

# MagnaBlend®

## Poste de mélange de boissons glacées

### Vivez la révolution

Plus rapide, plus intelligent, tout simplement supérieur ; le mélangeur à service rapide de demain est là. Conçu pour améliorer la rapidité du service sous tous ses aspects, le MagnaBlend redéfinit l'efficacité telle que nous la connaissons.

### Rapidité du service

Avec une conception visant à améliorer la rapidité du service sous tous ses aspects, l'incroyable délai de mélange de 9 secondes permet de servir sans exception des boissons mélangées glacées délicieuses, à n'importe quel moment de la journée.

### Conception intégrée

Le distributeur de glace broyée et le poste de rinçage, tous deux intégrés, éliminent la nécessité pour les employés de faire des allées et retours entre des zones de préparation séparées. Il suffit de mélanger, de rincer et de recommencer.

### Fonctionnement simple

Le clavier convivial peut accueillir 5 profils de boissons (6 sur les modèles internationaux), avec 4 tailles de portions et jusqu'à 2 boissons de 473 ml (16 oz) par cycle de mélange.

### Réservoir de glace

La capacité du bac de glace standard est d'environ 5,9 kg (13 lb). La capacité du bac de glace grande capacité en option est d'environ 12,7 kg (28 lb).

### Pichets mélangeurs

Sans bisphénol A Peut mélanger 2 boissons de 473 ml (16 oz) en même temps. Le MagnaBlend est vendu avec deux pichets mélangeurs, pour une production maximale. La version internationale (50/60 hz) du pichet mélangeur comporte un dispositif de protection de la main sur le haut.

### Technologie magnétique de pointe

Plutôt que d'utiliser des mécanismes d'engrenage à contact direct sujets à l'usure, le MagnaBlend élimine la friction en utilisant le champ magnétique. Une conception hermétique empêche tout dommage dû à l'intrusion de l'humidité.

### Menu personnalisable

Connexion à un ordinateur portable pour utiliser le logiciel de recette et créer des boissons uniques.

Partage facile des recettes avec la totalité du réseau de vos franchises.

### Port pour édulcorant liquide

Pour les options de boissons supplémentaires, la connexion du sac d'édulcorant liquide sur le port arrière à connexion rapide est facile. Il suffit de choisir le bouton "No Sugar" (sans sucre) sur le clavier pour éliminer automatiquement l'édulcorant du profil de la recette.

(Cette fonctionnalité n'est pas disponible sur les unités internationales.)

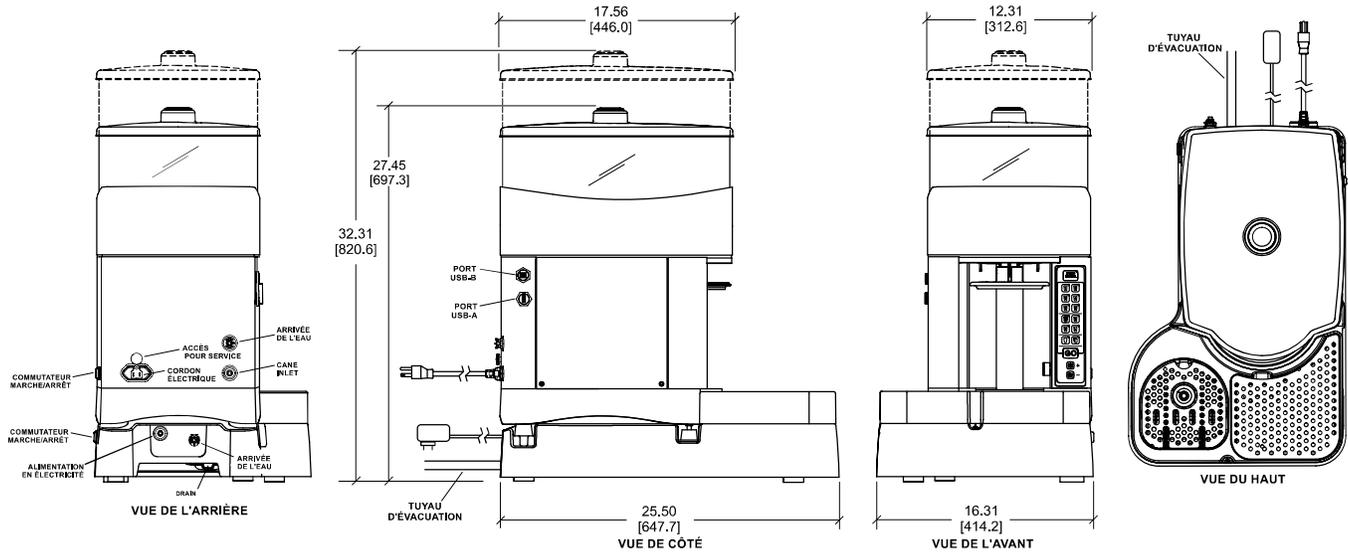
Pour en savoir plus, consulter [TaylorMagnaBlend.com](http://TaylorMagnaBlend.com)



Illustré avec le réservoir de glace standard



Illustré avec 6 boutons de recettes sur les modèles internationaux uniquement



LES CHIFFRES ENTRE CROCHETS SONT EN MILLIMÈTRES. LES DIMENSIONS EXPRIMÉES EN NOMBRES DÉCIMAUX ET EN FRACTIONS SONT ÉQUIVALENTES À (PLUS OU MOINS 1,5 MM [1/16 POUCE]).

Poids	lb	kg
Net	47	21,3
Emballé	85	38,6
	pi <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
Volume	39,2	1,11
Dimensions	po	mm
Largeur	16-5/16	415
Profondeur	25-1/2	648
Hauteur	27-1/2	698
Dégagement comptoir	---	---

\*Conçu pour reposer sur un tapis en plastique posé sur le comptoir.

Caractéristiques électriques É.-U. et Canada	Total des ampères	Fournie avec cordon	Fournie avec l'alimentation électrique
Poste de mélange - 115/60/1 Air	10	5-15P 100-115V	NA
Poste de rinçage - 115/60/1 Air	1	S/O	OUI

Caractéristiques électriques internationales	Total des ampères	Fournie avec cordon	Fournie avec l'alimentation électrique
Poste de mélange			
100-115V 50/60Hz /1PH	10	OUI	S/O
208-240V 50/60Hz /1PH	10	OUI	S/O
Poste de rinçage			
100-240V 50/60Hz /1PH	1	S/O	OUI

Cette unité peut avoir été fabriquée avec d'autres caractéristiques électriques et elle peut avoir été approuvée par des agences de réglementation supplémentaires. Consulter le distributeur Taylor local pour connaître les autres caractéristiques électriques et approbations d'agences, selon les exigences électriques spécifiques des pays.

(Pour des informations précises sur l'électricité et les reconnaissances d'approbations, toujours consulter l'étiquette de données de l'unité.)

La recherche continue entraîne des améliorations constantes. Pour cette raison, ces spécifications pourront être modifiées, sans préavis.

#### Cahier des charges

Caractéristiques électriques : Volt \_\_\_\_\_ Hz \_\_\_\_\_ ph \_\_\_\_\_

Neutre :  Oui  Non    Refroidissement :  Air  Eau  S/O

Options : \_\_\_\_\_

Distributeur autorisé de Taylor

## Spécifications

### Caractéristiques électriques

Deux connexions électriques dédiées sont requises. Consulter le schéma électrique pour connaître les exigences électriques nécessaires. Le mélangeur doit être positionné à moins de 1,5 m (5 pieds) des prises électriques. L'alimentation internationale du poste de rinçage comprend diverses prises remplaçables pour les différents pays.

### Dégagement

Aucun dégagement supplémentaire n'est requis d'un côté ou de l'autre de l'unité, que ce soit pour l'arrivée ou l'évacuation de l'air.

Un dégagement de 100 mm (4 pouces) est nécessaire derrière l'unité afin de permettre un bon acheminement de l'équipement nécessaire pour l'évacuation.

Un dégagement de 304 mm (12 pouces) est nécessaire au-dessus de l'unité afin de permettre un bon chargement de la glace dans le réservoir.

### Eau

Ligne d'arrivée d'eau chaude ou froide de 3/8 po au poste de rinçage. 55 psi requis au minimum avec un maximum de 100 psi. Température maximale 52 °C (125 °F) Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, il faut utiliser de l'eau filtrée.

### Drain

Drain obligatoire. Le drain doit pouvoir accueillir un tube d'évacuation d'un diamètre de 29 mm (1 po 1/8).

Un dégagement d'un minimum de 25 mm (1 pouce) est requis entre l'extrémité du tube d'évacuation et le drain, pour un bon débit.

**IMPORTANT :** Installer le mélangeur sur une surface plane à 3,05 m (10 pi) du drain.

### Glace de type commercial

La glace de type commercial permet de maximiser la performance maximale et d'uniformiser les boissons.

### Options

- Réservoir de glace haute capacité



750 N. Blackhawk Blvd. Rockton,  
Illinois 61072 États-Unis  
[www.taylor-company.com](http://www.taylor-company.com)