

C606

Congelador combinado para batidos y helados cremosos, con tratamiento térmico

Características

El sistema de tratamiento térmico lleva a cabo un ciclo diario de calentamiento y enfriamiento para mantener los productos lácteos en condiciones seguras durante un período de hasta dos semanas antes de que sea necesario desarmar y limpiar toda la unidad. Los congeladores de tratamiento térmico responden a las inquietudes de seguridad alimentaria, desperdicio de producto, mantenimiento y costos de reparación.

Surtido de batidos

Ofrezca cuatro sabores de batidos: chocolate, vainilla, fesa y un sabor opcional. Coloque el vaso en el soporte localizado debajo del surtidor de la puerta y oprima el botón correspondiente al sabor deseado. La mezcla congelada para batidos y el jarabe se combinan automáticamente y se surten al vaso. Cuando el vaso se ha llenado al nivel correcto, el control de porciones cierra el flujo de jarabe justo antes de que se cierre la puerta de surtido, a fin de asegurar que no se transfiera sabor o color a la siguiente porción.

Sistema de jarabe para batidos

El sistema de suministro de jarabe permite surtir los jarabes desde el envase original, localizado en el compartimiento delantero inferior. Los jarabes pueden contener pequeñas partículas suaves, como pulpa o semillas, para servir batidos de primera calidad. Las bombas peristálticas suministran la cantidad correcta de jarabe para obtener el mejor sabor y la mejor consistencia. Para cada contenedor de jarabe nuevo, el microprocesador de control calibra el flujo de jarabe de manera exacta desde la primera vez, sin necesidad de ajustes adicionales.

Surtido de helados cremosos

La palanca de extracción ergonómica con tornillo de ajuste oculto le permite al operador ajustar la tasa de extracción correcta. El molde en forma de estrella está integrado en la puerta surtidora, reduciendo así el número de piezas de repuesto requeridas.

Controlador programable

Los controles sensibles al tacto del están integrados en un resistente panel de cristal templado. Pueden seleccionarse varios idiomas: inglés, danés, francés, alemán, japonés, español y sueco. La viscosidad es medida de manera constante para asegurar el surtido de batidos y helados cremosos de calidad consistente. La pantalla LED indica el número de días que falta para el cepillado. La temperatura de las tolvas y los cilindros refrigerantes puede mostrarse en cualquier punto de operación. En la pantalla fluorescente es posible ver el historial de tiempos y temperaturas de los 366 ciclos de tratamiento térmico más recientes.

Riel de jarabe

Riel de jarabe de cuatro compartimientos para aderezos de sundaes: dos compartimientos calentados con bombas de jarabe y dos compartimientos a temperatura ambiente con tapas y cucharones.

Luces indicadoras y alarmas sonoras

Una luz indicadora de mezcla baja y una alarma sonora activada por el operador le advierten al operador que es necesario añadir mezcla. Cuando parpadea el indicador de tolva vacía (Mix Out), la unidad cambiará automáticamente a la modalidad de espera para evitar daños.

Cilindro refrigerante

Lado de batidos, 3,75 galones (6,6 L). Lado de helados cremosos, 0,85 galones (3,2 L).

Tolva de mezcla

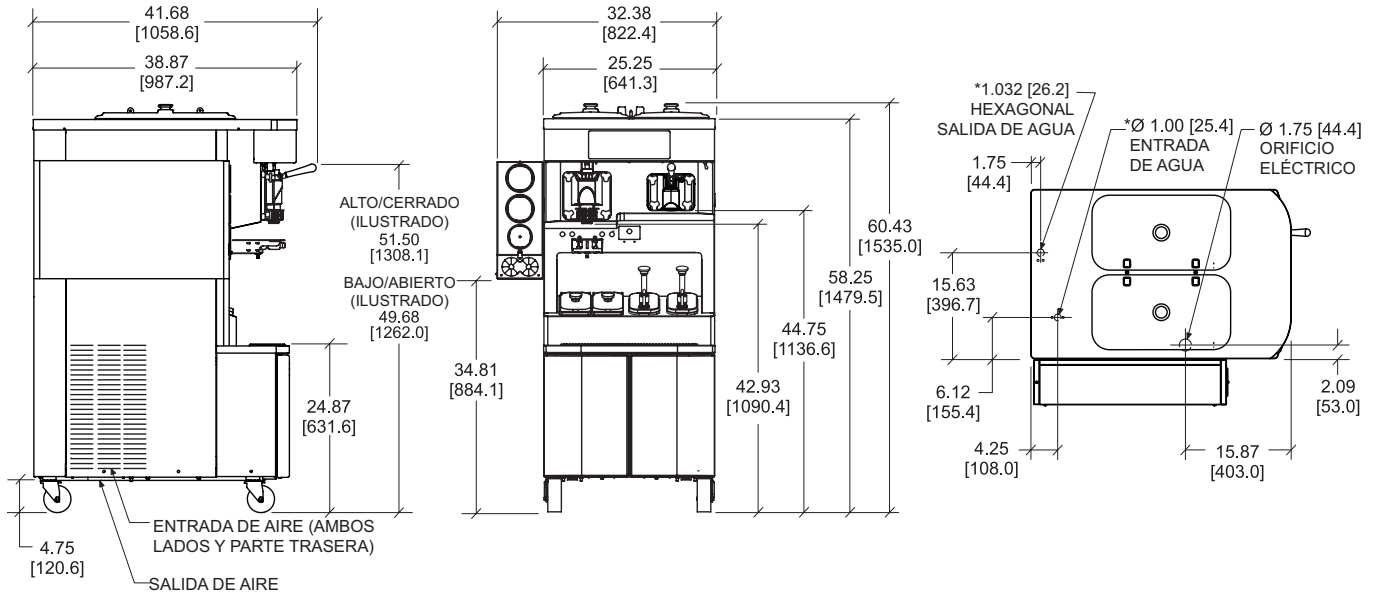
Dos, 20 cuartos de galón (18,9 L) refrigeradas para mantener la mezcla por debajo de 41° F (5° C). Las bombas de aire y mezcla suministran la cantidad precisa de aire y mezcla al cilindro refrigerante.

Dos ruedas pivotantes con mecanismo de bloqueo

Las ruedas pivotantes delanteras tienen una función de bloqueo para que los operadores puedan mantener el equipo en su sitio. El mecanismo de bloqueo puede liberarse para mover el equipo durante la limpieza.



Bomba simplificada



TODAS LAS CONEXIONES SE ENCUENTRAN EN LA PARTE INFERIOR DE LA BASE
VISTA SUPERIOR. EXTREMO DEL OPERADOR

LAS CIFRAS ENTRE PARÉNTESIS INDICAN MILÍMETROS Y DECIMALES Y LAS DIMENSIONES FRACCIONARIAS SON IGUALES A

Pesos	lb	kg
Neto	815	369,7
Embalado	1006	456,3
Volumen	pie ³	m ³
	67,4	1,91
Dimensiones	pulg.	mm
Anchura	25-1/4	641
Profundidad	38-7/8	987
Altura	60-7/16	1535
Distancia desde el piso	4 3/4	121

*Montado en ruedas pivotantes estándar

Especificaciones eléctricas	Tamaño de fusible máximo	Amperaje de circuito mínimo	Polos (P) Hilos (H)
208-230/60/1 Aire	50	47	2P 3H
208-230/60/3 Aire	45	35	3P 4H
208-230/60/3 Agua	45	35	3P 4H
220-240/50/3 Aire	45	35	3P 4H
380-415/50/3N~ Aire	30	23	4P 5H
380-415/50/3N~ Agua	30	23	4P 5H

Esta unidad puede fabricarse con otras características eléctricas y contar con aprobaciones de agencias normativas adicionales. Consulte con el distribuidor Taylor de su localidad para conocer las otras características eléctricas y aprobaciones de agencias según los requisitos eléctricos y nacionales específicos.

(Para conocer la información eléctrica exacta y las marcas de aprobación, siempre consulte la etiqueta de datos de la unidad).

Nuestras actividades de investigación generan mejoras constantes. Por lo tanto, estas especificaciones están sujetas a cambios sin aviso previo.

Especificaciones de licitación

Eléctricas: V _____ Hz _____ Fases _____
Neutro: Sí No **Enfriamiento:** Aire Agua N.A.

Opciones: _____

Especificaciones

Sistema eléctrico

Se requiere una conexión eléctrica dedicada. Consulte el diagrama eléctrico para conocer los requisitos. La unidad ha sido fabricada para conectarse de manera permanente. Consulte con su distribuidor de productos Taylor para conocer las especificaciones de cordones y receptáculos permitidos por los códigos de su localidad.

Motor de batidora

Batidos, 1,0 HP; helados cremosos, 1,5 HP.

Sistema de refrigeración

Batidos, 11.000 BTU/h (3,2 kW/h); helados cremosos, 9.500 BTU/h (2,8 kW/h). R404A

(La potencia puede variar dependiendo del compresor empleado).

Unidades enfriadas por aire

Espacio libre mínimo de 3" (76 mm) en todos los costados. Instale el deflector provisto para evitar la recirculación del aire caliente. Es necesario mantener los espacios libres mínimos para asegurar el flujo de aire apropiado que se necesita para un funcionamiento óptimo.

Opciones

- Despachador de vasos y conos
- Cerrojos para tolva
- Tanques de jarabe

Distribuidor Taylor autorizado



750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, Illinois 61072
www.taylor-company.com