Model C712

Soft Serve Freezer

TAYLOR®

Leták s příručkou pro obsluhu zařízení Taylor®

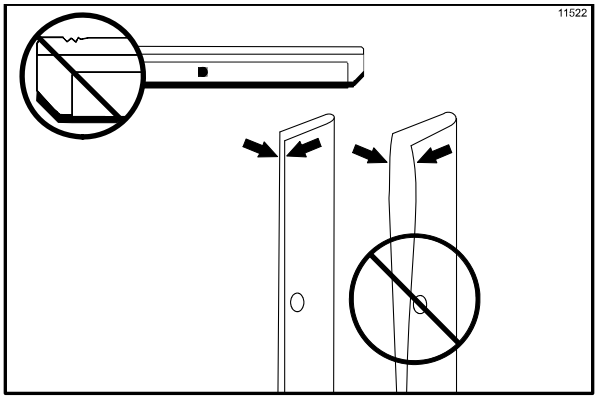
Podle vhodnosti pro příslušný typ vybavení přidejte následující kroky k postupům příručky pro obsluhu.

Sestava šlehače

Krok č. 1
Před instalací sestavy šlehače zkontrolujte stav čepelí škrabky a spon.

Zkontrolujte čepele škrabky z hlediska opotřebení nebo poškození. Pokud je čepel škrabky opotřebovaná nebo jsou na ní zuby, vyměňte obě čepele.

Zkontrolujte spony čepelí škrabky a ujistěte se, že nejsou ohnuté a že je otvor rovný po celé délce spony. Vyměňte všechny poškozené spony.



Obrázek 1

Krok č. 2
Před instalací patiček šlehače zkontrolujte, zda patičky nejeví známky opotřebení ani poškození, případně zda na nich nejsou praskliny. Pokud zjistíte jakékoli chyby, vyměňte patičky šlehače.

Sestava dvířek mrazicího přístroje

Krok č. 1
Před instalací dvířek mrazicího přístroje zkontrolujte následující součásti, zda nejeví známky opotřebení ani poškození, případně zda na nich nejsou praskliny:
ložisko dvířek, těsnění dvířek, čepovací ventil, O-kroužky a všechny strany sestavy dvířek včetně vnitřní části vývrtu čepovacího ventilu. Vyměňte všechny poškozené součásti.

Sestava směšovacího čerpadla

Pokud je vaše jednotka vybavena směšovacím čerpadlem, proveďte následující kroky:

Krok č. 1
Zkontrolujte gumové a plastové součásti čerpadla. O-kroužky, kontrolní kroužky i těsnění musí být ve 100procentním stavu, jinak nebude čerpadlo ani celé zařízení správně fungovat. Pokud obsahují vroubky, řezy nebo otvory v materiálu, nemohou správně plnit svoji funkci.

Zkontrolujte plastové součásti čerpadla z hlediska prasklin, opotřebení a delaminace plastu.

Okamžitě vyměňte všechny poškozené součásti a staré součásti zlikvidujte.

Dezinfekční a plnicí postupy

DŮLEŽITÉ! Jednotka NESMÍ být přepnuta do režimu AUTO, dokud nebude z mrazicího válce odstraněn všechen dezinfekční roztok a nebudou dokončeny správné plnicí postupy. Nedodržení těchto pokynů může vést k poškození mrazicího válce.

© 2015 Carrier Commercial Refrigeration Inc.
Jakákoli nepovolená reprodukce, zveřejnění nebo distribuce kopií jakékoli části tohoto dokumentu jakoukoli osobou může představovat porušení zákonů USA a jiných zemí týkajících se ochrany autorských práv a vést k pokutě až 250 000 USD (podle zákona 17 USC 504) za porušení autorských práv a případným dalším občanskoprávním i trestněprávním postihům. Všechna práva vyhrazena.

Taylor Company
a division of Carrier Commercial Refrigeration, Inc.
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072

Oddíl 1 INSTALACE

Oddíl 2 ÚVOD

Oddíl 3 BEZPEČNOST

Oddíl 4 DÍLY STROJE

Oddíl 5 OVLÁDÁNÍ

Oddíl 6 OBSLUHA

Oddíl 7 SCHEMA ZAPOJENÍ

Oddíl 1 INSTALACE

Tento stroj je určen výhradně pro použití ve vnitřním prostředí a nesmí být vystaven vlivu počasí.
Nikdy neinstalujte stroj v prostředí,kde může být zasažen stříkající vodou.
Připojení vody(pouze u vodou chlazených modelů)
Voda musí být připojena minimálním průměrem 3/8“.Připojení stroje je převlečnou maticí se závitem ½“.Je doporučeno použít flexibilních částí pro lepší manipulaci se strojem.V případě,že chladicí voda může být znečištěna pevnými částmi-rez,apod je nutno instalovat filtr na přívod do stroje.
V žádném případě nesmí být omezen odtok vody do odpadu.
Vzduchem chlazený stroj
Vzduchem chlazený stroj potřebuje minimálně 8cm volného prostoru ze všech stran pro správnou cirkulaci vzduchu.Nedodržení tohoto požadavku má za následek snížení chladicího výkonu a možné poškození kompresoru chlazení.Na toto poškození se nevztahuje záruka!
Elektrické připojení
Každý stroj vyžaduje připojení samostatným přívodem.Přívod musí odpovídat datům uvedeným na štítku stroje.Instalaci musí provádět vždy osoba s patřičným oprávněním a v souladu s příslušnými předpisy.

Důležité!Stroj musí být vždy řádně uzemněn.V opačném případě hrozí úraz elektrickým proudem!!

Míchadlo se musí otáčet vždy ve směru hodinových ručiček,jinak nelze stroj používat.
V případě přemístění,změny v elektroinstalaci apod. si vždy vyžádejte pomoc servisního technika.Předejdete tak možným komplikacím s neodborným zásahem.

Oddíl 2 ÚVOD

Váš zmrzlinový stroj Taylor byl vyvinut a vyroben s největší péčí pro snadnou obsluhu a vysoký výkon. Tento stroj,jestliže je používán v souladu s doporučeními tohoto návodu podává po dlouhou dobu kvalitní produkt.Jako každé mechanické zařízení potřebuje správné zacházení ze strany obsluhy a pravidelnou péči a seřízení autorizovaným technikem.
Pročtěte si manuál předtím než začnete stroj používat.
Každodenní uvedení do provozu,čištění a skládání stroje je extrémně důležité pro správnou funkci stroje.Svěřte proto obsluhu pouze zaškolenému a zodpovědnému pracovníkovi.V případě potřeby technické pomoci se obracejte na dodavatele,který disponuje proškolenými techniky. Nedoporučujeme využívat servisu techniků,kteří nejsou pravidelně školeni výrobcem.

Po skončení životnosti stroje odevzdejte stroj k odborné likvidaci,v žádném případě nevyhazujte na skládku nebo do komunálního odpadu.V případě potřeby informací se obracejte na Vašeho dodavatele.

Záruka na chladicí kompresory

Chladicí kompresory jsou v záruce dle záručního listu dodaného se strojem.Plná záruka na kompresor se vztahuje pouze tehdy,jestliže byl dodržen minimálně půlroční servis autorizovanou firmou.
Záruka zaniká v případě použití jiného než výrobcem schváleného chladiva.Nelze v žádném případě požadovat záruku,pokud bylo při opravě použito tzv. drop-in náhrady za určené chladivo.
Opět je nejlépe opravu svěřit autorizovanému servisu.

Oddíl 3 BEZPEČNOST

Důležité-porušení následujících pokynů může vést k ohrožení obsluhy nebo k poškození stroje!!!!

Nepoužívejte stroj před prostudováním tohoto manuálu.

Nepoužívejte stroj,pokud není řádně uzemněn.

Nepoužívejte stroj s přívodem jištěným na vyšší proud než je uvedeno na štítku.

Před prováděním údržby se vždy přesvědčte zda je stroj vypnutý ze zásuvky.

Nepoužívejte stříkající vodu k čištění stroje. Hrozí úraz elektrickým proudem.

Nikdy nesvěřujte obsluhu stroje neproškoleným osobám.

Stroj nikdy neprovozujte bez jakýchkoliv krytů.

Nerozebírejte části stroje bez vypnutí přívodu.

Nevsunujte žádné předměty ani prsty do výčepního otvoru.

Stroj musí být umístěn na vodorovné,pevné podlaze.

Buďte opatrní při manipulaci s míchadlem a stíracími noži-mohou být velmi ostré.

Dodržujte vždy minimálně 8 cm volného prostoru okolo celého stroje, dbejte aby bylo umožněno volné proudění a výměna vzduchu.

Stroj je konstruován pro použití ve vnitřním prostředí, nevystavujte jej působení povětrnosti.

Normální teplota je 21-24 stupňů Celsia.Stroj je schopen pracovat i v teplotě vyšší do cca 40 stupňů, ovšem pouze s nižším výkonem.

Hluk nepřekračuje 78dB ve vzdálenosti 1,0 metr od povrchu stroje a ve výšce 1,6 metru od podlahy.

Oddíl 4 DÍLY STROJE

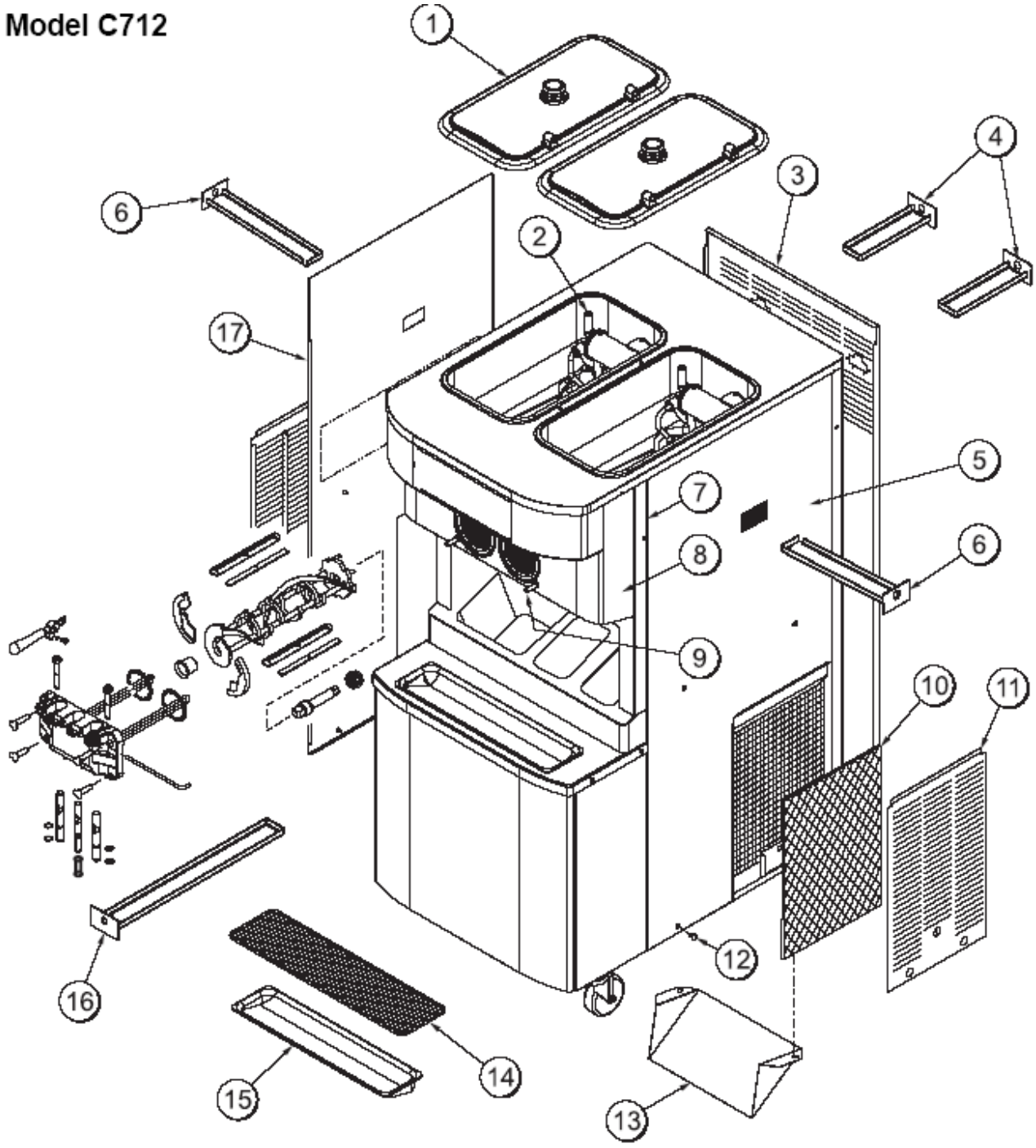


Figure 2

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
1	COVER-HOPPER	053809-1
2	PUMP A.-MIX SIMPLIFIED	X57029-14
3	PANEL-REAR	059916
4	PAN-DRIP 7.875	059737
5	PANEL-SIDE*RIGHT	059907
6	PAN-DRIP 12.5	059736
7	PANEL A.-FRONT	X59920
8	PANEL A.-FRONT	X59836
9	STUD-NOSE CONE	055987

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
10	FILTER-AIR-POLY-FLO	052779-11
11	PANEL A.-FILTER-LOUVERED	X59928
12	SCREW-1/4-20 X 3/8 RHM-STNL	011694
13	DEFLECTOR-BLOWER EXHAUST	047912
14	SHIELD-SPLASH-WIRE-19-3/4 L	033813
15	TRAY-DRIP-19-5/8 L X 4-7/8	033812
16	PAN-DRIP 19-1/2 LONG	035034
17	PANEL-SIDE-LEFT	059906

X57029-XX Pump A. - Mix Simplified

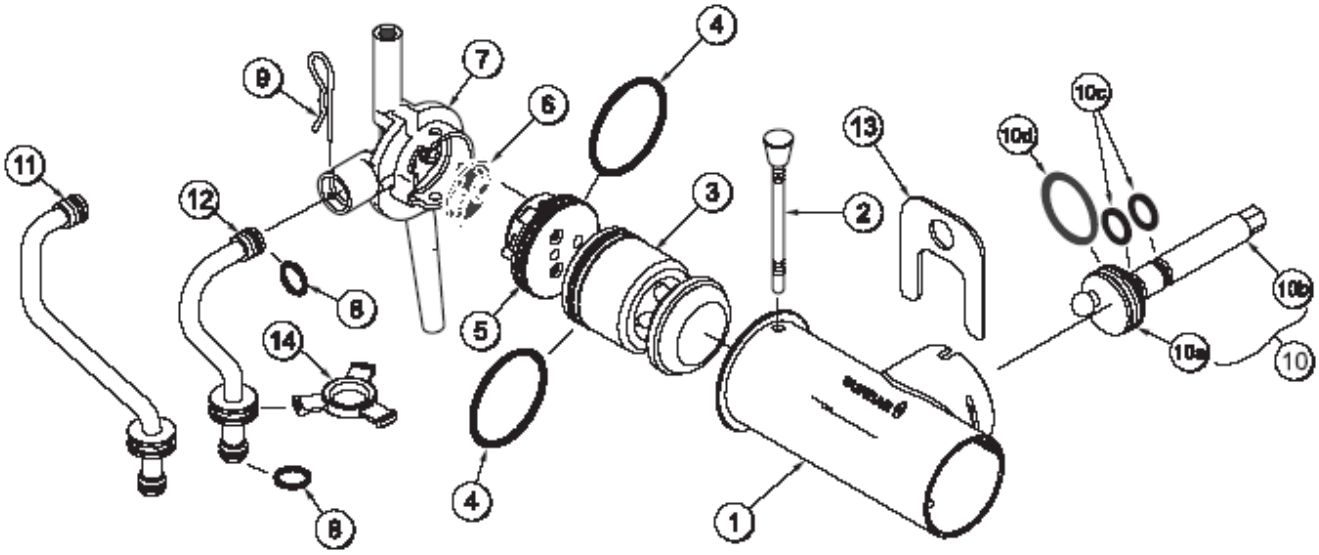


Figure 4

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
1 - 7	**PUMP ASSEMBLY - MIX SIMPLIFIED SOFT SERVE**	**X57029-14***
1	CYLINDER-PUMP-HOPPER-SOFT SERVE	057943
2	PIN A.-RETAINING	X55450
3	PISTON	053526
4	O-RING 2-1/8" OD - RED	020051
5	CAP-VALVE	056874-14*
6	GASKET - SIMPLIFIED PUMP VALVE	053527
7	ADAPTOR - MIX INLET	054825
8	O-RING - 11/16 OD - RED	016132

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
9	PIN - COTTER	044731
10	SHAFT A.-DRIVE-MIX PUMP-HOPPER	X41947
10a	CRANK-DRIVE	039235
10b	SHAFT-DRIVE	041948
10c	O-RING - DRIVE SHAFT	048632
10d	O-RING 1-3/4	008904
11	TUBE A.-FEED-LEFT	X59808
12	TUBE A.-FEED-RIGHT	X59809
13	CLIP-MIX PUMP RETAINER	044641
14	RING-CHECK .120 OD	056524

***NOTE:** THE STANDARD PUMP X57029-XX IS -14. OVERRUN CAN BE CHANGED HIGHER OR LOWER BY SUBSTITUTING THE CAP (056874-XX) WITH CAPS AVAILABLE -1 THROUGH -20. THE HIGHER THE DASH (-) NUMBER, THE HIGHER THE OVERRUN.

Model C712 Door and Beater Assembly

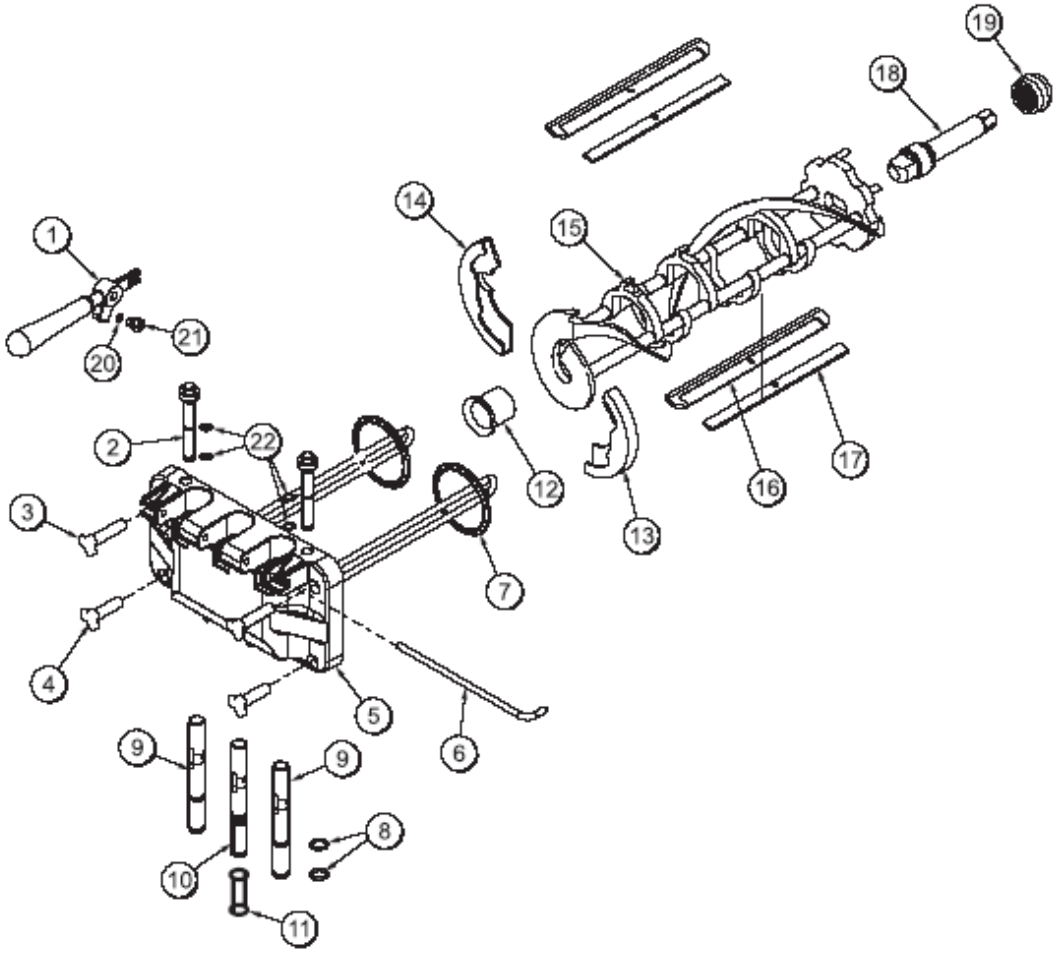


Figure 3

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
1	HANDLE A.-DRAW-WELDED	X56421-1
2	PLUG-PRIME TWIN	059936
3	NUT-STUD-BLACK 3.250 L	058765
4	NUT-STUD-BLACK 2.563 L	058764
5	DOOR A.-3SPT*LG BAFw/PRG	X59921-SER
6	PIN-HANDLE-TWIN	059894
7	GASKET-DOOR HT 4"-DOUBLE	048926
8	O-RING-7/8 OD X .103 W	014402
9	VALVE A.-DRAW	X59843
10	VALVE A.-DRAW CENTER	X62218
11	SEAL-DRAW VALVE	034698

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
12	BEARING-FRONT-SHOE	050348
13	SHOE-FRONT HELIX *REAR	050346
14	SHOE-FRONT HELIX *FRONT	050347
15	BEATER A.-3.4QT-1 PIN	X46231
16	BLADE-SCRAPER-PLASTIC	046235
17	CLIP-SCRAPER BLADE 7.00	046236
18	SHAFT-BEATER	032564
19	SEAL-DRIVE SHAFT	032560
20	O-RING-1/4 OD X .070W 50	015872
21	SCREW-ADJUSTMENT-5/16-24	056332
22	O-RING 1/2 OD X .070	024278

Accessories

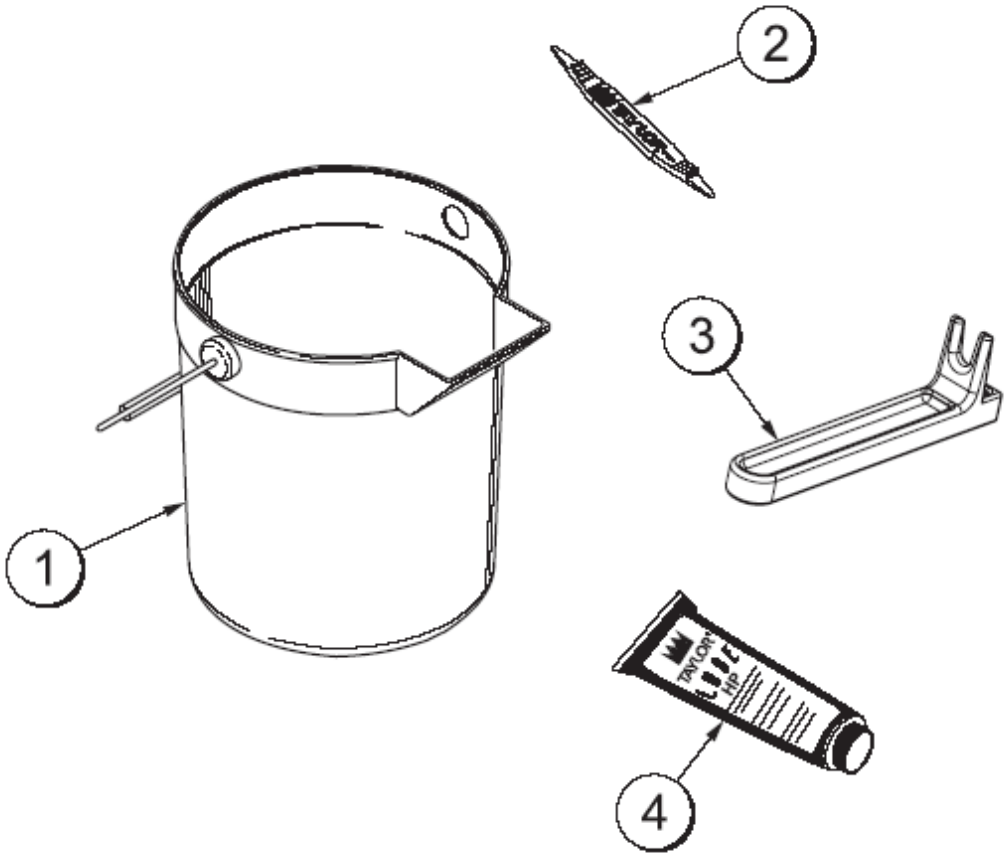


Figure 5

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
1	PAIL-MIX 10 QT.	013163
2	TOOL-O-RING REMOVAL	048260-WHT
3	TOOL-SHAFT-DRIVE-PUMP-HOPPER	057167

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
4	LUBRICANT-TAYLOR	047518
*	KIT A.-TUNE-UP	X49463-81

*NOT SHOWN

Brushes

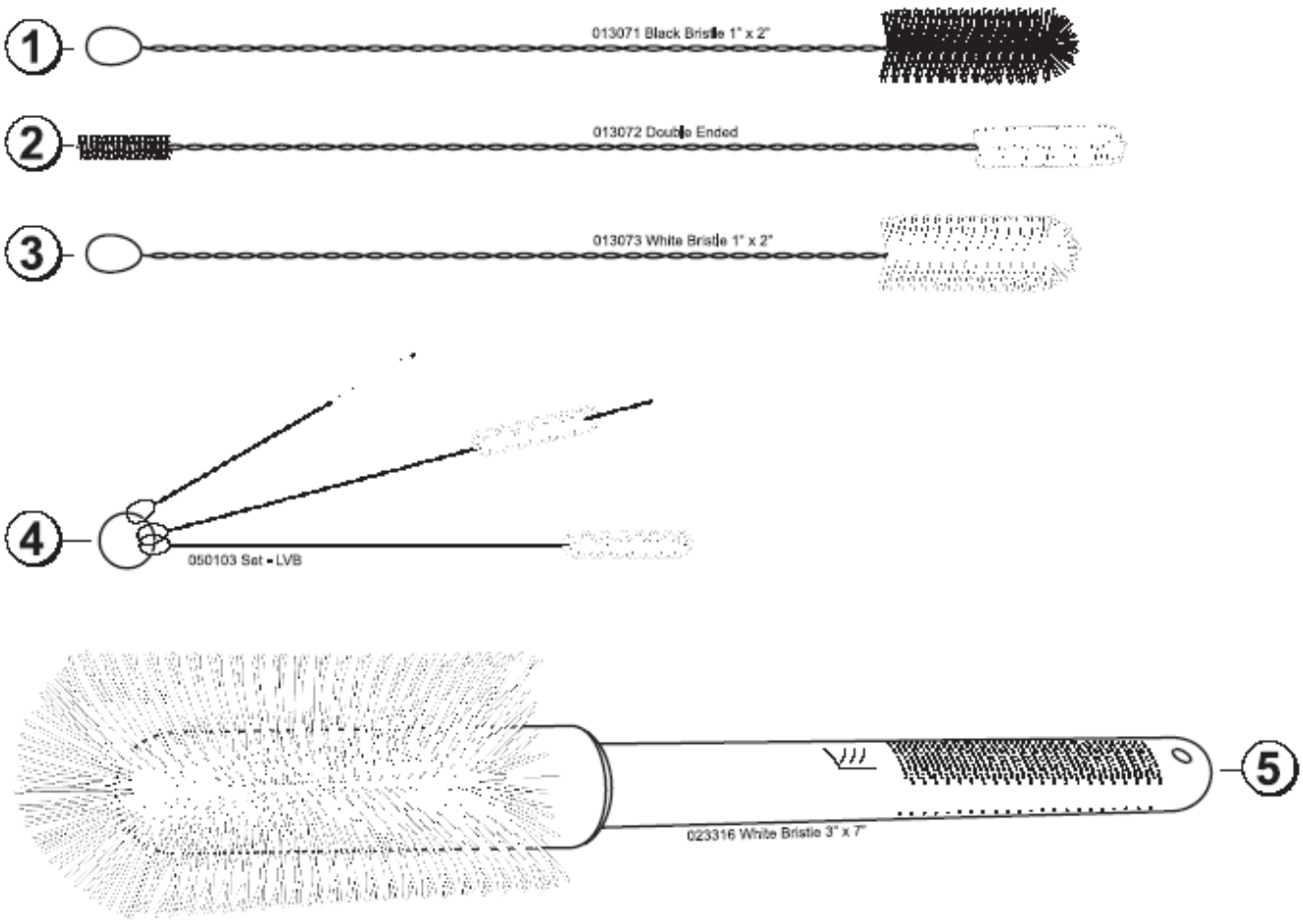
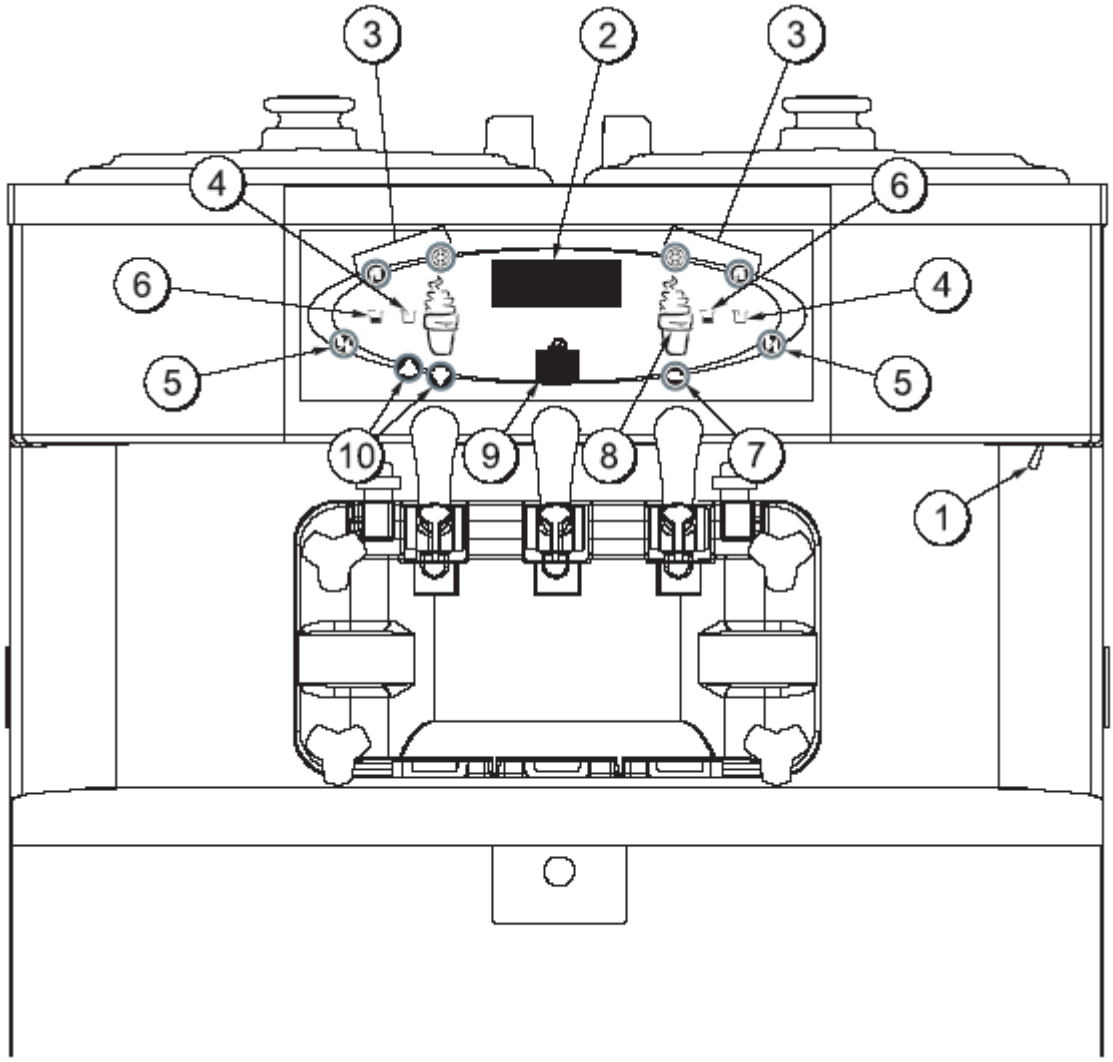


Figure 6

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
1	BLACK BRISTLE BRUSH	013071
2	DOUBLE END BRUSH	013072
3	WHITE BRISTLE BRUSH (1" x 2")	013073

ITEM	DESCRIPTION	PART NO.
4	BRUSH SET (3)	050103
5	WHITE BRISTLE BRUSH (3" x 7")	023316

Oddíl 5 OVLÁDÁNÍ



1) Vypínač
2) Displej
3) Tlačítka
4) Kontrolka MIX OUT-došla směs
5) Tlačítko Standby
6) Kontrolka MIX LOW-nízká hladina směsi,nutno doplnit
7) Tlačítko výběru
8) Tlačítko pro servisní funkce
9) Odpočet dnů do mytí stroje
10) Šipky

Symboly použité na tlačítkách:

výběr nebo potvrzení

šipka nahoru

šipka dolů

produkce

mytí stroje

nízká hladina směsi,nutno doplnit

směs došla,nelze dále vyrábět zmrzlinu

volba MENU

přepnutí do STANDBY-konzervace

čerpadlo směsi

Vypínač jestliže je v poloze zapnuto,lze stroj ovládat z kláves displeje
Displej během normálního provozu zůstává zobrazena teplota směsi v zásobníku.Lze na něm zobrazit informace z MENU nebo se na něm objevuje hlášení o chybách
Kontrolky
Nízká hladina směsi- je nutno doplnit směs,pokud chceme pokračovat v produkci
Směs došla - zásobník směsi je prázdný.Nelze spustit do provozu a stroj se automaticky přepne do konzervace(STANDBY).Pro obnovení provozu je nutno doplnit směs a stisknout tlačítko produkce
Konzervace(standby) během přestávek v prodeji je vhodné přepnout stroj do tohoto stavu.Zásobníky i válce budou udržovány na teplotě 4,4 stupně Celsia.
Před přepnutím do konzervace je nutné ze sací trubky vyjmout vzduchovou trysku a trubku otočit koncem bez nátokového otvoru dolů.
Pro návrat do produkce se nejprve stiskne tlačítko produkce a když se produkt vychladí, otočí se trubka nátokovým otvorem dolů a vloží se vzduchová tryska
Tlačítko mytí zapne motor míchadla a slouží k vytočení zbytků zmrzliny,mytí a proplachování
Produkce stisknutím tohoto tlačítka se stroj zapne do produkce.Pokud bylo zvoleno mytí nebo konzervace, tímto se automaticky zruší

Pozn. Každé tlačítko slouží k zapnutí určité funkce.Opakovaným stiskem se tato funkce zruší.

RESET tlačítka tato tlačítka jsou místěna na zadní straně stroje.Jestliže dojde k přetížení motoru míchadla dojde k automatickému vypnutí této ochrany.V tomto případě přepněte vypínač do polohy vypnuto a stiskněte tlačítko RESET.Zapněte vypínač a spusťte stroj v režimu Mytí.Po 2-3 minutách přepněte do režimu produkce.Pokud dojde opět k výpadku RESETu kontaktujte Váš servis.
Reset tlačítko pro pumpu tato tlačítka jsou místěna na zadní straně stroje.Jestliže dojde k přetížení motoru pumpy dojde k automatickému vypnutí této ochrany.V tomto případě stiskněte tlačítko RESET.Zapněte vypínač a spusťte stroj v režimu Mytí.Po 2-3 minutách přepněte do režimu produkce.Pokud dojde opět k výpadku RESETu kontaktujte Váš servis.

Výstraha. Ke stlačení tlačítka RESET nikdy nepoužívejte kovové předměty.V případě poškození nebo sklouznutí by mohlo dojít k úrazu el.proudem

Nastavení páky výpusti

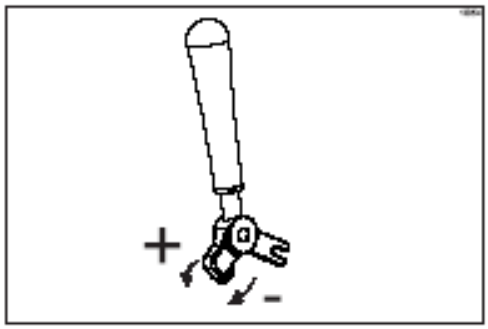


Figure 8

Rychlost stáčení musí být mezi 142 až 213 gramy za 10 sekund.Nastavuje se šroubkem na výčepní páce(zašroubováním se rychlost zvýší a naopak).

Displej

Displej se aktivuje tlačítkem výběr(SEL)

Zapnutí

Po zapnutí stroje do přívodu se provede kontrola jednotlivých parametrů . Během této doby svítí na displeji INITIALIZING.Pokud systém zjistí nesprávná nebo porušená data zobrazí se

Figure 9

odstranění viz dále v kapitole.

Když je systém inicializovaný objeví se následující zpráva

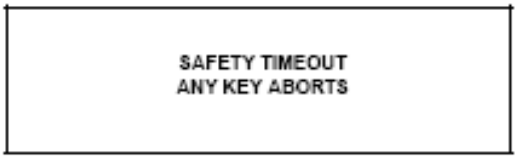


Figure 10

Stiskněte jakékoliv tlačítko pro ukončení.
Na displeji se objeví zpráva

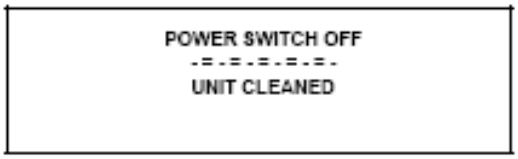


Figure 11

Spuštění

Přepneme vypínač do polohy zapnuto.Tím se aktivují všechna tlačítka na čelním panelu a na displeji se objeví teplota v zásobníku nebo zpráva o umytí(podle verze softwaru)

Figure 12

Počítadlo doby od umytí

Počítadlo odpočítává hodiny od posledního umytí. Po překročení 99 hodin se změní na písmeno a číslo(A0,A1….B0,B1,B2…atd)

Manažerské Menu

Pro vstup stiskněte symbol kornoutu .Aktivní je volba(SEL), šipky a kornout

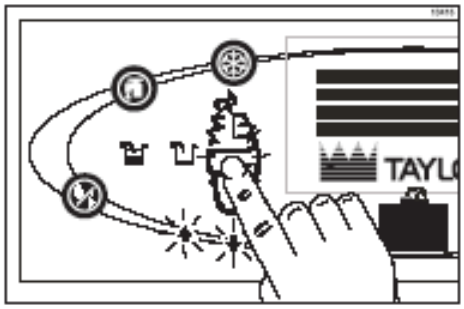


Figure 13

Když se na displeji objeví následující obrázek,je třeba vložit heslo

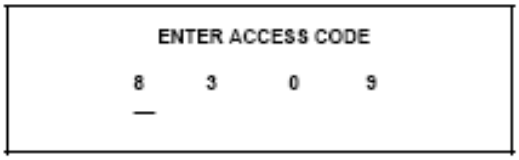


Figure 14

změna čísla se provede šipkou nahoru nebo dolů,posunutí na další číslo tlačítkem volba(SEL)
Po zadání posledního čísla a stisknutí volba(SEL) se na displeji objeví položky MENU.
V případě,že je zadáno špatné heslo systém se vrátí zpět do výchozí obrazovky.

MENU

Stisknutím šipky nahoru a dolů se pohybujeme po jednotlivých položkách.Položku otevřeme stiskem SEL.Ukončení se provede stisknutím kornoutu.

EXIT FROM MENU

Potvrzením výběru se vrátíme do výchozí pozice pro produkci.

SERVING COUNTER

Udává počet porcí od posledního umytí-při umytí se automaticky nuluje.

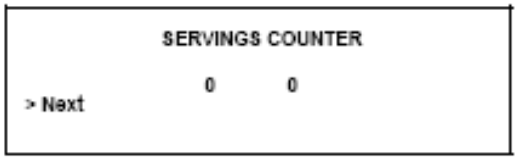


Figure 16

Stisknutím SEL se přesuneme do další obrazovky, kde je možno počítadlo nulovat ručně.Šipkou

zvolíme Yes pro nulování nebo No pro ponechání stavu počítadla a opět potvrdíme SEL

Figure 17

SET CLOCK

Nastavení času a data lze provádět pouze po umytí předtím než se zapne produkce nebo konzervace.Během normálního provozu se objeví následující zpráva a data nelze měnit.

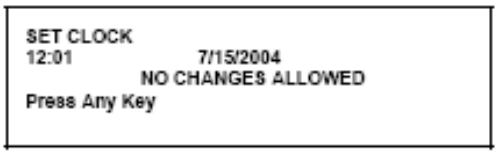


Figure 18

V případě že lze data měnit, objeví se následující zpráva

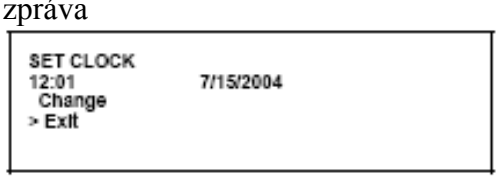


Figure 19

Šipkou změníme pozici na CHANGE-změnit Nebo na EXIT-odejít a potvrdíme SEL
Pokud zvolíme změnu objeví se nejprve změna času a potom změna datumu

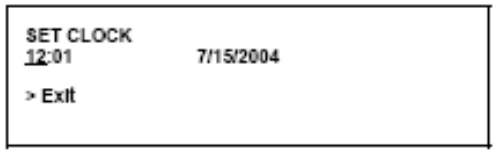


Figure 20

čas změníme šipkou,posun na další číslo SEL,datum stejným postupem

Figure 21

V této položce nastavíme zapnutí(Enable) nebo vypnutí(Disable) denního automatického cyklu
Pokud zvolíme zapnuto,můžeme nastavit dobu automatického startu stroje

Figure 23

Figure 24

Opět nastavíme čas šipkami a potvrdíme SEL

Stroj se nyní bude sám přepínat z režimu konzervace do produkce v nastavený čas. Po ukončení prodeje musíme přepnout do konzervace ručně(nezapomenout otočit sací trubku)

MIX LEVEL AUDIBLE

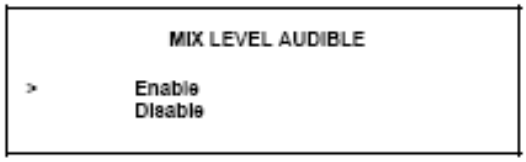


Figure 26

V této položce můžeme zvolit zvukovou signalizaci nízkého stavu směsi.Šipkou přepneme zapnuto (Enable) nebo vypnutí(Disable) a potvrdíme SEL

FAULT DESCRIPTION

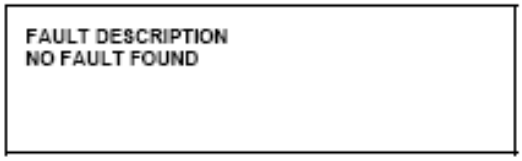


Figure 27

Tato pozice popisuje stav a chyby stroje
NO FAULT FOUND-žádná chyba
BEATER OVERLOAD-přetížení motoru míchadla,nutno provést RESET (viz popis ovládání)
HPCO COMPRESSOR-vysoký tlak kompresoru-vypněte vypínač,zkontrolujte cirkulaci vzduchu kolem stroje a teplotu vzduchu a po 5 minutách zapněte vypínač a spusťte produkci
HOPPER THERMISTOR BAD- volej servis
BARREL THERMISTOR BAD- volej servis

FAULT HISTORY

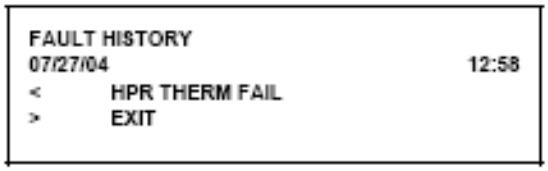


Figure 28

zaznamenává jednotlivé chyby v historii
HPR>41F(5 C) AFTER 4HR teplota v zásobníku byla vyšší než 5C déle než 4 hodiny
BRL>41F(5 C) AFTER 4HR teplota ve válci byla vyšší než 5C déle než 4 hodiny
HPR>41F(5 C) AFTER PF teplota v zásobníku byla vyšší než 5C déle než 4 hodiny po výpadku napájení
BRL>41F(5 C) AFTER PF teplota ve válci byla vyšší než 5C déle než 4 hodiny po výpadku napájení
HPR>59F(15 C) teplota v zásobníku byla vyšší než 15 stupňu Celsia
BRL>59F(15 C) teplota ve válci byla vyšší než 15 stupňu Celsia

SYSTÉM INFORMATIONS

Obsahuje informace o softwaru,jazykové verzi,modelu,výrobním čísle atd

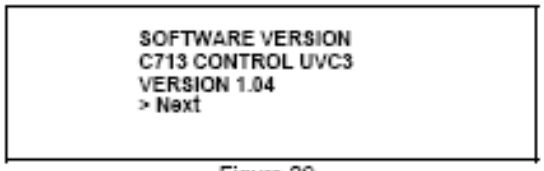
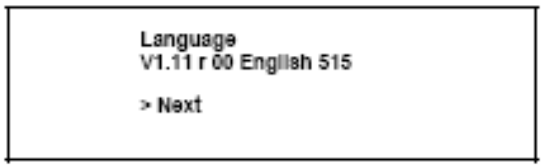
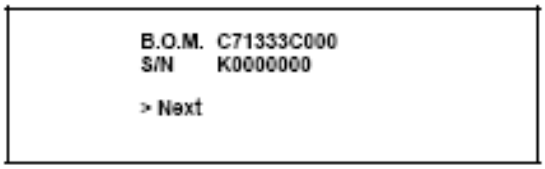


Figure 29





Oddíl 6 OBSLUHA

Poznámka:pro mazání stroje používejte pouze vazelinu TAYLOR LUBE

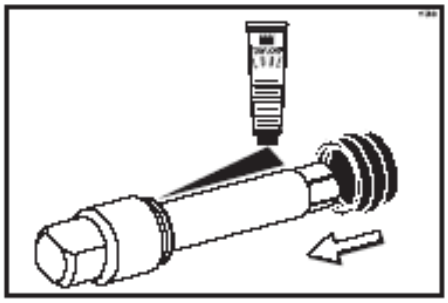
Složení válce

Krok 1
Namažte drážku na silnějším konci unašeče

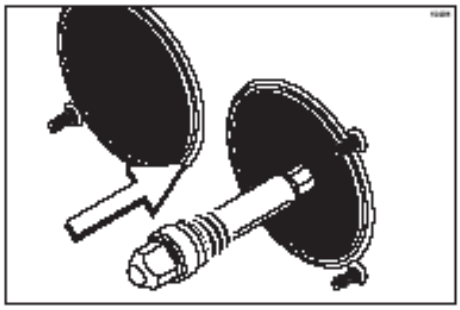
Krok 2
Nasaďte válcové těsnění do do správné polohy

Krok 3
Vyplňte vnitřek těsnění vazelinou

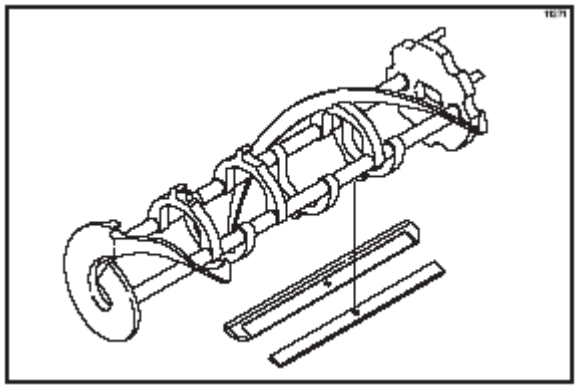
Krok 4
Namažte hřídel unašeče mimo šestihranou část na konci



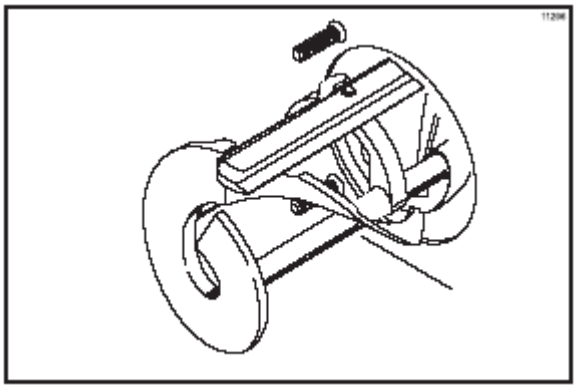
Krok 5
Zasuňte unašeč do zadního ložiska a pootočením zasaďte do šestihranné spojky převodovky



Krok 6
Zkontrolujte stav plastových nožů .Pokud jsou v pořádku, zasuňte nůž do držáku a vložte oba nože do míchadla.
Pokud je nůž tupý nebo opotřebený,vyměňte jej za nový.

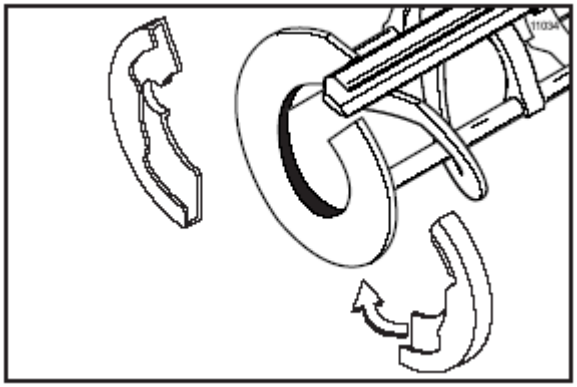


Krok 7
Zasuňte složené míchadlo do válce

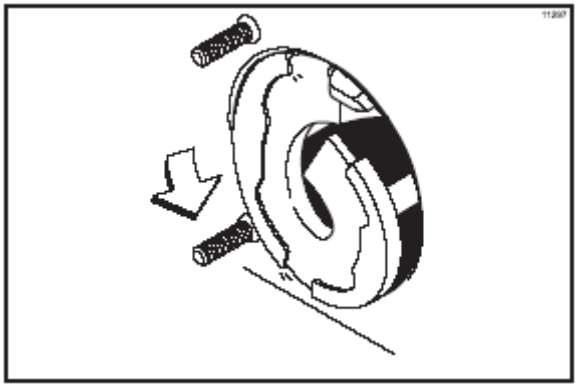


Postupujte opatrně-nože stěrky mohou být velmi ostré.

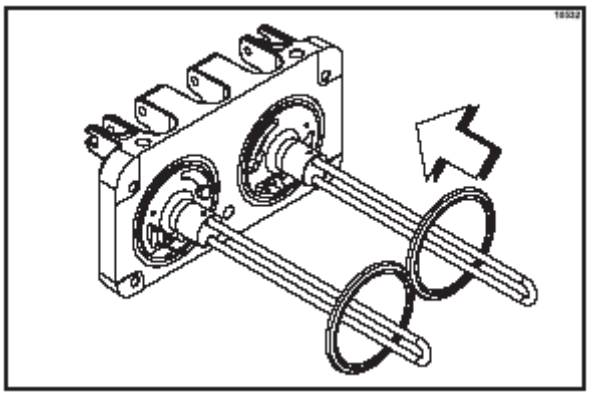
Krok 8
Nasaďte plastové botky na konec míchadla



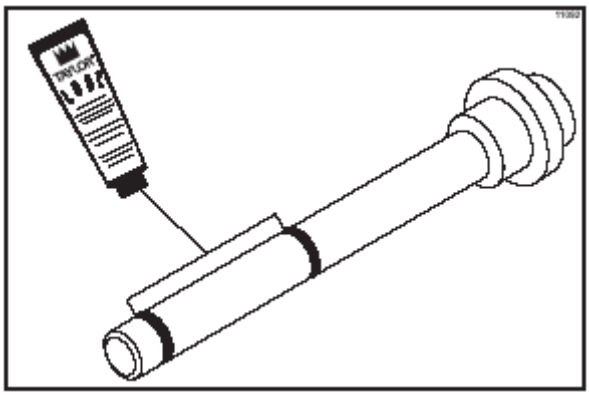
Krok 9
Zasuňte míchadlo do konce a pootočením usaďte na unašeč



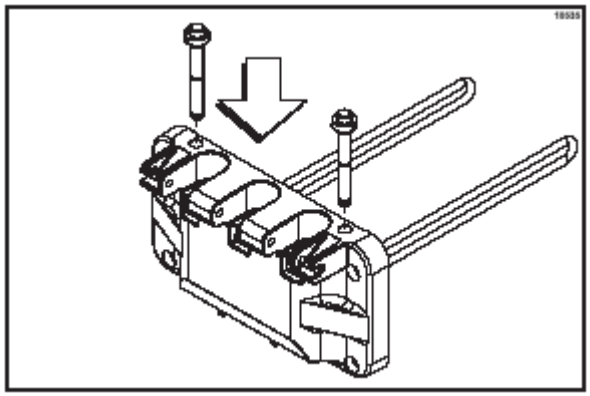
Krok 10
Vložte do drážek na výčepní hlavě těsnění a do děr uprostřed válců ložiska.Nemažte.



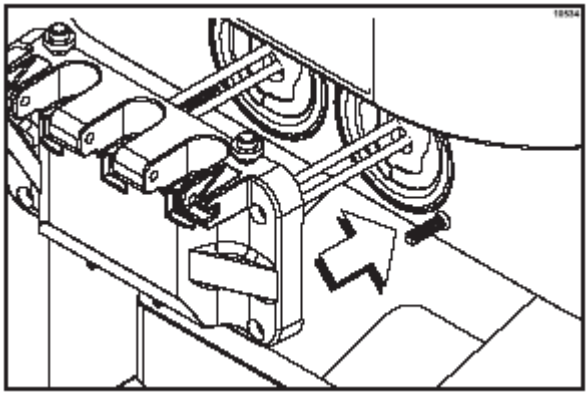
Nasaďte O-kroužky na odvzdušňovací kolíky a namažte



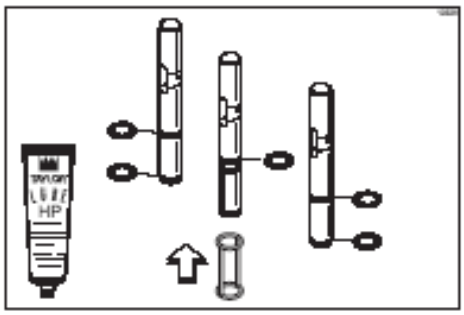
Krok 11
Vložte odvzdušňovací kolíky do výčepní hlavy



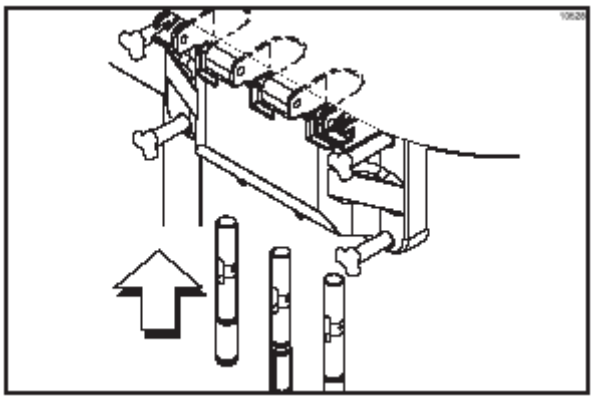
Krok 12
Nasaďte výčepní hlavu na stroj a zajistěte ručními šrouby-dlouhé patří nahoru a krátké dolů
Dotáhněte šrouby křížem rukou tak,aby hlava pevně dosedla na plochu válce.



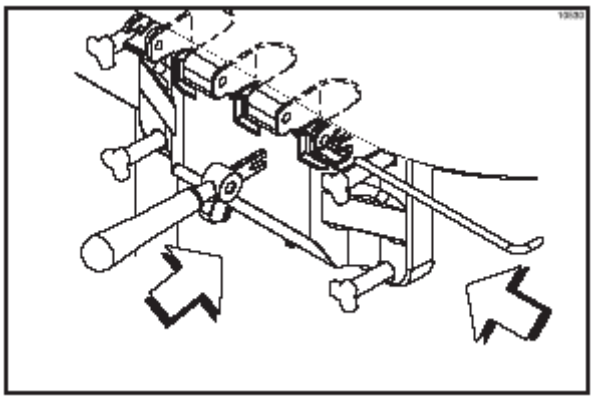
Krok 13
Nasaďte těsnění na výčepní písty



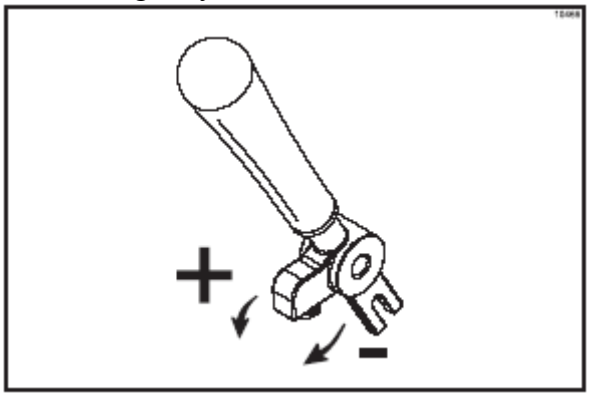
Krok 15
Namažte otvory pro písty ve výčepní hlavě shora i zespodu
Zasuňte písty odspodu do výčepní hlavy (píst s kroužky propojenými do H patří doprostřed) aby byly zároveň se spodní hranou



Krok 16
Zprava zasouvejte osu pák a zároveň postupně vkládejte jednotlivé páky



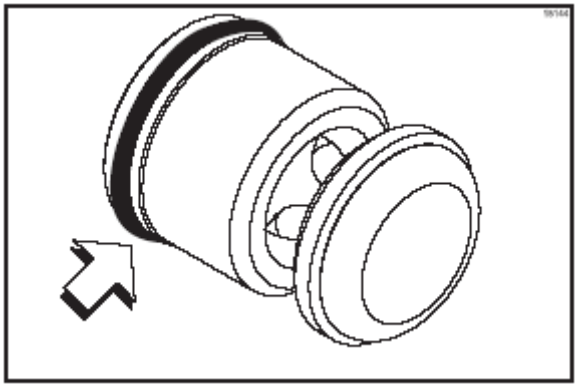
Pozn. Nezapomeňte, že správný průtok je mezi 142 a 213 gramy za 10 sekund



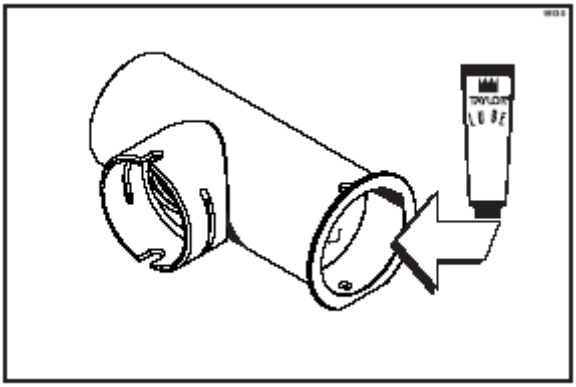
Složení čerpadel

Krok 1
Zkontrolujte gumové díly.Všechny musí bý ve 100% dobré kondici,jinak čerpadlo nemůže správně pracovat.
Špatné díly vyměňte.

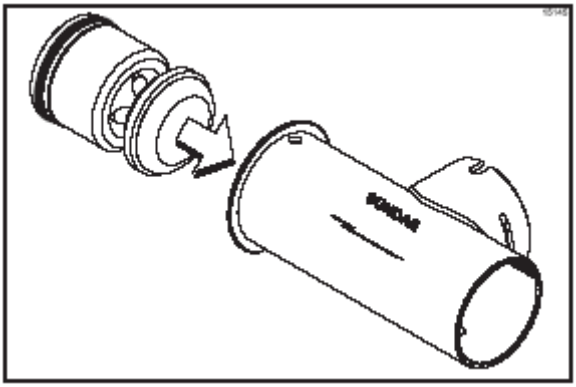
Krok 2
Nasaďte červený o-kroužek na píst



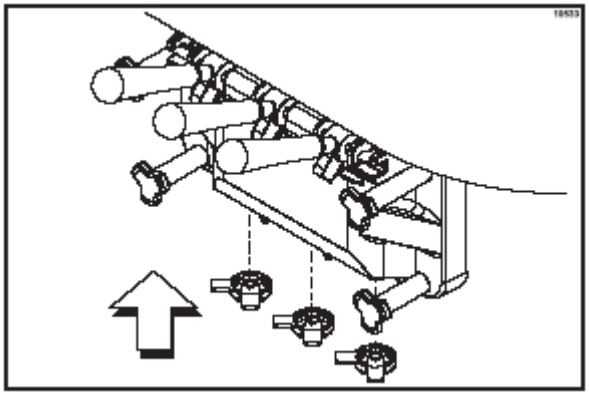
Krok 3
Vnitřní stranu válce čerpadla namažte tenkou vrstvou vazeliny



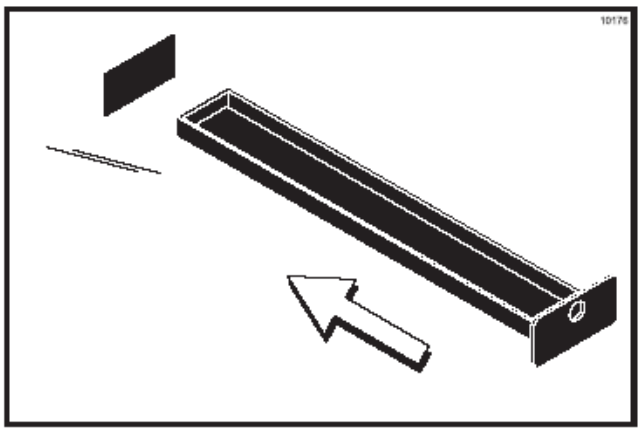
Krok 4
Vložte píst do válce dle obrázku



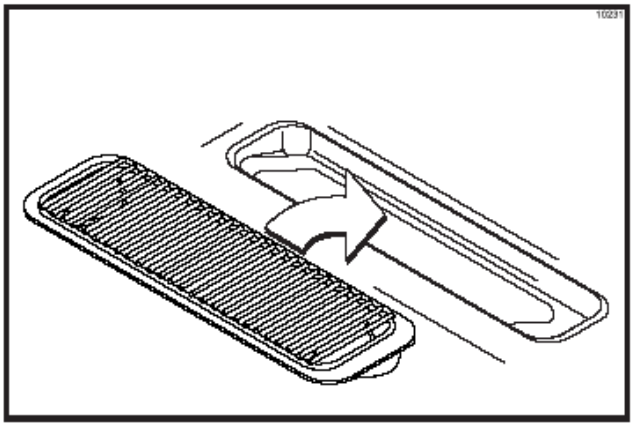
Krok 17
Nasaďte tvořítka(„hvězdičky“) zespodu na všechny písty



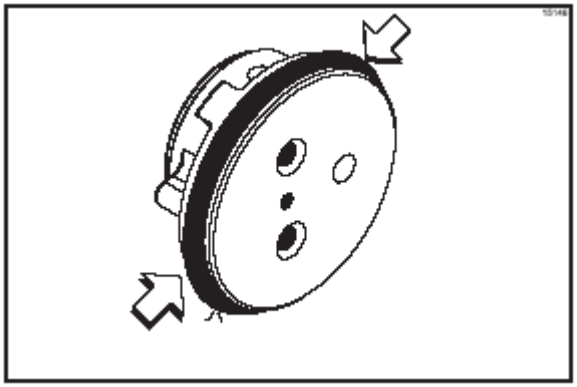
Krok 18
Zasuňte plastové okapy zezadu a z boku do míst k tomu určených



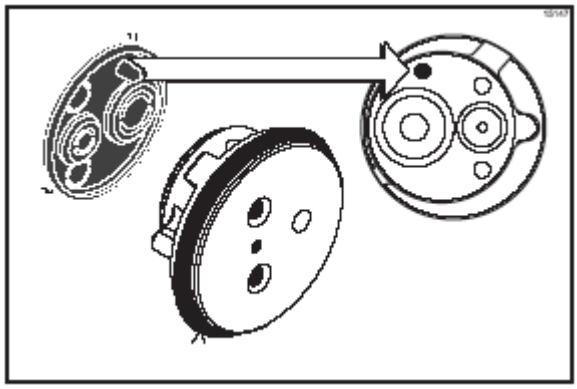
Krok 20
Umístěte na stroj přední okap s mřížkou



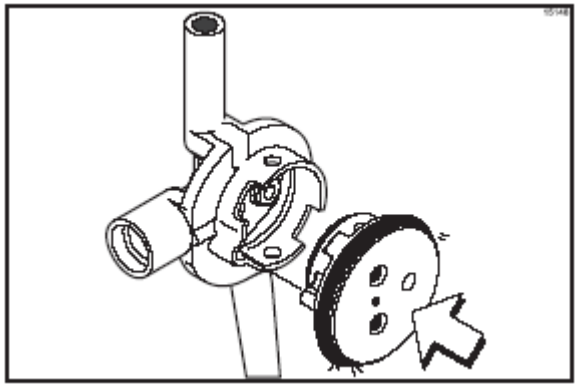
Krok 5
Nasaďte o-kroužek na spodní díl pumpy.Nemažte.



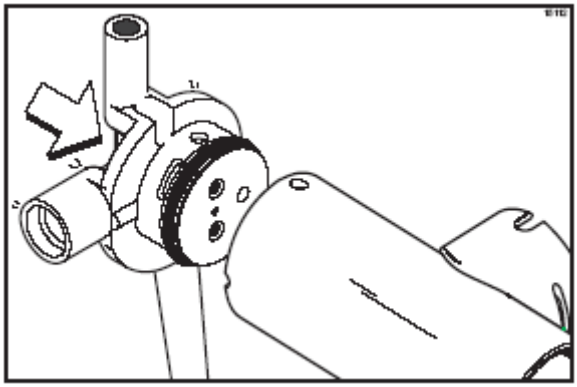
Krok 6
Vložte membránu na spodní díl tak,aby gumový trn zapadl do díry dle obrázku.Nemažte



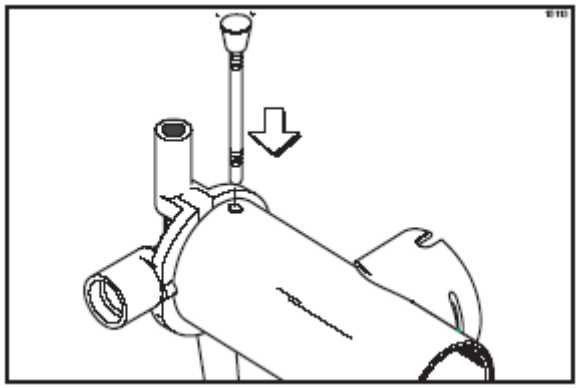
Krok 7
Vložte spodní díl do sací části



Krok 8
Vložte sestavu do válce pumpy dle obr

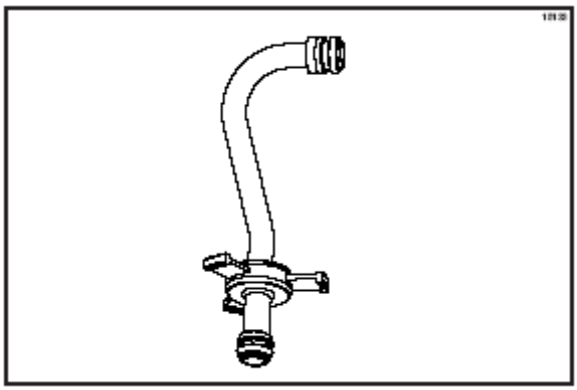


Krok 9
Zajistěte složenou pumpu trnem

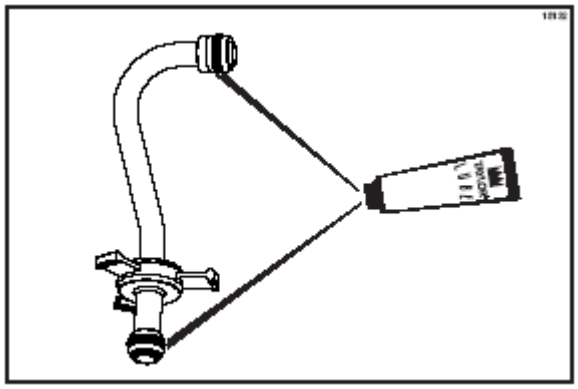


Pozn. Hlava trnu musí být na horní straně pumpy

Krok 10
Nasaďte na výtlačnou trubku pojistný kroužek

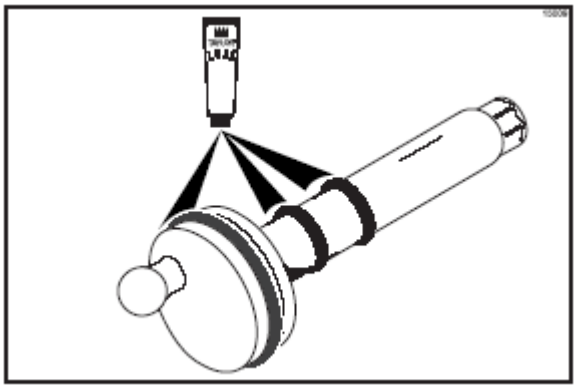


Krok 11
Nasaďte na výtlačnou trubku dva o-kroužky a namažte

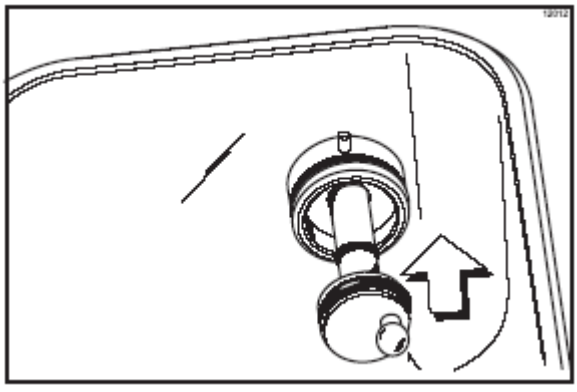


Krok 12
Vložte složenou pumpu,výtlačnou trubku a zajišťovací díly do zásobníku pro sanitaci

Krok 13
Nasaďte o-kroužky na náhon pumpy a slabě namažte



Krok 14
Zasuňte náhon do ložiska v zadní části zásobníku tak, aby šestihranný konec zapadl do spojky na motoru

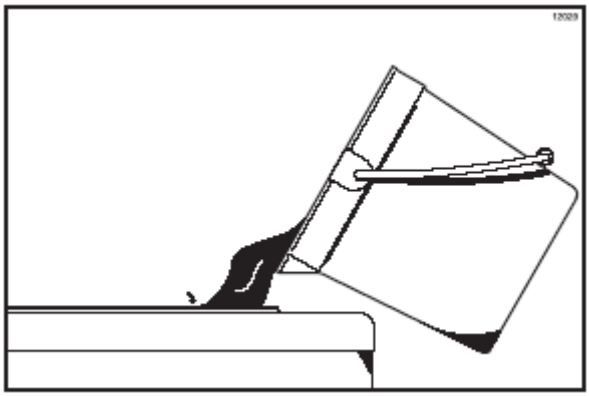


Opakujte postup i na druhé straně

Sanitace

Krok 1
Připravte cca 10 litrů sanitačního roztoku

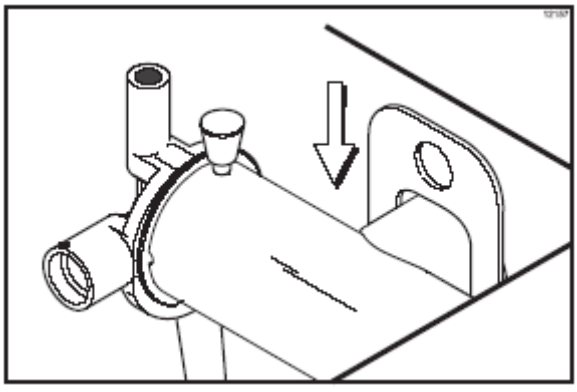
Krok 2
Nalijte roztok do zásobníku a nechte protéci do válce



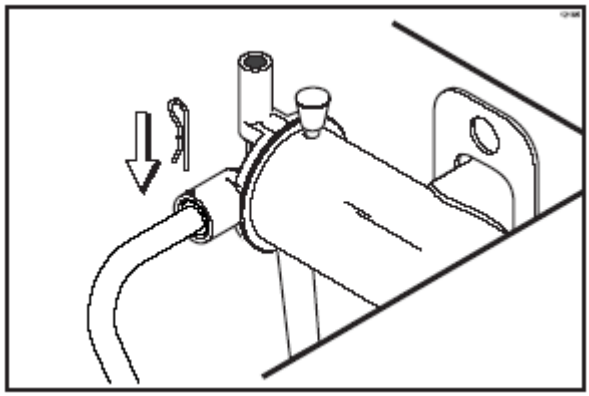
Nezapomeňte před začátkem práce omýt ruce ve vhodné dezinfekci.

Krok 3
V sanitaci omyjte pomocí kartáče jednotlivé díly i stěny zásobníku

Krok 4
Instalujte pumpu na náhon



Krok 5
Nasaďte výtlačnou trubku na pumpu a zajistěte ji závklačkou.nezasunujte do otvoru ve dně zásobníku



Krok 6
Připravte 10 litrů sanitace s teplou vodou

Krok 7
Vlijte sanitaci do zásobníku

Krok 8
Umyjte kartáčem stěny zásobníku

Krok 9
Zapněte vypínač

Krok 10
Stiskněte tlačítko mytí a nechte 5 minut promývat

Krok 11
Vypusťte přes odvzdušňovací kolíky sanitaci do prázdného kbelíku.Během vypoštění zapněte čerpadla tlačítkem čerpadel

Krok 12
Když proud vody zeslábne,vypusťte zbytek přes výčepní páky,nezapomeňte propláchnout i prostřední

Krok 13
Když přestane vytékat sanitace,vypněte míchadlo čerpadlostiskem tlačítka mytí a čerpadlo a uzavřete výčepní páky

Opakujte i pro druhou stranu

Naplnění směsi (PRIMING)
Používejte pouze čerstvou směs pro naplnění.

Krok 1
Dejte pod výčep prázdný kbelík. Vytáhněte odvzdušňovací kolíky nahoru a vlijte do zásobníku cca 10 litrů směsi

Krok 2
Otevřete výčepní páku.Když začne vytékat mléko bez příměsi sanitace páku opět uzavřete

Krok 3
Vyčkejte až začne vytékat směs z odvzdušňovacího otvoru a zasuňte odvzdušňovací kolík dolů

Krok 4
Když přestanou jít bubliny vzduchu do zásobníku, uvolněte závlačku a vytáhněte výtlačnou trubku.Trubku zasuňte do díry ve dně zásobníku,potom do pumpy a opět zajistěte závlačkou

Krok 5
Stiskněte tlačítko produkce

Krok 6
Naplňte zásobník mlékem a zakryjte víkem

Krok 7
Opakujte i pro druhou stranu

Mytí

Tato procedura musí být prováděna denně a vždy musí být dodrženy národní hygienické předpisy!

Potřebné vybavení:
Dva kbelíky pro sanitaci
Sanitační přípravek
Vhodné kartáče (možno zakoupit u dodavatele stroje)
Čistý hadr

Vypuštění zbytku směsi

Krok 1
Pod výčep umístěte vhodnou nádobu a stisknětw tlačítko Pumpa a Mytí.Současně otevřete páku výčepu.

Krok 2
Vypusťte veškerý produkt ze stroje

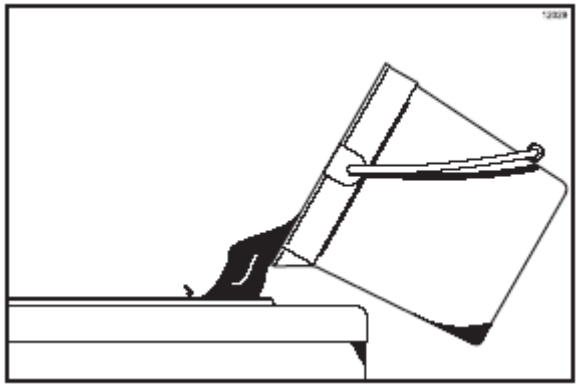
Krok 3
Když je produkt vypuštěn zastavte míchadlo stiskem tl Mytí a čerpadlo tl.Pumpa a uzavřete páku

Krok 4
Odeberte víko zásobníku a čerpadlo a dejte na umytí

Opakujte i pro druhou stranu

Mytí

Krok 1
Vlijte cca 10 litrů čisté studené vody a vyčistěte zásobník kartáčem.Vyčistěte trubku ze zásobníku do válce



Krok 2
Vložte nádobu pod výčep,vytáhněte odvzdušňovací kolík a spusťte mytí

Krok 3
Když proud vody zeslábne,vypusťte zbytek přes výčepní páky,nezapomeňte propláchnout i prostřední

Krok 4
Opakujte promytí s teplou vodou

Opakujte i pro druhou stranu

Mytí zásobníku

Krok 1
Připravte cca 10 litrů čisticího roztoku

Krok 2
Zatlačte odvzdušňovací kolík dolů.Vlijte Roztok do zásobníku a do válce

Krok 3
Pečlivě umyjte zásobník,sondy a nátokovou trubku pomocí kartáčů

Krok 4
Spusťte Mytí a počkejte dokud se stroj uvnitř řádně nevymyje

Krok 5
Vložte vhodnou nádobu pod výčep a vytáhněte odvzdušňovací kolík

Krok 6
Když proud vody zeslábne,vypusťte zbytek přes výčepní páky,nezapomeňte propláchnout i prostřední

Krok 7
Když přestane vytékat sanitace,vypněte míchadlo stiskem tlačítka mytí a uzavřete výčepní páky

Opakujte i pro druhou stranu.

Rozebrání

Krok 1
Vypněte stroj!

Krok 2
Odšroubujte šrouby držící hlavu ,sejměte jí , vytáhněte míchadlo a nože,vytáhněte unašeč s těsněním

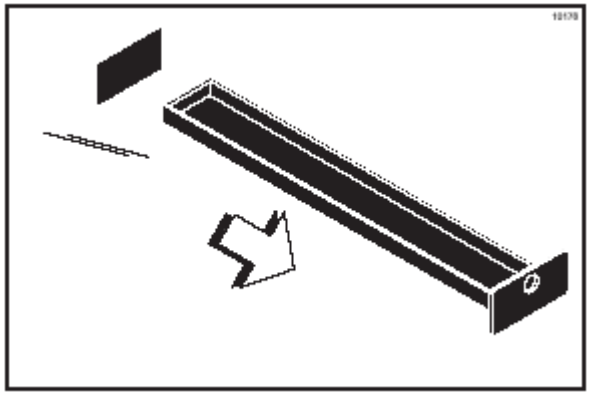
Krok 3
Sejměte plastové nože z míchadla

Krok 4
Sejměte těsnění z unašeče

Krok 5
Sejměte těsnění hlavy,ložiska,osu pák, páky, odvzdušňovací kolíky, tvořítka-hvězdičky. Sejměte všechny o-kroužky.

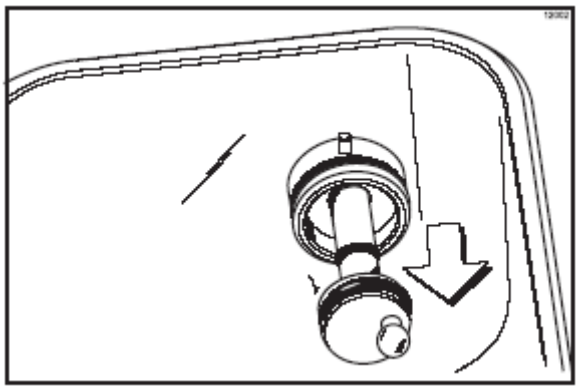
Krok 6
Sejměte přední okap s mřížkou

Krok 7
Vyjměte všechny okapové nádobky



Pokud je v okapech větší množství mléka, je třeba zkontrolovat a vyměnit těsnění.

Krok 8
Vyjměte náhon pumpy



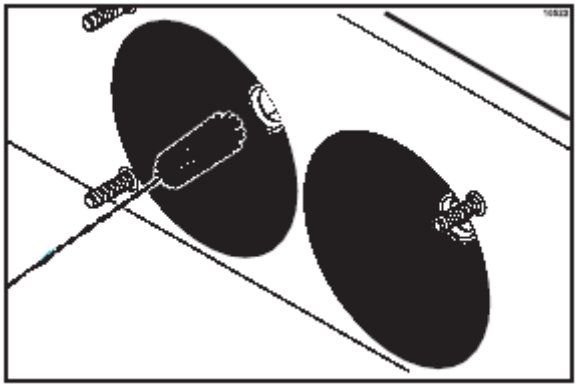
Mytí válců

Krok 1
Připravte cca 10 litrů čisticího roztoku

Krok 2
Pečlivě umyjte všechny díly od zbytků vazelíny, mléka apod.

Krok 3
Opláchněte všechny díly v čisté teplé vodě

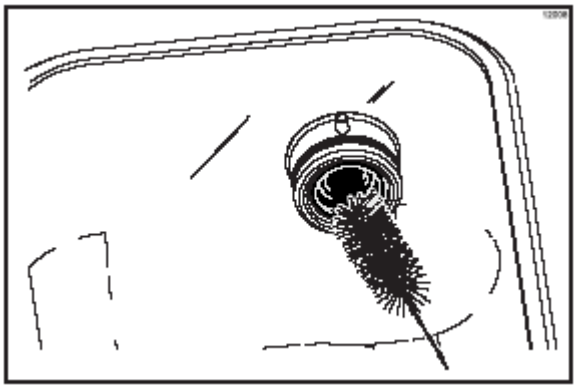
Krok 4
Použijte černý kartáč a umyjte zadní ložiska ve válcích



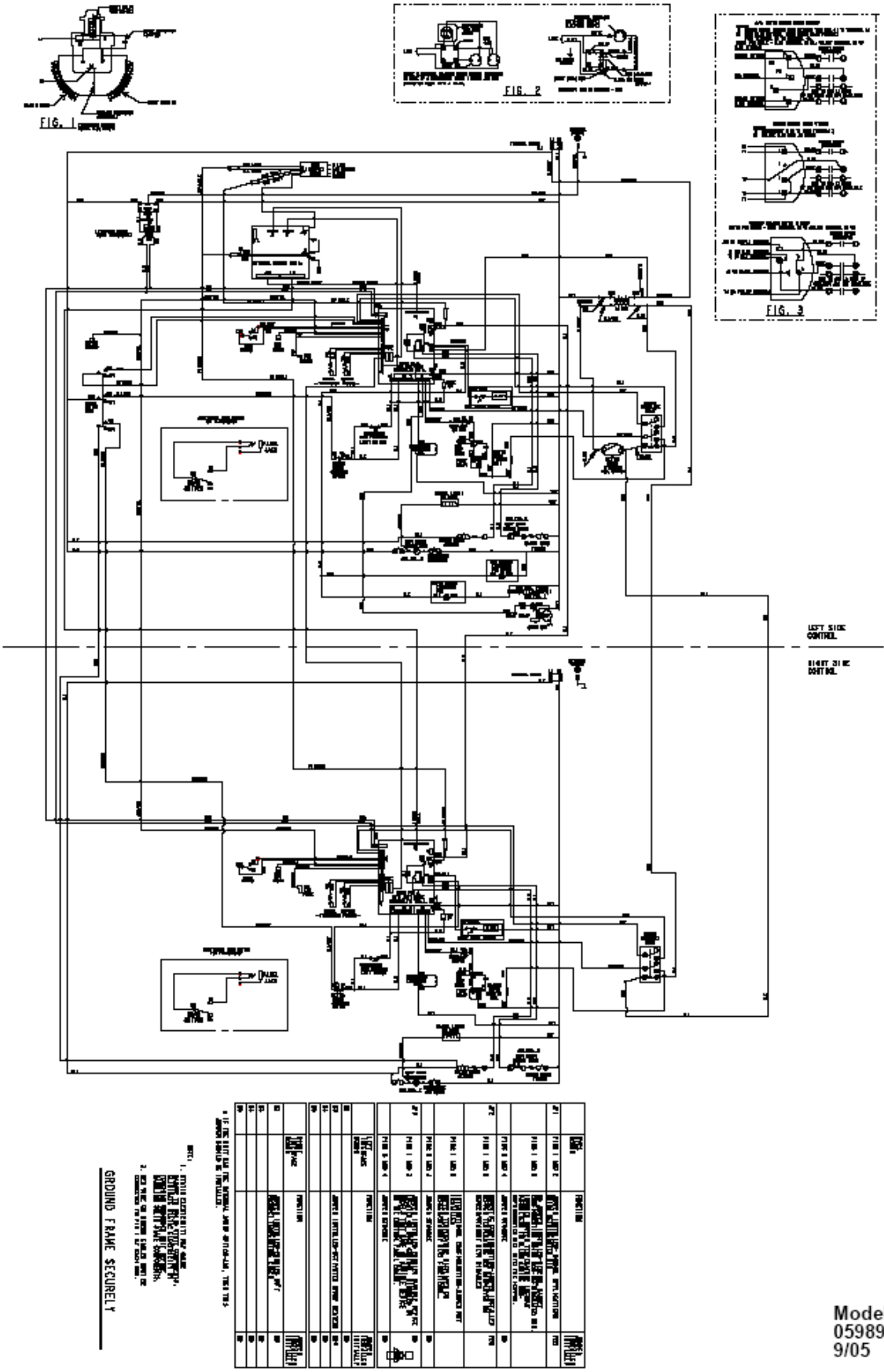
Opakujte i na druhé straně

Krok 5

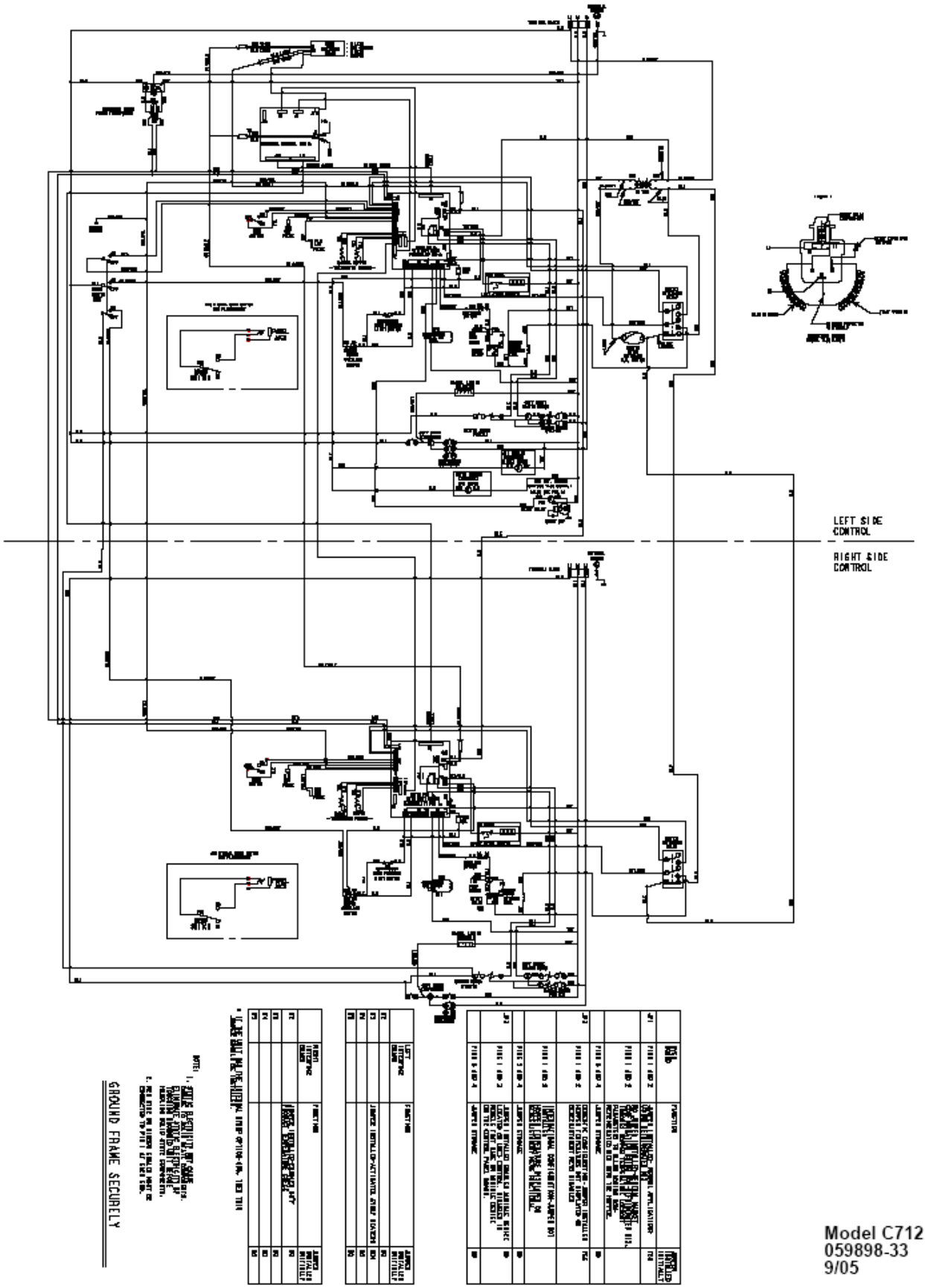
Vymyjte kartáčem ložiska náhonu



Otřete povrch stroje měkkým vlhkým hadrem a očistěte od všech zbytků mléka nebo vazelíny



Model C712
059898-27
9/05


LEFT SIDE CONTROL
RIGHT SIDE CONTROL
GROUND FRAME SECURELY
Model C712
059898-33
9/05

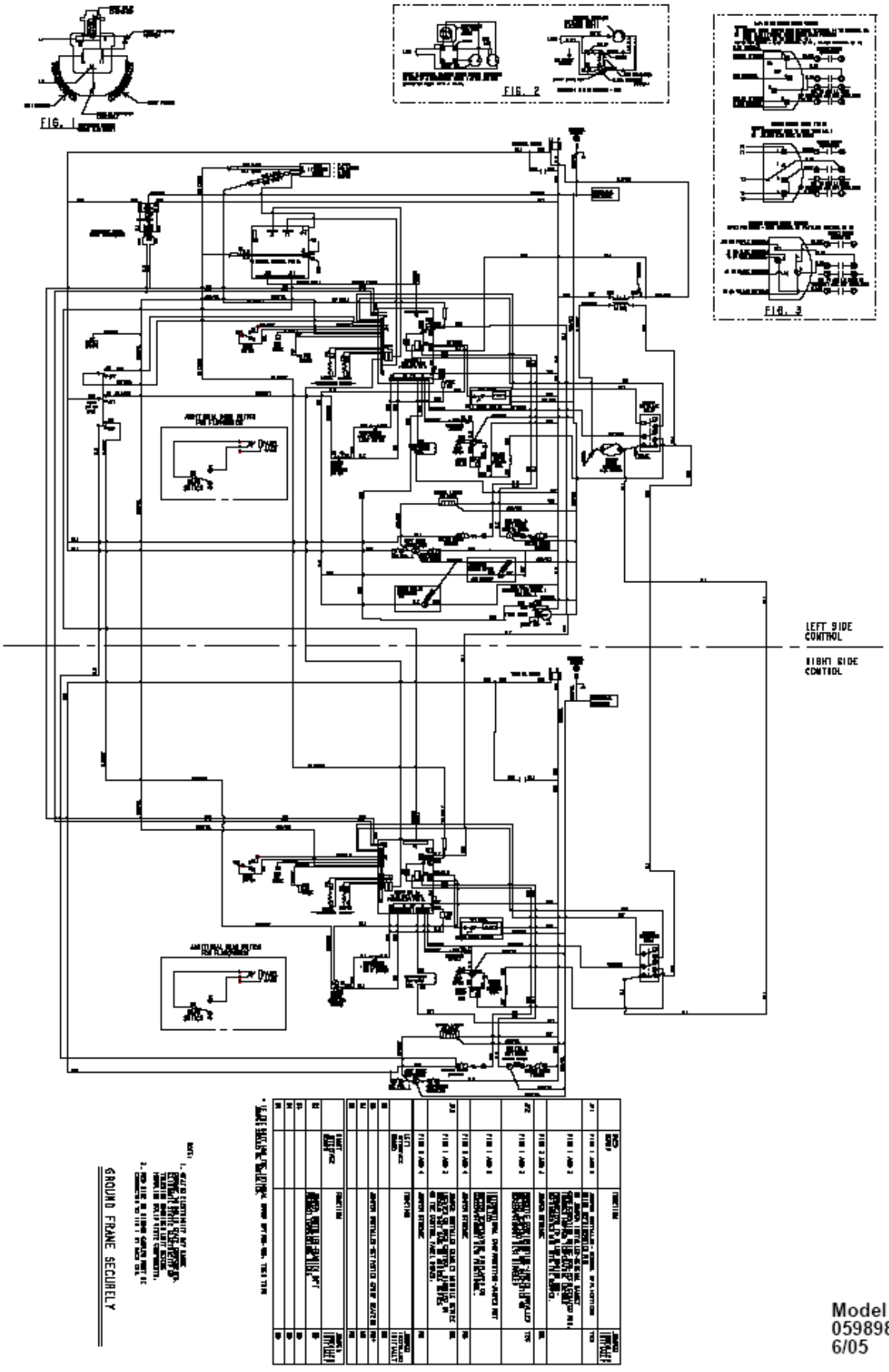
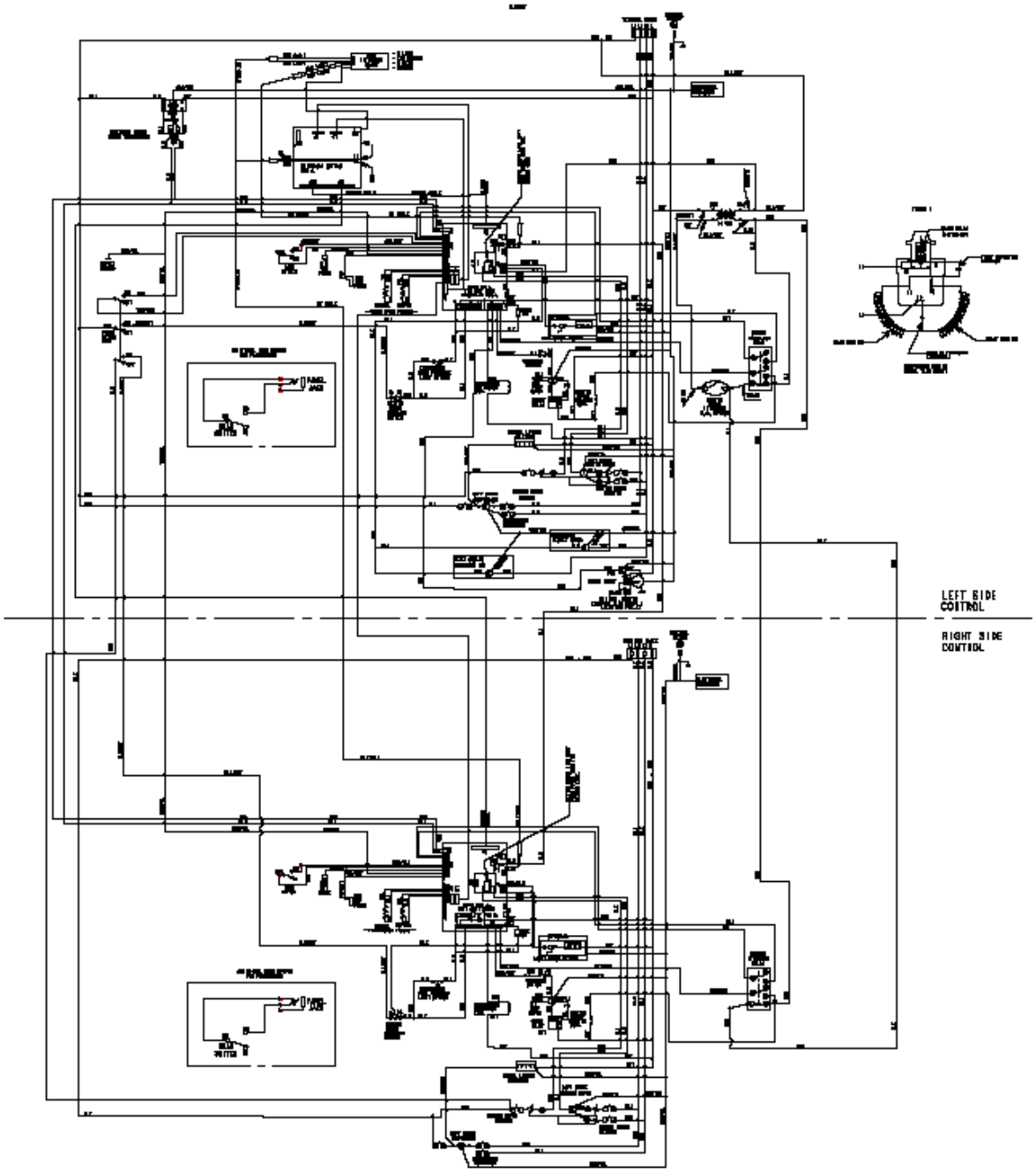


FIG. 1
FIG. 2
FIG. 3
LEFT SIDE CONTROL
RIGHT SIDE CONTROL
GROUND FRAME SECURELY
Model C712
059898-40
6/05



Model C712
059898-58
9/05