

דגמי C708 & C716

**טיפול תרמי
Soft Serve מקפיא
מדריך מתומצת**

הוראות תפעול

השלם עמוד זה כשנדרש שרות

מפיץ TAYLOR: _____

כתובת: _____

טלפון: _____

שרות: _____

חלפים: _____

תאריך התקנה: _____

מידע הנמצא בתווית הנתונים:

מספר דגם: _____

מספר סידורי: _____

הגדרות חשמליות: מתח _____ תדירות _____

פאזה: _____

גודל נתיך מרבי: A _____

חתך מינימלי של המוליך A _____

©January, 2005 Taylor
All rights reserved.
059061-M

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072



The word Taylor and the Crown design
are registered trademarks in the United States
of America and certain other countries.

תוספת למדריכים להפעלה של Taylor®

הרכבת דלת המקפיא

שלב 1

לפני הרכבת דלת המקפיא, יש לבדוק שאין שברים, סדקים או סימני בלאי בחלקים אלו:
מסב הדלת, אטם הדלת, שסתום המשיכה, טבעות ה-O וכל הצדדים של מכלול הדלת, כולל החלק הפנימי של קדח שסתום המשיכה. יש להחליף חלקים שבורים.

הרכבת משאבת הערבוב

בצע את השלב הבא, אם היחידה מצוידת במשאבת ערבוב:

שלב 1

יש לבדוק את חלקי הגומי והפלסטיק של המשאבה. טבעות ה-O, טבעות הבדיקה והאטמים חייבים להיות במצב תקין לחלוטין על מנת שהמשאבה וכל המכונה יפעלו כהלכה. הן לא יוכלו לתפקד כראוי אם יהיו שברים, חתכים או חורים בחומר.

יש לבדוק את חלקי משאבת הפלסטיק ולחפש סדקים, בלאי והתקלפות של הפלסטיק.

כל חלק פגום יש להחליף מיד ולהשליכו.

הליכי חיטוי והכנה

חשוב! אין להעביר את היחידה למצב AUTO (אוטומטי), אלא רק לאחר הוצאת כל תמיסות החיטוי מצילינדר ההקפאה והשלמת הליכי ההכנה המתאימים. אי-ביצוע הוראה זו עלול לגרום נזק לצילינדר ההקפאה.

נא להוסיף את השלבים הבאים להליכים במדריך ההפעלה, כנדרש עבור הציוד שברשותך.

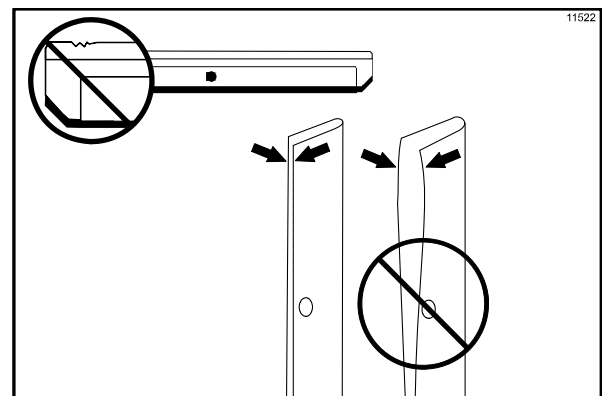
הרכבת המקצף

שלב 1

לפני התקנת המקצף, יש לבדוק את מצב הלהבים והתפסים של המגרד.

יש לבדוק את להבי המגרד ולחפש סימני בלאי או נזק. במקרה של סדק או בלאי בלהב מגרד, יש להחליף את שני הלהבים.

יש לבדוק את תפסי להבי המגרד כדי לוודא שאינם מעוקמים ושהחריץ אחיד לכל אורך התפס. יש להחליף את כל התפסים השבורים!



איור 1

שלב 2

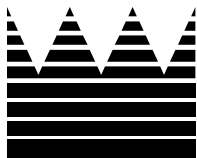
לפני התקנת בסיסי המקצף, יש לבדוק שאין בהם שברים, סדקים או סימני בלאי. אם נמצאו פגמים, יש להחליף את בסיסי המקצף.

© 2015 Taylor Company

כל שכפול, מסירה או הפצה על-ידי כל אדם של העתקים של חלק כלשהו מעבודה זו עשויים להיחשב הפרה של חוק זכויות היוצרים בארצות הברית ובארצות אחרות, ועלולים לגרום תביעת פיצויים עד לסך של \$250,000 (17 USC 504) בגין הפרה, וכן עונשים אזרחיים ופליליים נוספים. כל הזכויות שמורות.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072



תוכן העינים

1	פרק 1	למתקין
1	חיבורי מים	(יחידות מקוררות מים בלבד)
1	יחידות מקוררות אוויר	
1	חיבורים חשמליים	
2	פרק 2	למפעיל
2	ויתור על אחריות למדחס	
3	פרק 3	בטיחות
4	פרק 4	זיהוי חלקים מפעיל
4	דגם C708	
5	דגם C716	
6	דגם C708	דלת קילוח בודדת ומכלול מקצף
7	דגם C716	דלת ומכלול מקצף
8	X57029-XX	משאבה A - תערובת, מופשטת (דגם C708)
9	X57029-XX	משאבה A - תערובת, מופשטת (דגם C716)
10	אביזרים	
11	X44127	ערכת מברשות מכלול
12	פרק 5	חשוב: למפעיל
13	הגדרות סמלים	
14	תיאור מסך תפעול	
18	תפריט מפקח	
26	פרק 6	נהלי תפעול
26	מכלול גליל הקפאה	
28	מכלול דלת מקפיא	
31	מכלול משאבת תערובת	
34	פעולות חיטוי	
36	פעולות אתחול	
37	נהלי סגירה יום-יומית	
38	נהלי פתיחה יום-יומית	
39	ניקוי בהברשה ידנית	
39	ניקוז מוצר מגליל ההקפאה	
40	שטיפה	
40	ניקוי מרזב	
41	פרוק	
42	ניקוי בהברשה	

תוכן הענינים – עמוד 2

43	פרק 7	חשוב: רשימת בידוק של המפעיל
43		בזמן ניקוי וחיטוי
43		אתור תקלות ספירה בקטריאלית
43		בדיקות תחזוקה שוטפות
44		אחסון חורף
45	פרק 8	מדריך אתור תקלות
49	פרק 9	לוח זמנים להחלפת חלקים

הערה: מחקר מתמשך תוצאותיו בשיפורים קבועים; אי לכך, המידע במדריך זה כפוף לשינויים ללא הודעה.

מכונות אלו תוכננו לשימוש במקומות מקורים בלבד.



אין להתקין מכונות אלו במקום בו עלולות להיות חשופות לנתזי מים. אי ביצוע הנחיות אלו עלול לגרום להתחשמלות חמורה.

חיבורי מים

(ביחידות מקוררות במים בלבד)

הסדר אספקת מים קרים מתאימה הנשלטת בברז סגירה ידני. להתחברות נוחה, בתחתית אגן הבסיס או בצידו הימני, נמצאים שני חיבורי מים מסוג I.P.S. לכניסה וליציאה. חבר למכונה קווי מים בקוטר 1/2" (קוטר פנימי 3/8"). מומלץ שימוש בצינור גמיש (אם התקן המקומי מאפשר זאת). בכפוף לאיכות המים המקומיים, מומלץ להתקין מסנן מים כדי למנוע סתימת שסתום המים האוטומטי בגופים זרים. יהיה רק חיבור אחד לכניסת מים וחיבור אחד ליציאת מים. אין להתקין ברז ידני בקו יציאת המים! המים חייבים לזרום על פי הסדר הבא: תחילה, דרך שסתום המים האוטומטי; בהמשך דרך המעבה; ולבסוף, דרך מתאם היציאה לאגן ניקוז פתוח.

יחידות מקוררות אוויר

דגם C708: דורש מרווח של 6" (152 מ"מ) לפחות בשני הצדדים, ו- 0" בירכתי היחידה.

דגם C716: דורש מרווח של 3" (76 מ"מ) לפחות, בכל צד.

זה יאפשר זרימת אוויר לאורך המעבים. מניעת מרווח מתאים עלולה להפחית מכושר הקירור של המקפאים וייתכן גם, לנזק קבוע למדחסים.

חיבורים חשמליים

לכל מקפיא דרוש חיבור חשמל אחד עבור כל אחת מתווי הנתונים. בדוק את תווי הנתונים שעל המקפיא לגבי נתוני הנתוך, עוצמת הזרם המותרת במעגל, ומאפיינים חשמליים. לחיבור נכון של החשמל, התיחס לתרשים החיווט שבתוך קופסת חיבורי החשמל.

בארה"ב, הציוד מיועד לחיבור בהתאם לתקן

National Electrical Code (NEC), ANSI/NFPA

70-1987. מטרת התקן NEC היא הגנה מעשית על אנשים

ועל רכוש מסכנת השימוש בחשמל. תקן זה כולל הנחיות

הנחשבות לחיוניות לבטיחות. עמידה בתקן ותחזוקה נכונה

יאפשרו התקנה נטולת סיכונים!

בכל האזורים האחרים בעולם, התקן את הציוד בהתאם

לתקינה המקומית שבתוקף. אנה צור קשר עם הרשויות

המקומיות.

מתקנים חשמליים נייחים אשר אינם מצוידים בכבל חשמל ותקע או אמצעי ניתוק אחר, לניתוק המתקן ממקור החשמל, חייבים להיות מצוידים בהתקן ניתוק תלת-קוטבי עם מרווח ניתוק של 3 מ"מ לפחות ומותקן מחוץ למעטפת.



זהירות: ציוד זה חייב להיות מוארק כראוי!

אי-מילוי דרישה זו עלול לגרום לפגיעה קשה בנפש

ממכת חשמל.

המקצף חייב להסתובב בכיוון השעון במבט פנימה אל תוך

גליל ההקפאה.



הערה: התהליכים הבאים צריכים להתבצע עי

טכנאי שרות מוסמך.

כדי לתקן את כיוון הסיבוב ביחידה תלת-פאזית, החלף בין שני מוליכים הנכנסים כלשהם, אך ורק בלוח ההדקים הראשי של המקפיא.

כדי לתקן את כיוון הסיבוב ביחידה תלת-פאזית, החלף

בין המוליכים בתוך מנוע המקצף (לפי התרשים המודפס

על המנוע).

חיבורים חשמליים הם ישירות בלוח ההדקים הנמצא בקופסת

הבקרה הראשית, ב-:

C708 - מאחורי הפנל האחורי.

C716 - מאחורי פנל החזית התחתון.

ויתור על האחריות למדחס

מדחסי הקירור במכונה זו מכוסים באחריות על-פי התנאים המצוינים על כרטיס האחריות המלווה מכונה זו. אולם, עקב פרוטוקול מונטריאול (Montreal Protocol) ותיקוני חוק אוויר נקי משנת 1990 (U.S. Clean Air Act Amendments מ-1990), חומרי קירור חדשים רבים מפותחים ונבדקים, ומוכנסים לתעשיית השרות. חלק מנוזלי הקירור החדשים מפורסמים כתחליפים למספר רב של יישומים. תשים לב שבעת שרות רגיל למערכת קירור, השתמש אך ורק בנוזל קירור המצוין על תווית הנתונים. שימוש לא מורשה בחומרי קירור חלופיים יגרום לתפוגת האחריות. יהיה זה באחריותו של הבעלים לזוודא שכל הטכנאים המועסקים על-ידו מודעים לעובדה זו.

כמו כן שים לב שחברת TAYLOR אינה לוקחת אחריות על נזלי הקירור הנמצאים בשימוש בציוד שלה. למשל, אם נזל הקירור הולך לאבוד בעת הטיפול הרגיל במכונה זו, אין לחברת TAYLOR כל מחויבות לספק או להחליף את חומר הקירור בין בתשלום ובין שלא בתשלום. אין לחברת TAYLOR כל מחויבות להמליץ על תחליף לחומרי הקירור במקרה שהנוזל קירור המקורי יאסר לשימוש, או יהפוך למיושן, או שאינו ניתן להשגה לאורך חמשת שנות האחריות של המדחס.

חברת TAYLOR תמשיך לעקוב אחר הנעשה בתעשייה ותבחן תחליפים חדשים, כאשר הם יפותחו. במקרה שתחליף מסוים יוכיח את עצמו כמתאים להיות מוכרז כתחליף, אזי האחריות למדחס בטלה ומבוטלת. כדי לעמוד על התאמתו של חומר הקירור החלופי לתנאי האחריות, התקשר אל מפיץ TAYLOR המקומי או למפעל TAYLOR. הכן מראש את מספרה הסידורי והדגם של היחידה הנדונה.

המקפייאים שלך תוכננו ויוצרו בקפדנות כדי להעניק לך פעולה אמינה.

יחידות אלה, כשהן מופעלות ומטופלות כראוי, יהוו מוצר בעל איכות עקבית. בדומה לכל המוצרים המכניים, הם ידרשו ניקוי ואחזקה.

כשמבצעים בקפדנות את הוראות הפעלה המפורטות במדריך זה, נדרשת מידה מינימלית של טיפול ושל תשומת לב.

קרא בעיון מדריך למפעיל זה לפני הפעלת הציוד או לפני ביצוע תחזוקה. ספק המקפייא של TAYLOR שלך לא יפצה אותך בסופו של דבר, על טעויות בעת פעילויות התקנה או מילוי וגם לא יתקן אותן. לכן יש חשיבות עליונה להתקנה הראשונית ולנוהלי הכינון. מומלץ מאד שכל הסגל האחראי על הפעלת הציוד, וכן על ההרכבה והפירוק שלו, יעברו על נהלים אלו ביחד כדי לקבל הדרכה מתאימה ולזוודא שלא יהיו כל אי-הבנות.

במקרה שנדרשת תמיכה טכנית, התקשר למפיץ המוסמך המקומי של TAYLOR.



- אל תתיר לסגל לא מיומן להפעיל מכונה זו.
- אל תפעיל את המקפיא לפני שכל לוחות השרות ודלתות הגישה מהודקים בעזרת ברגים.
- אל תפרק את הדלת, את המקצף ואת הלהבים, או את גל ההינע אלא אם מפסק הבקרה נמצא במצב כבוי (OFF).
- אל תכניס חפצים או אצבעות לפתח הקילוח של הדלת. אי-מילוי הוראות אלו עלול לגרום לזיהום המוצר או לפגיעה בנפש מחלקים נעים מסוכנים.



- המקפיא חייב להיות מונח על משטח אופקי. אי עמידה בהנחיה זו עלולה לגרום לפגיעה בנפש או לנזק למכונה.



- פעל בזהירות מרבית בעת הסרת מכלול המקצף. להבי המגרד חדים מאד ועלולים לגרום לפגיעה.
 - אל תחסום את פתחי כניסה ויציאה של אוויר:
- דגם: C708** מרווח של לפחות 6" (152 מ"מ) בכל צד, ו-0" בצידו האחורי.
- דגם C716**: נדרש מרווח של לפחות 3" (76 מ"מ) בכל צד.
- אי עמידה בדרישה זו עלול לגרום לביצועים ירודים של המקפיא ונזק למכונות.
- המקפיאים תוכננו לעבודה במקום מקורה בטמפרטורת סביבה רגילה 70°-75°F (21°-24°C). המקפיאים פעלו בהצלחה בטמפרטורת סביבה גבוהה של 104°F (40°C) ביכולות מצומצמות.
- רמת רעש**: רמת הרעש הנישא באוויר אינה עולה על 78 dB(A) ונמדדת במרחק של 1.0 מטר ממשטח המכונה ובגובה של 1.6 מטר מהקרקע.

אנו חברת TAYLOR דואגים לבטיחות המפעיל כשהוא או היא באים במגע עם המקפיא וחלקיו. TAYLOR השקיעה מאמצים קיצוניים כדי לייצר אמצעי בטיחות מובנים להגנה על שניכם, עליך ועל טכנאי השרות. למשל, תוויות אזהרה הוצמדו למקפיא להדגשת הוראות הזהירות למפעיל.



חשוב – חוסר היצמדות להוראות הבטיחות הבאות עלול לגרום לפגיעה חמורה בנפש. כמו כן, אי-עמידה באזהרות אלו עלול לגרום לנזק למכונה ולחלקיה. נזק לרכיבים יביא להוצאות על החלפת רכיבים ועל שרות תיקונים.

לתפעול בטיחותי:



אל תפעיל את המקפיא ללא עיון במדריך למפעיל זה. אי-עמידה בהוראות אלו עלול לגרום לנזק לצידוד, לביצועים ירודים של המקפיא, סיכון בריאותי, או לפגיעה בנפש.



- אל תפעיל את המקפיא בלא הארקה ראויה לאדמה.
 - אל תפעיל את המקפיא עם נתיכים גדולים מאלו המצוינים על תווית הנתונים של המקפיא.
 - אל תנסה לבצע תיקונים לפני שנותקה הספקת החשמל הראשית מרשת החשמל.
- אי-עמידה בהוראות אלו עלול לגרום להתחשמלות או לנזק למכונה. היוועץ בחשמלאי.

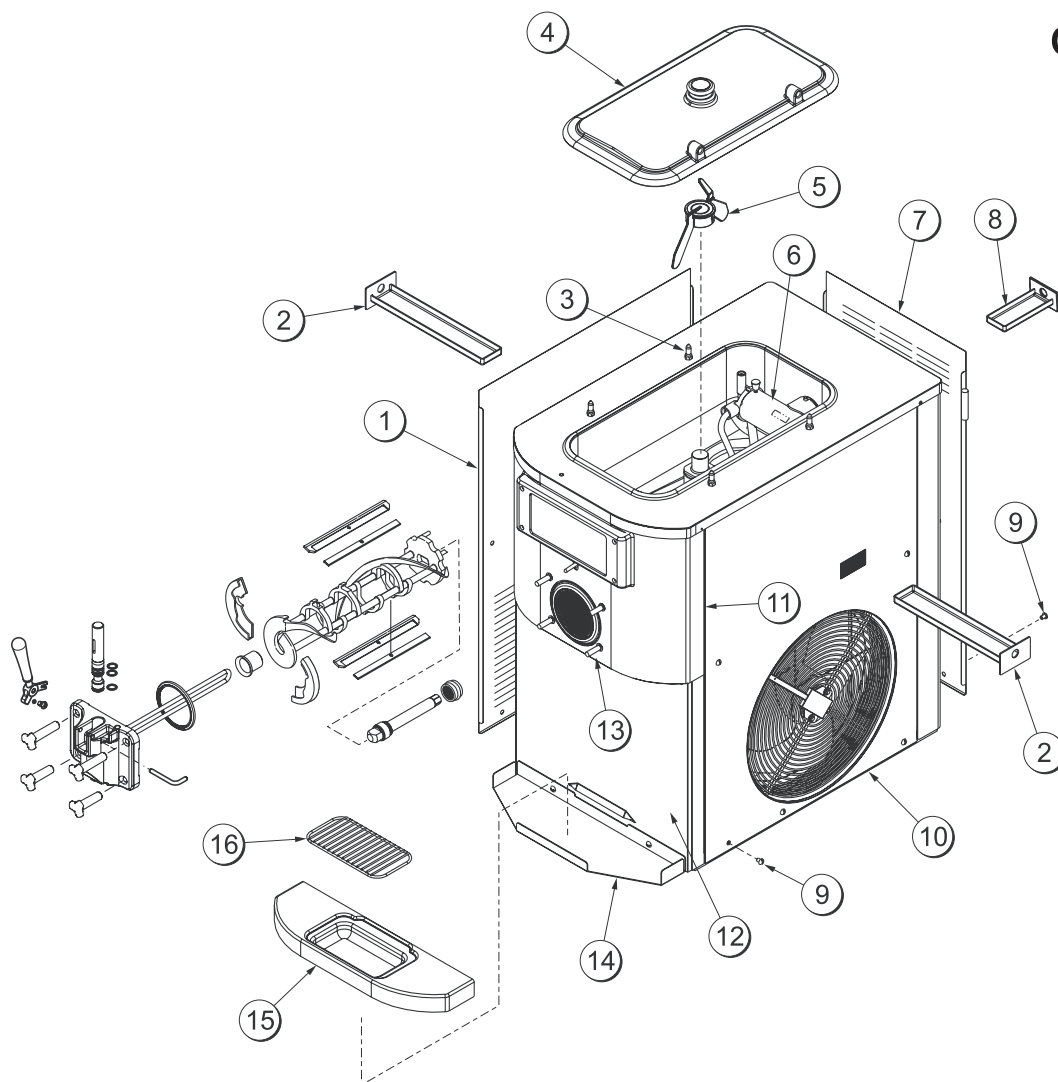


אל תשתמש בהתזת מים לניקוי ואל תשטוף את המקפיא. אי-מילוי הוראה זו עלול לגרום להתחשמלות חמורה.

פרק 4

זיהוי חלקים ע"י המפעיל

דגם C708

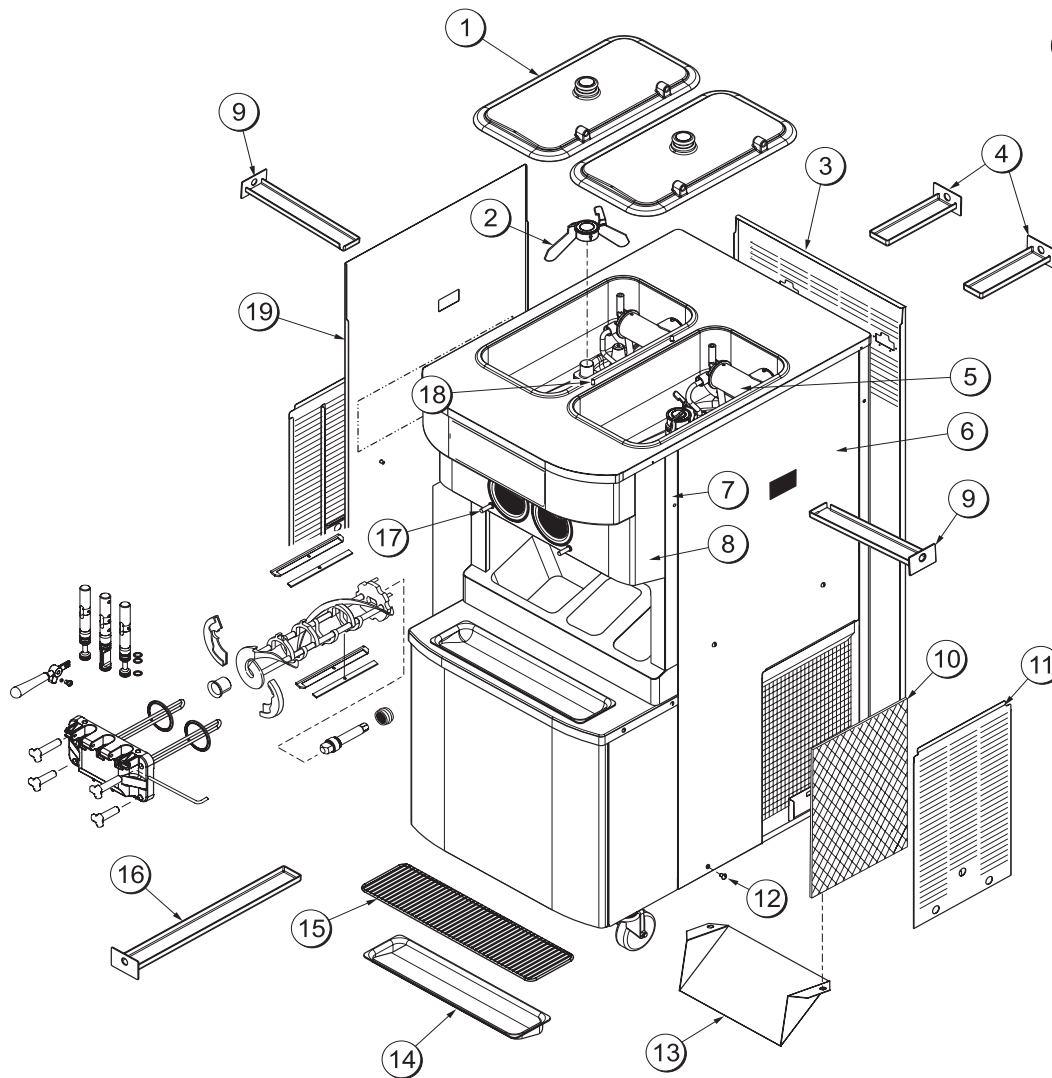


תמונה 1

מס. חלק	תיאור	פריט
011694	בורג אל-חלד 20X3/8 RHM - 1/4	9
X57871	פנל A - צד ימין	10
X59423	פנל A - חזית - למעלה	11
X58955	פנל A - חזית - למטה	12
055987	בורג חף - קצה חרוט	13
056076	מדף מגש טפטוף	14
056858	מגש טפטוף	15
049203	מגן התזה	16

מס. חלק	תיאור	פריט
056963	פנל דופן שמאל	1
027503	אגן טפטוף, 11-5/8 אורך	2
043934	פין מחזיק מכסה המרזב	3
1-053809	מכסה מרזב *שחור	4
X56591	להב A - מסחרר	5
X57029-14	משאבה A - תערובת מופשטת S.S.	6
056077	פנל אחורי	7
X56074	אגן A - טפטוף 5 1/2"	8

דגם C716

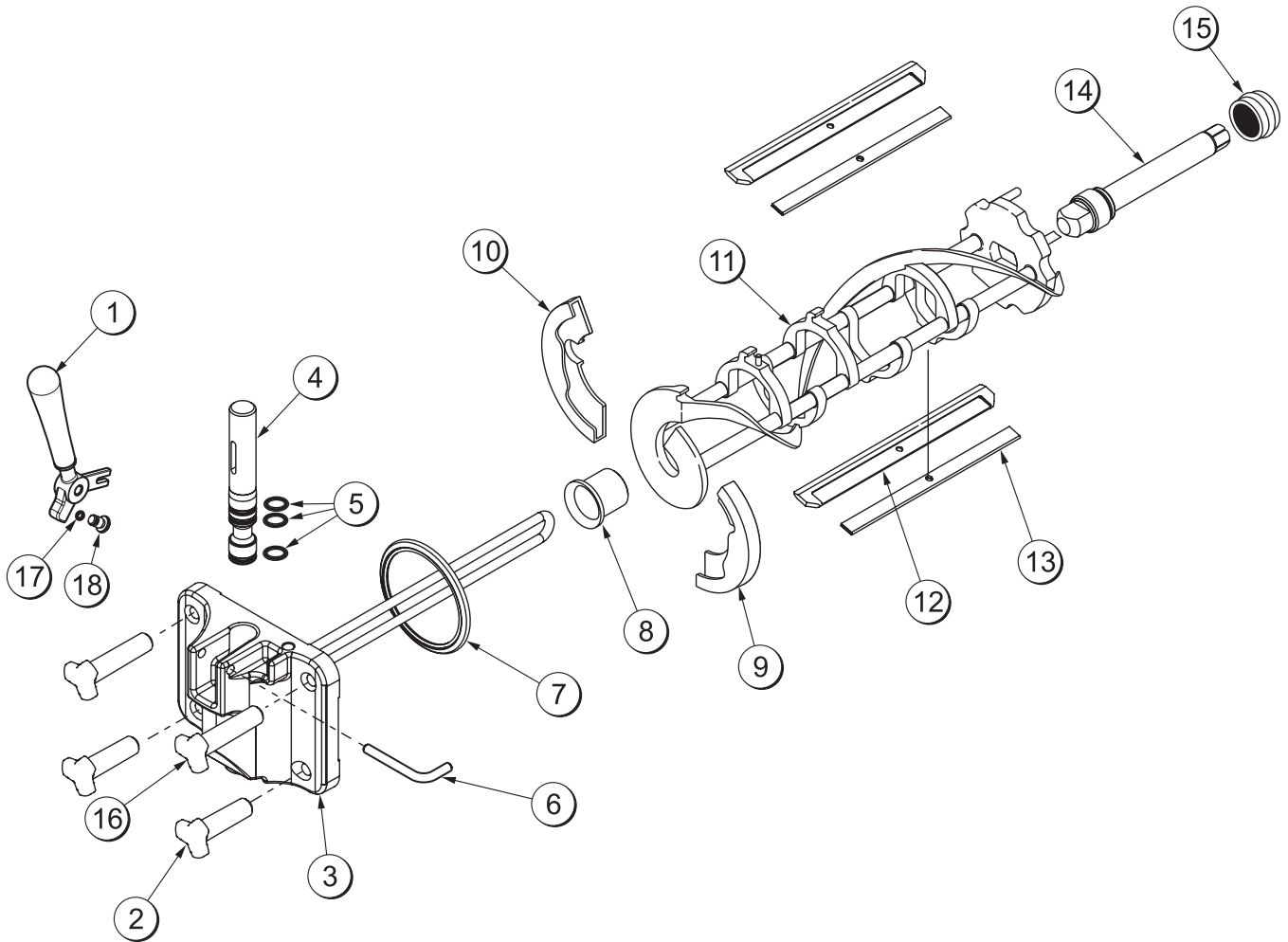


תמונה 2

מ.ס חלק	תיאור	פריט
X59928	פנל A - מסנן עם תריסים	11
011694	בורג אל-חלד 20X3/8 RHM - 1/4	12
059929	התקן הטיה	13
033812	מגש טפטוף - 19-5/8 L X 4-7/8	14
033813	מגן התזהת - יל - 19-3/4 L	15
035034	אגן טפטוף 19-1/2 אורך	16
055987	בורג חף - קצה חרוט	17
043934	פין מחזיק מכסה המרזב	18
059906	פנל צד שמאל	19

מ.ס חלק	תיאור	פריט
053809-1	מכסה מרזב	1
X56591	להב A - מסחרר	2
059916	פנל אחורי	3
059737	אגן טפטוף 7.875	4
X57029-14	משאבה A - תערובת מופשטת	5
059907	פנל צד ימין	6
X59920	פנל A- חזית	7
X59836	פנל A- חזית	8
059736	אגן טפטוף 12.5	9
052779-11	מסנן אוויר POLY-FLO-	10

דגם C708 דלת קילוח בודדת ומכלול מקצף

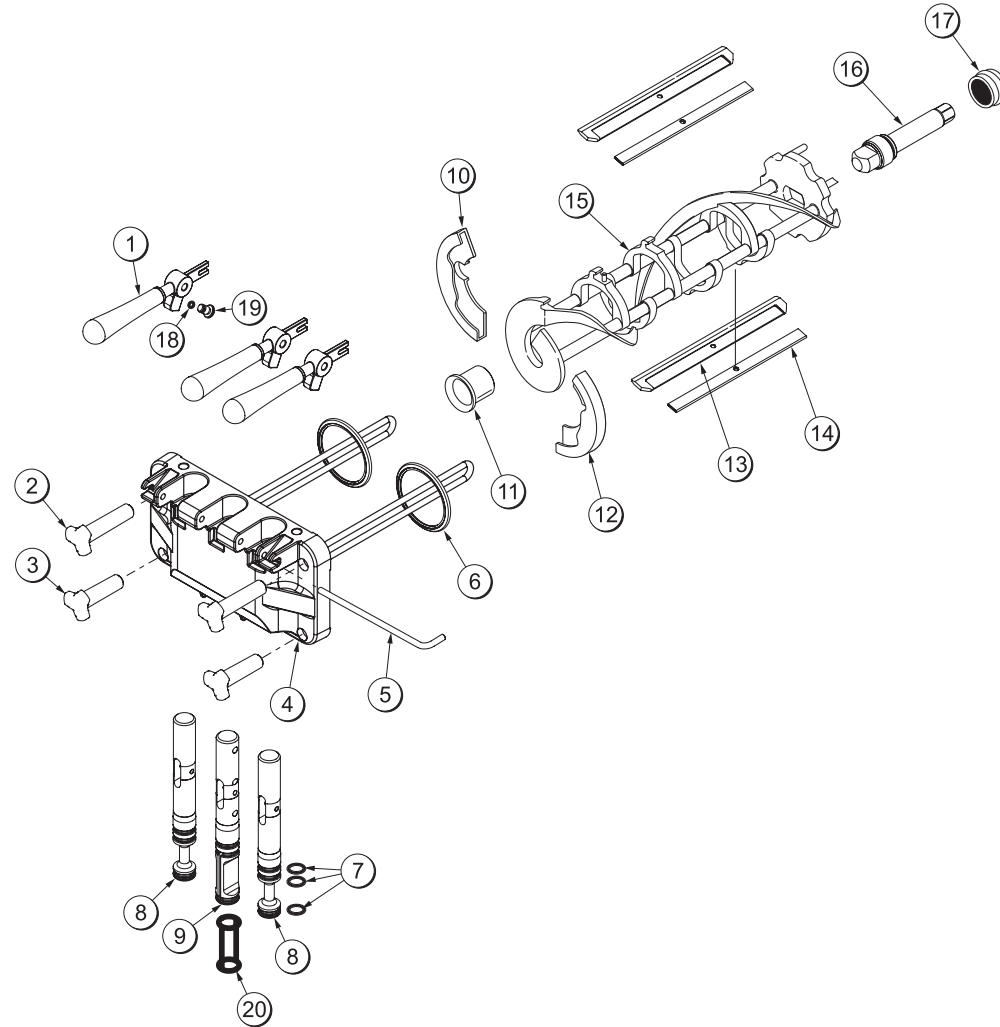


תמונה 3

מס. חלק	תיאור	פריט
050347	נעל - חזית לולין *חזית*	10
X46231	מקצף A-3.4QT - פין 1	11
046235	להב-מגרד-פולסטיק	12
046236	תפסנית - להב מגרד - 7.00	13
056078	ציר מקצף	14
032560	אטם - ציר הינע	15
058765	אום-בורג חף-שחור - 3.250	16
015872	טבעת O-1/4 קוטר חיצוני X 0.070W 50	17
056332	בורג כונון - 5/16-24	18

מס. חלק	תיאור	פריט
X56246	ידית A - הוצאה - מרותכת	1
058764	אום-בורג חף-שחור 2.563"	2
X57332-SER	דלת A - עם חוצץ	3
X55820	שסתום A - הוצאה	4
014402	טבעת O-שסתום הוצאה-אל חנד	5
055819	פין-ידיית-אל חנד	6
048926	אטם דלת 4-HTכפול	7
050348	מסב - חזית - נעל	8
050346	נעל - חזית לולין *אחורי*	9

דגם C716 דלת קילוח בודדת ומכלול מקצף

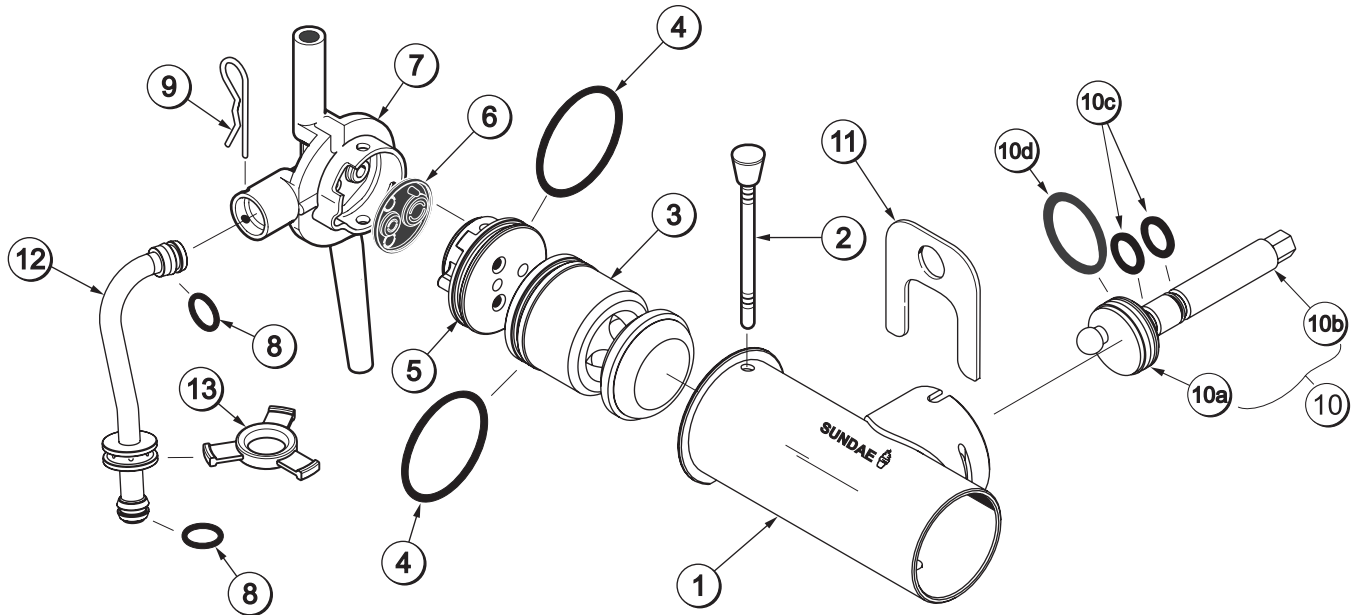


תמונה 4

מס. חלק	תיאור	פריט
050348	מסב - חזית - נעל	11
050346	נעל - חזית לולין *אחורי*	12
046235	להב-מגרד-פלסטיק 8-1/8L	13
046236	תפסנית - להב מגרד 7.00	14
X46231	מקצף A-3.4QT- פין 1	15
032564	ציר מקצף	16
032560	אטם ציר הינע	17
015872	טבעת 1/4 O-קוטר חיצוני X .070W 50	18
056332	בורג כוונון - 5/16-24	19

מס. חלק	תיאור	פריט
X56421-1	ידית A - הוצאה - מרותכת	1
058765	אום-בורג חף-שחור - 3.250 שחור	2
058764	אום-בורג חף-שחור - 2.563 *שחור	3
X59923-SER	דלת A - .-3SPT*HT*LG BAF	4
059894	פין - ידית - כפולה	5
048926	אטם דלת - 4-HTכפול	6
014402	טבעת 7/8 O-קוטר חיצוני X .W.103	7
X59888	שסתום A - הוצאה	8
X59890	שסתום A - הוצאה *אמצע	9
050347	נעל - חזית לולין *חזית*	10

X57029-XX משאבה A – תערובת, מופשטת (דגם C708)



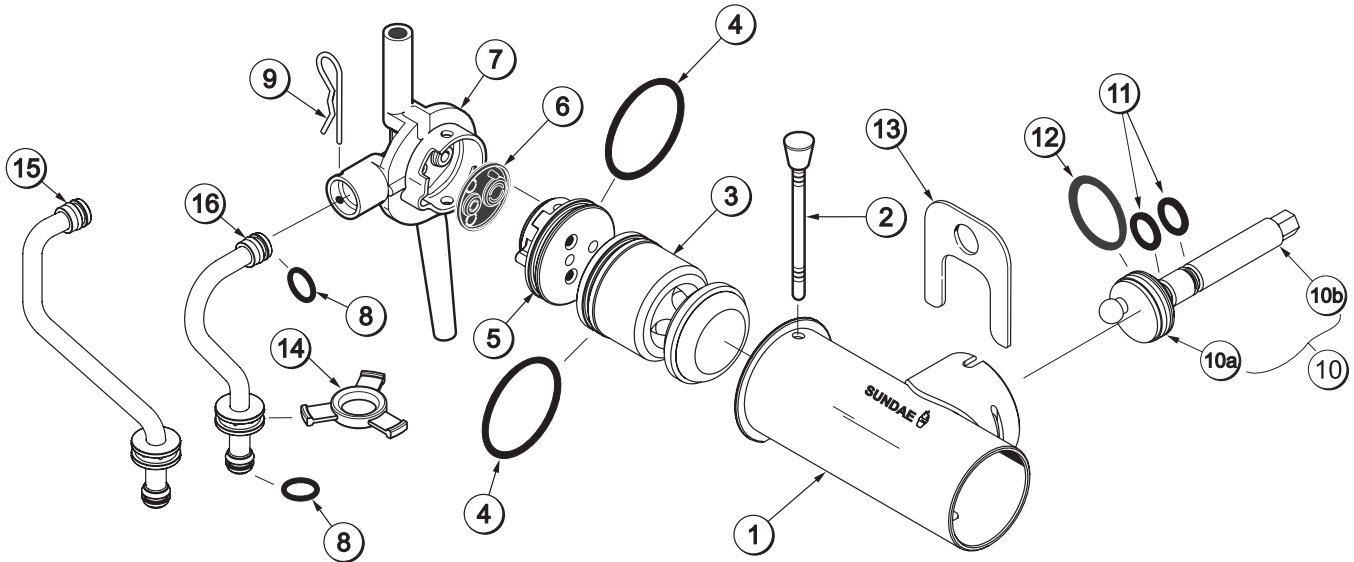
תמונה 5

מס. חלק	תיאור	פריט
044731	פין מפציל	9
X41947	ציר A-הינע-משאבת תערובת-מרזב	10
039235	ארכובה-ציר	10a
041948	ארכובה-הינע	10b
048632	טבעת O - ציר הינע	11
008904	טבעת O 1-3/4	12
044641	תפס- אחזקת משאבת תערובת	13
X56521	צינור A - מרזב הזנה - הגשה רכה	14
056524	טבעת אבטחה קוטר חיצוני 120	15

*הערה: התפוקה העודפת של המשאבה הסטנדרטית X57029-XX IS A-14 ניתנת לשינוי לגבוהה או לנמוכה יותר על ידי החלפת הכיפה (056874-XX) עם כיפות זמינות 1- עד 20 . ככל שהמספר לאחר המקף (-) גדול יותר כך התפוקה העודפת גבוהה יותר.

מס. חלק	תיאור	פריט
*X57029-14	מכלל משאבה- תערובת מופשטת - הגשה רכה	7 - 1
057943	גליל-משאבה-מרזב-הגשה רכה	1
X55450	פין A - אחזקה	2
053526	בוכנה	3
020051	טבעת O- 2-1/8" קוטר חיצוני - אדום	4
*056874-14	מכסה - שסתום	5
053527	אטם - שסתום משאבה מופשטת	6
054825	מתאם - כניסת תערובת	7
016132	טבעת O- 11/16" קוטר חיצוני - אדום	8

(C716 ודגם C716) מופשטת, תערובת, משאבה A – X57029-XX

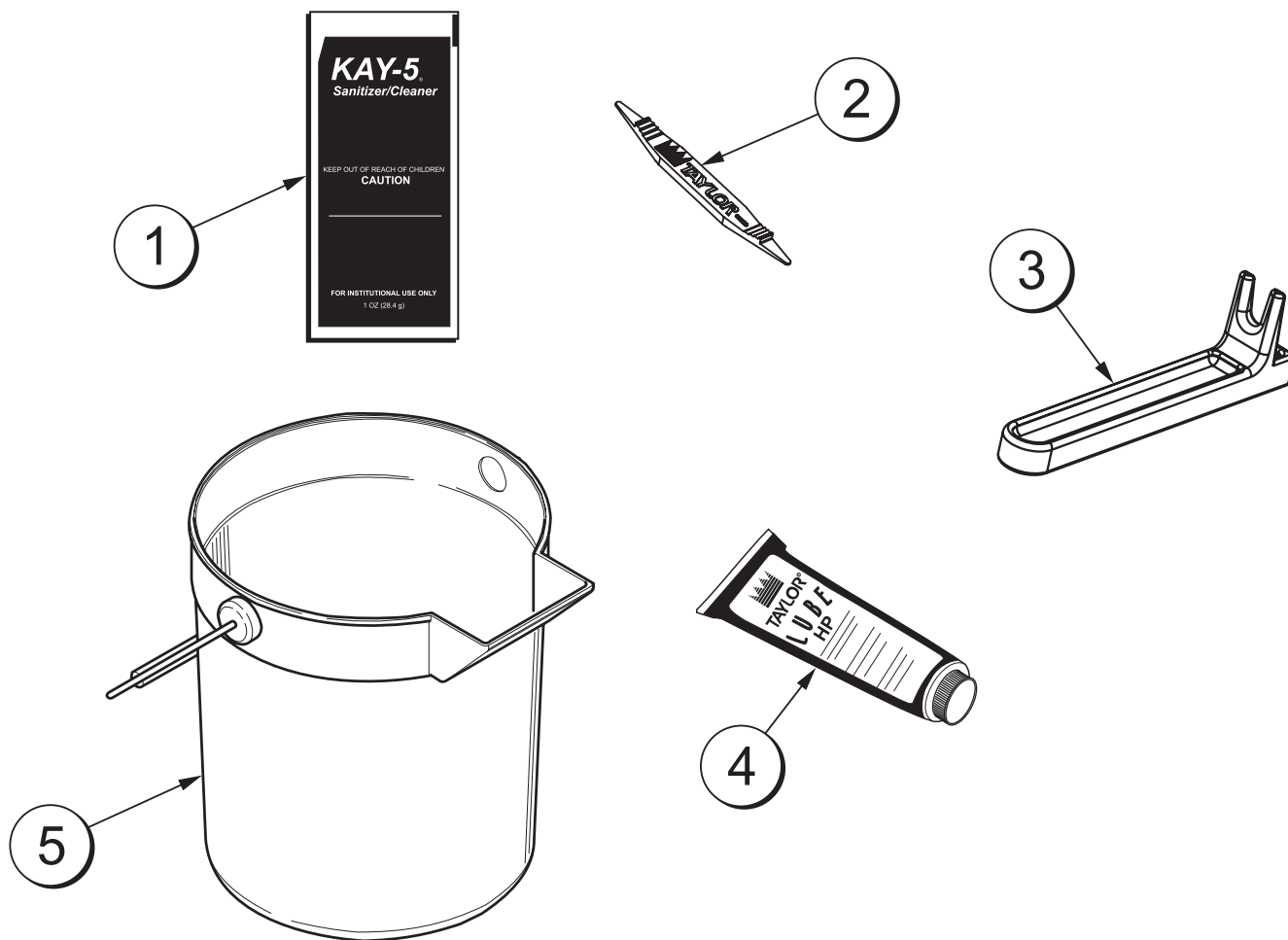


תמונה 6

מס. חלק	תיאור	פריט
044731	פין מפציל	9
X41947	ציר A-הינע-משאבת תערובת-מרזב	10
039235	ארכובה-ציר	10a
041948	ארכובה-הינע	10b
048632	טבעת O - ציר הינע	11
008904	טבעת O 1-3/4	12
044641	תפס- אחזקת משאבת תערובת	13
056524	טבעת אבטחה קוטר חיצוני 120	14
X59808	צינור A - הזנה משמאל	15
X59809	צינור A - הזנה מימין	16

*הערה: התפוקה העודפת של המשאבה הסטנדרטית X57029-XX IS A ניתנת לשינוי לגבוהה או לנמוכה יותר על ידי החלפת הכיפה (056874-XX) עם כיפות זמינות 1 - עד 20 . ככל שהמספר לאחר המקף (-) גדול יותר כך התפוקה העודפת גבוהה יותר.

מס. חלק	תיאור	פריט
*X57029-14	מכלל משאבה- תערובת מופשטת - הגשה רכה	7 - 1
057943	גליל-משאבה-מרזב-הגשה רכה	1
X55450	פין A - אחזקה	2
053526	בוכנה	3
020051	טבעת O - 2-1/8" קוטר חיצוני - אדום	4
*056874-14	מכסה - שסתום	5
053527	אטם - שסתום משאבה מופשטת	6
054825	מ,תאם - כניסת תערובת	7
016132	טבעת O 11/16- קוטר חיצוני - אדום	8



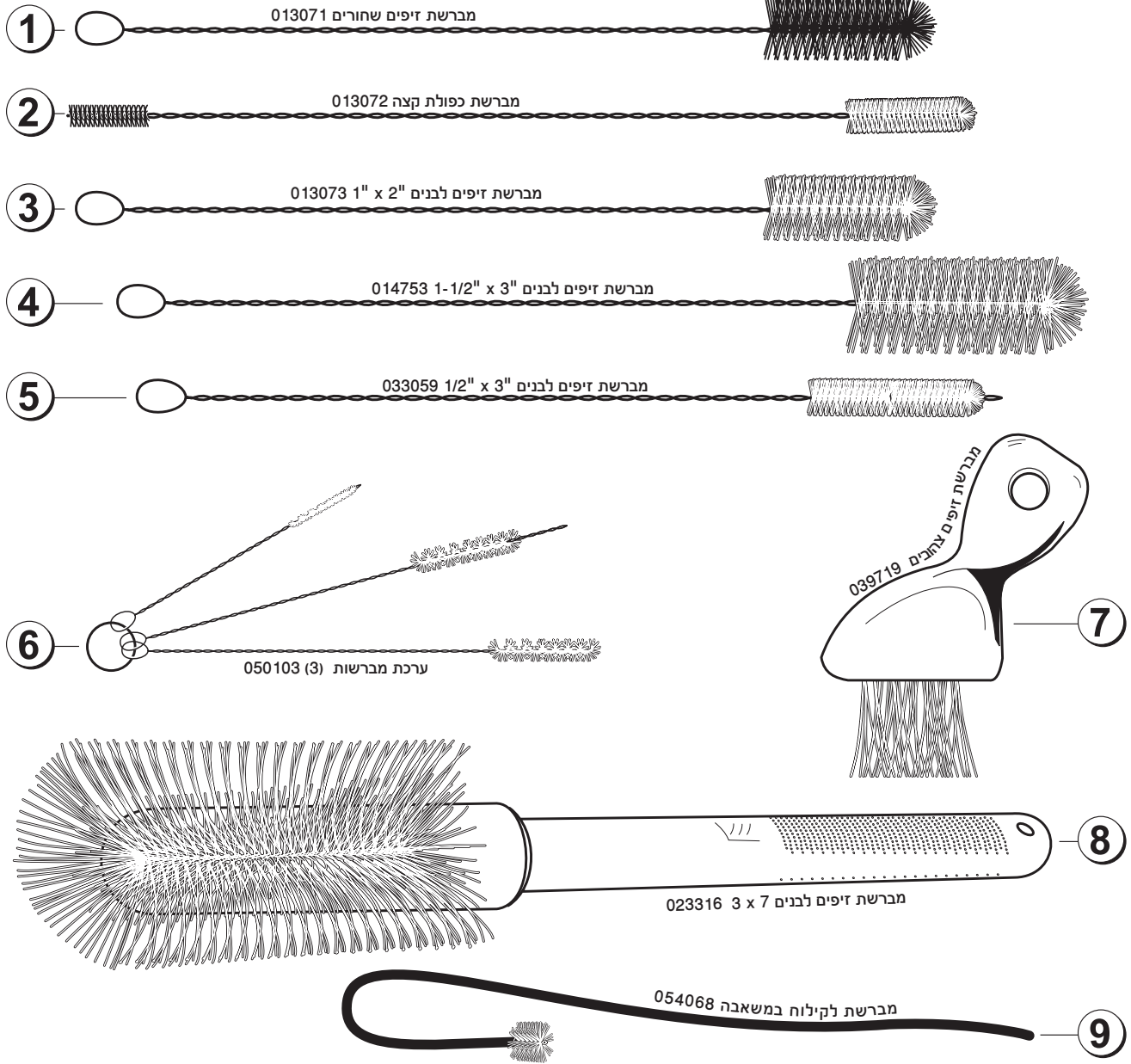
תמונה 7

מס. חלק	תיאור	פריט
013163	דלי-תערובת 10 QT.	5
X56085	ערכה A - התאמה (C708)	*
X49463-82	ערכה A - התאמה (C716)	*
X57797	ערכה A - מגש חלקים (C708)	*
X58449	ערכה A - מגש חלקים (C716)	*

*לא מוצג

מס. חלק	תיאור	פריט
041082	מחטא KAY 5 CASE 125	1
048260-WHT	כלי הסרת טבעת O	2
0457167	כלי-ציר-הינע-משאבה-מרזב	3
048232	חומר סיכה - TAYLOR HI-PERF	4

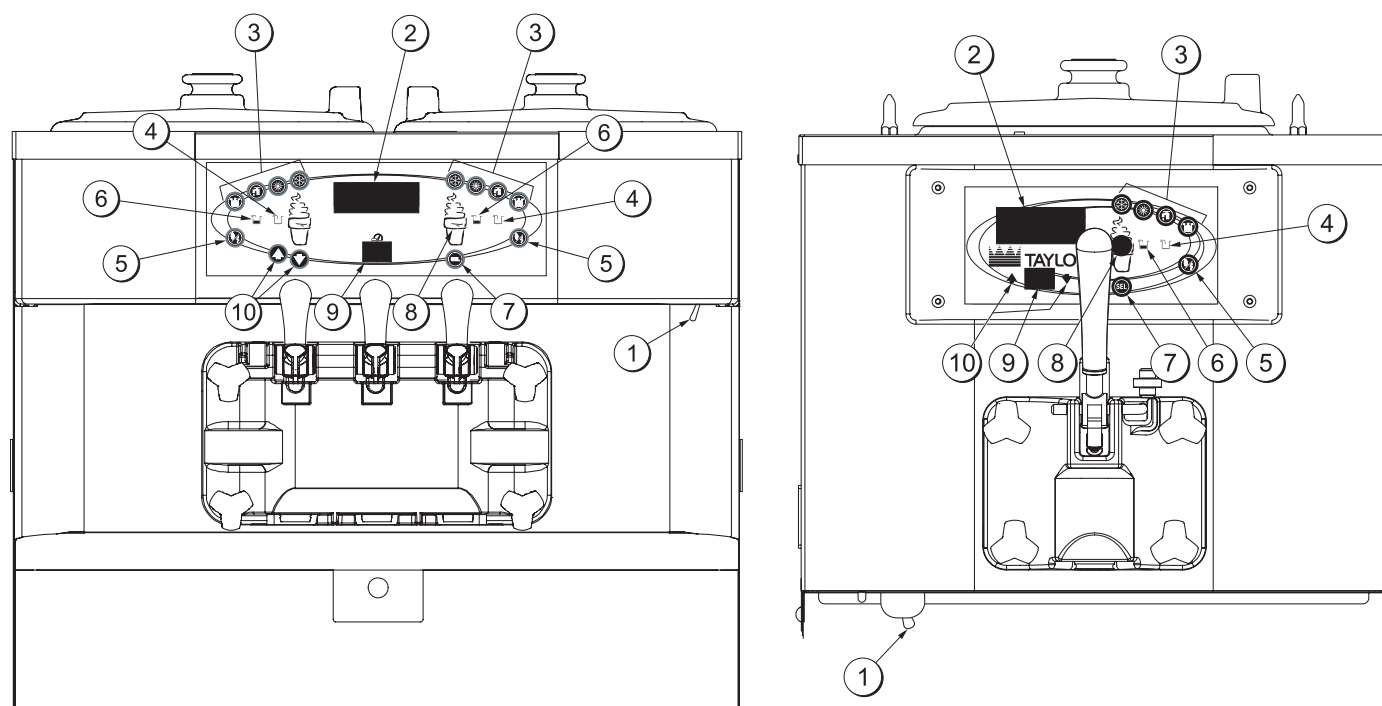
מכלול ערכת מברשות X44127



תמונה 8

מס. חלק	תיאור	פריט
033059	מברשת זיפים לבנים 3" x 1/2"	5
050103	ערכת מברשות (3)	6
039719	מברשת זיפים צהובים	7
023316	מברשת זיפים לבנים 7 x 3	8
054068	מברשת לקילוח במשאבה	9

מס. חלק	תיאור	פריט
013071	מברשת זיפים שחורים	1
013072	מברשת כפולת קצה	2
013073	מברשת זיפים לבנים 2" x 1"	3
014753	מברשת זיפים לבנים 3" x 1-1/2"	4



תמונה 9

פריט	תיאור
1	מפסק הזנה
2	צג גביש נוזלי
3	לוח מקשים
4	חיווי אין תערובת
5	חיווי כוננות
6	חיווי חוסר תערובת
7	מפתח בחירה
8	מפתח תפריט שרות
9	מונה ניקוי מברשת
10	מפתח(ות) חץ

הגדרות סמלים


כדי לתקשר טוב יותר בזירה הבינלאומית, סמלים החליפו מלל ברבים מהלחצנים, פונקציות, והודעות שגיאיה שלנו. ציוד Taylor שלך תוכנן עם סמלים בינלאומיים אלה.

הטבלה הבאה מזהה את הגדרות הסמלים


בחירה = SELECT = 

חץ למעלה = UP ARROW = 

חץ למטה = DOWN ARROW = 

אוטומטי = AUTO = 

מחזור חימום = HEAT CYCLE = 

שטיפה = WASH = 

תערובת חסרה = MIX LOW = 

העדר תערובת = MIX OUT = 

מצג תפריט = MENU DISPLAY = 

משאבת תערובת = MIX PUMP = 

מצב הכן = STANDBY = 


מתג חשמל



כאשר מועבר למצב מופעל (ON) מתג החשמל מאפשר תפעול של פנל הבקרה.


מצג פלואורוצנטי

המצג הפלואורוצנטי נמצא בלוח הבקרה בחזית. במצב פעולה רגילה המצג לבן. המצג משמש לתצוגת אופציות התפריט ולהודעות למפעיל על אבחון תקלה. בדגמים הבינלאומיים, המצג מציין גם את טמפרטורת התערובת במרזב.

מחווני תאורה

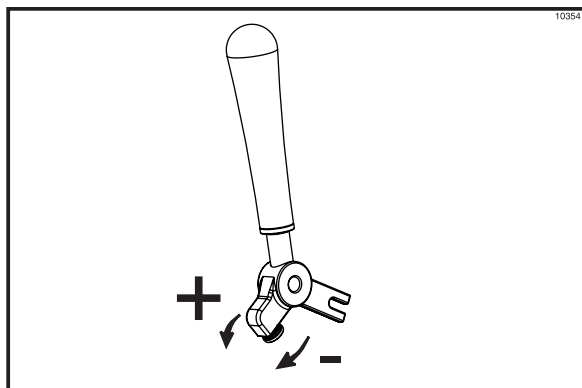
תערובת חסרה - כאשר הסמל , תערובת חסרה מואר רמת אספקת התערובת במרזב התערובת נמוכה ויש למלא אותו בהקדם האפשרי.

העדר תערובת - כאשר הסמל , העדר תערובת מואר, רמת התערובת במרזב כמעט אפסה ואין הספקת תערובת מספיקה להפעלת המקפיא. במצב זה, אופן אוטומטי (AUTO) נעול והמקפיא יועבר לאופן מצב הכן (STANDBY). לאתחול פעולת הקירור של המערכת, הוסף תערובת למרזב התערובת, גע בסמל אוטומטי  (AUTO). המקפיא יכנס אוטומטית לפעולה.

אופן חימום - כאשר סמל אופן חימום  (HEAT MODE) מואר, המקפיא נמצא בתהליך של מחזור חימום.

מונה ימים לאחור לניקוי בהברשה - כאשר תצוגת מונה הימים לאחור לניקוי בהברשה ספר לאחור עד ל-1, פרק את המכונה, נקה אותה בהברשה תוך 24 שעות.

מנגנון איפוס



תמונה 10

תאור מסכי הפעלה

המצג הפלוואורוצנטי הנמצא במרכז פנל הבקרה לכן במצב נורמלי, ובעת הפעלה היום-יומית של המכונה. התצוגה מופעלת כאשר הסמל בחירה (SEL) או תפריט המפקח (Manager's Menu) נבחרים. מסך המצג גם יתריע למפעיל על תקלות מסוימות המאובחנות על ידי הבקרה.

הערה: הדוגמאות הבאות יוצגו במסכי תפעול כפי שהם מופיעות בדגם C708. הדגם C716 מציג גם נתונים עבור גליל ההקפאה השני.


הפעלה

כאשר המכונה מופעלת, מערכת הבקרה תיזום בדיקה עצמית. המסך יציג אתחול (INITIALIZING). המערכת תבדוק ארבעה סוגים של נתונים: שפה (LANGUAGE), נתוני מערכת (SYSTEM DATA), נתוני תצורה (CONFIG DATA), ו-נתוני נעילה (LOCKOUT DATA). במצב מסך אתחול... שפה (INITIALIZING... LANGUAGE), האזעקה תהיה במצב מופעל (ON). במקרה שהמערכת מגלה בעת האתחול נתונים לא תקינים, התצוגה הבאה תתריע למפעיל שייתכן שמספר נתוני בקרה שונו. (ראה תמונה 11).

NVRAM FAULT
RESET TO DEFAULTS
PRESS SEL KEY



תמונה 11

ראה "NVRAM FAULT" להנחיות אם ההודעה לעיל מופיעה על המסך.

כפתור האיפוס נמצא בפנל השרות בצד שמאל של דגם C708. כפתורי האיפוס נמצאים בפנל האחורי של דגם C716. כפתור האיפוס מגן על מנוע המקצף ממצב של עומס יתר. במקרה של עומס יתר, מנגנון האיפוס ייפול. כדי לאפס את המקפיא כהלכה, העבר את מתג החשמל למצב כבוי (OFF). לחץ בחוזקה על כפתור האיפוס. העבר את מתג החשמל למצב מופעל (ON). גע בסמל שטיפה (WASH)  עקוב אחר ביצועי המקפיא.



אזהרה: אין להשתמש בחפצים מתכתיים כדי ללחוץ על לחצן האיפוס. אי ציות להנחיה זו עלול לגרום לפגיעה חמורה בנפש או למוות.

אם מנוע המקצף לא פועל בצורה תקינה, גע בסמל שטיפה (WASH)  כדי לבטל את המחזור. גע בסמל אוטומטי AUTO  כדי לחזור לפעולה רגילה. אם המקפיא מפסיק לפעול שוב, צור קשר עם טכנאי שרות מוסמך.

מנגנון איפוס משאבת אוויר/ תערובת

לחצן איפוס זה מגן על המשאבה ממצב של עומס יתר. במקרה של עומס יתר, מנגנון האיפוס ייפול. לאיפוס המשאבה, לחץ בחוזקה על לחצן האיפוס.



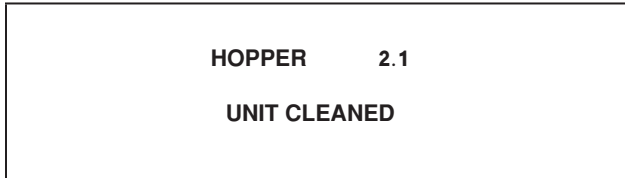
אזהרה: אל תשתמש בחפצים מתכתיים כדי ללחוץ על כפתור האיפוס. אי ציות להנחיה זו עלול לגרום לפגיעה חמורה בנפש או למוות.

ידיית הוצאה מתכווננת

יחידות אלו מצוידות בידיית(ות) הוצאה מתכווננת כדי לאפשר בקרת מנה מיטבית, המעניקה למוצרים שלך איכות עקבית וטובה יותר, ובקרה על העלויות. ידיית הוצאה חייבת להיות מכווננת כדי לאפשר קצב זרימה של 5 עד 7½ אונקיות (142 עד 213 גרם) חומר ליחידת משקל ב- 10 שניות. כדי להגביר את קצב הזרימה, סובב את הבורג בכיוון השעון. כדי להקטין את קצב הזרימה, סובב את הבורג נגד כיוון השעון. (ראה תמונה 10).

דגמים בינלאומיים בלבד:

דגמים בינלאומיים אחדים יציגו את הטמפרטורה של כל מרזב תערובת כאשר מתג החשמל נמצא במצב מופעל (ON). (ראה תמונה 15).



תמונה 15

אם הבקרה נקבעה לתצורה בינלאומית, המסך הבא יוצג כאשר נוגעים בסמל ה-חימום. (ראה תמונה 16).



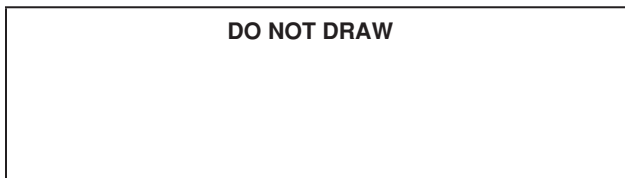
תמונה 16

השתמש בסמלי חיצים למעלה ולמטה כדי להזיז את הסמן על המסך למצב כן (YES). גע בסמל (SEL) כדי להתחיל מיד במחזור חימום.

אם הבקרה נקבעה לתצורה בינלאומית, ניתן לבחור באופן מצב הכן ע"י מגע בסמל מצב הכן (STANDBY) ללא צורך להיכנס לתפריט המפקח (Manager's Menu).

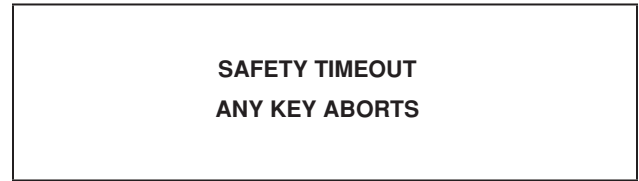
מחזור חימום

סמל חימום (HEAT) * על לוח הבקרה מואר במשך כל מחזור החימום. שתי הודעות אזהרה מוצגות על המסך. הודעת אין להוציא (DO NOT DRAW) מוצגת כאשר טמפרטורת התערובת היא מתחת 130°F (54.4°C).



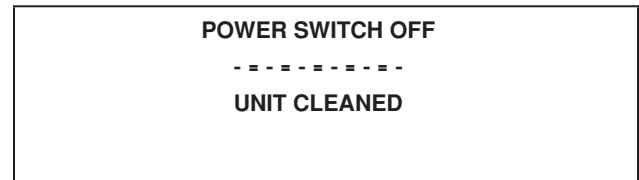
תמונה 17

אם אתחול המערכת, מספר הימים הנותרים לפני שנדרש הניקוי בהברשה הבא, מצוין על לוח הבקרה, ומסך פסק-זמן בטיחות מוצג עם אזעקה מופעלת. (ראה תמונה 12).



תמונה 12

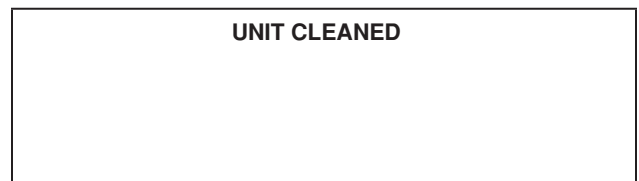
מסך פסק-זמן בטיחות מוצג עם אזעקה מופעלת, למשך 60 שניות, או עד שנבחר סמל בקרה כלשהו. אחרי שמסך פסק-זמן בטיחות הושלם ומתג החשמל נמצא במצב כבוי (OFF), מוצג המסך הבא (ראה תמונה 13):



תמונה 13

מתג החשמל מופעל (ON)

כאשר מתג החשמל מועבר למצב מופעל (ON), לחצני המגע של לוח הבקרה הופכים פעילים. המצג הפלואורוצנטי יהיה או לבן, או שיציין שהיחידה נוקתה (ראה תמונה 14).



תמונה 14

נעילות המקפיא

עשויות להתרחש שני סוגים של נעילות מקפיא. נעילה קשה (Hard Lock) או נעילה רכה (Soft Lock). נעילה קשה דורשת פירוק המכונה וניקוי בהברשה בכדי להשתחרר. נעילה רכה ניתנת לתיקון על ידי אחד מהשניים, ע"י פירוק וניקוי בהברשה, או ע"י אתחול מחזור טיפול תרמי נוסף.

נעילה קשה: קיימות שתי סיבות לתקלת נעילה קשה:

1. קוצב זמן ניקוי בהברשה השלים את המחזור שלו (קביעה מרבית של 14 יום). (ראה תמונה 19)

BRUSH CLEAN TIMEOUT
FREEZER LOCKED
CLEANING REQ'D
WASH TO BRUSH CLEAN

תמונה 19

- בחירת הסמל שטיפה (WASH) יביא לתצוגת המסך הבא. (ראה תמונה 20).

FREEZER LOCKED

תמונה 20

2. קרתה תקלה בתרמיסטור (בגליל ההקפאה או במרזב) במשך תהליך הטיפול התרמי (ראה תמונה 21).

SYSTEM FAULT
FREEZER LOCKED
SERVICE REQ'D
PRESS SEL KEY

תמונה 21

- בחירת הסמל (SEL) יציין איזה תרמיסטור גרם לנעילה הקשה (ראה תמונה 22).

HOPPER THERM BAD
FREEZER LOCKED

תמונה 22

כאשר טמפרטורת התערובת היא מעל 130°F (54.4°C), המסך יציג הודעה על הימצאות חומר חם במכונה.

HOT PRODUCT

תמונה 18



אל תנסה להוציא חומר או לפרק את היחידה במשך מחזור החימום. החומר חם ונמצא תחת לחץ קיצוני.

במשך מחזור החימום, טמפרטורת התערובת במרזב ובגליל ההקפאה חייבת לעלות ל- 151°F (66.1°C) בתוך 90 דקות.

כאשר מסתיים מחזור החימום, המקפיא עובר לפאזה ה- המתנה של המחזור. בפאזה ה- המתנה תשמר טמפרטורה מעל 151°F (66.1°C) למשך 35 דקות לפחות.

פאזה האחרונה של מחזור החימום היא פאזה ה- הקירור. המקפיא חייב לצנן את התערובת מתחת ל- 41°F (5°C) בתוך שתיים.

כאשר מחזור החימום הסתיים, סמל ה-חימום (HEAT) * לא יהיה מואר יותר. המכונה תעבור לאופן מצב הכן (STANDBY) (ויואר סמל מצב הכן (STANDBY)). ניתן להעביר את המכונה לאופן אוטומטי (AUTO) או להשאיר אותה באופן מצב הכן (STANDBY).

כדי לעמוד בתקני הבריאות, מערכות הטיפול התרמי של המקפיאים חייבות להשלים מחזור טיפול תרמי מדי יום, והמקפיאים חייבים לעבור פירוק וניקוי בהברשה מדי 14 יום, לפחות. ניקוי בהברשה היא תהליך הפירוק וניקוי הרגיל המצוי במדריך זה. אי עמידה בהנחיות אלו תגרום לבקרה לנעול את המקפיא ולהוציא אותו מאופן אוטומטי (AUTO).

הקפד תמיד לעמוד בהנחיות המקומיות לגבי מספר הימים המרבי המותר בין מחזורי ניקוי הברשה. (עין ב-תפריט המפקח בעמוד 22 כדי לכוונן את מרווח ה-ניקוי בהברשה).

להלן ההודעות השונות עבור תקלות נעילה רכה המופיעות בשורה השניה על המסך.

מתג החשמל היה במצב כבוי (OFF)	POWER SWITCH OFF
התקיים תנאי של העדר תערובת	MIX OUT PRESENT
המכונה לא היתה באופן אוטומטי (AUTO) או באופן מצב הכן (STANDBY)	AUTO OR STANDBY OFF
לא נעשה ניסיון להפעלת מחזור טיפול תרמי במשך 24 השעות האחרונות. זמן חימום אוטומטי קודם, הפסקת זרם התרחשה בזמן המחזור, או תקלת מחזור חימום שלא עקב תקלת בתרמיסטור.	NO HEAT CYCLE TRIED

אם המסך הבא מופיע, נעילה רכה התרחשה בעת מחזור טיפול בחום (ראה תמונה 25).

HEAT TREAT FAILURE FREEZER LOCKED HEAT FOR HEAT CYCLE WASH TO BRUSH CLEAN
--

תמונה 25

נעילה רכה יכולה להתרחש בכל זמן כאשר הטמפרטורה במרזב או בגליל ההקפאה עולה על 59°F (15°C), או שהטמפרטורה עולה ונשארת מעל 41°F (5°C) למשך יותר מ-4 שעות. אם מתרחש מצב של מוצר בטמפרטורה חריגה בזמן תפעול, יופיע המסך הבא. (ראה תמונה 26).

PRODUCT OVER TEMP HEAT FOR HEAT CYCLE WASH TO BRUSH CLEAN

תמונה 26

כאשר מופיעה אחת ההודעות הנ"ל, פעולת מקפיא ב- אוטומטי לא יכולה להתרחש עד שהמקפיא מפורק ומתבצע ניקוי בהברשה, או שיושלם מחזור טיפול תרמי. בחר סמל חימום * (HEAT) כדי להתחיל מחזור חימום, או לבחור בסמל שטיפה (WASH) לביצוע פירוק וניקוי בהברשה של המכונה.

אם המכונה ננעלה בנעילה קשה ויעשה ניסיון להכניס אותה לאופן אוטומטי (AUTO), המכונה תיכנס לאופן מצב הכן (STANDBY) ותציג את ההודעה הבאה (ראה תמונה 23).

FREEZER LOCKED

תמונה 23

כדי לשחזר את ההודעה שמזהה את הסיבה לנעילה הקשה, העבר את מתג החשמל למצב מופעל (ON). ההודעה המקורית לסיבת הנעילה הקשה תוצג. את תאור התקלה (FAULT DESCRIPTION) ניתן למצוא גם ב-תפריט המפקח (Manager's Menu). (ראה תמונה 24).

הודעת מקפיא נעול (FREEZER LOCKED) תשאר על התצוגה עד שדרישות הניקוי בהברשה ימומשו. המקפיא צריך לעבור פירוק כדי להפעיל את קוצב זמן חמש הדקות על מסך התצוגה. ברגע שקוצב הזמן הגיע למניין אפס, הנעילה תשתחרר.

נעילה רכה: אם מחזור הטיפול התרמי לא אותחל במשך 24 השעות האחרונות, התקלה נעילה רכה תתרחש. נעילה רכה מאפשרת למפעיל לתקן את סיבת הנעילה הרכה. למפעיל יש אפשרות להתחיל מחזור חימום חדש או לבצע ניקוי בהברשה של המכונה. כאשר מתרחשת נעילה רכה, המכונה תעבור לאופן מצב הכן (STANDBY). ההודעה הבאה תוצג על המסך. הסיבה לנעילה הרכה תוצג בשורה השניה. (ראה תמונה 24).

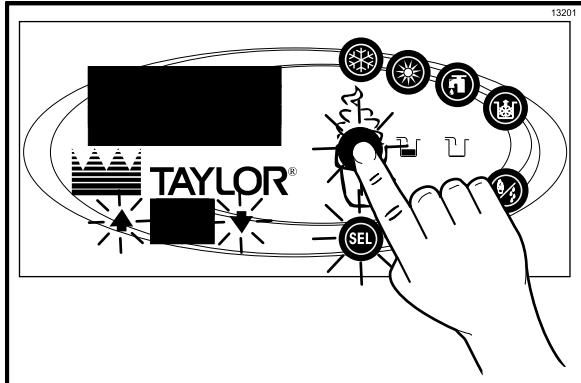
HEAT TREAT FAILURE REASON HEAT FOR HEAT CYCLE WASH TO BRUSH CLEAN
--

תמונה 24

אם תוקנה הסיבה לנעילה הרכה, בחירת הסמל חימום * (HEAT) תחולל מיד מחזור חימום. בחירת הסמל שטיפה (WASH) כאשר ההודעה הנ"ל מוצגת תגרום לנעילה קשה של המכונה ויידרש ניקוי בהברשה.

תפריט המפקח (Manager's Menu)

תפריט המפקח (Manager's Menu) משמש להכנסת התצוגות התפעוליות של המפעיל. כדי לגשת לתפריט, גע במרכז סמל ה-חרוט (CONE) בלוח הבקרה. סמלי החיצים, סמל ה-בחירה (SEL) וסמל ה-חרוט (CONE) יוארו כאשר מסך קוד הגישה (ACCESS CODE) מוצג. (ראה תמונה 30).



תמונה 30

בתוכנית התפריט, סמלי החיצים וסמל ה-בחירה (SEL) יתפקדו כמקשי תפעול.

חץ למעלה (UP ARROW) - מגדיל את הערך שמעל סמן המסך ומשמש לגלילה מעלה של תצוגות הטקסט.

חץ למטה (DOWN ARROW) - מקטין את הערך שמעל סמן המסך ומשמש לגלילה מטה של תצוגות הטקסט.

בחירה (SEL) - מקדם את סמן המסך ימינה ומשמש לבחירת אופציות ב-תפריט (Menu).

הערה: המכונה תמשיך את פעולתה במצב בו היתה כאשר נבחר ה-תפריט. כאשר תפריט המנהל מוצג, בכל האופנים מקשי הבקרה לא יוארו ולא יהיו פעילים. מקשי הבקרה פעילים ב-תפריט המנהל כאשר מוצג מסך התנאים הנוכחיים (CURRENT CONDITIONS) (ראה התנאים הנוכחיים בעמוד 25).

ברגע שהמקפיה משוחרר מנעילה ע"י אתחול מחזור טיפול תרמי, הסמל חימום * (HEAT) יואר וההודעה הבאה תוצג על המסך. (ראה תמונה 27).

DO NOT DRAW

תמונה 27

אם נבחר הסמל שטיפה (WASH) כדי לשחרר את הנעילה באמצעות ניקוי בהברשה של המכונה, הודעת המקפיה נעול (FREEZER LOCKED) תמשיך להופיע עד שדרישות ניקוי בהברשה ימומשו. המקפיה צריך לעבור פירוק כדי להפעיל את קוצב זמן חמש הדקות בתצוגת המסך. ברגע שמניין הקוצב יורד לאפס, הנעילה משתחררת. (ראה תמונה 28).

FREEZER LOCKED

תמונה 28

כדי לשחרר את ההודעה המזהה את הסיבה לנעילה הרכה, העבר את מתג החשמל למצב כבוי (OFF) למשך 5 שניות, ולאחר מכן החזר אותו למצב מופעל (ON). ההודעה המקורית לסיבת ה- נעילה הרכה תוצג. (ראה תמונה 29).

HEAT TREAT FAILURE
REASON
HEAT FOR HEAT CYCLE
WASH TO BRUSH CLEAN

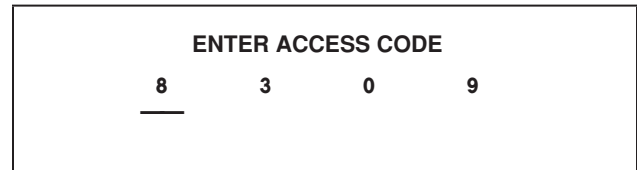
תמונה 29

את תאור התקלה (FAULT DESCRIPTION) ניתן למצא גם ב-תפריט המפקח (Manager's Menu). (ראה עמוד 22).

הערה: רשומות של ההיסטוריה של נתוני מחזורי חימום (Heat Cycle Data) ו-נעילות (Lock Out) ניתן למצא ב-תפריט המפקח (Manager's Menu). (ראה עמוד 24).

כניסה לקוד גישה (Access Code)

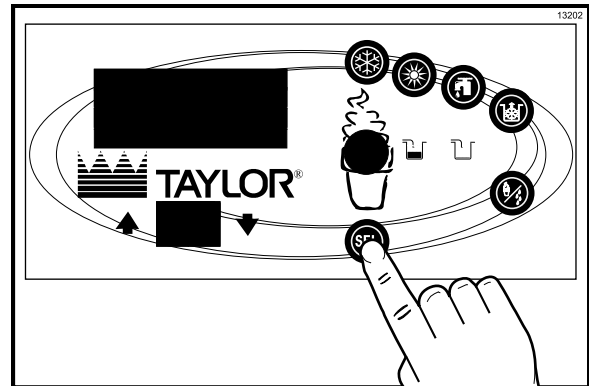
כאשר מוצג מסך קוד גישה (Access Code), השתמש בסמל בחירה (SEL) כדי לקבוע את מספר הקוד הראשון במיקום סמן המסך. כאשר נבחר המספר הנכון, גע בסמל בחירה (SEL) כדי להזיז את סמן המסך למיקום המספר הבא. (ראה תמונה 31).



תמונה 31

המשך להכניס את המספרים של קוד הגישה הנכון (8309) עד שכל ארבעת המספרים מוצגים, לאחר מכן גע בסמל בחירה (SEL). אם אכן הוכנס קוד הגישה הנכון, רשימת תפריט המפקח תוצג על המסך.

במקרה שהוכנס קוד גישה לא נכון, התצוגה תצא תפריט המפקח כאשר ייבחר סמל בחירה (SEL). (ראה תמונה 32).



תמונה 32

אופציות התפריט

גע בסמלי החיצים (ARROW) כדי לנוע מעלה ומטה ב- תפריט. בחירת אופציה ב-תפריט תעשה ע"י נגיעה בסמל בחירה (SEL). יציאה מתוכנית ה-תפריט תעשה ע"י בחירה יציאה מהתפריט (EXIT FROM MENU) או נגיעה בסמל חרוט (CONE).

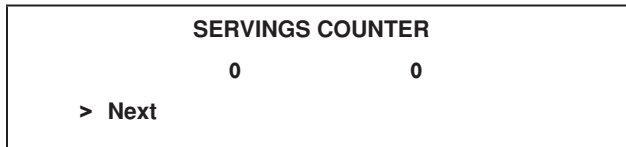
אופציות ה-תפריט הבאות רשומות ב-תפריט המפקח.

יציאה מהתפריט	EXIT FROM MENU
איפוס מונה הוצאה	RESET DRAW COUNTER
כיוון השעון	SET CLOCK
זמן חימום אוטומטי	AUTO HEAT TIME
זמן התחלה אוטומטי	AUTO START TIME
אופן מצב הכן	STANDBY MODE
מחזור ניקוי בהברשה	BRUSH CLEAN CYCLE
מצב תערובת קולי	MIX LEVEL AUDIBLE
תאור התקלה	FAULT DESCRIPTION
היסטוריית הנעילות	LOCKOUT HISTORY
סיכום מחזור החימום	HEAT CYCLE SUMMARY
נתוני מחזור החימום	HEAT CYCLE DATA
נתוני המערכת	SYSTEM INFORMATION
תנאים נוכחיים	CURRENT CONDITIONS

בחירת יציאה מהתפריט (EXIT FROM MENU) תביא ליציאה מתפריט המפקח והחזרת סמלי לוח הבקרה לפעולה רגילה.

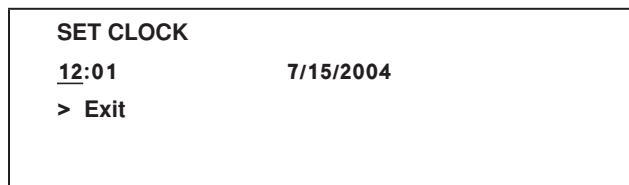
מסך מונה ההגשות (SERVING COUNTER) משמש לבדיקה או לאיפוס מספר ההגשות שנופקו ע"י המכונה.

מונה ההגשות יתאפס אוטומטית לאפס כאשר המכונה עוברת ניקוי בהברשה. (ראה תמונה 33).



תמונה 33

שנה את הזמן ע"י נגיעה בחץ מעלה UP באמצעות סמן המסך מתחת למיקום השעה. הזז את הסמן אל דקות ע"י נגיעה בסמל בחירה (SEL). ברגע שהוכנסו הדקות הנכונות, גע בסמל בחירה (SEL) כדי לקדם את סמן המסך אל החודש. (ראה תמונה 37).



תמונה 37

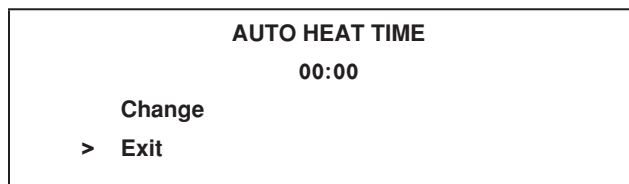
הכנס את החודש, היום ואת השנה הנכונים. לאחר מכן, גע בסמל בחירה (SEL) כדי להתקדם אל מסך שעון קיץ (DAYLIGHT SAVING TIME). (ראה תמונה 38).



תמונה 38

תכונת שעון קיץ (DAYLIGHT SAVING) כאשר היא מופעלת, תכוונן באופן אוטומטי את שעון הבקרה ל שעות קיץ. לנטרול תכונת שעון קיץ, בחר את החץ מעלה (UP) כדי להזיז את החץ למצב נטרל (Disable). לאחר מכן גע בסמל בחירה (SEL) כדי לשמר את הקביעה החדשה.

מסך זמן חימום אוטומטי (AUTO HEAT TIME) מאפשר ל-מפקח לקבוע את הזמן ביממה בו יחל מחזור טיפול תרמי. (ראה תמונה 39).



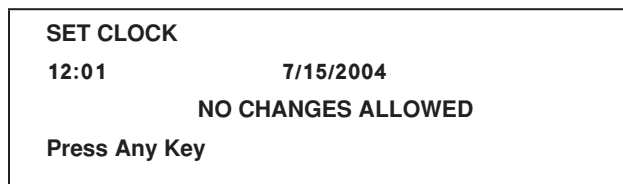
תמונה 39

אפס את מונה ההגשות ע"י בחירת סמל בחירה (SEL) כדי להתקדם אל המסך השני. בחר את סמל חץ מעלה כדי להזיז את החץ (<) ל-כן (YES) ולבחור את סמל ה-בחירה (SEL). מונה ההגשות יתאפס לאפס ויחזור לתפריט המנהל. (ראה תמונה 34).



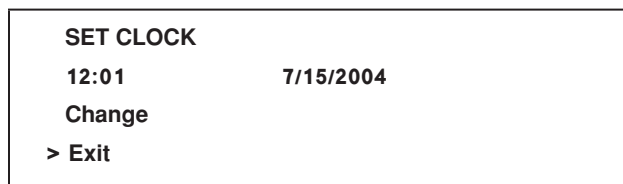
תמונה 34

אופציית כיוון שעון (SET CLOCK) מאפשרת למפקח לכוון את התאריך והשעה של שעון הבקרה. התאריך והשעה ניתנים לשינוי רק לאחר שהמקפיה נוקה ידנית אך לפני שהועבר לאופן אוטומטי (AUTO) או לאופן מצב הן (STANDBY). ההודעות הבאות יוצגו אם נבחרה האופציה כיוון שעון (SET CLOCK) כאשר המכונה אינה נמצאת באופן ניקוי בהברשה. (ראה תמונה 35).



תמונה 35

ע"מ לשנות את התאריך והשעה, בחר את האופציה כיוון שעון (SET CLOCK) ב-תפריט. גע בסמל חץ מעלה (UP) כדי לקדם את החץ מאופן יציאה (Exit) לאופן שינוי (Change), לאחר מכן גע בסמל בחירה (SEL) ותאפשר בחירת האופציה שינוי (Change). (ראה תמונה 36).



תמונה 36

קביעת זמן התחלה אוטומטי (AUTO START TIME)
תעשה באמצעות סמל חץ מעלה (UP) כדי להזיז את החץ
למצב שינוי (Change). לאחר מכן גע בסמל בחירה (SEL)
כדי להתקדם אל המסך הבא. (ראה תמונה 43).

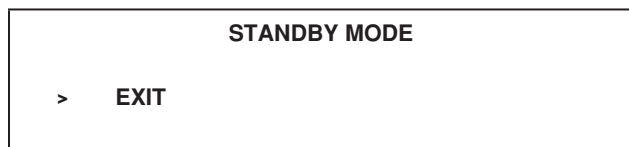


תמונה 43

השתמש בסמלי החצים כדי לתכנת את זמן התחלה אוטומטי
(AUTO START TIME) ע"י העלאה או הורדה של קביעת
השעה מעל סמן המסך. בחר את סמל בחירה (SEL) ע"מ
לקדם את הסמן ולכוון את הדקות. בחר את סמל בחירה
(SEL) ע"מ לחזור למסך הקודם עם תצוגת הזמן החדש.
בחר שוב בסמל בחירה (SEL) כדי לצאת מהמסך ולחזור
ל-תפריט (Menu).

אופן מצב הן (STANDBY) משמש להעברה ידנית של כל
צד של המכונה לאופן מצב הן (STANDBY) למשך תקופות
ממושכות, ללא הוצאת חומר. בחר בסמל בחירה (SEL)
להפעיל את אופן מצב הן (STANDBY) מה- תפריט. גע
בסמל בחירה (SEL) כדי להפעיל את מצב הן (STANDBY).

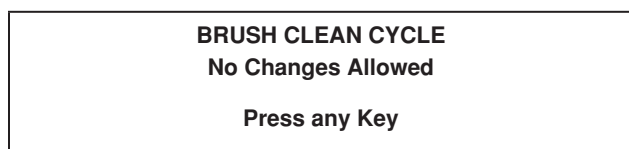
הפסק פעולת מצב הן (STANDBY) ע"י יציאה מ-תפריט
המפקח (Manager's Menu) ובחירת אופן אוטומטי
(AUTO). (ראה תמונה 44).



תמונה 44

אופציית מחזור ניקוי בהברשה (BRUSH CLEAN CYCLE)
מאפשרת ל-מפקח לבחור את מרב הימים בין ניקויים
בהברשה של המכונה. מחזור ניקוי בהברשה ניתן לשינוי רק
לאחר שהמקפיה נוקה ידנית בטרם הועבר לאופנים אוטומטי
(AUTO) או מצב הן (STANDBY).

ההודעה הבאה תוצג אם נבחרה אופציית מחזור ניקוי
בהברשה (BRUSH CLEAN CYCLE) כאשר המכונה איננה
במצב של ניקוי בהברשה. (ראה תמונה 45).



תמונה 45

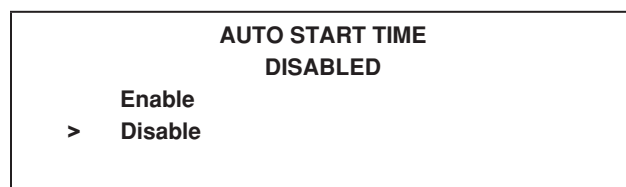
כדי לקבוע את זמן חימום אוטומטי (AUTO HEAT TIME)
בחר בסמל החץ מעלה (UP) כדי להזיז את החץ ל-שינוי
(CHANGE) ואז גע בסמל בחירה (SEL). המסך יציג את
הזמן עם הסמן מתחת למיקום השעה. (ראה תמונה 40).



תמונה 40

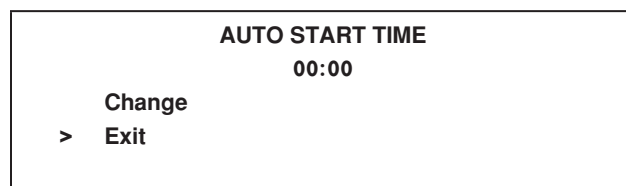
בחר בסמלי החצים כדי להעלות או להוריד את השעה
לקביעה הרצויה. אז הזז את הסמן למיקום דקות על ידי מגע
בסמל בחירה (SEL) וקבע את הקביעה הרצויה לדקות, ואשר
הבחירה בסמל בחירה (SEL) כדי לשמור את הקביעה ולחזור
למסך זמן חימום אוטומטי (AUTO HEAT TIME). בחר
בסמל בחירה (SEL) כדי לצאת מהמסך ולחזור ל-תפריט.

ברירת ה- זמן התחלה אוטומטי (AUTO START TIME)
מאפשרת ל-מפקח לקבוע את הזמן ביממה בו המכונה
נכנסת אוטומטית לאופן אוטומטי (AUTO) מאופן ה- מצב
הן (STANDBY). המכונה חייבת להיות באופן מצב הן
(STANDBY) ללא מצב של נעילת מקפיה כדי שאופן
האוטומטי (AUTO) יפעיל את הזמן המתוכנן מראש. ניתן
לבטל את זמן התחלה אוטומטי (AUTO START TIME),
מצב שידרוש להפעיל את אופן האוטומטי (AUTO) ידנית.
(ראה תמונה 41).



תמונה 41

אפשר זמן התחלה אוטומטי (AUTO START TIME) יעשה
ע"י בחירת חץ מעלה (UP) כדי להזיז את החץ לכיוון אפשר
(Enable). נגיעה בסמל בחירה (SEL) תאפשר להתקדם
למסך הבא. (ראה תמונה 42).



תמונה 42

נגיעה בסמל בחירה (SEL) תביא לתצוגת התקלה הבאה שאובחנה או שתחזור ל-תפריט בהעדר תקלה. נגיעה בסמל בחירה (SEL) בכל עת תגרום לניקוי המסך מכל התקלות שתוקנו בעת חזרה למסך ה-תפריט.

להלן רשימת כל ההודעות המשתנות שיוצגו, בליווי הסבר לפעולת התיקון.

לא נמצאה תקלה (NO FAULT FOUND) - לא נמצאה תקלה במקפיא. דבר לא יופיע על המסך אחרי הופעת ההודעה המשתנה הזו.

עומס יתר במקצף (BEATER OVERLOAD) - העבר את מתג החשמל למצב כבוי (OFF). המתן חמש דקות כדי לאפשר למכונה להתקרר. לחץ בחוזקה על לחצן ה-אתחול (RESET) של המקצף. העבר את מתג החשמל למצב מופעל (ON) והעבר שוב לאופן אוטומטי (AUTO).

מדחס לחץ גבוה (HPCO COMPRESSOR) - העבר את מתג החשמל למצב כבוי (OFF). המתן חמש דקות כדי לאפשר למכונה להתקרר. העבר את מתג החשמל למצב מופעל (ON) והפעל מחדש במצב אוטומטי (AUTO).

תרמיסטור המרזב לא תקין (HOPPER THERMISTOR BAD) - העבר את מתג החשמל למצב כבוי (OFF). הזמן טכנאי שרות.

תרמיסטור הגליל לא תקין (BARREL THERMISTOR BAD) - העבר את מתג החשמל למצב כבוי (OFF). הזמן טכנאי שרות.

מסך היסטוריה של נעילות (LOCKOUT HISTORY) יציג היסטוריה של 40 נעילות קשות, רכות, תאריכי ניקוי בהברשה, או מחזורי חימום שהופסקו. מספרי העמוד מצוינים בפינה הימנית עליונה של הדף. עמוד מס' 1 תמיד מכיל את התקלה האחרונה שהתרחשה. (ראה תמונה 49).

LOCKOUT HISTORY		
1	00/00/00	00:00
	Reason	
> Exit		

תמונה 49

השורה השניה של המסך מציינת את התאריך והשעה בהם מתרחשת תקלה. השורה השלישית מציינת את הסיבה לתקלה, או שהמכונה עברה תהליך מוצלח של ניקוי בהברשה. כמה מהתקלות עלולות לקרות ממספר סיבות. בתרחיש כזה, ייווצר עמוד נפרד עבור כל סיבה.

השתמש בסמלי החיצים כדי לצפות במסך אחד קדימה או אחורה. להלן רשימת כל ההודעות המשתנות אשר יוצגו.

החלפת מספר ימי השהות בין הניקויים בהברשה יעשה באמצעות סמלי החיצים של מספר הימים המוצגים על מונה הניקוי בהברשה וישתנה לקביעה החדשה. (ראה תמונה 46).

BRUSH CLEAN CYCLE		
TIME	14	DAYS

תמונה 46

יש תמיד לקיים את ההנחיות המקומיות לגבי מספר הימים המותרים בין מחזורי הניקוי בהברשה.

אופציית מצב תערובת קולי (MIX LEVEL AUDIBLE) כשהיא מאופשרת, תתריע במפעיל באמצעות השמעת צליל על רמת התערובת החסרה או על העדר תערובת. המסך הבא מוצג כאשר נבחרה אופציה זו. (ראה תמונה 47).

MIX LEVEL AUDIBLE	
>	Enable Disable

תמונה 47

ניתן לנטרל את תכונת השמעת צליל ע"י בחירת הסמל חץ מעלה (UP) והזזת החץ לכיוון נטרול (Disable). בחר בסמל בחירה (SEL) ע"מ לשמר את הקביעה ולחזור אל ה-תפריט. הצלמיות תערובת חסרה (Mix Low) או העדר תערובת (Mix Out) יוארו בלוח הבקרה כשרמת התערובת יורדת במרזב, אך צליל ההתרעה שבוטל לא יישמע.

תצוגת תיאור תקלה (FAULT DESCRIPTION) תציין קיום של תקלה במקפיא. כאשר לא מאובחנות תקלות, יוצג המסך הבא. (ראה תמונה 48).

FAULT DESCRIPTION
NO FAULT FOUND

תמונה 48

תקלות המתרחשות בעת כניסה למחזור טיפול תרמי:

מתג החשמל במצב כבוי - (POWER SWITCH OFF)

אופני אוטומטי או מצב הכן לא מוארים (AUTO OR STBY OFF) - הבקרה לא היתה באופני אוטומטי (AUTO) או מצב הכן (STANDBY).

תקלת העדר תערובת (MIX OUT FAILURE) – התרחשה תקלה של העדר תערובת.

לא היה ניסיון להתחיל מחזור חימום (NO HEAT CYCLE TRIED) - מנגנון זמן חימום אוטומטי כוונן לניסיון של מחזור חימום שעבר את גבול 24 השעות לאחר מחזור התרמי המוצלח האחרון.

תקלות המתרחשות בזמן הטיפול התרמי:

תקלה באופן חימום (HEAT MODE FAILURE) - הזמן המרבי המותר למצב חימום חרג מ- 90 דקות.

תקלה באופן קירור (COOL MODE FAILURE) - הזמן המרבי המותר למצב קירור חרג מ- 120 דקות.

תקלת זמן כולל (TOTAL TIME FAILURE) - הזמן המרבי הכולל המותר לטיפול תרמי חרג מ- 4 שעות.

עומס יתר במקצף (BEATER OVLD H/C) - עומס יתר גורם להאטת מנוע המקצף.

תקלה בתרמיסטור בגליל ההקפאה (BRL THERM FAIL) – תקלה בחיישן התרמיסטור של גליל ההקפאה.

תקלה בתרמיסטור של המרזב (HOPPER THERM FAIL) – תקלה בחיישן התרמיסטור של המרזב.

תקלת לחץ גבוה (HPCO H/C) – מפסק הצד נלחץ הגבוה פתוח בזמן מחזור טיפול תרמי.

תקלות המתרחשות באופן אוטומטי (AUTO):

טמפרטורת התערובת במרזב אחרי 4 שעות (HPR>41F AFTER 4 HR) (5C) - טמפרטורת התערובת במרזב היתה מעל 5°C (41°F) במשך יותר מארבע שעות.

טמפרטורת התערובת בגליל ההקפאה (BRL>41F (5C) AFTER 4 HR) - טמפרטורת התערובת בגליל ההקפאה היתה מעל 5°C (41°F) במשך יותר מארבע שעות.

טמפרטורת התערובת במרזב לאחר הפסקת חשמל (HPR>41F (5C) AFTER PF) - טמפרטורת התערובת במרזב היתה מעל 5°C (41°F) במשך יותר מארבע שעות לאחר הפסקת חשמל.

טמפרטורת התערובת בגליל ההקפאה לאחר הפסקת חשמל (BRL>41F (5C) AFTER PF) - טמפרטורת התערובת בגליל ההקפאה היתה מעל 5°C (41°F) במשך יותר מארבע שעות לאחר הפסקת חשמל.

טמפרטורת התערובת במרזב (HPR>59F (15C)) - טמפרטורת התערובת במרזב היתה מעל 59°F (15°C)

טמפרטורת התערובת בגליל ההקפאה (BRL>59F (15C)) - טמפרטורת התערובת בגליל ההקפאה היתה מעל 59°F (15°C).

מסך סיכום מחזור חימום מציג את מספר השעות מאז מחזור החימום האחרון, מספר השעות מאז טמפרטורת המוצר היתה מעל 65.6°C (150°F), ומספר מחזורי החימום שהושלמו מאז תאריך ניקוי בהברשה. (ראה תמונה 50).

HEAT CYCLE SUMMARY	
HRS SINCE HC	0
HRS SINCE 150	0
HC SINCE BC	0

תמונה 50

מסך סיכום מחזור חימום (CYCLE SUMMARY) כולל רישום של עד 366 מחזורי טיפול תרמי. מחזור טיפול תרמי האחרון יוצג ראשון. לכל רישום או עמוד של מחזור טיפול תרמי יש שני מסכים. המסך הראשון מציג את החודש והיום של מחזור החימום, ומועד ההתחלה והסיום שהמכונה היתה בעת מחזור הטיפול תרמי.

שורה 3 מציגה את משך הזמן בכל פאזה של מחזור החימום. שורה 4 מציגה את משך הזמן של הפאזה האחרונה המוצלחת ואת מספר העמוד. במצב נורמלי, זמן זה היה צריך להיות פאזת הקירור, ולמעשה זה יכול להיות גם פאזת חימום או המתנה אם קרתה תקלה של מחזור חימום.

הערה: האות "B" בצידו הימני של המסך מציינת ששני צידי המקפיא נמצאים בפעולה (נכון עבור דגם C716 בלבד)

להלן רשימת קודי התקלות השונות העשויים להיות מוצגים בשורה 2.

- HT זמן חימום ארוך מדי.
טמפרטורת התערובת לא עלתה מעל 151°F (66.1°C) בפחות מ-90 דקות.
- CL זמן קירור ארוך מדי.
טמפרטורת התערובת במרזב ובגליל ההקפאה לא ירדה מתחת ל- 41° F (5°C) בפחות מ-120 דקות.
- TT זמן כולל ארוך מדי.
מחזור הטיפול התרמי בחימום צריך להסתיים בפחות מ-4 שעות.
- MO מצב העדר התערובת.
מצב העדר התערובת התגלה בהתחלה או בסיום מחזור חימום.
- ML מצב תערובת חסרה.
זמן פאזת החימום או פאזת הקירור חלף בעת שהיה מצב תערובת חסרה.
- BO מצב עומס יתר במקצף.
מצב עומס יתר במקצף התרחש בעת מחזור החימום.
- HO מצב הפסקה עקב לחץ גבוה.
מצב הפסקה עקב לחץ גבוה התרחש בעת מחזור החימום.
- PF תקלת הפסקת חשמל.
תקלת חשמל התרחשה בעת פאזת חימום, פאזת קירור, או זמן מחזור כולל שחרג מזמן המרבי המותר. אם מתרחשת תקלת הפסקת חשמל, אך הטיפול בחימום לא כשל, אזי תופיע כוכבית(*) בשורה השלישית בתצוגה.
- PS מתג החשמל במצב כבוי (OFF).
מתג החשמל במצב כבוי (OFF) בזמן מחזור החימום.
- TH מפסק התרמיסטור במצב כבוי - OFF.
חישן התרמיסטור כשל.
- RC רישום נמחק.
מידע לא נרשם בעמוד או שנמחק עקב מידע משובש.
- OP הפסקה ע"י המפעיל.
ציון שמחזור החימום הופסק באמצעות אופציית הפסקה ע"י המפעיל בתפריט השרות.
- PD דלת המוצר לא במקום.
דלת המוצר לא במקום או משוחררת.

בחר את סמל חץ מעלה (UP) על-מנת להתקדם בדפי המידע. בחר את סמל חץ מטה (DOWN) כדי לנוע בכיוון ההפוך בדפי הנתונים. (ראה תמונה 51).

00/00	00:00	00:00
HEAT	OVER	COOL
PHASE TIME:	00:00	1

תמונה 51

למסך השני יהיה אותו מספר עמוד והוא יציג את רישומי הטמפרטורות במרזב ובגליל ההקפאה. שורה 3 מציינת את משך הזמן שהמוצר היה בטמפרטורה מעל 66°C (150°F). שורה 4 מציינת את הטמפרטורה המרבית בפאזת החימום וההמתנה.

בחר את סמל חץ מעלה (UP) כדי להתקדם לעמוד הבא או בחץ מטה (DOWN) כדי לצפות בעמוד הקודם. (ראה תמונה 52).

HOPPER	BARREL	
0.0	0.0	
TIME OVER:	00:00	
TEMP OVER:	0:0	1

תמונה 52

הקודים של תקלות מחזורי חימום יציגו במסך הראשון בשורה 2 אם קרתה תקלה. (ראה תמונה 53).

HOPPER	BARREL	
000.0	000.0	HT
PHASE TIME:	00:00	1

תמונה 53

גע בסמל בחירה (SEL) כדי להתקדם לעבר מסך נתוני המערכת השלישי הכולל את הדגם, את רשימת פרטי הציוד ואת המספר הסידורי של המכונה. נגיעה נוספת בסמל בחירה (SEL) תחזיר לרשימת ה-תפריט. (ראה תמונה 56).

B.O.M.	C70833C000
S/N	K0000000
> Next	

תמונה 56

מסך התנאים הנוכחיים (CURRENT CONDITIONS) מציג את קריאות הצמיגות של החומר כשהמכונה עובדת, ואת טמפרטורות המרזב וגליל ההקפאה. (ראה תמונה 57).

VISC	0.0
HOPPER	41.0
CYLINDER	19.0

תמונה 57

המסך התנאים הנוכחיים (CURRENT CONDITIONS) הוא מסך התפריט היחידי שיחזיר את מקשי לוח הבקרה לעבודה רגילה. מקשי התפריט לא יהיו מוארים כאשר ברירה זו נבחרה ובכך כל מקשי המגע בפנל מתפקדים. צא ממסך תנאים הנוכחיים (CURRENT CONDITIONS) וחזור ל-תפריט ע"י נגיעה בסמל בחירה (SEL).

נתוני המערכת מוצג בשלשה מסכים נפרדים. המסך הראשון כולל את גרסות הבקרה והתוכנה המותקנות במכונה. (ראה תמונה 54).

SOFTWARE VERSION
C708 CONTROL UVC3
VERSION 1.00
> Next

תמונה 54

גע בסמל בחירה (SEL) כדי להתקדם לעבר מסך נתוני המערכת הבא הכולל את גרסת שפת התוכנה. (ראה תמונה 55).

Language
V1.11 r 00 English 515
> Next

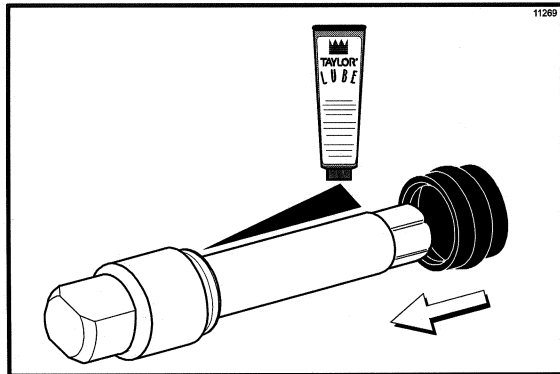
תמונה 55

שלב 3

סוך בשפע את חלקו הפנימי של אטם התושבת של גל ההינע, ואת קצהו השטוח של אטם התושבת, הבא במגע עם המסב של המעטה האחורי.

שלב 4

מרח שכבה אחידה של חומר סיכה על גל ההינע. אין לסוך את הקצה המשושה. (ראה תמונה 58).

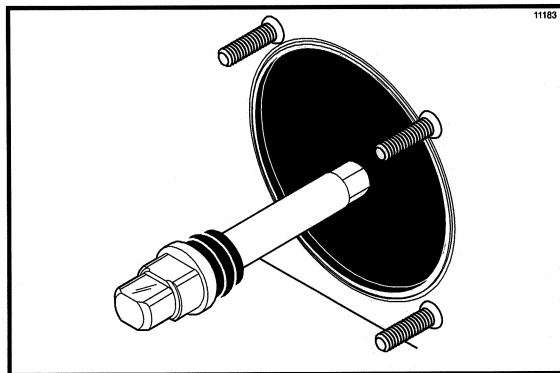


תמונה 58

הערה: כדי לוודא שהתערובת לא זולגת מהתחתית של גליל ההקפאה, חלקו האמצעי של אטם התושבת צריך להיות קמור או משוך החוצה מהאטם. אם חלקו האמצעי של אטם התושבת הוא קעור או משוך אל מרכזו של האטם, הפוך את האטם פנימה.

שלב 5

הכנס את גל ההינע של המקצף דרך מעטה המסב האחורי בגליל ההקפאה, והשחל את הקצה המשושה בחוזקה אל תוך מתאם גל ההינע. (ראה תמונה 59).



תמונה 59

דגם C708 מאחסן תערובת במרזב ויש בו גליל הקפאה בעל קיבולת של 3/4 גלון (3.2 ליטר) ועם דלת קילוח בודדת. דגם ה-C716 מאחסן תערובת בשני מרזבים ויש בו שני גלילי הקפאה בעלי קיבולת של 3/4 גלון (3.2 ליטר) ושלוש דלתות קילוח.

דגם C708 נבחר כדי להדגים את תהליך ההפעלה שלב אחר שלב. תעתיק את שלבי התהליך, כאשר הם ישימים, עבור גליל ההקפאה השני בדגם C716.

אנו מתחילים את הנחיותינו בנקודה בה אנו נכנסים לחנות בבוקר ומוציאים את החלקים המפורקים מונחים לייבוש באוויר מהניקוי של הערב הקודם.

הנחיות פתיחה אלה ידגימו כיצד להרכיב חלקים אלה בחזרה אל תוך המקפאי, לחטא אותם, ולהכין את המקפאי לשימוש כשמולא בתערובת טרייה כהכנה לקראת הגשת המנה הראשונה.

במקרה של פירוק המכונה בפעם הראשונה או אם דרושים נתונים כדי להגיע לשלב זה בהנחיותינו, עבור לעמוד 41, פירוק (Disassembly), ותחיל מאן.

הרכבת מכלול גליל ההקפאה

הערה: לסיכת חלקים, השתמש בחומר סיכה המאושר בדירוג של מזון (למשל: חומר סיכה של TAYLOR).



ודא שמתג החשמל נמצא במצב כבוי! אי עמידה בהנחיה זו עלול לגרום לפגיעה חמורה בנפש מחלקים נעים ומסוכנים.

שלב 1

לפני הרכבת גל ההינע של המקצף, סוך את החריץ שבו.

שלב 2

החלק את אטם תושבת גל ההינע של המקצף על הקצה הקטן של גל ההינע של המקצף, ומקם אותו אל תוך החריץ שלו.

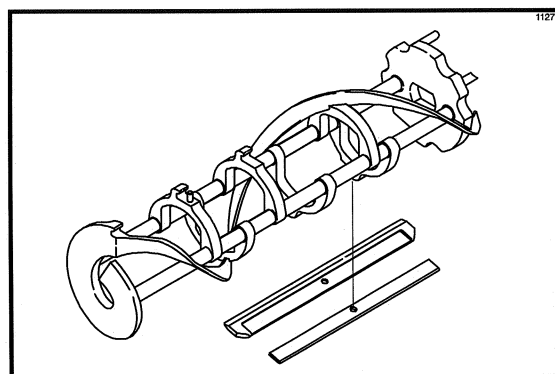


נהג בזהירות יתרה בעת טיפול במכלול המקצף. להבי המקצף הם חדים מאד ועלולים לגרום לפציעה.

שלב 6

לפני הרכבת מכלול המקצף, בדוק את להבי המגרד לסדקים או לסימני בליא. אם יש סדקים או אם הלהבים שחוקים, החלף את שני הלהבים.

אם הלהבים במצב תקין, הרכב את מהדקי להב המגרד מעל ללהבי המגרד. הכנס את להב המגרד האחורי מעל פין המיקום האחורי של המקצף. (ראה תמונה 60).



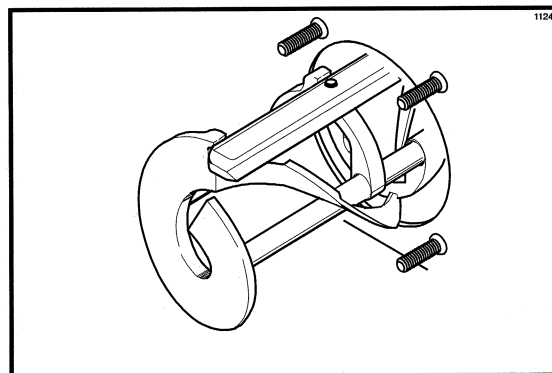
תמונה 60

הערה: החלף את להבי המגרד כל שלשה חודשים.

הערה: הקדח שבלהב המגרד צריך להתאים בדיוק רב על הפין כדי למנוע נזק כבד.

שלב 7

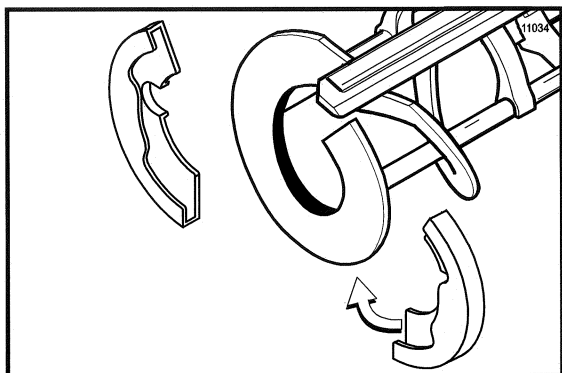
החזק את הלהב האחורי של המקצף, החלק אותו עד מחצית הדרך על גליל ההקפאה. הרכב את להב המגרד הקדמי מעל פין הנעילה הקדמי. (ראה תמונה 61)



תמונה 61

שלב 8

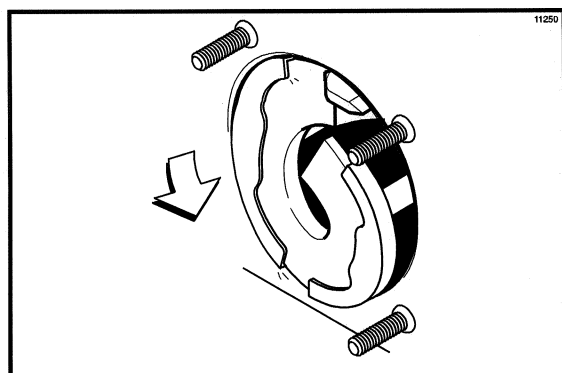
הרכב את נעלי המקצף. (ראה תמונה 62).



תמונה 62

שלב 9

השחל את מכלול המקצף מחצית הדרך הנותרת מעל גל ההינע תוך כדי סיבוב של המקצף בעדינות עד שהמקצף מתישב במקומו. כשהוא נמצא במקומו, המקצף לא יבלוט מעבר לחזית גליל ההקפאה. (ראה תמונה 63).



תמונה 63

חזור על השלבים האלה עבור הצד השני בדגם C716

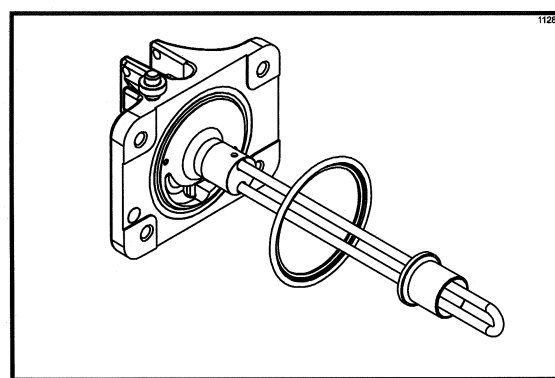
מכלול דלת המקפיא

מכלול דלת המקפיא בדגם ה-C708 הוא שונה מזה של דלת המקפיא בדגם ה-C716. עקוב אחר ההנחיות המתאימות לדגם המכונה שלך.

מכלול דלת המקפיא בדגם C708

שלב 1

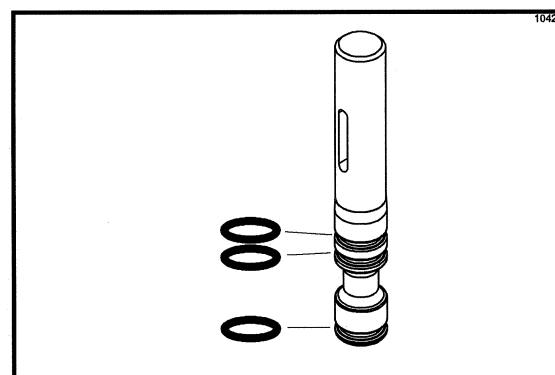
הנח את סרט האטום של הדלת בתוך החריץ שבגב דלת המקפיא. החלק את התושבת הקדמית מעל מוט הבחישה כך שקצה המאוגן נשען על הדלת. אין לסוך את סרט האיטום או את התושבת. (ראה תמונה 64).



תמונה 64

שלב 2

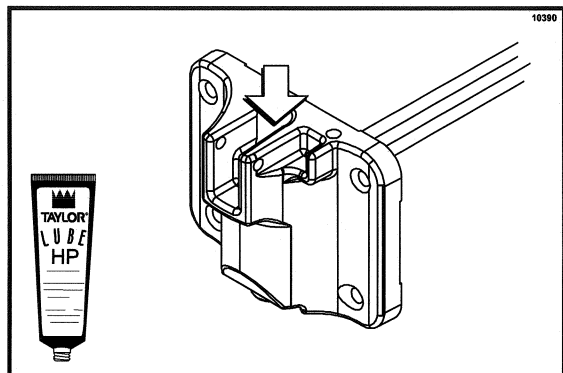
החלק את שלושת האו'רינגים אל תוך החריצים של שסתום ההוצאה וסוך. (ראה תמונה 65).



תמונה 65

שלב 3

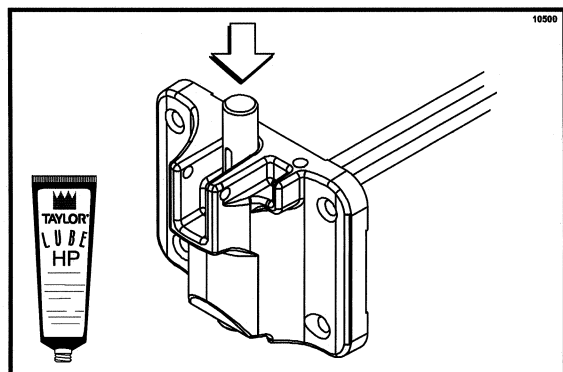
סוך מעט את הפנים של פתח השסתום בחלקה העליון של דלת המקפיא. (ראה תמונה 66).



תמונה 66

שלב 4

הכנס את שסתום ההוצאה מלמעלה, כשהחריץ של ידית ההוצאה פונה קדימה. (ראה תמונה 67).

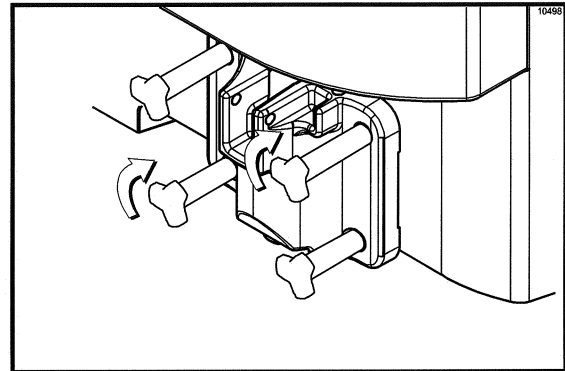


תמונה 67

מכלול דלת המקפיא בדגם C708 (המשך)

שלב 5

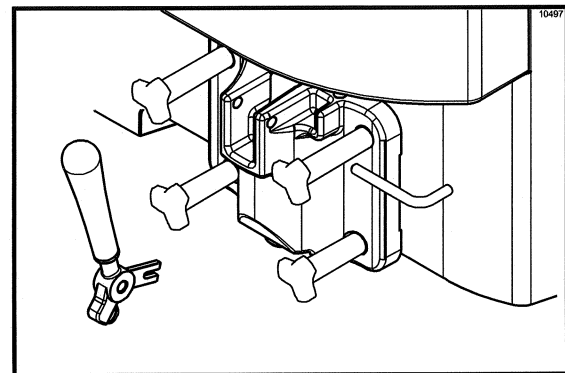
הכנס את מוט הבחישה אל תוך גליל ההקפאה דרך המקצף. כשהדלת יושבת על בורגי החף של המקפיא, הרכב את בורגי היד, כשהארוכים יותר מעל. הדק בצורה אחידה בהצלבה על-מנת לוודא שהדלת מאובטחת במקומה. (ראה תמונה 68).



תמונה 68

שלב 6

החלק את מזלג ידית הוצאה אל תוך החריץ של שסתום הוצאה. הבטח בעזרת פין מפציל. (ראה תמונה 69).



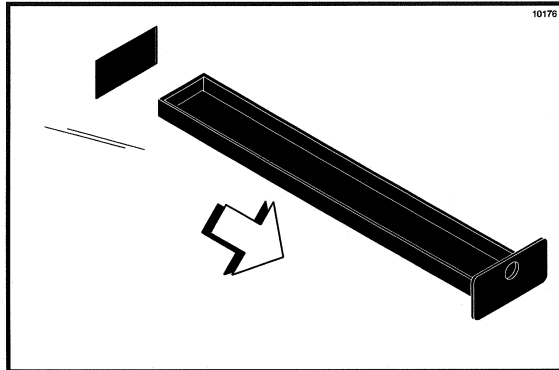
תמונה 69

הערה: דגם C708 כולל ידית הוצאה מתכוננת המאפשרת בקרת מנות, ומעניקה איכות עקבית מיטבית למוצר שלך ולבקרת העלויות.

כונן את ידית הוצאה לניפוק בקצב זרימה של 5 עד 7 ½ אונקיות (142 עד 213 גרם) של מוצר ב- 10 שניות. להגברת קצב הזרימה, סובב את כפתור הוויסות בכיוון השעון. סובב את כפתור הוויסות נגד כיוון השעון להורדת קצב הזרימה.

שלב 7

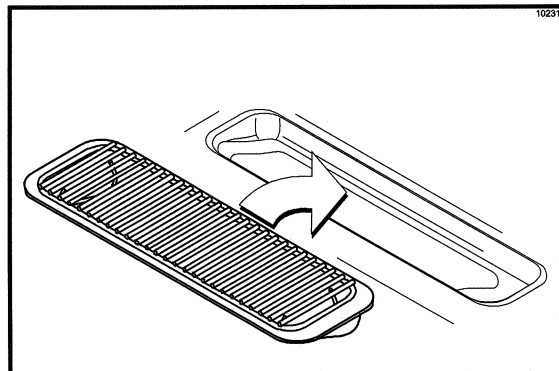
החלק שני אגני הטפטוף אל תוך הפתחים שבפנל השמאלי ובפנל האחורי. (ראה תמונה 70).



תמונה 70

שלב 8

הרכב את אגן הטפטוף הקדמי ומגן ההתזה מתחת לצינור הדלת. (ראה תמונה 71).



תמונה 71

מכלול דלת המקפּיא בדגם C716

שלב 1

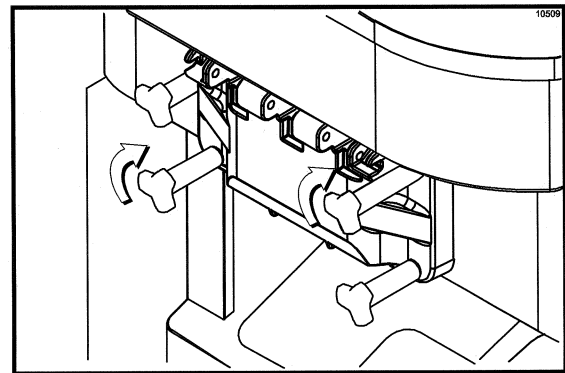
הנח את סרט האיטום של הדלת בתוך החריצים בגב דלת המקפּיא.

שלב 2

החלק את התושבות הקדמיות מעל מוטות הבחישה כשהקצוות המאוגנים נשענים על הדלת. אין לסוך את סרטי האיטום או את התושבות.

שלב 3

הכנס את מוטות הבחישה אל תוך גלילי ההקפּאה דרך המקצפים. כשהדלת יושבת על בורגי החף של המקפּיא, הרכב את הברגים הידניים, הארוכים יותר מעל. הדק בצורה אחידה ובהצלבה כדי לוודא שהדלת מאובטחת במקומה.



תמונה 72

שלב 4

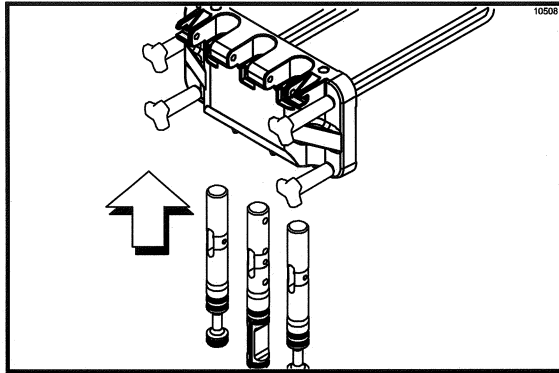
החלק את שלשת האוּרינג-ים אל תוך החריצים של כל שסתום הוצאה סטנדרטי. החלק את האוּרינג ואת ה-H רינג לתוך המגרעות של שסתום הוצאה המרכזי. סוך את החלק את האוּרינג ואת ה-H רינג-ים.

שלב 5

סוך את פנים הצינורות של דלת המקפּיא, בראש ובתחתית.

שלב 6

הכנס את שסתומי הוצאה מלמטה עד שמבצבץ החרץ של כל אחת מידיות הוצאה.



תמונה 73

שלב 7

כוון כל ידיית הוצאה כך שפני בורגי הוויסות יהיו כלפי מטה. החלק את המזלג של כל ידיית הוצאה אל תוך החרץ של שסתום הוצאה המתאים, החל מהימני.

שלב 8

החלק את פין הציר דרך ידיית הוצאה בו בזמן שידיות הוצאה מוכנסות אל תוך שסתומי הוצאה.

הערה: מקפּיא זה כולל ידיית הוצאה מתכווננת המאפשרת בקרת מנות, והמעניקות איכות עקבית מיטבית ובקרת עלויות. את ידיית הוצאה כוונן לאספקה בקצב זרימה של 5 עד 7½ אונקיות (עד 142 עד 213 גרם) של מוצר ב-10 שניות.

מכלול משאבת תערובת

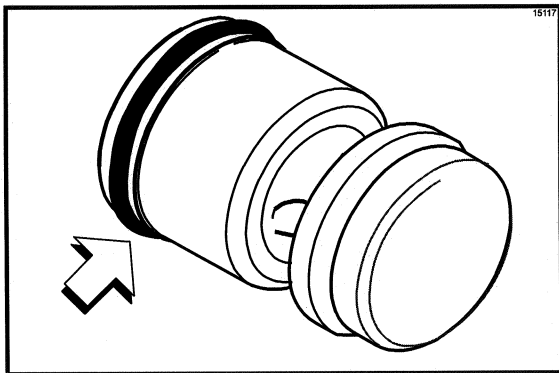
שלב 1

בדוק את חלקי הגומי של המשאבה. או'רינג-ים ואטמים חייבים להיות במצב תקין לחלוטין כדי שהמשאבה והמכונה בכללותה יפעלו כראוי. האו'רינג-ים והאטמים לא ממלאים את יעודם המתוכנן, אם קיימים סדקים, חתכים או פתחים בחומר.

החלף מיד כל חלק פגום וסלק את הישנים.

שלב 2

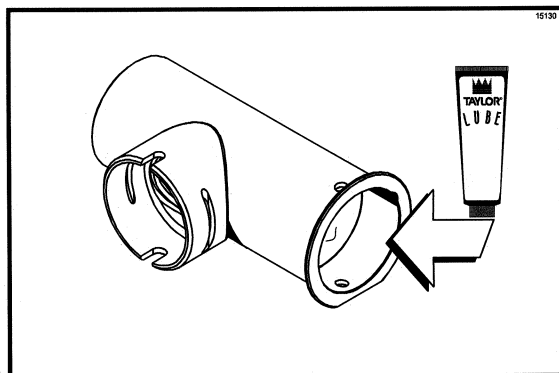
הרכב את הבוכנה. האו'רינג האדום יוכנס לתוך החרוץ של הבוכנה. אין לסוך את האו'רינג. (ראה תמונה 76).



תמונה 76

שלב 3

מרח שכבה דקה של חומר סיכה בתוך גליל המשאבה בקצה קדח פין המיקום. (ראה תמונה 77).



תמונה 77

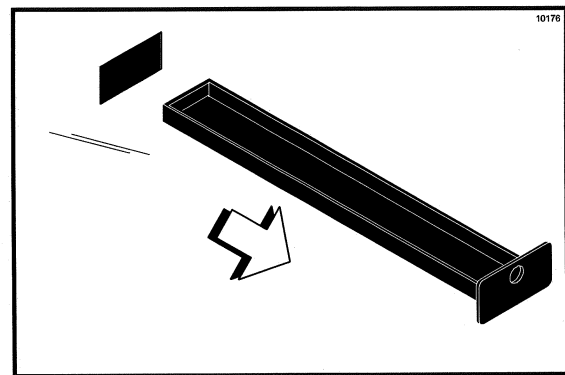
להגברת קצב הזרימה, סובב את כפתור הוויסות בכיוון השעון. סובב את כפתור הוויסות נגד כיוון השעון על מנת להקטין את קצב הזרימה.

שלב 9

נתק את המכסים המעוצבים שעל תחתית צינורות הדלתות.

שלב 10

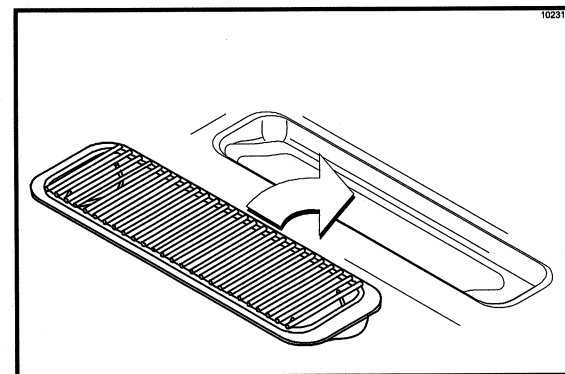
החלק את שני אגני הטפטוף האחוריים אל תוך הפתחים בפנל האחורי. חלק את שני אגני הטפטוף הצדדיים אל תוך הפתחים בפנלים הצדדיים. (ראה תמונה 74).



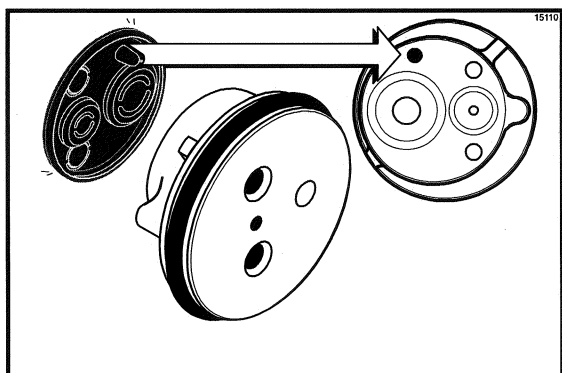
תמונה 74

שלב 11

הרכב את אגן הטפטוף הקדמי ומגן ההתזה מתחת לצינורות הדלתות. (ראה תמונה 75).



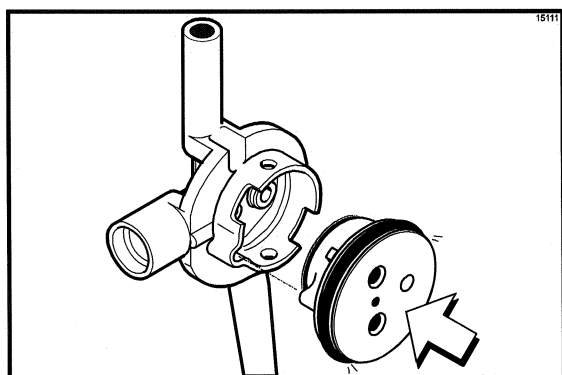
תמונה 75



תמונה 80

שלב 7

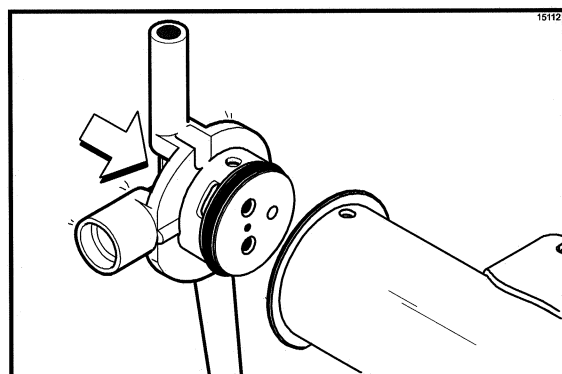
הכנס את כיפת שסתום הגוף אל תוך הקדח במתאם כניסת התערובת. (ראה תמונה 81).



תמונה 81

שלב 8

הכנס את מכלול הכנסת התערובת אל תוך גליל המשאבה. (ראה תמונה 82).

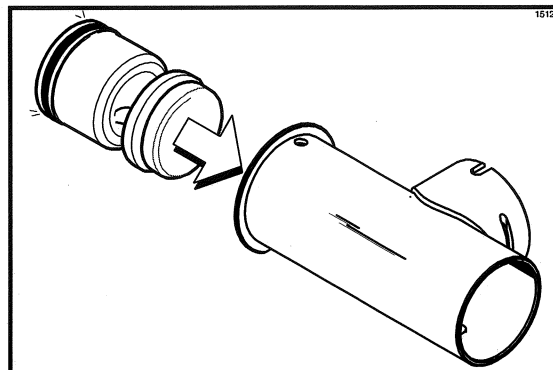


תמונה 82

חייבים למקם את המתאם אל תוך החרוץ שבקצה גליל המשאבה.

שלב 4

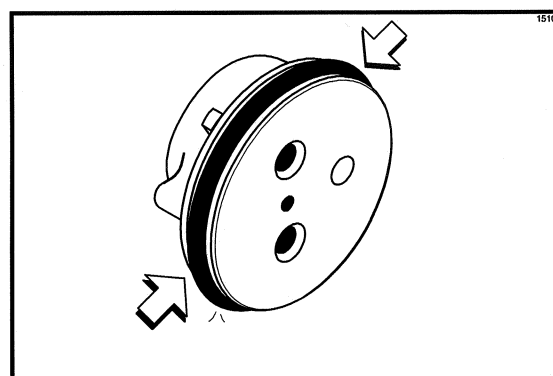
הכנס את הבוכנה אל תוך קצה הקדח של פין המיקום של גליל המשאבה. (ראה תמונה 78).



תמונה 78

שלב 5

הרכב את כיפת השסתום. החלק את האו'רינג אל תוך החרוץ של כיפת השסתום. אין לסוך את האו'רינג. (ראה תמונה 79).



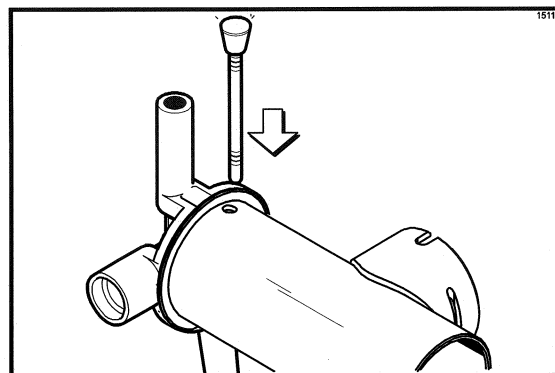
ראה תמונה 79

שלב 6

החלק את אטם שסתום המשאבה אל תוך הקדחים בכיפה. אין לסוך את האטם. (ראה תמונה 80).

שלב 9

אבטח את חלקי המשאבה ע"י החלקת פין המיקום דרך הפתחים המוצלבים הממוקמים בקצה אחד של גליל המשאבה. (ראה תמונה 83).

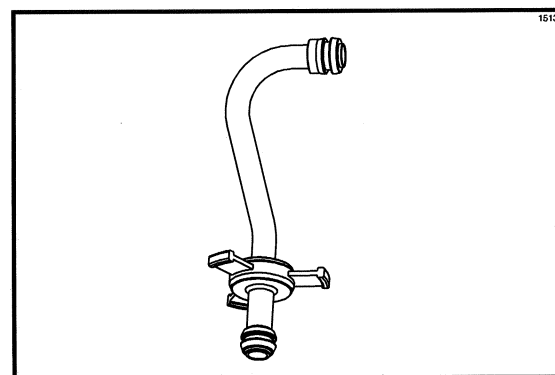


תמונה 83

הערה: כשהמשאבה מורכבת, ראש פין המיקום צריך להיות בחלקה העליון.

שלב 10

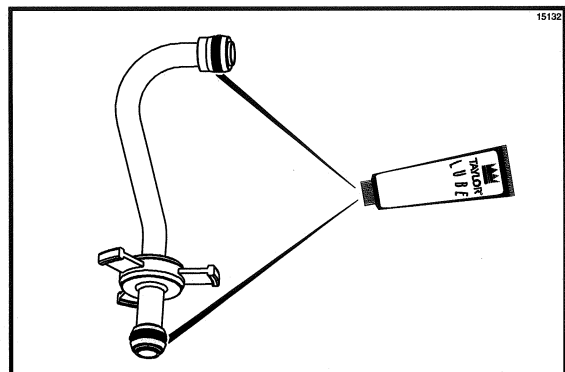
הרכב את מכלול צינור ההזנה. השחל את טבעת הידוק אל תוך חריץ צינור ההזנה. (ראה תמונה 84).



תמונה 84

שלב 11

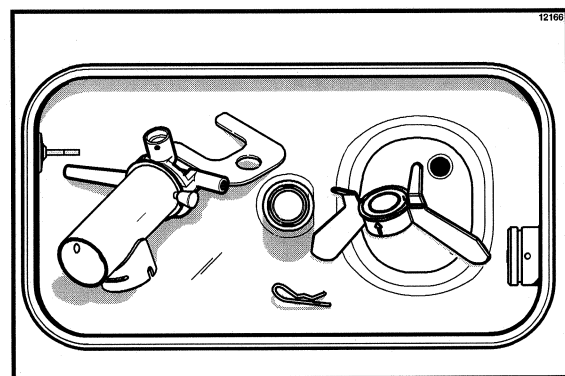
התקן או'רינג האדום בכל קצה של צינור הזנת התערובת, וסוך בקפדנות. (ראה תמונה 85).



תמונה 85

שלב 12

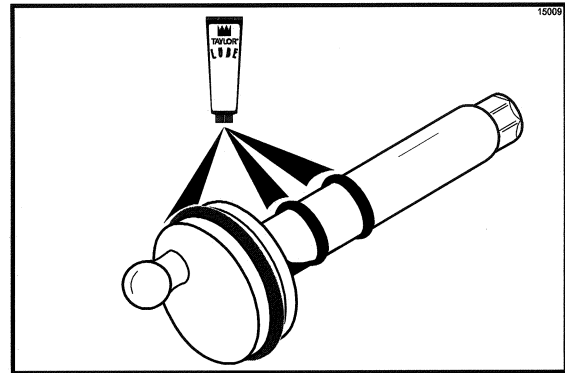
הנח את מכלול המשאבה, מהדק המשאבה, הפין המפציל והמבחש בתחתית מרזב התערובת לשם חיטוי. (ראה תמונה 86).



תמונה 86

שלב 13

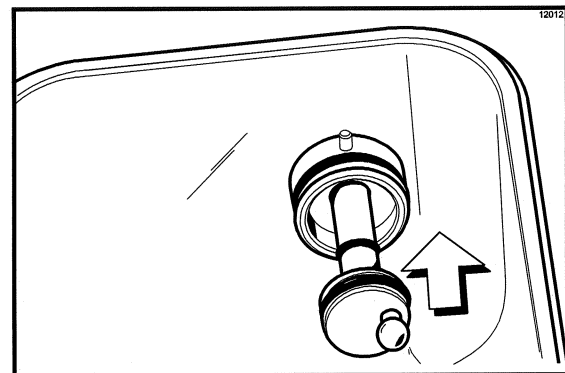
החלק את האו'רינג השחור הגדול וכן את שני האו'רינג-ים השחורים הקטנים יותר אל תוך חריצי גל ההינע. סוך בקפדנות את האו'רינג-ים ואת גל ההינע. אין לטוך את קצהו המשושה של גל ההינע. (ראה תמונה 87).



תמונה 87

שלב 14

הרכב את הקצה המשושה של גל ההינע אל תוך טבור ההינע בדופן האחורית של מרזב התערובת. (ראה תמונה 88).



תמונה 88

הערה: להתקנה נוחה של המשאבה, כוון את הארכובה הכדורית אל תוך גל ההינע בכיוון השעה 3.

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני בדגם C716.

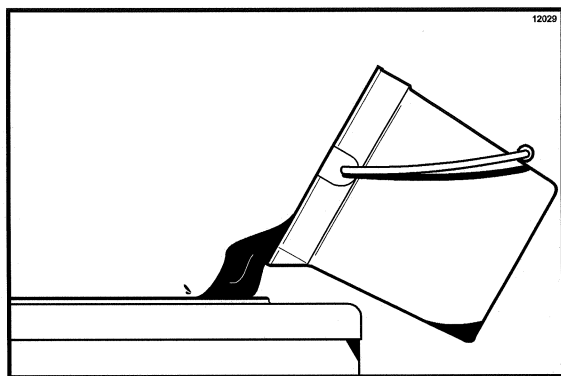
חיטוי

שלב 1

הכן 2 גלונים (7.6 ליטר) של תמיסת חיטוי 100 PPM מאושרת (למשל: Kay-5r). השתמש במים חמים ומלא אחר מפרטי היצרן.

שלב 2

מזוג את 2 הגלונים (7.6 ליטר) של תמיסת החיטוי על כל החלקים בתחתית מרזב התערובת ואפשר לה לזרום אל תוך גליל ההקפאה. (ראה תמונה 89).



תמונה 89

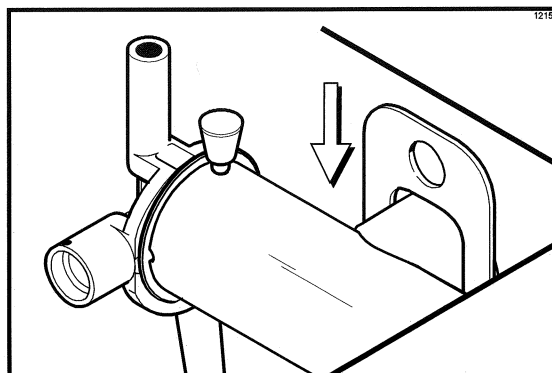
הערה: בזה הסתיים חיטוי מרזב התערובת והחלקים. לכן ודא שהידיים שלך נקיות ומחוטאות לפני המשך ביצוע הוראות אלה.

שלב 3

כאשר תמיסת החיטוי זורמת אל תוך גליל ההקפאה, שים לב במיוחד לנקות ולהבריש את חיישן רמת התערובת בתחתית המרזב, את מרזב התערובת, את פתח כניסת התערובת, את משאבת אוויר/תערובת, את מהדק המשאבה, את צינור הזנת התערובת, ואת מהדק הנעילה.

שלב 4

הרכב את מכלול המשאבה בתחתית מרזב התערובת. כדי לכוון את המשאבה על טבור ההינע, יישר את פתח ההינע בבוכנה עם גל הארכובה של גל ההינע. אבטח את המשאבה במקומה ע"י החלקת מהדק המשאבה מעל קולר המשאבה, ודא שהמהדקים מותאמים לתוך החריצים בקולר. (ראה תמונה 90).



תמונה 90

שלב 8

הברש את הצדדים הגלויים של המרזב.

שלב 9

העבר את מתג החשמל למצב מופעל (ON).

שלב 10

גע בסמל שטיפה (WASH). זה יגרום לבחישת תמיסת החיטוי בתוך גליל ההקפאה. המתן לפחות 5 דקות לפני המשך הביצוע של ההנחיות האלה.

שלב 11

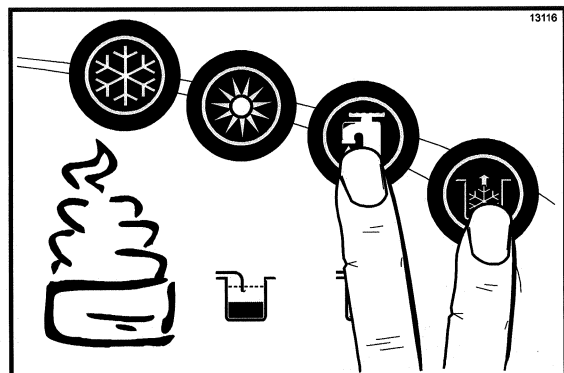
עם דלי מתחת לפתח(וי) הקילוח של הדלת, פתח את שסתום ההוצאה וגע בסמל ה-משאבה (PUMP). פתח וסגור את שסתום ההוצאה 6 פעמים.

הערה: פתח זמנית את שסתום ההוצאה המרכזי כדי לחטא את פתח הקילוח המרכזי שבדלת (דגם C716 בלבד).

שאב את שארית תמיסה החיטוי.

שלב 12

גע בסמל שטיפה (WASH) ובסמל ה-משאבה (PUMP), וסגור את שסתום המשאבה. (ראה תמונה 92).



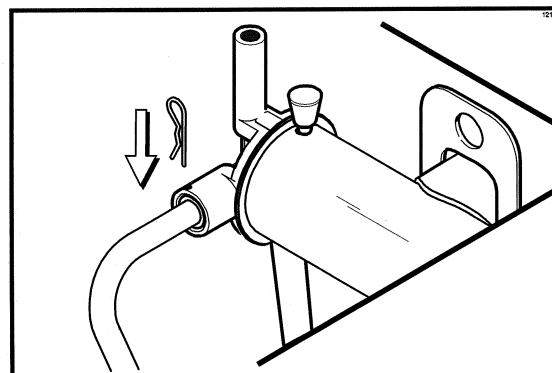
תמונה 92

הערה: ודא שהידיים נקיות ומחוטאות לפני המשך הביצוע של ההוראות האלה.

שלב 5



הרכב את קצה צינור הזנת התערובת מצד המשאבה ואבטח בעזרת פין מפציל. אי עמידה בהנחיה זו עלול לגרום להתזת חומר החיטוי על המפעיל. (ראה תמונה 91).



תמונה 91

שלב 6

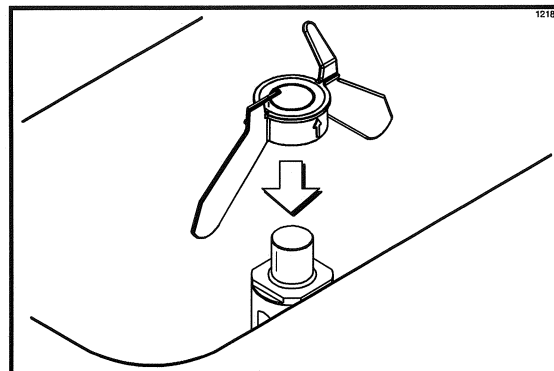
הכן 2 גלונים נוספים של תמיסת חיטוי 100 PPM מאושרת (למשל: Kay-5r). השתמש במים חמים ומלא אחר מפרטי היצרן.

שלב 7

מזוג את תמיסת החיטוי במרזב התערובת.

שלב 13

הנח את המבחש על תיבת גל ההינע של המבחש. (ראה תמונה 93).

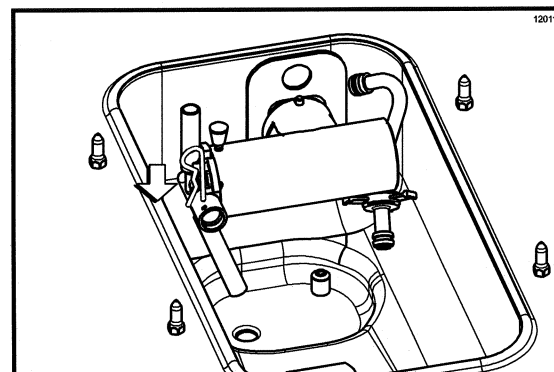


תמונה 93

הערה: אם המבחש מפסיק להסתובב בזמן תפעול רגיל, הוצא בידיים מחוטאות את המבחש מתוך תיבת גל ההינע של המבחש, ונקה בהברשה עם תמיסת חיטוי.

שלב 14

הוצא את הפין המפציל מהמשאבה. הרכב את הקצה העליון של צינור ההזנה אל תוך מכלול המשאבה. הנח את הפין המפציל במקומו על מתאם היציאה של מכלול המשאבה. (ראה תמונה 94).



תמונה 94

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני בדגם C716

אתחול

הערה: בעת מילוי המקפיא השתמש בתערובת טרייה בלבד.

שלב 1

הנח דלי ריק מתחת לפתח(י) הקילוח של הדלת. מזוג 2½ גלון (9.5 ליטר) של תערובת טרייה בתוך מרזב התערובת ואפשר לה לזרום אל תוך גליל ההקפאה.

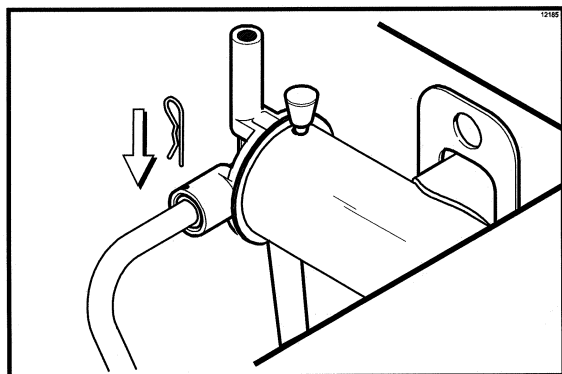
שלב 2

פתח את שסתום ההוצאה כדי לשאוב את חומר החיטוי. כאשר זורמת תערובת טרייה בלבד, סגור את שסתום ההוצאה.

הערה: פתח זמנית את שסתום ההוצאה המרכזי לשאיבת כל חומר החיטוי מפתח הקילוח המרכזי של הדלת (דגם C716 בלבד).

שלב 3

כאשר התערובת מפסיקה לבעבע בתוך גליל ההקפאה, הסר את הפין המפציל ממתאם היציאה של משאבת התערובת. הכנס את קצה היציאה של צינור הזנת התערובת בתוך מרזב התערובת. הנח את קצה הכניסה של צינור הזנת התערובת בתוך מתאם היציאה של משאבת התערובת. אבטח באמצעות פין מפציל.



תמונה 95

שלב 4

בחור בסמל אוטומטי (AUTO) ❄️.

שלב 5

מלא את המרזב בתערובת טרייה והנח את מכסה מרזב התערובת במקומו.

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני בדגם C716

תהליכי סגירה יום-יומיים

יש לבצע תהליך זה מדי יום!

פונקציית מחזור הטיפול התרמי היא להשמיד חיידקים על ידי העלאת הטמפרטורה של התערובת בגליל ההקפאה ובמרזב לטמפרטורה מסוימת למשך זמן מסוים, ואז התחלת הורדת הטמפרטורה בקצב די עתי כדי להאט קלקול.

מחזור הטיפול התרמי יחל בזמן המוגדר ב-Zמן חימום אוטומטי.

חשוב: רמת התערובת במרזבי התערובת חייבת להיות מעל חיישן(י) התערובת הנמוך(ים). (נורית ה-תערובת חסרה חייבת להיות מוארת (ON). הערה: אם המצג - מונה ניקוי בהברשה ספר לאחור ליום אחד, על תוסיף תערובת. המכונה צריכה לעבור פירוק וניקוי בהברשה בתוך 24 שעות.

המקפא חייב להיות באופן אוטומטי (סמל ה- אוטומטי \star AUTO מואר) או באופן מצב הכן (סמל ה- מצב הכן $\frac{1}{2}$ STANDBY מואר) לפני שניתן להתחיל ב- מחזור חימום.

שלב 1

פרק את מכסה(י) המרזבים

וודא שהידיים נקיות ומחוטאות לפני המשך ביצוע הנחיות אלה.

שלב 2

פרק את המסחרר(ים) ממרזב(י) התערובת .

שלב 3

פרק את הכיפות המעוצבות (C716 בלבד) .

שלב 4

כך את המסחרר(ים), את מכסי המרזב(ים) ואת הכיפות המעוצבות לכיור לשם ניקוי וחיטוי נוספים.

שלב 5

שטוף חלקים אלה במים קרירים ונקיים.

שלב 6

הכן כמות קטנה של תמיסת ניקוי/ חיטוי מאושרת 100 PPM (למשל Kay-5r). השתמש במים חמים ועקוב אחר הגדרות היצרן . נקה בהברשה את המסחרר(ים) ואת מכסה(י) המרזב.

שלב 7

הכן כמות קטנה של תמיסת ניקוי/ חיטוי מאושרת 100 PPM (למשל Kay-5r). השתמש במים חמים ועקוב אחר הגדרות היצרן . חטא את המסחרר(ים) ואת מכסה(י) המרזב.

שלב 8

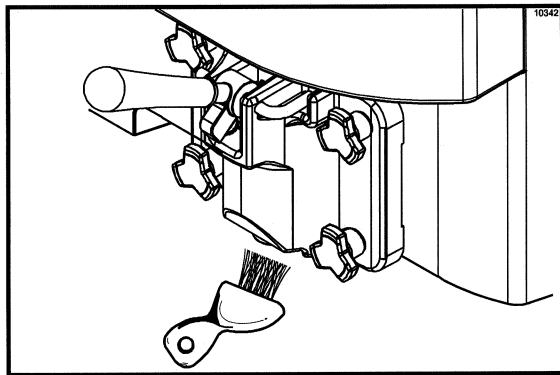
הרכב חזרה את המסחרר(ים) אל בית(ים) של גל ההינע. החזר למקום את מכסה(י) המרזב.

חשוב: אם אתה לא מרכיב את המסחרר(ים) נכון, המכונה תפיל את מחזור החימום ותנעל בבוקר.

שלב 9

החזר למקפא כמות קטנה של תמיסת החיטוי. טבול את מברשת דלת הקילוח בתוך תמיסת החיטוי ונקה בהברשה את פתח(י) הקילוח של הדלת ואת התחתית של שסתום(י) ההוצאה.

הערה: כדי להבטיח שהתאים התברואתיים מקוימים הברש כל פריט למשל 60 שניות לפחות, תוך כדי טבילת המברשת בתמיסת החיטוי. (ראה תמונה 96).



תמונה 96



אל תנסה להוציא מוצר או לפרק את המכונה בזמן מחזור החימום. המוצר חם ונמצא תחת לחץ קיצוני.

כשמחזור החימום הושלם, הבקרה תחזור לאופן מצב הכן (STANDBY). הסמלים) $\frac{1}{2}$ יהיו מוארים.

תהליכי פתיחה יום-יומיים

לפני ביצוע תהליכי פתיחה, בדוק את מסך המצג להודעות שגיאה. בדרך כלל המסך לבן, אלא אם כן התרחשה תקלת תפעול. אם אובחנה תקלה, חקור את הסיבה ועקוב אחר ההוראות שעל המסך לפני שאתה ממשיך בתהליכי פתיחה. (ראה הודעות תקלות, המתחיל בעמוד 22).

כיבון – השלם את הבא:

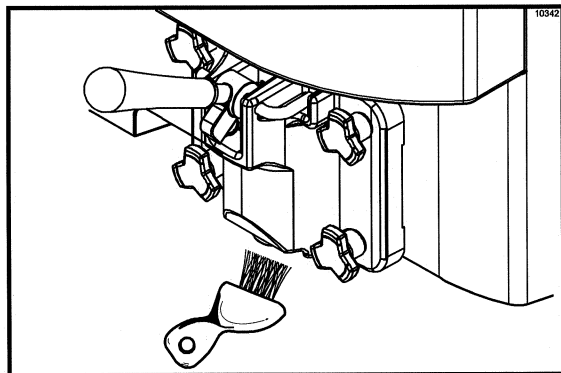
וודא שידך נקיות ומחוטאות לפני ביצוע השלבים הבאים:

שלב 1

הכן כמות קטנה של תמיסת ניקוי/ חיטוי מאושרת 100 PPM (למשל: Kay-5r). השתמש במים חמים ועקוב אחר הגדרות היצרן.

שלב 2

חזור למקפיא כמות קטנה של תמיסת החיטוי. טבול את מברשת דלת הקילוח בתוך תמיסת החיטוי ונקה בהברשה את פתח(י) הקילוח של הדלת ואת התחתית של השסתום(י) (ראה תמונה 98).

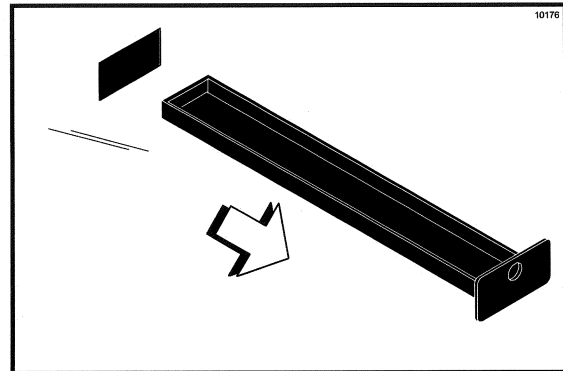


תמונה 98

הערה: כדי להבטיח שהתנאים התברואתיים מקוימים הברש כל פריט למשך 60 שניות לפחות, תוך כדי טבילת המברשת בתמיסת החיטוי.

שלב 10

פרק, נקה והרכב מחדש את כל אגני הטפטוף. ראה תמונה 97.



תמונה 97

שלב 11

בעזרת מטלית נקיה ומחוטאת, נגב את דלת המקפיא, את הפנל הקדמי, את המשטח מתחת לדלת המקפיא ומשטחים אחרים המראים הצטברות של שאריות לחות או חומרי מזון.

מחזור החימום יתחיל כשהשעון של המכונה מגיע לשעת חימום אוטומטי (AUTO HEAT TIME) ב-תפריט המפקח (Manager's Menu). (ראה עמוד 20).

יש 3 פזות במחזור החימום. חימום, המתנה ו-קירור. לכל פזה יש מגבלת זמן. אם פזה אחת מהשלוש לא מצליחה להגיע לטמפרטורות הנכונות בתחום מגבלת הזמן, המחזור יופל אוטומטית ויחזור לאופן מצב הכן (STANDBY).

הודעת תקלה תופיע על גבי המסך הפלואורסצנטי כדי להודיע למפעיל שהמכונה לא השלימה בהצלחה מחזור טיפול תרמי. המוצר עלול שלא להיות בטוח להגשה. המקפיא יהיה נעול (נעילה רכה) (soft-lock) מאופן ה-אוטומטי (AUTO). למפעיל תהיה האופציה לבחור בסמל חימום * (HEAT). שיתחיל מחזור חימום, או בסמל שטיפה (WASH). שיעביר את המקפיא לאופן כבוי (OFF) כדי לאפשר ניקוי המכונה בהברשה.

הערה: כשמחזור חימום החל, לא ניתן להפסיק אותו. השלמת מחזור חימום עם מרזבים מלאים תיארך 4 שעות לכל היותר.

ניקוי בהברשה ידנית

תהליך זה חייב להתבצע בשלמותו מדי שבועיים!



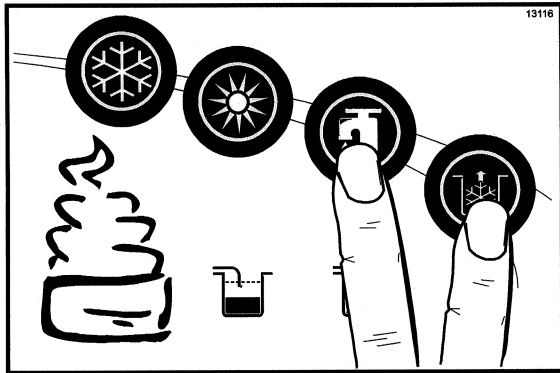
כדי לפרק את המכונות האלה, תזדקק לפריטים הבאים:

- שני דליי ניקוי וחיטוי
- חומר חיטוי / ניקוי
- מברשות נכונות (המסופקות עם המקפיא)
- מטליות שרות חד-פעמיות

ניקוז מוצר מגליל ההקפאה

שלב 1

עם דלי מתחת לפתח(י) הקילוח של הדלת, פתח את שסתום ההוצאה וגע בסמל ה-משאבה (PUMP). (ראה תמונה 100).



תמונה 100

הערה: אל תאפשר למשאבה להמשיך לפעול כשסתום ההוצאה סגור. ייווצר לחץ חריג שיגרום להתפרצות המוצר עם פתיחת שסתום ההוצאה.

שלב 2

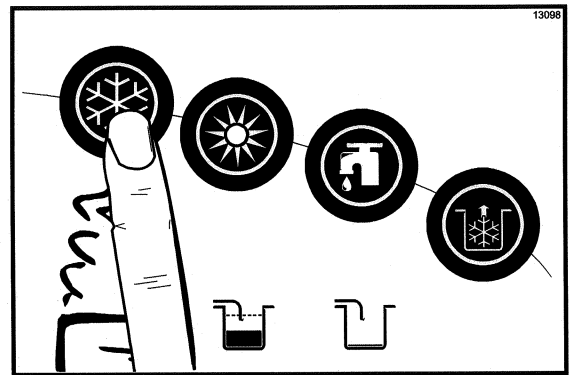
נקז את המוצר מגליל ההקפאה וממרבז התערובת.

שלב 3

בעזרת מטלית נקיה ומחוטאת, נגב את דלת המקפיא, את הפנל הקדמי, את המשטח מתחת לדלת המקפיא ומשטחים אחרים המראים הצטברות של שאריות לחות או חומרי מזון. הרכב את מגש הטפטוף הקדמי ואת מגן ההתזה. הערה: הרכב את הכיפות המעוצבות (C716 בלבד).

שלב 4

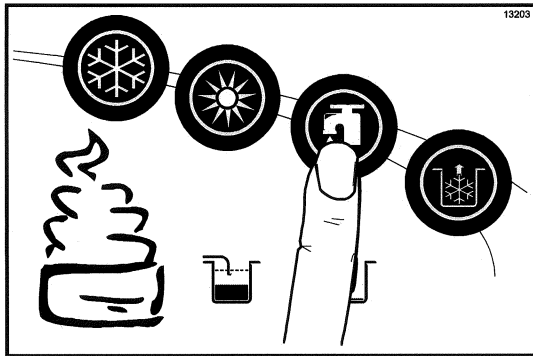
כשאתה מוכן לחזור לתפעול רגיל גע בסמל אוטומטי * (AUTO) (ראה תמונה 99).



תמונה 99

לבקרה יש תכונה ב-תפריט המפקח (Manager's Menu) כדי לאפשר להפעיל או לבטל את תכונת אתחול אוטומטי (AUTO START). כשה- אתחול אוטומטי (AUTO START) מאופשר, צא מאופן מצב הכן (STANDBY) ואפשר למכונה להתניע באופן אוטומטי (AUTO) במועד המתוכנן מדי יום. (ראה עמוד 20).

הערה: את התהליך הזה יש לבצע 15 דקות לפני הגשת המוצר.



תמונה 102

שלב 3

כשזרם המוצר נפסק סגור את שסתום הוצאה. גע בסמל שטיפה (WASH) ובסמל ה-משאבה (PUMP) לביטול אופני שטיפה (WASH) ו- משאבה (PUMP).

שלב 4

פרק את מהדק הנעילה, צינור הזנת התערובת, מהדק המשאבה משאבת האוויר/תערובת המורכבת.

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני של דגם C716.

שלב 3

נקז את כל המים מפתחי הקילוח של הדלת. סגור את שסתום הוצאה וגע בסמל שטיפה (WASH) לביטול אופן ה- שטיפה (WASH).

שלב 4

חזור על פעולה זו בעזרת מים חמים נקיים, עד שהמים הנפלטים צלולים.

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני של דגם C716.

ניקוי המרזב

שלב 1

הכן 2 גלונים (7.6 ליטר) של תמיסת חיטוי 100 PPM מאושרת (למשל: Kay-5r). השתמש במים חמים ומלא אחר מפרטי היצרן.

שלב 2

מזוג את התמיסה אל תוך המרזב ואפשר לה לזרום אל תוך גליל ההקפאה.

שלב 3

בעזרת מברשת המרזב הלבנה קרצף את מרזב התערובת, את חיישני מפלס התערובת ואת המשטחים החיצוניים של בית גל ההינע של המסחרר. בעזרת המברשת הדו צדדית נקה בהברשה את פתח כניסת התערובת. הערה: אל תנקה בהברשה את פתח הכניסה של התערובת כשהמכונה נמצאת באופן שטיפה (WASH).

שלב 4

גע בסמל שטיפה (WASH) ובסמל ה-משאבה (PUMP) לביטול אופני שטיפה (WASH) ו- משאבה (PUMP). זה יגרום לתמיסת החיטוי שבגליל ההקפאה לבוא במגע עם כל המשטחים של גליל ההקפאה.

שלב 5

מקם דלי ריק מתחת לפתח(י) הקילוח של הדלת.

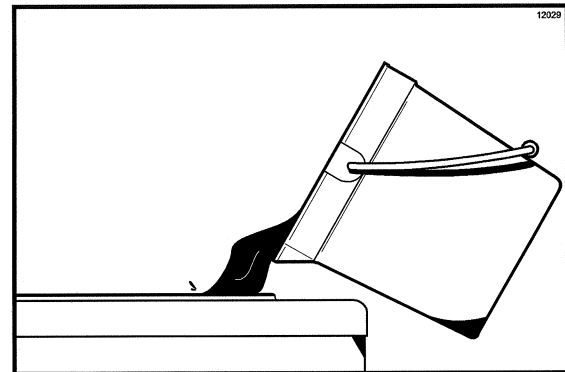
שלב 6

פתח את שסתום הוצאה שבדלת המקפוא ושאב את כל התמיסה החוצה.

שטיפה

שלב 1

מזוג את 2 הגלונים (7.6 ליטר) של מים קרירים ונקיים אל תוך מרזב התערובת. בעזרת מברשת המרזב הלבנה קרצף את מרזב התערובת, את חיישני מפלס התערובת ואת המשטחים החיצוניים של בית גל ההינע של המסחרר. בעזרת המברשת הדו צדדית נקה בהברשה את פתח כניסת התערובת. (ראה תמונה 101).

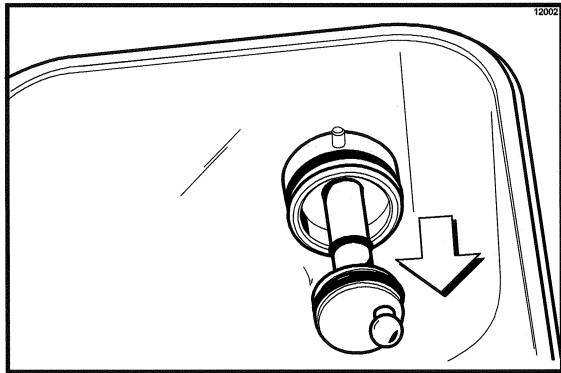


תמונה 101

הערה: אל תנקה בהברשה את פתח הכניסה של התערובת כשהמכונה נמצאת באופן שטיפה (WASH).

שלב 2

עם דלי תערובת מתחת לפתח(י) הקילוח של הדלת פתח את שסתום הוצאה וגע בסמל שטיפה (WASH). (ראה תמונה 102).



תמונה 103

שלב 7

פרק את שני ה-אורניג-ים הקטנים ואחד אורניג גדול מגל ההינע של המשאבה.

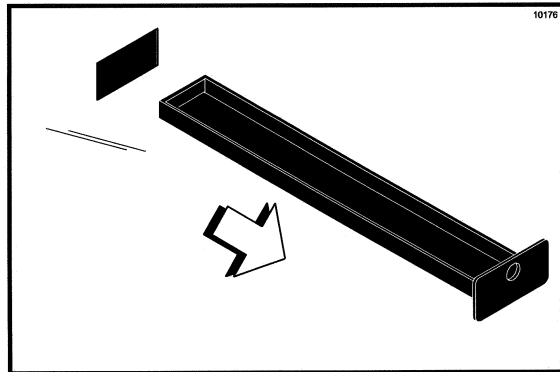
חזור על שלבים אלה עבור הצד השני של דגם C716.

שלב 8

פרק את מגש הטפטוף ומגן ההתזה.

שלב 9

פרק את כל אגני הטפטוף. כך אותם לכיור לניקוי. (ראה תמונה 104).



תמונה 104

הערה: אם אגני הטפטוף מלאים בכות מוגזמת של תערובת, זהו סימן שיש להחליף או לסוך נכון את אטם(י) גל ההינע או את אורניג (-ים).

שלב 7

כשזרמת תמיסת החיטוי נפסקת מפתח הקילוח של הדלת, גע בסמל ה- שטיפה (WASH) לביטול אופן ה- שטיפה (WASH).

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני של דגם C716.

פרוק

הערה: זי קיום השלבים המפורטים להלן לניקוי בהברשה ולסיכה יגרמו לנזק למכונה. חייבים לפרק חלקים אלה מדי 14 יום או שהמכונה תנעל ולא תפעל.



ודא שמתג החשמל הוא במצב כבוי (OFF)! אי עמידה בהוראה זו עלולה להסתיים בנזק חמור בנפש מחלקים נעים ומסוכנים.

שלב 1

פרק את הברגים הידניים, את דלת המקפיא, את להבי המרזב והמגרד, וגל ההינע עם אטם וגל ההינע מגליל ההקפאה.

שלב 2

פרק את מהדקי להבי המגרד מלהבי המגרד.

שלב 3

פרק את אטם גל ההינע מגל ההינע.

שלב 4

פרק מגליל המשאבה, את פין האבטחה, את מתאם כניסת התערובת, את כיפת השסתום, את אטם המשאבה ואת הבוכנה. פרק את האורניג מה בוכנה ומכיפת השסתום.

שלב 5

פרק את אטם הדלת הקדמית, את המסב הקדמי, את הפין הצירי, ידית ההוצאה, ואת שסתום ההוצאה. פרק את שלושת ה-אורניג-ים משסתום ההוצאה.

הערה: פרק את הכיפות המעוצבות (C716 בלבד)

שלב 6

פרק את גל ההינע של המשאבה מטבור ההינע שבדופן האחורית של מרזב התערובת. (ראה תמונה 103).

ניקוי בהברשה

שלב 1

הכן 2 גלונים (7.6 ליטר) של תמיסת חיטוי 100 PPM מאושרת (למשל: Kay-5r). השתמש במים חמים ומלא אחר מפרטי היצרן. ודא שכל המברשות המסופקות עם המקפאי זמינות לניקוי בהברשה.

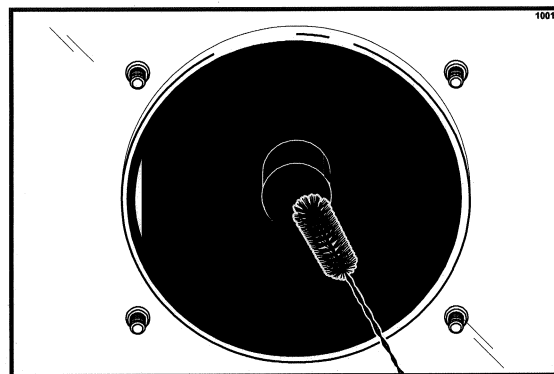
שלב 2

נקה בהברשה יסודית כל החלקים המפורקים בתמיסת החיטוי, תוך וידוא שכל חומר הסיכה ושכבת התערובת הוסרו. ודא להבריז כל המשטחים והפתחים, במיוחד הפתחים ברכיבי המשאבה ובפתחי שסתום הוצאה בדלת המקפאי.

שטוף כל החלקים במים חמים נקיים. מקם כל החלקים על משטח נקי ויבש לייבוש באוויר במשך הלילה.

שלב 3

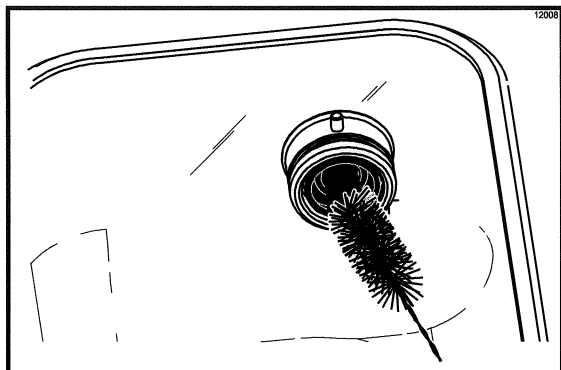
החזר למקפאי כמות קטנה של תמיסת חיטוי. בעזרת המברשת השחורה נקה את מסב המעטפת האחורית בירכתיים של גליל ההקפאה (ראה תמונה 105).



תמונה 105

שלב 4

בעזרת המברשת השחורה נקה את פתח טבור ההינע בדופן האחורית של מרזב התערובת. (ראה תמונה 106).



תמונה 106

חזור על שלבים אלה עבור הצד השני של דגם C716.

שלב 5

נגב את כל המשטחים החיצוניים של המקפאי בעזרת מטלית נקיה ומחוטאת.

בעת ניקוי וחיטוי

7. סלק את התערובת הנותרת במקפיא בעת ביצוע תהליכי ניקוי.

בדיקות תחזוקה קבועות

1. החלף את להבי המגרד אם הם מחורצים או פגומים. לפני הרכבת מכלול המקצף ודא שלהבי המגרד מחוברים כראוי לסליל.
2. בדוק את מסב המעטפת האחורית אחר סימני בלאי. (עודף דליפת תערובת באגן הטפטוף האחורי) ודא שזה נוקה כראוי.
3. בעזרת מברג ומטלית, שמור על נקיון מסב המעטפת האחורית והתושבת הנקבית של גל ההינע המשושה מחומר סיכה והצטברויות של שאריות תערובת.
4. סלק האו'ריג-ים ואטמים אם הם פגומים, שסועים או שהתאמתם רופפת מדי, והחלף בחדשים.
5. עקוב אחרי כל נחיות הסיכה כפי שתוארו ב-הרכבה.
6. אם המכונה שלך מקוררת אוויר, בדוק את המעבים להצטברות של לכלוך ומוך. מעבים מלוכלכים יפחיתו מהיעילות ומביצועי המכונה. מעבים יש לנקות מדי חודש בעזרת מברשת רכה. לעולם אל תשתמש במברגים או בכלים מתכתיים אחרים כדי לנקות בין הסנפירים.



זהירות: נתק תמיד את הספקת החשמל לפני ניקוי המעבה. אי קיום הוראה זו עלול להסתיים בהתחשמלות.

7. אם המכונה שלך מקוררת מים, בדוק פיתולים או דליפות בקווי המים. פיתולים עלולים להיווצר כאשר מזיזים את המכונה הלוך ושוב לשם פעולות ניקוי או תחזוקה. החלפת קווי מים פגומים או סדוקים תעשה אך ורק על ידי מפיץ Taylor מוסמך.

קיים תמיד את קודי הבריאות המקומיים.



לוחות זמנים של ניקוי וחיטוי הם נשלטים על ידי הסוכנויות המסדירות המקומיות או הארציות שלך וחייבים לקיים אותם בהתאם. על נקודות הבידוק הבאות להתאים בעת פעולות הניקוי והחיטוי.



חייבים לבצע ניקוי וחיטוי מדי שבועיים

יישוב תקלות של ספירה בקטריאלית

1. נקה וחטא את המכונה ביסודיות לעתים מזומנות, כולל פרוק מלא וניקוי בהברשה.
2. השתמש במברשות שסופקו לשם ניקוי יסודי. המברשות תוכננו במיוחד כדי להגיע לכל מעברי התערובת.
3. השתמש במברשת השעירה כדי לנקות את פתח כניסת התערובת אשר נמשך ממרזב התערובת כלפי מטה עד הירכתיים של גליל ההקפאה.
4. השתמש במברשת השעירה השחורה כדי לנקות ביסודיות את מסב המעטפת האחורית הנמצאת בירכתיים של גליל ההקפאה ואת פתח טבור ההינע בדופן האחורית של מרזב התערובת. וודא שיש כמות נדיבה של תמיסת חיטוי על המברשת.
5. הכן כראוי את תמיסות הניקוי והחיטוי. קרא ועקוב בזהירות אחרי ההוראות שעל הלוחית. תמיסה חזקה מדי עלולה לגרום נזק לחלקים, ותמיסה חלשה לא תאפשר ביצוע נאות של משימת ניקוי או חיטוי.
6. הטמפרטורה של התערובת במרזב ומצנן הכניסה חייבת להיות מתחת ל-4°C (44°F).

אחסון חורף

אם מקום העסקים צפוי להיות סגור במשך חודשי החורף, חשוב לשמר את המקפוא על פי אמצעי זהירות מסוימים, במיוחד אם הבניין עלול להיות חשוף לתנאי קרה.

נתק את מקור החשמל כדי למנוע נזק חשמלי אפשרי.

במקפואים המקוררים במים, נתק את הספקת המים. שחרר את הלחץ על הקפיץ של שסתום המים. השתמש באוויר דחוס בצד היציאה כדי לנשוף החוצה כל שארית מים במעבה, ואז הוסף כמות ליברלית של חומר נוגד קיפאון יציב. זה חשוב ביותר: אי עמידה בהנחיה זו עלול לגרום לנזק חמור ויקר למערכת הקירור.

מפיץ Taylor המקומי שלך יכול לבצע את אחסון החורף הזה עבורך.

עטוף חלקים מתפרקים של המקפוא כמון מקצף, להבים, גל הינע ודלת המקפוא, והנח אותם במקום מוגן ויבש. על חלקי גזירה מגומי ואטמים ניתן להגן על ידי עטיפתם בנייר חסין לחות. על כל החלקים לעבור ניקוי יסודי מתערובת מיובשת או חומרי סיכה שמושכים עכברים ושרצים אחרים.

מומלץ שטכנאי שרות מוסמך יבצע את הניקוז של אחסון החורף. זה ישמור נגד קיפאון והתפקעות של המרכיבים.

לייחוס בעמוד	פעולת תיקון	סיבה אפשרית	בעיה
17	א. המקפיא חייב לעבור מחזור חימום כל 24 שעות. כעת יש לפרק את המקפיא ולנקות בהברשה או לקיים מחזור חימום.	א. יותר מ 24 שעות מאז מחזור ה-חימום האחרון	1. הודעת נעילה רכה מופיעה במסך
17	ב. מתג החשמל חייב להיות במצב דלוק. כעת יש לפרק את המקפיא ולנקות בהברשה או לקיים מחזור חימום.	ב. מתג החשמל במצב כבוי	
17	ג. המקפיא חייב להיות במצב אוטומטי AUTO או כוננות STANDBY. חובה לפרק עכשיו את המקפיא, לנקות אותו במברשת או להכניסו למחזור חימום.	ג. המקפיא לא היה במצב אוטומטי AUTO או כוננות STANDBY. כאשר תוכנת אתחול מחזור החימום	
17	ד. מפלס התערובת במרזב התערובת חייב להיות מעל חיישן התערובת הנמוך. כעת יש לפרק את המקפיא ולנקות בהברשה או לקיים מחזור חימום	ד. מצב של העדר או חוסר תערובת	
37	ה. חייבים לנקות ולהרכיב את המקצף לפני התחלת מחזור ה-חימום. כעת יש לפרק את המקפיא ולנקות בהברשה או לקיים מחזור חימום.	ה. המערבל לא מותקן	
17	ו. בדוק הודעות תקלה וטמפרטורת המוצר. פרק את המקפיא, נקה בהברשה, או אתחל מחזור טיפול תרמי חדש	ו. הייתה תקלת חשמל	

לייחוס בעמוד	פעולת תיקון	סיבה אפשרית	בעיה
16	א. כשהמונה מראה שחסר יום אחד לניקוי, יש לפרק את המקפיא ולנקותו בהברשה תוך 24 שעות, כשנותר יום אחד לגמר הספירה.	א. מועד ניקוי בהברשה מעבר לזמן המותר. (ניתן לכוונן מ- 2 עד 14 יום).	2. הודעת נעילה קשה מופיעה במסך
- - -	ב. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ב. תרמיסטור של גליל או של מרזב פגום	
- - -	א. תקע את השקע בתקע בקיר	א. המכונה לא מחוברת לרשת החשמל	3. אין פונקציות פנל עם מתג חשמל מופעל (ON)
- - -	ב. סגור את המנתק והחזר למחובר (ON) או החלף נתיך	ב. מנתק המעגל מנותק (OFF) או נתיך שרוף	
41, 34, 31	א. פרק את המשאבה, נקה והרכב מחדש	א. גליל מרוקן	4. המכונה משמיעה צליל חריקה
36	א. הוסף תערובת למרזב. חזור לאופן אוטו (AUTO).	א. תערובת חסרה. נורית העדר תערובת מאירה (MIX OUT).	5. מוצר לא מנופק
35	ב. העבר את מתג החשמל לדולק ובחר אוטו.	ב. מתג החשמל במצב כבוי.	
36	ג. בחר אוטו ואפשר למכונה לסיים מחזור לפני הוצאת מוצר	ג. המכונה לא באופן אוטו.	
- - -	ד. כבה את המכונה. לחץ על לחצן ה-איפוס. הפעל מחדש את המכונה באופן אוטו	ד. מנוע המקצף באיפוס. מוצגת הודעה על עומס יתר במקצף.	
14	ה. לחץ את לחצן האיפוס של המשאבה. בדוק שמנוע המשאבה פועל כששסתום ההוצאה מורם.	ה. מנוע המשאבה לא פועל באופן אוטו.	
- - -	ו. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ו. הקפאה בפתח כניסת התערובת	
- - -	ז. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ז. הארכובה הכדורית של משאבת התערובת שבורה.	
36, 33	ח. ודא שצינורית ההזנה וטבעת הבלימה, העשויה גומי, מורכבים נכון.	ח. צינוריות ההזנה או טבעת הבלימה לא מורכבים נכון.	

לייחוס בעמוד	פעולת תיקון	סיבה אפשרית	בעיה
14	א. כייל קצב הוצאה ל 5 עד 7.5 אונקיות (142 עד 213 גרם) ממשקל המוצר ב-10 שניות.	א. קצב הוצאה מהיר מדי	6. המוצר רך מדי.
36	א. נקז את גליל ההקפאה ואתחל את המכונה מחדש	א. אתחול גליל ההקפאה לא מתאים	7. המוצר סמיך מדי.
31	ב. הקפד על תהליכי ההרכבה.	ב. משאבת אוויר/תערובת מורכבת לא נכון.	
- - -	ג. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ג. בקרת הצמיגות מכווננת לקר מדי	
- - -	ד. הזמן טכנאי שרות מוסמך	ד. הקפאה בפתח כניסת התערובת.	
41, 34, 31	ה. פרק, נקה, והרכב מחדש את המשאבה	ה. שומן ממוצרי חלב במשאבה	
37	א. נקה וחטא את מכסה המרזב ומקם אותו במקומו	א. מכסה המרזב לא במקומו	8. התערובת במרזב חמה מדי
37	ב. נקה וחטא את המקצף והרכב אותו.	ב. המבחש לא מורכב.	
- - -	ג. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ג. טמפרטורת המרזב לא מכווננת	
- - -	ב. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	א. טמפרטורת המרזב לא מכווננת	9. התערובת במרזב קרה מדי
42	א. נקה מרזבים ביסודיות.	א. משקע של קרישת חלב במרזב.	10. חיישני ה-חסר תערובת ו- העדר תערובת לא פועלים.
30	א. סוך נכון או החלף אורניג	א. סיכה לא נכונה של ה- אורניג ושל של ציר המסחרר או אטם פגום.	11. המוצר נאסף בראש שסתום ההוצאה.
30	א. סוך נכון או החלף את האורניג.	א. סיכת האורניג בראש שסתום ההוצאה לא נכונה או פגומה.	12. יותר מדי דליפת תערובת מתחתית דלת הקילוח

לייחוס בעמוד	פעולת תיקון	סיבה אפשרית	בעיה
26	א. סוך נכון או החלף את האטם	א. סיכת האטם על גל ההינע מסוכה לא נכונה או פגומה.	13. יותר מדי דליפת תערובת בתוך אגן הטפטוף הארוך.
26	ב. הרכב נכון.	ב. האטם מורכב הפוך על גל ההינע.	
26	ג. סוך נכון.	ג. סיכת גל ההינע לא נכונה.	
- - -	ד. הזמן טכנאי שרות מוסמך	ד. מכלול גל ההינע והמקצף עובדים קדימה.	
- - -	ה. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ה. מסב אחורי במעטפת פגום.	
- - -	ו. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ו. תיבת ההילוכים לא מיושרת.	
42	א. נקה בהברשה את שטח המסב האחורי של המעטפת תקופתית.	א. תערובת וחומר סיכה מצטברים במצמד ההינע.	
- - -	ב. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ב. פינות מעוגלות של גל ההינע, של מצמד גל ההינע, או שניהם.	
- - -	ג. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ג. תיבת ההילוכים לא מיושרת.	
30, 27	א. הרכב או החלף את המסב הקדמי ואת נעלי המקצף	א. מסב קדמי ונעלי מקצף חסרים או פגומים	15. קירות גליל ההקפאה מחורצים.
30	ב. החלף את דלת המקפיא	ב. מוט בחישה של דלת המקפיא, שבור.	
27	ג. החלף את מכלול המקצף.	ג. פינים של המקצף שבורים.	
27	ד. החלף את מכלול המקצף.	ד. מכלול המקצף מכופף.	
- - -	ה. הזמן טכנאי שרות מוסמך.	ה. תיבת ההילוכים לא מיושרת	
14	א. יש להתאים את קצב ההוצאה ל- 5 עד 7.5 אונקיות (142 עד 213 גרם) ממשקל המוצר ב- 10 שניות	א. קצב ההוצאה מכוון למהיר מדי	
31	ב. הרכב וסוך בהתאם להוראות מדריך זה.	ב. משאבה מורכבת לא נכון.	
36	ג. נקז את גליל ההקפאה ואתחל מחדש את המכונה.	ג. אתחול גליל ההקפאה לא בוצע נכון.	

פעם בשנה	כל 3 חדשים	כל 3 חדשים	תיאור החלק בעברית	תיאור המקורי של החלק
		X	להב מגרד	Scraper Blade
		X	אטם גל הינע	Drive Shaft Seal
		X	אטם דלת מקפיא	Freezer Door Gasket
		X	מסב קדמי	Front Bearing
		X	נעלי מקצף קדמיות	Front Beater Shoes
		X	אורניג שסתום הוצאה	Draw Valve O-Ring
		X	אורניג צינור הזנת תערובת	Mix Feed Tube O-Ring
		X	אורניג משאבה	Pump O-Ring
		X	אטם שסתום המשאבה	Pump Valve Gasket
		X	טבעת עצירה של צינור הזנת תערובת	Mix Feed Tube Check Ring
		X	אורניג גל הינע המשאבה	Pump Drive Shaft O-Ring
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת לבנה שעירה, 3" x 7"	White Bristle Brush, 3" x 7"
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת לבנה שעירה, 3" x 1/2"	White Bristle Brush, 3" x 1/2"
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת לבנה שעירה, 1-1/2" x 3"	White Bristle Brush, 1-1/2" x 3"
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת לבנה שעירה 2" x 1"	2" x 1" White Bristle Brush
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת שחורה שעירה 2" x 1"	2" x 1" Black Bristle Brush
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת דו צדדית	Ended Brush-Double
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		מברשת צהובה שעירה	Yellow Bristle Brush
מינימום	בדוק והחלף אם נחוץ		ערכת מברשות (3)	Brush Set (3)