

**Model C708 & C716**

**Heat Treatment  
Soft Serve Freezer  
Buku Petunjuk Ringkas**

**Petunjuk Pengoperasian**

**059061IND**



1/03/05

**Isilah halaman ini untuk digunakan sebagai acuan cepat apabila servis diperlukan:**

Distributor Taylor: \_\_\_\_\_

Alamat: \_\_\_\_\_

Telepon: \_\_\_\_\_

Servis: \_\_\_\_\_

Komponen: \_\_\_\_\_

Tanggal Pemasangan: \_\_\_\_\_

**Informasi yang tercantum pada label data:**

Nomor Model: \_\_\_\_\_

Nomor Seri: \_\_\_\_\_

Spesifikasi Listrik: Voltase \_\_\_\_\_ Siklus \_\_\_\_\_

Fase \_\_\_\_\_

Ukuran Sekring Maksimum: \_\_\_\_\_ A

Ampasitas Kabel Minimum: \_\_\_\_\_ A

© Desember, 2004 Taylor  
Semua hak dilindungi undang-undang.  
059061IND



*Kata Taylor dan desain mahkota adalah  
merek dagang terdaftar di Amerika Serikat  
dan negara tertentu lainnya..*

Taylor Company  
750 N. Blackhawk Blvd.  
Rockton, IL 61072



# Daftar Isi

<b>Bagian 1</b>	<b>Untuk Petugas Pemasang</b> .....	1
	Sambungan Air (Hanya Untuk Unit Berpendingin Air).....	1
	Unit Berpendingin Udara.....	1
	Sambungan Listrik.....	1
<b>Bagian 2</b>	<b>Untuk Operator</b> .....	2
	Penafian Jaminan Kompresor.....	2
<b>Bagian 3</b>	<b>Keselamatan</b> .....	3
<b>Bagian 4</b>	<b>Identifikasi Komponen Operator</b> .....	4
	Model C708.....	4
	Model C716.....	5
	Model C708 Single Spout Door dan Beater Assembly.....	6
	Model C716 Pintu dan Beater Assembly.....	7
	X57029-XX Pump A. - Mix Simplified (Model C708).....	8
	X57029-XX Pump A. - Mix Simplified (Model C716).....	9
	Aksesori.....	10
	Brush Kit Assembly X44127.....	11
<b>Bagian 5</b>	<b>Penting: Untuk Operator</b> .....	12
	Definisi Simbol.....	13
	Uraian Layar Pengoperasian.....	14
	Manager's Menu.....	18
<b>Bagian 6</b>	<b>Prosedur Pengoperasian</b> .....	26
	Pemasangan Freezing Cylinder (Silinder Pembeku).....	26
	Freezer Door Assembly.....	28
	Pemasangan Mix Pump.....	31
	Sanitasi.....	34
	Priming (Penyiapan).....	36
	Prosedur Penutupan Harian.....	37
	Prosedur Pembukaan Harian.....	38
	Penyikatan Manual.....	39
	Mengeluarkan Produk dari Freezing Cylinder.....	39
	Membilas.....	40
	Membersihkan Hopper.....	40
	Membongkar.....	41
	Penyikatan.....	42

<b>Bagian 7</b>	<b>Penting: Daftar Periksa Operator .....</b>	<b>43</b>
	Selama Pembersihan dan Sanitasi .....	43
	Pemecahan Masalah Hitungan Bakteri .....	43
	Pemeriksaan Perawatan Reguler.....	43
	Penyimpanan di Musim Dingin .....	44
<b>Bagian 8</b>	<b>Panduan Pemecahan Masalah.....</b>	<b>45</b>
<b>Bagian 9</b>	<b>Jadwal Penggantian Komponen.....</b>	<b>49</b>

**Catatan: Riset yang berkelanjutan akan menghasilkan perbaikan konstan; karena itu, informasi dalam buku petunjuk ini dapat berubah tanpa pemberitahuan.**

Mesin ini dirancang hanya untuk penggunaan di dalam ruangan.



**JANGAN** memasang mesin di area di mana water jet dapat digunakan. Kegagalan untuk mengikuti instruksi ini dapat menyebabkan sengatan listrik yang serius.

## Sambungan Air

### (Hanya Untuk Unit Berpendingin Air)

Harus disediakan pasokan air dingin yang memadai dengan katup pemutus aliran yang digerakkan tangan. Di bagian bawah base pan atau di sebelah kanan, tersedia dua sambungan air 3/8" I.P.S. untuk saluran masuk dan keluar agar mudah dipasang. Pada mesin harus dipasang selang air berdiameter dalam 1/2". (Disarankan selang air yang lentur, jika diperbolehkan oleh peraturan setempat.)

Bergantung pada kondisi air setempat, mungkin lebih baik memasang penyaring air untuk mencegah benda asing agar tidak menyumbat katup air otomatis. Hanya ada satu sambungan air "masuk" dan satu sambungan "keluar." **JANGAN** memasang katup pemutus aliran pada saluran air "keluar"! Air harus selalu mengalir dalam urutan berikut: pertama, melalui katup air otomatis; kedua, melalui condenser; dan ketiga, melalui lubang keluar ke **open trap drain** (saluran buangan terbuka).

## Unit Berpendingin Udara

**Model C708:** Memerlukan ruang bebas selebar minimum 6" (152 mm) pada kedua sisi unit, dan 0" di belakang unit.

**Model C716:** Memerlukan ruang bebas selebar minimum 3" (76 mm) pada semua sisinya.

Ini untuk memungkinkan aliran udara yang memadai melalui condenser. Kegagalan untuk menyediakan jarak yang cukup dapat mengurangi kapasitas pendinginan freezer dan dapat menyebabkan kerusakan permanen pada kompresor.

## Sambungan Listrik

Setiap freezer memerlukan satu power supply (catu daya) untuk setiap label data. Periksa label data pada freezer untuk mengetahui spesifikasi sekering, ampasitas sirkuit dan spesifikasi listrik. Lihat diagram kabel yang terdapat di bagian dalam boks listrik, untuk mengetahui koneksi daya yang benar.

Di Amerika Serikat, perangkat ini dimaksudkan untuk dipasang sesuai dengan National Electrical Code (NEC), ANSI/NFPA 70-1987. Tujuan peraturan NEC adalah menjaga orang dan harta benda dari bahaya akibat penggunaan listrik. Peraturan ini berisi ketentuan yang perlu demi keselamatan. Kepatuhan atas peraturan ini serta perawatan yang benar akan menghasilkan pemasangan yang bebas dari bahaya!

Di wilayah lain di dunia, perangkat ini harus dipasang sesuai dengan peraturan setempat. Hubungan pihak berwenang setempat.

Perangkat stasioner yang tidak dilengkapi dengan kabel listrik dan steker atau alat lain untuk memutuskan perangkat dari sumber listrik harus memiliki alat pemutus all-pole yang dilengkapi contact gap sedikitnya 3 mm pada pemasangan eksternal.



**AWAS: Perangkat ini harus diardekan dengan benar! Kegagalan untuk melakukan hal ini dapat menyebabkan cedera personal yang parah akibat kejutan listrik!**

Rotasi beater (pengaduk) harus searah jarum jam dilihat dari posisi melihat ke dalam freezing cylinder.



**Catatan:** Prosedur berikut harus dilakukan oleh teknisi servis yang terlatih.

Untuk membetulkan rotasi pada unit tiga-fase, pertukarkan dua saluran power supply pada blok terminal utama freezer saja.

Untuk membetulkan rotasi pada unit fasa-tunggal, gantilah lead di dalam beater motor (motor pengaduk). (Ikuti diagram yang tercantum pada motor.)

Sambungan listrik harus dilakukan langsung pada blok terminal yang terdapat pada boks kontrol utama, yang terletak pada: C708 - di belakang panel belakang. C716 - di belakang panel depan bawah.

Freezer ini dibuat dengan saksama agar dapat memberikan operasi yang handal.

Jika unit ini dioperasikan dan dirawat dengan benar, akan menghasilkan produk berkualitas yang konsisten. Seperti semua produk mekanis, unit ini harus dibersihkan dan dirawat. Perawatan dan perhatian yang diperlukan adalah sedikit jika prosedur pengoperasian yang diuraikan dalam buku petunjuk ini dipatuhi.

Buku Petunjuk Operator ini harus dibaca sebelum mengoperasikan atau menjalankan perawatan pada perangkat Anda.

Freezer Taylor TIDAK akan mengkompensasi dan memperbaiki kesalahan yang terjadi selama proses set-up atau operasi pengisian (filling). Dengan demikian, prosedur pemasangan awal dan prosedur priming (penyiapan) adalah sangat penting. Sangat disarankan agar petugas yang bertanggung jawab atas pengoperasian perangkat, baik memasang maupun membongkar, mempelajari prosedur ini agar benar-benar terlatih dan memastikan tidak ada keraguan.

Jika Anda memerlukan bantuan teknis, hubungi Distributor Taylor resmi setempat.



Jika pada produk ini tercantum simbol keranjang beroda yang disilang, berarti produk ini memenuhi ketentuan EU Directive serta peraturan serupa lainnya yang berlaku setelah 13 Agustus 2005. Karena itu, produk harus dikumpulkan secara terpisah setelah habis masa pakainya, dan tidak dapat dibuang sebagai limbah kota yang tidak disortir.

Pengguna bertanggung jawab untuk mengembalikan produk ke tempat pengumpulan yang sesuai, sebagaimana ditetapkan oleh peraturan setempat.

Untuk informasi tambahan mengenai hukum setempat yang berlaku, hubungi pihak berwenang dan/atau distributor setempat.

## Penafian Jaminan Kompresor

Kompresor pendinginan pada mesin ini dijamin selama periode yang tercantum dalam kartu jaminan yang menyertai mesin ini. Namun, karena adanya Montreal Protocol dan U.S. Clean Air Act Amendments of 1990, banyak refrigeran baru yang diuji dan dikembangkan, sehingga muncul dalam industri servis. Sebagian dari refrigeran baru ini diiklankan sebagai pengganti drop-in untuk berbagai aplikasi. Harus diperhatikan bahwa, dalam melakukan servis biasa atas sistem pendinginan mesin ini, **yang boleh digunakan hanyalah refrigeran yang tercantum pada label data.** Penggunaan refrigeran pengganti secara tanpa izin akan membatalkan jaminan kompresor. Adalah tanggung jawab pemilik untuk memberitahukan fakta ini ke setiap teknisi yang dipekerjakannya.

Juga harus diperhatikan bahwa Taylor tidak menjamin refrigeran yang digunakan pada perangkatnya. Misalnya, jika refrigeran hilang selama proses servis biasa mesin ini, Taylor tidak berkewajiban untuk memasok atau menyediakan penggantinya baik dibayar atau pun tidak. Taylor berkewajiban untuk menyarankan pengganti yang sesuai jika refrigeran asli dilarang, kedaluwarsa, atau tidak lagi tersedia selama lima tahun masa jaminan kompresor.

Taylor Company akan terus memantau industri ini dan menguji alternatif baru yang dikembangkan. Apabila ada alternatif baru yang terbukti, melalui pengujian kami, dapat diterima sebagai pengganti drop-in, maka penafian di atas menjadi tidak berlaku. Untuk mengetahui status saat ini dari refrigeran alternatif yang terkait dengan jaminan kompresor Anda, hubungi Distributor Taylor setempat atau Taylor Factory. Siapkan Model/Nomor Seri unit yang terkait.

Kami di Taylor Company memperhatikan keselamatan operator apabila ia bersentuhan dengan freezer dan komponen-komponennya. Taylor telah berupaya keras untuk merancang dan membuat fitur keselamatan built-in untuk melindungi Anda dan teknisi servis. Sebagai contoh, label peringatan dicantumkan pada freezer untuk lebih lanjut menekankan pentingnya tindakan keselamatan bagi operator.



**PENTING - Kegagalan untuk mematuhi tindakan keselamatan berikut dapat menyebabkan cedera pribadi yang parah.**

Kegagalan untuk mematuhi peringatan ini juga dapat merusak mesin dan komponen-komponennya. Kerusakan komponen akan menyebabkan timbulnya biaya penggantian komponen dan biaya reparasi.

### Untuk Mengoperasikan dengan Aman:



**JANGAN** mengoperasikan freezer tanpa membaca buku petunjuk operator ini. Kegagalan untuk mengikuti instruksi ini dapat menyebabkan kerusakan perangkat, buruknya kinerja freezer, bahaya kesehatan, atau cedera pribadi.



- **JANGAN** mengoperasikan freezer jika tidak diardekan dengan benar.
- **JANGAN** mengoperasikan freezer dengan sekering yang lebih besar dari yang tercantum pada label data.
- **JANGAN** mencoba melakukan reparasi jika power supply utama ke freezer belum dicabut.

Kegagalan untuk mematuhi instruksi ini dapat menyebabkan sengatan listrik atau kerusakan mesin. Hubungi petugas listrik Anda.



**JANGAN** gunakan water jet untuk membersihkan atau membilas freezer. Kegagalan untuk mengikuti instruksi ini dapat menyebabkan sengatan listrik yang serius.



- **JANGAN** membiarkan mesin dioperasikan oleh petugas yang tidak terlatih.
- **JANGAN** mengoperasikan freezer jika semua panel servis dan pintu akses belum dikencangkan oleh sekrup.
- **JANGAN** melepaskan pintu, beater dan blade, atau drive shaft jika saklar kontrol berada dalam posisi OFF.
- **JANGAN** menempatkan obyek atau jari dalam door spout.

Kegagalan mengikuti petunjuk ini dapat menyebabkan kontaminasi produk atau cedera pribadi akibat komponen bergerak yang berbahaya.



Freezer ini harus ditempatkan pada permukaan yang datar. Kelalaian untuk mematuhi hal ini dapat menyebabkan cedera pribadi atau kerusakan perangkat.



**WASPADALAH** apabila melepaskan unit pengaduk (beater assembly) ini. Scraper blade (bilah) sangat tajam dan dapat menyebabkan cedera.

**JANGAN** menghalangi lubang udara masuk dan bukaan pembuangan:

**C708:** Diperlukan ruang kosong selebar minimum 6" (152 mm) pada kedua sisinya dan 0" di belakang.

**C716:** Diperlukan ruang kosong sedikitnya 3" (76 mm) pada semua sisi.

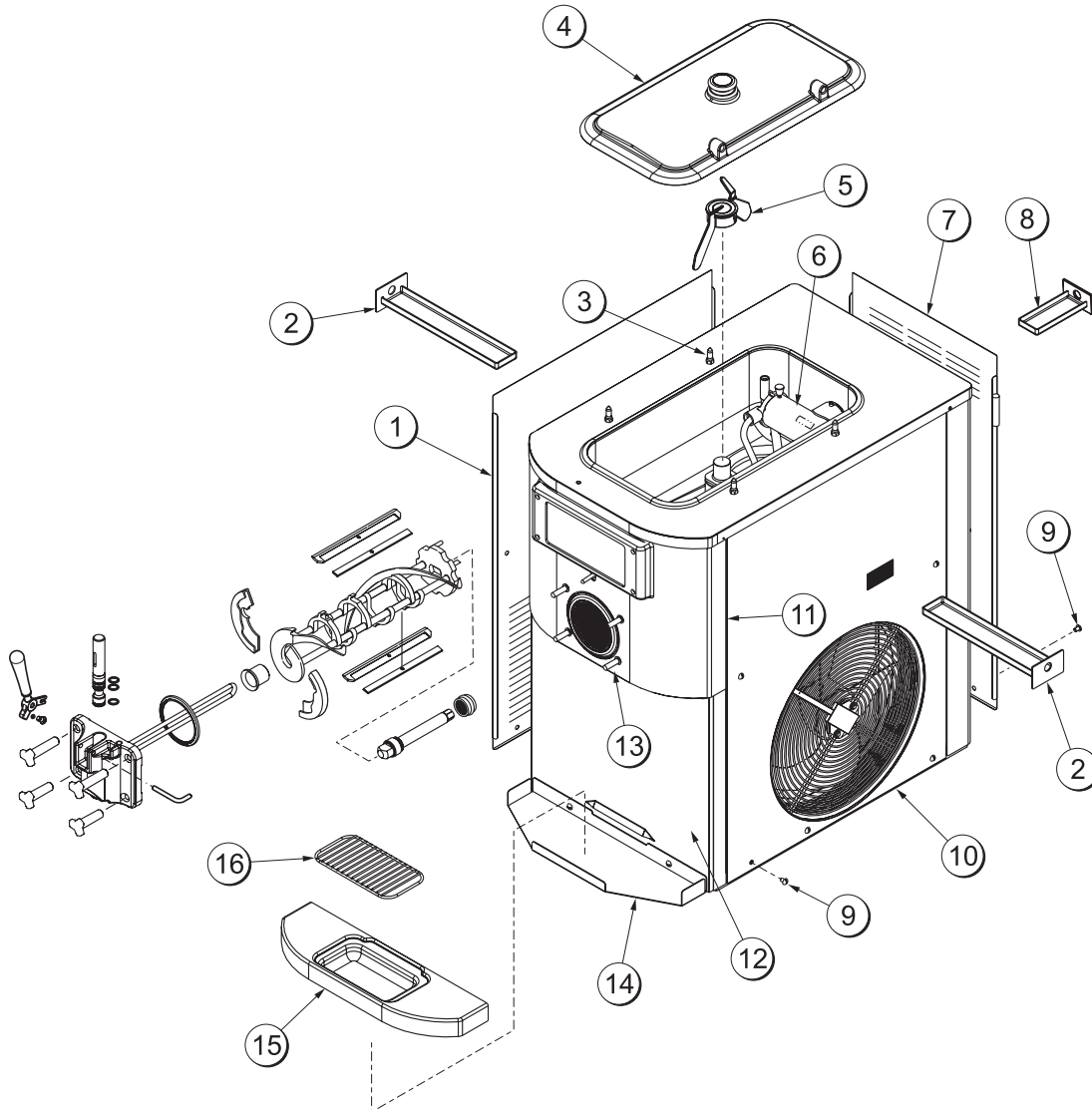
Kegagalan untuk mengikuti instruksi ini dapat menyebabkan buruknya kinerja freezer dan kerusakan mesin.

Freezer ini dirancang untuk diperasikan di dalam ruangan, dalam suhu lingkungan normal sebesar 70°-75°F (21°-24°C). Freezer telah terbukti dapat beroperasi dengan berhasil dalam suhu lingkungan yang tinggi sebesar 104°F (40°C) dengan kapasitas yang berkurang.

**TINGKAT GANGGUAN:** Emisi bising melalui udara tidak melebihi 78 dB(A) apabila diukur pada jarak 1,0 meter dari permukaan mesin dan pada ketinggian 1,6 meter dari lantai.

# Bagian 4 Identifikasi Komponen Operator

Model C708



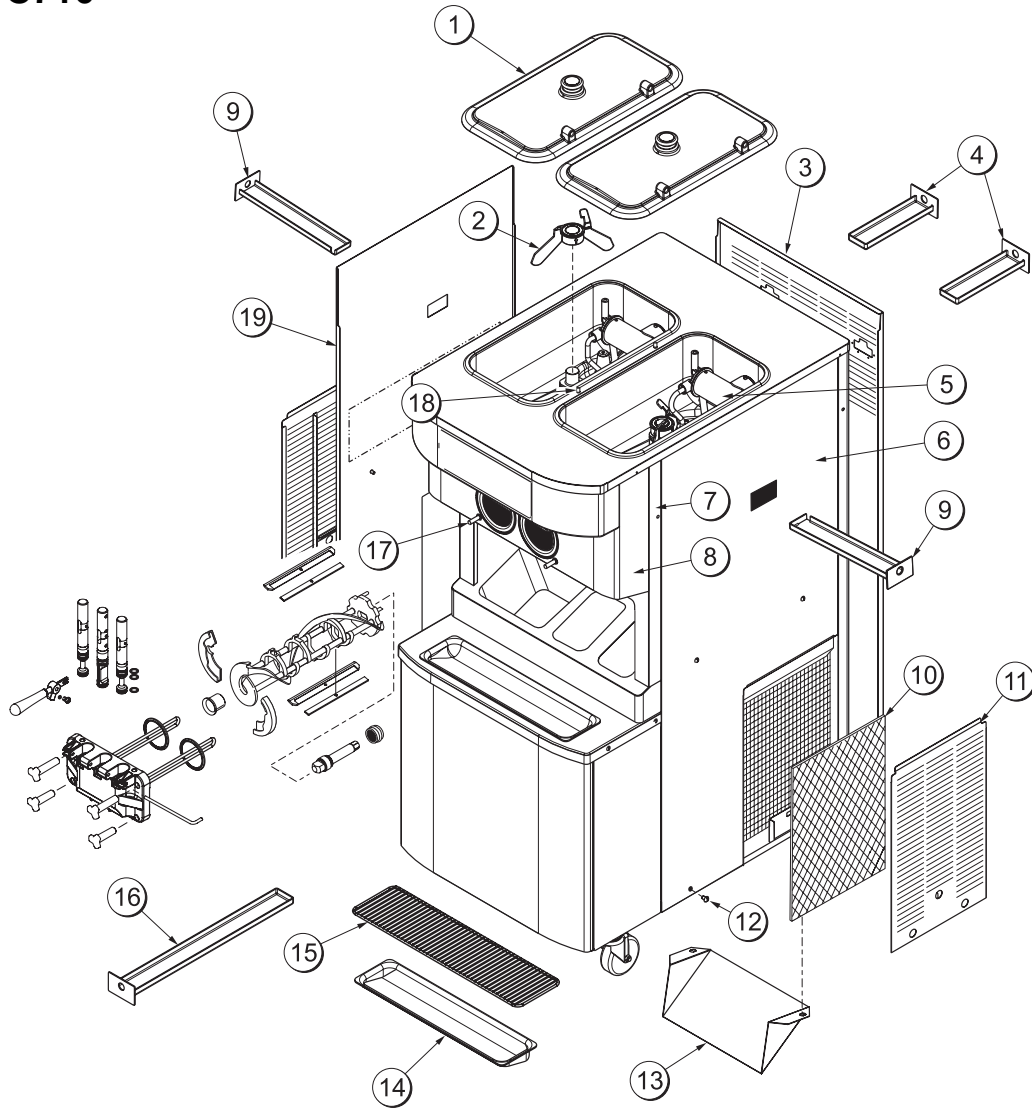
Gambar 1

NOM OR	URAIAN	KOMPONE N NO.
1	PANEL-SAMPING-KIRI	056963
2	PAN-DRIP 11-5/8 PANJANG	027503
3	PIN-RETAINING-HOPPER CVR	043934
4	PENUTUP-HOPPER *HITAM	053809-1
5	BLADE A.-AGITATOR	X56591
6	PUMP A.-MIX SIMPLIFIED	X57029-14
7	PANEL-BELAKANG	056077
8	PAN A.-DRIP 5 1/2" PANJANG	X56074

NOM OR	URAIAN	KOMPONE N NO.
9	SEKRUP-1/4-20X3/8	011694
10	PANEL A-SAMPING-KANAN	X57871
11	PANEL A.-DEPAN-ATAS	X59423
12	PANEL A.-DEPAN-BAWAH	X58955
13	STUD-NOSE CONE	055987
14	SHELF-TRAY-DRIP	056076
15	TRAY-DRIP	056858
16	SHIELD-SPLASH	049203



# Model C716

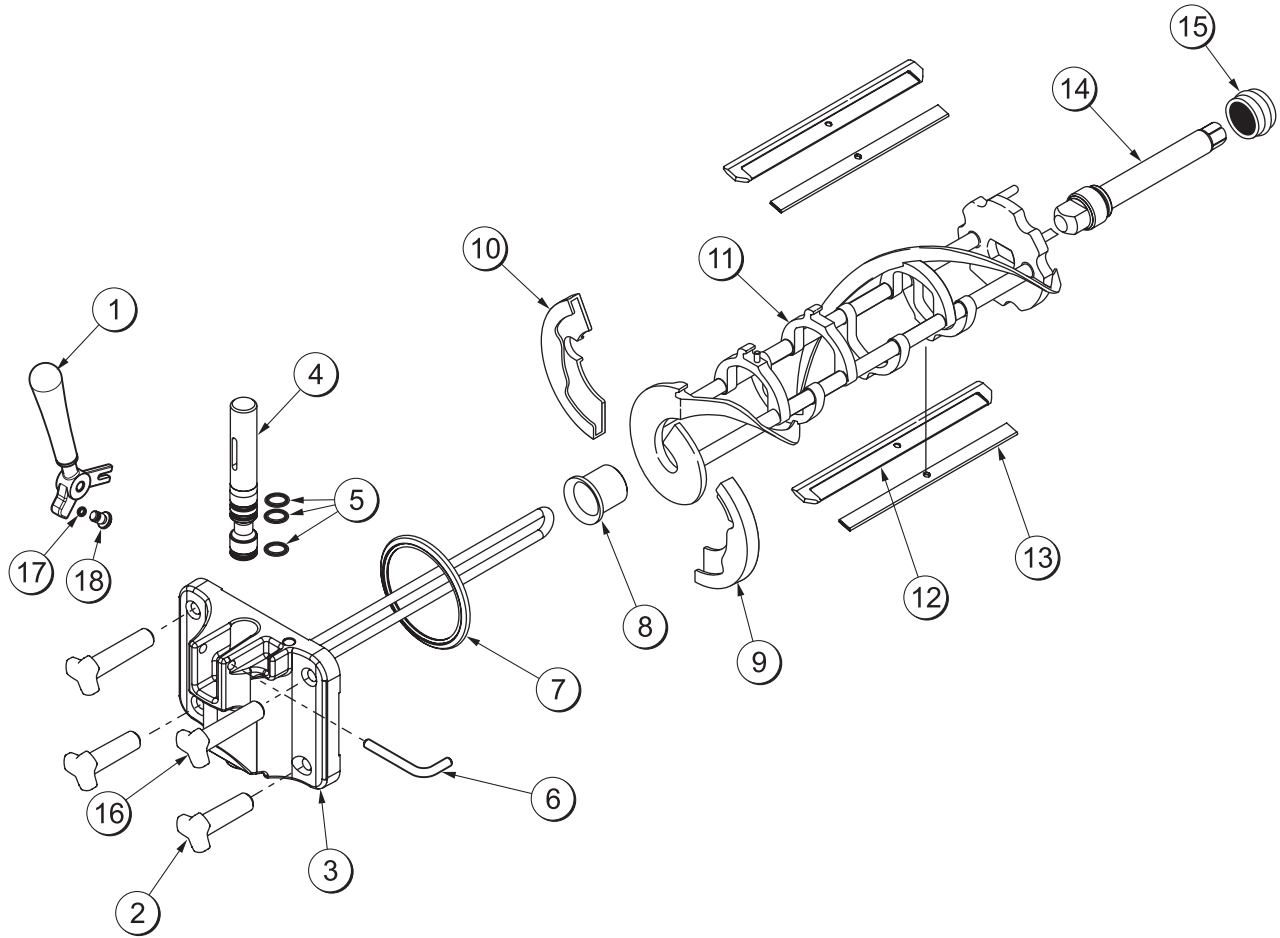


Gambar 2

NOM OR	URAIAN	KOMPONE N NO.
1	PENUTUP-HOPPER	053809-1
2	BLADE A.-AGITATOR	X56591
3	PANEL-BELAKANG	059916
4	PAN-DRIP 7,875	059737
5	PUMP A.-MIX SIMPLIFIED	X57029-14
6	PANEL-SAMPING-KANAN	059907
7	PANEL A.-DEPAN	X59920
8	PANEL A.-DEPAN	X59836
9	PAN-DRIP 12.5	059736
10	FILTER-AIR-POLY-FLO	052779-11

NOM OR	URAIAN	KOMPONE N NO.
11	PANEL A.-FILTER-LOUVERED	X59928
12	SEKRUP-1/4-20 X 3/8	011694
13	DEFLECTOR	059929
14	TRAY-DRIP-19-5/8 L X 4-7/8	033812
15	SHIELD-SPLASH-WIRE-19-3/4 L	033813
16	PAN-DRIP 19-1/2 PANJANG	035034
17	STUD-NOSE CONE	055987
18	PIN-RETAINING-HOPPER COVER	043934
19	PANEL-SAMPING-KIRI	059906

# Model C708 Single Spout Door dan Beater Assembly

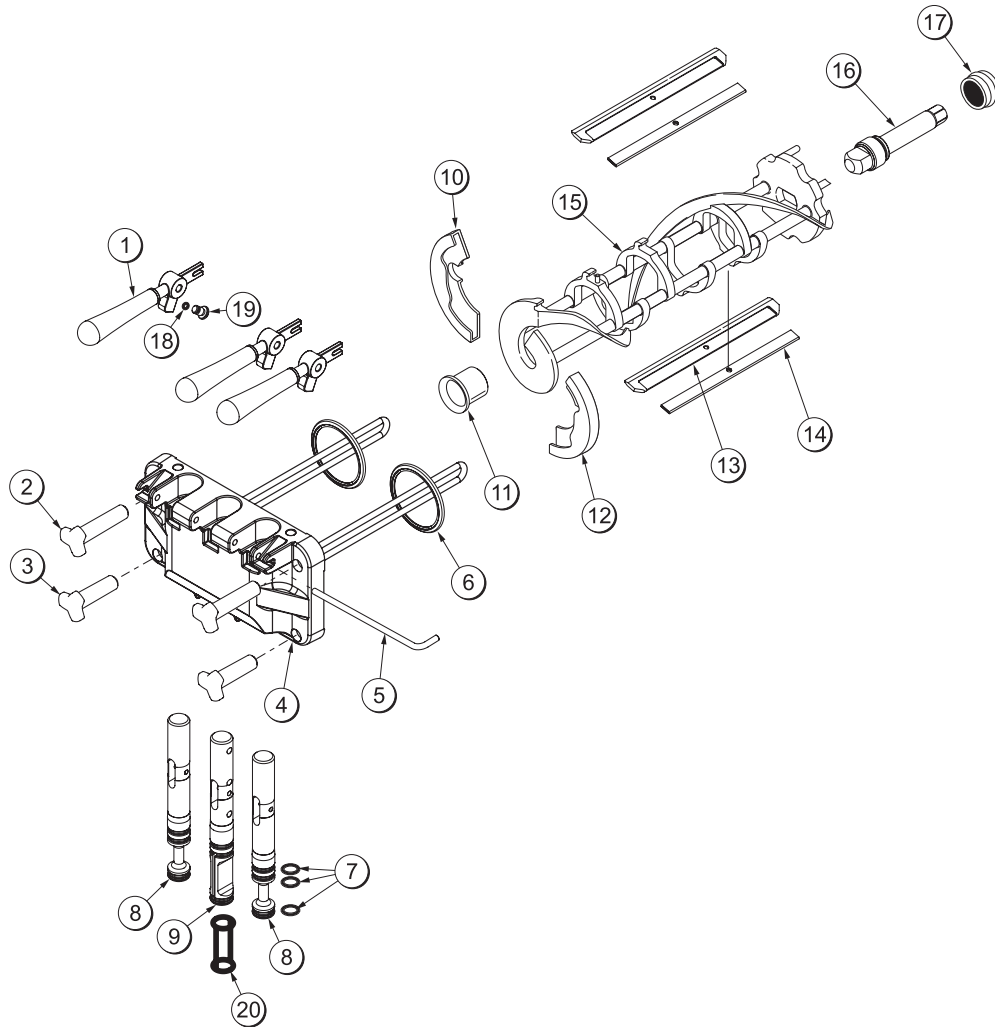


Gambar 3

NOM OR	URAIAN	KOMPONEN NO.
1	HANDLE A.-DRAW-WELDED	X56246
2	NUT-STUD-BLACK 2.563"	058764
3	DOOR A.-W/BAFFLE	X57332-SER
4	VALVE A.-DRAW	X55820
5	O-RING-DRAW VALVE-S.S.	014402
6	PIN-HANDLE-SS	055819
7	GASKET-DOOR HT 4"-DBL	048926
8	BEARING-FRONT-SHOE	050348
9	SHOE-FRONT HELIX *REAR*	050346

NOM OR	URAIAN	KOMPONEN NO.
10	SHOE-FRONT HELIX *FRONT*	050347
11	BEATER A.-3.4QT-1 PIN	X46231
12	BLADE-SCRAPER-PLASTIC	046235
13	CLIP-SCRAPER BLADE 7.00	046236
14	SHAFT-BEATER	056078
15	SEAL-DRIVE SHAFT	032560
16	NUT-STUD-BLACK 3.250"	058765
17	O-RING-1/4 OD X .070W 50	015872
18	SCREW-ADJUSTMT-5/16-24	056332

# Model C716 Pintu dan Beater Assembly

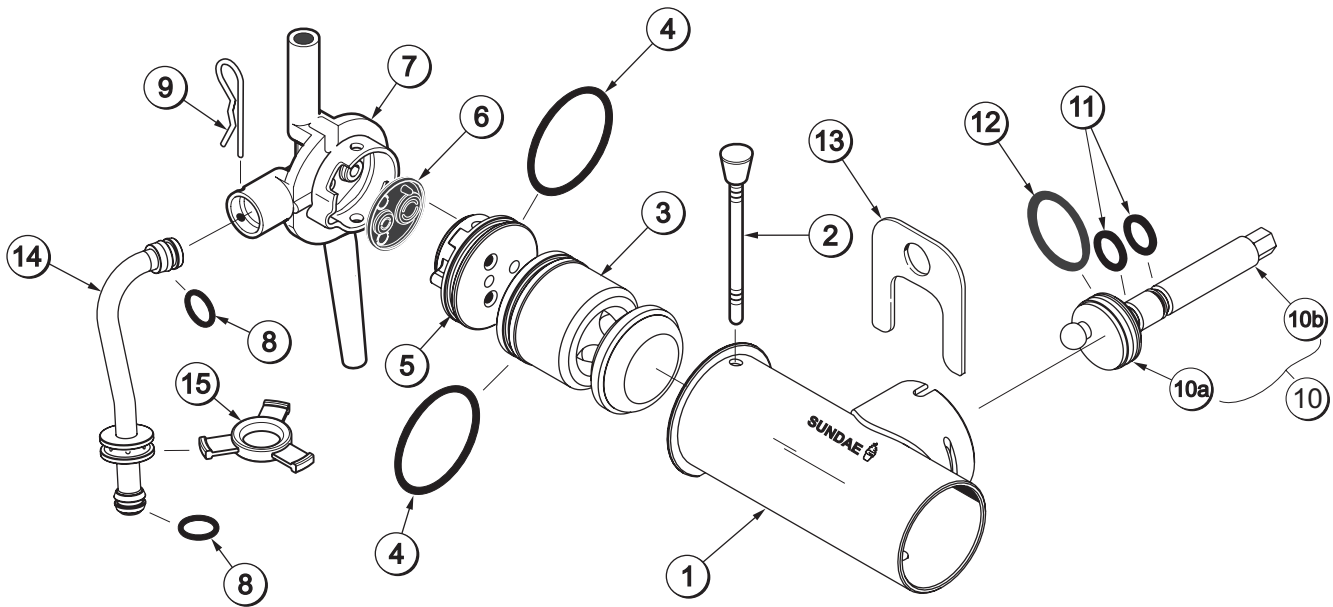


Gambar 4

NOM OR	URAIAN	KOMPONEN NO.
1	HANDLE A.-DRAW-WELDED	X56421-1
2	NUT-STUD-BLACK 3.250 PANJANG	058765
3	NUT-STUD*BLACK 2.563 PANJANG	058764
4	DOOR A.-3SPT*HT	X59923-SER
5	PIN-HANDLE-TWIN	059894
6	GASKET-DOOR HT 4\"/>	

NOM OR	URAIAN	KOMPONEN NO.
11	BEARING-FRONT-SHOE	050348
12	SHOE-FRONT HELIX *REAR*	050346
13	BLADE-SCRAPER-PLASTIC 8-1/8	046235
14	CLIP-SCRAPER BLADE 7.00"	046236
15	BEATER A.-3.4QT-1 PIN	X46231
16	SHAFT-BEATER	032564
17	SEAL-DRIVE SHAFT	032560
18	O-RING-1/4 OD X .070W 50	015872
19	SCREW-ADJUSTMENT	056332

## X57029-XX Pump A. - Mix Simplified (Model C708)



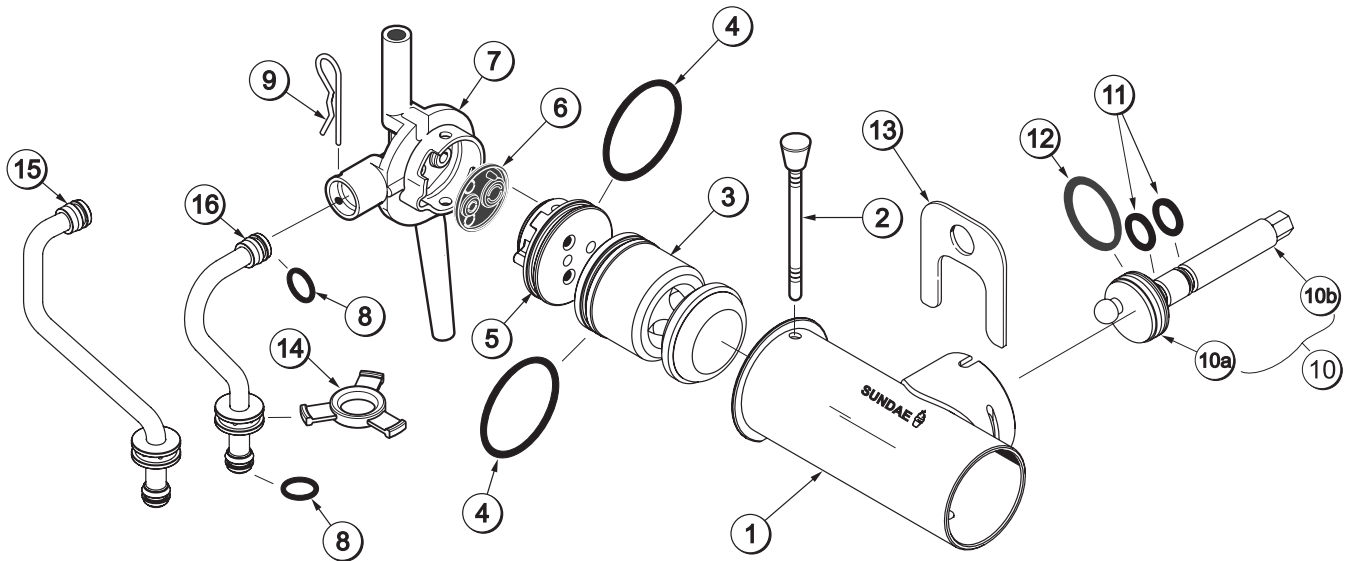
Gambar 5

NOMO R	URAIAN	KOMPONEN NO.
1 - 7	<b>PUMP ASSEMBLY - MIX SIMPLIFIED SOFT SERVE</b>	<b>X57029-14*</b>
1	CYLINDER-PUMP-HOPPER-SOFT SERVE	057943
2	PIN A.-RETAINING	X55450
3	PISTON	053526
4	O-RING 2-1/8" OD - RED	020051
5	CAP-VALVE	056874-14*
6	GASKET - SIMPLIFIED PUMP VALVE	053527
7	ADAPTOR - MIX INLET	054825
8	O-RING - 11/16 OD - RED	016132

NOMO R	URAIAN	KOMPONEN NO.
9	PIN - COTTER	044731
10	SHAFT A.-DRIVE-MIX PUMP-HOPPER	X41947
10a	CRANK-DRIVE	039235
10b	SHAFT-DRIVE	041948
11	O-RING - DRIVE SHAFT	048632
12	O-RING 1-3/4	008904
13	CLIP-MIX PUMP RETAINER	044641
14	TUBE A.-FEED HOPPER SOFT SERVE	X56521
15	RING-CHECK .120 OD	056524

**\*CATATAN:** POMPA STANDAR X57029-XX ADALAH -14. OVERRUN DAPAT DIUBAH MENJADI LEBIH TINGGI ATAU LEBIH RENDAH DENGAN MENGGANTI PENUTUP (056874-XX) DENGAN PENUTUP YANG TERSEDIA MULAI DARI -1 HINGGA -20. MAKIN TINGGI ANGKANYA (ANGKA -), MAKIN TINGGI OVERRUN.

## X57029-XX Pump A. - Mix Simplified (Model C716)



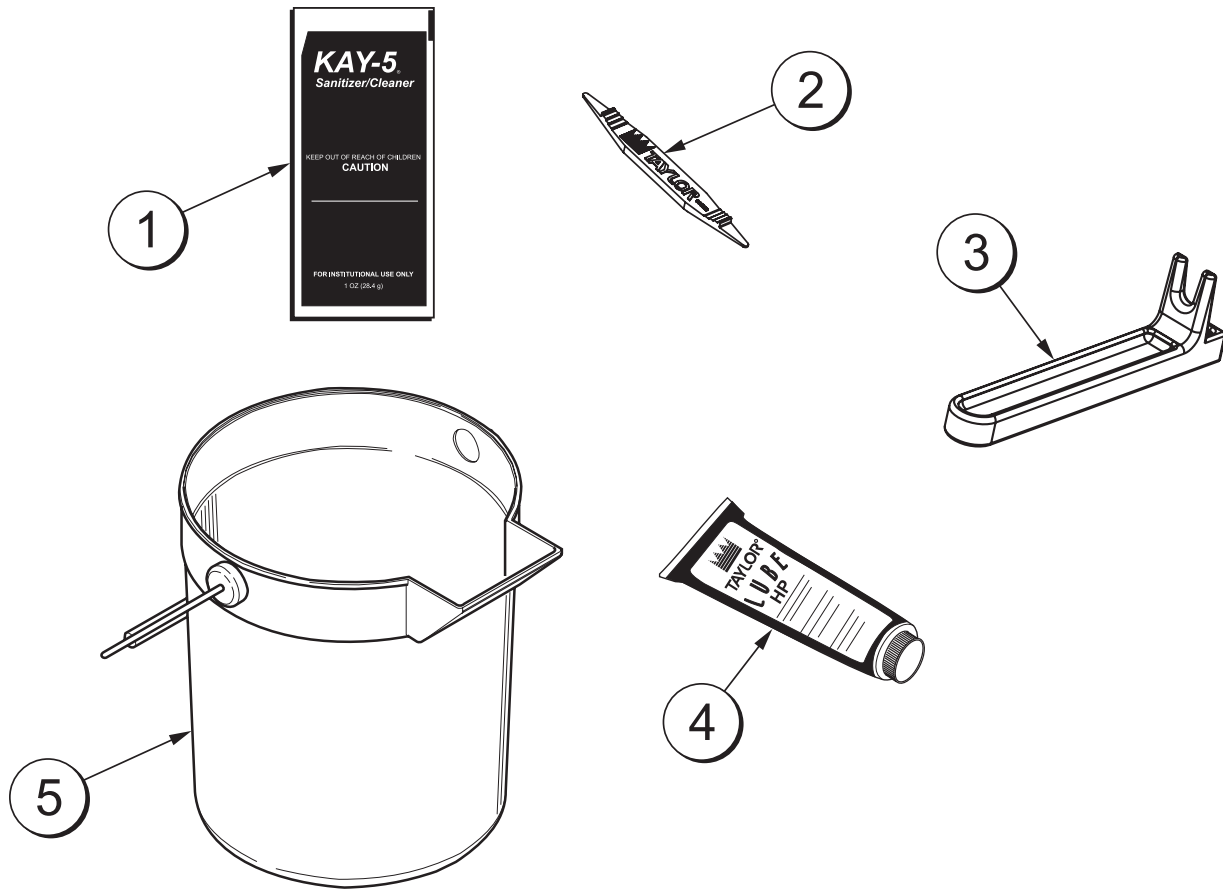
Gambar 6

NOMOR	URAIAN	KOMPONEN NO.
1 - 7	<b>PUMP ASSEMBLY - MIX SIMPLIFIED SOFT SERVE</b>	<b>X57029-14*</b>
1	CYLINDER-PUMP-HOPPER-SOFT SERVE	057943
2	PIN A.-RETAINING	X55450
3	PISTON	053526
4	O-RING 2-1/8" OD - RED	020051
5	CAP-VALVE	056874-14*
6	GASKET - SIMPLIFIED PUMP VALVE	053527
7	ADAPTOR - MIX INLET	054825
8	O-RING - 11/16 OD - RED	016132

NOMOR	URAIAN	KOMPONEN NO.
9	PIN - COTTER	044731
10	SHAFT A.-DRIVE-MIX PUMP-HOPPER	X41947
10a	CRANK-DRIVE	039235
10b	SHAFT-DRIVE	041948
11	O-RING - DRIVE SHAFT	048632
12	O-RING 1-3/4	008904
13	CLIP-MIX PUMP RETAINER	044641
14	RING-CHECK .120 OD	056524
15	TUBE A.-FEED-LEFT	X59808
16	TUBE A.-FEED-RIGHT	X59809

\*CATATAN: POMPA STANDAR X57029-XX ADALAH – 14. OVERRUN DAPAT DIUBAH MENJADI LEBIH TINGGI ATAU LEBIH RENDAH DENGAN MENGGANTI PENUTUP (056874-XX) DENGAN PENUTUP YANG TERSEDIA MULAI DARI –1 HINGGA –20. MAKIN TINGGI ANGKANYA (ANGKA -), MAKIN TINGGI OVERRUN.

# Aksesori



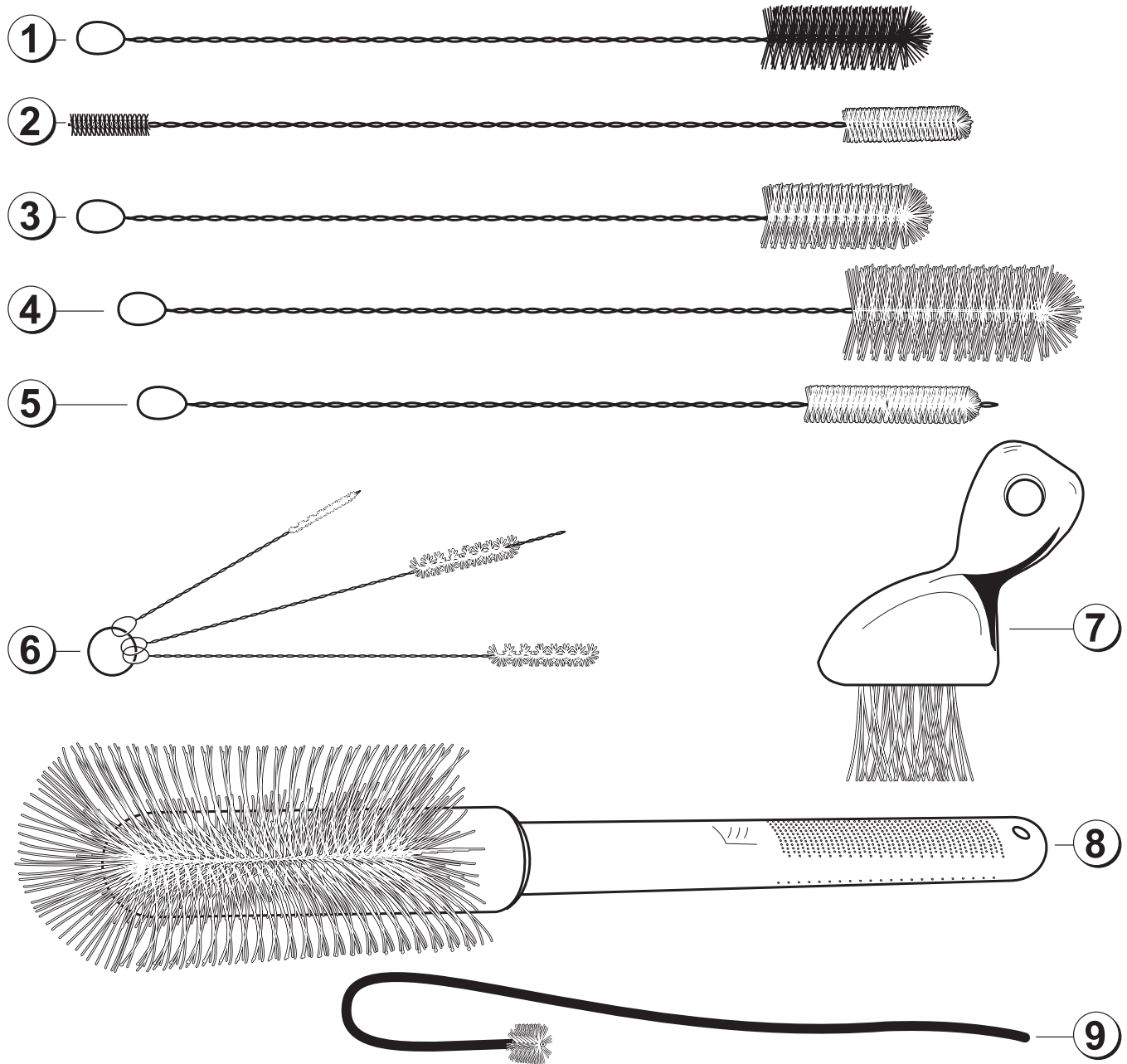
Gambar 7

NOM OR	URAIAN	KOMPONEN NO.
1	SANITIZER-KAY 5 CASE	041082
2	TOOL-O-RING REMOVAL	048260-WHT
3	TOOL-SHAFT-DRIVE-PUMP-HOPPER	0457167
4	LUBRICANT-TAYLOR HI-PERF	048232

NOM OR	URAIAN	KOMPONEN NO.
5	PAIL-MIX 10 QT.	013163
*	KIT A.-TUNE-UP (C708)	X56085
*	KIT A.-TUNE-UP (C716)	X49463-82
*	KIT A.-PARTS TRAY (C708)	X57797
*	KIT A.-PARTS TRAY (C716)	X58449

\*TIDAK DIPERLIHATKAN

# Brush Kit Assembly X44127



Gambar 8

NOMOR	URAIAN	KOMPONE N NO.
1	SIKAT BULU HITAM	013071
2	SIKAT UJUNG GANDA	013072
3	SIKAT BULU PUTIH 1" x 2"	013073
4	SIKAT BULU PUTIH 1-1/2" x 3"	014753

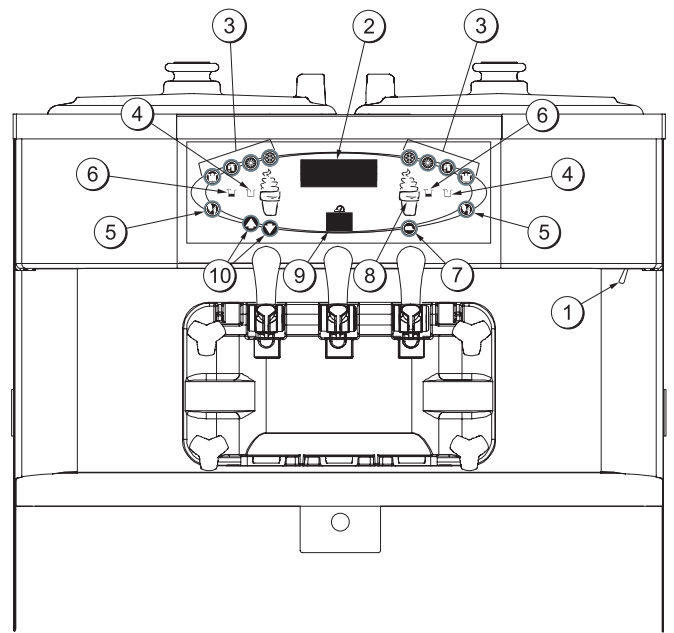
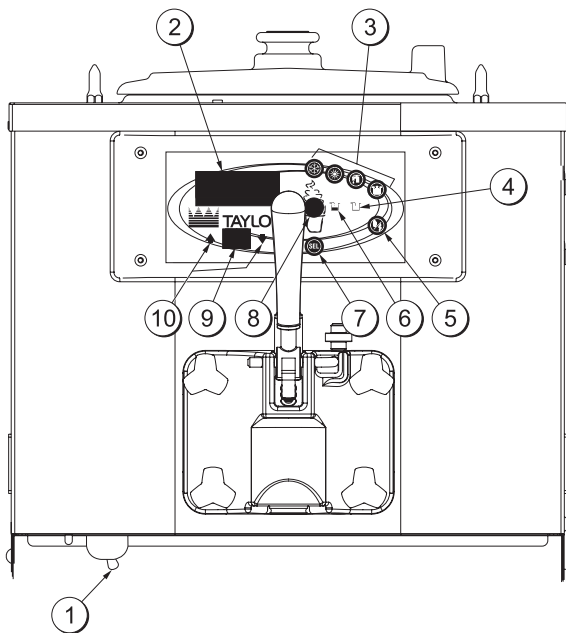
NOMOR	URAIAN	KOMPONE N NO.
5	SIKAT BULU PUTIH 1/2 x 3	033059
6	KUMPULAN SIKAT (3 BUAH)	050103
7	SIKAT BULU KUNING	039719
8	SIKAT BULU PUTIH 3" x 7"	023316
9	PUMP SPOUT BRUSH	054068

# Bagian 5

# Penting: Untuk Operator

C708

C716



Gambar 9

NOMOR	URAIAN
1	POWER SWITCH
2	LIQUID CRYSTAL DISPLAY
3	KEYPADS (PAPAN TOMBOL)
4	MIX OUT INDICATOR (INDIKATOR CAMPURAN HABIS)
5	STANDBY INDICATOR (INDIKATOR SIAGA)
6	MIX LOW INDICATOR (INDIKATOR CAMPURAN TINGGAL SEDIKIT)
7	SELECT KEY (TOMBOL PILIH)
8	SERVICE MENU KEY (TOMBOL MENU SERVIS)
9	BRUSH CLEAN COUNTER (PENGHITUNG JUMLAH PENYIKATAN)
10	TOMBOL PANAH



## Definisi Simbol

Untuk mempermudah komunikasi di arena Internasional, kata-kata di sebagian besar switch/tombol operator, indikator fungsi dan kesalahan telah diganti oleh simbol. Perangkat Taylor ini dirancang dengan dilengkapi simbol-simbol Internasional ini.

Berikut adalah definisi simbol.



= SELECT (PILIH)



= UP ARROW (PANAHA ATAS)



= DOWN ARROW (PANAHA BAWAH)



= AUTO (OTOMATIS)



= HEAT CYCLE (SIKLUS PANAS)



= WASH (CUCI)



= MIX LOW (CAMPURAN TINGGAL SEDIKIT)



= MIX OUT (CAMPURAN HABIS)



= MENU DISPLAY (DISPLAY MENU)



= MIX PUMP (POMPA CAMPURAN)



= STANDBY (SIAGA)


## Power Switch



Jika power switch berada pada posisi ON, panel kontrol dapat dioperasikan.


## Display Fluorescent

Display fluorescent berada pada panel kontrol depan. Selama pengoperasian normal, display kosong. Display ini digunakan untuk menunjukkan pilihan menu dan memberitahu operator jika ada kerusakan. Pada model Internasional, display akan menunjukkan suhu campuran dalam hopper.

## Lampu Indikator


**MIX LOW** – Apabila simbol MIX LOW  menyala, campuran dalam mix hopper tinggal sedikit dan harus diisi secepatnya.

**MIX OUT** – Apabila simbol MIX OUT  menyala, mix hopper sudah hampir kosong dan jumlah mix tidak cukup untuk mengoperasikan freezer. Pada saat ini, mode AUTO dikunci dan freezer akan dimasukkan ke dalam mode STANDBY. Untuk menjalankan sistem pendingin, tambahkan mix ke mix hopper, kemudian sentuh simbol AUTO . Freezer akan secara otomatis memulai operasi.

**HEAT MODE** – Apabila simbol HEAT MODE  menyala, freezer sedang dalam proses siklus panas.



**BRUSH CLEAN COUNTER** – Apabila display BRUSH CLEAN COUNTER sudah menghitung mundur hingga “1”, mesin harus dibongkar dan disikat dalam 24 jam.

## Mekanisme Reset

Tombol reset terletak pada panel servis di bagian kiri C708. Tombol reset terletak di panel belakang C716. Tombol reset berfungsi melindungi motor beater (pengaduk) dari kondisi overload (kelebihan beban). Jika terjadi kelebihan beban, mekanisme reset akan diaktifkan. Untuk melakukan reset freezer dengan benar, tempatkan power switch pada posisi OFF. Tekan tombol reset dengan kuat. Letakkan power switch ke posisi ON. Tekan simbol WASH  dan amati kinerja freezer.



**PERINGATAN: Jangan menggunakan benda logam untuk menekan tombol reset.** Kelalaian untuk mematuhi hal ini dapat menyebabkan cedera pribadi yang parah atau kematian.

Jika beater motor (motor pengaduk) berputar dengan benar, sentuh simbol WASH  untuk membatalkan siklus tersebut. Tekan simbol AUTO  untuk melanjutkan operasi normal. Jika freezer mati lagi, hubungi teknisi servis resmi.

## Mekanisme Reset Pompa Udara/Campuran

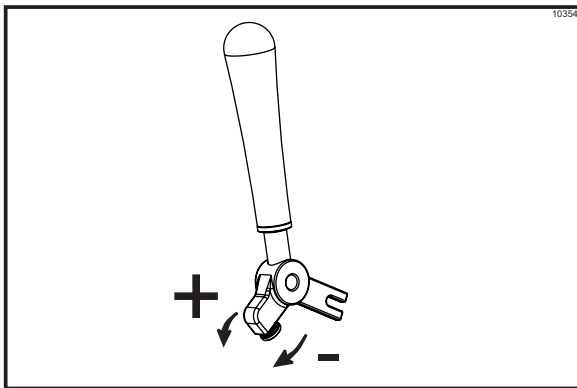
Tombol reset berfungsi melindungi pompa dari kondisi overload (kelebihan beban). Jika terjadi kelebihan beban, mekanisme reset akan diaktifkan. Untuk me-reset pompa, tekan tombol reset dengan kuat.



**PERINGATAN: Jangan menggunakan benda logam untuk menekan tombol reset.** Kelalaian untuk mematuhi hal ini dapat menyebabkan cedera pribadi yang parah atau kematian.

## Adjustable Draw Handle

Unit ini dilengkapi draw handle yang dapat diubah, untuk menyediakan kontrol porsi terbaik, sehingga memberikan mutu produk yang baik dan konsisten dan mengontrol biaya. Draw handle ini harus diatur agar memberikan flow rate (laju aliran) sebanyak 5 hingga 7–1/2 oz. (142 hingga 213 g.) bobot produk per 10 detik. Untuk MENINGKATKAN laju aliran, putar sekrup SEARAH JARUM JAM. Untuk MENURUNKAN laju aliran, putar sekrup BERLAWANAN ARAH JARUM JAM. (Lihat Gambar 10.)



Gambar 10

## Uraian Layar Pengoperasian

Display fluorescent yang terletak di tengah panel kontrol biasanya kosong selama pengoperasian mesin secara normal. Display akan diaktifkan jika simbol SEL atau Manager's Menu dipilih. Layar display juga akan memberitahu operator tentang kesalahan spesifik yang terdeteksi oleh kontrol.

**Catatan:** Display yang ditampilkan dalam bagian ini adalah yang terdapat pada Model C708/C709. Versi Model C716/C717 dapat bervariasi sedikit.

## Power Up Memory (Inisialisasi)

Display tujuh segmen harus menampilkan "00" selama proses inisialisasi.

Apabila mesin dihidupkan, sistem kontrol akan mulai menjalankan pemeriksaan sistem. Layar akan menampilkan "INITIALIZING". Ada empat jenis data yang akan diperiksa oleh sistem. LANGUAGE, SYSTEM DATA, CONFIG DATA, dan LOCKOUT DATA.

### Inisialisasi Bahasa

Platform UVC ini mendukung banyak bahasa dengan cara menyimpan string-string tertentu pada RAM yang didayai oleh baterai. Setelah power-up atau reset CPU, string-string diuji untuk melihat paket string bahasa tetap ada dan tidak mengandung kesalahan. Jika string ada dan tidak mengandung kesalahan, inisialisasi akan dilanjutkan. Jika tidak, operator diminta untuk memilih bahasa. Pada saat string bahasa diperiksa integritasnya, akan tampil layar berikut.

Initializing  
Language

**Catatan:** Jika ada kesalahan inisialisasi bahasa, mesin akan memaksakan pemilihan bahasa sebelum proses inisialisasi. Lampu LED menu standar harus menyala, seperti pada menu biasa. Jika bahasa sudah dipilih, daya unit akan dimatikan, dan mesin tidak boleh meminta bahasa kecuali jika ada kesalahan inisialisasi bahasa lainnya. Bahasa Inggris adalah setelan default dari pabrik.

## Data Sistem

Data sistem dilindungi secara terpisah dari data lainnya dalam memori. Data sistem mencakup variable yang sering berubah seperti mode yang digunakan mesin, status lockout, penghitung jumlah saji, kode kesalahan, dan lainnya. Pada saat System Data diperiksa, layar berikut akan ditampilkan.



Jika System Data mengandung kesalahan (corrupted), mesin diset ke OFF, penghitung sajian diset ke nol, dan kesalahan akan dihapus. Kesalahan "SYSTEM CRC ERR" akan diset dan ditampilkan pada VFD. Diperlukan sebuah acknowledgement atau pemberitahuan (tombol SEL).

## Data Konfigurasi

Data konfigurasi adalah terpisah dari data lainnya dalam memori. Data konfigurasi adalah informasi yang dimasukkan melalui menu operator dan menu servis. Pada saat Configuration Data diperiksa, layar berikut akan ditampilkan.



Jika data konfigurasi mengandung kesalahan (corrupted), semua setelan pengguna dan servis akan diset ke default. Kesalahan "CONFIG CRC ERR" akan diset dan ditampilkan pada VFD. Sistem akan tetap beroperasi dalam mode sebelumnya, namun dengan setelan default.

## Data Lockout

Data lockout dilindungi secara terpisah dari data lainnya dalam memori. Pada saat Lockout Data diperiksa, layar berikut akan ditampilkan.



Jika Lockout Data mengandung kesalahan (corrupted), semua data riwayat lockout akan dihapus. Kesalahan "LOCKOUT CRC ERR" akan ditampilkan.

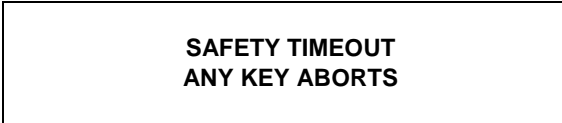
Setelah integritas memori diperiksa, layar Safety Timeout akan muncul.

## Data Siklus Panas

Data siklus panas dilindungi secara terpisah dari data lainnya dalam memori. Setiap record Heat Cycle Data dimonitor secara individual untuk dilihat apakah ada kesalahan. Di awal heat cycle (siklus panas), record data Heat Cycle berikutnya akan dikosongkan dan diisi dengan data untuk heat cycle saat itu. Heat Cycle Data saat ini akan ditampilkan sebagai record heat cycle yang pertama dalam pilihan menu HEAT CYCLE DATA.

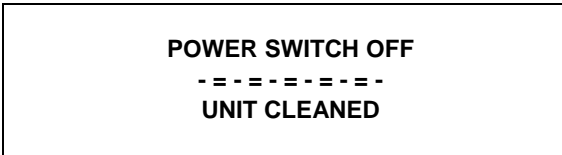
Record heat cycle data diperiksa integritasnya apabila record ini diakses, yang saat ini hanya bisa dilakukan melalui pilihan menu HEAT CYCLE DATA. **(Untuk informasi Heat Cycle Data lebih lanjut, lihat halaman 24.)**

Setelah sistem diinisialisasi, jumlah sisa hari hingga diperlukan penyikatan akan ditampilkan pada panel kontrol. Layar SAFETY TIMEOUT ditampilkan dengan alarm dalam keadaan dihidupkan, selama 60 detik atau hingga ada simbol kontrol yang disentuh.



## Power Switch OFF

Setelah safety timeout selesai dan power switch dalam posisi OFF, layar berikut akan ditampilkan.



## Power Switch ON

Apabila power switch berada pada posisi ON, tombol-tombol sentuh pada panel kontrol akan diaktifkan. Display fluorescent akan kosong atau menandakan bahwa mesin sudah dibersihkan,

UNIT CLEANED

## Hanya untuk Model Internasional:

Sebagian model internasional akan terus menerus menampilkan suhu mix hopper apabila power switch berada pada posisi ON.

HOPPER 21.0  
UNIT CLEANED

Jika kontrol ini diset untuk konfigurasi internasional, layar berikut akan muncul apabila simbol panas disentuh.

ARE YOU SURE  
> Yes  
No

Gunakan simbol panah atas atau bawah untuk menggerakkan kursor ke "YES". Sentuh simbol SEL untuk segera memulai siklus panas.

**Catatan:** Mesin harus berada dalam mode AUTO atau STANDBY dan memiliki cukup mix (campuran) dalam hopper sebelum mesin dapat memasuki mode operasi HEAT secara berhasil.

## Siklus Panas

Simbol HEAT pada panel kontrol akan menyala selama siklus perlakuan panas. Akan muncul dua pesan peringatan pada layar. "DO NOT DRAW" akan ditampilkan apabila suhu mix berada di bawah 130°F (54,4°C).

DO NOT DRAW

Apabila suhu mix di atas 130°F (54,4°C), layar akan menampilkan pesan yang menunjukkan bahwa ada HOT PRODUCT (produk panas) dalam mesin.

HOT PRODUCT



**JANGAN** mencoba mengeluarkan produk atau membongkar unit selama siklus HEAT. Produk sedang panas dan berada dalam tekanan tinggi.

Dalam siklus HEAT, suhu mix dalam hopper dan freezing cylinder harus dinaikkan menjadi 151°F (66,1°C) dalam 90 menit.

Apabila fase pemanasan sudah selesai, freezer memasuki fase holding dari siklus tersebut. Fase holding ini akan menjaga suhu tetap di atas 151°F (66,1°C) setidaknya selama 35 menit.

Fase akhir dari siklus perlakuan panas ini adalah fase pendinginan. Freezer harus mendinginkan mix 41°F (5°C) within 90 minutes.

Apabila keseluruhan siklus panas sudah selesai, simbol HEAT tidak akan lagi menyala. Mesin akan memasuki mode STANDBY (simbol STANDBY menyala). Mesin dapat dimasukkan ke mode AUTO atau dibiarkan tetap pada STANDBY.

Untuk mematuhi peraturan kesehatan, freezer sistem perlakuan panas **harus** menyelesaikan siklus perlakuan panas setiap hari, dan **harus** dibongkar dan disikat minimum setiap 14 hari. Penyikatan adalah prosedur pembongkaran dan pembersihan normal yang tercantum dalam Buku Petunjuk Operator. Kegagalan untuk mematuhi petunjuk ini akan menyebabkan kontrol untuk mengunci freezer pada mode AUTO.

Jika Heat Treatment Cycle gagal, layar akan menampilkan pesan kegagalan dan freezer akan dikembalikan ke mode STANDBY.

Patuhi selalu panduan setempat tentang jumlah hari maksimum antar siklus penyikatan. (Lihat Manager's Menu untuk mengetahui setelan interval Brush Clean.)

## Freezer Locks

Ada dua jenis kondisi freezer lock (freezer terkunci) yang dapat terjadi: Hard Lock atau Soft Lock. Pada Hard Lock, mesin harus dibongkar dan disikat. Soft Lock dapat diperbaiki dengan membongkar dan menyikat mesin, atau dengan menjalankan siklus perlakuan panas yang lain.

### Hardlock

Ada dua penyebab kegagalan hardlock. Freezer akan mengalami hard lock apabila Brush Clean Timer telah berlalu atau jika terjadi kegagalan thermistor atau Thermistor Failure (Freezing Cylinder atau Hopper) dalam siklus Heat.

1. Layar berikut akan ditampilkan jika Brush Clean Cycle Time terjadi.

**BRUSH CLEAN TIMEOUT  
FREEZER LOCKED  
CLEANING REQ'D  
> BRUSH CLEAN**

Jika simbol SEL ditekan, layar berikut akan ditampilkan.

**FREEZER LOCKED**

2. Layar berikut akan ditampilkan jika ada kegagalan thermistor (freezing cylinder atau hopper) ketika berlangsung proses perlakuan panas.

**SYSTEM FAULT  
FREEZER LOCKED  
SERVICE REQ'D  
> BRUSH CLEAN**

Jika simbol SEL disentuh, akan ditunjukkan thermistor mana yang menyebabkan Hard Lock tersebut.

**HOPPER THERM BAD  
FREEZER LOCKED**

Jika mesin mengalami hard lock dan ada upaya untuk memasuki mode AUTO, mesin akan memasuki mode STANDBY dan menampilkan pesan berikut.

**FREEZER LOCKED**

Untuk menampilkan kembali pesan yang berisi identifikasi penyebab hard lock, letakkan power switch ke posisi OFF selama lima detik, kemudian kembalikan power switch ke posisi ON. Akan ditampilkan pesan semula yang berisi penyebab Hard Lock tersebut.

Pesan FREEZER LOCKED akan tetap muncul pada display hingga persyaratan penyikatan dipenuhi. Freezer harus dibongkar agar dapat mengaktifkan timer lima menit pada layar display. Setelah timer menghitung mundur hingga nol, lockout akan hilang.

### Soft Lock

Jika siklus perlakuan panas belum dimulai dalam waktu 24 jam terakhir, akan terjadi kegagalan soft lock. Pada soft lock, operator dapat memperbaiki penyebab soft lock tersebut. Operator memiliki pilihan untuk memulai siklus panas baru atau menyikat mesin. Jika soft lock terjadi, mesin akan masuk ke mode STANDBY. Pesan berikut akan ditampilkan di layar. Penyebab soft lock tercantum pada baris kedua.

**NO HEAT CYCLE START  
REASON  
> HEAT CYCLE  
BRUSH CLEAN**

Jika penyebab soft lock sudah diperbaiki, memilih HEAT CYCLE akan segera menjalankan Heat Cycle. Jika BRUSH CLEAN dipilih pada saat pesan sebelumnya masih ditampilkan, mesin akan mengalami hard lock sehingga harus dibersihkan dengan sikat.

Berikut adalah berbagai pesan untuk kegagalan soft lock yang muncul pada baris kedua di layar.

POWER SWITCH OFF	Power switch berada pada posisi OFF.
MIX OUT PRESENT	Terjadi kondisi mix out (campuran habis).
AUTO OR STANDBY OFF	Mesin tidak berada dalam mode AUTO atau STANDBY.
NO HEAT CYCLE TRIED	Tidak ada siklus perlakuan panas yang dicoba dalam 24 jam terakhir. (AUTO HEAT TIME dimajukan atau terjadi kehilangan daya listrik saat siklus akan dilaksanakan.)

Jika muncul layar berikut, berarti telah terjadi soft lock pada saat siklus perlakuan panas berlangsung.

**HEAT TREAT FAILURE  
FREEZER LOCKED**

> **HEAT CYCLE  
BRUSH CLEAN**

Soft lock juga dapat terjadi kapan saja selama operasi berlangsung apabila suhu hopper atau freezing cylinder meningkat di atas 59°F (15°C), suhu naik dan tetap berada di atas 45°F(7°C) selama lebih dari satu jam, atau suhu naik dan tetap berada di atas 41°F(5°C) selama lebih dari empat jam.

Jika terjadi kondisi PRODUCT OVER TEMPERATURE selama operasi, layar berikut akan muncul.

**PRODUCT OVER TEMP**

> **HEAT CYCLE  
BRUSH CLEAN**

Apabila salah satu pesan berikut muncul, operasi freezer otomatis tidak dapat dilakukan jika freezer belum dibongkar dan disikat, atau sampai freezer menyelesaikan satu siklus perlakuan panas.

Setelah freezer dibuka kuncinya dengan memulai siklus perlakuan panas, simbol HEAT akan menyala dan pesan berikut akan ditampilkan di layar.

**DO NOT DRAW**

Jika BRUSH CLEAN dipilih untuk menghilangkan lockout dengan menyikat mesin, pesan FREEZER LOCKED akan tetap muncul pada display hingga persyaratan penyikatan dipenuhi. Freezer harus dibongkar agar dapat mengaktifkan timer lima menit pada layar display. Setelah timer menghitung mundur hingga nol, lockout akan hilang.

**FREEZER LOCKED**

Untuk menampilkan kembali pesan yang berisi identifikasi penyebab soft lock, letakkan power switch ke posisi OFF selama lima detik, kemudian kembalikan power switch ke posisi ON. Akan ditampilkan pesan semula yang berisi penyebab soft lock tersebut.

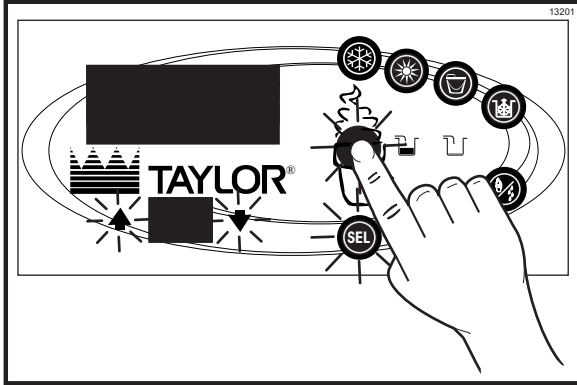
**HEAT TREAT FAILURE  
REASON**

> **HEAT CYCLE  
BRUSH CLEAN**

**Catatan:** Catatan (record) Heat Cycle Data dan Lock Out History terdapat pada Manager's Menu.

## Manager's Menu

Manager's Menu digunakan untuk memasuki display fungsi operator. Untuk mengakses Menu ini, sentuh bagian tengah simbol CONE pada panel kontrol. Simbol tanda panah, simbol SEL dan simbol CONE akan menyala apabila layar ACCESS CODE ditampilkan.



Gambar 11

Dalam program Menu, simbol tanda panah dan simbol SEL akan berfungsi sebagai tombol-tombol menu.

**PANAH ATAS** - menaikkan nilai yang berada di atas kursor dan digunakan untuk menggulir display teks ke atas.

**PANAH BAWAH** - menurunkan nilai yang berada di atas kursor dan digunakan untuk menggulir display teks ke bawah.

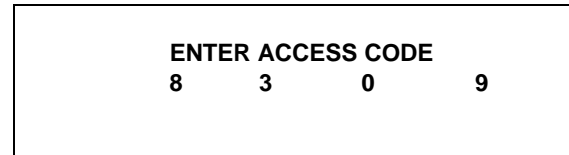
**SEL** - menggeser posisi kursor ke kanan dan digunakan untuk memilih pilihan menu.

Ada time-out dua menit yang berlaku dalam Manager's Menu. Apabila sedang berada dalam Manager's Menu, jika tidak ada aktivitas dalam periode dua menit, display akan keluar ke Main Menu. Ada satu pengecualian terhadap time-out ini, yaitu Current Conditions Display.

**Catatan:** Mesin akan terus beroperasi dalam mode yang berlaku saat Menu itu dipilih. Namun, tombol kontrol tidak akan menyala dan tidak akan berfungsi apabila Manager's Menu ditampilkan. Tombol-tombol kontrol dapat digunakan dalam Manager's Menu apabila layar CURRENT CONDITIONS ditampilkan. (Lihat CURRENT CONDITIONS di halaman 25.)

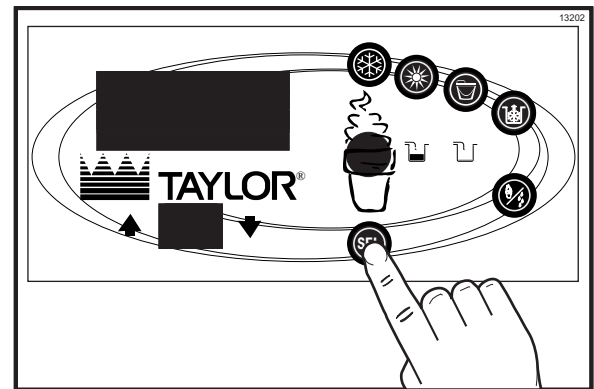
## Memasukkan Access Code

Dengan layar ACCESS CODE pada display, gunakan simbol SEL untuk menetapkan angka kode pertama dalam posisi kursor. Apabila angka yang benar sudah dipilih, tekan simbol SEL untuk menggerakkan kursor ke posisi angka berikutnya.



Lanjutkan untuk memasukkan angka kode akses yang sesuai (8309) hingga keempat angka ditampilkan, kemudian sentuh simbol SEL. Daftar Manager's Menu akan ditampilkan pada layar asalkan access code yang dimasukkan adalah benar.

Jika angka yang dimasukkan untuk access code adalah salah, display akan keluar dari program Menu apabila simbol SEL disentuh.



Gambar 12

## Pilihan Manager Menu

Sentuh simbol ARROW untuk bergerak ke atas atau ke bawah pada Menu. Pilih pilihan Menu dengan menyentuh simbol SEL. Keluarlah dari program Menu dengan memilih EXIT FROM MENU atau sentuhlah simbol CONE.

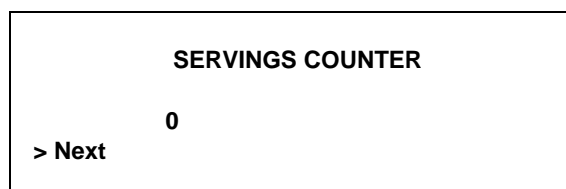
Pilihan menu berikut tercantum dalam Manager's Menu.

EXIT FROM MENU  
RESET DRAW COUNTER  
SET CLOCK  
AUTO HEAT TIME

AUTO START TIME  
 STANDBY MODE  
 BRUSH CLEAN CYCLE  
 MIX LEVEL AUDIBLE  
 FAULT DESCRIPTION  
 LOCKOUT HISTORY  
 HEAT CYCLE SUMMARY  
 HEAT CYCLE DATA  
 SYSTEM INFORMATION  
 CURRENT CONDITIONS

Memilih "EXIT FROM MENU" akan membawa Anda keluar dari Manager's Menu dan mengembalikan simbol panel kontrol ke pengoperasian normal.

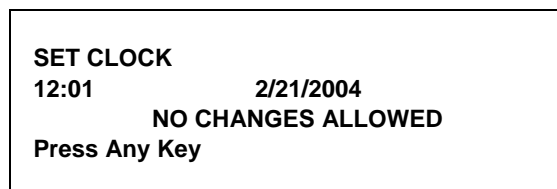
Layar SERVING COUNTER digunakan untuk memeriksa atau me-reset jumlah sajian yang dikeluarkan dari mesin. SERVING COUNTER akan secara otomatis kembali ke nol apabila mesin dibersihkan dengan sikat.



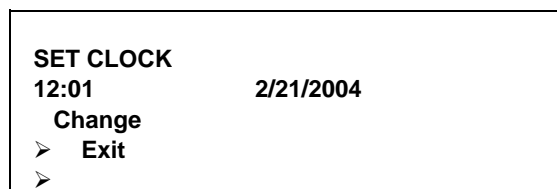
Reset SERVING COUNTER dengan menyentuh simbol SEL untuk berpindah ke layar berikutnya. Pilih simbol panah atas untuk menggerakkan panah (>) ke YES, kemudian sentuh simbol SEL. Jumlah serving (sajian) akan dikembalikan ke nol dan layar kembali ke Manager's Menu.



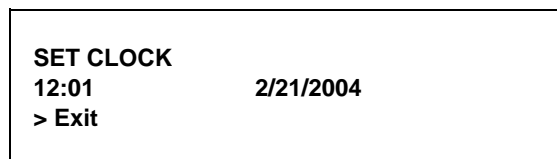
Pilihan SET CLOCK memungkinkan Manager mengatur tanggal dan waktu pada jam pengontrol (control clock). Tanggal dan jam hanya dapat diubah setelah freezer dibersihkan secara manual namun sebelum dimasukkan ke dalam mode AUTO atau STANDBY. Pesan berikut akan ditampilkan jika pilihan SET CLOCK dipilih apabila mesin sedang tidak berada dalam keadaan brush clean (penyikatan).



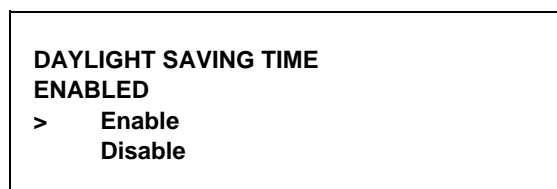
Untuk mengubah tanggal atau jam, pilih pilihan SET CLOCK pada menu. Sentuh simbol panah atas untuk menggerakkan panah dari Exit ke Change, kemudian sentuh simbol SEL untuk memilih pilihan Change.



Gantilah jam dengan menyentuh panah atas dengan kursor berada di bawah posisi jam. Pindahkan kursor ke posisi menit dengan menyentuh simbol SEL. Setelah Anda memasukkan menit yang benar, sentuh simbol SEL untuk memindahkan kursor ke posisi bulan.



Masukkan bulan, hari, dan tahun yang sesuai. Kemudian sentuh simbol SEL untuk melanjutkan ke layar DAYLIGHT SAVING TIME.



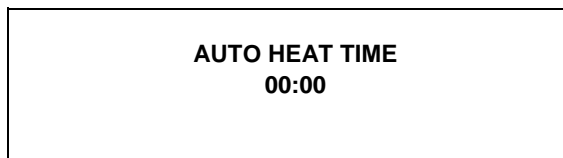
Apabila fitur Daylight Saving diaktifkan (enabled), jam pengontrol akan secara otomatis disesuaikan dengan daylight saving time. Untuk melumpuhkan (disable) fitur Daylight Saving Time, pilih panah bawah untuk memindahkan panah ke "Disable." Kemudian sentuh simbol SEL untuk menyimpan setelan baru.



Dengan layar AUTO HEAT TIME, Manager dapat menetapkan waktu di mana siklus perlakuan panas akan dijalankan.

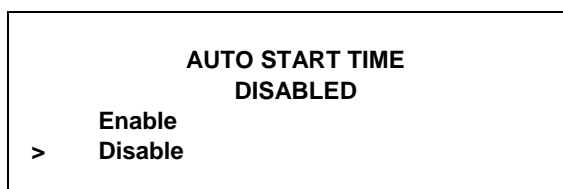


Untuk menetapkan AUTO HEAT TIME, sentuh simbol panah atas untuk memindahkan panah ke "Change". Kemudian sentuh simbol SEL. Layar akan menampilkan waktu dengan kursor berada di bawah posisi jam.

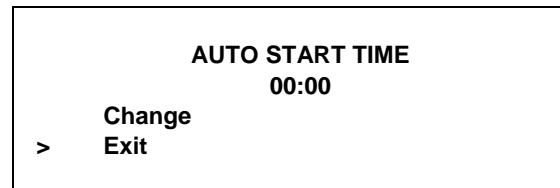


Sentuh simbol panah untuk memperbesar atau memperkecil angka jam hingga ke setelan yang dikehendaki. Kemudian pindahkan kursor ke posisi menit dengan menyentuh simbol SEL. Ubahlah setelan untuk menit. Kemudian sentuh simbol SEL untuk menyimpan setelan dan kembali ke layar AUTO HEAT TIME. Sentuh simbol SEL untuk keluar dari layar dan kembali ke Menu.

Pilihan AUTO START TIME memungkinkan Manager untuk menyetel waktu di mana mesin akan secara otomatis memasuki mode AUTO dari mode STANDBY. Mesin harus berada dalam mode STANDBY tanpa kondisi freezer lock agar AUTO dapat dimulai pada waktu yang sudah diprogram tersebut. AUTO START TIME juga dapat dilumpuhkan (disabled) dan dapat meminta mode AUTO untuk dijalankan secara manual.



Aktifkan AUTO START TIME dengan menyentuh simbol panah atas untuk menggerakkan panah ke Enable. Tekan simbol SEL untuk berlanjut ke layar berikutnya.



Programlah AUTO START TIME dengan menyentuh simbol panah atas untuk menggerakkan panah ke "Change." Tekan simbol SEL untuk berlanjut ke layar berikutnya.



Gunakan simbol panah untuk memrogram AUTO START TIME dengan meningkatkan atau menurunkan setelan jam di atas kursor. Sentuh simbol SEL untuk menggerakkan kursor dan memrogram setelan menit. Sentuh simbol SEL untuk kembali ke layar sebelumnya dengan tampilan setelan waktu yang baru. Sentuh simbol SEL untuk keluar dari layar dan kembali ke Menu.

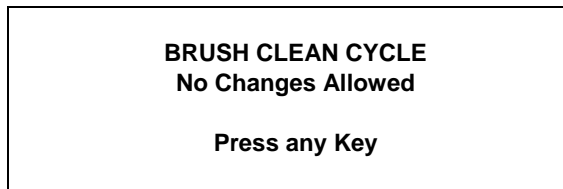
Pilihan STANDBY digunakan untuk secara manual menempatkan mesin dalam mode Standby selama periode 'no draw' yang panjang. Pilih layar STANDBY dari Manager's Menu. Sentuh simbol SEL untuk mengaktifkan Standby. Standby juga dapat dimasuki dengan menyentuh tombol STANDBY apabila Anda sedang tidak berada dalam Manager's Menu.

Hentikan operasi Standby dengan keluar dari Manager's Menu dan memilih mode AUTO.

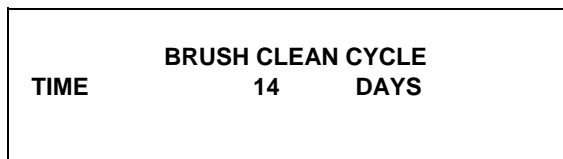


Dengan pilihan BRUSH CLEAN CYCLE, Manager dapat memilih selang waktu (jumlah hari) maksimum antar jadwal penyikatan mesin. Siklus penyikatan (brush clean cycle) hanya dapat diubah setelah freezer dibersihkan secara manual namun sebelum dimasukkan ke dalam mode AUTO atau STANDBY.

Pesan berikut akan ditampilkan jika pilihan BRUSH CLEAN CYCLE dipilih apabila mesin sedang tidak berada dalam keadaan brush clean (penyikatan).

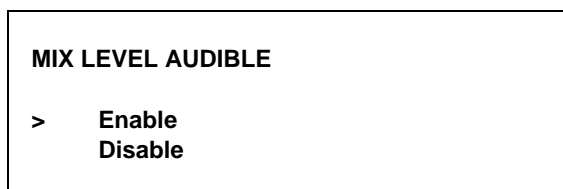


Gantilah jumlah hari interval antar penyikatan dengan menggunakan simbol panah. Sentuh simbol SEL untuk menyimpan setelan dan kembali ke Menu. Jumlah hari yang ditampilkan pada penghitung jumlah penyikatan akan berubah ke setelan yang baru.



Patuhi selalu panduan setempat tentang jumlah hari maksimum antara siklus penyikatan.

Pilihan MIX LEVEL AUDIBLE, apabila diaktifkan, akan memberitahu operator dengan nada bunyi apabila ada kondisi Mix Low (campuran tinggal sedikit) atau Mix Out (campuran habis). Layar berikut akan ditampilkan setelah pilihan tersebut dipilih.



Lumpuhkan fitur bunyi nada dengan menyentuh simbol panah bawah untuk menggerakkan panah ke "Disable." Sentuh simbol SEL untuk menyimpan setelan baru ini dan kembali ke Menu. Ikon panel kontrol untuk Mix Low (Campuran Tinggal Sedikit) dan Mix Out (Campuran Habis) akan menyala pada saat level campuran turun dalam hopper, namun bunyi nada akan dilumpuhkan.

Display FAULT DESCRIPTION akan menunjukkan apakah ada kesalahan pada freezer dan di mana kesalahan terjadi. Jika tidak terdeteksi adanya kesalahan, layar berikut akan ditampilkan.



Sentuh simbol SEL untuk menampilkan kesalahan berikutnya yang ditemukan atau kembali ke Menu jika tidak ada kesalahan lain. Menyentuh simbol SEL pada saat kesalahan ditampilkan akan menghapus kesalahan tersebut jika kesalahan diperbaiki, setelah kembali ke layar Menu.

Di bawah ini adalah berbagai pesan yang akan muncul, beserta penjelasan untuk memperbaikinya.

**NO FAULT FOUND** - Tidak ada kerusakan yang ditemukan pada freezer. Tidak akan ada yang muncul pada layar setelan pesan ini keluar.

**BEATER OVERLOAD** - Letakkan power switch pada posisi OFF. Tekan tombol beater reset dengan kuat. Letakkan power switch pada posisi ON dan restart pada AUTO.

**HPCO COMPRESSOR** - Letakkan power switch pada posisi OFF. Tunggu 5 menit agar mesin menjadi dingin. Letakkan power switch pada posisi ON dan restart pada AUTO.

**HOPPER THERMISTOR BAD\*** - Letakkan power switch pada posisi OFF. Gantilah sensor (probe) thermistor pada hopper.

**BARREL THERMISTOR BAD\*** - Letakkan power switch pada posisi OFF. Gantilah sensor (probe) thermistor pada barrel.

**\*Catatan:** Ada tiga kode yang sudah disiapkan untuk membantu mendiagnosis probe (sensor) thermistor yang rusak. Jika probe mengalami korsleting (resistansi kurang dari 1 ohm), "SHRT" akan ditampilkan di layar untuk lokasi mesin tersebut. Jika probe terbuka (resistansi di atas 1 megohm), "OPEN" akan ditampilkan. Jika lingkungan probe aktual melebihi 200 °F (93°C), Lokasi display layar yang terkait akan menampilkan "OVER" sebagai tanda bahwa suhu berada "di luar jangkauan".

**COMP ON TOO LONG** - Waktu operasi kompresor melebihi timer 11 menit.

Layar LOCKOUT HISTORY menampilkan riwayat 40 kejadian terakhir dari soft lock, hard lock, tanggal penyikatan, atau siklus panas yang dibatalkan. Nomor halaman dicantumkan di sudut kanan atas. Halaman 1 selalu berisi kegagalan terbaru.

<b>LOCKOUT HISTORY</b>	<b>1</b>
<b>00/00/00</b>	<b>00:00</b>
<i>Reason</i>	
> Exit	

Baris kedua dari layar menampilkan tanggal dan waktu terjadinya kegagalan. Baris ketiga menunjukkan penyebab kegagalan, atau menunjukkan apakah telah dilakukan penyikatan yang berhasil. Ada kegagalan yang penyebabnya banyak. Apabila ini terjadi, akan muncul satu halaman untuk setiap penyebab.

Gunakan simbol panah untuk bergerak maju atau mundur untuk melihat setiap layar. Di bawah ini adalah daftar berbagai pesan yang mungkin muncul.

### Kegagalan yang Terjadi sewaktu Memasuki Siklus Perlakuan Panas

**POWER SWITCH OFF** - Power switch dalam posisi OFF.

**AUTO OR STBY OFF** - Kontrol tidak berada dalam mode AUTO atau STANDBY.

**MIX OUT FAILURE** - Ada kondisi Mix Out (Campuran Habis).

**NO HEAT CYCLE TRIED** - Auto Heat Time diset untuk menjalankan siklus panas dalam waktu lebih dari 24 jam setelah siklus panas yang terakhir berhasil dijalankan.

### Kerusakan yang Terjadi dalam Mode Heat

**HEAT MODE FAILURE** - Waktu mode heat (panas) maksimum yang diperbolehkan melebihi 90 menit.

**HEAT MODE FAILURE** - Waktu mode cool (dingin) maksimum yang diperbolehkan melebihi 90 menit.

**TOTAL TIME FAILURE** - Waktu perlakuan panas total yang diperbolehkan melebihi 4 jam.

**BRUSH CLEAN TIMEOUT** - Jumlah total hari operasi melebihi setelan siklus penyikatan.

**POWER SWITCH OFF** - Power switch dimatikan ke posisi OFF sewaktu siklus panas berlangsung.

**POWER FAIL IN H/C** - Terjadi kehilangan daya listrik sewaktu siklus perlakuan panas.

**MIX LOW FAILURE** - Tingkat mix dalam hopper terlalu rendah untuk menjalankan siklus panas secara berhasil.

**BEATER OVLD H/C** - Overload diaktifkan untuk beater motor.

**BRL THERM FAIL** - Sensor thermistor untuk freezing cylinder gagal berfungsi.

**HOPPER THERM FAIL** - Sensor thermistor untuk hopper gagal berfungsi.

**HPCO H/C** - Saklar tekanan tinggi terbuka sewaktu berlangsung siklus perlakuan panas.

### Kerusakan yang Terjadi dalam Mode AUTO

**(L/R) HPR>41F (5C) AFTER 4 HR** - Suhu mix dalam hopper di atas 41°F (5°C) selama lebih dari empat jam.

**(L/R) BRL>41F (5C) AFTER 4 HR** - Suhu mix dalam freezing cylinder di atas 41°F (5°C) selama lebih dari empat jam.

**(L/R) HPR>41F (5C) AFTER PF** - Suhu mix dalam hopper di atas 41°F (5°C) selama lebih dari empat jam setelah terjadi kegagalan daya listrik.

**(L/R) BRL>41F (5C) AFTER PF** - Suhu mix dalam freezing cylinder di atas 41°F (5°C) selama lebih dari empat jam setelah terjadi kegagalan daya listrik.

**(L/R) HPR>45F (7C) AFTER 1 HR** - Suhu mix dalam hopper kiri atau kanan berada di atas 45\_F (7\_C) selama lebih dari satu jam.

**(L/R) BRL>45F (7C) AFTER 1 HR** - Suhu mix dalam barrel kiri atau kanan berada di atas 45\_F (7\_C) selama lebih dari satu jam.

**(L/R) HPR>59F (15C)** - Suhu mix dalam hopper melebihi 59°F (15°C).

**(L/R) BRL>59F (15C)** - Suhu mix dalam hopper melebihi 59°F (15°C).

Layar HEAT CYCLE SUMMARY menampilkan jumlah jam sejak siklus panas terakhir, jumlah jam sejak suhu produk di atas 150\_F (65,6\_C), serta jumlah siklus panas yang diselesaikan sejak tanggal penyikatan terakhir.

<b>HEAT CYCLE SUMMARY</b>	
<b>HRS SINCE HC</b>	<b>0</b>
<b>HRS SINCE 150</b>	<b>0</b>
<b>HC SINCE BC</b>	<b>0</b>

Layar HEAT CYCLE DATA berisi record (catatan) hingga 366 siklus perlakuan panas. Data siklus panas terbaru akan ditampilkan lebih dahulu.

Setiap record siklus panas memiliki tiga layar. Layar pertama menampilkan bulan dan hari siklus panas, waktu mulai dan waktu selesai, serta uraian kesalahan. Baris terbawah menampilkan nomor record dan menunjukkan apakah terjadi kegagalan daya listrik selama siklus panas berlangsung (POWER FAILURE IN HC).

<b>HEAT TREAT CYCLE</b>			
<b>01/01</b>	<b>02:00</b>	<b>05:14</b>	
	<b>NO FAULT FOUND</b>		<b>1</b>

Sentuh simbol panah atas untuk bergerak maju pada halaman data. Sentuh simbol panah bawah untuk membalik arah halaman.

Record suhu hopper dan barrel untuk setiap sisi freezer ditampilkan pada layar kedua dan ketiga. Layar kedua menunjukkan sisi kiri (L) freezer.

Layar ketiga menunjukkan sisi kanan (R) freezer.

Baris atas pada layar-layar ini menunjukkan suhu hopper (H) dan barrel (B) yang direkam di akhir Heat Treat Cycle (siklus perlakuan panas) dan menunjukkan sisi freezer (L atau R).

Baris lainnya menunjukkan data berikut:

**HEAT** = Total waktu yang dibutuhkan oleh hopper (h) dan barrel (b) untuk mencapai 150.9°F (66,1°C).

**OVER** = Total waktu di mana suhu hopper (h) dan barrel (b) di atas 150°F (65,6°C).

**COOL** = Total waktu di mana suhu hopper (h) dan barrel (b) di atas 41°F (5°C) selama fase COOL.

**PEAK** = Suhu tertinggi yang dialami hopper (h) dan barrel (b) selama Heat Treatment Cycle.

<b>H: 40.9</b>	<b>B:26.3</b>	<b>L</b>
<b>HEAT</b>	<b>OVER</b>	<b>COOL</b>
<b>1:12</b>	<b>0:49</b>	<b>h 1:19</b>
<b>0:46</b>	<b>1:11</b>	<b>b 0:15</b>
		<b>161.0</b>
		<b>169.7</b>

<b>H: 38.0</b>	<b>B:23,7</b>	<b>R</b>
<b>HEAT</b>	<b>OVER</b>	<b>COOL</b>
<b>1:09</b>	<b>0:52</b>	<b>h 1:11</b>
<b>0:66</b>	<b>1:00</b>	<b>b 0:11</b>
		<b>161.2</b>
		<b>169.9</b>

Waktu HEAT menunjukkan jumlah waktu yang diperlukan oleh setiap zona untuk mencapai 150,9°F (66,1°C). Setiap zona harus tetap berada di atas 150°F (65,6°C) sedikitnya selama 35 menit.

Sentuh simbol panah atas untuk melanjutkan ke halaman berikutnya atau simbol panah bawah untuk menampilkan halaman sebelumnya. Pesan Heat Cycle Failure akan ditampilkan pada layar pertama jika terjadi kegagalan.

Di bawah ini tercantum pesan-pesan kode kesalahan yang mungkin muncul pada baris 2.

- HT** HEAT TIME FAILURE  
Suhu mix tidak naik hingga di atas 151\_F (66,1\_C) dalam waktu kurang dari 90 menit.
- CL** COOL MODE FAILURE  
Suhu mix dalam hopper dan freezing cylinder tidak turun hingga di bawah 41\_F (5\_C) dalam waktu kurang dari 90 menit.
- TT** TOTAL TIME FAILURE  
Siklus perlakuan panas harus diselesaikan dalam waktu tidak lebih dari 4 jam.
- ML** MIX LOW FAILURE  
Waktu Heat Phase atau Cool Phase terlampaui dan ada kondisi mix low (campuran tinggal sedikit).
- MO** MIX OUT FAILURE  
Terdeteksi kondisi mix out (campuran tinggal sedikit) di awal siklus atau sewaktu siklus panas berlangsung.
- BO** BEATER OLVD IN HC  
Terjadi beater overload (beater kelebihan beban) sewaktu siklus panas berlangsung.
- HO** HPCO IN HEAT CYCLE  
Terjadi kondisi cut-out (pemutusan) tekanan tinggi sewaktu siklus panas berlangsung.

- PF **POWER FAILURE IN HC**  
Kegagalan daya listrik menyebabkan Heat Phase, Cool Phase, atau Total Cycle Time melampaui waktu maksimum yang diperbolehkan. Jika terjadi kegagalan daya listrik, namun siklus perlakuan panas tidak gagal, akan muncul tanda bintang (\*) pada baris ketiga pada display.
- OP **OPERATOR INTERRUPT**  
Menunjukkan siklus panas dihentikan dalam pilihan OPERATOR INTERRUPT dalam Service Menu.
- PS **POWER SWITCH OFF**  
Power switch dimatikan ke posisi OFF sewaktu siklus panas berlangsung.
- TH **THERMISTOR FAILURE**  
Sebuah thermistor probe gagal berfungsi.
- PD **PRODUCT DOOR OFF**  
Pintu produk tidak berada pada tempatnya atau lenggar.

SYSTEM INFORMATION ditampilkan dalam tiga layar berbeda. Layar pertama berisi versi kontrol dan perangkat lunak yang terinstal dalam mesin.

**SOFTWARE VERSION**  
**C708 CONTROL UVC3**  
**VERSION 1,06**  
**> Next**

Sentuh seimbol SEL untuk melanjutkan ke layar informasi sistem berikutnya yang berisi versi bahasa perangkat lunak.

**Language**  
**V2.00 English 621**  
**> Next**

Sentuh simbol SEL untuk melanjutkan ke layar informasi sistem ketiga yang berisi model bill of material dan nomor seri mesin. Dengan menyentuh simbol SEL lagi, layar akan kembali ke daftar Menu.

**B.O.M. C70827C000**  
**S/N K0000000**  
**> Next**

Layar CURRENT CONDITIONS berisi nilai viskositas untuk produk apabila mesin sedang beroperasi, dan suhu hopper serta freezing cylinder untuk mesin tersebut.

**VISC 0.0**  
**HOPPER 41.0**

CURRENT CONDITIONS adalah layar Menu yang akan mengembalikan tombol panel kontrol ke operasi normal. Simbol Menu tidak akan menyala apabila opsi ini dipilih tapi tombol sentuh pada panel tetap dapat digunakan. Keluarlah dari layar CURRENT CONDITIONS dan kembali ke Menu dengan menekan simbol SEL.

C708 menyimpan mix (campuran) dalam hopper dan memiliki freezing cylinder berkapasitas 3,4 quart (3,2 liter) yang dilengkapi single spout door. C716 menyimpan mix (campuran) dalam dua hopper dan memiliki dua freezing cylinder berkapasitas 3,4 quart (3,2 liter) yang dilengkapi three spout door.

Model C708 dipilih untuk menggambarkan langkah-langkah prosedur operasi. Ulangi prosedur ini, pada bagian-bagian yang sesuai, untuk freezing cylinder kedua pada Model C716.

Kita mulai instruksi ini pada titik di mana kita masuk ke toko di pagi hari dan komponen berada dalam keadaan belum terpasang dan sedang dikeringkan setelah dibersihkan pada malam sebelumnya.

Prosedur pembukaan ini akan menunjukkan bagaimana memasang komponen ke dalam freezer, melakukan sanitasi, dan melakukan prime (penyiapan) freezer dengan mix (campuran) baru sebagai persiapan menyajikan porsi pertama.

Jika Anda membongkar mesin untuk pertama kalinya atau memerlukan informasi untuk sampai ke titik awal ini, lihat halaman 41, "Membongkar", dan mulailah dari sana.

## Pemasangan Freezing Cylinder (Silinder Pembeku)

**Catatan:** Apabila melumasi komponen, gunakan pelumas yang dapat digunakan untuk makanan atau food grade (misalnya: Taylor Lube).



**PASTIKAN POWER SWITCH DALAM POSISI "OFF"!** Kegagalan mengikuti petunjuk ini dapat menyebabkan cedera pribadi yang parah akibat komponen bergerak yang berbahaya.

### Langkah 1

Sebelum memasang beater drive shaft, lumasi alur pada beater drive shaft.

### Langkah 2

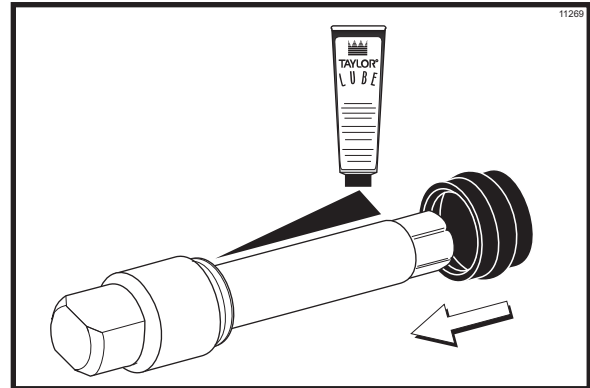
Masukkan boot seal beater drive shaft ke dalam alur pada shaft melalui ujung beater drive shaft yang kecil.

### Langkah 3

Lumasi banyak-banyak bagian dalam boot seal dan juga lumasi ujung boot seal yang rata yang bersentuhan dengan rear shell bearing.

### Langkah 4

Beri lapisan pelumas yang merata pada shaft. **JANGAN** melumasi ujung/hex end. (Lihat Gambar 13.)

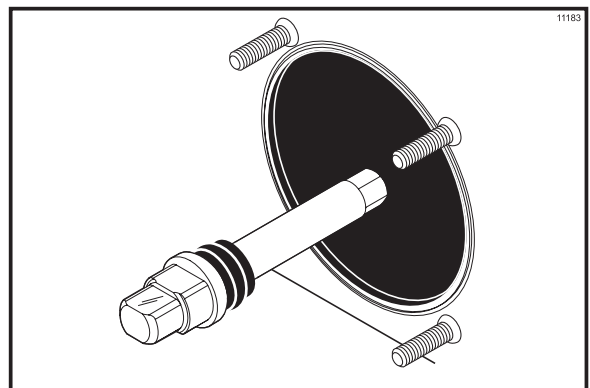


Gambar 13

**Catatan:** Untuk memastikan mix tidak bocor keluar dari bagian belakang freezing cylinder, bagian tengah boot seal harus cembung atau keluar dari seal. Jika bagian tengah boot seal cekung atau masuk ke dalam bagian tengah seal, balikkan seal (bagian dalam di luar dan sebaliknya).

### Langkah 5

Masukkan beater drive shaft melalui rear shell bearing ke dalam freezing cylinder dan pasang hex end (ujung hex) dengan kuat ke dalam drive coupling. (Lihat Gambar 14.)



Gambar 14

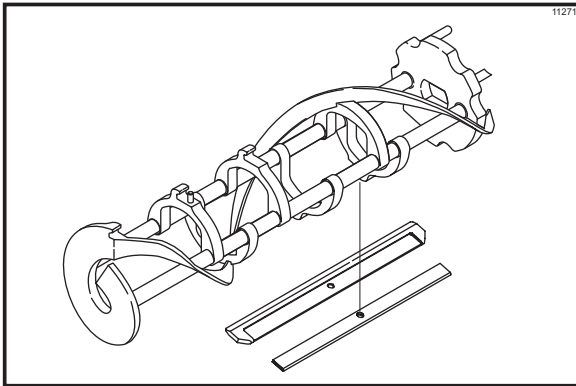


**WASPADALAH** apabila menangani unit pengaduk (beater assembly) ini. Scraper blade (bilah) sangat tajam dan dapat menyebabkan cedera.

### Langkah 6

Sebelum memasang beater assembly, periksa scraper blade apakah ada retakan atau tanda-tanda keausan. Jika ada retakan, atau jika blade (bilah) sudah aus, gantilah kedua blade.

Jika kondisi blade masih bagus, pasang klip scraper blade pada scraper blade. Tempatkan scraper blade belakang pada pasak penahan belakang pada beater. (Lihat Gambar 15.)



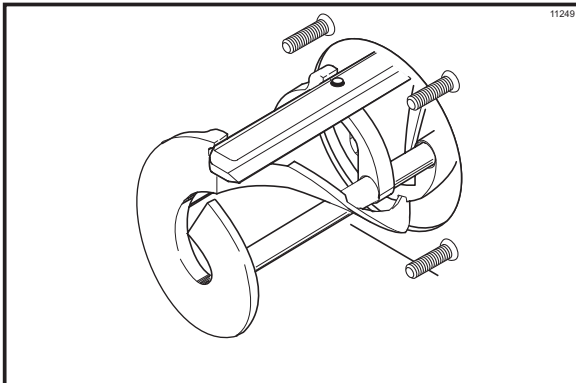
Gambar 15

**Catatan:** Scraper blade harus diganti setiap 3 bulan.

**Catatan:** Lubang pada scraper blade harus terpasang kencang pada pin untuk mencegah kerusakan yang berbiaya mahal.

### Langkah 7

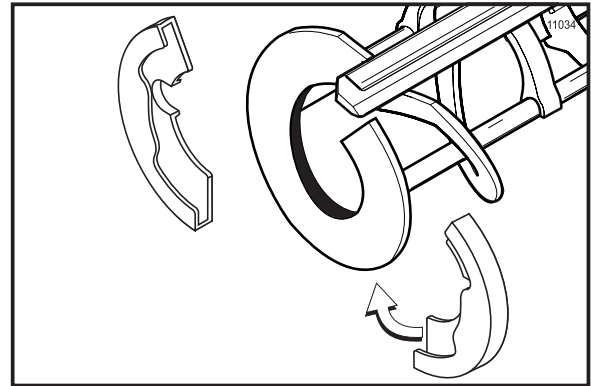
Sambil menahan blade belakang pada beater, geserlah blade hingga setengah masuk ke freezing cylinder. Pasang scraper blade depan pada pasak penahan depan. (Lihat Gambar 16.)



Gambar 16

### Langkah 8

Pasang beater shoes. (Lihat Gambar 17.)

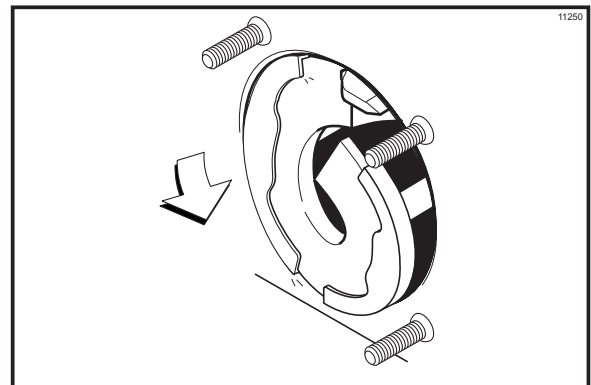


Gambar 17

### Langkah 9

Masukkan beater assembly hingga benar-benar masuk ke dalam freezing cylinder.

Pastikan beater assembly terletak pada posisinya id atas drive shaft dengan memutar sedikit beater hingga beater berada pada posisi yang benar. Apabila sudah berada pada posisinya, beater tidak akan mencuat melebihi bagian depan freezing cylinder. (Lihat Gambar 18.)



Gambar 18

Ulangi langkah-langkah ini untuk sisi lain dari Model C716.

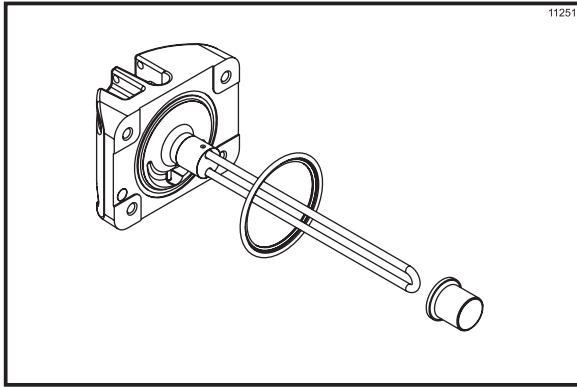
# Freezer Door Assembly

Perakitan freezer door (pintu freezer) C708 berbeda dari freezer door C716. Ikuti petunjuk yang sesuai untuk mesin Anda.

## Model C708 Freezer Door Assembly

### Langkah 1

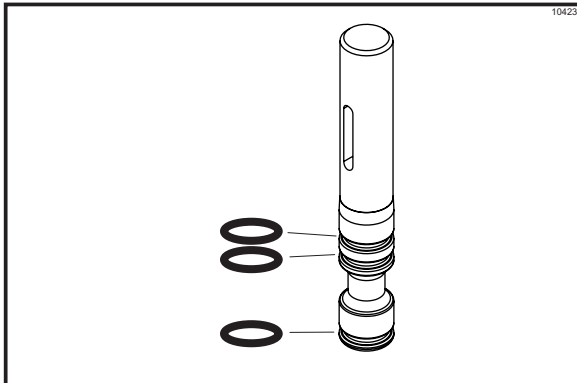
Tempatkan gasket pintu pada alur di bagian belakang freezer door. Geser front bearing melalui baffle rod sehingga ujungnya menempel pada pintu. **JANGAN lumasi gasket atau bearing (bantalan).** (Lihat Gambar 19.)



Gambar 19

### Langkah 2

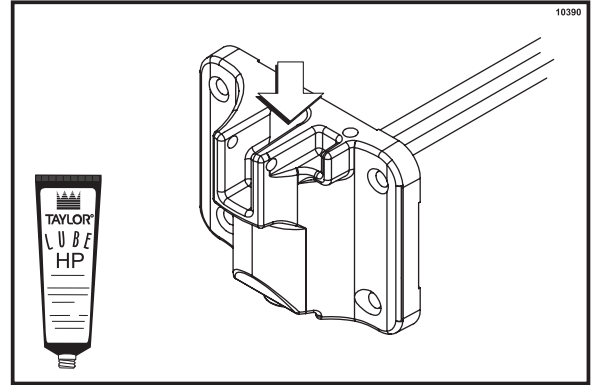
Masukkan ketiga o-ring ke dalam groove pada draw valve, kemudian beri pelumas. (Lihat Gambar 20.)



Gambar 20

### Langkah 3

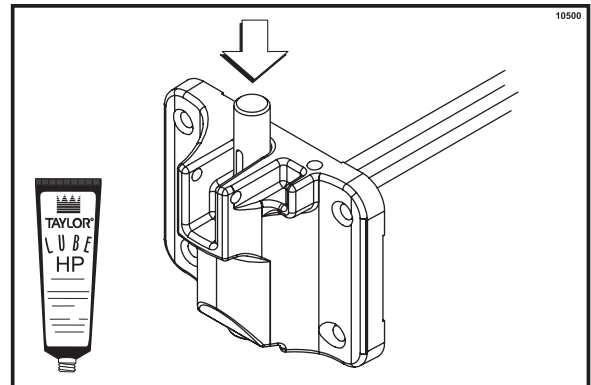
Beri sedikit pelumas di dalam bagian atas ruang katup pintu freezer. (Lihat Gambar 21.)



Gambar 21

### Langkah 4

Masukkan draw valve dari atas, dengan slot draw handle menghadap ke depan. (Lihat Gambar 22.)



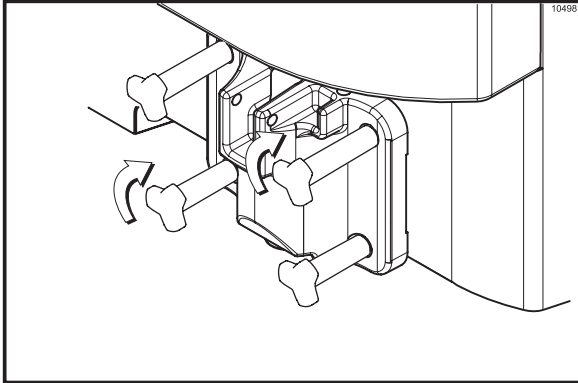
Gambar 22



## Model C708 Freezer Door Assembly (Lanjutan)

### Langkah 5

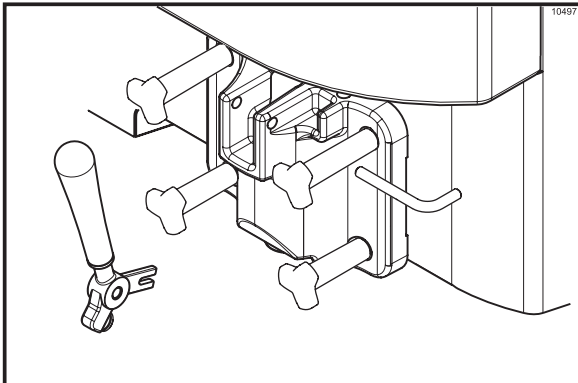
Masukkan baffle rod melalui beater dalam freezing cylinder. Dengan pintu bertumpu pada freezer stud, pasang sekrup, dengan sekrup panjang berada di atas. Kencangkan sekrup secara setara dalam pola saling-silang untuk memastikan pintu terpasang dengan kencang. (Lihat Gambar 23.)



Gambar 23

### Langkah 6

Masukkan garpu draw handle ke dalam slot draw valve. Kencangkan dengan pivot pin. (Lihat Gambar 24.)



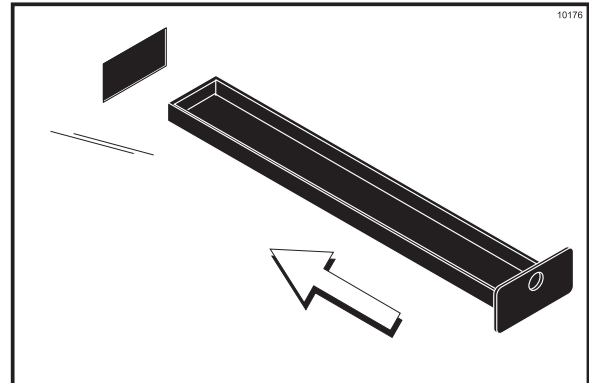
Gambar 24

**Catatan:** C708 ini dilengkapi sebuah draw handle yang dapat diubah, untuk menyediakan kontrol porsi, sehingga memberikan mutu produk yang baik dan konsisten dan mengontrol biaya.

Draw handle ini harus diatur agar memberikan flow rate (laju aliran) sebanyak 5 hingga 7-1/2 oz. (142 hingga 213 g.) bobot produk per 10 detik. Untuk MENINGKATKAN laju aliran, putar sekrup pengubah SEARAH JARUM JAM. Putar sekrup pengubah BERLAWANAN ARAH JARUM JAM untuk MENURUNKAN laju aliran.

### Langkah 7

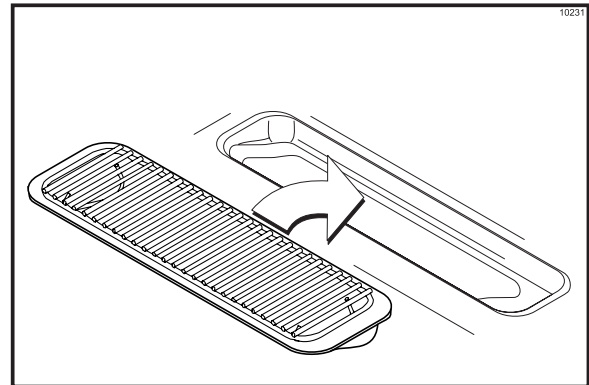
Masukkan kedua drip pan ke dalam lubang di bagian kiri dan belakang panel. (Lihat Gambar 29.)



Gambar 25

### Langkah 8

Pasang drip tray depan dan splash shield di bawah door spout. (Lihat Gambar 30.)



Gambar 26

## Model C716 Freezer Door Assembly

### Langkah 1

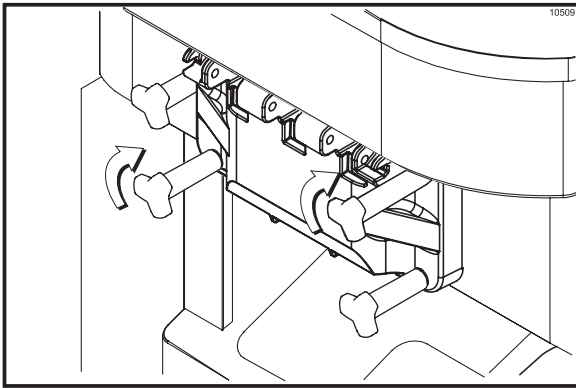
Tempatkan gasket pintu pada alur di bagian belakang freezer door.

### Langkah 2

Masukkan front bearing (bantalan depan) melalui baffle rod. Ujung yang memuat harus menempel di pintu. **JANGAN lumasi gasket atau bearing (bantalan).**

### Langkah 3

Masukkan baffle rod melalui beater dalam freezing cylinder. Dengan pintu bertumpu pada freezer stud, pasang sekrup, dengan sekrup panjang berada di atas. Kencangkan sekrup secara setara dalam pola saling-silang untuk memastikan pintu terpasang dengan kencang.



Gambar 27

### Langkah 4

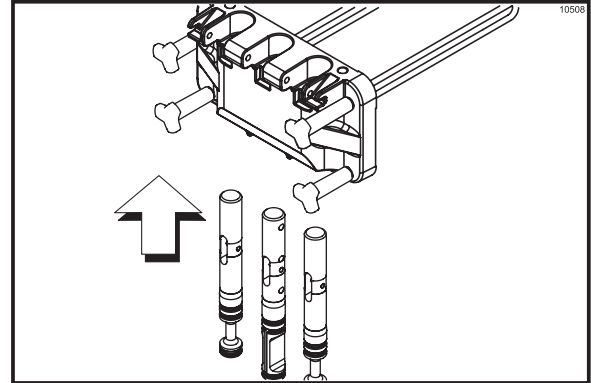
Masukkan ketiga o-ring ke dalam alur pada masing-masing draw valve standar. Masukkan H-ring dan o-ring ke dalam alur pada draw valve tengah. Lumasi H-ring dan o-ring.

### Langkah 5

Lumasi bagian dalam lubang keluaran pintu freezer, bagian atas dan bawah.

### Langkah 6

Masukkan draw valve dari bawah hingga lubang bukaan pada setiap draw valve terlihat.



Gambar 28

### Langkah 7

Tempatkan setiap draw handle dengan sekrup pengubah menghadap ke bawah. Masukkan garpu masing-masing draw handle ke lubang bukaan pada setiap draw valve, mulai dari sebelah kanan.

### Langkah 8

Masukkan pivot pin melalui draw handle pada saat handle dimasukkan ke dalam draw valve

**Catatan:** Freezer ini dilengkapi draw handle yang dapat diubah, untuk menyediakan kontrol porsi, sehingga memberikan mutu produk yang baik dan konsisten dan mengontrol biaya. Draw handle ini harus diatur agar memberikan flow rate (laju aliran) sebanyak 5 hingga 7-1/2 oz. (142 hingga 213 g.) bobot produk per 10 detik.

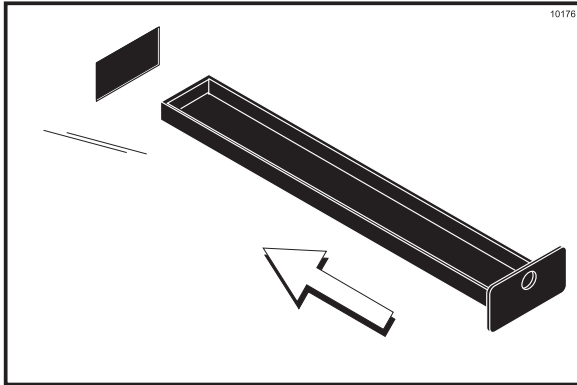
Untuk MENINGKATKAN laju aliran, putar sekrup pengubah SEARAH JARUM JAM. Untuk MENGURANGI laju aliran, putar sekrup pengubah BERLAWANAN ARAH JARUM JAM.

### Langkah 9

Pasang design cap (penutup) di bagian bawah door spout.

### Langkah 10

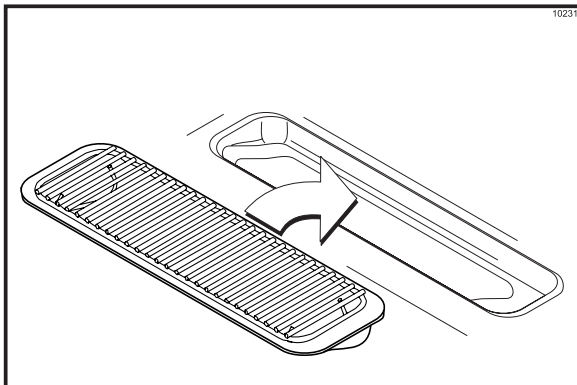
Masukkan kedua rear dip tray (baki tampungan belakang) ke lubang di panel belakang. Masukkan kedua drip pan ke lubang pada panel samping. (Lihat Gambar 29.)



Gambar 29

### Langkah 11

Pasang front drip tray (baki tampungan depan) dan splash shield (tameng cipratan) di bawah door spout. (Lihat Gambar 30.)



Gambar 30

## Pemasangan Mix Pump

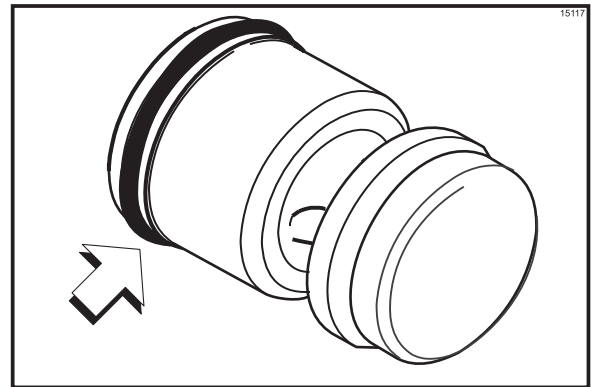
### Langkah 1

Periksa komponen-komponen pompa karet. O-ring dan gasket harus dalam kondisi 100% baik agar pompa dan keseluruhan mesin dapat beroperasi dengan benar. O-ring dan gasket tidak dapat berfungsi dengan baik jika retak, pecah atau berlubang.

Gantilah komponen rusak dengan segera, kemudian buanglah yang lama.

### Langkah 2

Rakitlah piston. Masukkan o-ring ke dalam alur piston. JANGAN lumasi o-ring. (Lihat Gambar 31.)



Gambar 31

### Langkah 3

Beri lapisan pelumas tipis-tipis di bagian dalam silinder pompa pada ujung yang dilengkapi lubang retaining pin. (See Figure 32.)

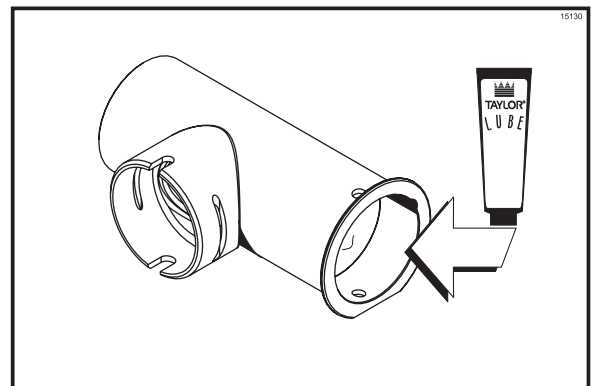
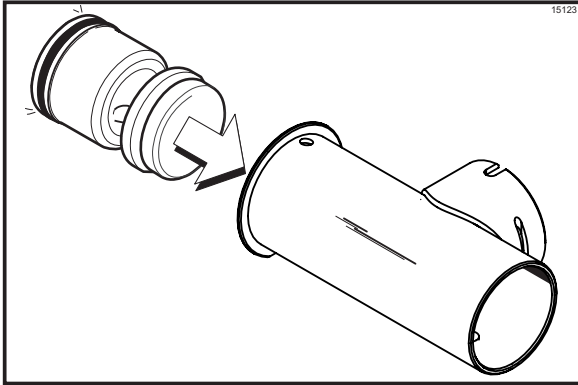


Figure 32

**Langkah 4**

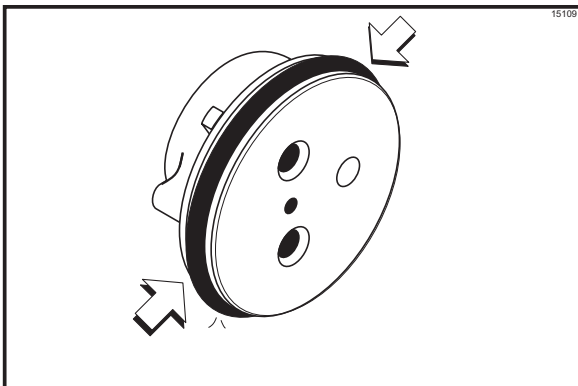
Masukkan piston ke ujung silinder pompa yang dilengkapi lubang retaining pin. (Lihat Gambar 33.)



Gambar 33

**Step 5**

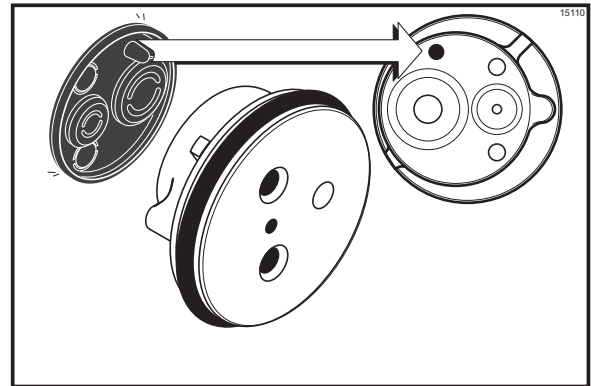
Rakitlah valve cap. Masukkan o-ring ke dalam alur valve cap. JANGAN lumasi o-ring. (Lihat Gambar 34.)



Gambar 34

**Langkah 6**

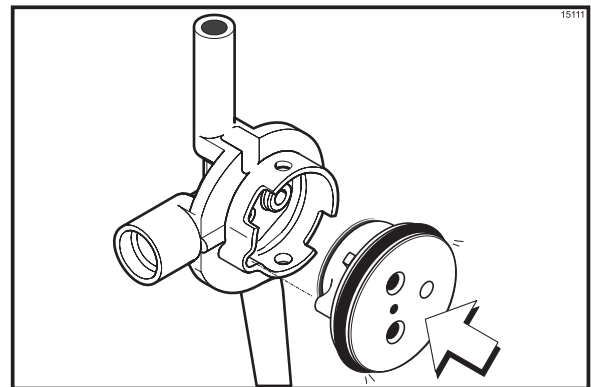
Masukkan gasket pump valve ke dalam lubang pada cap. JANGAN lumasi gasket. (Lihat Gambar 35.)



Gambar 35

**Langkah 7**

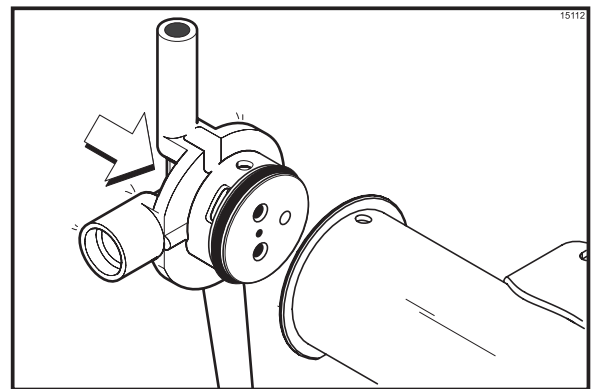
Masukkan valve body cap ke dalam lubang dalam mix inlet adapter. (Lihat Gambar 36.)



Gambar 36

**Langkah 8**

Masukkan mix inlet assembly ke dalam pump cylinder. (Lihat Gambar 37.)

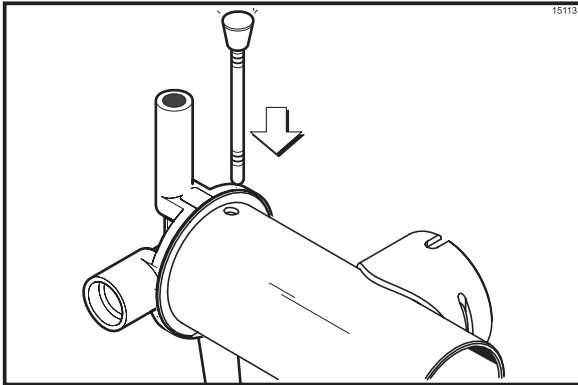


Gambar 37

Adaptor harus diletakkan dalam cerukan yang berada di ujung pump cylinder.

### Langkah 9

Pasanglah komponen pompa pada posisinya dengan memasukkan retaining pin melalui lubang silang yang terletak pada salah satu ujung pump cylinder. (Lihat Gambar 38.)

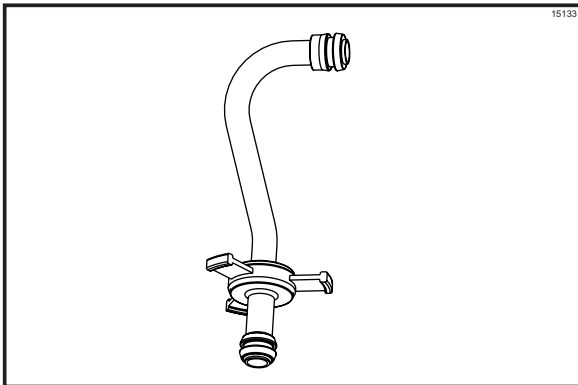


Gambar 38

**Catatan:** Kepala retaining pin harus terletak pada bagian atas pompa ketika dipasang.

### Langkah 10

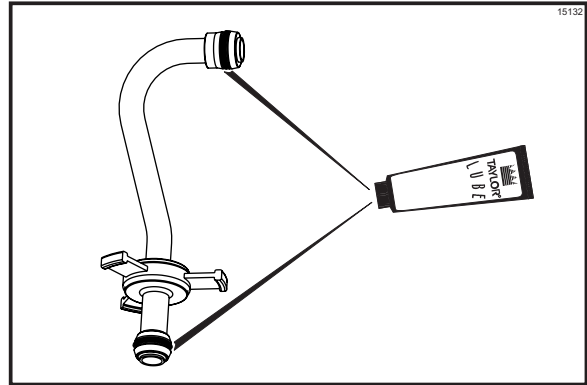
Rakitlah feed tube assembly. Masukkan check ring ke dalam alur feed tube. (Lihat Gambar 39.)



Gambar 39

### Langkah 11

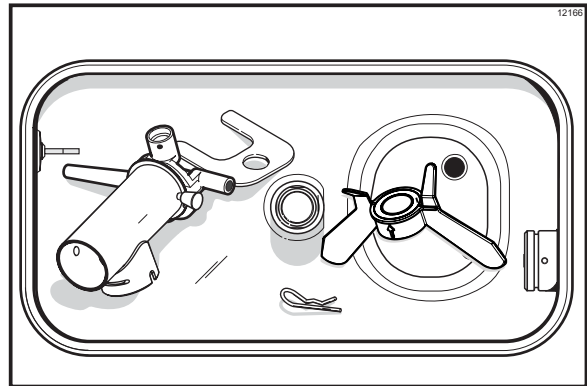
Pasang satu o-ring merah pada setiap ujung mix feed tube, kemudian lumasilah secara menyeluruh. (Lihat Gambar 40.)



Gambar 40

### Langkah 12

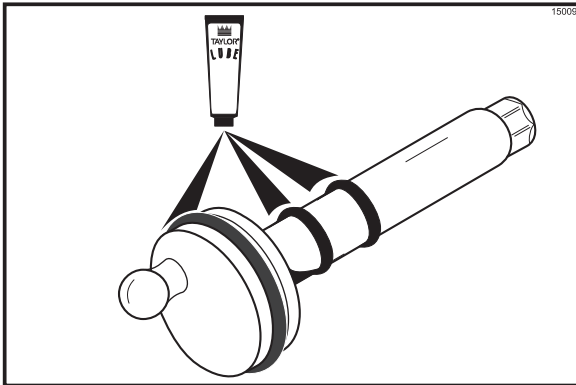
Baringkan pump assembly, pump clip, cotter pin dan agitator di bagian dasar mix hopper untuk disanitasi. (Lihat Gambar 41.)



Gambar 41

### Langkah 13

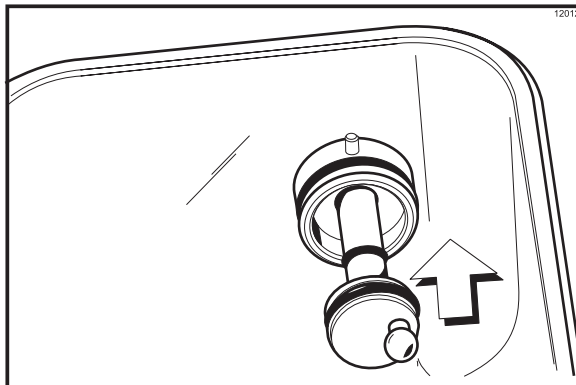
Masukkan o-ring hitam besar dan kedua o-ring hitam yang lebih kecil ke dalam alur pada drive shaft. Lumasi o-ring dan shaft secara menyeluruh. JANGAN melumasi ujung shaft yang heksagonal. (Lihat Gambar 42.)



Gambar 42

### Langkah 14

Pasanglah hex end dari drive shaft ke drive hub pada dinding belakang mix hopper. (Lihat Gambar 43.)



Gambar 43

**Catatan:** Agar mudah memasang pompa, tempatkan ball crank drive shaft pada posisi jam 3..

**Ulangi langkah-langkah ini untuk sisi lain dari Model C716.**

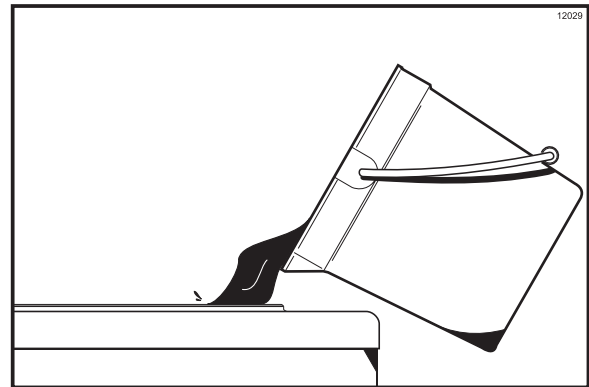
## Sanitasi

### Langkah 1

Siapkan dua galon (7,6 liter) larutan sanitasi 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK.

### Langkah 2

Tuangkan dua galon (7,6 liter) larutan sanitasi pada semua komponen di bagian dasar mix hopper, dan biarkan larutan mengalir ke freezing cylinder. (Lihat Gambar 44.)



Gambar 44

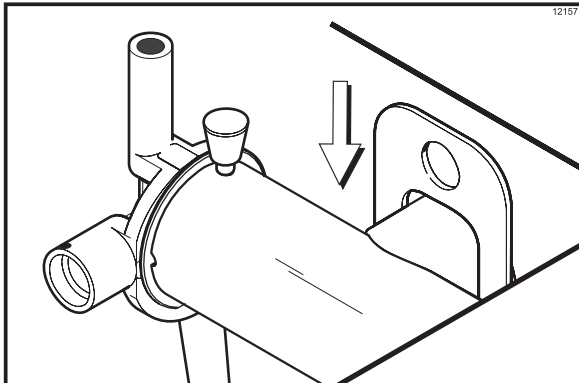
**Catatan:** Anda baru saja mensanitasi mix hopper dan komponennya: karena itu, pastikan tangan Anda bersih dan sudah disanitasi sebelum melakukan petunjuk berikut.

### Langkah 3

Ketika larutan mengalir ke freezing cylinder, sikatlah mix level sensing probe (sensor ketinggian campuran) pada bagian dasar hopper, mix hopper, lubang masuk campuran, pompa udara/campuran, klip pompa, mix feed tube, serta klip pengunci.

#### Langkah 4

Pasang pump assembly di bagian belakang mix hopper. Untuk meletakkan pompa pada drive hub, luruskan lubang drive dalam piston dengan drive crank pada drive shaft. Kencangkan pompa pada tempatnya dengan menyisipkan klip pompa pada leher pompa, sambil memastikan bahwa klip masuk ke dalam alur pada leher pompa. (Lihat Gambar 45.)



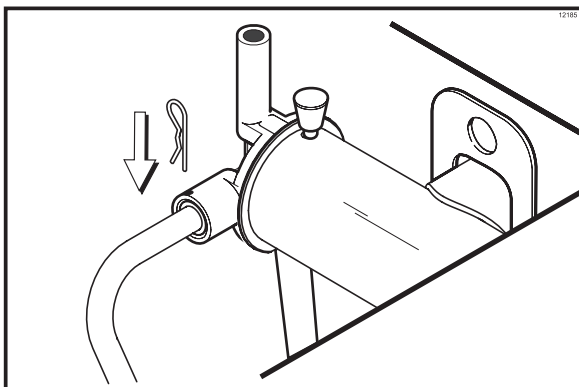
Gambar 45

#### Langkah 5



**Pasanglah ujung pump mix feed tube, kemudian kencangkan dengan cotter pin.**

Kegagalan untuk mematuhi petunjuk ini dapat mengakibatkan cipratan larutan sanitasi pada operator. (Lihat Gambar 46.)



Gambar 46

#### Langkah 6

Siapkan lagi dua galon (7,6 liter) larutan sanitasi 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). **GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK.**

#### Langkah 7

Tuangkan larutan sanitasi ke dalam mix hopper.


#### Langkah 8

Sikatlah dinding hopper yang terlihat.


#### Langkah 9

Letakkan power switch pada posisi ON.

#### Langkah 10

Sentuh simbol WASH . Ini akan menyebabkan larutan sanitasi dalam freezing cylinder teraduk-aduk. Tunggulah sedikitnya 5 menit sebelum melanjutkan dengan instruksi berikutnya.

#### Langkah 11

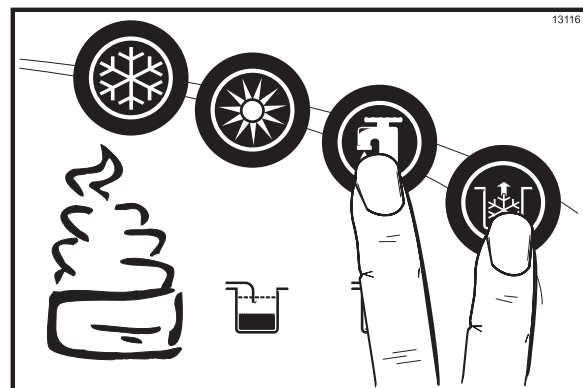
Tempatkan ember di bawah door spout, buka draw valve, kemudian sentuh simbol PUMP . Buka dan tutup lagi draw valve 6 kali.

**Catatan:** Buka sebentar draw valve tengah untuk mensanitasi door spout tengah (hanya C716).

Keluarkan semua sisa larutan sanitasi.

#### Langkah 12

Sentuh simbol WASH  dan PUMP , kemudian tutuplah draw valve. (Lihat Gambar 47.)

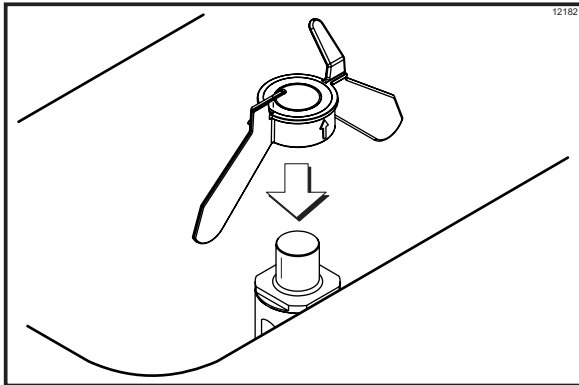


Gambar 47

**Catatan:** Pastikan tangan Anda bersih dan sudah disanitasi sebelum melakukan instruksi berikutnya.

### Step 13

Letakkan agitator pada agitator drive shaft housing.  
(Lihat Gambar 48.)

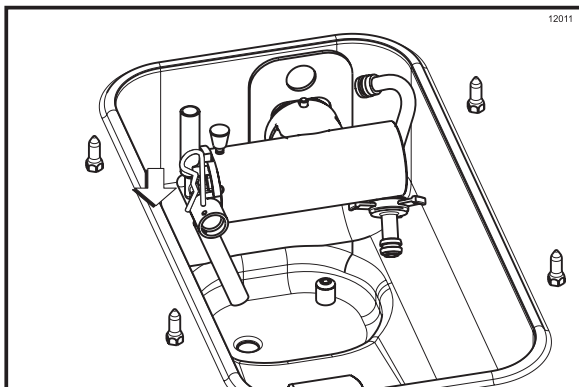


Gambar 48

**Catatan:** jika agitator berhenti berputar selama pengoperasian normal, **dengan tangan yang sudah disanitasi**, lepaskan agitator dari agitator drive shaft housing dan sikat dengan larutan sanitasi. Pasang kembali agitator kedalam agitator drive shaft housing.

### Langkah 14

Lepaskan cotter pin dari pump. Pasang ujung atas feed tube kedalam pump cylinder. Letakkan cotter pin pada posisinya di outlet fitting pada pump assembly. (Lihat Gambar 49.)



Gambar 49

Ulangi langkah-langkah ini untuk sisi lain dari Model C716.

## Priming (Penyiapan)

**Catatan:** Gunakan hanya FRESH MIX apabila melakukan priming (penyiapan) freezer.

### Langkah 1

Letakkan ember kosong di bawah door spout. Tuangkan 2–1/2 galons (9,5 liter) FRESH mix ke dalam mix hopper dan biarkan mengalir ke dalam freezing cylinder.

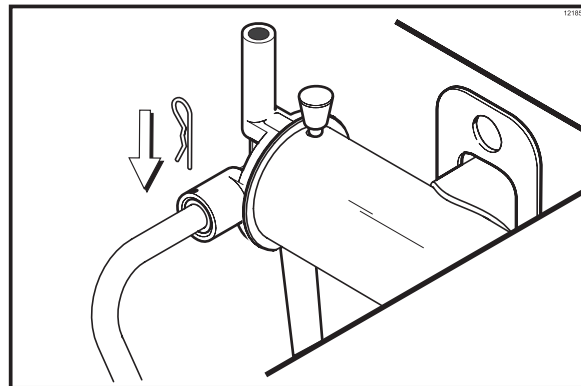
### Langkah 2

Buka draw valve untuk mengeluarkan semua larutan sanitasi. Apabila yang mengalir tinggal mix segar, tutuplah draw valve.

**Catatan:** Buka sebentar draw valve tengah untuk mengeluarkan larutan sanitasi dari door spout tengah (hanya C716).

### Langkah 3

Apabila mix sudah tidak lagi masuk ke freezing cylinder, lepaskan cotter pin dari outlet fitting pada mix pump. Masukkan ujung outlet dari mix feed tube ke dalam mix inlet hole pada mix hopper. Tempatkan ujung inlet mix feed tube ke dalam outlet fitting pada mix pump. Kencangkan dengan cotter pin.



Gambar 50

### Langkah 4

Pilih simbol AUTO.

### Langkah 5

Isilah hopper dengan fresh mix dan pasang penutup mix cover pada tempatnya.

Ulangi langkah-langkah ini untuk sisi lain dari Model C716.



## Prosedur Penutupan Harian

**Prosedur ini harus dilakukan satu kali setiap hari!**

Fungsi Heat Treatment Cycle (Siklus Perlakuan Panas) adalah menghancurkan bakteri dengan meningkatkan suhu mix dalam freezing cylinder dan hopper hingga suhu tertentu selama jangka waktu tertentu, kemudian menurunkan suhu kembali sehingga cukup rendah untuk memperlambat pembusukan.

Heat Treatment Cycle akan dimulai pada waktu yang ditetapkan pada Auto Heat Time.

**PENTING: Tingkat mix dalam mix hopper harus berada di atas mix low probe (sensor mix low).** (lampu mix low tidak boleh menyala.) **Catatan:** Jika display BRUSH CLEAN COUNTER telah menghitung mundur hingga ke satu hari, jangan tambahkan mix. Mesin harus dibongkar dan disikat dalam waktu 24 jam.

Freezer harus berada dalam mode AUTO (simbol AUTO ❄️ menyala) atau dalam mode STANDBY (simbol STANDBY ⏸️ menyala) sebelum siklus HEAT dapat dimulai.

### Langkah 1

Lepaskan penutup hopper.

**PASTIKAN TANGAN BERSIH DAN SUDAH DISANITASI SEBELUM MELAKUKAN LANGKAH-LANGKAH SELANJUTNYA.**

### Langkah 2

Lepaskan agitator dari mix hopper.

### Langkah 3

Lepaskan design cap (hanya C716).

### Langkah 4

Bawalah agitator, penutup hopper dan design cap ke bak cuci untuk dibersihkan dan disanitasi lebih lanjut.

### Langkah 5

Bilaslak komponen-komponen ini dengan air dingin yang bersih.

### Langkah 6

Siapkan sejumlah kecil larutan pembersih/sanitasi 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK. Sikatlah agitator dan penutup hopper.

### Langkah 7

Siapkan sejumlah kecil larutan pembersih/sanitasi 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK. Sanitasikan agitator dan penutup hopper.

### Langkah 8

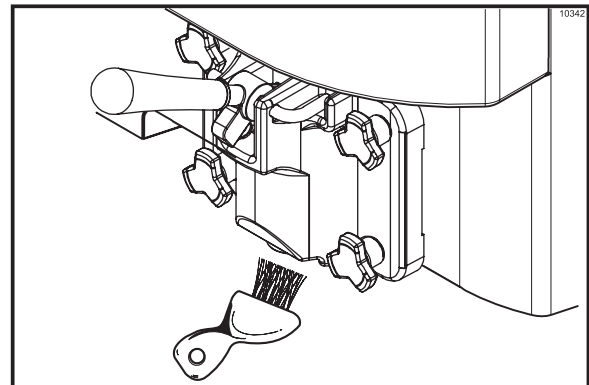
Pasang kembali agitator pada drive shaft housing. Pasang kembali penutup hopper.

**PENTING: Jika Anda tidak memasang agitator dengan benar, mesin akan gagal sewaktu siklus panas dan mengalami lock out di pagi hari.**

### Langkah 9

Kembalilah ke freezer dengan membawa sejumlah kecil larutan pembersih. Celupkan sikat door spout ke dalam larutan pembersih, kemudian sikatlah door spout dan bagian dasar draw valve.

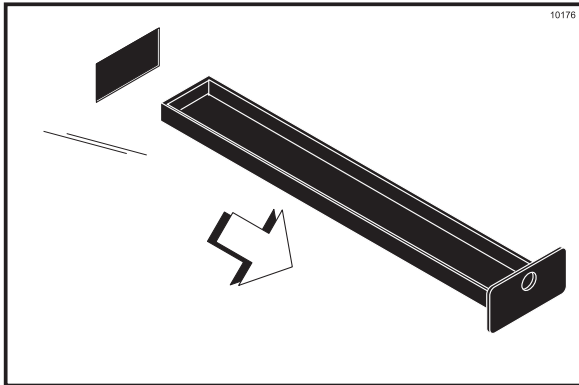
**Catatan:** Untuk memastikan kondisi saniter, sikatlah setiap komponen selama 60 detik, sambil berulang kali mencelupkan sikat ke dalam larutan pembersih. (Lihat Gambar 51.)



Gambar 51

### Langkah 10

Lepaskan, bersihkan dan pasang kembali semua drip pan. (Lihat Gambar 52.)





Gambar 52

### Langkah 11

Dengan menggunakan handuk bersih yang disanitasi, lap pintu freezer, panel depan, area di sekitar bagian bawah pintu freezer, serta area lain di mana terdapat tumpukan kelembaban atau zat makanan..

Siklus panas akan dimulai apabila jam pada mesin mencapai AUTO HEAT TIME yang ditetapkan pada Manager's Menu (lihat halaman 21).


Ada 3 fase siklus panas: Heating (Pemanasan), Holding (Penahanan) dan Cooling (Pendinginan). Setiap fase memiliki batas waktu. Jika salah satu fase gagal mencapai suhu yang benar dalam batas waktu tersebut, siklus akan otomatis dihentikan dan kembali ke mode STANDBY.

Pesan kegagalan akan muncul pada display fluorescent untuk memberitahukan operator bahwa mesin tidak berhasil menyelesaikan siklus perlakuan panas. Produk mungkin tidak aman untuk disajikan. Freezer akan mengalami lock out (soft lock) pada mode AUTO. Operator akan memiliki pilihan untuk memilih simbol HEAT  yang akan memulai siklus panas baru, atau menyentuh simbol WASH  untuk memasukkan freezer ke dalam mode OFF sehingga mesin dapat disikat.

**Catatan:** Setelah siklus panas dimulai, tidak dapat dibatalkan. Siklus pemanasan akan memerlukan waktu maksimum 4 jam hingga selesai dengan hopper penuh.



**JANGAN** mencoba mengeluarkan produk atau membongkar mesin selama siklus HEAT. Produk sedang panas dan berada dalam tekanan tinggi.

Apabila siklus pemanasan selesai, kontrol akan kembali ke mode STANDBY. Simbol STANDBY  akan menyala.

## Prosedur Pembukaan Harian

Sebelum melakukan prosedur pembukaan, periksa panel display apakah ada pesan kesalahan. Biasanya display kosong, kecuali jika terjadi kesalahan operasional. Jika terjadi kesalahan, selidikilah penyebabnya dan ikuti petunjuk pada display sebelum melanjutkan prosedur pembukaan. (Lihat Pesan-pesan Kesalahan, yang dimulai pada halaman 23.)

### Set-Up - Lakukan yang Berikut

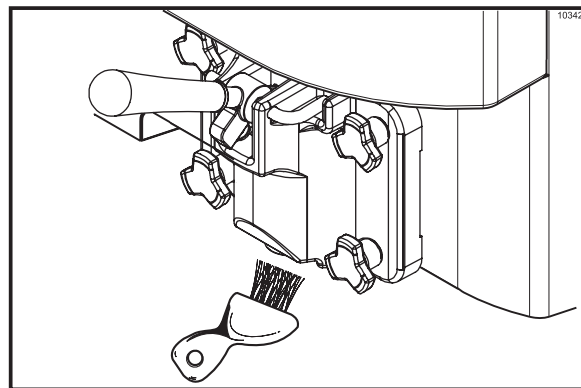
**Pastikan tangan bersih dan sudah disanitasi sebelum melakukan langkah-langkah selanjutnya.**

#### Langkah 1

Siapkan sejumlah kecil larutan sanitasi 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK.

#### Langkah 2

Kembalilah ke freezer dengan membawa sejumlah kecil larutan sanitasi. Celupkan sikat door spout ke dalam larutan sanitasi, kemudian sikatlah door spout dan bagian dasar draw valve. (Lihat Gambar 53.)



Gambar 53

**Catatan:** Untuk memastikan kondisi saniter, sikatlah setiap komponen selama 60 detik, sambil berulang kali mencelupkan sikat ke dalam larutan sanitasi.

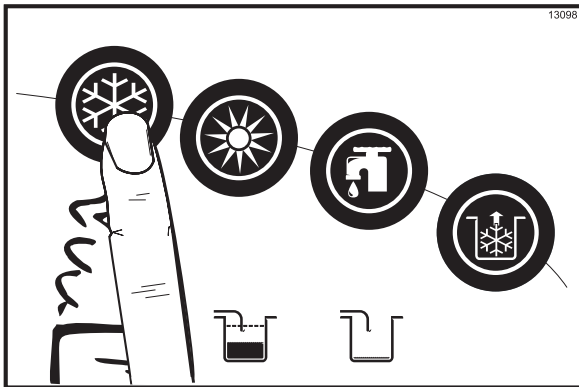
### Langkah 3

Dengan menggunakan handuk bersih yang disanitasi, lap pintu freezer, panel depan, area di sekitar bagian bawah pintu freezer, serta area lain di mana terdapat tumpukan kelembaban atau zat makanan.. Pasang drip tray depan dan splash shield.

**Catatan:** Pasang design cap (hanya C716).

### Langkah 4

Apabila sudah siap untuk melanjutkan operasi normal, sentuh simbol AUTO. (Lihat Gambar 54.)



Gambar 54

Kontrol memiliki fitur dalam Manager's Menu untuk mengaktifkan (enable) atau melumpuhkan (disable) fitur AUTO START. Apabila AUTO START diaktifkan, mesin akan otomatis keluar dari mode STANDBY dan mesin akan dimulai pada AUTO pada waktu yang ditetapkan setiap hari. (Lihat halaman 21.)

**Catatan:** Prosedur ini harus dilakukan 15 menit sebelum menyajikan produk.

## Penyikatan Manual

**Prosedur Ini Harus Dilakukan Setiap Dua Minggu Sekali!**



**SELALU PATUHI PERATURAN KESEHATAN SETEMPAT.**

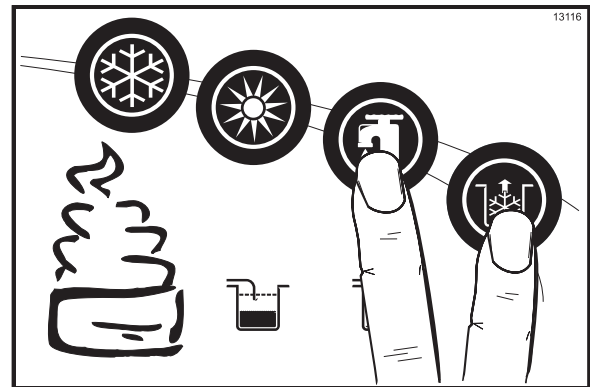
Untuk membongkar mesin-mesin ini, diperlukan benda-benda berikut:

- Dua ember untuk membersihkan dan mensanitasi
- Sanitizer/Pembersih
- Sikat yang diperlukan (disediakan bersama freezer)
- Handuk sekali pakai

## Mengeluarkan Produk dari Freezing Cylinder

### Langkah 1

Letakkan ember kosong di bawah door spout, buka draw valve. Sentuh simbol WASH dan PUMP. (Lihat Gambar 55.)





Gambar 55

**Catatan:** Jangan biarkan pompa tetap beroperasi pada saat draw valve tertutup. Akan terkumpul tekanan yang berlebih, sehingga menyebabkan produk muncrat keluar ketika draw valve dibuka.

### Langkah 2

Keluarkan produk dari freezing cylinder dan mix hopper.

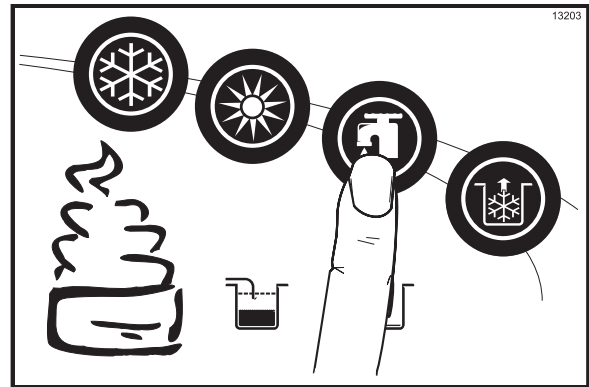
### Langkah 3

Ketika produk berhenti mengalir, sentuh simbol WASH  dan PUMP , untuk membatalkan mode WASH dan PUMP. Tutup draw valve.

### Langkah 4

Lepaskan locking clip, mix feed tube, pump clip dan air/mix pump yang sudah dipasang.

Ulangi langkah-langkah ini untuk sisi lain dari Model C716.

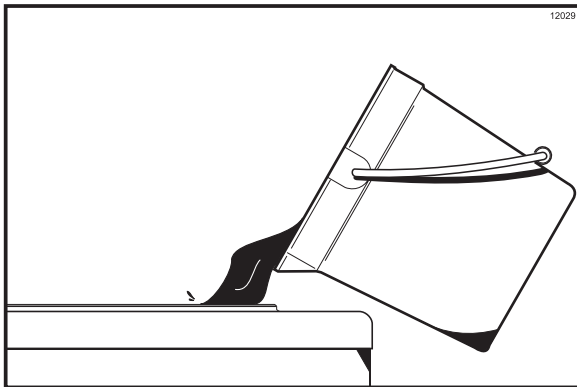


Gambar 57

## Membilas

### Langkah 1


Tuangkan dua galon (7,6 liter) air dingin yang bersih ke dalam mix hopper. Dengan sikat hopper putih, sikatlah mix hopper, mix level sensing probe dan bagian luar agitator drive shaft housing. Dengan menggunakan sikat berujung ganda, sikatlah lubang masuk campuran (mix inlet hole). (Lihat Gambar 56.)




Gambar 56

**Catatan:** Jangan menyikat mix inlet hole pada saat mesin berada dalam mode WASH.

### Langkah 2

Tempatkan ember mix di bawah door spout, buka draw valve, kemudian sentuh simbol WASH . (Lihat Gambar 57.)

### Step 3

Keluarkan semua air bilasan dari door spout. Tutup draw valve dan sentuh simbol WASH  untuk membatalkan mode WASH.

### Langkah 4

Ulangi prosedur ini menggunakan air bersih dan hangat hingga air yang dikeluarkan tampak bersih.

Ulangi langkah-langkah ini untuk sisi lain dari Model C716.

## Membersihkan Hopper

### Langkah 1

Siapkan dua galon (7,6 liter) larutan pembersih 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK.


### Langkah 2

Tuangkan larutan ke dalam hopper dan biarkan mengalir ke dalam freezing cylinder.

### Langkah 2

Dengan sikat hopper putih, bersihkan mix hopper, mix level sensing probe dan bagian luar agitator drive shaft housing. Dengan menggunakan sikat berujung ganda, bersihkan lubang masuk campuran (mix inlet hole). (**Catatan:** Jangan menyikat mix inlet hole pada saat mesin berada dalam mode WASH.)

### Langkah 4

Sentuh simbol WASH . Ini akan menyebabkan larutan pembersih dalam freezing cylinder menyentuh semua area freezing cylinder.


### Langkah 5

Letakkan ember kosong di bawah door spout.

### Langkah 6

Bukalah draw valve pada pintu freezer, kemudian keluarkan semua larutan.

### Langkah 7

Setelah larutan pembersih berhenti mengalir dari door spout, tutup draw valve dan sentuh simbol WASH  untuk membatalkan mode WASH.

**Ulangi langkah-langkah ini pada sisi lain dari Model C716.**

## Membongkar

**Catatan:** Kegagalan untuk melepaskan komponen yang dicantumkan di bawah ini untuk dibersihkan dan dilumasi akan menyebabkan kerusakan mesin. Komponen-komponen ini harus dilepaskan setiap 14 hari, jika tidak, mesin akan mengalami lock out dan tidak dapat digunakan.



**PASTIKAN POWER SWITCH DALAM POSISI "OFF"!** Kegagalan mengikuti petunjuk ini dapat menyebabkan cedera pribadi yang parah akibat komponen bergerak yang berbahaya.

### Langkah 1

Lepaskan sekrup, pintu freezer, beater dan scraper blade, dan drive shaft dengan drive shaft seal dari freezing cylinder.

### Langkah 2

Lepaskan klip scraper blade dari scraper blade.

### Langkah 3

Lepaskan drive shaft seal dari drive shaft.

### Langkah 4

Dari pump cylinder, lepaskan retaining pin, mix inlet adaptor, valve cap, pump gasket, dan piston. Lepaskan o-ring dari piston dan valve cap.

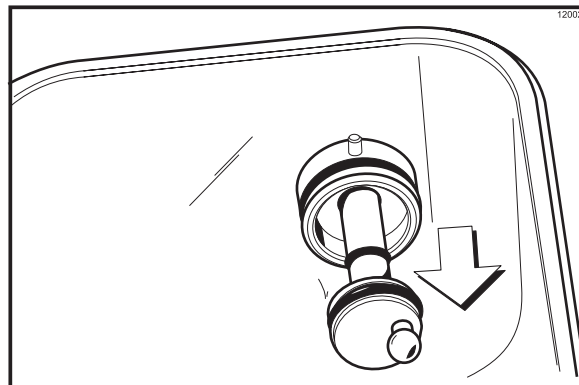
### Langkah 5

Lepaskan gasket pintu freezer, front bearing (bantalan depan), pivot pin (pasak putar), draw handle, dan draw valve. Lepaskan ketiga o-ring dari draw valve.

**Catatan:** Lepaskan design cap (hanya C716).

### Langkah 6

Lepaskan pump drive shaft dari drive hub pada dinding belakang mix hopper. (Lihat Gambar 58.)



Gambar 58

### Langkah 7

Lepaskan kedua o-ring kecil dan satu o-ring besar dari pump drive shaft.

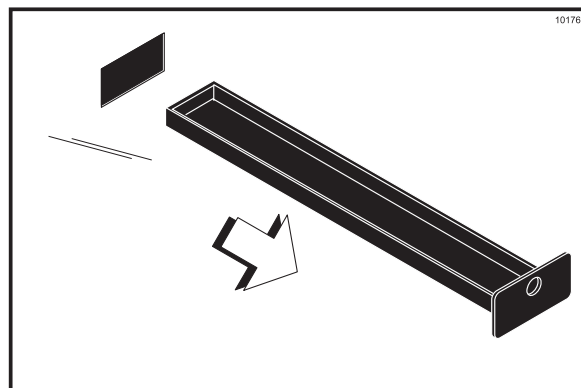
**Ulangi langkah-langkah ini pada sisi lain dari Model C716.**

### Langkah 8

Lepaskan front drip tray (baki tampungan depan) dan splash shield (tameng cipratan).

### Langkah 9

Lepaskan semua drip pan. Bawalah komponen-komponen ini ke sink (bak cuci) untuk dibersihkan. (Lihat Gambar 59.)



Gambar 59

**Catatan:** Jika drip pan terisi mix secara berlebihan, ini menandakan bahwa seal, o-ring drive shaft harus diganti atau dilumasi dengan baik.

## Penyikatan

### Langkah 1

Siapkan dua galon (7,6 liter) larutan pembersih/sanitasi 100 PPM yang disetujui (misalnya: Kay-5r). GUNAKAN AIR HANGAT DAN IKUTI SPESIFIKASI DARI PABRIK. Pastikan semua sikat yang disertakan bersama freezer tersedia untuk penyikatan ini.

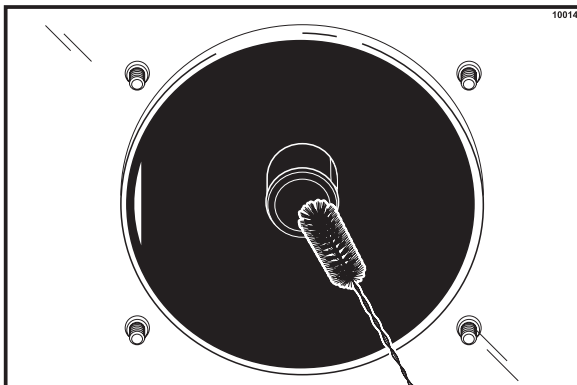
### Langkah 2

Dengan saksama bersihkan dengan sikat semua komponen yang sudah dilepaskan tersebut dalam larutan pembersih, dan pastikan untuk menghilangkan semua pelumas dan lapisan mix. Pastikan untuk menyikat semua permukaan dan lubang, terutama lubang pada komponen pompa dan lubang draw valve pada pintu freezer.

Bilaslah semua komponen dengan air hangat yang bersih. Tempatkan komponen pada permukaan yang bersih dan kering untuk diangin-anginkan selama semalam.

### Langkah 3

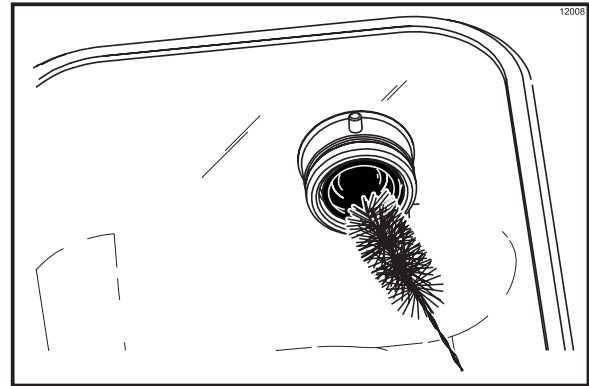
Kembalilah ke freezer dengan membawa sejumlah kecil larutan pembersih. Dengan menggunakan sikat hitam, bersihkan rear shell bearing di bagian belakang freezing cylinder. (Lihat Gambar 60.)



Gambar 60

### Langkah 4

Dengan menggunakan sikat hitam, bersihkan bukaan drive hub pada dinding belakang mix hopper. (Lihat Gambar 61.)



Gambar 61

Ulangi langkah-langkah ini pada sisi lain dari Model C716.

### Langkah 5

Seka semua permukaan luar pada freezer dengan handuk bersih yang sudah disanitasi.

# Bagian 7 Penting: Daftar Periksa Operator

## Selama Pembersihan dan Sanitasi



**SELALU PATUHI PERATURAN KESEHATAN SETEMPAT.**

Jadwal pembersihan dan sanitasi diatur oleh lembaga Negara atau daerah yang berwenang dan harus dipatuhi. Poin-poin pemeriksaan berikut harus mendapat perhatian selama operasi pembersihan dan sanitasi.



**PEMBERSIHAN DAN SANITASI HARUS DILAKUKAN SETIAP DUA MINGGU SEKALI.**

## Pemecahan Masalah Hitungan Bakteri

- 1. Secara saksama lakukan pembersihan dan sanitasi mesin secara berkala, termasuk pembongkaran total dan penyikatan.
- 2. Gunakan semua sikat yang disediakan agar pembersihan tuntas. Sikat-sikat ini dirancang secara khusus untuk menjangkau semua jalan yang dilalui oleh mix.
- 3. Gunakan sikat berbulu putih untuk membersihkan mix inlet hole yang berasal dari mix hopper hingga ke bagian belakang freezing cylinder.
- 4. Gunakan sikat bulu hitam untuk membersihkan secara saksama rear shell bearing yang terdapat di bagian belakang freezing cylinder dan bukaan drive hub pada dinding belakang mix hopper. Pastikan terdapat sejumlah besar larutan pembersih pada sikat.
- 5. Siapkan larutan pembersihan dan sanitasi dengan benar. Baca dan ikuti petunjuk label dengan saksama. Larutan yang terlalu kuat dapat merusak komponen dan yang terlalu lemah tidak dapat membersihkan atau mensanitasi dengan memadai.
- 6. Suhu mix dalam mix hopper dan walk-in cooler harus di bawah 40\_F (4.4\_C).

- 7. Buanglah sisa mix dari freezer sewaktu "Prosedur Pembersihan".

## Pemeriksaan Perawatan Reguler

- 1. Gantilah scraper blade yang tumpul atau rusak. Sebelum memasang beater assembly, pastikan scraper blade terpasang dengan benar pada helix.
- 2. Periksa rear shell bearing apakah ada tanda-tanda usang (kebocoran mix yang berlebihan pada rear drip pan) dan pastikan bearing ini sudah bersih.
- 3. Dengan menggunakan obeng dan handuk, jagalah rear shell bearing dan female hex drive socket agar tetap bersih dan bebas dari gumpalan pelumas dan mix.
- 4. Buanglah o-ring dan seal apabila sudah usang, sobek, atau terlalu longgar, dan gantilah dengan yang baru.
- 5. Ikuti semua prosedur pelumasan sebagaimana diuraikan dalam "Pemasangan".
- 6. Jika mesin Anda didinginkan oleh udara (air cooled), periksa condenser apakah ada penumpukan kotoran atau serabut. Condenser yang kotor akan mengurangi efisiensi dan kapasitas mesin. Condenser harus dibersihkan **setiap bulan** dengan sikat yang lembut, **Jangan sekali-kali** menggunakan obeng atau benda logam untuk membersihkan daerah antara sirip (fin). **Catatan:** Untuk mesin yang dilengkapi filter udara, perlu untuk membersihkan secara vakum filter-filter tersebut setiap bulan.



**Awas: Selalu cabut daya listrik sebelum membersihkan condenser.**

Kegagalan untuk mengikuti instruksi ini dapat menyebabkan sengatan listrik.

- 7. Jika mesin Anda didinginkan oleh air (water cooled), periksa saluran air apakah ada tekukan atau kebocoran. Tekukan dapat terjadi apabila mesin digeser-geser untuk keperluan membersihkan atau perawatan. Saluran air yang rusak atau retak hanya boleh diganti oleh distributor Taylor resmi.

## Penyimpanan di Musim Dingin

Jika tempat usaha akan ditutup selama musim dingin, penting untuk melindungi freezer dengan mengikuti tindakan pencegahan tertentu, terutama apabila gedung bisa membeku.

Lepaskan freezer dari sumber listrik utama untuk mencegah kerusakan listrik.

Pada freezer berpendingin air, putuskan pasokan air. Lepaskan tekanan pada pegas dalam katup air. Gunakan tekanan udara pada sisi outlet untuk meniup sisa air pada condenser, kemudian tambahkan sejumlah besar anti-freeze otomatis jenis permanen. **Ini adalah hal yang sangat penting.** Kegagalan untuk mengikuti prosedur ini dapat menyebabkan kerusakan parah dan mahal terhadap sistem pendinginan.

Distributor Taylor setempat dapat melaksanakan servis penyimpanan musim dingin ini bagi Anda.

Bungkuslah komponen lepasan dari freezer seperti beater, blade, drive shaft, dan pintu freezer, kemudian simpanlah di tempat kering yang terlindung. Komponen rubber trim dan gasket dapat dilindungi dengan membungkusnya dengan kertas kedap-lembab. Semua komponen harus benar-benar bersih dari mix atau pelumas kering yang dapat mengundang tikus atau binatang lainnya.

Disarankan agar melakukan pengurasan (draining) penyimpanan musim dingin oleh teknisi servis resmi, untuk memastikan bahwa semua air sudah dikeluarkan. Ini akan mencegah pembekuan dan pecahnya komponen.



## Bagian 8

# Panduan Pemecahan Masalah

MASALAH	KEMUNGKINAN PENYEBAB	PERBAIKAN	ACUAN HALAMAN
1. Muncul pesan soft lock pada display.	a. Sudah lebih dari 24 jam sejak siklus HEAT terakhir.	a. Freezer harus menjalani siklus HEAT setiap 24 jam. Freezer kini harus dibongkar dan disikat atau dimasukkan pada siklus panas.	17
	b. Power switch berada dalam posisi OFF.	b. Power switch harus dalam posisi ON. Freezer kini harus dibongkar dan disikat atau dimasukkan pada siklus panas.	18
	c. Freezer tidak berada dalam mode AUTO atau STANDBY ketika siklus panas akan dimulai.	c. Mesin harus berada dalam mode AUTO atau STANDBY. Freezer kini harus dibongkar dan disikat atau dimasukkan pada siklus panas.	18
	d. Kondisi mix out atau mix low.	d. Tingkat mix dalam mix hopper harus berada di atas mix low probe. Freezer kini harus dibongkar dan disikat atau dimasukkan pada siklus panas.	18
	e. Agitator tidak terpasang.	e. Agitator harus dibersihkan dan dipasang sebelum menjalankan siklus HEAT. Freezer kini harus dibongkar dan disikat atau dimasukkan pada siklus panas.	37
	f. Ada kegagalan daya listrik.	f. Periksa pesan kesalahan dan suhu produk. Bongkar dan sikatlah mesin, atau mulailah siklus perlakuan panas.	23

<b>MASALAH</b>	<b>KEMUNGKINAN PENYEBAB</b>	<b>PERBAIKAN</b>	<b>ACUAN HALAMAN</b>
2. Muncul pesan hard lock pada display.	a. Interval penyikatan terlampaui. (Dapat diprogram dari 2 - 14 hari.)	a. Freezer harus dibongkar dan disikat dalam 24 jam ketika counter menunjukkan sisa satu hari.	17
	b. Ada barrel atau hopper thermistor yang mengalami kesalahan.	b. Hubungi teknisi servis resmi.	---
3. Panel kontrol tidak berfungsi saat power switch di posisi ON.	a. Mesin tidak tersambung ke sumber listrik.	a. Sambungkan ke sumber listrik.	---
	b. Circuit breaker OFF atau sekring terbakar.	b. Hidupkan circuit breaker atau gantilah sekring.	---
4. Mesin mengeluarkan bunyi dengking.	a. Barrel kekurangan isi.	a. Lepaskan, bersihkan, dan pasang kembali pump.	31, 34, 41
5. Tidak ada produk yang dikeluarkan.	a. Mix (campuran) tinggal sedikit. Lampu MIX OUT menyala.	a. Tambahkan mix ke hopper. Kembali ke mode AUTO.	36
	b. Power switch berada dalam posisi OFF.	b. Letakkan power switch ke ON dan pilih AUTO.	35
	c. Mesin tidak berada dalam mode AUTO.	c. Pilih AUTO dan biarkan mesin untuk berhenti sebelum mengeluarkan produk.	36
	d. Beater motor sedang di-reset. Muncul pesan BEATER OVERLOAD.	d. Matikan mesin. Tekan tombol reset. Hidupkan ulang mesin dalam mode AUTO.	---
	e. Pump motor tidak berjalan dalam mode AUTO.	e. Tekan tombol pump reset. Periksa apakah pump motor beroperasi pada saat draw valve diangkat.	14
	f. Terjadi pembekuan dalam mix inlet hole (lubang masuk campuran).	f. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	g. Mix pump ball crank pecah.	g. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	h. Feed tube atau check ring tidak terpasang dengan benar.	h. Pastikan feed tube dan check ring karet terpasang dengan benar.	33, 36

<b>MASALAH</b>	<b>KEMUNGKINAN PENYEBAB</b>	<b>PERBAIKAN</b>	<b>ACUAN HALAMAN</b>
6. Produk terlalu lunak.	a. Draw rate (laju pengeluaran) diset terlalu cepat.	a. Ubah draw rate sebesar 5 hingga 7 1/2 oz. (142 g. hingga 213 g.) berat produk dalam 10 detik.	14
7. Produk terlalu kental.	a. Freezing cylinder tidak disiapkan (primed) dengan benar.	a. Kuras freezing cylinder, kemudian ulangi priming mesin.	36
	b. Air/mix pump dipasang secara tidak benar.	b. Ikuti prosedur pemasangan dengan hati-hati.	31
	c. Kontrol viskositas diset terlalu dingin.	c. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	d. Terjadi pembekuan dalam mix inlet hole (lubang masuk campuran).	d. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	e. Terdapat butterfat dalam pump.	e. Bongkar, bersihkan, dan pasang kembali pump.	31, 34, 41
8. Mix dalam hopper terlalu hangat.	a. Penutup hopper tidak berada pada posisinya.	a. Bersihkan dan sanitasikan penutup hopper dan tempatkan dalam posisinya.	37
	b. Agitator tidak terpasang.	b. Bersihkan dan sanitasikan agitator, kemudian pasang.	37
	c. Suhu hopper berada di luar jangkauan.	c. Hubungi teknisi servis resmi.	---
9. Mix dalam hopper terlalu dingin.	a. Suhu hopper berada di luar jangkauan.	a. Hubungi teknisi servis resmi.	---
10. Sensor Mix Low dan Mix Out tidak berfungsi.	a. Terjadi pengumpulan milkstone dalam hopper.	a. Bersihkan hopper secara saksama.	42
11. Produk berkumpul di atas pintu freezer.	a. O-ring atas pada draw valve dilumasi secara tidak benar atau sudah aus.	a. Lumasi dengan benar atau gantilah o-ring.	30
12. Kebocoran mix secara berlebihan dari bagian bawah door spout.	a. O-ring bawah pada draw valve dilumasi secara tidak benar atau sudah aus.	a. Lumasi dengan benar atau gantilah o-ring.	30

<b>MASALAH</b>	<b>KEMUNGKINAN PENYEBAB</b>	<b>PERBAIKAN</b>	<b>ACUAN HALAMAN</b>
13. Kebocoran mix secara berlebihan pada drip pan yang panjang.	a. Seal pada drive shaft dilumasi secara tidak benar atau sudah aus.	a. Lumasi dengan benar atau gantilah seal.	26
	b. Seal dipasang terbalik pada drive shaft.	b. Pasang dengan benar.	26
	c. Pelumasan drive shaft kurang.	c. Beri pelumas secukupnya.	26
	d. Drive shaft dan beater assembly bekerja secara maju.	d. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	e. Rear shell bearing sudah aus.	e. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	f. Gear box tidak sejajar.	f. Hubungi teknisi servis resmi.	---
14. Drive shaft macet pada drive coupling.	a. Mix dan pelumas menumpuk pada drive coupling.	a. Bersihkan area rear shell bearing secara teratur.	42
	b. Sudut tumpul pada drive shaft, drive coupling, atau keduanya.	b. Hubungi teknisi servis resmi.	---
	c. Gear box tidak sejajar.	c. Hubungi teknisi servis resmi.	---
15. Dinding freezing cylinder tergores.	a. Front bearing dan beater shoes tidak ada atau aus.	a. Pasang atau ganti front bearing dan beater shoes.	27, 30
	b. Baffle rod pintu freezer retak.	b. Gantilah pintu freezer.	30
	c. Beater pin rusak.	c. Gantilah beater assembly.	27
	d. Beater assembly bengkok.	d. Gantilah beater assembly.	27
	e. Gear box tidak sejajar.	e. Hubungi teknisi servis resmi.	---
16. Produk mengeluarkan bunyi meletup saat dikeluarkan (draw).	a. Draw rate (laju pengeluaran) diset terlalu cepat.	a. Ubah draw rate sebesar 5 hingga 7 1/2 oz. (142 g. hingga 213 g.) berat produk dalam 10 detik.	14
	b. Pump dipasang secara tidak benar.	b. Pasang dan lumasi sesuai dengan petunjuk dalam buku ini.	31
	c. Freezing cylinder tidak disiapkan (primed) dengan benar.	c. Kuras freezing cylinder, kemudian ulangi priming mesin.	36

# Bagian 9 Jadwal Penggantian Komponen

URAIAN KOMPONEN	SETIAP 3 BULAN	SETIAP 6 BULAN	SETIAP TAHUN
Scraper Blade	X		
Drive Shaft Seal	X		
Gasket Pintu Freezer	X		
Front Bearing	X		
Front Beater Shoes	X		
Draw Valve O-Ring	X		
Mix Feed Tube O-Ring	X		
Pump O-Ring	X		
Pump Valve Gasket	X		
Mix Feed Tube Check Ring	X		
Pump Drive Shaft O-Ring	X		
Sikat Bulu Putih, 3" x 7"		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Sikat Bulu Putih, 3" x 1/2"		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Sikat Bulu Putih, 1-1/2" x 3"		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Sikat Bulu Putih, 1" x 2"		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Sikat Bulu Hitam, 1" x 2"		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Sikat Ujung Ganda		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Sikat Bulu Kuning		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum
Kumpulan Sikat (3)		Periksa & Gantilah jika Perlu	Minimum