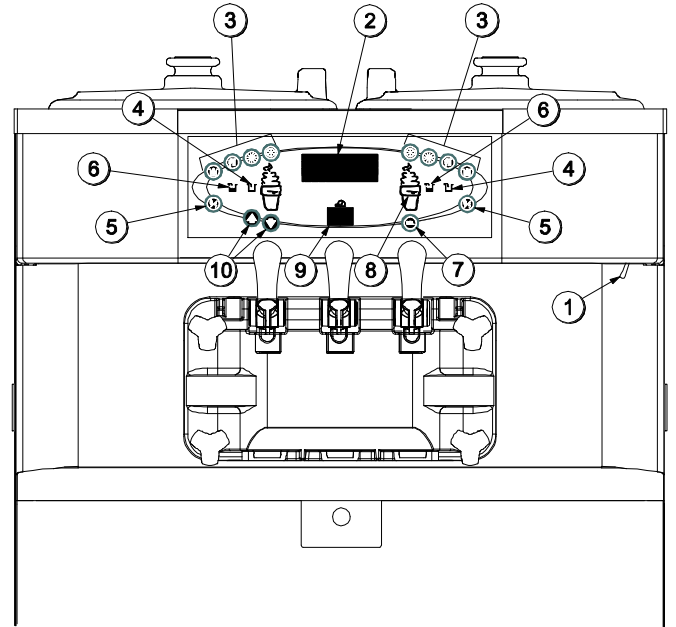
OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
1	MUSTA JOUHIHARJA	013071
2	KAKSIPÄINEN HARJA	013072
3	VALKOINEN JOUHIHARJA 25 x 50 mm	013073
4	VALKOINEN JOUHIHARJA 38 x 76 mm	014753

OSA	KUVAUS	OSAN NUMERO
5	VALKOINEN JOUHIHARJA 13 x 76 mm	033059
6	HARJASARJA (3)	050103
7	KELTAINEN JOUHIHARJA	039719
8	VALKOINEN JOUHIHARJA 76 x 178 mm	023316
9	PUMPUN ANNOSTELUAUKON HARJA	054068

C708



C716



Kuva 9

OSA	KUVAUS
1	VIRTAKYTKIN
2	NESTEKIDENÄYTTÖ
3	NÄPPÄIMISTÖT
4	MASSAN LOPPUMISEN MERKKIVALO
5	VALMIUSTILAN MERKKIVALO
6	MASSAN VÄHYHDEN MERKKIVALO
7	VALINTANÄPPÄIN
8	HUOLTOVALIKON NÄPPÄIN
9	HARJAPUHDISTUKSEN LASKIN
10	NUOLINÄPPÄIMET

Symbolien selitykset

Olemme korvanneet monissa käyttökytkimissä sekä toiminta- ja vikailmaisimissa olevat sanat kuvasymboleilla, jotta niiden merkitys olisi kansainvälisesti paremmin ymmärrettävissä. Taylor-koneesi on varustettu näillä kansainvälisillä symboleilla.

Symbolien selitykset on annettu seuraavassa taulukossa.



= VALITSE



= YLÄNUOLI



= ALANUOLI



= AUTOMAATTI



= PASTÖROINTIJAKSO



= PESU



= MASSA VÄHISSÄ



= MASSA LOPPU



= VALIKKONÄYTTÖ



= MASSAPUMPPU



= VALMIUS


Virtakytkin



Kun virtakytkin on PÄÄLLÄ-asennossa, ohjauspaneeli toimii.


Nestekidenäyttö

Nestekidenäyttö sijaitsee edessä olevassa ohjauspaneelissa. Näyttö on tyhjä normaalin käytön aikana. Näyttöä käytetään valikkovaihtoehtojen tarkasteluun ja virheilmoitusten näyttämiseen. Kansainvälisissä malleissa näytössä näkyy myös altaassa olevan massan lämpötila.

Merkkivalot

MASSA VÄHISSÄ – Kun MASSA VÄHISSÄ -symboli () palaa, massa-altaassa on jäljellä vain vähän massaa ja se tulisi täyttää mahdollisimman pian.

MASSA LOPPU – Kun MASSA LOPPU -symboli () palaa, massa-allas on lähes tyhjä eikä massaa ole tarpeeksi koneen käyttöä varten. Tässä vaiheessa AUTOMAATTI-tila lukittuu pois ja kone siirtyy VALMIUS-tilaan. Jäähdytysjärjestelmä käynnistyy, kun massa-altaaseen lisätään massaa ja kosketetaan AUTOMAATTI-symbolia (). Koneen toiminta käynnistyy automaattisesti.

PASTÖROINTITILA – Kun PASTÖROINTITILAN symboli () syttyy, kone suorittaa pastörointijaksoa.

HARJAPUHDISTUKSEN LASKIN – Kun HARJAPUHDISTUKSEN LASKIN -näyttö on laskenut alaspäin yhteen (1), kone täytyy purkaa ja puhdistaa harjalla 24 tunnin kuluessa.

Palautusmekanismi

Mallin C708 palautuspainike on vasemmalla puolella olevassa huoltoluukussa. Mallin C716 palautuspainikkeet ovat koneen takapaneelissa. Palautuspainike suojaa kierukan moottoria ylikuormitukselta. Ylikuormituksen tapahtuessa palautusmekanismi laukeaa. Palauta koneen toiminta asettamalla ensin virtakytkin POIS-asentoon. Paina palautuspainiketta voimakkaasti. Käännä virtakytkin PÄÄLLÄ-asentoon. Kosketa PESU-symbolia (☑) ja tarkkaile koneen toimintaa.



VAROITUS: Älä paina palautuspainiketta metalliesineillä. Laiminlyönnistä voi olla seurauksena vakava loukkaantuminen tai kuolema.

Jos kierukan moottori pyörii oikein, peruuta jakso koskettamalla PESU-symbolia (☑). Siirry normaaliin toimintaan koskettamalla AUTOMAATTI-symbolia (*). Jos kone sammuu uudestaan, ota yhteys valtuutettuun huoltoteknikkoon.

Massapumpun palautusmekanismi

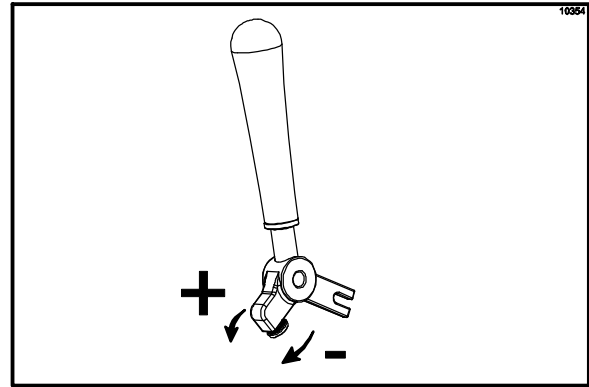
Tämä palautuspainike suojaa pumppua ylikuormitukselta. Ylikuormituksen tapahtuessa palautusmekanismi laukeaa. Pumpun palautus tehdään painamalla palautuspainiketta voimakkaasti.



VAROITUS: Älä paina palautuspainiketta metalliesineillä. Laiminlyönnistä voi olla seurauksena vakava loukkaantuminen tai kuolema.

Säädettävä annostelukahva

Näissä koneissa on säädettävä annostelukahva, jonka avulla saadaan aikaan erinomainen annosten hallinta ja tasalaatuinen tuote pienemmin kustannuksin. Annostelukahva(t) tulee säätää siten, että tuotteen virtausnopeus on 142–213 g/10 s. Annostelunopeutta SUURENNETAAN kääntämällä ruuvia MYÖTÄPÄIVÄÄN. Annostelunopeutta PIENENNETÄÄN kääntämällä ruuvia VASTAPÄIVÄÄN. (Katso kuvaa 10.)



Kuva 10

Toimintanäyttöjen kuvaukset

Ohjauspaneelin keskellä oleva nestekidenäyttö on normaalisti tyhjä koneen päivittäisen käytön aikana. Näyttö käynnistyy, kun kosketetaan VALITSE-symbolia tai valitaan Johtajan valikko. Tämä näyttö ilmoittaa käyttäjälle myös havaituista virheistä.

Huomaa: Seuraavat toimintanäyttöjen esimerkit näytetään sellaisena kuin ne näkyvät mallissa C708. C716 näyttää toisen jäähdytysylinterin tiedot.

Käynnistäminen

Kun kone käynnistetään, ohjausjärjestelmä suorittaa järjestelmän tarkastuksen. Näytössä lukee INITIALIZING (alustaa). Järjestelmä tarkastaa neljä erityyppistä tietoa: LANGUAGE (kieli), SYSTEM DATA (järjestelmätiedot), CONFIG DATA (kokoonpanotiedot) ja LOCKOUT DATA (lukitustiedot).

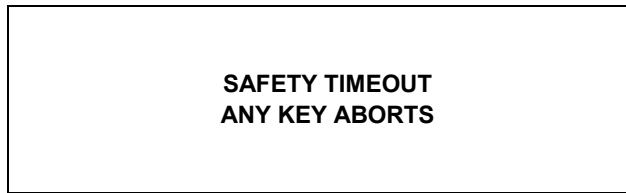
Hälytys on päällä INITIALIZING... LANGUAGE -näytön aikana. Jos järjestelmä havaitsee viallisia tietoja INITIALIZING-vaiheen aikana, seuraava näyttö ilmoittaa käyttäjälle, että ohjausasetukset ovat saattaneet muuttua (katso kuvaa 11.)



Kuva 11

Katso ohjeita kohdasta NVRAM FAULT, jos näyttöön tulee edellä mainittu viesti.

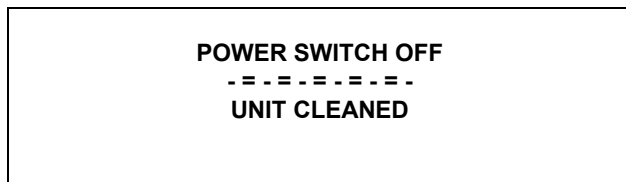
Kun järjestelmä on alustettu, ohjauspaneelissa näkyy, kuinka monta päivää on seuraavaan harjapuhdistukseen, ja SAFETY TIMEOUT (turvallisuusaiakkatkaisu) -näyttö tulee näkyviin hälytyksen ollessa samalla päällä. (Katso kuvaa 12.)



Kuva 12

SAFETY TIMEOUT -näyttö on näkyvissä ja hälytys on päällä 60 sekuntia tai kunnes jokin ohjaussymboleista valitaan.

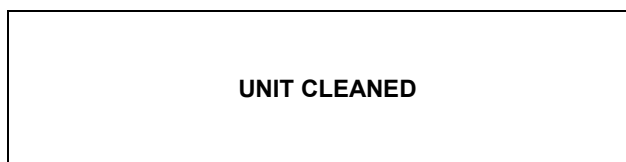
Kun turvallisuusaiakkatkaisu on päättynyt ja virtakytkin on POIS-asennossa, näkyviin tulee seuraava näyttö. (Katso kuvaa 13.)



Kuva 13

Virtakytkin päällä

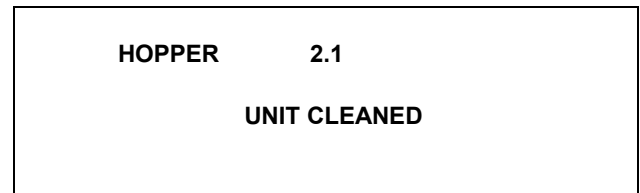
Kun virtakytkin asetetaan PÄÄLLÄ-asentoon, ohjauspaneelin kosketusnäppäimet toimivat. Nestekidenäyttö on joko tyhjä tai ilmoittaa, että kone on puhdistettu. (Katso kuvaa 14.)



Kuva 14

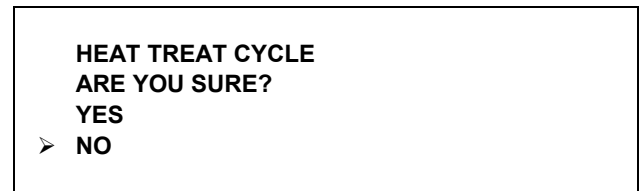
Vain kansainväliset mallit:

Joissakin kansainvälisissä malleissa näyttö näyttää jatkuvasti kunkin massa-altaan lämpötilaa, kun virtakytkin on PÄÄLLÄ-asennossa. (Katso kuvaa 15.)



Kuva 15

Jos ohjaus on asetettu kansainvälistä kokoonpanoa varten, näkyviin tulee seuraava näyttö, kun pastörinti-symbolia kosketetaan. (Katso kuvaa 16.)



Kuva 16

Valitse YES (kyllä) ala- tai ylänuolinäppäimillä. VALITSE-symbolin painaminen käynnistää välittömästi pastörintijakson.

Jos ohjaus on asetettu kansainvälistä kokoonpanoa varten, on mahdollista valita VALMIUS-tila painamalla VALMIUS-symbolia Johtajan valikkoon siirtymättä.

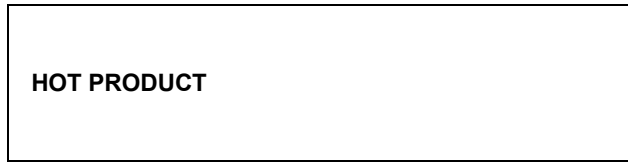
Pastörintijakso

Ohjauspaneelissa oleva PASTÖROINTI-symboli (☼) palaa koko pastörintijakson ajan. Näytössä näkyy kaksi varoitusviestiä. "DO NOT DRAW" (älä annostelee) näkyy, kun massan lämpötila on alle 54 °C.



Kuva 17

Kun massan lämpötila on yli 54 °C, näyttö varoittaa koneessa olevasta kuumasta tuotteesta ("HOT PRODUCT").



Kuva 18



ÄLÄ yritä annostella tuotetta tai purkaa konetta pastörintijakson aikana. Tuote on kuumaa ja erittäin suuressa paineessa.

Altaassa ja jäähdityssylinterissä olevan massan lämpötila täytyy nosta pastörintijakson aikana 66 °C:seen 90 minuutin kuluessa.

Kun pastörinti on suoritettu, kone siirtyy jakson pitotilaan. Pitovaiheessa lämpötilaa pidetään 66 °C:n yläpuolella vähintään 35 minuuttia.

Pastörintijakson viimeinen vaihe on jäähditysvaihe. Koneen täytyy jäähdyttää massa alle 5 °C:n lämpötilaan kahden tunnin kuluessa.

Kun koko pastörintijakso on suoritettu, PASTÖROINTI-symboli (☼) ei enää pala. Kone siirtyy VALMIUS-tilaan (VALMIUS-symboli ☼ syttyy). Kone voidaan siirtää AUTOMAATTI-tilaan tai jättää VALMIUS-tilaan.

Terveysmääräykset edellyttävät, että pastöroivien pehmytjätelökoneiden **täytyy** suorittaa pastörintijakso päivittäin ja että ne **täytyy** purkaa ja puhdistaa harjalla vähintään 14 päivän välein. Harjapuhdistus on tässä käyttöoppaassa mainittu normaali purku- ja puhdistustoimenpide. Jos näitä ohjeita ei noudateta, ohjausjärjestelmä lukitsee koneen pois AUTOMAATTI-tilasta.

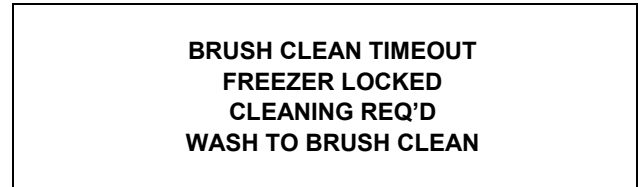
Noudata aina harjapuhdistuksen maksimiväliäikää koskevia paikallisia määräyksiä. (Katso harjapuhdistuksen väliajan asettaminen kohdasta "Johtajan valikko" sivulla 22.)

Pehmytjätelökoneen lukitukset

Koneen lukituksia on kaksi eri tyyppiä: kova lukitus ja pehmeä lukitus. Kova lukitus edellyttää, että kone puretaan ja puhdistetaan harjalla. Pehmeä lukitus voidaan korjata joko purkamalla ja harjapuhdistamalla kone tai käynnistämällä toinen pastörintijakso.

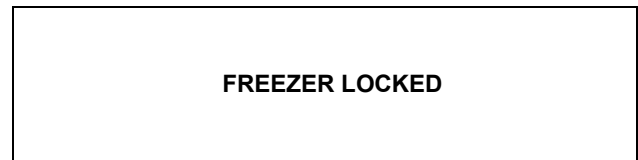
Kova lukitus: Kovaan lukitukseen on olemassa kaksi syytä:

1. Harjapuhdistuksen ajastimen aika on kulunut umpeen (maksimiasetus 14 vrk). (Katso kuvaa 19.)



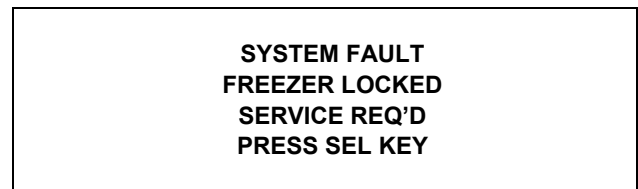
Kuva 19

Valittaessa PESU-symboli (☼) näkyviin tulee seuraava näyttö. (Katso kuvaa 20.)



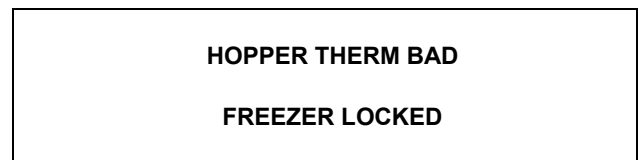
Kuva 20

2. Jäähdityssylinterissä tai altaassa on tapahtunut termistorivika pastörintikäsitteilyn aikana. (Katso kuvaa 21.)



Kuva 21

Kovan lukituksen aiheuttanut termistori saadaan selville koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 22.)



Kuva 22

Jos koneelle on tapahtunut kova lukitus ja se yritetään siirtää AUTOMAATTI-tilaan, kone siirtyy VALMIUS-tilaan ja näkyviin tulee seuraava viesti. (Katso kuvaa 23.)

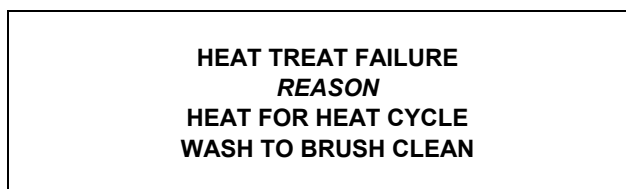


Kuva 23

Kovan lukituksen syyn ilmoittava viesti saadaan takaisin näyttöön kääntämällä virtakytkin POIS viideksi sekunniksi ja palauttamalla se sitten PÄÄLLÄ-asentoon. Näyttöön tulee alkuperäinen viesti, jossa on kovan lukituksen syy. Vian kuvaus (FAULT DESCRIPTION) on myös Johtajan valikossa (katso sivu 22).

FREEZER LOCKED (kone lukossa) -viesti pysyy näytössä, kunnes harjapuhdistuksen vaatimukset on täytetty. Kone täytyy purkaa, jotta näytössä oleva viiden minuutin ajastin käynnistyisi. Kun ajastin saavuttaa nollan, lukitus kytkeytyy pois.

Pehmeä lukitus: Jos pastörintijaksoa ei ole aloitettu viimeksi kuluneen 24 tunnin aikana, pehmeä lukitus kytkeytyy päälle. Pehmeä lukitus sallii käyttäjän korjata lukituksen aiheuttaneen syyn. Käyttäjä voi joko käynnistää toisen pastörintijakson tai harjapuhdistaa koneen. Pehmeän lukituksen tapahtuessa kone siirtyy VALMIUS-tilaan. Näytössä näkyy seuraava viesti. Pehmeän lukituksen syy näkyy toisella rivillä. (Katso kuvaa 24.)



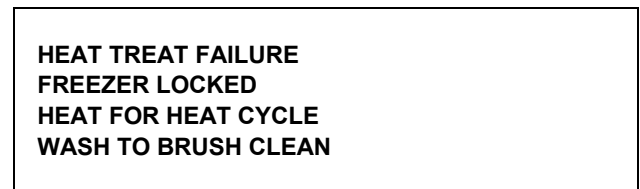
Kuva 24

Jos pehmeän lukituksen syy on korjattu, PASTÖROINTI-symbolin (☼) valinta käynnistää pastörintijakson välittömästi. Jos valitaan PESU-symboli (☑) edellä olevan viestin ollessa näytössä, koneen kova lukitus kytkeytyy päälle ja joudutaan suorittamaan harjapuhdistus.

Alla on lueteltu pehmeään lukitukseen liittyvät viestit, jotka näkyvät näytön toisella rivillä.

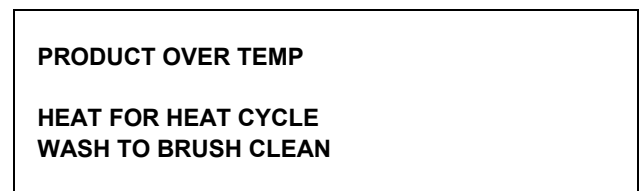
POWER SWITCH OFF	Virtakytkin oli POIS-asennossa.
MIX OUT PRESENT	Massa oli päässyt loppumaan.
AUTO OR STANDBY OFF	Kone ei ollut AUTOMAATTI- tai VALMIUS-tilassa.
NO HEAT CYCLE TRIED	Pastörintijaksoa ei ole yritetty suorittaa viimeksi kuluneen 24 tunnin aikana. (AUTO HEAT TIME -aika oli siirretty eteenpäin, tapahtui virtakatkko, kun jakson oli tarkoitus käynnistyä, tai pastörintijakso epäonnistui muun syyn kuin termistorivian vuoksi.)

Jos esiin tulee seuraava näyttö, pehmeä lukitus on tapahtunut pastörintijakson aikana. (Katso kuvaa 25.)



Kuva 25

Pehmeä lukitus voi tapahtua milloin tahansa käytön aikana, kun altaan tai jäähdityssylinterin lämpötila nousee yli 15 °C:seen tai jos se nousee ja pysyy yli 5 °C:ssa yli neljä tuntia. Jos tuotteen lämpötila nousee liian suureksi (PRODUCT OVER TEMPERATURE) käytön aikana, näkyviin tulee seuraava näyttö. (Katso kuvaa 26.)



Kuva 26

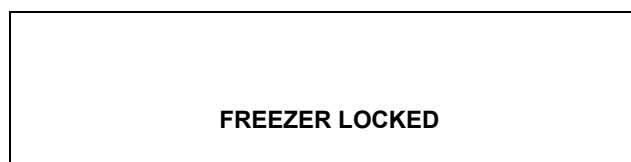
Kun jokin näistä viesteistä tulee näkyviin, koneen automaattitoiminta ei voi käynnistyä, ennen kuin kone puretaan ja harjapuhdistetaan tai se on suorittanut pastörintijakson loppuun. Kosketa PASTÖROINTI-symbolia (☼), jos aiot käynnistää pastörintijakson, tai kosketa PESU-symbolia (☑), jos aiot purkaa ja harjapuhdistaa koneen.

Kun koneen lukitus on poistettu käynnistämällä pastörintijakso, PASTÖROINTI-symboli (☼) syttyy ja näyttöön tulee seuraava viesti. (Katso kuvaa 27.)



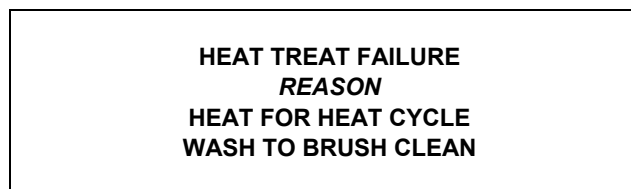
Kuva 27

Jos lukitus poistetaan koskettamalla PESU-symbolia (☼) ja harjapuhdistamalla kone, FREEZER LOCKED (kone lukossa) -viesti pysyy näytössä, kunnes harjapuhdistuksen vaatimukset on täytetty. Kone täytyy purkaa, jotta näytössä oleva viiden minuutin ajastin käynnistyisi. Kun ajastin saavuttaa nollan, lukitus kytkeytyy pois. (Katso kuvaa 28.)



Kuva 28

Pehmeän lukituksen syyn ilmoittava viesti saadaan takaisin näyttöön kääntämällä virtakytkin POIS viideksi sekunniksi ja palauttamalla se sitten PÄÄLLÄ-asentoon. Näyttöön tulee alkuperäinen viesti, jossa on pehmeän lukituksen syy. (Katso kuvaa 29.)



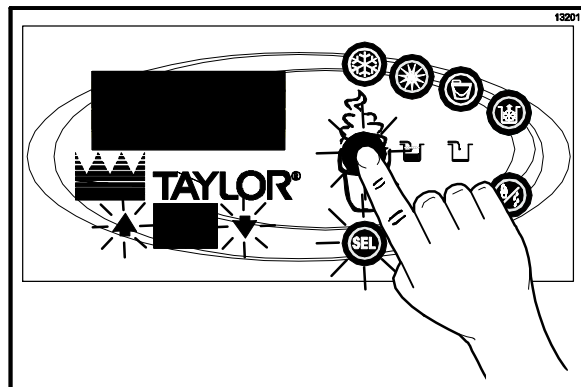
Kuva 29

Vian kuvaus (FAULT DESCRIPTION) on myös Johtajan valikossa. (Katso sivua 22.)

Huomaa: Pastörintijaksojen ja lukitusten tiedot ovat Johtajan valikossa. (Katso sivua 24.)

Johtajan valikko

Johtajan valikon avulla päästään käyttäjän toimintanäyttöihin. Valikkoon päästään koskettamalla ohjauspaneelissa olevaa TÖTTERÖ-symbolin (☼) keskikohtaa. Nuolisymbolit, VALITSE-symboli ja TÖTTERÖ-symboli (☼) palavat ja näkyvissä on ACCESS CODE (käyttöoikeuskoodi) -näyttö. (Katso kuvaa 30.)



Kuva 30

Nuolisymbolit ja VALITSE-symboli toimivat valikkonäppäiminä.

YLÄNUOLI – suurentaa kohdistimen yläpuolella olevaa arvoa ja vierittää tekstinäyttöä ylöspäin.

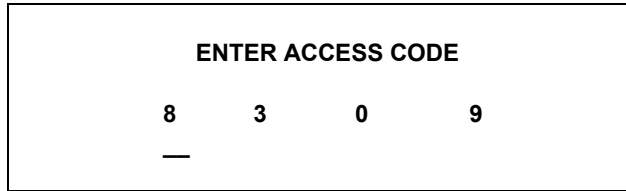
ALANUOLI – pienentää kohdistimen yläpuolella olevaa arvoa ja vierittää tekstinäyttöä alaspäin.

VALITSE – siirtää kohdistimen paikkaa oikealle ja sitä käytetään valikkovaihtoehtojen valitsemiseen.

Huomaa: Kone jatkaa toimintaa tilassa, jossa se oli, kun valikko valittiin. Ohjausnäppäimet eivät ole kuitenkaan valaistuja eivätkä toimi, kun Johtajan valikko on näkyvissä. Ohjausnäppäimet toimivat Johtajan valikossa, kun näkyvissä on CURRENT CONDITIONS (nykyiset olosuhteet) -näyttö. (Katso CURRENT CONDITIONS sivulla 25.)

Käyttöoikeuskoodin antaminen

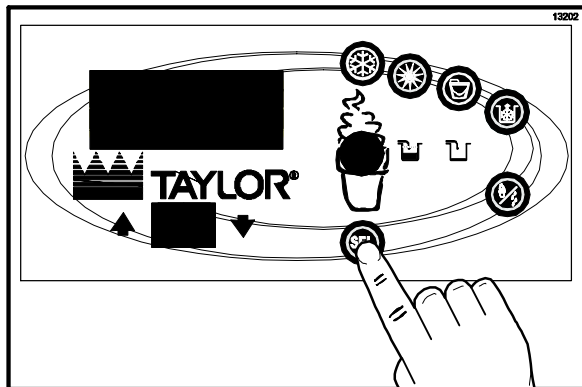
Kun ACCESS CODE -näyttö on näkyvässä, aseta VALITSE-symbolilla ensimmäinen koodinnumero kohdistimen kohdalle. Kun oikea numero on valittuna, siirrä kohdistin toisen numeron kohdalle koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 31.)



Kuva 31

Jatka käyttöoikeuskoodin numeroiden (8309) antamista, kunnes kaikki neljä numeroa ovat näkyvässä. Kosketa sitten VALITSE-symbolia. Näyttöön tulee Johtajan valikko, jos annettu käyttöoikeuskoodi oli oikea.

Jos käyttöoikeuskoodiksi annettiin väärä numero, valikko-ohjelma sulkeutuu, kun VALITSE-symbolia kosketetaan. (Katso kuvaa 32.)



Kuva 32

Valikon vaihtoehdot

Voit siirtyä valikossa ylös- tai alaspäin NUOLI-symboleita painelemalla. Valitse valikon vaihtoehto koskettamalla VALITSE-symbolia. Valikko-ohjelmasta poistutaan valitsemalla EXIT FROM MENU (poistu valikosta) tai koskettamalla TÖTTERÖ-symbolia (☺).

Johtajan valikossa on seuraavat valikkovaihtoehdot.

EXIT FROM MENU
(poistu valikosta)

RESET DRAW COUNTER (nollaa annoslaskuri)

SET CLOCK (asetta kello)

AUTO HEAT TIME (automaattinen pastörintiaika)

AUTO START TIME (automaattinen käynnistysaika)

STANDBY MODE (valmiustila)

BRUSH CLEAN CYCLE
(harjapuhdistusjakso)

MIX LEVEL AUDIBLE (massamäärän äänihälytys)

FAULT DESCRIPTION (vian kuvaus)

LOCKOUT HISTORY (lukitustapahtumat)

HEAT CYCLE SUMMARY (pastörintijakson tiivistelmä)

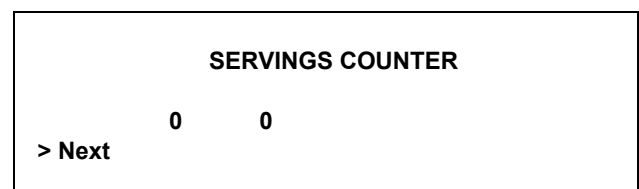
HEAT CYCLE DATA (pastörintijakson tiedot)

SYSTEM INFORMATION (järjestelmän tiedot)

CURRENT CONDITIONS (vallitsevat olosuhteet)

Kun valitset "EXIT FROM MENU", Johtajan valikko sulkeutuu ja ohjauspaneelin symbolit palaavat normaali toimintaan.

SERVINGS COUNTER (annoslaskuri) -näyttöä käytetään koneesta annosteltujen annosmäärien tarkasteluun tai nollaamiseen. SERVINGS COUNTER -laskuri nollautuu automaattisesti, kun kone harjapuhdistetaan. (Katso kuvaa 33.)



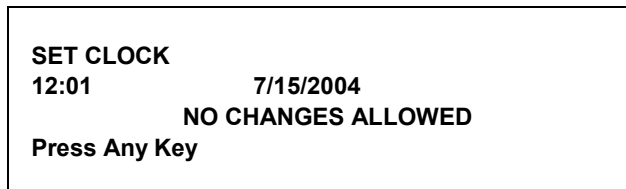
Kuva 33

Nollaa SERVINGS COUNTER -laskuri ja siirry seuraavaan näyttöön koskettamalla VALITSE-symbolia. Siirrä nuoli (>) kohtaan YES YLÄNUOLI-symbolin avulla ja valitse sitten VALITSE-symboli. Annoslaskuri nollautuu ja järjestelmä siirtyy takaisin Johtajan valikkoon. (Katso kuvaa 34.)



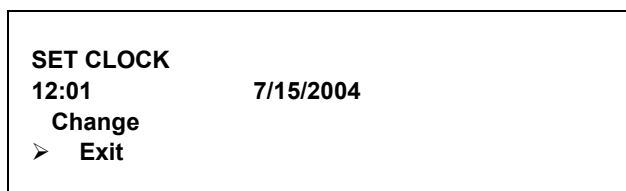
Kuva 34

SET CLOCK -valinnan avulla vastaava henkilö voi säätää ohjauskellon päivämäärää ja aikaa. Päivämäärää ja aikaa voidaan muuttaa vasta sen jälkeen, kun kone on puhdistettu käsin mutta ennen kuin se on asetettu AUTOMAATTI- tai VALMIUS-tilaan. Jos SET CLOCK -vaihtoehto valitaan, kun kone ei ole harjapuhdistetussa tilassa, näyttöön tulee seuraava viesti. (Katso kuvaa 35.)



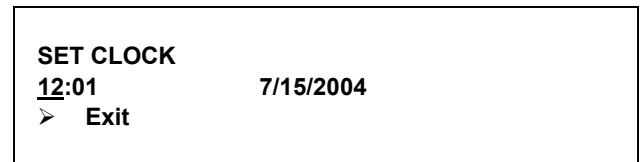
Kuva 35

Jos haluat muuttaa päivämäärää tai aikaa, valitse valikosta SET CLOCK -vaihtoehto. Siirrä nuoli kohdasta Exit (lopeta) kohtaan Change (muuta) YLÄNUOLI-symbolin avulla ja valitse sitten Change-vaihtoehto koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 36.)



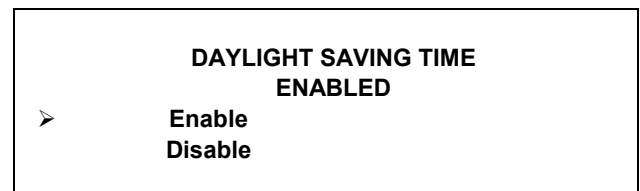
Kuva 36

Muuta aikaa koskettamalla YLÄNUOLTA osoittimen ollessa tunnin alla. Siirrä kohdistin minuuttien kohdalle koskettamalla VALITSE-symbolia. Kun oikeat minuutit on annettu, siirrä kohdistin kuukauden kohdalle koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 37.)



Kuva 37

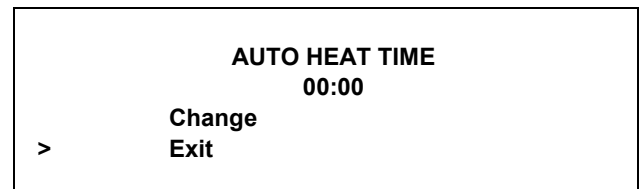
Anna oikea kuukausi, päivä ja vuosi. Siirry sitten DAYLIGHT SAVING TIME (kesäaika) -näyttöön koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 38.)



Kuva 38

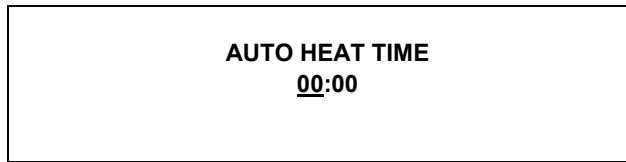
Jos kesäaikaominaisuus on valittuna, se säätää ohjauskellon automaattisesti kesäajan mukaan. Kesäaikaominaisuus kytetään pois päältä siirtämällä nuoli kohtaan Disable (poista käytöstä) YLÄNUOLELLA. Tallenna sitten uusi asetus koskettamalla VALITSE-symbolia.

AUTO HEAT TIME -näytön avulla vastaava henkilö voi asettaa pastörintijakson käynnistymisajan. (Katso kuvaa 39.)



Kuva 39

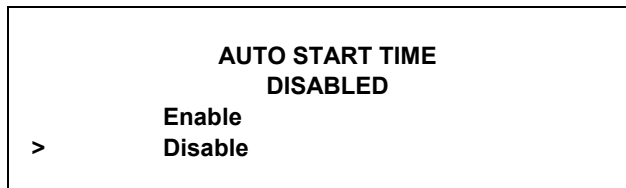
AUTO HEAT TIME asetetaan siirtämällä nuoli kohtaan Change (muuta) YLÄNUOLI-symbolia koskettamalla. Kosketa sitten VALITSE-symbolia. Näkyviin tulee aika, ja osoitin on tunnin alla. (Katso kuvaa 40.)



Kuva 40

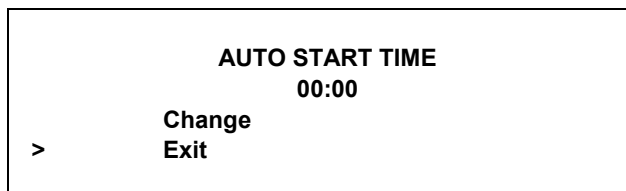
Suurena tai pienennä tunti halutulle asetukselle nuolisymboleilla. Siirrä sitten kohdistin minuuttien kohdalle koskettamalla VALITSE-symbolia. Säädä minuuttiasetusta ja tallenna se sitten koskettamalla VALITSE-symbolia ja palaa AUTO HEAT TIME -näyttöön. Poistu näytöstä ja palaa valikkoon koskettamalla VALITSE-symbolia.

AUTO START TIME -vaihtoehdon avulla vastaava henkilö voi asettaa kellonajan, jolloin kone siirtyy automaattisesti AUTOMAATTI-tilaan VALMIUS-tilasta. Koneen on oltava VALMIUS-tilassa eikä siinä saa olla lukitusta, jotta AUTOMAATTI-tila käynnistyisi ohjelmoituna aikana. AUTO START TIME -asetus voidaan kytkeä myös pois päältä (Disabled), jolloin AUTOMAATTI-tila on käynnistettävä manuaalisesti. (Katso kuvaa 41.)



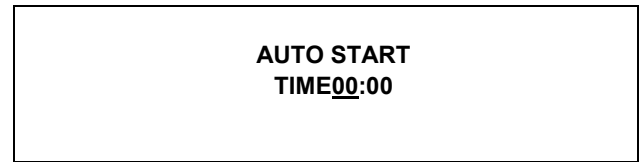
Kuva 41

AUTO START TIME otetaan käyttöön siirtämällä nuoli ylös kohtaan Enable (ota käyttöön) YLÄNUOLI-symbolia koskettamalla. Siirry seuraavaan näyttöön koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 42.)



Kuva 42

AUTO START TIME -aika ohjelmoidaan siirtämällä nuoli kohtaan Change (muuta) YLÄNUOLI-symbolia koskettamalla. Siirry seuraavaan näyttöön koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 43.)



Kuva 43

Suurena tai pienennä kohdistimen päällä oleva AUTO START TIME -ajan tunti halutulle asetukselle nuolisymboleilla. Siirrä kohdistin koskettamalla VALITSE-symbolia ja ohjelmoi minuuttiasetus. Palaa edelliseen näyttöön koskettamalla VALITSE-symbolia. Uusi aika-asetus näkyy näytössä. Poistu näytöstä ja palaa valikkoon koskettamalla VALITSE-symbolia.

STANDBY-vaihtoehtoa käytetään, jos koneen jompikumpi puoli halutaan asettaa manuaalisesti valmiustilaan, kun jäätelöä ei tarvitse annostella pitkään aikaan. Valitse STANDBY-näyttö valikosta. Ota valmiustila käyttöön koskettamalla VALITSE-symbolia.

Valmiustila lopetetaan poistumalla Johtajan valikosta ja valitsemalla AUTOMAATTI-tila. (Katso kuvaa 44.)



Kuva 44

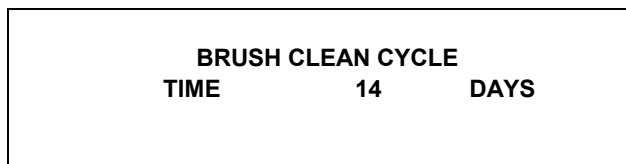
BRUSH CLEAN CYCLE -vaihtoehdon avulla vastaava henkilö voi valita koneen harjapuhdistuskertojen välisen maksimianjan vuorokausissa. Harjapuhdistusjaksoa voidaan muuttaa vasta sen jälkeen, kun kone on puhdistettu käsin mutta ennen kuin se on asetettu AUTOMAATTI- tai VALMIUS-tilaan.

Jos BRUSH CLEAN CYCLE -vaihtoehto valitaan, kun kone ei ole harjapuhdistetussa tilassa, näyttöön tulee seuraava viesti. (Katso kuvaa 45.)



Kuva 45

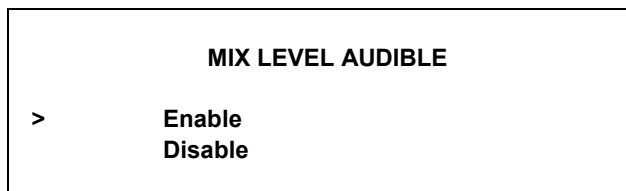
Harjapuhdistuskertojen välistä vuorokausimäärää muutetaan nuolisymboleilla. Tallenna asetus ja palaa valikkoon koskettamalla VALITSE-symbolia. Harjapuhdistuslaskimessa näkyvä vuorokausien määrä muuttuu uuden asetuksen mukaiseksi. (Katso kuvaa 46.)



Kuva 46

Noudata aina harjapuhdistuksen sallittua väliaikaa koskevia paikallisia määräyksiä.

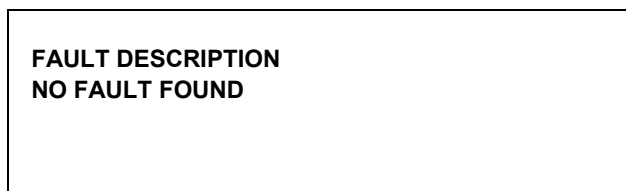
Kun MIX LEVEL AUDIBLE -vaihtoehto on valittuna, kone antaa äänihälytyksen, jos massa on vähissä tai lopussa. Kun tämä vaihtoehto valitaan, seuraava näyttö tulee näkyviin. (Katso kuvaa 47.)



Kuva 47

Äänihälytys voidaan poistaa käytöstä siirtämällä nuoli kohtaan Disable (poista käytöstä) YLÄNUOLI-symbolia koskettamalla. Tallenna uusi asetus ja palaa valikkoon koskettamalla VALITSE-symbolia. Paneelissa oleva massan vähyyden tai loppumisen symboli syttyy, jos altaassa on liian vähän massaa, mutta äänimerkki ei kuulu.

FAULT DESCRIPTION -näyttö ilmoittaa, jos koneessa on vika. Jos vikoja ei ole todettu, näkyviin tulee seuraava näyttö. (Katso kuvaa 48.)



Kuva 48

VALITSE-symbolia koskettamalla voit näyttää seuraavan löydetyn vian tai palata valikkoon, jos muita vikoja ei ole. VALITSE-symbolin koskettaminen vikojen ollessa näytössä poistaa korjatut viat näytöstä valikkoon palattaessa.

Alla on lueteltu mahdolliset viestit ja annettu niihin liittyvien vikojen korjausohjeet.

NO FAULT FOUND (vikaa ei löydetty) – Koneessa ei todettu vikaa. Tämän viestin jälkeen näyttöön ei tule mitään.

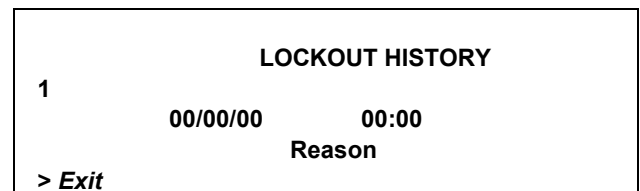
BEATER OVERLOAD (kierukan ylikuormitus) – Aseta virtakytkin POIS-asentoon. Anna koneen jäähtyä 5 minuuttia. Paina kierukan palautuspainiketta voimakkaasti. Aseta virtakytkin PÄÄLLÄ-asentoon ja käynnistä toiminta uudelleen AUTOMAATTI-tilassa.

HPCO COMPRESSOR (HPCO-kompressori) – Aseta virtakytkin POIS-asentoon. Anna koneen jäähtyä 5 minuuttia. Aseta virtakytkin PÄÄLLÄ-asentoon ja käynnistä toiminta uudelleen AUTOMAATTI-tilassa.

HOPPER THERMISTOR BAD (altaan termistori viallinen) – Aseta virtakytkin POIS-asentoon. Ota yhteys huoltoasentajaan.

BARREL THERMISTOR BAD (jäähdytysylinterin termistori viallinen) – Aseta virtakytkin POIS-asentoon. Ota yhteys huoltoasentajaan.

LOCKOUT HISTORY -näytössä näytetään tiedot 40:stä viimeksi tapahtuneesta pehmeästä lukituksesta, kovasta lukituksesta, harjapuhdistuspäivästä ja keskeytetystä pastörintijaksosta. Sivunumerot näkyvät oikeassa yläkulmassa. Viimeksi tapahtunut vika on aina sivulla 1. (Katso kuvaa 49.)



Kuva 49

Näytön toisella rivillä on vian tapahtumapäivä ja -aika. Kolmannella rivillä on vian syy tai ilmoitus onnistuneesta harjapuhdistuksesta. Jotkin viat johtuvat useasta eri syystä. Näissä tapauksissa kullekin syyllle luodaan oma sivu.

Voit siirtyä näyttöjen välillä eteen- ja taaksepäin nuolisymbolien avulla. Alla on lueteltu mahdollisesti esiintyvät viestit.

Pastörintijakson aloittamiseen liittyvät viat

POWER SWITCH OFF – Virtakytkin on POIS-asennossa.

AUTO OR STBY OFF – Ohjain ei ollut AUTOMAATTI- tai VALMIUS-tilassa.

MIX OUT FAILURE – Massa oli loppunut.

NO HEAT CYCLE TRIED – AUTO HEAT TIME -aika yritettiin asettaa yli 24 tuntia edellisen onnistuneen pastörintijakson jälkeen.

Pastörintijakson aikana tapahtuvat viat

HEAT MODE FAILURE – Kuumennustilan aika ylitti suurimman sallitun ajan 90 minuuttia.

COOL MODE FAILURE – Jäähdytystilan aika ylitti suurimman sallitun ajan 120 minuuttia.

TOTAL TIME FAILURE – Pastörintikäsittelyn kokonaisaika ylitti suurimman sallitun ajan 4 tuntia.

BRUSH CLEAN TIMEOUT – Käyttöpäivien kokonaisuus on harjapuhdistusjakson asetusta suurempi.

POWER SWITCH OFF – Virtakytkin käännettiin POIS-asentoon pastörintijakson aikana.

POWER FAIL IN H/C – Pastörintijakson aikana on tapahtunut sähkökatko.

MIX LOW FAILURE – Altaassa ei ole riittävästi massaa pastörintijakson suorittamista varten.

BEATER OVLD H/C – Kierukan moottorin ylikuormitussuoja laukesi.

BRL THERM FAIL – Jäähdytysylinterin termistorin vika.

HOPPER THERM FAIL – Altaan termistorin vika.

HPCO H/C – Sivusuoripainekeytkin aukesi pastörintijakson aikana.

AUTOMAATTI-tilan aikana tapahtuvat viat

HPR>41F (5C) AFTER 4 HR – Altaassa olevan massan lämpötila oli yli 5 °C kauemmin kuin neljä tuntia.

BRL>41F (5C) AFTER 4 HR – Jäähdytysylinterissä olevan massan lämpötila oli yli 5 °C kauemmin kuin neljä tuntia.

HPR>41F (5C) AFTER PF – Altaassa olevan massan lämpötila oli yli 5 °C kauemmin kuin neljä tuntia sähkökatkon vuoksi.

BRL>41F (5C) AFTER PF – Jäähdytysylinterissä olevan massan lämpötila oli yli 5 °C kauemmin kuin neljä tuntia sähkökatkon vuoksi.

HPR>59F (15C) – Altaassa olevan massan lämpötila oli yli 15 °C.

BRL>59F (15C) – Jäähdytysylinterissä olevan massan lämpötila oli yli 15 °C.

HEAT CYCLE SUMMARY -näytössä näkyy, kuinka monta tuntia on kulunut viimeisestä pastörintijaksosta ja siitä kun tuotteen lämpötila ylitti 65,6 °C sekä kuinka monta pastörintijaksoa on suoritettu viimeisen harjapuhdistuspäivän jälkeen. (Katso kuvaa 50.)

HEAT CYCLE SUMMARY	
HRS SINCE HC	0
HRS SINCE 150	0
HC SINCE BC	0

Kuva 50

HEAT CYCLE DATA -näytössä on tiedot enintään 366 pastörintijaksosta. Uusimmat pastörintijaksotiedot näytetään ensin. Kuhunkin pastörintijakson tietueeseen tai sivuun kuuluu kaksi näyttöä. Ensimmäisellä sivulla on pastörintijakson kuukausi ja päivä sekä sen käynnistymis- ja päättymisaika.

Rivillä kolme on pastörintijakson kunkin vaiheen kokonaisaika. Rivillä neljä on viimeisen onnistuneen vaiheen kokonaisaika ja sivunumero. Normaalisti tämä aika on JÄÄHDYTYS-vaihe, mutta se voi olla myös KUUMENNUS- tai PITO-vaihe, jos pastörintijakso epäonnistui.

Huomaa: Näytön oikeassa reunassa oleva "B" tarkoittaa, että koneen kumpikin puoli on toiminnassa (vain C716).

Voit siirtyä eteenpäin sivuilla YLÄNUOLI-symbolin avulla. Voit vaihtaa sivujen suuntaa ALANUOLI-symbolin avulla. (Katso kuvaa 51.)

00/00	00:00	00:00	
HEAT	OVER	COOL	
PHASE TIME:	00:00	1	

Kuva 51

Toisella näytöllä on sama sivunumero, ja siinä näkyy altaan ja jäähdytysylinterin lämpötila. Altaan ja jäähdytysylinterin lämpötila on rivillä kaksi. Rivi kolme näyttää, kuinka kauan tuotteen lämpötila oli yli 66 °C. Rivillä neljä on KUUMENNUS- tai PITO-vaiheen aikana saavutettu maksimilämpötila.

Voit siirtyä eteenpäin seuraavalle sivulle YLÄNUOLI-symbolin avulla ja taaksepäin edelliselle sivulle ALANUOLI-symbolin avulla. (Katso kuvaa 52.)

HOPPER	BARREL	
0.0	0.0	
TIME OVER:	00:00	
TEMP OVER:	0:0	1

Kuva 52

Pastörintijakson epäonnistumisen koodit näkyvät ensimmäisessä näytössä rivillä kaksi, jos se epäonnistui. (Katso kuvaa 53.)

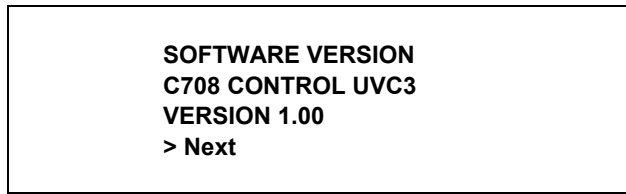
HOPPER	BARREL	
000.0	000.0	HT
PHASE TIME:	00:00	1

Kuva 53

Alla on lueteltu rivillä kaksi mahdollisesti esiintyvät vikakoodiviestit.

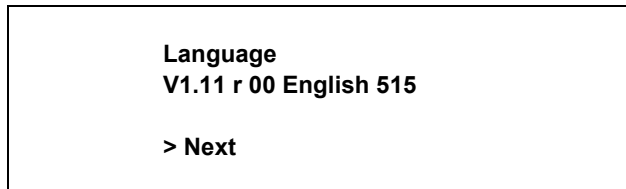
- HT Pastörintiaika liian pitkä
Massan lämpötila ei noussut yli 66 °C:seen alle 90 minuutissa.
- CL Jäähdytysaika liian pitkä
Altaassa ja jäähdytysylinterissä olevan massan lämpötila ei laskenut alle 5 °C:seen alle 120 minuutissa.
- TT Kokonaisu aika liian pitkä
Pastörintijakso on suoritettava 4 tunnin kuluessa.
- MO Massa loppunut
Massan loppuminen havaittu pastörintijakson alkaessa tai sen aikana.
- ML Massa vähissä
Kuumennus- tai jäähdytysvaiheen aika ylitettiin ja massa oli vähissä.
- BO Kierukan ylikuormitus
Kierukka ylikuormittui pastörintijakson aikana.
- HO Suurpaineen aiheuttama katkaisu
Liian suuri paine keskeytti pastörintijakson.
- PF Sähkökatko
Kuumennusvaihe, jäähdytysvaihe tai jakson kokonaisu aika ylitti suurimman sallitun ajan sähkökatkon vuoksi. Jos sähkökatko tapahtuu, mutta pastörintijakso ei epäonnistu, näytön kolmannella rivillä on tähti (*).
- PS Virtakytkin POIS
Virtakytkin käännettiin POIS-asentoon pastörintijakson aikana.
- TH Termistorikytkin POIS
Viallinen termistori.
- RC Tietue poistettu
Sivulle ei ole kirjoitettu tietoja tai tiedot on poistettu niiden vahingoittumisen vuoksi.
- OP Käyttäjän keskeytys
Tarkoittaa, että pastörintijakso keskeytettiin käyttämällä huoltovalikon vaihtoehtoa OPERATOR ABORT (käyttäjän keskeytys).
- PD Suokappale ei ole paikallaan
Suokappale ei ole paikallaan tai on löysällä.

Järjestelmätiedot (SYSTEM INFORMATION) näytetään kolmessa eri näytössä. Ensimmäisessä näytössä on koneeseen asennetun ohjaimen ja ohjelmiston version numero. (Katso kuvaa 54.)



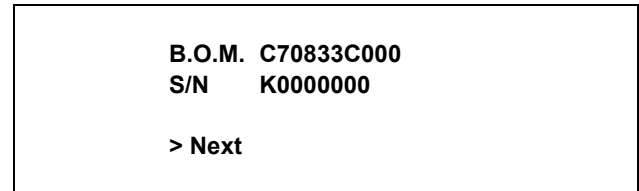
Kuva 54

Siirry seuraavaan järjestelmätietojen näyttöön, jossa on ohjelmiston kielen versio, koskettamalla VALITSE-symbolia. (Katso kuvaa 55.)



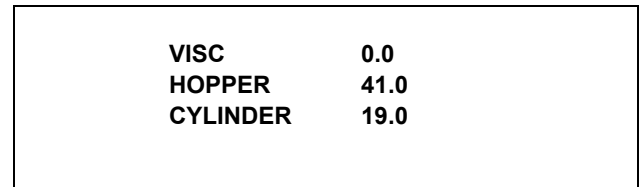
Kuva 55

Siirry kolmanteen järjestelmätietojen näyttöön, jossa on mallin osaluettelo ja koneen sarjanumero, koskettamalla VALITSE-symbolia. Voit siirtyä takaisin valikkoluetteloon koskettamalla VALITSE-symbolia uudelleen. (Katso kuvaa 56.)



Kuva 56

CURRENT CONDITIONS -näytössä on tuotteen viskositeetilukemat, kun kone on toiminnassa, ja altaan ja jäähdytysylinterin lämpötilat. (Katso kuvaa 57.)



Kuva 57

CURRENT CONDITIONS on ainut valikkonäyttö, jossa ohjauspaneelin näppäimet toimivat normaalisti. Valikon näppäimet eivät ole valaistuja tämän valinnan ollessa valittuna, joten kaikki paneelin kosketusnäppäimet toimivat normaalisti. Poistu CURRENT CONDITIONS -näytöstä ja palaa valikkoon koskettamalla VALITSE-symbolia.

Mallissa C708 massaa säilytetään yhdessä altaassa ja siinä on yhdellä annosteluaukolla varustettu jäähdtyssylinteri, jonka tilavuus on 3,2 litraa. Mallissa C716 massaa säilytetään kahdessa altaassa ja siinä on kaksi kolmella annosteluaukolla varustettua jäähdtyssylinteriä, joiden tilavuus on 3,2 litraa.

Vaiheittaisten käyttöohjeiden kuvaamiseen käytetään tässä mallia C708. Toista tarpeen mukaan toimenpiteet mallin C716 toiselle jäähdtyssylinterille.

Aloitamme ohjeet siitä hetkestä, kun saavumme aamulla myymälään ja koneen osat ovat purettuina ja kuivumassa edellisen illan puhdistuksen jälkeen.

Näissä avaamistoimenpiteissä kuvataan, kuinka osat asetetaan takaisin koneeseen ja desinfioidaan ja kuinka kone esitätetään uudella massalla ensimmäistä annosta varten.

Jos olet purkamassa konetta ensimmäistä kertaa tai tarvitset tietoja päästäksesi tähän ohjeidemme aloituskohtaan, siirry sivulle 41 kohtaan ”Purkaminen” ja aloita sieltä.

Jäähdtyssylinterin kokoaminen



Huomaa: Käytä osien voiteluun elintarvikehyväksyttyä voiteluainetta (esim. Taylor Lube).

VARMISTA, ETTÄ VIRTAKYTKIN ON POIS-ASENNOSSA! Tämän ohjeen laiminlyönnistä voi olla seurauksena vaarallisten liikkuvien osien aiheuttama loukkaantuminen.

Vaihe 1

Voitele kierukan käyttöakselissa oleva ura ennen käyttöakselin asentamista.

Vaihe 2

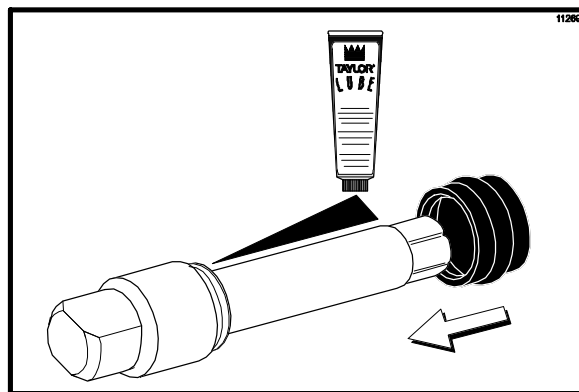
Työnnä kierukan käyttöakselin paljettiiviste käyttöakselin pienen pään päälle ja kytke se akselissa olevaan uraan.

Vaihe 3

Voitele paljettiivisteiden sisäpuoli runsaalla määrällä voiteluainetta ja voitele myös paljettiivisteiden litteä päätä, joka on kosketuksissa takalaakeriholkien kanssa.

Vaihe 4

Levitä tasainen kerros voiteluainetta akselille. ÄLÄ voitele kuusiokantaa. (Katso kuvaa 58.)

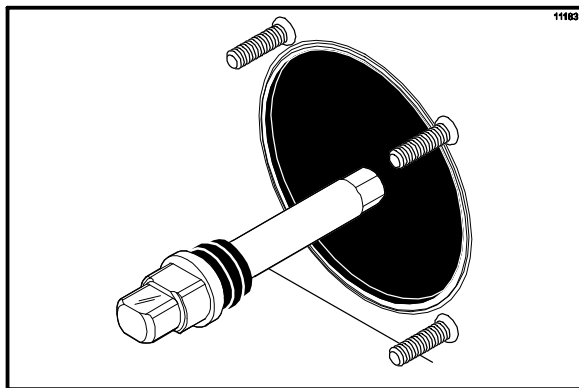


Kuva 58

Huomaa: Jotta voidaan varmistaa, ettei massaa vuoda jäähdtyssylinterin takaa, paljettiivisteiden keskiosan tulee olla kupera tai työntynyt ulos tiivisteestä. Jos paljettiivisteiden keskiosa on kovera tai työntynyt sisäänpäin tiivisteiden keskikohtaan, käännä tiivisteiden sisäpuoli ulospäin.

Vaihe 5

Työnnä kierukan käyttöakseli jäähdtyssylinterissä olevan takalaakeriholkin läpi ja kytke kuusiokanta tukevasti käyttökytkimeen. (Katso kuvaa 59.)



Kuva 59



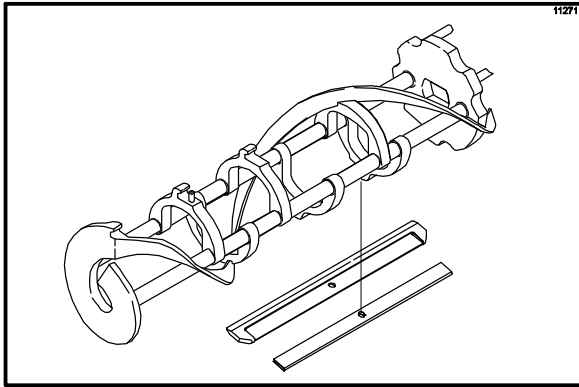
OLE ERITTÄIN VAROVAINEN

käsitellessäsi kierukka-asennelmaa. Kaavinterät ovat erittäin teräviä ja voivat aiheuttaa loukkaantumisen.

Vaihe 6

Tarkasta ennen kierukka-asennelman asentamista, onko kaavinterissä lovia tai merkkejä kulumisesta. Jos niissä on lovia tai kulumia, vaihda kumpikin terä.

Jos terät ovat hyvässä kunnossa, kiinnitä kaavinterien sokat niiden päälle. Aseta takakaavinterä kierukassa olevan takapidiketapin päälle. (Katso kuvaa 60.)



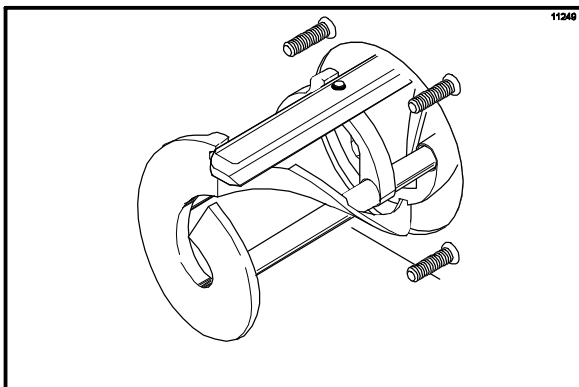
Kuva 60

Huomaa: Kaavinterät täytyy vaihtaa 3 kuukauden välein.

Huomaa: Kaavinterässä olevan reiän täytyy sopia tappiin kunnolla, sillä muuten seurauksena voi olla vaurioita, joiden korjaaminen on kallista.

Vaihe 7

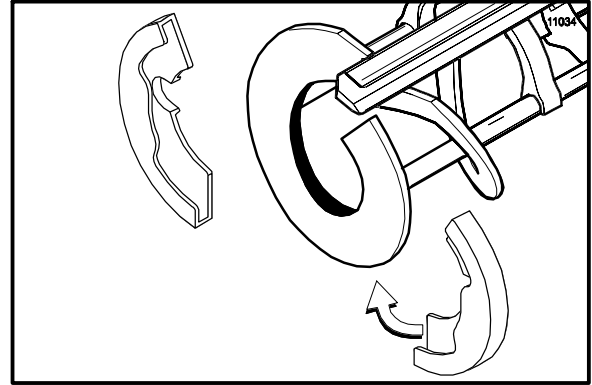
Pidä takaterää kiinni kierukassa ja työnnä se puoliksi jäähdetyssylinteriin. Aseta etukaavinterä etupidiketapin päälle. (Katso kuvaa 61.)



Kuva 61

Vaihe 8

Asenna kierukkakengät. (Katso kuvaa 62.)

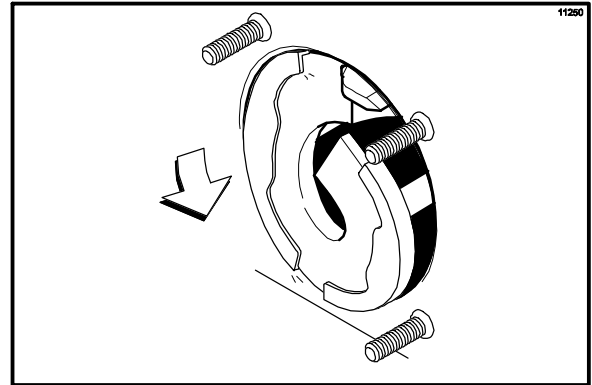


Kuva 62

Vaihe 9

Työnnä kierukka-asennelma kokonaan jäähdetyssylinteriin.

Varmista, että kierukka-asennelma on paikallaan käyttöakselissa kääntämällä kierukkaa hieman, kunnes kierukka on sovitettu kunnolla paikalleen. Oikein asennettuna kierukka ei tule ulos jäähdetyssylinterin etupuolelta. (Katso kuvaa 63.)



Kuva 63

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

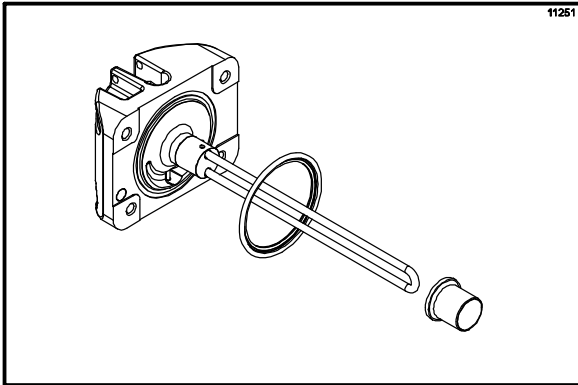
Suokappaleen kokoaminen

Mallin C708 suokappale kootaan eri tavalla kuin mallin C716 suokappale. Noudata omaa konettasi koskevia ohjeita.

Mallin C708 suokappaleen kokoaminen

Vaihe 1

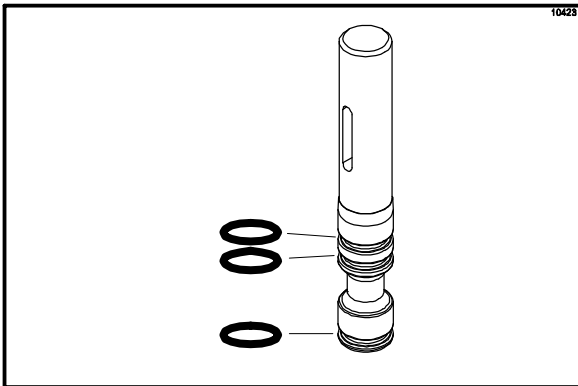
Aseta suokappaleen tiiviste suokappaleen takana olevaan uraan. Työnnä etulaakeri vaimennintangon päälle niin, että laipallinen reuna on suokappaletta vasten. **ÄLÄ voitele tiivistettä tai laakeria.** (Katso kuvaa 64.)



Kuva 64

Vaihe 2

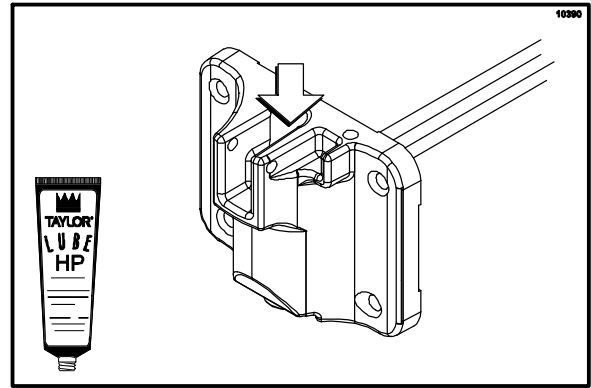
Työnnä kolme o-rengasta annostelutapin uriin ja voitele. (Katso kuvaa 65.)



Kuva 65

Vaihe 3

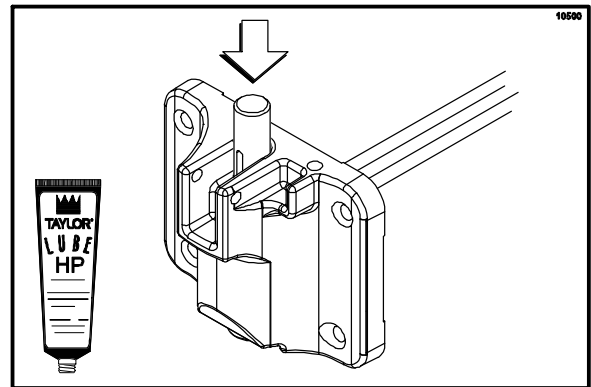
Voitele suokappaleen venttiiliöntelon yläpuoli kevyesti sisältä. (Katso kuvaa 66.)



Kuva 66

Vaihe 4

Työnnä annostelutappi ylhäältä sisään annostelukahvan uran osoittaessa eteenpäin. (Katso kuvaa 67.)

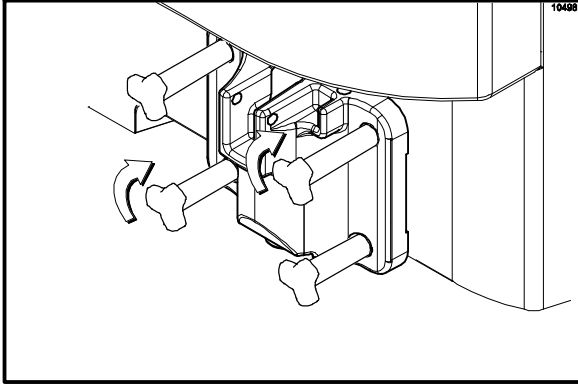


Kuva 67

Mallin C708 suokappaleen kokoaminen (jatk.)

Vaihe 5

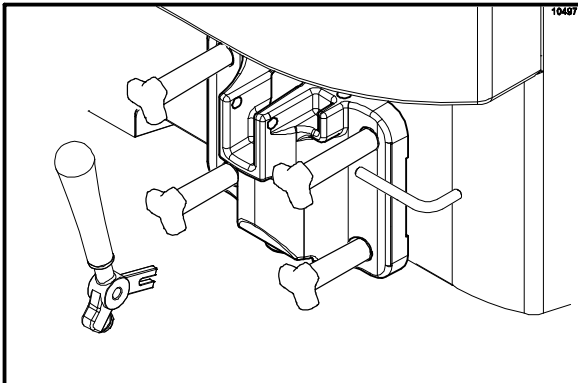
Työnnä vaimennintanko jäähdytysylinterissä olevan kierukan läpi. Kiinnitä käsiruuvit (pidemmät ylös) suokappaleen ollessa asennettuna kiinnityspulttien varaan. Kiristä ruuvit ristikkäin ja varmista, että suokappale on kunnolla kiinni. (Katso kuvaa 68.)



Kuva 68

Vaihe 6

Työnnä annostelukahvan haarukka annostelutapissa olevaan aukkoon. Kiinnitä se saranatapilla. (Katso kuvaa 69.)



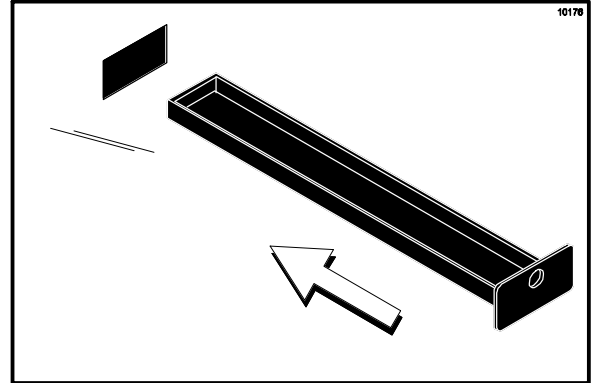
Kuva 69

Huomaa: Mallissa C708 on annosten säätelyä varten säädettävä annostelukahva, jonka avulla saadaan laadultaan yhtenäiset annokset pienemmin kustannuksin.

Annostelukahva tulee säätää siten, että tuotteen virtausnopeus on 142–213 g/10 s. Annostelunopeutta SUURENNETAAN kääntämällä säätöruuvia MYÖTÄPÄIVÄÄN. Annostelunopeutta PIENENNETÄÄN kääntämällä säätöruuvia VASTAPÄIVÄÄN.

Vaihe 7

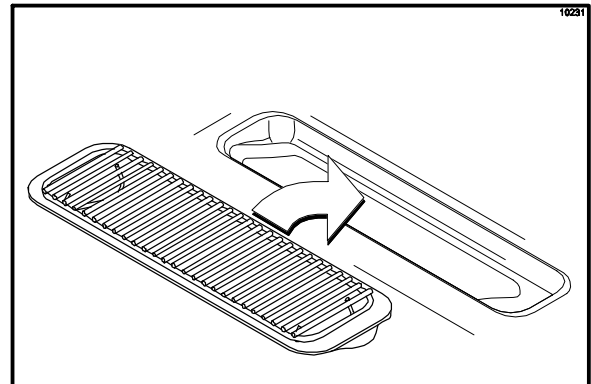
Työnnä kaksi tippukaukaloa vasemmanpuoleisessa paneelissa ja takapaneelissa oleviin reikiin. (Katso kuvaa 74.)



Kuva 70

Vaihe 8

Asenna etutippukaukalo ja roiskesuoja annosteluaukon alle. (Katso kuvaa 75.)



Kuva 71

Mallin C716 suukappaleen kokoaminen

Vaihe 1

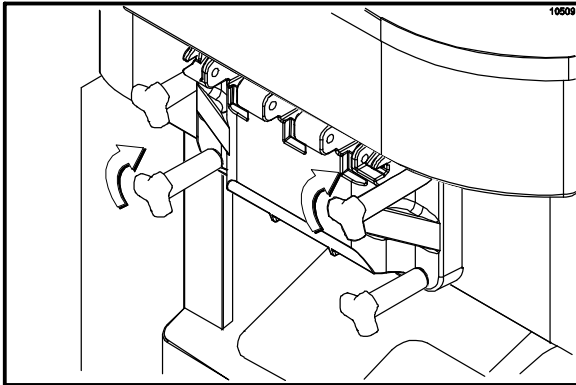
Aseta suukappaleen tiivisteet suukappaleen takana oleviin uriin.

Vaihe 2

Työnnä etulaakerit vaimennintankojen päälle. Laipallisten reunojen tulee olla suukappaletta vasten. **ÄLÄ voitele tiivisteitä tai laakereita.**

Vaihe 3

Työnnä vaimennintangot jäähdytysylintereissä olevien kierukoiden läpi. Kiinnitä käsiruuvit (pidemmät ylös) suukappaleen ollessa asennettuna kiinnityspulttien varaan. Kiristä ruuvit ristikkäin ja varmista, että suukappale on kunnolla kiinni.



Kuva 72

Vaihe 4

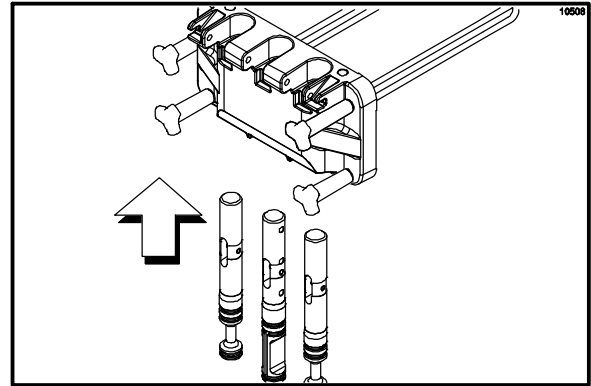
Työnnä kolme o-rengasta jokaisen vakiomallisen annostelutapin uriin. Työnnä H-rengas ja o-rengas keskimmäisen annostelutapin uriin. Voitele H-rengas ja o-renkaat.

Vaihe 5

Voitele suukappaleen annosteluaukkojen sisäpuoli ylhäältä ja alhaalta.

Vaihe 6

Työnnä annostelutappeja pohjasta sisään, kunnes kussakin tapissa oleva reikä tulee esiin.



Kuva 73

Vaihe 7

Aseta kukin annostelukahva säätöruuvi alaspäin. Työnnä kunkin annostelukahvan haarukka annostelutapissa olevaan aukkoon oikealta aloittaen.

Vaihe 8

Työnnä saranatappi annostelukahvojen läpi samalla kun työnnät kahvat annostelutappeihin.

Huomaa: Koneessa on annosten säätelyä varten säädettävät annostelukahvat, joiden avulla saadaan laadultaan yhtenäiset annokset pienemmin kustannuksin. Annostelukahvat tulee säätää siten, että tuotteen virtausnopeus on 142–213 g/10 s.

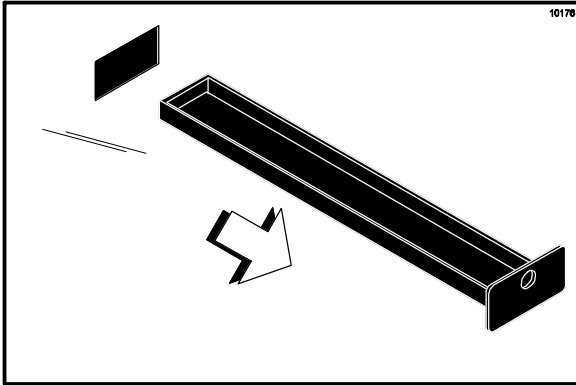
Annostelunopeutta SUURENNETAAN kääntämällä säätöruuvia MYÖTÄPÄIVÄÄN. Annostelunopeutta PIENENNETÄÄN kääntämällä säätöruuvia VASTAPÄIVÄÄN.

Vaihe 9

Paina muotoilusuuttimet annosteluaukkojen päälle.

Vaihe 10

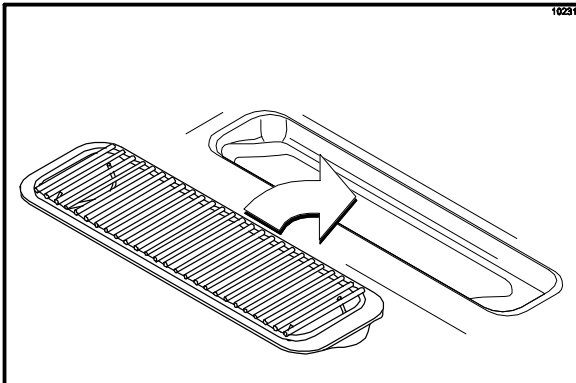
Työnnä kaksi takatippukaukaloa takapaneelissa oleviin reikiin. Työnnä kaksi tippukaukaloa sivupaneeleissa oleviin reikiin. (Katso kuvaa 74.)



Kuva 74

Vaihe 11

Asenna etutippukaukalo ja roiskesuoja annosteluaukkojen alle. (Katso kuvaa 75.)



Kuva 75

Massapumpun kokoaminen

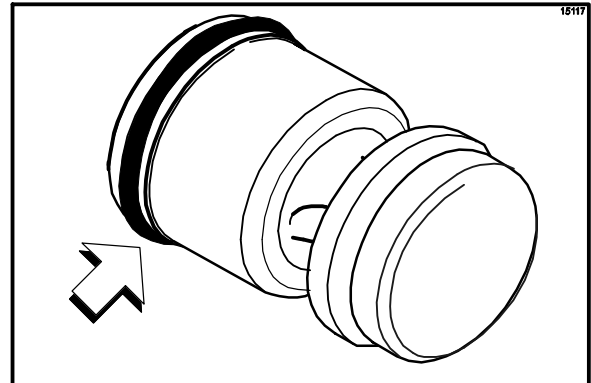
Vaihe 1

Tarkasta pumpun kumiosat. O-renkaiden ja tiivisteiden täytyy olla täysin moitteettomassa kunnossa, jotta pumppu ja kone toimisivat oikein. O-renkaat ja tiivisteet eivät toimi kunnolla, jos niissä on lovia, halkeamia tai reikiä.

Vaihda välittömästi kaikki vialliset osat ja hävitä ne.

Vaihe 2

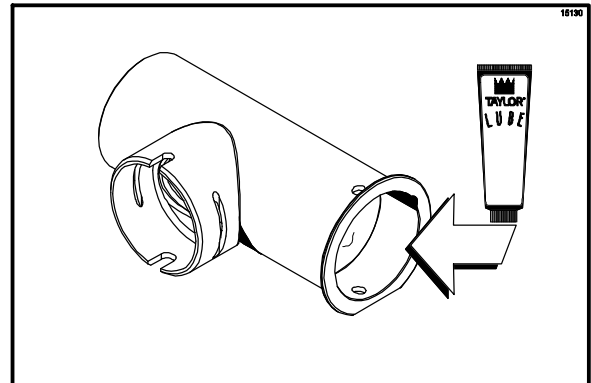
Kokoa mäntä. Työnnä punainen o-rengas männässä olevaan uraan. ÄLÄ voitele o-rengasta. (Katso kuvaa 76.)



Kuva 76

Vaihe 3

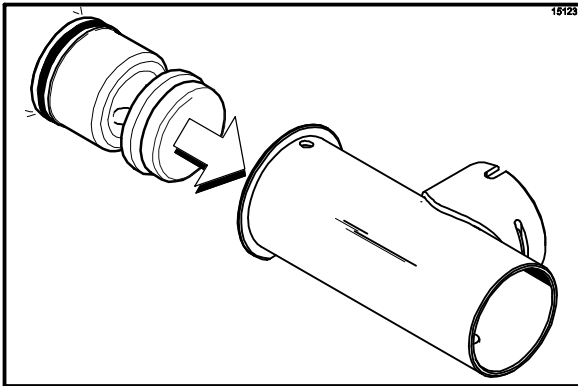
Levitä ohut kerros voiteluainetta pumpun sylinterin sisäpuolelle lukitustapin reiän puoleiseen päähän. (Katso kuvaa 77.)



Kuva 77

Vaihe 4

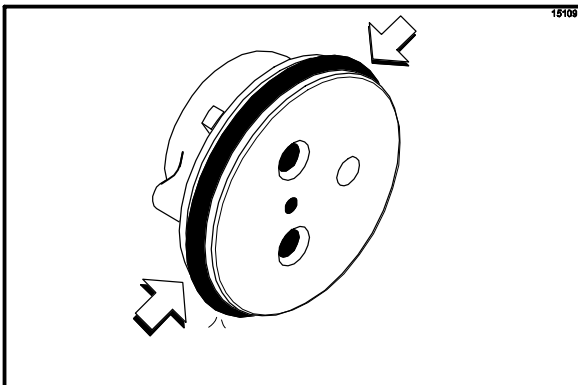
Työnnä mäntä pumpun sylinteriin lukitustapin reiän puoleiseen päähän. (Katso kuvaa 78.)



Kuva 78

Vaihe 5

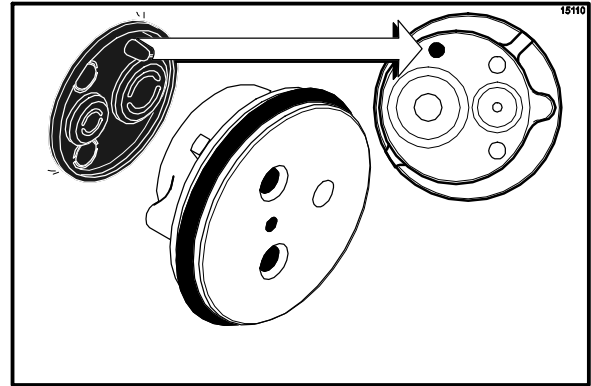
Kokoa venttiilin kansi. Työnnä o-rengas venttiilin kannen uraan. ÄLÄ voitele o-rengasta. (Katso kuvaa 79.)



Kuva 79

Vaihe 6

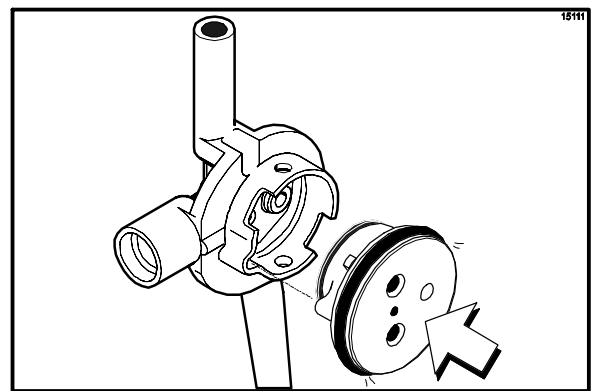
Työnnä pumpun venttiilin tiiviste kannessa oleviin reikiin. ÄLÄ voitele tiivistettä. (Katso kuvaa 80.)



Kuva 80

Vaihe 7

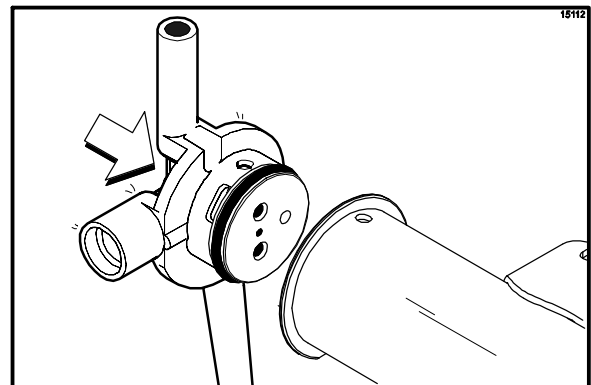
Työnnä nesteventtiilin kansi massan syötön sovittimeen. (Katso kuvaa 81.)



Kuva 81

Vaihe 8

Työnnä massan syöttöasennelma pumpun sylinteriin. (Katso kuvaa 82.)

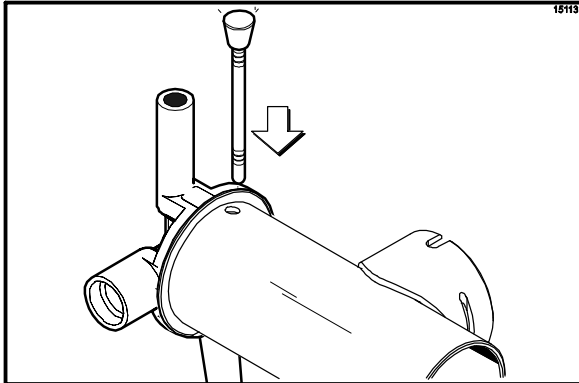


Kuva 82

Sovittimen on oltava pumpun sylinterin päässä olevassa pykälässä.

Vaihe 9

Tue pumpun osat paikoilleen työntämällä lukitustappi pumpun sylinterin toisessa päässä olevien reikien läpi. (Katso kuvaa 83.)

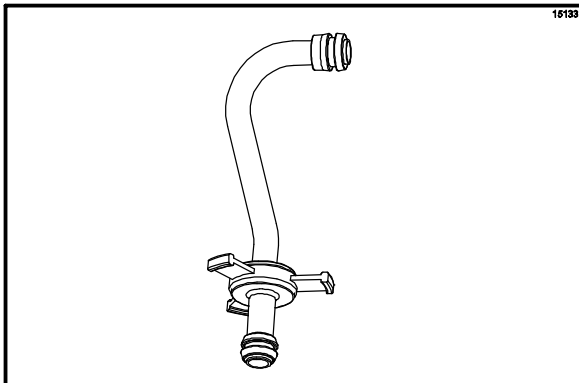


Kuva 83

Huomaa: Lukitustapin pään tulisi olla pumpun päällä, kun se on asennettuna.

Vaihe 10

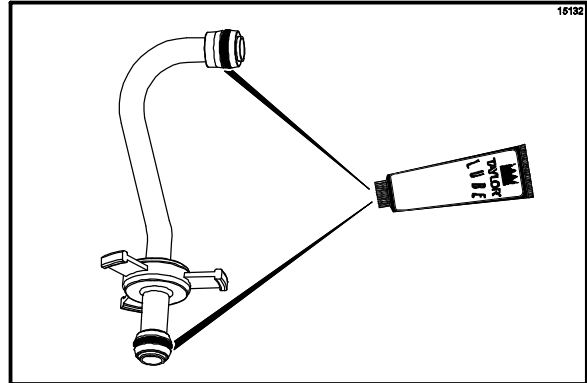
Kokoa syöttöputkiasennelma. Työnnä venttiilirengas syöttöputken uraan. (Katso kuvaa 84.)



Kuva 84

Vaihe 11

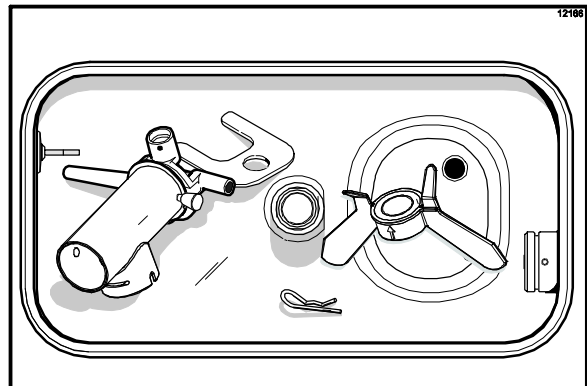
Työnnä yksi punainen o-rengas massan syöttöputken kumpaankin päähän ja voitele hyvin. (Katso kuvaa 85.)



Kuva 85

Vaihe 12

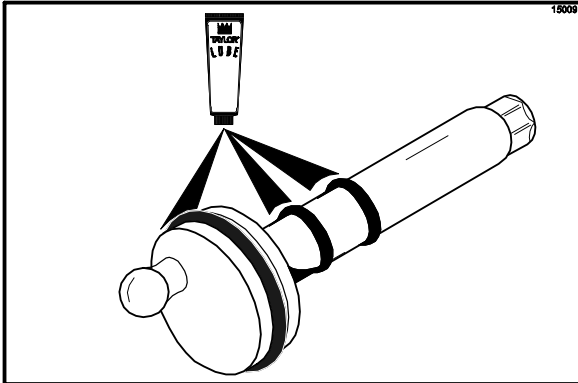
Aseta pumppuasennelma, pumpun levysokka, sokka ja sekoitin massa-altaan pohjalle desinfiointia varten. (Katso kuvaa 86.)



Kuva 86

Vaihe 13

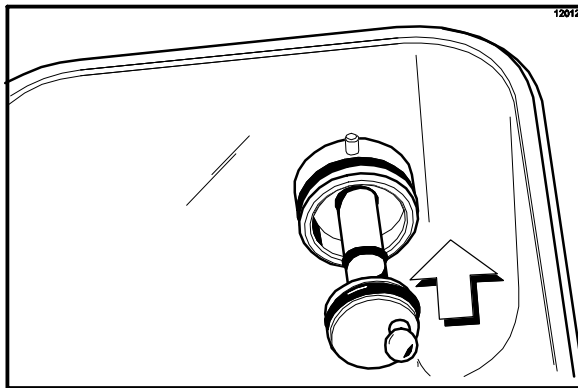
Työnnä iso musta o-rengas ja kaksi pienempää mustaa o-rengasta käyttöakselissa oleviin uriin. Voitele o-renkaat ja akseli hyvin. ÄLÄ voitele akselin kuusiokantaa. (Katso kuvaa 87.)



Kuva 87

Vaihe 14

Aseta käyttöakselin kuusiokanta massa-altaan takaseinässä olevaan reikään. (Katso kuvaa 88.)



Kuva 88

Huomaa: Pumpun asennus on helpompaa, jos käyttöakselissa oleva pallokahva on kello kolmen asennossa.

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

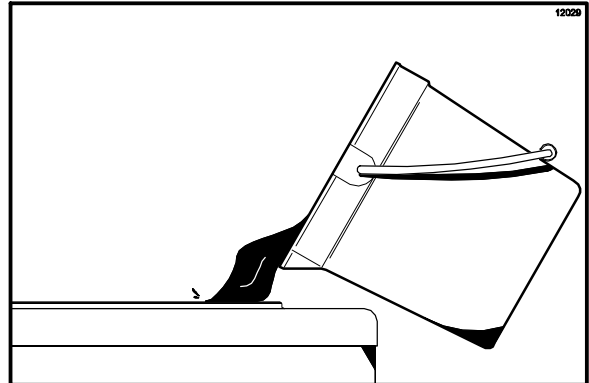
Desinfiointi

Vaihe 1

Valmista 8 litraa hyväksyttyä 100 ppm:n desinfiointiliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA.

Vaihe 2

Kaada 8 litraa desinfiointiliuosta massa-altaan pohjalla olevien osien päälle ja anna sen valua jäähdetyssylinteriin. (Katso kuvaa 89.)



Kuva 89

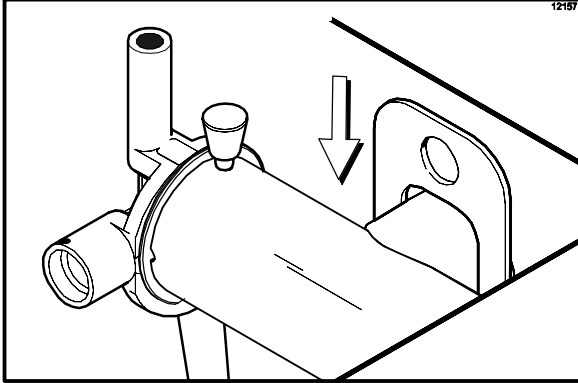
Huomaa: Olet juuri desinfiointinut massa-altaan ja osat, joten varmista, että kätesi ovat puhtaat ja desinfioidut, ennen kuin jatkat näiden ohjeiden mukaisia toimia.

Vaihe 3

Lioksen valuessa jäähdetyssylinteriin harjaa huolellisesti puhtaaksi altaan pohjalla oleva massanpinnan tunnistin, massa-allas, massansyöttöreikä, massapumppu, pumpun levysokka, massan syöttöputki ja sokka.

Vaihe 4

Asenna pumppuasennelma massa-altaan takaosaan. Aseta pumppu keskiöön kohdistamalla männässä oleva käyttöreikä käyttöakselin käyttökamman kanssa. Kiinnitä pumppu paikalleen työntämällä pumpun levysokka pumpun kauluksen päälle varmistaen samalla, että levysokka sopii kauluksessa oleviin uriin. (Katso kuvaa 90.)

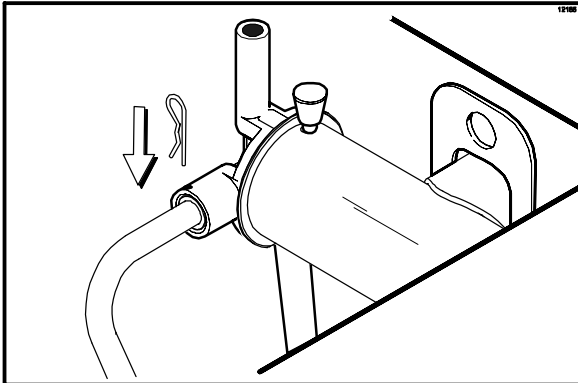


Kuva 90

Vaihe 5



Asenna massan syöttöputken pumpunpuoleinen pää ja kiinnitä sokalla. Jos tätä ohjetta ei noudateta, desinfiointiainetta voi suihkuta käyttäjän päälle. (Katso kuvaa 91.)



Kuva 91

Vaihe 6

Valmista toinen 8 litraa hyväksytyä 100 ppm:n desinfiointiliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA.

Vaihe 7

Kaada desinfiointiliuos massa-altaaseen.

Vaihe 8

Harjaa massa-altaan näkyvillä olevat sivut.

Vaihe 9

Aseta virtakytkin PÄÄLLÄ-asentoon.

Vaihe 10

Kosketa PESU-symbolia (☒). Tämä saa jäähdetyssylinterissä olevan desinfiointiliuoksen sekoittumaan. Odota vähintään 5 minuuttia, ennen kuin jatkat näiden ohjeiden mukaisia toimenpiteitä.

Vaihe 11

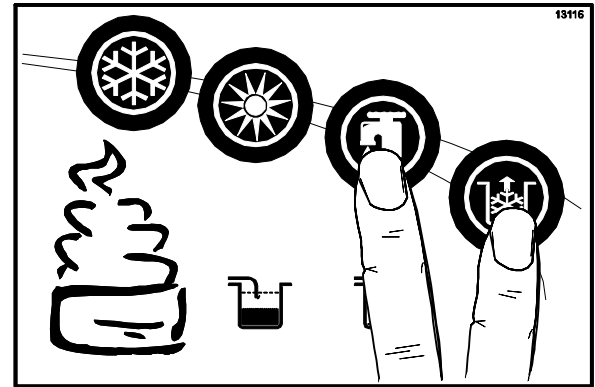
Aseta ämpäri annosteluaukkojen alle, avaa annostelutappi ja kosketa PUMPPU-symbolia (☒). Avaa ja sulje annostelutappi 6 kertaa.

Huomaa: Desinfioi mallin C716 keskimmäinen annosteluaukko avaamalla keskimmäinen annostelutappi hetkeksi.

Valuta pois loput desinfiointiliuoksesta.

Vaihe 12

Kosketa PESU- (☒) ja PUMPPU-symbolia (☒) ja sulje annostelutappi. (Katso kuvaa 92.)

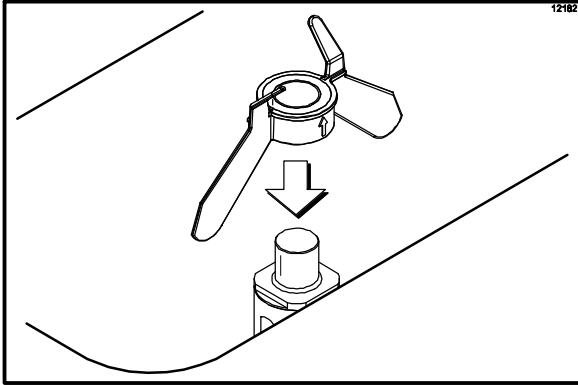


Kuva 92

Huomaa: Varmista, että kätesi ovat puhtaat ja desinfioidut, ennen kuin jatkat näiden vaiheiden suorittamista.

Vaihe 13

Aseta sekoitin sekoittimen torniin. (Katso kuvaa 93.)

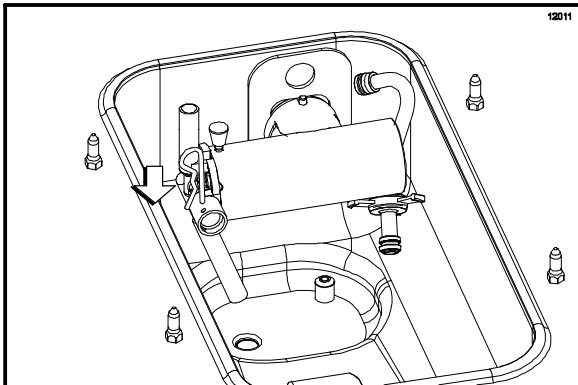


Kuva 93

Huomaa: Jos sekoitin lopettaa pyörimisen normaalin käytön aikana, irrota **desinfioiduin käsin** sekoitin sekoittimen tornista ja harjaa se puhtaaksi desinfiointiliuksella. Asenna sekoitin takaisin sekoittimen torniin.

Vaihe 14

Irrota sokka pumpusta. Aseta syöttöputken yläpää pumppuasennelmaan. Aseta sokka paikalleen pumpun ulostuloliittimeen. (Katso kuvaa 94.)



Kuva 94

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Esitäyttö

Huomaa: Käytä vain UUTTA MASSAA esitäytön yhteydessä.

Vaihe 1

Aseta tyhjä massaämpäri annosteluaukkojen alle. Kaada 9,5 litraa UUTTA massaa massa-altaaseen ja anna sen valua jäähdytysylinteriin.

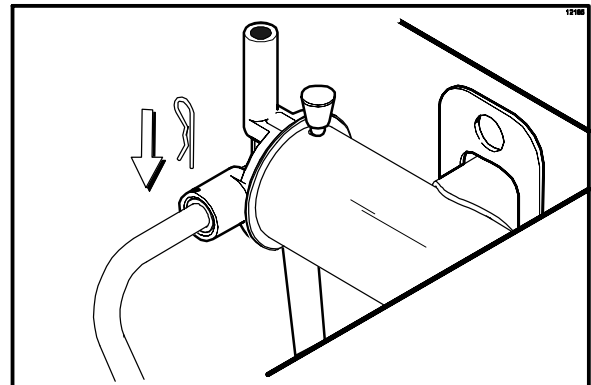
Vaihe 2

Avaa annostelutappi ja poista desinfiointiliuos. Kun annosteluaukosta tulee vain uutta massaa, sulje annostelutappi.

Huomaa: Poista desinfiointiliuos mallin C716 keskimmäisestä annosteluaukosta avaamalla keskimäinen annostelutappi hetkeksi.

Vaihe 3

Kun massaa ei enää pulppua jäähdytysylinteriin, irrota sokka massapumpun ulostuloliittimestä. Aseta massan syöttöputken poistopää massa-altaassa olevaan massansyöttöreikään. Aseta massan syöttöputken tulopää massapumpun ulostuloliittimeen. Kiinnitä se sokalla.



Kuva 95

Vaihe 4

Kosketa AUTOMAATTI-symbolia (☼).

Vaihe 5

Täytä allas uudella massalla ja laita massa-altaan kansi paikalleen.

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Päivittäiset sulkemistoimenpiteet

Tämä toimenpide täytyy tehdä päivittäin!

Pastörintijakson tarkoituksena on bakteerien tuhoaminen nostamalla jäähdtyssylinterissä ja altaassa olevan massan lämpötila tietylle tasolle tietyksi ajaksi ja jäähdtyttää sitten massa riittävän kylmäksi, jotta sen pilaantuminen hidastuu.

Pastörintijakso käynnistyy asetetun AUTO HEAT TIME -ajan mukaisesti.

TÄRKEÄÄ: Massa-altaissa on oltava massaa yli tuntoelimien alarajan. (Alhaisen massamäärän varoitusvalo ei saa palaa.) **Huomaa:** Jos BRUSH CLEAN COUNTER -laskimen näytössä on jäljellä vain yksi päivä, älä lisää massaa. Kone täytyy purkaa ja puhdistaa harjalla 24 tunnin kuluessa.

Koneen täytyy olla AUTOMAATTI-tilassa (❄-symboli palaa) tai VALMIUS-tilassa (⚡-symboli palaa), ennen kuin pastörintijakso voidaan käynnistää.

Vaihe 1

Poista altaan kansi (kannet).

VARMISTA, ETTÄ KÄTESI OVAT PUHTAAT JA DESINFIOIDUT ENNEN NÄIDEN SEURAAVIEN VAIHEIDEN SUORITTAMISTA.

Vaihe 2

Poista sekoittimet massa-altaista.

Vaihe 3

Irrota muotoilusuttimet (vain C716).

Vaihe 4

Vie sekoittimet, altaiden kannet ja muotoilusuttimet pesualtaaseen puhdistusta ja desinfiointia varten.

Vaihe 5

Huuhtele nämä osat viileällä ja puhtaalla vedellä.

Vaihe 6

Valmista pieni määrä hyväksyttyä 100 ppm:n puhdistus- ja desinfiointiliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA. Puhdista sekoittimet ja altaiden kannet harjalla.

Vaihe 7

Valmista pieni määrä hyväksyttyä 100 ppm:n puhdistus- ja desinfiointiliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA. Desinfioi sekoittimet ja altaiden kannet.

Vaihe 8

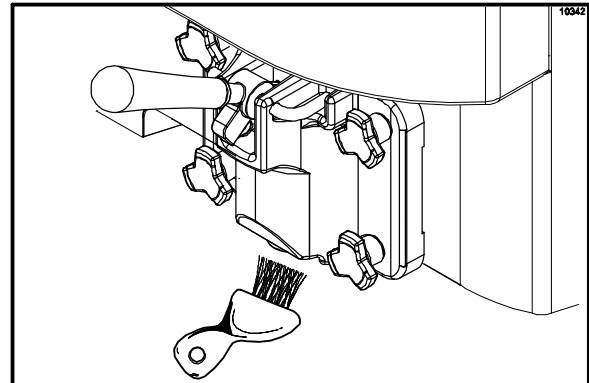
Asenna sekoittimet takaisin sekoittimien torneihin. Aseta altaiden kannet takaisin paikoilleen.

TÄRKEÄÄ: Jos sekoittimia ei asenneta oikein, koneen pastörintijakso epäonnistuu ja kone lukittuu pois käytöstä aamulla.

Vaihe 9

Palaa koneelle mukana pieni määrä puhdistusliuosta. Kasta annosteluaukon harja puhdistusliuokseen ja harjaa puhtaaksi annosteluaukot ja annostelutappien pohja.

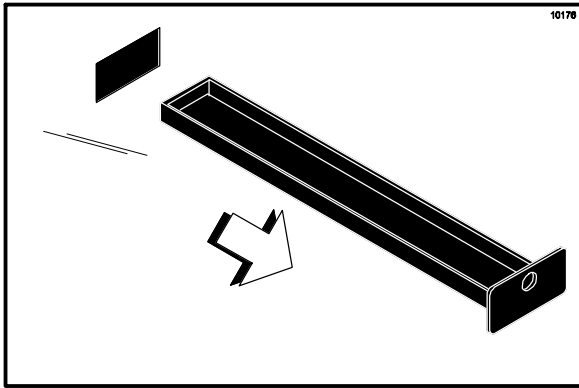
Huomaa: Jotta osat tulevat varmasti puhtaiksi, puhdista kutakin osaa harjaamalla 60 sekuntia kastaen harjaa toistuvasti puhdistusliuoksessa. (Katso kuvaa 96.)



Kuva 96

Vaihe 10

Irrota ja puhdista kaikki tippukaukalot ja asenna ne takaisin. (Katso kuvaa 97.)



Kuva 97

Vaihe 11

Pyyhi puhtaalla desinfioidulla pyyhkeellä suokappale, etupaneeli, suokappaleen annosteluaukon ympäristö ja kaikki muut kohdat, joihin on kertynyt kosteutta tai ruoka-aineita.

Pastörintijakso käynnistyy, kun koneen kello saavuttaa Johtajan valikossa asetetun AUTO HEAT TIME -ajan (katso sivua 20).

Pastörintijaksoon kuuluu 3 vaihetta: kuumennus, pito ja jäähdytys. Kullakin vaiheella on aikaraja. Jos jokin näistä kolmesta vaiheesta ei saavuta oikeaa lämpötilaa aikarajan kuluessa, jakso keskeytyy automaattisesti ja kone palautuu VALMIUS-tilaan.

Nestekidenäyttöön tulee viesti, joka ilmoittaa, ettei kone suorittanut pastörintijaksoa onnistuneesti loppuun. Jäätelö ei ole ehkä turvallista tarjoiltavaksi. Kone lukittuu (pehmeä lukitus) pois AUTOMAATTI-tilasta. Käyttäjällä on kaksi vaihtoehtoa. Hän voi koskettaa joko PASTÖROINTI-symbolia (☼), jolloin käynnistyy uusi pastörintijakso, tai PESU-symbolia (☑), jolloin kone kytkeytyy pois päältä ja voidaan harjapuhdistaa.

Huomaa: Kun pastörintijakso on käynnistynyt, sitä ei voida enää keskeyttää. Pastörintijakso kestää enintään 4 tuntia altaiden ollessa täynnä.



ÄLÄ yritä annostella tuotetta tai purkaa konetta pastörintijakson aikana. Tuote on kuumaa ja erittäin suuressa paineessa.

Kun pastörintijakso on suoritettu, kone palaa VALMIUS-tilaan. VALMIUS-tilan symbolit (☑) syttyvät.

Päivittävät avaamistoimenpiteet

Tarkasta, onko näytössä virheviestejä, ennen kuin aloitat avaamistoimenpiteiden suorittamisen. Näyttö on normaalisti tyhjä, ellei toiminnassa ole tapahtunut virhettä. Jos virhe on havaittu, selvitä sen syy ja noudata näytössä annettuja ohjeita, ennen kuin aloitat avaamistoimet. (Katso kohtaa "Virheviestit" alkaen sivulta 22.)

Käyttökuntoon asetus – Suorita seuraavat toimenpiteet

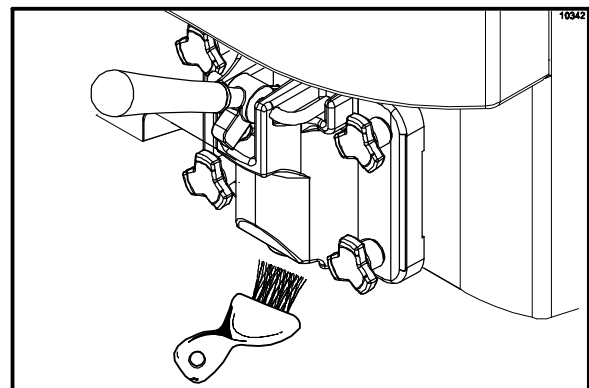
Varmista, että kätesi ovat puhtaat ja desinfioidut ennen näiden vaiheiden suorittamista.

Vaihe 1

Valmista pieni määrä hyväksyttyä 100 ppm:n desinfiointiliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA.

Vaihe 2

Palaa koneelle mukanasasi pieni määrä desinfiointiliuosta. Kasta annosteluaukon harja desinfiointiliuokseen ja harjaa puhtaaksi annosteluaukot ja annostelutappien pohja. (Katso kuvaa 98.)



Kuva 98

Huomaa: Jotta osat tulevat varmasti desinfioitua, puhdista kutakin osaa harjaamalla 60 sekuntia kastaen harjaa toistuvasti desinfiointiliuoksessa.

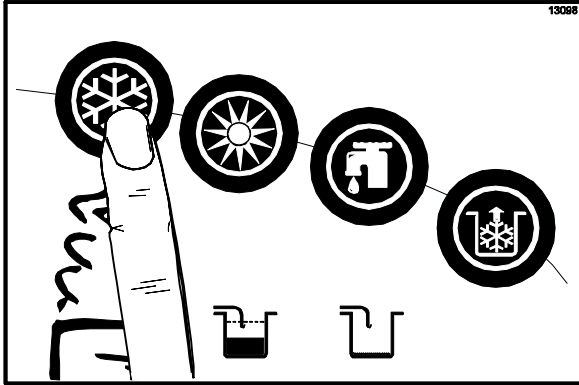
Vaihe 3

Pyyhi puhtaalla desinfioidulla pyyhkeellä suokappale, etupaneeli, suokappaleen annosteluaukon ympäristö ja kaikki muut kohdat, joihin on kertynyt kosteutta tai ruoka-aineita. Asenna etutippukaukalo ja roiskesuoja takaisin paikoilleen.

Huomaa: Asenna muotoilusuuttimet (vain C716).

Vaihe 4

Kun olet valmis aloittamaan normaalin käytön, kosketa AUTOMAATTI-symbolia (❄️). (Katso kuvaa 99.)



Kuva 99

Johtajan valikossa on ominaisuus, jonka avulla automaattinen käynnistys (AUTO START) voidaan ottaa käyttöön tai poistaa käytöstä. Kun AUTO START on käytössä, kone siirtyy automaattisesti pois VALMIUS-tilasta ja käynnistyy AUTOMAATTI-tilassa asetetun ajan mukaisesti päivittäin. (Katso sivua 20.)

Huomaa: Tämä toimenpide täytyy tehdä 15 minuuttia ennen tuotteen annostelua.

Puhdistus harjalla

Tämä toimenpide täytyy tehdä joka toinen viikko!



**NOUDATA AINA PAIKALLISIA
TERVEYSMÄÄRÄYKSIÄ.**

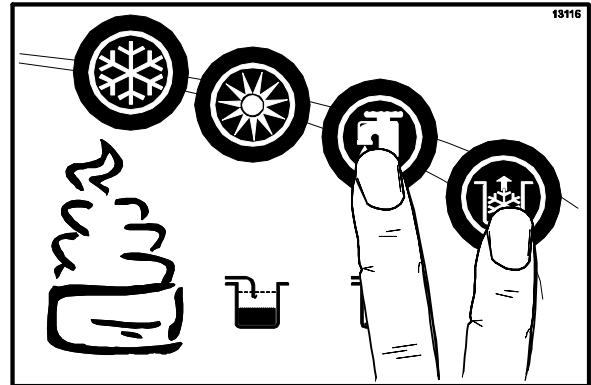
Näiden koneiden purkamiseen tarvitaan seuraavat välineet:

- kaksi puhdistus- ja desinfiointiämpäriä
- desinfiointi-/puhdistusainetta
- tarvittavat harjat (toimitettu koneen mukana)
- kertakäyttöpyyhkeitä.

Tuotteen tyhjentäminen jäähdytysylinteristä

Vaihe 1

Aseta ämpäri annosteluaukkojen alle ja avaa annostelutappi. Kosketa PESU- (PESU) ja PUMPPU- (PUMPPU) symboleja (PESU/PUMPPU). (Katso kuvaa 100.)



Kuva 100

Huomaa: Älä anna pumpun käydä annostelutapin ollessa kiinni, sillä muuten paine kasvaa liian suureksi ja jäätelöä suihkuu ulos, kun annostelutappi avataan.

Vaihe 2

Valuta tuote jäähdytysylinteristä ja massa-altaasta.

Vaihe 3

Kun tuotteen virtaus loppuu, kosketa PESU- ja PUMPPU-symboleja (☑ ☑), jolloin PESU- JA PUMPPU-tilat peruuntuvat. Sulje annostelutappi.

Vaihe 4

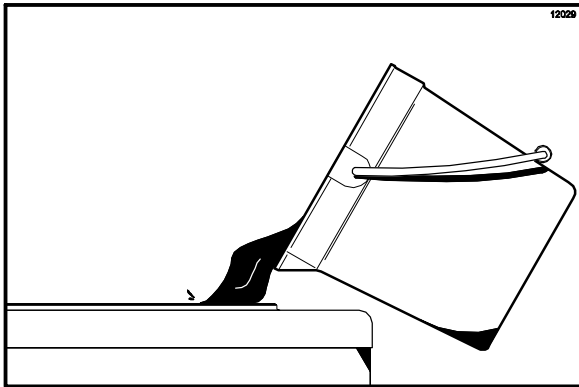
Irrota sokka, massan syöttöputki, pumpun levysokka ja koottu massapumppu.

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Huuhtelu

Vaihe 1

Kaada 8 litraa viileää puhdasta vettä massa-altaaseen. Harjaa valkoisella allasharjalla massa-allas, massanpinnan tunnistin ja sekoittimen tornin ulkopuoli. Harjaa massansyöttöreikä puhtaaksi kaksipäisellä harjalla. (Katso kuvaa 101.)

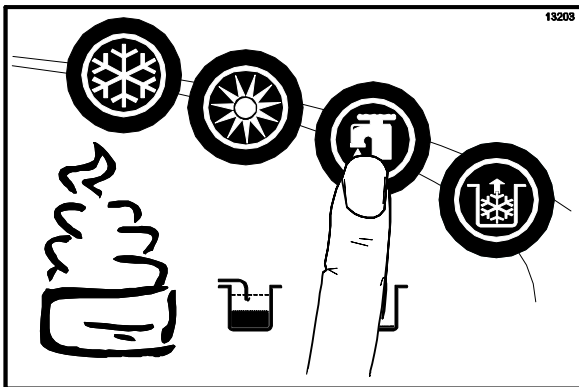


Kuva 101

Huomaa: Älä puhdistu harjalla massansyöttöreikää koneen ollessa PESU-tilassa.

Vaihe 2

Aseta massaämpäri annosteluaukkojen alle, avaa annostelutappi ja kosketa PESU-symbolia (☑). (Katso kuvaa 102.)



Kuva 102

Vaihe 3

Tyhjennä kaikki huuhteluvesi annosteluaukosta. Sulje annostelutappi ja peruuta PESU-tila koskettamalla PESU-symbolia (☑).

Vaihe 4

Toista tätä vaihetta käyttämällä puhdasta lämmintä vettä, kunnes poistuva vesi on kirkasta.

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Altaan puhdistaminen

Vaihe 1

Valmista 8 litraa hyväksyttyä 100 ppm:n puhdistusliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA.

Vaihe 2

Kaada liuos altaaseen ja anna sen valua jäähdytysylinteriin.

Vaihe 3

Puhdista valkoisella allasharjalla massa-allas, massanpinnan tunnistimet ja sekoittimen tornin ulkopuoli. Harjaa massansyöttöreikä puhtaaksi kaksipäisellä harjalla. (**Huomaa:** Älä puhdistu harjalla massansyöttöreikää koneen ollessa PESU-tilassa.)

Vaihe 4

Kosketa PESU-symbolia (☑). Tämä saa jäähdytysylinterissä olevan puhdistusliuoksen kosketuksiin jäähdytysylinterin kaikkien kohtien kanssa.

Vaihe 5

Aseta tyhjä ämpäri annosteluaukkojen alle.

Vaihe 6

Avaa suukappaleessa oleva annostelutappi ja valuta ulos kaikki liuos.

Vaihe 7

Kun annosteluaukosta ei enää tule puhdistusliuosta, sulje annostelutappi ja peruuta pesutila koskettamalla PESU-symbolia (☑).

Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Purkaminen

Huomaa: Jos alla mainittuja osia ei irroteta harjapuhdistusta ja voitelua varten, kone vioittuu. Nämä osat täytyy irrottaa 14 päivän välein, tai kone lukittuu eikä toimi.



VARMISTA, ETTÄ VIRTAKYTKIN ON POIS-ASENNOSSA! Tämän ohjeen laiminlyönnistä voi olla seurauksena vaarallisten liikkuvien osien aiheuttama loukkaantuminen.

Vaihe 1

Irrota käsiruuvit, suukappale, kierukka ja kaavinterät ja käyttöakseli yhdessä käyttöakselin tiivisteiden kanssa jäähdtyssylinteristä.

Vaihe 2

Irrota kaavinterän sokat kaavinteristä.

Vaihe 3

Irrota käyttöakselin tiiviste käyttöakselista.

Vaihe 4

Irrota pumpun sylinteristä lukitustappi, massan syötön sovitin, venttiilin suojus, pumpun tiiviste ja mäntä. Irrota o-rengas männästä ja venttiilin suojuksesta.

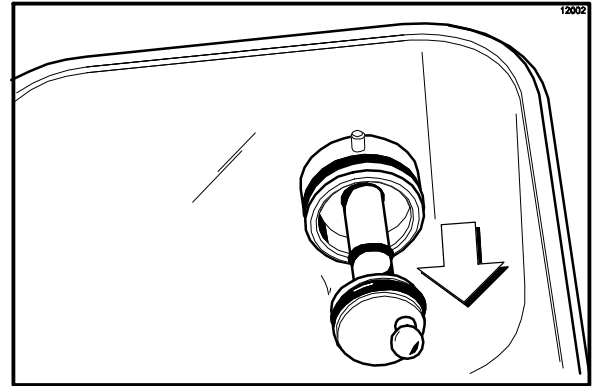
Vaihe 5

Irrota suukappaleen tiiviste, etulaakeri, saranatappi, annostelukahva ja annostelutappi. Irrota kolme o-rengasta annostelutapista.

Huomaa: Irrota muotoilusuuttimet (vain C716).

Vaihe 6

Irrota pumpun käyttöakseli massa-altaan takaseinässä olevasta keskiöstä. (Katso kuvaa 103.)



Kuva 103

Vaihe 7

Irrota kaksi pientä o-rengasta ja yksi iso o-rengas pumpun käyttöakselista.

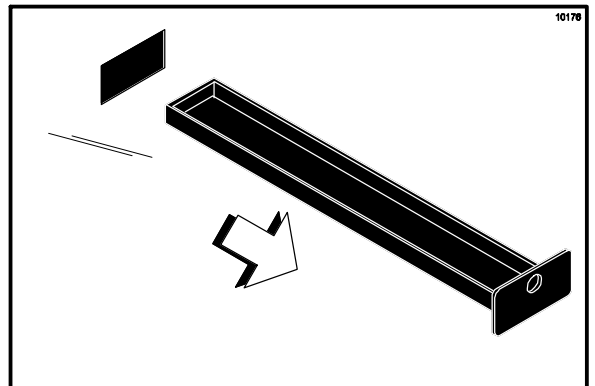
Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Vaihe 8

Irrota etutippukaukalo ja roiskesuoja.

Vaihe 9

Irrota tippukaukalot. Vie ne pesualtaaseen puhdistusta varten. (Katso kuvaa 104.)



Kuva 104

Huomaa: Jos tippukaukaloissa on liikaa massaa, se on merkki siitä, että yksi tai useampi käyttöakselin tiiviste tai o-rengas tulisi vaihtaa tai voidella.

Puhdistus harjalla

Vaihe 1

Valmista 8 litraa hyväksyttyä 100 ppm:n puhdistus-/desinfiointiliuosta (esim. Kay-5r). KÄYTÄ LÄMMINTÄ VETTÄ JA NOUDATA VALMISTAJAN ANTAMIA OHJEITA. Varmista, että kaikki koneen mukana tulleet harjat ovat käytettävissä puhdistusta varten.

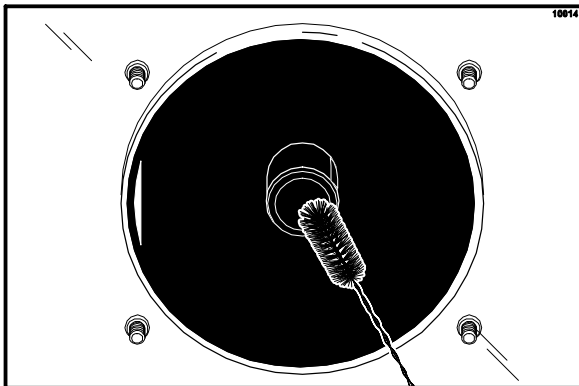
Vaihe 2

Puhdista kaikki puretut osat harjalla puhdistusliuoksessa varmistaen, että kaikki voiteluaine- ja massajäämät irtoavat. Varmista, että harjaat kaikki pinnat ja reiät, varsinkin pumpun osissa olevat reiät ja suokappaleessa oleva annostelutapin reikä.

Huuhtelee kaikki osat puhtaalla, lämpimällä vedellä. Aseta osat puhtaalle ja kuivalle pinnalle kuivumaan yöksi.

Vaihe 3

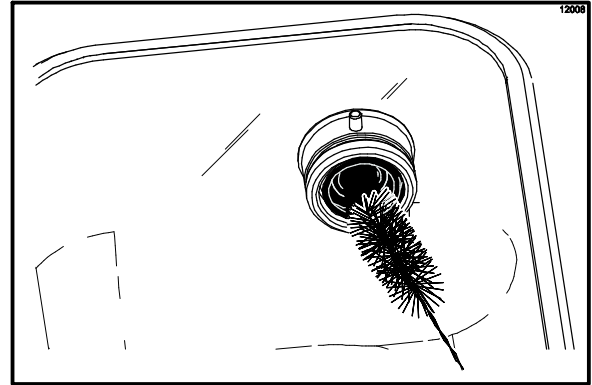
Palaa koneelle mukana pieni määrä puhdistusliuosta. Puhdista mustalla harjalla jäädytysylinterin takana oleva takalaakeriholkki. (Katso kuvaa 105.)



Kuva 105

Vaihe 4

Puhdista mustalla harjalla massa-altaan takaseinässä olevan keskiön reikä. (Katso kuvaa 106.)



Kuva 106

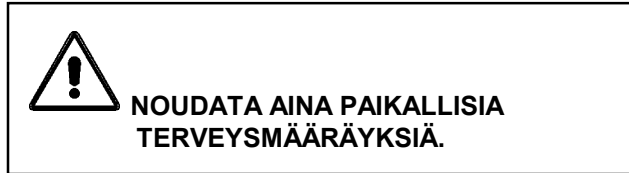
Toista nämä vaiheet mallin C716 toiselle puolelle.

Vaihe 5

Pyyhi koneen kaikki ulkopinnat puhtaalla desinfioidulla pyyhkeellä.

Luku 7 Tärkeää: Käyttäjän tarkastuslista

Puhdistuksen ja desinfiointin aikana



Puhdistus- ja desinfiointiaikataulut ovat viranomaisten määräämiä ja niitä täytyy noudattaa. Puhdistuksen ja desinfiointin aikana tulee kiinnittää huomiota erityisesti seuraaviin seikkoihin.




PUHDISTUS JA DESINFIOINTI TÄYTYY TEHDÄ JOKA TOINEN VIIKKO.

Bakteerikasvun estäminen

- 1. Puhdista ja desinfioi kone huolellisesti säännöllisin väliajoin (tähän kuuluu koneen täydellinen purkaminen ja harjapuhdistus).
- 2. Käytä kaikkia koneen mukana toimitettuja harjoja kunnollisen puhdistustuloksen saavuttamiseksi. Harjat on suunniteltu sopimaan kaikkiin massan kulkuonteloihin.
- 3. Puhdista massa-altaasta jäähdytysylinterin taakse ulottuva massansyöttöreikä valkoisella jouhiharjalla.
- 4. Puhdista jäähdytysylinterin takana oleva takalaakeriholkki ja massa-altaan takaseinämässä oleva keskiön aukko mustalla jouhiharjalla. Varmista, että harjassa on runsaasti puhdistusliuosta.
- 5. Valmista puhdistus- ja desinfiointiliuos oikein. Noudata etiketin ohjeita huolellisesti. Liian voimakas liuos voi vahingoittaa osia ja liian laimea liuos ei puhdista tai desinfioi riittävästi hyvin.
- 6. Massa-altaassa ja kylmävarastossa olevan massan lämpötilan on oltava alle 4,4 °C.
- 7. Hävitä koneessa jäljellä oleva massa puhdistustoimenpiteiden yhteydessä.

Säännölliset kunnossapitotarkastukset

- 1. Vaihda vioittuneet kaavinterät. Varmista ennen kierukka-asennelman asentamista, että kaavinterät ovat oikealla tavalla kiinni kierukassa.
 - 2. Tarkasta, onko takalaakeriholkissa merkkejä kulumista (massan runsas vuotaminen takatippukaukaloon), ja varmista sen puhtaus.
 - 3. Pidä takalaakeriholkki ja kuusiokolo puhtaina voiteluaineesta, massajäämistä ja muusta liasta ruuvitaltan ja kangaspyyhkeen avulla.
 - 4. Hävitä kuluneet tai löystyneet o-renkaat ja tiivisteet ja vaihda niiden tilalle uudet.
 - 5. Noudata kaikkia kohdassa ”Kokoaminen” annettuja voiteluohjeita.
 - 6. Jos kone on ilmajäähdytteinen, tarkasta, onko sen lauhduttimiin kertynyt likaa tai nukkaa. Likaiset lauhduttimet huonontavat koneen tehoa ja kapasiteettia. Lauhduttimet on puhdistettava **kuukausittain** pehmeällä harjalla. **Älä koskaan** käytä ruuvitaltaa tai muita kovia esineitä ripojen välien puhdistamiseen.
-  **Varoitus: Katkaise sähkövirta aina ennen lauhduttimen puhdistamista.** Tämän ohjeen laiminlyönnistä voi olla seurauksena sähkötapaturma.
- 7. Jos kone on vesijäähdytteinen, tarkasta, ettei vesiletkuissa ole vuotoja tai taittumia. Letkut voivat taittua, kun konetta siirretään edestakaisin puhdistuksen tai kunnossapidon yhteydessä. Kuluneiden ja murtuneiden vesiletkujen vaihtaminen tulisi antaa valtuutetun Taylor-edustajan tehtäväksi.

Talvisäilytys

Koneen suojaaminen on tärkeää, jos myymälä suljetaan talveksi varsinkin jos rakennus voi jäätyä.

Irrota kone sähköverkosta sähkövaurioiden estämiseksi.

Irrota vedensyöttö vesijäähdytteisistä koneista. Vapauta vesiventtiilin jousen paine. Poista lauhduttimessa mahdollisesti oleva vesi puhaltamalla paineilmaa ulostulopään kautta ja lisää sitten runsaasti kestopakkasnestettä. **Tämä on erittäin tärkeää.** Tämän ohjeen laiminlyönnistä voi olla seurauksena jäähdytysjärjestelmän vakava ja kallis vaurioituminen.

Paikallinen Taylor-edustajasi voi tehdä tämän talvisäilytykseen asettamisen puolestasi.

Kääri irrotettavat osat, kuten kierukka, terät, käyttöakseli ja suukappale, suojakääreeseen ja säilytä niitä suojatussa kuivassa paikassa. Kumiosat ja tiivisteet voidaan suojata käärimällä ne kosteudenkestävään paperiin. Kaikki osat on puhdistettava huolellisesti kuivuneesta massasta ja voiteluaineesta, sillä ne houkuttelevat hiiriä ja muita tuholaisia.

On suositeltavaa, että valtuutettu huoltoteknikko suorittaa tyhjennyksen talvisäilytystä varten, jotta kaikki vesi varmasti tulee tyhjennettyä. Tämä suojaa konetta jäätymiseltä ja osien halkeamiselta.

ONGELMA	TODENNÄKÖINEN SYY	KORJAAVA TOIMENPIDE	VIITE (SIVU)
1. Näyttöön tulee pehmeän lukituksen viesti.	a. Edellisestä pastörintijaksosta on kulunut yli 24 tuntia.	a. Koneelle on suoritettava pastörintijakso 24 tunnin välein. Kone on nyt purettava ja puhdistettava harjalla tai pastörintijakso on käynnistettävä.	17
	b. Virtakytkin on POIS-asennossa.	b. Virtakytkimen on oltava PÄÄLLÄ-asennossa. Kone on nyt purettava ja puhdistettava harjalla tai pastörintijakso on käynnistettävä.	17
	c. Kone ei ollut AUTOMAATTI- tai VALMIUS-tilassa, kun pastörintijakson piti käynnistyä.	c. Koneen on oltava AUTOMAATTI- tai VALMIUS-tilassa. Kone on nyt purettava ja puhdistettava harjalla tai pastörintijakso on käynnistettävä.	17
	d. Massa on vähissä tai loppunut.	d. Massa-altaassa on oltava massaa yli tuntoelimen alarajan. Kone on nyt purettava ja puhdistettava harjalla tai pastörintijakso on käynnistettävä.	17
	e. Sekoitin ei ole asennettuna.	e. Sekoitin täytyy puhdistaa ja asentaa ennen pastörintijakson käynnistämistä. Kone on nyt purettava ja puhdistettava harjalla tai pastörintijakso on käynnistettävä.	37
	f. Tapahtui virtakatko.	f. Tarkasta vikaviestit ja tuotteen lämpötila. Pura kone ja puhdista se harjalla tai käynnistä pastörintijakso.	17

ONGELMA	TODENNÄKÖINEN SYY	KORJAAVA TOIMENPIDE	VIITE (SIVU)
2. Näyttöön tulee kovan lukituksen viesti.	a. Harjapuhdistusten väliaika on ylitetty. (Ohjelmoitavissa 2–14 vrk:ksi.)	a. Kone täytyy purkaa ja puhdistaa harjalla 24 tunnin kuluessa siitä, kun laskin näyttää, että jäljellä on yksi päivä.	16
	b. Jäähdytys sylinterin tai altaan termistori on viallinen.	b. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
3. Ohjauspaneeli ei toimi, vaikka virtakytkin on päällä.	a. Kone ei ole kytketty pistorasiaan.	a. Kytke pistoke seinäpistorasiaan.	---
	b. Automaattisulake on lauennut tai sulake on palanut.	b. Viritä automaattisulake tai vaihda sulake.	---
4. Koneesta kuuluu kitinää.	a. Jäähdytys sylinteri on tyhjä.	a. Irrota ja puhdista pumppu ja asenna se takaisin.	31, 34, 41
5. Tuotetta ei tule ulos.	a. Massa on vähissä. Massan loppumisen valo palaa.	a. Lisää massaa altaaseen. Palaa AUTOMAATTI-tilaan.	36
	b. Virtakytkin on POIS-asennossa.	b. Aseta virtakytkin PÄÄLLÄ-asentoon ja valitse AUTOMAATTI.	35
	c. Kone ei ole AUTOMAATTI-tilassa.	c. Valitse AUTOMAATTI-tila ja anna koneen käynnin pysähtyä ennen annostelua.	36
	d. Sekoitinmoottori on kytkeytynyt pois päältä ylikuormituksen vuoksi. Näytössä näkyy BEATER OVERLOAD -viesti.	d. Kytke kone pois päältä. Paina uudelleenasetuspainiketta. Käynnistä kone AUTOMAATTI-tilassa.	---
	e. Pumpun moottori ei toimi AUTOMAATTI-tilassa.	e. Paina pumpun palautuspainiketta. Tarkasta, että pumpun moottori toimii, kun annostelutappi nostetaan.	14
	f. Massansyöttöreikä on jäänyt.	f. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	g. Massapumpun kuulakampi on rikki.	g. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	h. Syöttöputki tai venttiilirengas on asennettu väärin.	h. Varmista, että syöttöputki ja venttiilirengas on asennettu oikein.	33, 36

ONGELMA	TODENNÄKÖINEN SYY	KORJAAVA TOIMENPIDE	VIITE (SIVU)
6. Tuote on liian pehmeää.	a. Annostelunopeus on asetettu liian suureksi.	a. Säädä annostelunopeudeksi 142–213 g/10 s.	14
7. Tuote on liian paksua.	a. Jäähdytysylinteriä ei ole esitötetty oikein.	a. Valuta tuote jäähdytysylinteristä ja esitötä kone uudelleen.	36
	b. Massapumppu on koottu väärin.	b. Noudata kokoamisohjeita huolellisesti.	31
	c. Viskositeettiohjoin on asetettu liian kylmälle.	c. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	d. Massansyöttöreikä on jäätynyt.	d. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	e. Pumpussa on voirasvaa.	e. Pura ja puhdista pumppu ja asenna se takaisin.	31, 34, 41
8. Altaassa oleva massa on liian lämmintä.	a. Altaan kansi ei ole paikallaan.	a. Puhdista ja desinfioi kansi ja aseta se paikalleen.	37
	b. Sekoitin ei ole asennettuna.	b. Puhdista ja desinfioi sekoitin ja asenna se.	37
	c. Altaan lämpötila on säädetty väärin.	c. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
9. Altaassa oleva massa on liian kylmää.	a. Altaan lämpötila on säädetty väärin.	a. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
10. Massan vähyyden ja massan loppumisen anturit eivät toimi.	a. Altaaseen on kertynyt maitokiveä.	a. Puhdista altaat perusteellisesti.	42
11. Tuotetta kertyy suokappaleen päälle.	a. Annostelutapin ylin o-rengas on voideltu väärin tai on kulunut.	a. Voitele o-rengas oikein tai vaihda se.	30
12. Massaa vuotaa runsaasti annosteluaukon pohjasta.	a. Annostelutapin alin o-rengas on voideltu väärin tai on kulunut.	a. Voitele o-rengas oikein tai vaihda se.	30

ONGELMA	TODENNÄKÖINEN SYY	KORJAAVA TOIMENPIDE	VIITE (SIVU)
13. Massaa vuotaa runsaasti pitkään tippukaukaloon.	a. Käyttöakselin tiiviste on voideltu väärin tai on kulunut.	a. Voitele tiiviste oikein tai vaihda se.	26
	b. Tiiviste on asennettu käyttöakseliin nurinpäin.	b. Asenna se oikein.	26
	c. Käyttöakselin riittämätön voitelu.	c. Voitele oikein.	26
	d. Käyttöakseli ja kierukka-asennelma toimivat eteenpäin.	d. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	e. Takalaakeriholkki on kulunut.	e. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	f. Käyttöpyörästön kotelo on kohdistettu väärin.	f. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
14. Käyttöakseli on tarttunut kiinni käyttökytkimeen.	a. Käyttökytkimeen on kertynyt massaa ja voiteluainetta.	a. Harjaa takalaakeriholkin alue puhtaaksi säännöllisesti.	42
	b. Käyttöakselin tai käyttökytkimen kulmat ovat pyöristäyneet.	b. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
	c. Käyttöpyörästön kotelo on kohdistettu väärin.	c. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
15. Jäähdytys sylinterin seinämät ovat naarmuuntuneet.	a. Etulaakeri ja kierukkakengät puuttuvat tai ovat kuluneet.	a. Asenna tai vaihda etulaakeri ja kierukkakengät.	27, 30
	b. Suukappaleen vaimennintanko on rikki.	b. Vaihda suukappale.	30
	c. Kierukan tapit ovat rikki.	c. Vaihda kierukka-asennelma.	27
	d. Kierukka-asennelma on taipunut.	d. Vaihda kierukka-asennelma.	27
	e. Käyttöpyörästön kotelo on kohdistettu väärin.	e. Ota yhteys valtuutettuun huoltoasentajaan.	---
16. Tuote poksastelee annosteltaessa	a. Annostelunopeus on asetettu liian suureksi.	a. Säädä annostelunopeudeksi 142–213 g/10 s.	14
	b. Pumppu on koottu väärin.	b. Kokoa ja voitele tässä oppaassa olevien ohjeiden mukaan.	31
	c. Jäähdytys sylinteriä ei ole esitäytetty oikein.	c. Valuta tuote jäähdytys sylinteristä ja esitäytä kone uudelleen.	36

OSAN KUVAUS	3 KUUKAUDEN VÄLEIN	6 KUUKAUDEN VÄLEIN	VUOSITTAIN
Kaavinterä	X		
Käyttöakselin tiiviste	X		
Suukappaleen tiiviste	X		
Etulaakeri	X		
Etukierukkakengät	X		
Annostelutapin o-rengas	X		
Massan syöttöputken o-rengas	X		
Pumpun o-rengas	X		
Pumpun venttiilin tiiviste	X		
Massan syöttöputken venttiilirengas	X		
Pumpun käyttöakselin o-rengas	X		
Valkoinen jouhiharja 76 x 178 mm		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Valkoinen jouhiharja 76 x 13 mm		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Valkoinen jouhiharja 38 x 76 mm		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Valkoinen jouhiharja 25 x 50 mm		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Musta jouhiharja 25 x 50 mm		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Kaksipäinen harja		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Keltainen jouhiharja		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään
Harjasarja (3)		Tarkasta ja vaihda tarpeen mukaan	Vähintään