



Model C712

Yumuşak Ürün Dondurucusu

Çalıştırma Talimatı

062179TKM

 **TAYLOR**®

3 Şubat 2005

Servis gerektiği zaman hızlı başvuru için lütfen bu sayfayı doldurun:

Taylor Dağıtıcısı: _____

Adres: _____

Telefon: _____

Faks: _____

E-posta: _____

Servis: _____

Parçalar: _____

Montaj Tarihi: _____

Veri etiketinde bulunan bilgiler:

Model Numarası: _____

Seri Numarası: _____

Elektrik Gereksinimleri: Voltaj _____ Frekans _____

Faz _____

Maksimum Sigorta Boyutu: _____ A

Minimum Kablo Ampasitesi: _____ A

© Şubat 2005 Taylor Company
Tüm hakları saklıdır.
062179TKM



*Taylor sözcüğü ve Taç tasarımı
Amerika Birleşik Devletleri'nde ve
diğer belirli ülkelerde tescilli markalardır.*

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072 ABD

Taylor® Kullanıcı Kılavuzu Eki

Lütfen, aşağıdaki adımları, ekipmanınız için gerektiği gibi Kullanıcı Kılavuzu işlemlerinize ekleyin.

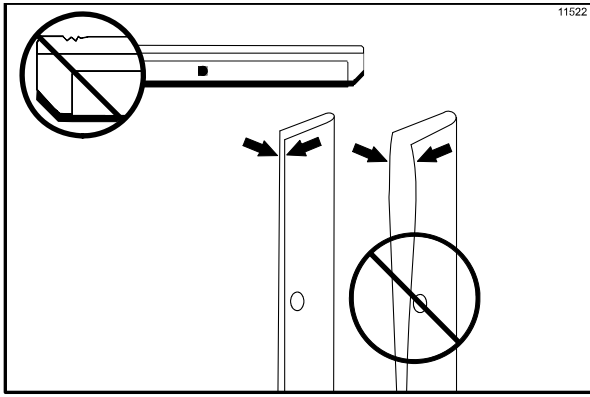
Dövücü Tertibatı

1. Adım

Dövücü tertibatını monte etmeden önce kazıyıcı bıçakların ve klipslerin durumunu denetleyin.

Kazıyıcı bıçaklarda herhangi bir aşınma ve hasar işareti olup olmadığını kontrol edin. Kazıyıcı bıçak çentikli veya aşınmış ise her iki bıçağı da değiştirin.

Kazıcı bıçak klipslerini kontrol ederek eğilmiş olmadıklarından ve yuvanın klips boyunca düzenli olduğundan emin olun. Hasarlı klipsleri değiştirin.



Şekil 1

2. Adım

Dövücü ayaklarını monte etmeden önce ayaklarda herhangi bir çentik, çatlak veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin. Herhangi bir kusur varsa dövücü ayaklarını değiştirin.

Dondurucu Kapısı Tertibatı

1. Adım

Dondurucu kapısını monte etmeden önce aşağıdakilerde herhangi bir çentik, çatlak veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin: Kapı yatağı, kapı contası, çekme valfi, o-ringler ve çekme valfi deliğinin içi dahil olmak üzere kapı tertibatının bütün tarafları. Hasarlı parçaları değiştirin.

Karışım Pompası Tertibatı

Üniteniz karışım pompası içeriyorsa aşağıdaki adımı uygulayın:

1. Adım

Pompanın kauçuk ve plastik parçalarını denetleyin. Pompanın ve tüm makinenin gerektiği gibi çalışması için, o-ringler, kontrol bilezikleri ve contalar %100 iyi durumda olmalıdır. Materyallerde çentik, kesik veya delik varsa, bu parçalar işlevlerini gerektiği gibi yapamazlar.

Plastik pompa parçalarını çatlak, aşınma ve plastik tabakaların ayrılması açısından denetleyin.

Kusurlu parçaları derhal değiştirip, eskilerini atın.

Sanitize Etme ve Ön Doldurma İşlemleri

ÖNEMLİ! Sanitize etme çözeltilisinin tamamı dondurucu silindirden boşaltılmadıkça ve doğru ön doldurma işlemleri tamamlanmadıkça ünite OTOMATİK konuma GEÇİRİLMEMELİDİR. Bu talimatın izlenmemesi dondurucu silindirin hasar görmesiyle sonuçlanabilir:

© 2015 Taylor Company

Bu çalışmanın herhangi bir kısmının herhangi bir kişi tarafından izinsiz olarak çoğaltılması, açıklanması veya kopyalarının dağıtılması Amerika Birleşik Devletleri Telif Hakkı Kanununun bir ihlali sayılabilir ve 250 000 ABD Dolarına kadar Yasal Tazminatın (17 USC 504 sayılı ABD Telif Hakkı Kanunu) yanı sıra diğer sivil ve kriminal para cezaları ile sonuçlanabilir. Tüm hakları saklıdır.



Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072



İçindekiler

Bölüm 1	Montaj Görevlisine	1
	Montaj Görevlisinin Güvenliği.....	1
	Montaj Yerinin Hazırlanması	1
	Hava Soğutmalı Üniteler	1
	Su Bağlantıları (Sadece Su Soğutmalı Üniteler)	2
	Elektrik Bağlantıları	2
	Dövücünün Dönüşü.....	3
	Soğutkan	3
Bölüm 2	Kullanıcı İçin Bilgiler	4
Bölüm 3	Güvenlik	5
Bölüm 4	Kullanıcı Parçalarının Tanılanması	7
	Model C712.....	7
	Model C712 Kapı ve Dövücü Tertibatı.....	9
	X57029-XX Pompa Trtb. – Karışım Basit.	10
	Aksesuarlar	11
	Fırçalar	12
Bölüm 5	Önemli: Kullanıcı İçin Bilgiler	13
	Sembollerin Tanımı	14
	Çalıştırma Ekranının Tanımı	15
	Yönetici Menüsü.....	16
Bölüm 6	Çalıştırma Prosedürleri	21
	Dondurucu Silindir Tertibatı	21
	Karışım Pompası Tertibatı.....	26
	Sanitize Etme	28
	Ön Doldurma.....	30
	El Fırçasıyla Temizleme	30

Ürünün Dondurucu Silindirden Boşaltılması	30
Yıkama	31
Haznenin Temizlenmesi	31
Sökme	32
Fırçayla Temizleme	32
Bölüm 7 Önemli: Kullanıcı Kontrol Listesi	34
Temizleme ve Sanitize Etme Sırasında	34
Bakteri Sayısının Kontrol Altına Alınması	34
Normal Bakım Kontrolleri	34
Kış Aylarında Muhafaza	35
Bölüm 8 Arıza Giderme Kılavuzu	36
Bölüm 9 Parça Değişirme Çizelgesi	39

Not: Devam etmekte olan araştırmalar sonucunda sürekli ilerleme kaydedilmektedir. Dolayısıyla, bu kılavuzdaki bilgiler bildirim yapılmadan değiştirilebilir.

© Şubat 2005 Taylor Company
Tüm hakları saklıdır.
062179TKM



*Taylor sözcüğü ve Taç tasarımı
Amerika Birleşik Devletleri'nde ve
diğer belirli ülkelerde tescilli markalardır.*

Taylor Company
750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, IL 61072 ABD

Aşağıdakiler, genel montaj talimatıdır. Komple montaj ayrıntıları için lütfen kontrol kartına bakın.

Montaj Görevlisinin Güvenliği



Dünyanın her yöresinde ekipmanın montajı mevcut yerel şartnameler uyarınca yapılmalıdır. Bu konuda sorularınız olursa lütfen bulunduğunuz yerdeki yetkili makamlarla temas kurun.

Taylor ekipmanlarının montaj ve servisiyle ilgili montaj ve servis faaliyetleri sırasında tüm temel güvenlik uygulamalarının izlenmesini sağlamak için dikkatli olunmalıdır.

- Ekipman üzerindeki montaj ve onarım işlemleri yalnızca yetkili Taylor servis personeli tarafından yapılmalıdır.
- Yetkili personel, herhangi bir montaj ve onarım işlemine başlamadan önce 29CFR1910.147 sayılı OSHA (ABD Mesleki Güvenlik ve Sağlık İdaresi) Standardına ya da sektörün kilitleme veya etiketleme prosedürleriyle ilgili yerel şartnamelere danışmalıdır.
- Yetkili servis personeli, montaj ve servis sırasında gerektiğinde kullanılmak üzere doğru kişisel korunma ekipmanının hazır bulunmasını sağlamalıdır.
- Yetkili servis personeli, elektrikli ekipman üzerinde çalışmadan önce tüm metal ziynet eşyalarını, yüzükler ve kol saatlerini çıkartmalıdır.



Herhangi bir onarım yapılmadan önce, dondurucuya giden ana elektrik bağlantısı (veya bağlantıları) kesilmelidir. Bu talimatın izlenmemesi, elektrik şoku ya da hareket eden tehlikeli parçalar nedeniyle bedensel yaralanma veya ölümün yanı sıra ekipmanın hasara uğramasına ya da kötü performans göstermesine yol açabilir.

Not: Tüm onarım işlemleri, yetkili bir Taylor Servis Teknisyeni tarafından yapılmalıdır.



Bu ünite, ağır yaralanmaya neden olabilecek birçok keskin kenar vardır.

Montaj Yerinin Hazırlanması

Üniteyi sandığından çıkartmadan önce, ünitenin monte edileceği alanı gözden geçirip, kullanıcı ya da ekipmanın karşılaşılabileceği tüm olası tehlikelere karşı tedbir alınmasını sağlayın.

Hava Soğutmalı Üniteler

Model C712 hava soğutmalı ünitenin her tarafında en az 76 mm (3 inç) boşluk bırakılmalıdır. Sıcak havanın yeniden dolaşıma girmesini önlemek için, sağlanan deflektörü monte edin. Böylece, kondansatöre yeterli miktarda hava akımı sağlanır. Yeterli boşluk bırakılmaması, dondurucunun soğutma kapasitesini azaltabilir ve muhtemelen kompresörde kalıcı hasara yol açabilir.

Yalnızca İç Mekanlarda Kullanılmak İçindir: Bu ünite, normal sıcaklıktaki (21°-24°C) dahili mekanlarda çalışmak üzere tasarlanmıştır. Dondurucu, 40°C gibi yüksek çevre sıcaklarında da daha düşük kapasiteyle başarılı olarak çalışmıştır.



Bu ünite, bir su püskürtücüsü ya da su hortumunun kullanılacağı bir yere monte **EDİLMEMELİDİR**. Üniteyi yıkamak ya da temizlemek için **ASLA** su püskürtücüsü ya da su hortumu kullanmayın. Bu talimatın izlenmemesi, elektrik şokundan ölüme yol açabilir.



Bu ünite, devrilme tehlikesini önlemek için düz bir yüzeye monte edilmelidir. Bu ünite herhangi bir nedenle taşınırken son derece dikkatli olunmalıdır. Bu üniteyi emniyetli bir şekilde taşımak için iki veya daha fazla kişi gereklidir. Aksi takdirde bedensel yaralanma ya da ekipman hasarı oluşabilir.

Üniteyi sandığından çıkartın ve hasara karşı inceleyin. Hasra varsa Taylor Dağıtıcınıza bildirin.

Bu ekipman, ABD hırdavat boyutları kullanılarak ABD'de yapılmıştır. Metrik birimlere yapılan çeviriler yaklaşık olup, boyutlar değişebilir.

Su Bağlantıları

(Sadece Su Soğutmalı Üniteler)

Elle kapatılabilir bir vana ile yeterli miktarda soğuk su ikmalî sağlanmalıdır. Taban tepsisinin alt kısmında ya da sağ tarafta, giriş ve çıkış için kolay takılabilir 9.5 mm'lik (3/8 inçlik) I.P.S. su bağlantısı sağlanmıştır. Makineye 12.7 mm (1/2 inç) iç çaplı su hatları bağlanmalıdır. (Bulduğunuz yerdeki yasalar izin veriyorsa esnek hatlar tercih edilir.) Yerel su koşullarına bağlı olarak, otomatik su vanasının yabancı maddeler tarafından tıkanmasını önlemek için bir su süzgeci monte edilmesi önerilir. Su için sadece tek bir "giriş" ve tek bir "çıkış" bağlantısı olacaktır. Su "çıkış" hattına elle kapatılabilir vana monte ETMEYİN! Su daima şu sırayla akmalıdır: önce, otomatik su vanasından, ardından kondansatörden ve son olarak da çıkış bağlantısından **açık su boşaltma yoluna** gitmelidir.



Giriş su bağlantısı tarafında geri akımı önleyen bir cihaz gereklidir. Doğru konfigürasyonu belirlemek için lütfen ilgili ulusal ve yerel şartnamelere başvurun.

Elektrik Bağlantıları

Amerika Birleşik Devletleri'nde bu ekipman, Ulusal Elektrik Şartnamesi (NEC), ANSI/NFPA 70-1987 uyarınca monte edilmek üzere tasarlanmıştır. NEC şartnamesinin amacı, insanları ve eşyaları elektrik kullanımından doğan tehlikelerden pratik olarak korumaktır. Bu şartname, güvenlik için gerekli olduğu düşünülen hükümler içerir. Dünyanın diğer yörelerinde ekipmanın montajı mevcut yerel şartnameler uyarınca yapılmalıdır. Lütfen, bulunduğunuz yerdeki yetkili makamlara başvurun.



YEREL ELEKTRİK ŞARTNAMESİNİ İZLEYİN

Her ünite, üzerindeki her bir veri etiketi için bir güç kaynağı gerektirir. Sigorta, devre ampasitesi (devrenin fazla ısınmadan taşıyabileceği maksimum amperaj) ve diğer elektrik gereksinimleri için dondurucunun üzerindeki veri etiketini kontrol edin. Doğru elektrik bağlantıları için elektrik kutusunun içindeki devre şemasına başvurun.



DİKKAT: BU EKİPMAN GEREKTİĞİ GİBİ TOPRAKLANMALIDIR! AKSİ TAKDİRDE OLUŞABİLECEK ELEKTRİK ŞOKLARI AĞIR BEDENSEL ZARARA YOL AÇABİLİR!



Bu dondurucuyu, ünitenin veri etiketinde belirtilen sigortalardan daha büyükleriyle **ÇALIŞTIRMAYIN.** Bu talimatın izlenmemesi, elektrik şokundan ölüme veya makinede hasara yol açabilir.



Bu ünite, yetkili montaj görevlisi tarafından kasanın arkasına doğru şekilde bağlanması gereken bir eşit potansiyelli topraklama kulpu ile birlikte gelir. Montaj yeri, hem çıkartılabilir panel, hem de ekipmanın kasası üzerindeki eşit potansiyelli bağlanma sembolü (5021 / IEC 60417-1) ile işaretlenmiştir.



Elektrik kaynağından bağlantının kesilebilmesi için elektrik kordonu ve fişi ya da başka türlü bir cihazı bulunmayan sabit ekipmanların dışına bir bağlantı kesme aygıtı monte edilmelidir. Sözü edilen harici aygıt her kutbun bağlantısını kesebilmeli ve en az 3 mm'lik temas boşluğu içermelidir.



Sabit kablolarla kalıcı olarak bağlanmış olan ve kaçak akımı 10 mA değerinden fazla olabilecek ekipmanlarda, özellikle bağlantı kesildiğinde veya uzun süre kullanılmadıklarına ya da ilk montaj sırasında akım kaçığına karşı koruma sağlamak üzere yetkili personel tarafından yerel şartnamelere uygun bir şekilde monte edilmiş GFI (topraklama hatası şalteri) gibi koruyucu cihazlar bulunacaktır.



Bu üniteyle birlikte kullanılacak elektrik kabloları, olağan polikloropen veya diğer eşdeğer sentetik elastomer kılıflı kablodan (Kod No. 60245 IEC 57) daha hafif olmayan, yağa karşı dirençli, kılıflı esnek kablo olmalı, ve iletkenleri uç noktalarda fiziksel gerilimden (bükülme dahil) ve yalıtkanı aşınmadan koruyan kablo ankrajları kullanılarak monte edilmelidir.

Dövücünün Dönüşü



Dondurucu silindirine bakıldığında, dövücünün dönüşü saat yönünde olmalıdır.

Not: Aşağıdaki prosedürler ehliyetli bir servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır.

Üç fazlı bir ünite de dönüş yönünü düzeltmek için, gelen elektrik hatlarından herhangi ikisini, sadece dondurucunun ana uç bağlantı bloğunda kendi aralarında değiştirin.

Tek fazlı bir ünite de dönüş yönünü düzeltmek için, dövücü motorunun içindeki uçları kendi aralarında değiştirin. (Motorun üzerindeki şemayı izleyin.)

Elektrik bağlantıları doğrudan, bağlantı kutusundaki uç bağlantı bloğunda yapılır.



Cilde spreylenen soğutkan sıvısı, dokuda ciddi hasara yol açabilir. Gözleri ve cildi koruyun. Soğutkan yanıkları meydana gelirse, derhal soğuk suyla yıkayın. Yanıklar ağırsa, buz torbası uygulayın ve derhal bir hekime başvurun.



Taylor, teknisyenlere soğutkanın geri toplanması, geri dönüşümü ve geri kazanımına ilişkin yasalara dikkat etmelerini hatırlatır. Bu yasalar hakkında herhangi bir sorunuz varsa, lütfen fabrika Servis Bölümüyle temas kurun.



UYARI: R404A soğutkanı, polyolester yağlarıyla birlikte kullanılırsa son derece nem emicidir. Soğutma sistemi açılırken, sistemin maksimum açık kalma süresi 15 dakikayı geçmemelidir. Suyun ya da nemli havanın yağ tarafından emilmesini önlemek için, açık boru ya da hortumların uçlarını kapatın.

Soğutkan



Taylor, çevre koruma ilkeleri doğrultusunda sadece çevre dostu HFC soğutkanlar kullanır. Bu ünite de, R404A HFC soğutkan kullanılır. Genel olarak toksik olmadığı ve alevlenmediği düşünülen bu soğutkanın Ozon Azaltma Potansiyeli (ODP) sıfırdır (0).

Ancak, basınç altındaki her gaz potansiyel olarak tehlikelidir dikkatle muamele edilmelidir.

Herhangi bir soğutkan silindirini HİÇBİR ZAMAN sıvıyla tamamen doldurmayın. Silindirin yaklaşık %80 kapasiteye doldurulması, normal genişleme için olanak tanıyacaktır.

Bölüm 2

Kullanıcı İçin Bilgiler

Dondurucunuz size güvenilir hizmet vermek üzere dikkatle tasarlanıp üretilmiştir.

Bu ünite, doğru çalıştırılıp bakımı da gerektiği gibi yapıldığında sürekli olarak kaliteli ürün üretecektir. Her mekanik ürün gibi, bu ünite de temizlik ve bakım gerektirir. Bu kılavuzdaki çalıştırma prosedürleri yakından izlenirse, sadece asgari düzeyde bakım ve özen gerekecektir.

Ekipmanınız çalıştırılmadan ya da üzerinde herhangi bir bakım işlemi yapılmadan önce bu Kullanıcı Kılavuzu okunmalıdır.

Taylor dondurucunuz, ekipmanın kurulum ya da doldurma işlemleri sırasında yapılacak yanlışları telafi edip DÜZELTEMEZ. Dolayısıyla, ilk montaj ve ön doldurma (priming) prosedürleri son derece önemlidir. Ekipmanın çalıştırılmasından ve gerek sökme gerekse takma işlemlerinden sorumlu personelin gerektiği gibi eğitim görmesi ve herhangi bir karışıklık olasılığının ortadan kalkması için, bu prosedürlerin üzerinden birlikte geçmesi tavsiye edilir.

Teknik yardım gerektiğinde lütfen, bulunduğunuz yerdeki yetkili Taylor Dağıtıcısına başvurun.

Not: Garanti ancak, parçalar yetkili bir Taylor Dağıtıcısından satın alınmış onaylı Taylor parçaları ise, ve gerekli servis işi yetkili bir Taylor servis teknisyeni tarafından yapılırsa geçerlidir. Eğer makineye onaysız bir parça monte edilir veya soğutkan eklenirse, fabrika önerileri dışında sistem değişiklikleri yapılırsa ya da arızaya ihmal ya da kötü kullanımın yol açtığı tespit edilirse, Taylor'un ekipman ya da parçalara ilişkin garanti taleplerini reddetme hakkı saklıdır.

Not: Devam etmekte olan araştırmalar sonucunda sürekli ilerleme kaydedilmektedir. Dolayısıyla, bu kılavuzdaki bilgiler bildirim yapılmadan değiştirilebilir.



Eğer bu ürüne üzeri çarpı işaretiyle çizilmiş tekerlekli bidon sembolü yapıştırılmışsa, bu sembol ürünün 13 Ağustos 2005 tarihinden sonra yürürlüğe giren AB Yönetmeliği ve diğer benzer mevzuatla uyumlu olduğunu belirtir. Bu nedenle, kullanımı sona erdikten sonra tasnif edilmemiş belediye atığı olarak muamele edilemeyecek olan bu ürün, ayrı toplanmalıdır.

Ürünü, bulunduğunuz yerdeki yasaların gerektirdiği gibi uygun toplama tesisine götürmek kullanıcının sorumluluğudur.

İlgili yerel yasalar hakkında ek bilgi için lütfen belediye tesislerine ve/veya yerel dağıtıcınıza başvurun.

Kompresör Garantisine İlişkin Açıklama

Bu makinenin içerdiği soğutma kompresörleri, makineyle birlikte gelen garanti kartında belirtilen süre boyunca garantilidir. Ancak, Montreal Protokolü ve 1990 ABD Temiz Hava Kanunu Değişiklikleri uyarınca birçok yeni soğutkan geliştirilmekte ve denenmekte, dolayısıyla bunların hizmet sektörüne girmesi amaçlanmaktadır. Bu yeni soğutkanların bazılarının çeşitli uygulamalar için bire bir alternatif olduğu doğrultusunda reklam yapılmaktadır. Bu makinenin soğutma sisteminin olağan servisi sırasında, **yalnızca veri etiketinde belirtilen soğutkan kullanılmalıdır.** Alternatif soğutkanların izinsiz olarak kullanılması, kompresörünüzün garantisini geçersiz kılacaktır. Bu hususu makine üzerinde çalışacak her teknisyene bildirme sorumluluğu makinenin sahibine aittir.

Ayrıca, Taylor ekipmanlarında kullanılan soğutkanlar Taylor'un garanti kapsamına girmez. Örneğin, bu makinenin olağan servisi sırasında soğutkan kaybı olursa, Taylor'un ücretli ya da ücretsiz olarak soğutkan tedarik etme ya da sağlama yükümlülüğü yoktur. Kompresörün beş yıllık garanti süresi içinde eğer orijinal soğutkan yasaklanırsa, kullanımdan kaldırılırsa ya da artık bulunamıyorsa, Taylor'un onun yerine uygun bir alternatif tavsiye etme yükümlülüğü vardır.

Taylor, sektörü izlemeye ve geliştirilen yeni alternatif soğutkanları denemeye devam edecektir. Yaptığımız denemeler sonucunda, yeni bir alternatif soğutkanın bire bir alternatif olabileceği kanıtlandığı takdirde, yukarıdaki sorumluluk reddi geçersiz duruma düşer. Alternatif bir soğutkanın kompresörünüzün garantisi bakımından güncel durumu hakkında daha fazla bilgi için yerel Taylor Dağıtıcınızı ya da Taylor Fabrikasını arayın. Aradığınızda lütfen söz konusu ünitenin Model/Seri Numarasını hazır bulundurun.

Biz, Taylor Company olarak, dondurucu ve parçalarıyla temas eden kullanıcının güvenliğini düşünürüz. Taylor, hem sizi hem de servis teknisyenini koruyacak yerleşik güvenlik özelliklerini tasarlayıp üretmek için geniş kapsamlı çabalar sarf etmiştir. Örneğin, güvenlik tedbirlerini kullanıcıya belirtmek için dondurucuya uyarı etiketleri konmuştur.

Güvenli Çalıştırmak İçin:



ÖNEMLİ NOT - Aşağıdaki güvenlik tedbirlerinin izlenmemesi ağır bedensel zarara veya ölüme yol açabilir. Bu uyarılara uyulmaması makinede ve parçalarında hasara neden olabilir. Parçaların hasara uğraması, parça değiştirme ve onarım servis masraflarına yol açacaktır.



Dondurucuyu, bu Kullanıcı Kılavuzunu okumadan önce **ÇALIŞTIRMAYIN**. Bu talimatın izlenmemesi, ekipmanın hasara uğramasına, dondurucunun kötü performans göstermesine, sağlık tehlikelerine veya bedensel zararlara yol açabilir.



Bu ünite, yetkili montaj görevlisi tarafından kasanın arkasına doğru şekilde bağlanması gereken bir eşit potansiyelli topraklama kulpu ile birlikte gelir. Montaj yeri, hem çıkartılabilir panel, hem de ekipmanın kasası üzerindeki eşit potansiyelli bağlanma sembolü (5021 / IEC 60417-1) ile işaretlenmiştir.



Dondurucuyu temizlemek ya da yıkamak için makineye su **PÜSKÜRTMEYİN**. Bu talimatın izlenmemesi, ciddi elektrik şokuna yol açabilir.



- Gerektiği gibi topraklanmadığı takdirde dondurucuyu **ÇALIŞTIRMAYIN**.
- Dondurucuyu, veri etiketinde belirtilen sigortalardan daha büyükleriyle **ÇALIŞTIRMAYIN**.
- Dondurucuya güç sağlayan ana elektrik hattının bağlantısı kesilmedikçe herhangi bir onarım yapmaya teşebbüs **ETMEYİN**.
- Elektrik kaynağından bağlantının kesilebilmesi için elektrik kordonu ve fişi ya da başka türlü bir cihazı bulunmayan sabit ekipmanların dışına bir bağlantı kesme aygıtı monte edilmelidir. Sözü edilen harici aygıt her kutbun bağlantısını kesebilmeli ve en az 3 mm'lik temas boşluğu içermelidir.
- Sabit kablolarla kalıcı olarak bağlanmış olan ve kaçak akımı 10 mA değerinden fazla olabilecek ekipmanlarda, özellikle bağlantı kesildiğinde veya uzun süre kullanılmadıklarına ya da ilk montaj sırasında akım kaçığına karşı koruma sağlamak üzere yetkili personel tarafından yerel şartnamelere uygun bir şekilde monte edilmiş GFI (topraklama hatası şalteri) gibi koruyucu cihazlar bulunacaktır.
- Bu üniteyle birlikte kullanılacak elektrik kabloları, olağan polikloropen veya diğer eşdeğer sentetik elastomer kılıflı kablodan (Kod No. 60245 IEC 57) daha hafif olmayan, yağa karşı dirençli, kılıflı esnek kablo olmalı, ve iletkenleri uç noktalarda fiziksel gerilimden (bükülme dahil) ve yalıtkanı aşınmadan koruyan kablo ankrajları kullanılarak monte edilmelidir.

Bu talimatın izlenmemesi, elektrik şokundan ölüme yol açabilir. Servis için, bulunduğunuz yerdeki Taylor Dağıtıcısıyla temas kurun.



- Bu konuda eğitilmemiş personelin bu makineyi çalıştırmasına izin **VERMEYİN**.
- Tüm servis panoları ve erişim kapıları vidayla sabitleştirilmemişse dondurucuyu **ÇALIŞTIRMAYIN**.
- Tüm kumanda düğmeleri KAPALI konumda değilse, hiçbir iç çalışma parçasını (örneğin, dondurucu kapısı, dövücü, kazıyıcı bıçaklar vb.) **SÖKMEYİN**.

Bu talimatın izlenmemesi, tehlikeli olarak hareket eden parçalar nedeniyle parmaklarda veya ellerde ağır yaralanmalara yol açabilir.



Bu ünite, ağır yaralanmaya neden olabilecek birçok keskin kenar vardır.

- Kapıdaki ağızlığa herhangi bir cisim ya da parmağınızı **YERLEŞTİRMEYİN**. Aksi takdirde ürün kirlenebilir ve bıçakla temastan ağır yaralanmaya yol açabilir.
- Dövücü tertibatını sökerken **SON DERECE DİKKATLİ OLUN**. Kazıyıcı bıçaklar çok keskindir.
- **DİKKAT – KESKİN KENARLAR:** Bardak/külâh vericisini kaldırmak için iki kişi gereklidir. Koruyucu eldivenler giyilmeli ve vericiyi kaldırmak ya da tutmak için montaj delikleri **KULLANILMAMALIDIR**. Bu talimatın izlenmemesi, parmakların yaralanmasına ya da ekipman hasarına yol açabilir.



Temizleme ve sanitize etme programları, bulunduğunuz yerdeki düzenleyici makamların yetki kapsamında olup, gerektiği gibi izlenmelidir. Bu ünitenin temizlenmesine ilişkin doğru prosedürler için lütfen bu kılavuzun temizleme kısmına başvurun.

Hava giriş ve çıkış menfezlerinin önlerini **KAPATMAYIN:**

Her tarafında en az 76'şar mm (3 inç) boşluk bırakılmalıdır. Sıcak havanın yeniden dolaşıma girmesini önlemek için, sağlanan deflektörü monte edin. Bu talimatın izlenmemesi, dondurucunun kötü performans göstermesine ve makede hasara yol açabilir.

Yalnızca İç Mekanlarda Kullanılmak İçindir: Bu ünite, normal sıcaklıktaki (21°-24°C) dahili mekanlarda çalışmak üzere tasarlanmıştır. Dondurucu, 40°C gibi yüksek çevre sıcaklarında da daha düşük kapasiteyle başarılı olarak çalışmıştır.

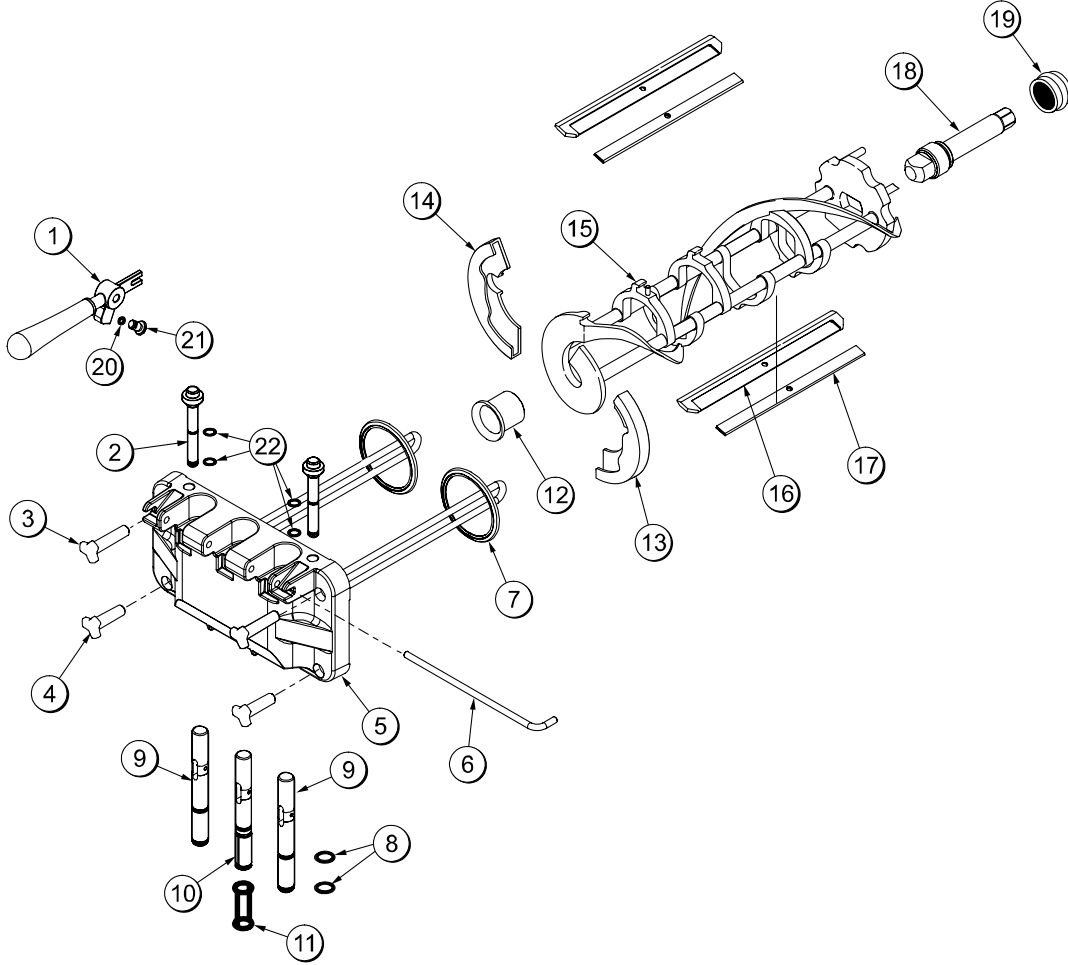
GÜRÜLTÜ DÜZEYİ: Havaya gürültü emisyonu, makine yüzeyinden 1.0 metre mesafede ve zeminden 1.6 metre yükseklikte ölçüldüğünde 78 dB(A) düzeyini geçmez.

C712 Sökülmüş Görüntüde Parçaların Tanılanması

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
1	KAPAK-HAZNE	053809-1
2	POMPA TRTB.-KARIŞIM BASIT.	X57029-14
3	PANEL-ARKA	059916
4	TEPSİ-DAMLAMA 7.875	059737
5	PANEL-YAN*SAĞ	059907
6	TEPSİ-DAMLAMA 12.5	059736
7	PANEL TRTB.-ÖN	X59920
8	PANEL TRTB.-ÖN	X59836
9	SAPLAMA-BURUN KONİSİ	055987

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
10	FİLTRE-HAVA-POLİ-FLO	052779-11
11	PANEL TRTB.-FİLTRE-PANJURLU	X59928
12	VİDA-1/4-20 X 3/8 RHM-STNL	011694
13	DEFLEKTÖR-ÜFLEYİCİ ÇIKIŞI	047912
14	SİPER-SIÇRAMA-TEL - 19-3/4 L (50.2 CM UZ.)	033813
15	TEPSİ-DAMLAMA-19-5/8 L X 4-7/8 (50 CM UZ. X 12.4 CM)	033812
16	TEPSİ - DAMLAMA 19-1/2 UZUNLUK (49.5 CM)	035034
17	PANEL-YAN-SOL	059906

Model C712 Kapı ve Dövücü Tertibatı

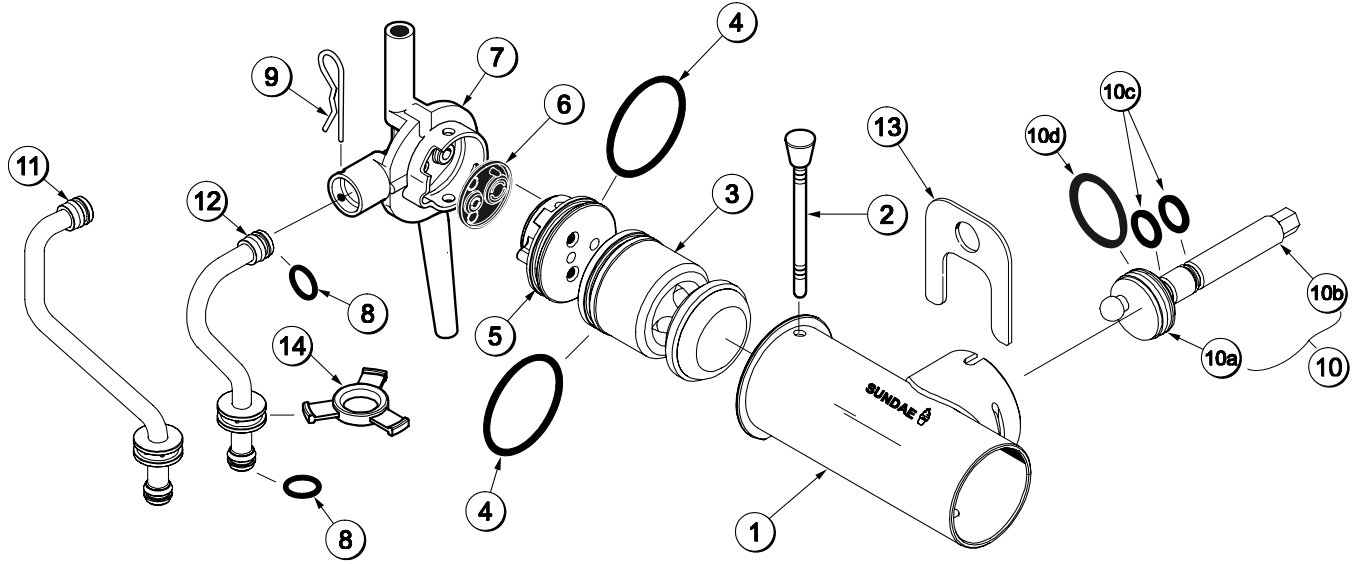


Şekil 2

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
1	KOL TRTB.-ÇEKME-KAYNAKLI	X56421-1
2	TAPA-ÖN DOLDURMA ÇİFT	059936
3	SOMUN-SAPLAMA-SİYAH 3.250 UZUNLUK	058765
4	SOMUN-SAPLAMA-SİYAH 2.563 UZUNLUK	058764
5	KAPI TRTB.-3SPT*LG BAFw/PRG	X59921-SER
6	PİM-KOL-ÇİFT	059894
7	CONTA-KAPI YÜKS. 4" (10.2 CM)-ÇİFT	048926-1
8	O-RİNG-7/8 (2.2 CM) DIŞ ÇAP X .103 (0.26 CM) G	014402
9	VALF TRTB.-ÇEKME	X59843
10	VALF TRTB.-ÇEKME ORTA	X62218
11	CONTA-ÇEKME VALFİ	034698

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
12	YATAK-ÖN-AYAK	050348
13	AYAK-ÖN HELEZON*ARKA	050346
14	AYAK-ÖN HELEZON*ÖN	050347
15	DÖVÜCÜ TRTB.-3.4QT-1 PİM	X46231
16	BIÇAK-KAZIYICI-PLASTİK	046235
17	KLİPS-KAZIYICI BIÇAK 7.00	046236
18	MİL-DÖVÜCÜ	032564
19	CONTA-TAHRİK MİLİ	032560
20	O-RİNG-1/4 DIŞ ÇAP X .070W 50	015872
21	VİDA-AYAR-5/16-24	056332
22	O-RİNG 1/2 DIŞ ÇAP X .070	024278

X57029-XX Pompa Trtb. – Karışım Basit.



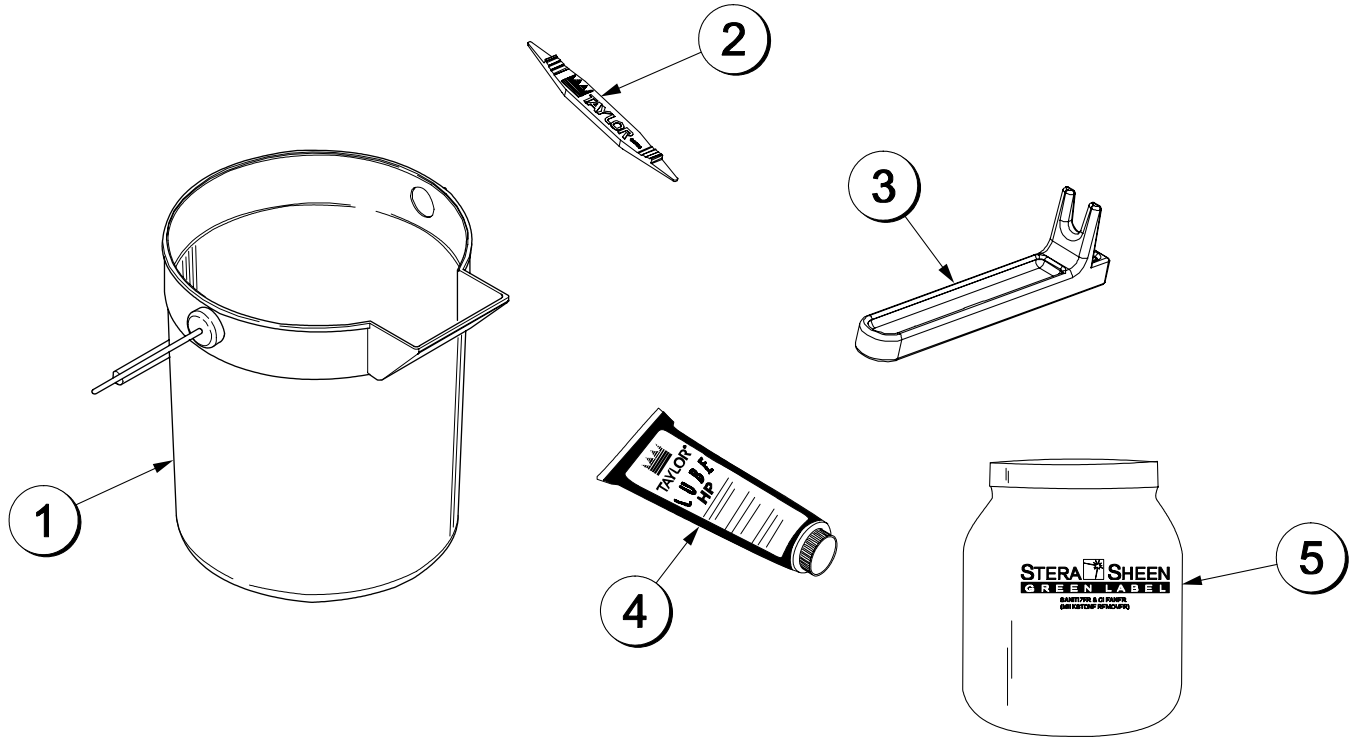
Şekil 3

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
1 - 7	POMPA TERTİBATI – KARIŞIM BASİT. YUMUŞAK ÜRÜN	X57029-14*
1	SİLİNDİR-POMPA-HAZNE-YUMUŞAK ÜRÜN	057943
2	PİM TRTB.-TESPİT	X55450
3	PİSTON	053526
4	O-RİNG 2-1/8" DIŞ ÇAP-KIRMIZI	020051
5	KAPAK-VALF	056874-14*
6	CONTA - BASİTLEŞTİRİLMİŞ POMPA VALFİ	053527
7	ADAPTÖR – KARIŞIM GİRİŞ	054825
8	O-RİNG - 11/16 DIŞ ÇAP - KIRMIZI	016132

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
9	PİM - ÇATAL	044731
10	MİL TRTB.-TAHRİK-KARIŞIM POMPASI-HAZNE	X41947
10a	KRANK-TAHRİK	039235
10b	MİL-TAHRİK	041948
10c	O-RİNG - TAHRİK MİLİ	048632
10d	O-RİNG 1-3/4	008904
11	TÜP TRTB.-BESLEME-SOL	X59808
12	TÜP TRTB.-BESLEME-SAĞ	X59809
13	KLİPS-KARIŞIM POMPASI TESPİT PARÇASI	044641
14	HALKA-ÇEK .120 DIŞ ÇAP	056524

***NOT:** STANDART POMPADA (X57029-XX) -XX DEĞERİ -14'TÜR. HAVA HACMİ, KAPAK (056874-XX) DEĞİŞTİRİLEREK ARTTIRILIP AZALTILABİLİR. KAPAKLAR -1 İLE -20 ARASINDA MEVCUTTUR. TİRE (-) NUMARASI ARTTIKÇA HAVA HACMİ ARTAR.

Aksesuarlar



Şekil 4

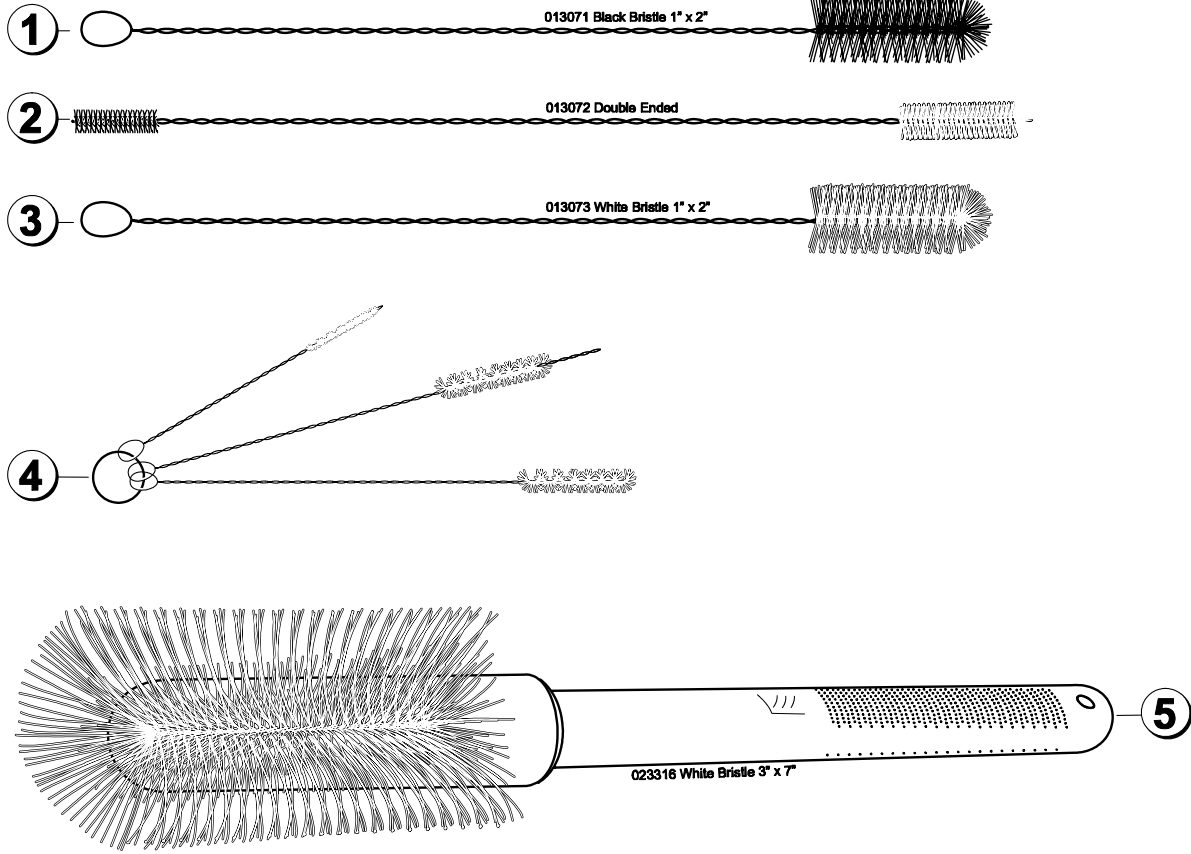
CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
1	KOVA-KARIŞIM 9.5 LT.	013163
2	ALET-O-RİNG SÖKME	048260-WHT
3	ALET-MİL-TAHRİK-POMPA-HAZNE	057167

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
4	YAĞLAMA MADDESİ-TAYLOR	047518
*5	SANİTİZER-STERA SHEEN	NOTA BAKIN
**	TAKIM TRTB.-BAKIM	X49463-81

***Not:** Üniteyle birlikte sanitizer örneği gönderilmiştir.
Yeniden siparişleri için: Stera Sheen parça no. 055492
(100 paket) veya Kay-5 parça no. 041082 (125 paket).

**Gösterilmemiştir

Fırçalar



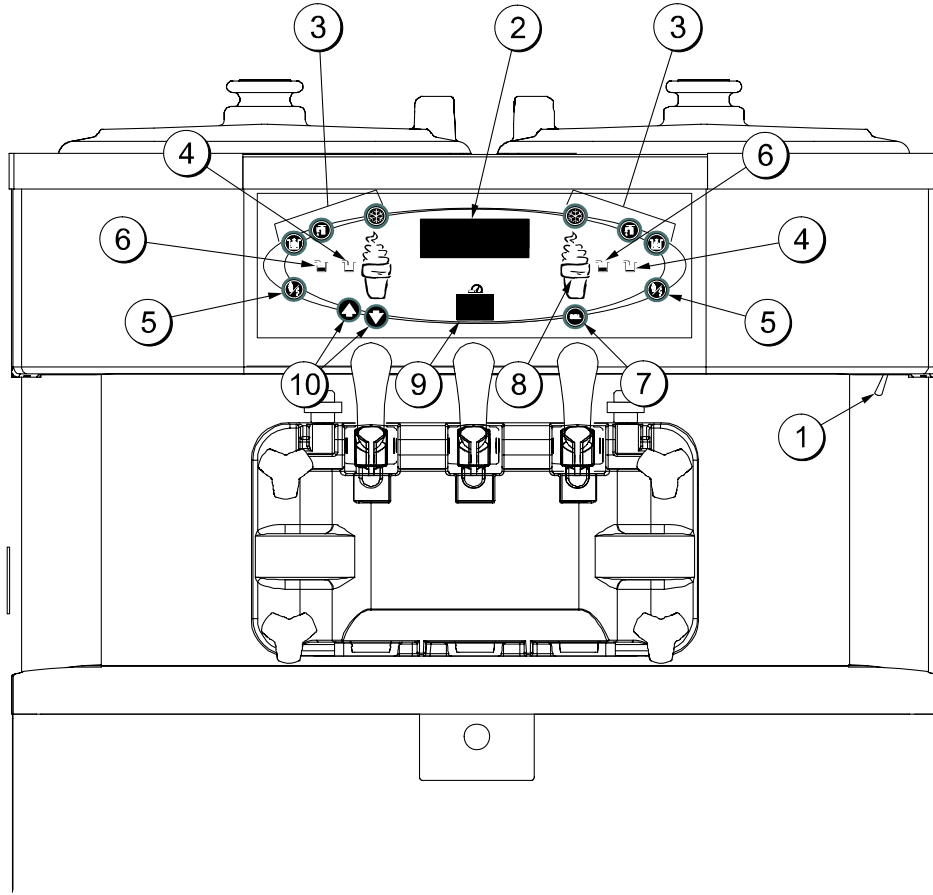
Şekil 5

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
1	SIYAH KILLI FIRÇA	013071
2	ÇİFT UÇLU FIRÇA	013072
3	BEYAZ KILLI FIRÇA (2.5 CM X 5 CM)	013073

CİSİM	TANIM	PARÇA NO.
4	FIRÇA TAKIMI (3)	050103
5	BEYAZ KILLI FIRÇA (7.6 CM X 17.8 CM)	023316

Bölüm 5

Önemli: Kullanıcı İçin Bilgiler



Şekil 6

CİSİM	TANIM
1	AÇMA/KAPATMA ANAHTARI
2	FLORESAN EKРАН
3	TUŞ TAKIMLARI
4	KARIŞIM YOK GÖSTERGESİ
5	BEKLEME TUŞU

CİSİM	TANIM
6	KARIŞIM AZ GÖSTERGESİ
7	SEÇ TUŞU
8	SERVİS MENÜSÜ TUŞU
9	FİRÇAYLA TEMİZLEME SAYACI
10	OK TUŞLARI

Sembollerin Tanımı

Uluslararası ortamlarda daha iyi iletişim kurabilmek için, kullanıcı tuşları, işlevleri ve hata göstergelerinin üstünde sözcüklerin yerini semboller almıştır. Taylor ekipmanınızın tasarımı, bu uluslararası sembolleri içermektedir.

Sembollerin tanımı aşağıdaki çizelgede verilmiştir.



Açma/Kapatma Anahtarı

Açma/kapatma anahtarı AÇIK konuma getirildiğinde kumanda panosunun çalıştırılmasına olanak tanır.

Floresan Ekran

Floresan ekran ön kumanda panosundadır. Normal çalışma sırasında ekran boştur. Bu ekran, menü seçeneklerini göstermek ve hata bulunduğu zaman kullanıcıya haber vermek için kullanılır. Uluslararası modellerdeki ekran, haznedeki karışımın sıcaklığını gösterir.

Gösterge Işıkları

KARIŞIM AZ – KARIŞIM AZ sembolü 🚰 yandığında, karışım haznesindeki karışım miktarı azalmıştır ve hazne en kısa zamanda doldurulmalıdır.

KARIŞIM YOK – KARIŞIM YOK sembolü 🚰 yandığında karışım haznesi hemen hemen tümüyle boşalmıştır ve bulunan karışım miktarı dondurucuyu çalıştırmak için yetersizdir. Bu durumda OTOMATİK modu devreden çıkar ve dondurucu BEKLEME moduna girer. Soğutma sistemini başlatmak için karışım haznesine karışım ekleyip OTOMATİK sembolüne ❄ dokununuz. Dondurucu otomatik olarak çalışmaya başlayacaktır.


Bekleme Sembolü

Uzun süre satış yapılmayan dönemlerde ünite Bekleme moduna geçirilebilir. Böylece gerek haznedeki gerekse dondurucu silindirdeki ürün sıcaklıkları 4.4°C altında muhafaza edilir ve ürünün aşırı dövülüp ayrışması önlenir.

BEKLEME modunu devreye sokmak için Yönetici Menüsünün erişim kodunu girin (16. sayfaya bakın). BEKLEME (STANDBY) seçildiğinde, BEKLEME sembolü 🍷 yanarak bekleme modunun devreye girdiğini gösterir.



Normal çalışmaya devam etmek için OTOMATİK sembolüne ❄ basın. Ünitenin çevrimi bittiğinde dondurucu silindirindeki ürün servis kıvamında olacaktır.

Sıfırlama Mekanizması

Sıfırlama düğmeleri makinenin arka panosundadır. Sıfırlama mekanizması, dövücü motorunu aşırı yüklenme durumundan korur. Aşırı yüklenme olursa, sıfırlama mekanizması atar. Dondurucuyu gerektiği gibi sıfırlamak için açma/kapatma anahtarını KAPALI pozisyona getirin. Sıfırlama düğmesine sertçe basın. Açma/kapatma anahtarını AÇIK pozisyona çevirin. YIKA sembolüne  dokunup, dondurucunun performansını izleyin.



UYARI: Sıfırlama düğmesine metal cisimler kullanarak basmayın. Bu uyarıya uyulmaması, ağır bedensel zarar ya da ölüme yol açabilir.

Eğer dövücü motoru gerektiği gibi dönüyorsa, çevrimi iptal etmek için YIKA sembolüne  dokunun. Normal çalışmaya devam etmek için OTOMATİK sembolüne  dokunun. Dondurucu yine kapanırsa yetkili servis teknisyeninizle temas kurun.

Hava/Karışım Pompası Sıfırlama Mekanizması

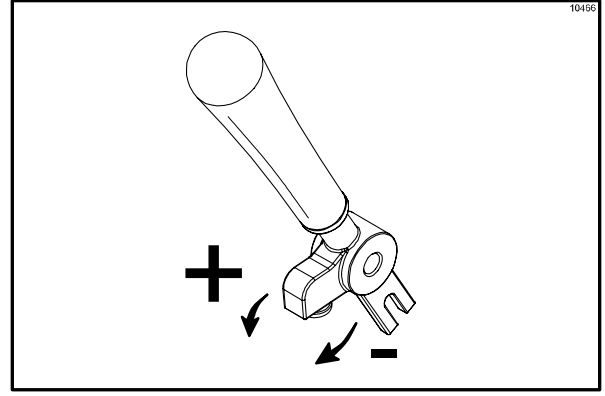
Bu sıfırlama düğmesi, pompayı aşırı yüklenme durumundan korur. Aşırı yüklenme olursa, sıfırlama mekanizması atar. Pompayı sıfırlamak için, sıfırlama düğmesine sertçe basın.



UYARI: Sıfırlama düğmesine metal cisimler kullanarak basmayın. Bu uyarıya uyulmaması, ağır bedensel zarar ya da ölüme yol açabilir.

Ayarlı Çekme Kolu

Bu ünite, porsiyon denetimi sağlayarak ürününüze daha iyi ve tutarlı bir kalite verme ve maliyeti kontrol altına alma olanağını tanıyan ayarlı bir çekme kolu vardır. Çekme kolu, 10 saniyede 142 ila 213 gr (5 ila 7-1/2 ons) ürün sağlayacak şekilde ayarlanmalıdır. Akış hızını ARTIRMAK için vidayı sıkın. Akış hızını AZALTMAK için vidayı gevşetin. (Şekil 7'ye bakın.)



Şekil 7

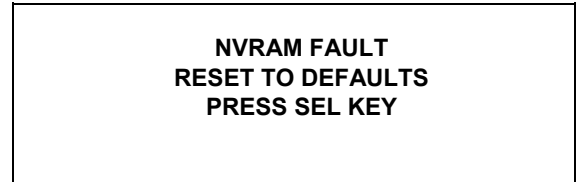
Çalıştırma Ekranının Tanımı

Kumanda panosunun ortasındaki floresan ekran, makinenin günlük çalışması sırasında normal olarak boştur. SEÇ sembolü ya da Yönetici Menüsü seçildiğinde ekran çalışmaya başlar. Ekran ayrıca, kumanda tarafından algılanan belirli arızaları kullanıcıya bildirir.

Üniteye Güç Verilmesi

Makineye güç verildiğinde, kumanda sistemi başlatma işlemlerine geçerek bir sistem kontrolü yapar. Ekranda "INITIALIZING (BAŞLATMA)" mesajı görüntülenir. Sistem dört tür veriyi kontrol eder: LANGUAGE (DİL), SYSTEM DATA (SİSTEM VERİLERİ), CONFIG DATA (KONFIGÜRASYON VERİLERİ) ve LOCKOUT DATA (KİLİTLENME VERİLERİ).

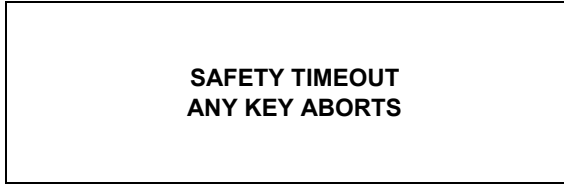
INITIALIZING... LANGUAGE (BAŞLATMA... DİL) ekranı görüntülediği sırada alarm devrede olacaktır. Eğer sistem INITIALIZING sırasında verilerde sorun bulursa, kullanıcı aşağıdaki ekran ile uyarılarak kendisine kumanda ayarlarının değiştirilmiş olabileceği bildirilir (Şekil 8).



Şekil 8

Ekranda yukarıdaki mesaj görüntülenirse, talimat için "NVRAM HATASI" kısmına bakın.

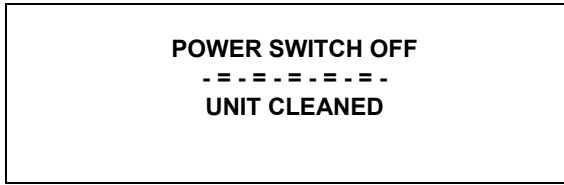
Sistemin başlatma işlemleri tamamlandıktan sonra, SAFETY TIMETOUT (GÜVENLİK MOLASI) ekranı görüntüye gelir ve alarm devreye girer. (Şekil 9.)



Şekil 9

SAFETY TIMEOUT ekranı, alarm devrede olarak 60 saniye süreyle veya herhangi bir kumanda sembolü seçilene kadar görüntülenir.

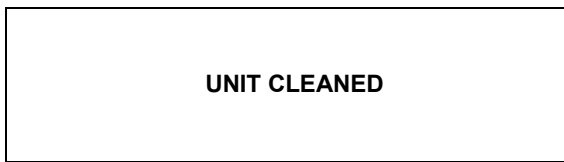
Güvenlik molası tamamlandıktan ve açma/kapatma anahtarı KAPALI pozisyona getirildikten sonra aşağıdaki ekran görüntülenir. (Şekil 10.)



Şekil 10

Açma/Kapatma Anahtarı AÇIK

Açma/kapatma anahtarı ON (AÇIK) pozisyonuna getirildiğinde, kumanda panosunun dokunmalı tuşları çalışır duruma geçer. Floresan ekran ya boştur ya da ünitenin temizlendiğini belirtir. (Şekil 11.)



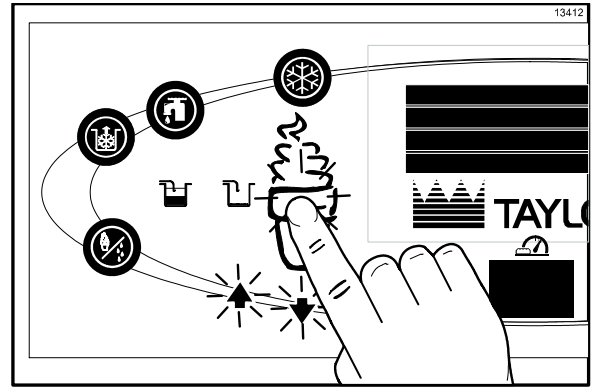
Şekil 11

Fırçayla Temizleme Sayacı

Fırçayla Temizleme Sayacı (13. sayfada cisim 9), dondurucunun fırçayla son temizlenmesinden sonra kaç saat geçtiğini görüntüler. Saat 99'dan sonra görüntü bir harf ve bir rakama değişir (örnek: A0, A1 . B0, B1 vb.)

Yönetici Menüsü

Yönetici Menüsü, kullanıcı işlev ekranlarına girmek için kullanılır. Menüye erişmek için, kumanda panosunun üzerindeki KÜLAH sembolünün ortasına dokununuz. ACCESS CODE (ERİŞİM KODU) ekranı görüntülendiğinde, ok sembolleri, SEL (SEÇ) sembolü ve KÜLAH sembolü yanar. (Şekil 12.)



Şekil 12

Ok sembolleri ve SEL (SEÇ) sembolü, Menü programı içinde menü tuşları olarak görev yapar.

YUKARI OK - imlecin üzerindeki değeri artırır ve metin ekranlarını yukarı doğru kaydırır.

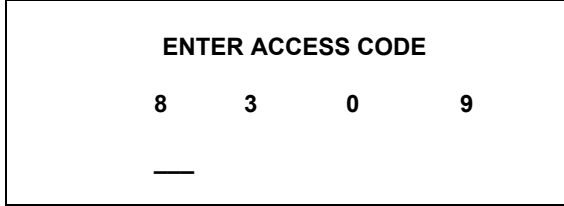
AŞAĞI OK - imlecin üzerindeki değeri azaltır ve metin ekranlarını aşağı doğru kaydırır.

SEL (SEÇ) - imlecin pozisyonunu sağa iletir ve menü seçeneklerini seçmek için kullanılır.

Not: Makine, Menü seçildiği zaman bulunduğu modda çalışmaya devam eder. Ancak, Yönetici Menüsü görüntülediği zaman kumanda tuşları yanmaz ve çalışmaz.

Erişim Kodunun Girilmesi

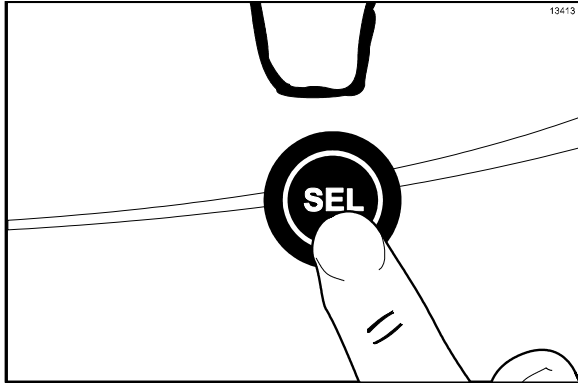
ACCESS CODE (ERİŞİM KODU) ekranı grntdeyken, SEL (SEÇ) sembolünü kullanarak imlecin bulunduğu yerdeki ilk kod hanesini girin. Doğru rakamı seğtiğinizde, SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak imleci bir sonraki haneye götürün. (Şekil 13.)



Şekil 13


Dört hane de ekranda görüntüye gelene kadar doğru erişim kodunu (8309) girmeye devam edin ve ardından SEL (SEÇ) sembolüne dokunun. Girilen erişim kodu doğruysa, Yönetici Menüsünün seğenekleri ekranda görüntülenir.

Girilen erişim kodu doğru değilse, SEL (SEÇ) sembolü seğildiğinde Menü programı ekrandan kaybolur. (Şekil 14.)



Şekil 14

Menü Seğenekleri

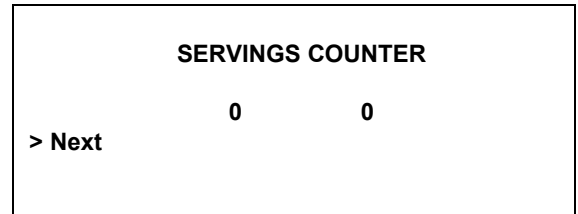
Menü içinde yukarı veya aşağı doğru hareket etmek için OK sembollerine dokunun. SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak bir Men seğeneğini seçin. Men programından ıkmak için EXIT FROM MENU (MENÜDEN IK) seğeneğini ya da KLAH sembolünü  kullanın.

Yönetici Mensndeki seğenekler Őunlardır:

- EXIT FROM MENU (MENÜDEN IK)
- RESET DRAW COUNTER
(ÜRÜN EKME SAYACINI SIFIRLA)
- SET CLOCK (SAAT AYARI)
- AUTO START TIME
(OTOMATİK BAŞLAMA SAATI)
- STANDBY MODE (BEKLEME MODU)
- MIX LEVEL AUDIBLE
(KARIŞIM DÜZEYİ SESLİ UYARISI)
- FAULT DESCRIPTION (ARIZA TANIMI)
- FAULT HISTORY (ARIZA TARİHESİ)
- SYSTEM INFORMATION
(SİSTEM BİLGİLERİ)

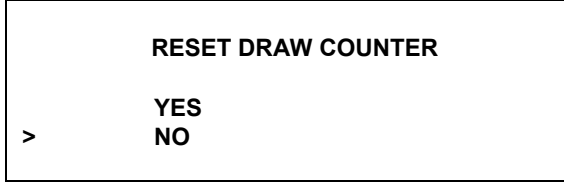
“EXIT FROM MENU (MENÜDEN IK)” seğeneği seğildiğinde Yönetici Menüsünden çıkılır ve kumanda panosundaki semboller normal iŐlevlerine döner.

SERVING COUNTER (PORSİYON SAYACI) ekranı, makineden çekilen porsiyon sayısını kontrol etmek veya sıfırlamak için kullanılır. Makine fırçayla temizlendiğinde, SERVING COUNTER otomatik olarak sıfıra ayarlanır. (Şekil 15.)



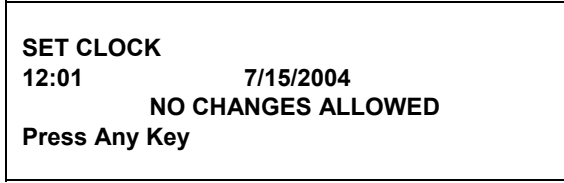
Şekil 15

PORSİYON SAYACINI sıfırlamak için SEL (SEÇ) sembolünü seçip, bir sonraki ekrana ilerleyin. YUKARI ok sembolüne dokunarak gösterge ok (>) işaretini YES (EVET) seçeneğine götürün ve SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz. Porsiyon sayacı sıfıra ayarlanır ve kumanda Yönetici Menüsüne döner. (Şekil 16.)



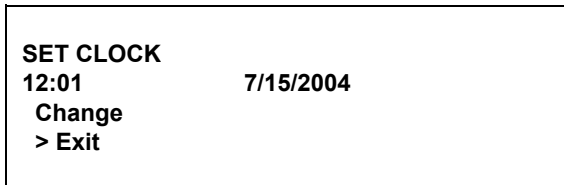
Şekil 16

SET CLOCK (SAAT AYARI) seçeneği, kumanda saatinin tarih ve saat ayarını yapması için Yöneticiye olanak tanır. Tarih ve saat ayarı sadece, dondurucu elle temizlendikten sonra, ama OTOMATİK ya da BEKLEME moduna konmadan önce yapılabilir. Makine fırçayla temizlenmiş durumda olmadığı zaman SET CLOCK seçimi yapıldığında aşağıdaki mesaj görüntülenir. (Şekil 17.)



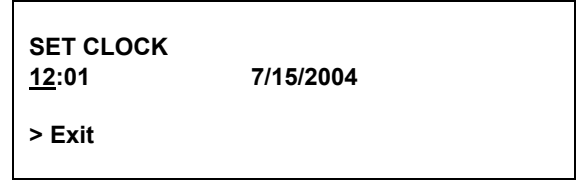
Şekil 17

Tarih veya saati değiştirmek için, menüde SET CLOCK seçimini yapın. YUKARI ok sembolüne dokunarak, gösterge okunu Exit (Çık) seçeneğinden Change (Değiştir) seçeneğine götürdükten sonra, Change (Değiştir) seçeneğini seçmek için SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz. (Şekil 18.)



Şekil 18

İmleç saat hanesinin altındayken YUKARI ok tuşuna dokunarak saati değiştirin. SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak imleci dakika hanesine götürün. Doğru dakika girildiğinde, SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak imleci ay hanesine götürün. (Şekil 19.)



Şekil 19

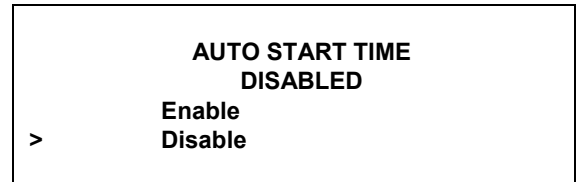
Doğru ay, gün ve yılı girin. Ardından, SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak DAYLIGHT SAVING TIME (YAZ SAATI) ekranına ilerleyin. (Şekil 20.)



Şekil 20

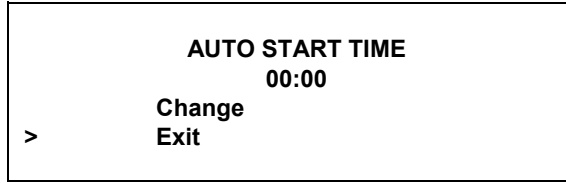
Yaz Saati özelliği devredeyse, yaz saati uygulaması başladığında kumanda saati otomatik olarak ayarlanır. Yaz Saati özelliğini Devre Dışı bırakmak için, YUKARI ok tuşunu kullanarak gösterge okunu Disable (Devre Dışı) seçeneğine götürün. Ardından, yeni ayarı kaydetmek için SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz.

AUTO START TIME (OTOMATİK BAŞLAMA SAATI) seçeneği, makinenin otomatik olarak BEKLEME modundan çıkıp OTOMATİK moduna gireceği saati ayarlaması için Yöneticiye olanak tanır. Programlanan saatte OTOMATİK moda geçilebilmesi için, makinenin BEKLEME modunda olması şarttır. Ayrıca, AUTO START TIME (OTOMATİK BAŞLAMA SAATI) Disabled (Devre Dışı) konumuna kurularak OTOMATİK modunu elle başlatma şartı konabilir. (Şekil 21.)



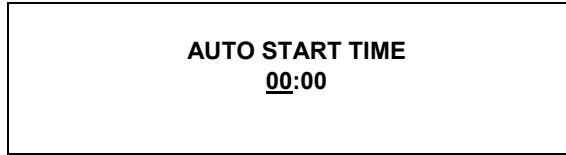
Şekil 21

AUTO START TIME (OTOMATİK BAŞLAMA SAATI) özelliğini devreye sokmak için, YUKARI ok tuşunu kullanarak gösterge okunu Enable (Devrede) seçeneğine götürün. SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak bir sonraki ekrana ilerleyin. (Şekil 22.)



Şekil 22

AUTO START TIME (OTOMATİK BAŞLAMA SAATI) özelliğini programlamak için, YUKARI ok tuşunu kullanarak gösterge okunu Change (Değiştir) seçeneğine götürün. SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak bir sonraki ekrana ilerleyin. (Şekil 23.)

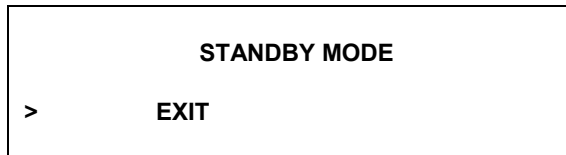


Şekil 23

Ok sembollerini kullanarak, imlecin bulunduğu saat hanesini ileri ya da geri alıp OTOMATİK BAŞLAMA SAATI'ni programlayın. SEL (SEÇ) sembolüne dokunarak imleci dakika hanesine götürüp, dakika ayarını yapın. SEL (SEÇ) sembolüne dokunduğunuzda bir önceki ekrana dönülerek yeni saat ayarı görüntülenir. Ekrandan çıkıp Menüye dönmek için SEL (SEÇ) tuşuna dokununuz.

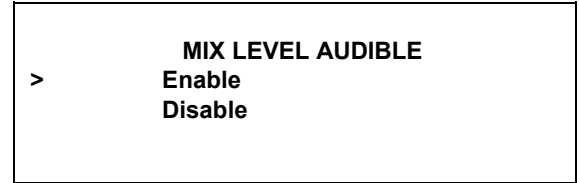
BEKLEME seçeneği, uzun süre ürün çekilmeyen dönemlerde makinenin iki tarafından birini ya da her ikisini bekleme moduna koymak için kullanılır. Menüden STANDBY ekranını seçin. Bekleme modunu devreye sokmak için SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz.

Yönetici Menüden çıkıp OTOMATİK modunu seçerek Bekleme moduna son verebilirsiniz. (Şekil 24.)



Şekil 24

MIX LEVEL AUDIBLE (KARIŞIM DÜZEYİ SESLİ UYARISI) seçeneği devredeyse, "karışım az" ya da "karışım yok" durumu olduğunda kullanıcıya sesli bir uyarı verilir. Bu seçim yapıldığında aşağıdaki ekran görüntülenir. (Şekil 25.)



Şekil 25

YUKARI ok tuşunu kullanarak gösterge okunu Disable (Devre Dışı) seçeneğine götürüp, sesli uyarı özelliğini devre dışı bırakabilirsiniz. Yeni ayarı kaydedip Menüye dönmek için SEL (SEÇ) tuşuna dokununuz. Haznedeki karışım düzeyi düşerse kumanda panosundaki Karışım Az ve Karışım Yok simgeleri yanar, ancak sesli uyarı verilmez.

Dondurucuda bir arıza varsa, durum FAULT DESCRIPTION (ARIZA TANIMI) ekranında gösterilir. Eğer hiçbir arıza bulunamıyorsa aşağıdaki ekran görüntülenir. (Şekil 26.)



Şekil 26

Sistemin bulunduğu bir sonraki arızayı görüntülemek ya da başka arıza yoksa Menüye dönmek için SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz. Arızaların görüntülediği zaman SEL (SEÇ) sembolüne dokunulması, Menü ekranına döndüğünde, arıza giderilmişse kaydın silinmesine yol açar.

Bu ekranda görüntülenebilecek değişken mesajlar, düzeltici işlemlerin açıklamasıyla birlikte aşağıda verilmiştir.

NO FAULT FOUND (ARIZA YOK) - Dondurucuda hiçbir arıza bulunamamıştır. Bu değişken mesaj görüntüledikten sonra ekranda hiçbir şey görülmez.

BEATER OVERLOAD (DÖVÜCÜDE AŞIRI YÜKLENME) - Açma/kapatma anahtarını KAPALI pozisyona getirin. Makinenin soğuması için 5 dakika bekleyin. Dövücü sıfırlama düğmesine sertçe basın. Açma/kapatma anahtarını AÇIK pozisyona getirin ve OTOMATİK modda yeniden başlatın.

HPCO COMPRESSOR (HPCO KOMPRESÖRÜ) - Açma/kapatma anahtarını KAPALI pozisyona getirin. Makinenin soğuması için 5 dakika bekleyin. Açma/kapatma anahtarını AÇIK pozisyona getirin ve OTOMATİK modda yeniden başlatın.

HOPPER THERMISTOR BAD (HAZNE TERMİSTÖRÜ BOZUK) - Açma/kapatma anahtarını KAPALI pozisyona getirin. Servis teknisyenini çağırın.

BARREL THERMISTOR BAD (SİLİNDİR TERMİSTÖRÜ BOZUK) - Açma/kapatma anahtarını KAPALI pozisyona getirin. Servis teknisyenini çağırın.

FAULT HISTORY (ARIZA TARİHÇESİ) ekranı, geçmişteki arızaları gösterir. (Şekil 27.)

FAULT HISTORY	
07/27/04	12:58
<	HPR THERM FAIL
>	EXIT

Şekil 27

Ok sembollerini kullanarak, her bir ekranı görüntülemek üzere ileri ya da geri gidebilirsiniz. Görüntülenebilecek değişken mesajlar aşağıda verilmiştir.

OTOMATİK Modunda Oluşan Arızalar

HPR>41F (5C) AFTER 4 HR (4 SAAT SONRA HAZNE>5C) - Haznedeki karışımın sıcaklığı, dört saatten daha uzun süreyle 5°C'den (41°F) yüksek olmuştur.

BRL>41F (5C) AFTER 4 HR (4 SAAT SONRA SİLİNDİR>5C) - Dondurucu silindirdeki karışımın sıcaklığı, dört saatten daha uzun süreyle 5°C'den (41°F) yüksek olmuştur.

HPR>41F (5C) AFTER PF (ELEKTRİK KESİNTİSİNDEN SONRA HAZNE>5C) - Haznedeki karışımın sıcaklığı, elektrik kesintisinden sonra dört saatten daha uzun süreyle 5°C'den (41°F) yüksek olmuştur.

BRL>41F (5C) AFTER PF (ELEKTRİK KESİNTİSİNDEN SONRA SİLİNDİR>5C) -

Dondurucu silindirdeki karışımın sıcaklığı, elektrik kesintisinden sonra dört saatten daha uzun süreyle 5°C'den (41°F) yüksek olmuştur.

HPR>45F (7C) AFTER 1 HR (1 SAAT SONRA HAZNE>7C) - Haznedeki karışımın sıcaklığı, bir saatten daha uzun süreyle 7°C'den (45°F) yüksek olmuştur.

BRL>45F (7C) AFTER 1 HR (1 SAAT SONRA SİLİNDİR>7C) - Dondurucu silindirdeki karışımın sıcaklığı, bir saatten daha uzun süreyle 7°C'den (45°F) yüksek olmuştur.

HPR>59F (15C) (HAZNE>15C) - Haznedeki karışımın sıcaklığı 15°C'nin (59°F) üstüne çıkmıştır.

BRL>59F (15C) (SİLİNDİR>15C) - Dondurucu silindirdeki karışımın sıcaklığı 15°C'nin (59°F) üstüne çıkmıştır.

Not: Bu arıza ekranları görüntüye gelirse, izlenecek işlemler için sıcaklık önerileri hakkındaki yerel sağlık kurallarına başvurun.

SYSTEM INFORMATION (SİSTEM BİLGİLERİ) üç ayrı ekranda görüntülenir. Birinci ekran, makineye yüklenmiş olan kumanda ve yazılım sürümünü içerir. (Şekil 28.)

SOFTWARE VERSION
C712 CONTROL UVC3
VERSION 1.04
> Next

Şekil 28

Yazılım dili sürümünü içeren bir sonraki sistem bilgi ekranına ilerlemek için SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz. (Şekil 29.)

Language
V1.11 r 00 English 515
> Next

Şekil 29

Makinenin model ve seri numaralarını içeren bir sonraki sistem bilgi ekranına ilerlemek için SEL (SEÇ) sembolüne dokununuz. SEL (SEÇ) sembolüne tekrar dokunursanız kumanda Menü listesine döner. (Şekil 30.)

B.O.M. C71233C000
S/N K0000000
> Next

Şekil 30

Bölüm 6

Çalıştırma Prosedürleri

C712 makinesi, karışımı bir haznede muhafaza eder. Makinenin 3.2'şer litrelik iki adet dondurucu silindiri ve üç ağızlıklı bir kapısı vardır.

Talimatın başlama yeri, sabah işyerine girip, bir önceki gecedan sökülüp temizlenmiş olan makinenin parçalarını kurumak için serilmiş olarak bulduğumuz noktadır.

Bu açılış prosedürleri, parçaları dondurucuya takma, sanitize etme ve dondurucuyu taze karışımla ilk porsiyonun servisine hazırlama adımlarını gösterecektir.

Makineyi ilk olarak söküyorsanız ve bu başlama noktasına gelmek için daha fazla bilgi gerekiyorsa, 32. sayfadaki "Sökme" kısmından başlayın.

Dondurucu Silindir Tertibatı

Not: Parçaları yağlarken, yiyecek maddelerine uygun bir yağ kullanın (örneğin: Taylor Lube).



AÇMA KAPATMA ANAHTARININ

"KAPALI" DURUMDA OLMASINA DİKKAT EDİN!

Bu talimatın izlenmemesi, tehlikeli olarak hareket eden parçalar dolayısıyla ağır bedensel yaralanmaya yol açabilir.

1. Adım

Dövücü milini monte etmeden önce, milin üzerindeki yuvayı yağlayın.

2. Adım

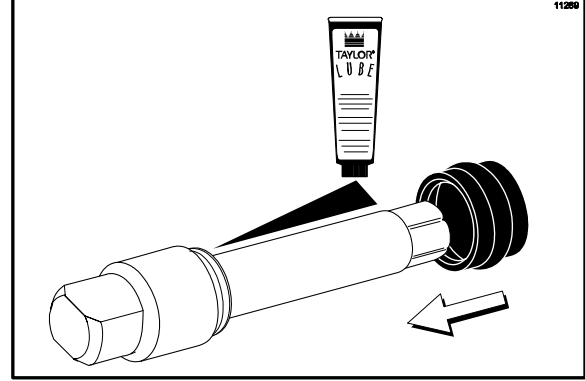
Dövücü milinin contasını milin dar ucuna geçirin ve milin üstündeki yuvaya takın.

3. Adım

Contanın iç kısmını iyice yağlayın. Ayrıca, contanın arka kovan yatağıyla temas eden yassı ucunu da yağlayın.

4. Adım

Mile eşit kalınlıkta bir tabaka yağ sürün. Altıgen ucu YAĞLAMAYIN. (Şekil 31.)

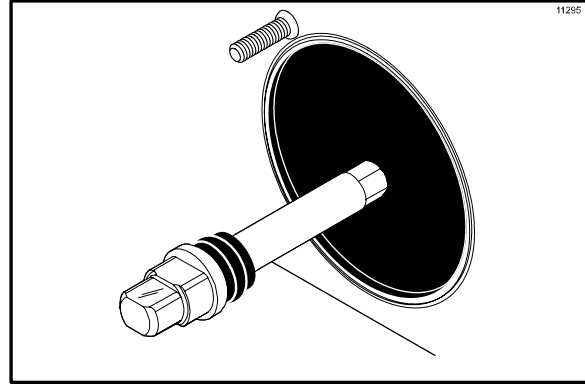


Şekil 31

Not: Karışımın dondurucu silindirin arkasından dışarı sızmasını önlemek için, contanın orta kısmı dışbükey olmalı ya da contadan dışarı doğru uzanmalıdır. Eğer contanın orta kısmı içbükey ise ya da contanın ortasına doğru uzaniyorsa, contanın içini dışına çevirin.

5. Adım

Dövücü milini dondurucu silindirin içindeki arka kovan yatağına yerleştirin ve altıgen ucun tahrik kaplinine iyice oturmasını sağlayın. (Şekil 32.)



Şekil 32

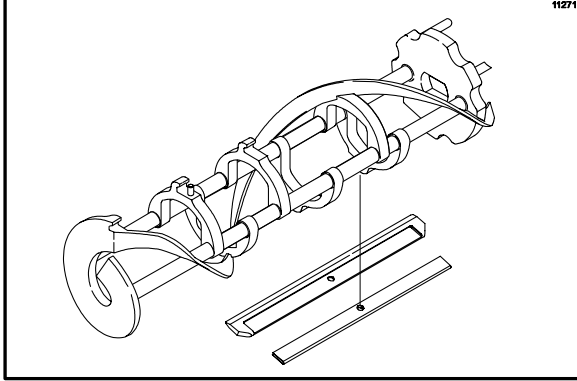


Dövücü tertibatı üzerinde çalışırken **SON DERECE DİKKATLİ OLUN**. Kazıyıcı bıçaklar çok keskin olup, bedensel yaralanmaya yol açabilir.

6. Adım

Dövücü tertibatını monte etmeden önce, kazıyıcı bıçaklarda herhangi bir çentik veya aşınma işareti olup olmadığını kontrol edin. Çentik varsa ya da bıçaklar yıpranmışsa, her iki bıçağı da değiştirin.

Bıçaklar iyi durumdaysa, kazıyıcı bıçak klipslerini bıçakların üzerine monte edin. Arka kazıyıcı bıçağı, dövücünün üzerindeki arka tespit pimine yerleştirin. (şekil 33.)



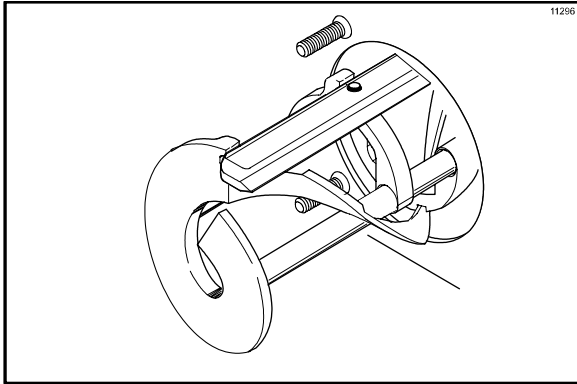
şekil 33

Not: Kazıyıcı bıçaklar her 3 ayda bir değiştirilmelidir.

Not: Masraflı bir hasarı önlemek için, kazıyıcı bıçağın üstündeki deliğın pime iyice oturmasına dikkat edin.

7. Adım

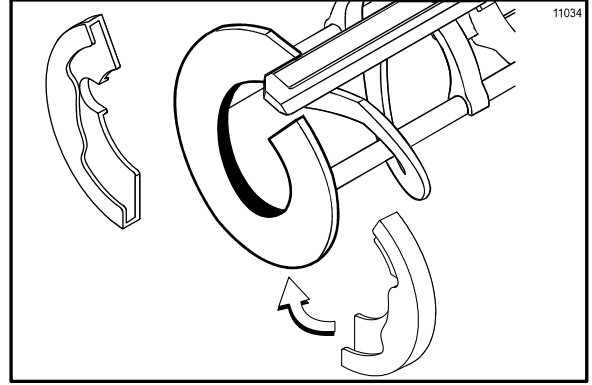
Arka bıçağı dövücünün üzerinde tutarak, tertibatı dondurucu silindirin içine yarı yola kadar yerleştirin. Ön kazıyıcı bıçağı ön tutma piminin üzerine monte edin. (şekil 34.)



şekil 34

8. Adım

Dövücü ayaklarını monte edin. (şekil 35.)

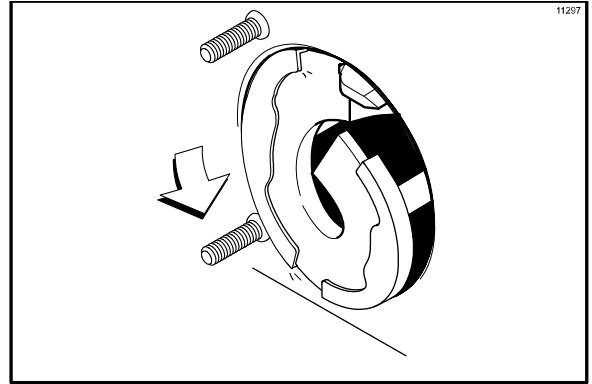


şekil 35

9. Adım

Dövücü tertibatını, dondurucu silindirin içine tamamen kaydırın.

Dövücü tertibatını hafifçe çevirerek, tahrik milinin üzerinde doğru pozisyonda oturtun. Dövücü tertibatı tahrik miline iyice oturduğunda, dondurucu silindirin önünden dışarıya sarkmayacaktır. (şekil 36.)

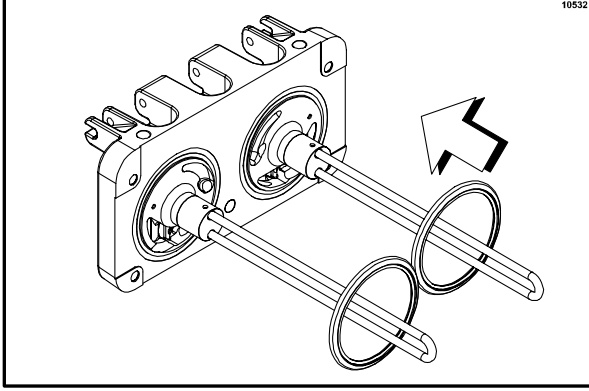


şekil 36

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

10. Adım

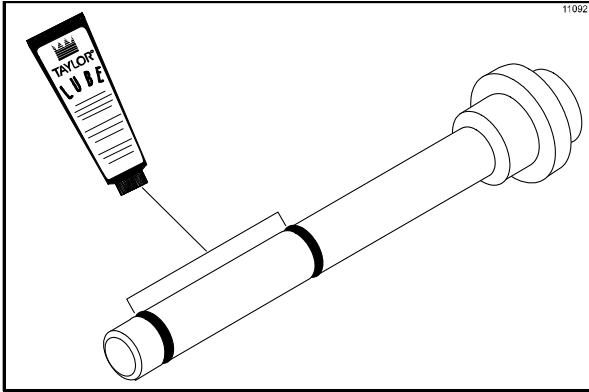
Dondurucu kapısını monte etmek için, kapı contalarını, dondurucu kapısının arkasındaki yuvalara yerleştirin.



Şekil 37

Ön yatakları, engelli çubukların üzerine kaydırarak geçirin. Flaşlı kenarlar kapıya doğru olmalıdır. **Contaları ya da ön yatakları YAĞLAMAYIN.**

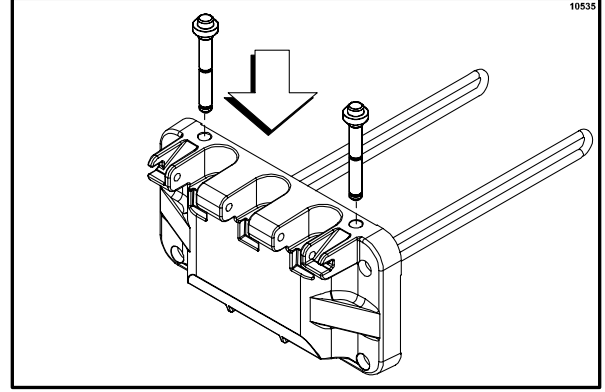
İki o-ringi her bir ön doldurma tapası üzerindeki yuvalara geçirin. O-ringlere ve millere eşit kalınlıkta bir tabaka Taylor Lube sürün.



Şekil 38

11. Adım

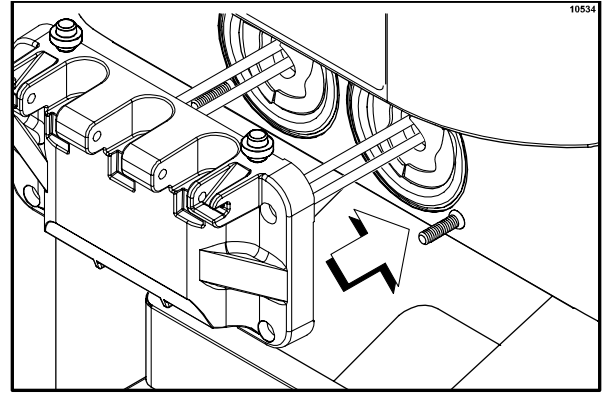
Ön doldurma tapalarını dondurucu kapısının üst kısmındaki deliklere yerleştirip aşağı doğru itin.



Şekil 39

12. Adım

Dondurucu kapısını monte etmek için, engelli çubukları, dondurucu silindirlerin içindeki dövücülerin içinden sokun.

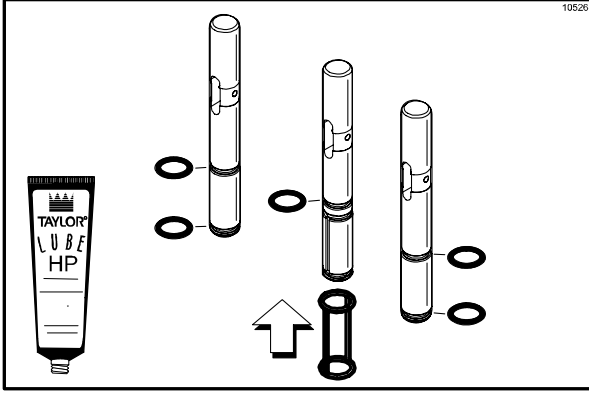


Şekil 40

Kapıyı dondurucu saplamalarına yerleştirip, el vidalarını monte edin. Uzun el vidalarını üstte, kısa el vidalarını altta kullanın. Kapının iyice oturmasını sağlamak için vidaları çapraz sırayla eşit miktarda sıkın.

13. Adım

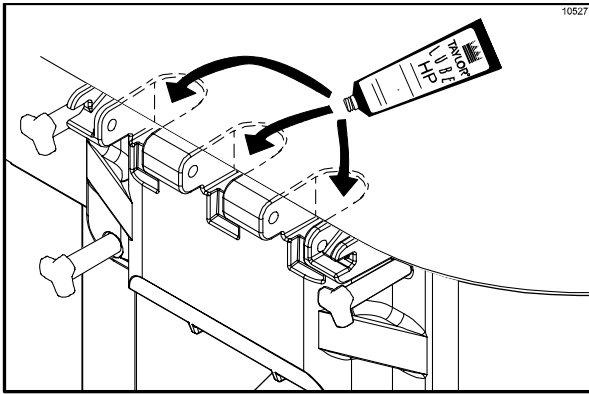
Üç adet o-ringi, her bir standart çekme valfinin üzerindeki yuvalara takın. H-ringi ve o-ringi, orta çekme valfindeki yuvalara takın. H-ringi ve o-ringleri yağlayın.



Şekil 41

14. Adım

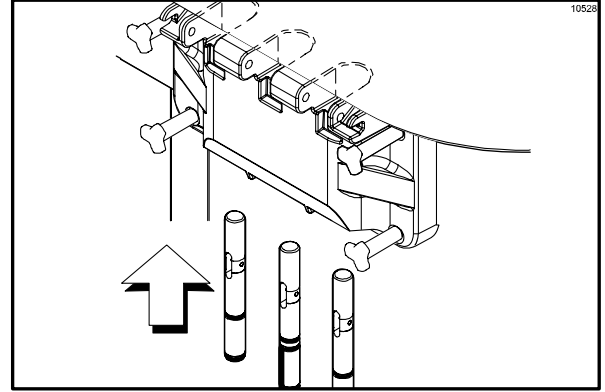
Dondurucu kapısındaki ağızlıkların içini hem üstten hem alttan yağlayın.



Şekil 42

15. Adım

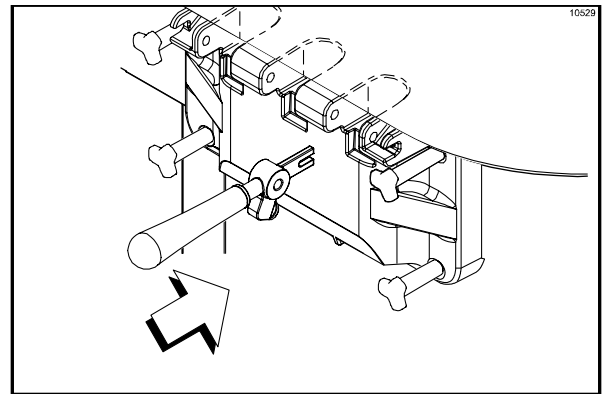
Çekme valflerini, her valfin yuvası görüntüye gelene kadar alttan sokun.



Şekil 43

16. Adım

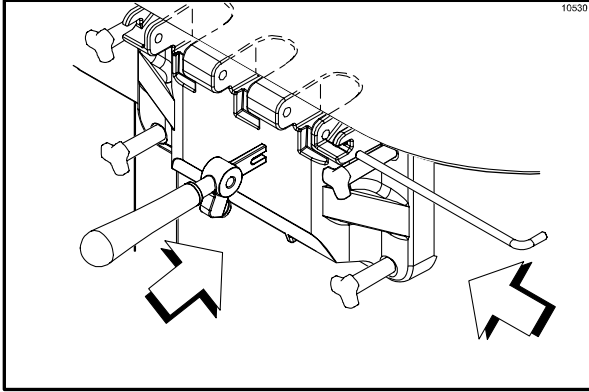
Her bir çekme kolunu, ayar vidası aşağı bakacak şekilde yerleştirin. Sağdan başlayarak, her bir çekme kolunun çatalını, her bir çekme valfindeki yarığa geçirin.



Şekil 44

17. Adım

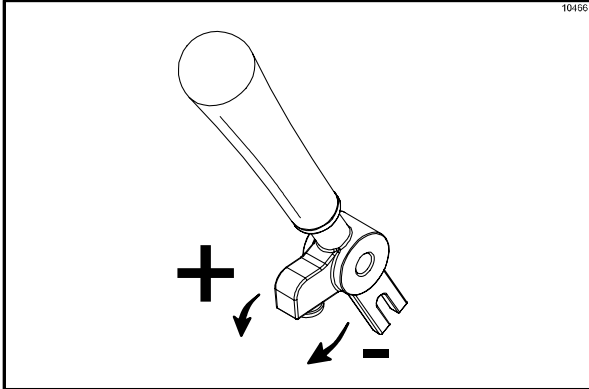
Çekme kolları valflere yerleştirilirken, kollara eksen pimi takın.



Şekil 45

Not: Bu dondurucuda, porsiyon denetimi sağlayarak ürününüze daha iyi ve tutarlı bir kalite verme ve maliyeti kontrol altına alma olanağını tanıyan üç adet ayarlı çekme kolu vardır. Çekme kolu, 10 saniyede 142 ila 213 gr (5 ila 7-1/2 ons) ürün sağlayacak şekilde ayarlanmalıdır.

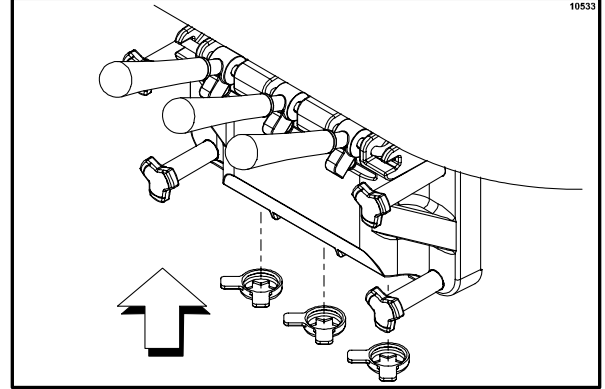
Akış hızını ARTIRMAK için vidayı sıkın. Akış hızını AZALTMAK için vidayı gevşetin.



Şekil 46

18. Adım

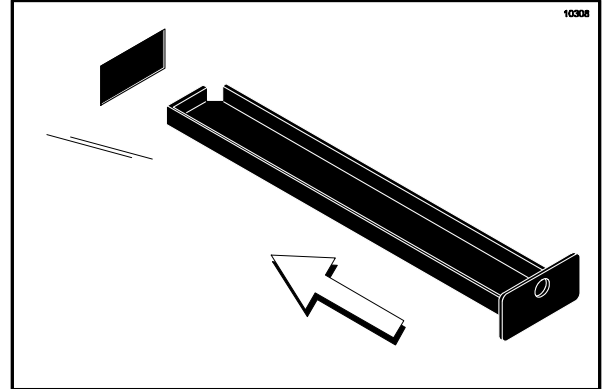
Dizaynlı kapakları, kapıdaki ağızlıkların altına takın.



Şekil 47

19. Adım

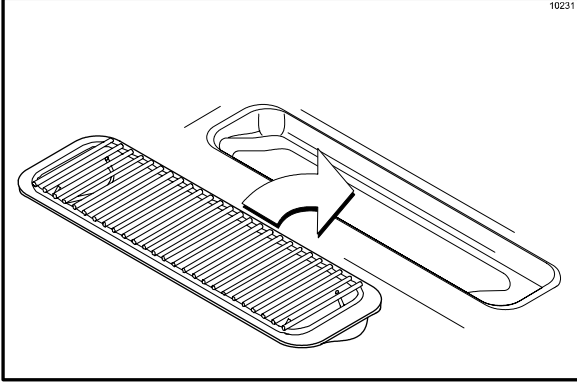
İki arka damlama kabını, arka panolardaki deliklere yerleştirin. İki damlama kabını, yan panolardaki deliklere yerleştirin. (Şekil 48.)



Şekil 48

20. Adım

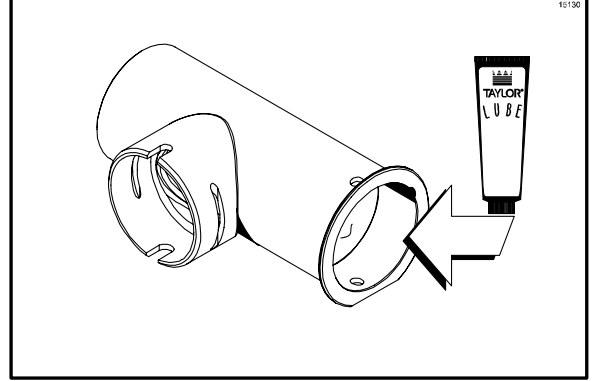
Ön damlama tepsisini ve sıçrama siperini, kapı ağızlıklarının altına monte edin. (Şekil 49.)



Şekil 49

3. Adım

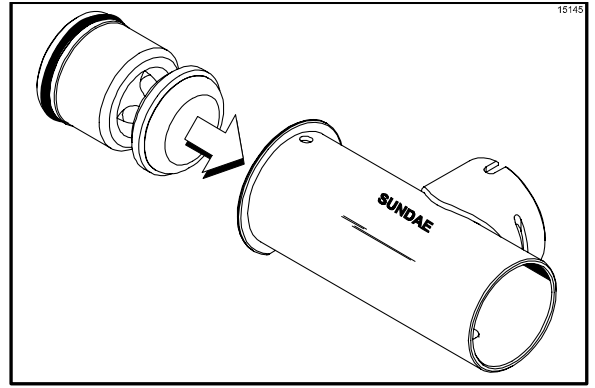
Tespit pimi deliğinin bulunduğu tarafta, pompa silindirin iç kısmına ince bir tabaka yağ sürün. (Şekil 51.)



Şekil 51

4. Adım

Pistonu, pompa silindirin tespit pimi deliğinin bulunduğu taraftan sokun. (Şekil 52.)



Şekil 52

Karışım Pompası Tertibatı

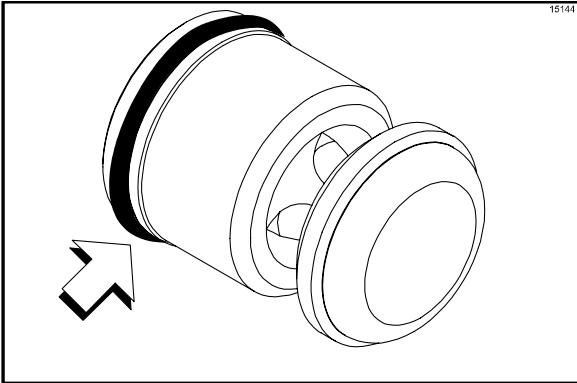
1. Adım

Pompanın lastik parçalarını denetleyin. Pompanın ve tüm ünitenin gerektiği gibi çalışması için, o-ringler ve conta %100 iyi durumda olmalıdır. Materyallerde çentik, kesik veya delik varsa, o-ringler ve conta işlevlerini gerektiği gibi yapamazlar.

Kusurlu parçaları derhal değiştirip, eskilerini atın.

2. Adım

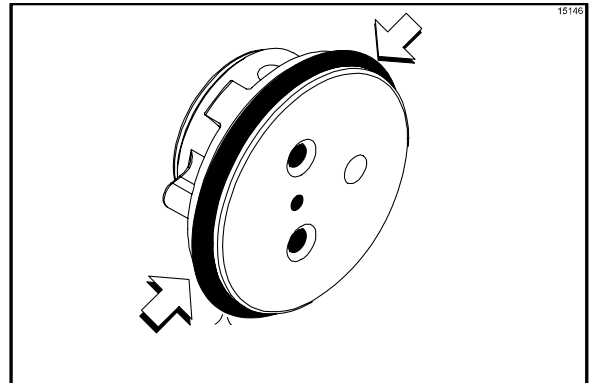
Piston parçalarını toplayın. Kırmızı o-ringi pistonun üzerindeki yuvaya takın. O-ringi YAĞLAMAYIN. (Şekil 50.)



Şekil 50

5. Adım

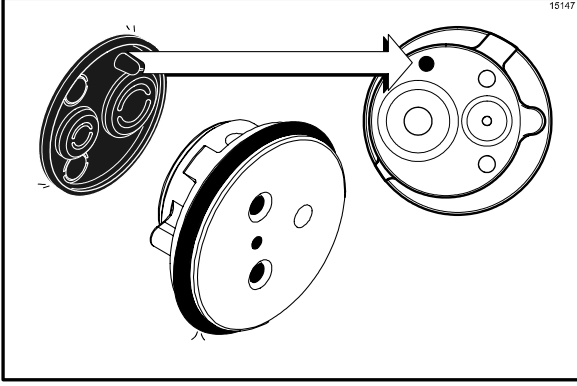
Valf kapağının parçalarını toplayın. O-ringi valf kapağının üzerindeki yuvaya takın. O-ringi YAĞLAMAYIN. (Şekil 53.)



Şekil 53

6. Adım

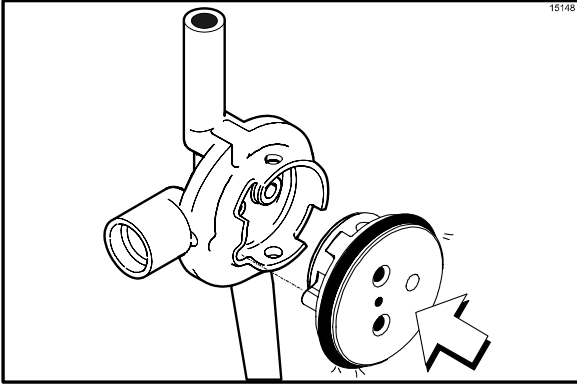
Pompa valf contasını, kapaktaki deliklere geçirin. Contayı YAĞLAMAYIN. (Şekil 54.)



Şekil 54

7. Adım

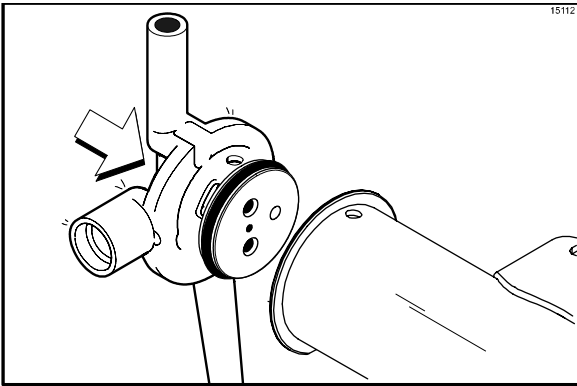
Valf gövdesi kapağını, karışım giriş adaptöründeki deliğe sokun. (Şekil 55.)



Şekil 55

8. Adım

Karışım giriş tertibatını pompa silindrine yerleştirin. (Şekil 56.)

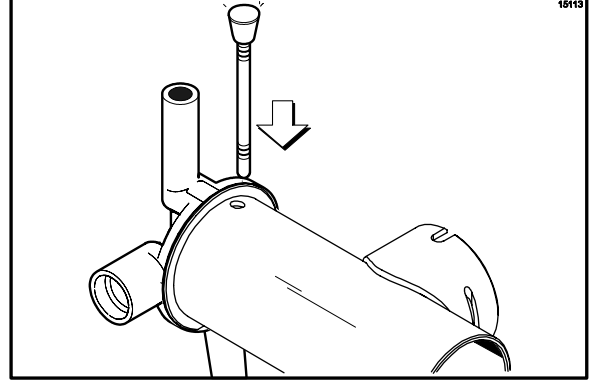


Şekil 56

Adaptörün pozisyonu, pompa silindirinin ucundaki çentiğe uymalıdır.

9. Adım

Tespit pimini, pompa silindirinin bir ucundaki çapraz deliklere yerleştirerek, pompanın parçalarını yerlerinde güvenceye alın. (Şekil 57.)

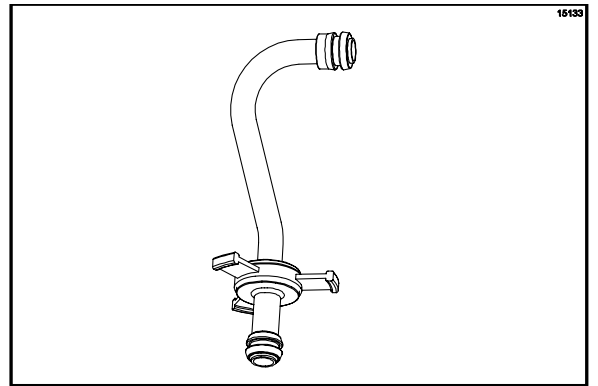


Şekil 57

Not: Pompa monte edildiği zaman, tespit piminin kafası pompanın üst kısmında olmalıdır.

10. Adım

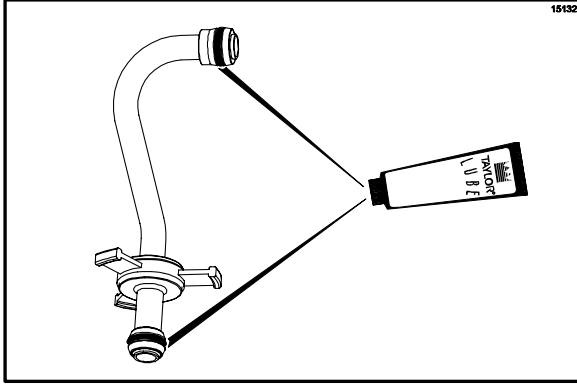
Besleme borusu tertibatını monte edin. Çek halkasını besleme borusunun üzerindeki yuvaya takın. (Şekil 58.)



Şekil 58

11. Adım

Karışım besleme borusunun her iki ucuna birer kırmızı o-ring monte edin ve iyice yağlayın. (Şekil 59.)



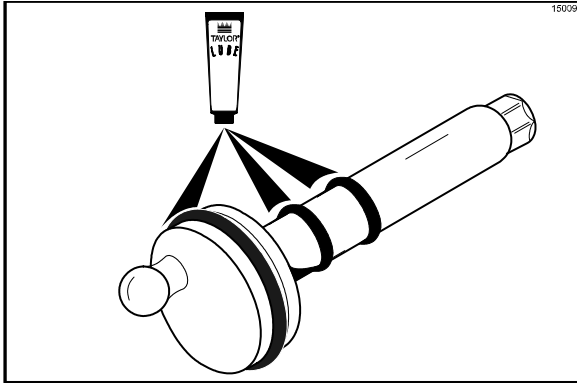
Şekil 59

12. Adım

Pompa tertibatını, pompa klipsini, çatal pimi ve karışım besleme tüpünü sanitize etmek üzere karışım haznesinin dibine yatırın.

13. Adım

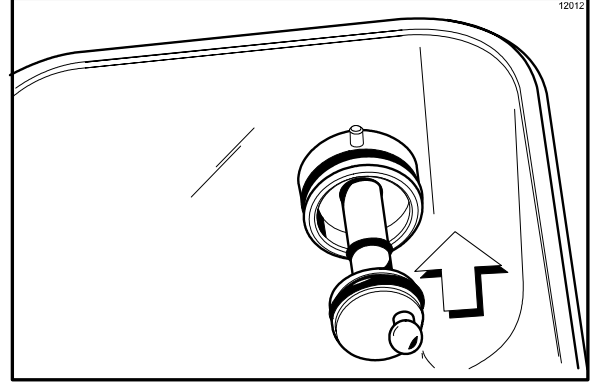
Büyük siyah o-ringi ve iki küçük siyah o-ringi tahrik milinin üzerindeki yuvalara takın. O-ringleri ve mili iyice yağlayın. Milin altıgen ucunu YAĞLAMAYIN. (Şekil 60.)



Şekil 60

14. Adım

Tahrik milinin altıgen ucunu, karışım haznesinin arka duvarındaki tahrik göbeğine monte edin. (Şekil 61.)



Şekil 61

Not: Pompanın montajını kolaylaştırmak için, tahrik milinin krank bilyesini "saat 3" pozisyonuna getirin.

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

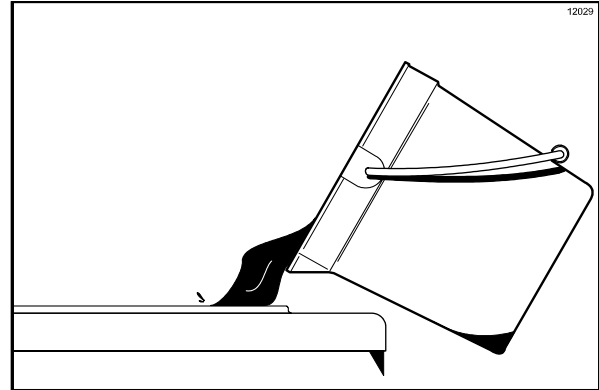
Sanitize Etme

1. Adım

Bu amaca uygunluğu onaylanmış 100 PPM konsantrasyonlu sanitize etme çözeltisinden bir kova hazırlayın (örneğin: 9.5 litre Kay-5® veya 7.6 litre Stera-Sheen®). SICAK SU KULLANIN VE ÜRETİCİSİNİN TALİMATINI İZLEYİN.

2. Adım

Sanitize etme çözeltisini karışım haznesinin dibindeki bütün parçaların üstüne dökün ve çözeltinin dondurucu silindirin içine akmasına olanak tanıyın. (Şekil 62.)



Şekil 62

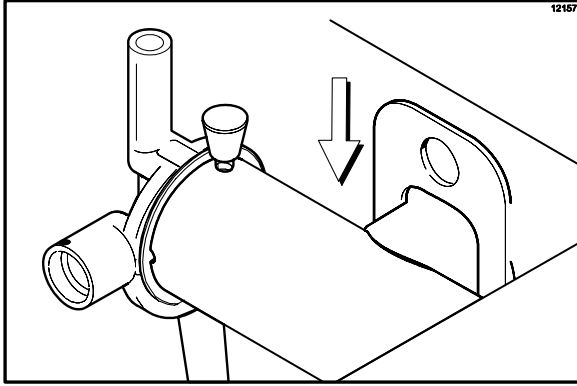
Not: Şimdi karışım haznesini ve parçaları sanitize etmiş bulunuyorsunuz. Dolayısıyla, aşağıdaki adımları uygulamadan önce ellerinizin temiz ve sanitize olmasına dikkat edin.

3. Adım

Çözelti dondurucu silindire akarken, haznenin dibindeki karışım düzeyini algılama probunu, karışım haznesini, karışım giriş deliğini, hava/karışım pompasını, pompa klipsini, karışım besleme borusunu ve çatal pimi özenle fırçalayarak temizleyin.

4. Adım

Pompa tertibatını karışım haznesinin arka kısmına monte edin. Pompayı tahrik göbeğine yerleştirmek için, pistondaki tahrik deliğini, tahrik milinin tahrik krankıyla hizalayın. Pompa klipsini pompa bileziğinin üzerinden kaydırarak pompayı yerinde sabitleştirin. Klipsin bilezikteki yuvalara uymasına özellikle dikkat edin. (Şekil 63.)

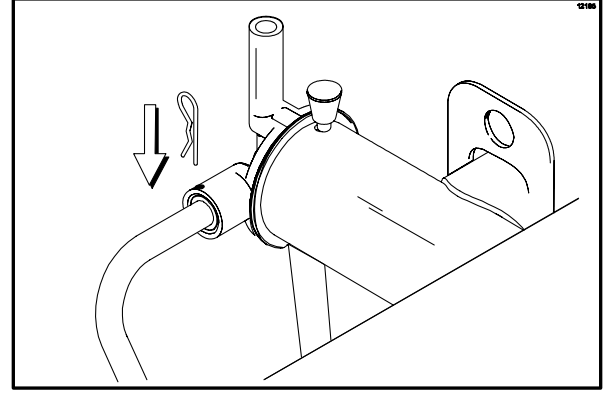


Şekil 63

5. Adım



Karışım besleme borusunun pompa tarafını monte edin ve çatal pimle sabitleştirin. Bu talimatın izlenmemesi, sanitize etme çözeltisinin kullanıcıya doğru püskürmesine yol açabilir. (Şekil 64.)



Şekil 64

6. Adım

Bu amaca uygunluğu onaylanmış 100 PPM konsantrasyonlu sanitize etme çözeltisinden bir kova daha hazırlayın (örneğin: 9.5 litre Kay-5® veya 7.6 litre Stera-Sheen®). **SICAK SU KULLANIN VE ÜRETİCİSİNİN TALİMATINI İZLEYİN.**

7. Adım

Sanitize etme çözeltisini karışım haznesine dökün.


8. Adım

Haznenin görünen taraflarını fırçalayın.


9. Adım

Açma/kapatma anahtarını **AÇIK** pozisyona getirin.

10. Adım

YİKA sembolüne  dokunun. Bu işlem, dondurucu silindirin içindeki sanitize etme çözeltisinin çalkalanmasını sağlayacaktır. Aşağıdaki talimata devam etmeden önce en az 5 dakika bekleyin.



11. Adım

Kapıdaki ağızlıkların altına boş bir kova yerleştirip, ön doldurma tapasını kaldırın ve POMPA sembolüne  basın.

12. Adım

Sanitize etme çözültisi, dondurucu kapısının altındaki ön doldurma tapası boşluğundan düzenli olarak aktığında çekme kolunu açın. Ortadaki kapı ağızlığını sanitize etmek için orta çekme valfini kısa bir süre açın. Kalan sanitize etme çözültisini çekin.

13. Adım

Sanitize etme çözültisinin kapıdaki ağızlıktan akması durduğunda YIKA ve POMPA sembollerine   dokununuz ve çekme valfini kapatın.

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

Not: Aşağıdaki talimata devam etmeden önce ellerinizin temiz ve sanitize edilmiş olmasına dikkat edin.

Ön Doldurma

Not: Dondurucuya ön doldurma işlemini uygularken yalnızca TAZE KARIŞIM kullanın.

1. Adım

Kapıdaki ağızlıkların altına boş bir karışım kovası yerleştirin. Ön doldurma tapası YUKARI pozisyonda olarak, karışım haznesine 9.5 litre (2-1/2 galon) TAZE karışım dökerek dondurucu silindirin içine akmasına olanak tanıyın.

2. Adım

Sanitize etme çözültisinin tümünü çekmek için çekme valfini açın. Sadece taze karışım akmaya başladığında çekme valfini kapatın.


3. Adım

Dondurucu kapısının altındaki ön doldurma tapası boşluğundan karışım **düzenli** olarak akmaya başladığında ön doldurma tapasını aşağı doğru bastırın.

4. Adım

Karışımın dondurucu silindirin içine kabarcıklar halinde akması sona erdiğinde, karışım pompasının çıkış bağlantısından çatal pimi çıkarın. Karışım besleme borusunun çıkış ucunu, karışım haznesindeki karışım giriş deliğine takın. Karışım besleme borusunun giriş ucunu, karışım pompasının çıkış bağlantısına takın. Çatal pimle sabitleştirin.

5. Adım

OTOMATİK sembolünü  seçin.

Not: Fırçayla temizleme sayacı şimdi saymaya başlar.

6. Adım

Karışım haznesini taze karışımla doldurun ve karışım haznesinin kapağını kapatın.

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

El Fırçasıyla Temizleme

Bu İşlem Her Gün Yapılmalıdır!





Model C712'yi sökmek için aşağıdakiler gerekecektir:

- İki adet temizleme ve sanitize etme kovası
- Sanitize Etme/Temizleme Maddesi
- Gerekli fırçalar (dondurucuyla birlikte sağlanmıştır)
- Tek servislik havlular

Ürünün Dondurucu Silindirden Boşaltılması



1. Adım

Kapıdaki ağızlıkların altına bir kova koyup, çekme valfini açın. YIKA ve POMPA sembollerine   dokununuz.

ÖNEMLİ NOT! Çekme valfi kapalıyken pompanın çalışmaya devam etmesine izin VERMEYİN. Aşırı basınç birikerek, çekme valfi açıldığında ürünün dışarı fışkırmasına yol açacaktır.

Dondurucu silindirinden ve karışım haznesinden ürünü boşaltın.

2. Adım

Ürün akışı durduğunda, YIKA ve POMPA sembollerine   dokunarak YIKA ve POMPA modlarını iptal edin. Çekme valfini kapatıp, ön doldurma tapasını aşağı doğru bastırın.

3. Adım

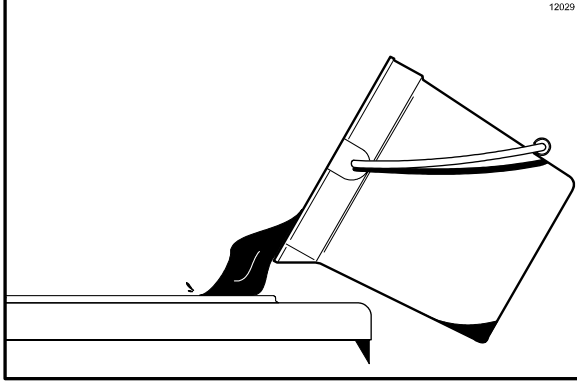
Çatal pimi, karışım besleme borusunu, pompa klipsini ve komple hava/karışım pompasını sökün.

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

Yıkama

1. Adım


Karışım haznesine 7.6 litre (2 galon) temiz soğuk su dökün. Beyaz hazne fırçasını kullanarak karışım haznesini ve karışım düzeyini algılama probunu fırçalayın. Çift taraflı fırçayı kullanarak karışım giriş deliğini fırçalayın. (Şekil 65.)



Şekil 65

Not: Karışım giriş deliğini, makine YIKA modundayken fırçalamayın.


2. Adım

Kapıdaki ağızlıkların altına bir karışım kovası yerleştirip, ön doldurma tapasını kaldırın ve YIKA sembolüne  dokunun.

3. Adım

Yıkama suyu, dondurucu kapısının altındaki ön doldurma tapası boşluğundan düzenli olarak aktığında çekme kolunu açın. Kapıdaki ağızlıktan yıkama suyunun tamamını boşaltın. Çekme valfini kapatıp, ön doldurma tapasını aşağı doğru bastırın.

4. Adım

YIKA sembolüne  dokunup, Yıkama modunu iptal edin.

5. Adım

Makineden temiz ve duru su çıkana kadar temiz ve ılık suyla aynı işlemi tekrarlayın.

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

Haznenin Temizlenmesi

1. Adım

Bu amaca uygunluğu onaylanmış 100 PPM konsantrasyonlu temizleme çözeltisinden bir kova hazırlayın (örneğin: 9.5 litre Kay-5® veya 7.6 litre Stera-Sheen®). SICAK SU KULLANIN VE ÜRETİCİSİNİN TALİMATINI İZLEYİN.


2. Adım

Ön doldurma tapası aşağı doğru bastırılmış olarak, temizleme çözeltisini hazneye dökün. Çözeltinin dondurucu silindire akmasına olanak tanıyın.

3. Adım

Beyaz hazne fırçasını kullanarak karışım haznesini ve karışım düzeyini algılama probunu fırçalayın. Çift taraflı fırçayı kullanarak karışım giriş deliğini temizleyin. (**Not:** Makine Yıkama modundayken karışım giriş deliğini fırçalamayın.)

4. Adım

YIKA sembolüne  dokunun. Bu işlem, dondurucu silindirdeki temizleme çözeltisinin, dondurucu silindir her tarafıyla temas etmesini sağlayacaktır. Aşağıdaki talimata devam etmeden önce en az 5 dakika bekleyin.

5. Adım

Kapıdaki ağızlıkların altına boş bir kova yerleştirin.

6. Adım

Ön doldurma tapasını yukarı kaldırın.


7. Adım

Temizleme çözeltisi, dondurucu kapısının altındaki ön doldurma tapası boşluğundan düzenli olarak aktığında çekme kolunu açın. Çözeltinin tamamını çekin.

8. Adım

Sanitize etme çözeltisinin kapıdaki ağızlıktan akmasını durduğunda çekme valfini kaldırın.

9. Adım

YIKA sembolüne  dokunup, Yıkama modunu iptal edin.

Bu adımları makinenin diğer tarafı için tekrarlayın.

Sökme



AÇMA KAPATMA ANAHTARININ “KAPALI” DURUMDA OLMASINA DİKKAT EDİN!

Bu talimatın izlenmemesi, tehlikeli olarak hareket eden parçalar dolayısıyla ağır bedensel yaralanmaya yol açabilir.

1. Adım

El vidaları, dondurucu kapısı, dövücü ve kazıyıcı bıçaklarının yanı sıra, tahrik milini contasıyla birlikte dondurucu silindirden sökün.

2. Adım

Kazıyıcı bıçaklarının klipslerini kazıyıcı bıçaklarından çıkarın.

3. Adım

Her bir tahrik milinden tahrik mili contasını çıkarın.

4. Adım

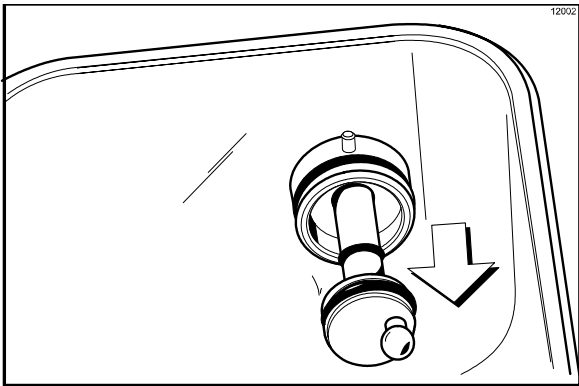
Her bir pompa silindirinden tespit pimini, karışım giriş adaptörünü, valf kapağını, pompa contasını ve pistonu sökün. Pistondan ve valf kapağından o-ringi çıkarın.

5. Adım

Dondurucu kapısı contalarını, ön yatakları, eksen pimini, çekme kollarını, çekme valflerini, ön doldurma tapalarını ve dizaynli kapakları sökün. Çekme valflerinden o-ringleri çıkarın.

6. Adım

Karışım haznelerinin arka duvarındaki tahrik göbeklerinden pompa tahrik millerini sökün. (Şekil 66.)



Şekil 66

7. Adım

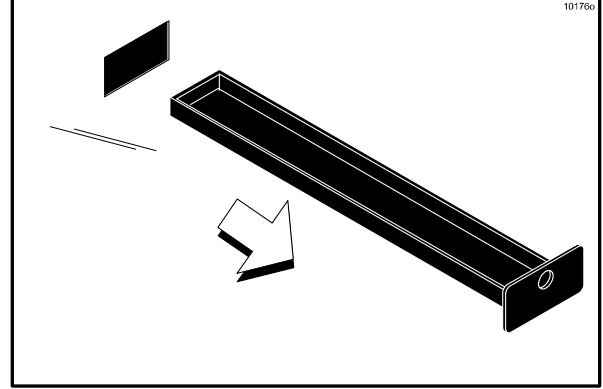
Her bir pompa tahrik milinden iki küçük ve bir büyük o-ringi çıkarın.

8. Adım

Ön damlama tepsisini ve sıçrama siperini çıkarın.

9. Adım

Tüm damlama kaplarını çıkarın. Bunları temizlemek üzere lavaboya götürün. (Şekil 67.)



Şekil 67

Not: Damlama kapları aşırı miktarda karışımla doluyorsa, bu durum, tahrik mili conta(s)larının veya o-ring(ler)inin değiştirilmesi veya uygun şekilde yağlanması gerektiğine işaret eder.

Fırçayla Temizleme

1. Adım

Bu amaca uygunluğu onaylanmış temizleme/sanitize etme çözültisinden (örneğin: Kay-5® veya Stera-Sheen®) 100 PPM konsantrasyonunda bir lavabo hazırlayın. SICAK SU KULLANIN VE ÜRETİCİSİNİN TALİMATINI İZLEYİN. Dondurucuyla birlikte gelen tüm fırçaların, fırçayla temizleme işlemi için hazır olmasını sağlayın.

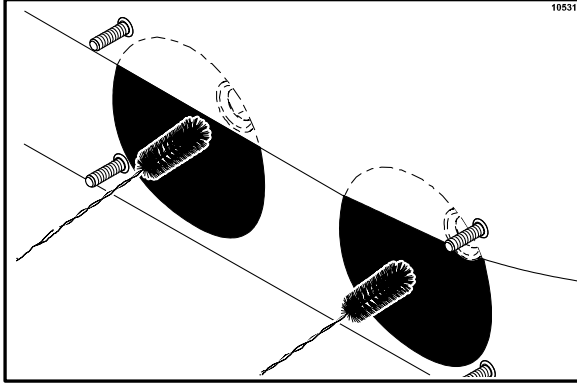
2. Adım

Sökülmüş bütün parçaları temizleme çözültisinin içinde iyice fırçalayarak temizleyin. Tüm yağ ve karışım tabakalarının temizlenmesine dikkat edin. Bütün yüzeyleri ve delikleri, özellikle pompa parçalarının üzerindeki ve dondurucu kapısındaki çekme valfinin deliklerini fırçalamaya dikkat edin.

Tüm parçaları temiz, sıcak su ile durulayın. Parçaların gece kurumasını sağlamak için temiz ve kuru bir yüzeye serin.

3. Adım

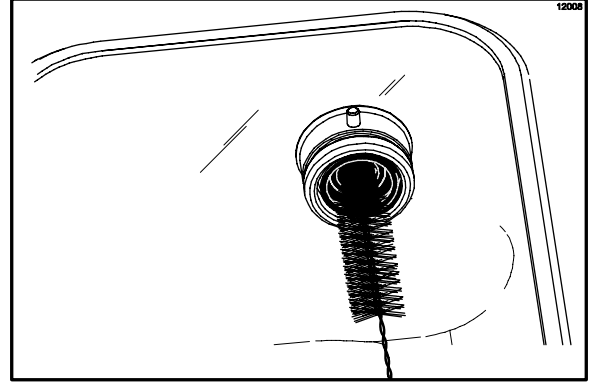
Temizleme çözeltilisinden az bir miktar alarak dondurucuya dönün. Siyah fırçayı kullanarak, her bir dondurucu silindirin arka kısmındaki arka kovan yatağını temizleyin. (Şekil 68.)



Şekil 68

4. Adım

Siyah fırçayı kullanarak, her bir karışım haznesinin arka duvarındaki tahrik göbeği deliğini temizleyin. (Şekil 69.)



Şekil 69

5. Adım

Dondurucunun tüm dış yüzeylerini, temiz ve sanitize bir havluyla silin.


Not: Fırçayla temizleme sayacı şimdi sıfırlanır.

Bölüm 7 Önemli: Kullanıcı Kontrol Listesi

Temizleme ve Sanitize Etme Sırasında



Temizleme ve sanitize etme programları, bulunduğunuz yerdeki düzenleyici makamların yetki kapsamında olup, gerektiği gibi izlenmelidir. Ünitenin “Bekleme modu” varsa, yetkili sağlık mercileri tarafından öngörülen doğru temizleme ve sanitize etme prosedürlerinin yerine kullanılmamalıdır. Temizleme ve sanitize etme işlemleri sırasında aşağıdaki kontrol noktalarına dikkat edilmelidir.

 **TEMİZLEME VE SANİTİZE ETME İŞLEMLERİNİN HER GÜN YAPILMASI ŞARTTIR.**

Bakteri Sayısının Kontrol Altına Alınması

- 1. Makineyi düzenli aralıklarla, komple sökme ve fırçayla temizleme işlemleri dahil olmak üzere, iyice temizleyip sanitize edin.
- 2. İyice temizlemek için, makineyle birlikte sağlanan tüm fırçaları kullanın. Fırçalar, aralıklara girmek için özellikle tasarlanmıştır.
- 3. Karışım haznesinden dondurucu silindirin arkasına kadar uzanan karışım giriş deliğini temizlemek için beyaz kıllı fırçayı kullanın.
- 4. Dondurucu silindirin arka kovan yatağını ve karışım haznesinin arka duvarındaki tahrik göbeği deliğini iyice temizlemek için siyah kıllı fırçayı kullanın. Fırçanın üzerinde bol miktarda temizleme çözültisi bulundurun.
- 5. Temizleme ve sanitize etme çözültilerini gerektiği gibi doğru hazırlayın. Etiketlerdeki talimatı dikkatle okuyup, izleyin. Çözelti çok kuvvetli olursa parçalara zarar verebilir. Çözelti çok zayıf olursa, temizleme ya da sanitize etme görevini gerektiği gibi yapamaz.
- 6. Karışım haznesindeki ve soğutucudaki karışımın sıcaklığı 4.4°C'nin (40°F) altında olmalıdır.

- 7. “Temizleme Prosedürleri” sırasında dondurucudaki kalan karışımı atın.

Normal Bakım Kontrolleri

- 1. Çentikli ya da hasarlı kazıyıcı bıçaklarını değiştirin. Dövecü tertibatını monte etmeden önce, kazıyıcı bıçakların helezona doğru takıldığından emin olun.
- 2. Arka kovan yatağında aşınma işaretleri (damlama tepsisine aşırı miktarda karışım sızması) olup olmadığını kontrol edin ve gerektiği gibi temizlendiğinden emin olun.
- 3. Bir tornavida ve bez havlu kullanarak, arka kovan yatağının ve dişi altıgen tahrik socketini temizleyip, yağ ve karışım tortularından arınmasını sağlayın.
- 4. O-ringler ve contalar aşınmışsa, yırtılmışsa ya da çok gevşek oturuyorsa atıp yenileriyle değiştirin.
- 5. Tüm yağlama işlemlerini “Montaj” kısmında belirtildiği gibi uygulayın.
- 6. Makineniz hava soğutmalıysa, kondansatörlerde kir ve tiftik birikimi olup olmadığını kontrol edin. Kirli kondansatörler, makinenin verimini ve kapasitesini azaltır. Kondansatörler **ayda bir** yumuşak bir fırçayla temizlenmelidir. Kondansatör kanatlarının arasını temizlemek için **asla** tornavida ya da başka metal cisimler kullanmayın.
Not: Hava filtreli makinelerde, filtrelerin her ay elektrikli süpürgeye temizlenmesi gerekecektir.



Dikkat: Kondansatörü temizlemeden önce daima makinenin elektrik bağlantısını kesin. Bu talimatın izlenmemesi, elektrik şokundan ölüme yol açabilir.

- 7. Makineniz su soğutmalıysa, su hatlarında katlanma ya da sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Makine temizleme ya da bakım amacıyla ileri geri hareket ettirildiğinde su hatlarında katlanma olabilir. Eskimiş ya da çatlamış su hatları sadece yetkili Taylor distribütörü tarafından değiştirilmelidir.

Kış Aylarında Muhafaza

Eğer işyeri kış aylarında kapatılacaksa, özellikle makinenin bulunduğu bina dondurucu koşullara maruz kalacaksa, bazı önlemler alınarak dondurucunun korunması önemlidir.

Muhtemel elektriksel hasarı önlemek için makinenin elektrik bağlantısını kesin.

Su soğutmalı dondurucularda su kaynağına olan bağlantıyı kesin. Su vanasındaki yay üzerindeki basıncı serbest bırakın. Çıkış tarafında hava basıncı kullanarak, kondansatörde kalan suyu dışarı atın. **Bu son derece önemlidir.** Bu talimatın izlenmemesi, soğutma sisteminin ağır ve masraflı hasara uğramasına yol açabilir.

Bulduğunuz yerdeki Taylor distribütörü, bu kış muhafaza servisini sizin için yapabilir.

Dondurucunun sökülebilir parçalarını (örn., dövücü, bıçaklar, tahrik mili ve dondurucu kapısı) sarıp, korumalı ve kuru bir yerde muhafaza edin. Lastik kenar parçaları ve contalar, nem geçirmeyen kağıda sarılarak korunabilir. Tüm parçalar temizlenerek, fare ve diğer haşaratı çeken kurumuş karışım ya da yağdan arındırılmalıdır.

Tüm suyun boşalmasını sağlamak için, kış aylarında muhafaza için yapılan boşaltma işleminin yetkili servis teknisyenine yaptırılması tavsiye edilir. Bu işlem, parçaları donmaya ve parçalanmaya karşı koruyacaktır.

Bölüm 8

Arıza Giderme Kılavuzu

PROBLEM	MUHTEMEL NEDENİ	ÇARESİ	SAYFA REF.
1. Makine ürün vermiyor.	a. Karışım azdır. KARIŞIM YOK ışığı yanmaktadır.	a. Karışım haznesine karışım ekleyin. OTOMATİK moda dönün.	30
	b. Açma/Kapatma anahtarı KAPALI konumdadır.	b. Açma/kapatma anahtarını AÇIK pozisyona getirip, OTOMATİK modunu seçin.	29
	c. Makine OTOMATİK modda değildir.	c. OTOMATİK modunu seçin ve ürün çekmeden önce makinenin çevrimini tamamlamasını bekleyin.	30
	d. Dövücü motoru sıfırlama sırasında devre dışı kalmıştır. BEATER OVERLOAD (DÖVÜCÜDE AŞIRI YÜKLENME) mesajı görüntülenmektedir.	d. Makineyi kapatın. Sıfırlama düğmesine basın. Makineyi OTOMATİK modda yeniden çalıştırın.	---
	e. OTOMATİK modda pompa motoru çalışmamaktadır.	e. Pompanın sıfırlama düğmesine basın. Çekme valfi kaldırıldığında, pompa motorunun çalışıp çalışmadığını kontrol edin.	15
	f. Karışım giriş deliğinde donma vardır.	f. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
	g. Karışım pompasının krank bilyesi kırılmıştır.	g. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
	h. Besleme borusu ya da çek halkası doğru monte edilmemiştir.	h. Besleme borusu ve çek halkasının doğru monte edilmelerini sağlayın.	27, 30
	i. Pompada süt kaymağı birikmiştir.	i. Karışım pompasını dikkatle sökün, temizleyin ve tekrar monte edin.	32
2. Ürün çok yumuşak.	a. Çekme hız ayarı çok yüksektir.	a. Çekme hızını, 10 saniyede 142 ila 213 gr (5 ila 7-1/2 ons) ürün verecek şekilde ayarlayın.	25

PROBLEM	MUHTEMEL NEDENİ	ÇARESİ	SAYFA REF.
3. Ürün çok kalın.	a. Dondurucu silindire gerektiği gibi ön doldurma işlemi yapılmamıştır.	a. Dondurucu silindiri boşaltın ve makineye baştan ön doldurma işlemi uygulayın.	30
	b. Hava/karışım pompası yanlış monte edilmiştir.	b. Montaj prosedürlerini dikkatle izleyin.	26
	c. Viskozite kumandası çok soğuk ayara kurulmuştur.	c. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
	d. Karışım giriş deliğinde donma vardır.	d. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
4. Haznedeki karışım çok sıcak.	a. Haznenin kapağı yerinde değildir.	a. Haznenin kapağını temizleyip sanitize edin ve yerine yerleştirin.	30
	b. Hazne sıcaklığının ayarı bozulmuştur.	b. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
5. Haznedeki karışım çok soğuk.	a. Hazne sıcaklığının ayarı bozulmuştur.	a. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
6. "Karışım Az" ve "Karışım Yok" problemleri çalışmıyor.	a. Haznede süt taşı birikmiştir.	a. Hazneleri iyice temizleyin.	32
7. Dondurucu kapısının üstünde ürün toplanıyor.	a. Çekme valfindeki en üst o-ring yanlış yağlanmış ya da aşınmıştır.	a. O-ringi doğru yağlayın ya da değiştirin.	24
8. Kapıdaki ağızlığın altından çok fazla karışım sızıyor.	a. Çekme valfindeki alt o-ring yanlış yağlanmış ya da aşınmıştır.	a. O-ringi doğru yağlayın ya da değiştirin.	24
9. Uzun damlama kabına aşırı miktarda karışım sızıyor.	a. Tahrik mili üzerindeki conta yanlış yağlanmış ya da aşınmıştır.	a. Contayı doğru yağlayın ya da değiştirin.	21
	b. Tahrik milinin contası, içi dışına gelecek şekilde monte edilmiştir.	b. Doğru monte edin.	21
	c. Tahrik mili yeterince yağlanmamıştır.	c. Gerektiği gibi yağlayın.	21
	d. Tahrik mili ve dövücü tertibatı ileri çalışmaktadır.	d. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
	e. Arka kovan yatağı aşınmıştır.	e. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
	f. Dişli kutusunun hizası bozulmuştur.	f. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---

PROBLEM	MUHTEMEL NEDENİ	ÇARESİ	SAYFA REF.
10. Tahrik mili, tahrik kaplininde sıkışmış.	a. Tahrik kaplininde karışım ve yağlama maddesi toplanmıştır.	a. Arka kovan yatağı bölgesini düzenli aralıklarla fırçayla temizleyin.	33
	b. Tahrik milinin, tahrik kaplininin ya da her ikisinin de köşeleri yuvarlaklaşmıştır.	b. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
	c. Dişli kutusunun hizası bozulmuştur.	c. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
11. Dondurucu silindirin duvarları çizilmiş.	a. Ön yatak ve dövücü pabuçları yoktur ya da aşınmıştır.	a. Ön yatak ve dövücü pabuçlarını monte edin ya da değiştirin.	22, 23
	b. Dondurucu kapısının engelli çubuğu kırılmıştır.	b. Dondurucu kapısını değiştirin.	23
	c. Dövücünün pimleri kırılmıştır.	c. Dövücü tertibatını değiştirin.	22
	d. Dövücü tertibatı eğilmiştir.	d. Dövücü tertibatını değiştirin.	22
	e. Dişli kutusunun hizası bozulmuştur.	e. Yetkili servis teknisyenini arayın.	---
12. Ürün, çekildiğinde patlama sesi veriyor.	a. Çekme hız ayarı çok yüksektir.	a. Çekme hızını, 10 saniyede 142 ila 213 gr (5 ila 7-1/2 ons) ürün verecek şekilde ayarlayın.	25
	b. Pompa yanlış monte edilmiştir.	b. Bu el kitabındaki talimata göre monte edin ve yağlayın.	26
	c. Dondurucu silindire gerektiği gibi ön doldurma işlemi yapılmamıştır.	c. Dondurucu silindiri boşaltın ve makineye baştan ön doldurma işlemi uygulayın.	30
13. Açma/kapatma anahtarı AÇIK durumdayken kumanda panelindeki hiçbir işlev çalışmıyor.	a. Makinenin fişi prizden çekilmiştir.	a. Makinenin fişini prize takın.	---
	b. Devre kesicisi KAPALI pozisyondayken ya da sigorta atmıştır.	b. Devre kesicisini AÇIK duruma getirin ya da sigortayı değiştirin.	---

Bölüm 9

Parça Değişirme Çizelgesi

PARÇA TANIMI	3 AYDA BİR	6 AYDA BİR	YILDA BİR
Kazıyıcı Bıçak	X		
Tahrik Mili Contası	X		
Dondurucu Kapısı Contası	X		
Ön Yatak	X		
Ön Dövücü Pabuçları	X		
Çekme Valfi O-Ringi	X		
Karışım Besleme Tüpü O-Ringi	X		
Pompa O-Ringi	X		
Ön Doldurma Tapası O-Ringi	X		
Pompa Valf Contası	X		
Karışım Besleme Tüpü Çek Halkası	X		
Pompa Tahrik Mili O-Ringi	X		
Beyaz Kıllı Fırça, 7.5 cm x 18 cm		İnceleyin ve Gerekirse Değişirin	Minimum
Beyaz Kıllı Fırça, 7.5 cm x 1.3 cm		İnceleyin ve Gerekirse Değişirin	Minimum
Siyah Kıllı Fırça, 2.5 cm x 5 cm		İnceleyin ve Gerekirse Değişirin	Minimum
Çift Uçlu Fırça		İnceleyin ve Gerekirse Değişirin	Minimum
Fırça Takımı (3)		İnceleyin ve Gerekirse Değişirin	Minimum